



**DIAMO**, státní podnik  
odštěpný závod Příbram  
28. října 184, Příbram VII  
261 01 Příbram

## Smlouva o dílo

Oprava nášlapných vrstev podlah v budově ČKV – lokalita Dolní Rožínka

uzavřená dle ustanovení § 2586 a následně zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, v platném znění (dále jen „občanský zákoník“), na základě výběrového řízení zveřejněného prostřednictvím elektronického nástroje Tender arena na profilu zadavatele pod vygenerovaným systémovým číslem zakázky: P26V00334404

### I.

#### Smluvní strany

##### OBJEDNATEL:

**DIAMO**, státní podnik  
se sídlem: Máchova 201, 471 27 Stráž pod Ralskem  
zapsaný v OR: u Krajského soudu v Ústí nad Labem, oddíl AXVIII, vložka 520  
**IČO:** 00002739      **DIČ:** CZ00002739, plátce DPH

Týká se:

**DIAMO**, státní podnik  
odštěpný závod Příbram  
se sídlem: 28. října 184, Příbram VII, 261 01 Příbram  
**Bankovní spojení:** Česká národní banka  
č. ú. 350000-23550881/0710

Zastoupený: Ing. Šimonem Mrázkem, vedoucím odštěpného závodu

Osoby oprávněné k jednání:

ve věcech obchodních:

[REDACTED]

ve věcech technických:

[REDACTED]

Fakturační a korespondenční adresa:

**DIAMO**, státní podnik  
odštěpný závod Příbram  
28. října 184, Příbram VII, 261 01 Příbram  
faktury zasílat e-mailem na adresu: [REDACTED]

(dále jen „objednatel“)

##### ZHOTOVITEL:

ATEMIT s.r.o.  
se sídlem: Olomoucká 1181/89, Černovice, 627 00 Brno  
zapsaný v OR: krajský soud v Brně, oddíl C, vložka 43632  
**IČO:** 26888823      **DIČ:** CZ26888823, plátce DPH  
**Bankovní spojení:** Česká spořitelna, a.s., Brno  
č. ú. 2029157369/0800

Zastoupený: Ing. Miroslavem Tesaříkem, jednatelem společnosti

Osoba oprávněná k jednání:

ve věcech smluvních:

Ing. Miroslav Tesařík, jednatel, [REDACTED]

ve věcech technických:

Ing. Miroslav Tesařík, jednatel, [REDACTED]

Fakturační a korespondenční adresa:

**ATEMIT, s.r.o.**

Olomoucká 1181/89, 627 00 Brno

(dále jen „zhotovitel“) Dále společně objednatel a zhotovitel jako „smluvní strany“.

## II.

### Předmět smlouvy

1. Předmětem smlouvy je oprava nášlapných vrstev včetně materiálu a dopravy v budově čištění odkalištních vod na provozním úseku Chemické úpravy pro Referát čištění odkalištních vod dle požadavků objednatele uvedených ve Výzvě k podání nabídek, výběrových podmínkách z výběrového řízení číslo DIAMO-D350/40331/2026 uveřejněného na profilu zadavatele a dle nabídky zhotovitele. Cenová nabídka zhotovitele, včetně harmonogramu prací, tvoří nedílnou součást této smlouvy.

Klasifikace

**CPV: 45432110-8 Pokládka podlah**

2. Svůj závazek zhotovitel splní provedením předmětu smlouvy ve sjednaném rozsahu, termínu a kvalitě.
3. Zhotovitel potvrzuje, že se v celé šíři seznámil s rozsahem a povahou předmětu plnění, jsou mu známy veškeré technické, kvalitativní a jiné podmínky nezbytné k realizaci předmětu plnění a disponuje takovými kapacitami a odbornými znalostmi, které jsou k provedení předmětu plnění potřebné.
4. Objednatel se zavazuje být součinný, předmět smlouvy provedený v souladu s podmínkami této smlouvy přebrat a zaplatit za něj zhotoviteli cenu sjednanou v článku V. této smlouvy.

## III.

### Doba plnění předmětu smlouvy

1. Zahájení plnění: **13. 07. 2026**
2. Ukončení plnění: **28. 08. 2026**
3. Objednatel si ve smyslu ust. § 100 odst. 1 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „ZZVZ“) vyhrazuje právo na změnu termínu ukončení realizace celého díla dle této Smlouvy z důvodu vzniku nepředvídatelných objektivních okolností, resp. překážek, které se projeví v průběhu realizace předmětu Smlouvy a které svým charakterem přímo ovlivní termín ukončení realizace celého díla, a to bez jakéhokoliv zavinění Zhotovitele, např. díky vládním nařízením ve vztahu k onemocnění COVID-19 nebo restrikcím uvaleným ČR, resp. členskými státy EU na Ruskou federaci a Běloruskou republiku v souvislosti s válkou na Ukrajině atp. Objednatel si právo na změnu termínu ukončení realizace celého díla vyhrazuje v rozsahu doby, po kterou budou trvat tyto nepředvídatelné objektivní okolnosti resp. překážky. Změna může být provedena pouze uzavřením písemného dodatku ke Smlouvě. Zhotovitel je povinen bezodkladně informovat Objednatele o veškerých okolnostech, které mohou mít vliv na termín provedení díla, přičemž obě Smluvní strany se zavazují vyvinout veškeré úsilí a poskytnout si vzájemnou součinnost pro eliminaci, resp. odstranění veškerých příčin, které mohou mít vliv na termín provedení díla.

#### IV. Místo plnění

1. DIAMO, státní podnik, odštěpný závod Příbram, 28. října 184, Příbram VII, 261 01 Příbram, lokalita Dolní Rožínka, Provozní úsek Chemické úpravy, Souřadnice GPS: 49.4959000N, 16.2286000E (Kraj Vysočina).
2. Kontaktní osoba: [REDACTED]

#### V. Cena předmětu smlouvy

1. Celková cena předmětu smlouvy je stanovena dle nabídky zhotovitele.  
**Celková cena předmětu smlouvy: 838 000,- Kč bez DPH.**  
**Cena za práce včetně materiálu za 1 m<sup>2</sup> opravované plochy činí: 1360,- Kč/m<sup>2</sup> bez DPH.**  
Stanovená cena v sobě zahrnuje veškeré náklady na 1 m<sup>2</sup> opravované plochy.  
**Cena za dopravu celkem: 22 000,- Kč bez DPH.**
2. Změna jednotkových cen je v průběhu doby plnění vyloučena.
3. Cena díla bude stanovena na základě skutečného rozsahu provedených stavebních prací potvrzeného zástupcem objednatele za použití jednotkových cen dle Přílohy č. 1 této smlouvy.
4. DPH bude účtována a fakturována ve výši dle obecně závazných právních předpisů platných v době uskutečnění zdanitelného plnění. Případně budou účtovány a fakturovány i jiné daně a poplatky vyžadované platnými právními předpisy.

#### VI. Platební podmínky

1. Zhotovitel se zavazuje provádět sjednaný předmět smlouvy ve výše uvedeném místě plnění a objednatel se zavazuje hradit sjednanou cenu podle podmínek uvedených v této smlouvě. Podkladem pro fakturaci bude předávací protokol potvrzený oběma smluvními stranami.
2. Cena za provedení předmětu smlouvy bude fakturována dle skutečně provedených činností.
3. Objednatel fakturu uhradí ve lhůtě splatnosti 30 kalendářních dnů od jejího doručení. Dnem zdanitelného plnění je den převzetí předmětu smlouvy v místě plnění. Dnem úhrady se rozumí den připsání poukázané částky na účet zhotovitele. Dny splatnosti se rozumí kalendářní dny. Pokud připadne den lhůty splatnosti na sobotu, neděli, svátek nebo dny volna peněžního ústavu, je dnem splatnosti nejbližší následující pracovní den. Objednatel není v prodlení se zaplacením faktury, pokud nejpozději v poslední den její splatnosti dal příkaz svému peněžnímu ústavu (bance) k jejímu zúčtování.
4. Faktura bude mít náležitosti řádného daňového dokladu dle zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, v platném znění (dále jen „zákon o DPH“). Faktury budou zasílány elektronicky na e-mail určený pro zasílání faktur ve formátu ISDOC a zároveň ve formátu pdf. Pouze v případě, že dodavatel faktury ve formátu ISDOC nevystavuje, postačuje zaslání ve formátu pdf.

5. Zhotovitel se zavazuje, že na daňových dokladech bude uvedeno číslo jeho bankovního účtu uvedené v článku I. této smlouvy, zveřejněné způsobem umožňujícím dálkový přístup dle § 98 zákona o DPH. Účetní doklady zhotovitel opatří číslem, které je uvedeno v této smlouvě. Plátcé DPH je povinen vystavit daňový doklad v souladu se zákonem o DPH.
6. Objednatel je oprávněn vrátit zhotoviteli před dnem splatnosti bez zaplacení fakturu, která nemá výše požadované náležitosti nebo má jiné závady v obsahu s uvedením důvodu vrácení. Zhotovitel je povinen podle povahy závad fakturu opravit nebo nově vyhotovit. Oprávněným vrácením faktury přestává běžet původní lhůta splatnosti. Nová lhůta splatnosti běží znovu ode dne doručení opravené nebo nově vyhotovené faktury.
7. Stane-li se objednatel dle § 109 zákona o DPH v platném znění ručitelem za neodvedenou daň z přidané hodnoty, vyhrazuje si právo zaplatit zhotoviteli za předmět smlouvy částku poníženou o DPH. Částku odpovídající výši DPH je objednatel oprávněn uhradit přímo správci daně, což se považuje za uhrazení zbytku sjednané ceny, tj. splnění celého závazku objednatele.

## VII.

### Záruční doba, odpovědnost za vady, podmínky reklamace

1. Zhotovitel garantuje dodržení kvality díla v souladu se specifikací dle této smlouvy a jejích příloh, dále v souladu s obecně závaznými právními předpisy a ČSN, standardy a jinými předpisy a směrnicemi platnými v době jeho realizace a v souladu s účelem, pro který je předmět plnění určen.
2. Záruční doba počíná běžet dnem konečného předání díla zhotovitelem a převzetí objednatelem, přičemž se nevztahuje na vady díla způsobené nesprávnou manipulací, údržbou a užíváním díla či jeho částí.
3. Zhotovitel odpovídá po záruční dobu **60 měsíců** za všechny vady díla zjevné a skryté, pokud neprokáže, že je způsobil objednatel nebo třetí osoba. Odpovědnost za vady je stanovena v souladu s příslušnými ustanoveními občanského zákoníku.
4. Vadou díla se rozumí odchylka v kvalitě, rozsahu a parametrech díla, stanovených touto smlouvou a obecně závaznými technickými normami a předpisy.
5. Reklamace vad musí být objednatelem uplatněna písemně. Zhotovitel je povinen zahájit odstraňování vad neprodleně ode dne uplatnění reklamace. Náklady na odstranění těchto vad nese zhotovitel.
6. Objednatel je oprávněn nepřevzít dílo, které nebylo splněno řádně (bez vad a nedodělků). Nedodělkem díla se rozumí nedokončené práce, dodávky a výkony.

## VIII.

### Provedení předmětu smlouvy


1. Zhotovitel provede práce podle platných předpisů a podmínek sjednaných touto smlouvou o dílo. Zhotovitel ručí za všechny škody, bezpečnost díla, včetně škod nepředvídatelných až do doby jeho předání objednateli. Náklady na opravu a úhradu škod nese zhotovitel.
2. Objednatel je oprávněn kontrolovat provádění díla. Zjistí-li objednatel, že zhotovitel provádí dílo v rozporu se svými smluvními povinnostmi či předpisy, je objednatel oprávněn dožadovat se toho, aby zhotovitel odstranil vady vzniklé vadným prováděním.
3. Osoba oprávněná jednat za objednatele ve věci objednání provedení předmětu smlouvy:  
[REDAKCE]

4. Osoby oprávněné jednat za zhotovitele ve věci objednání provedení předmětu smlouvy:



## IX.

### Radiační ochrana a BOZP

1. Zhotovitel je při plnění předmětu díla povinen naplňovat požadavky k zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví na pracovišti, bezpečnosti provozu, požární ochrany, radiační ochrany a ochrany životního prostředí (také jen „BOZP, BP, PO, RO a OŽP“) vyplývající z právních a ostatních předpisů, včetně interních předpisů objednatele, tzv. AHŘ, s nimiž byl prokazatelně seznámen.
2. Objednatel se zavazuje seznámit zaměstnance zhotovitele s místně provozními předpisy na místě výkonu smluvní činnosti, zásadami radiační ochrany (dle § 50 vyhlášky č. 422/2016 Sb., o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje (dále jen „vyhláška o radiační ochraně“), podmínkami bezpečnosti práce, informovat je o zdravotních rizicích a ochraně před jejich působením.
3. Zhotovitel se zavazuje k tomu, že se jeho zaměstnanci budou řídit vnitřní dokumentací objednavatele, s kterou byli seznámeni, pokyny příslušných odpovědných zaměstnanců objednavatele a platnou legislativou v dané oblasti, zejména v oblasti bezpečnosti a hygieny při práci a radiační ochrany.
4. Zhotovitel se upozorňuje, že se pracoviště nachází ve „Sledovaném pásmu se zdroji ionizujícího záření“ dle § 49 vyhlášky o radiační ochraně.
5. Osoba zodpovědná za radiační ochranu provozního úseku Chemické úpravy je 
6. Zhotovitel se zavazuje po ukončení díla umožnit dozimetrickou kontrolu použitých mechanismů, nástrojů a ochranných pomůcek. V případě potřeby zajistí zhotovitel v součinnosti s objednatelem jejich dekontaminaci před odvozem z pracoviště.

## X.

### Předání díla

1. Součástí přijímacího řízení bude protokol sepsaný dle obvyklých zvyklostí, jehož obsahem bude zejména popis případně zjištěných vad a nedodělků, jakož i způsob a termíny jejich odstranění a jednoznačný projev vůle smluvních stran, že dílo jako celek předávají a přebírají.
2. Nebezpečí škody na díle přechází na objednatele předáním a převzetím díla nebo okamžikem, kdy závazek provést dílo zanikne jiným způsobem.

## XI.

### Sankční ujednání

1. V případě, že zhotovitel nedodrží termín ukončení díla (dle článku III. této smlouvy), má objednatel právo uplatnit smluvní pokutu ve výši 0,1 % z celkové ceny plnění, a to za každý započatý den prodlení.
2. Pro případ prodlení objednatele s úhradou fakturované částky má zhotovitel právo účtovat úrok z prodlení ve výši 0,01 % z dlužné částky za každý den prodlení po lhůtě splatnosti.
3. V případě podstatného porušení smlouvy dle článku XII. této smlouvy, pro které má

objednatel možnost odstoupit, uhradí zhotovitel smluvní pokutu ve výši 5 % z celkové ceny plnění objednateli na základě vystavené faktury.

4. Splatnost faktury za smluvní pokutu, úrok z prodlení či jiné sankce je sjednána na 14 kalendářních dní od doručení faktury.
5. Ujednáním o smluvní pokutě dle tohoto článku není dotčeno právo objednatele na náhradu škody.

## **XII.**

### **Podstatné porušení smlouvy**

1. Smluvní strany se dohodly, že za podstatné porušení smluvní povinnosti s možností odstoupení od smlouvy považují:
  - a) neprovedení předmětu smlouvy v plném rozsahu dle upřesnění podle článku II. této smlouvy,
  - b) nedodržení ujednání o kvalitě dle článku VII. odst. 1 této smlouvy.

## **XIII.**

### **Vyšší moc**

1. V případě vyšší moci jsou smluvní strany po dobu jejího trvání zproštěny povinností vyplývajících ze smlouvy. Vyšší mocí se rozumí okolnosti, které nastaly po uzavření smlouvy v důsledku nepředvídatelných událostí, které smluvní strany nemohou ovlivnit, jako je například přírodní katastrofa.
2. Smluvní strany jsou povinny neprodleně sdělit druhé straně okolnosti vzniku vyšší moci.
3. Na požádání předloží smluvní strana dovolávající se vyšší moci druhé smluvní straně důvěryhodný důkaz o této skutečnosti.
4. Jestliže v důsledku vyšší moci nedojde k plnění smlouvy ve smyslu odstavce 1 a smluvním stranám vzniknou z tohoto důvodu vícenáklady, hradí každá smluvní strana svoje.
5. Jestliže by se plnění smlouvy v důsledku vyšší moci posunulo o více než 1 kalendářní měsíc, vyhrazují si obě strany právo na jednání o nových termínech nebo na jednostranné odstoupení od smlouvy.

## **XIV.**

### **Platnost smlouvy**

1. Tato smlouva nabývá platnosti dnem jejího podpisu a účinnosti dnem uveřejnění v registru smluv, dle zákona č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv, v platném znění (dále jen „zákon o registru smluv“).
2. Smlouva může být ukončena:
  - a) písemnou dohodou obou smluvních stran,
  - b) odstoupením od smlouvy objednatelem, pokud dojde k jejímu podstatnému porušení dle článku XII. této smlouvy.
3. Při ukončení platnosti Smlouvy o dílo shora uvedenými způsoby musí smluvní strany vyrovnat všechny vzájemné pohledávky a závazky.

## **XV. Závěrečná ustanovení**

1. Smlouva může být měněna pouze písemně, a to formou číslovaných dodatků odsouhlasených oběma smluvními stranami.
2. Vzájemné vztahy smluvních stran neupravené touto smlouvou se řídí právem a právním řádem České republiky.
3. Smluvní strany se dohodly, že veškeré spory vzniklé v souvislosti s touto smlouvou budou řešit smírně na úrovni osob oprávněných k jednání za smluvní strany. Společné rozhodnutí těchto osob je konečné a neměnné. V případě nedosažení dohody je toto důvodem k výpovědi smlouvy s tím, že pro výpovědní lhůtu platí obsah smlouvy a cena dohodnutá naposledy. V případě soudního sporu bude tento veden u místně příslušného soudu toho účastníka smlouvy, který spor inicioval.
4. Smluvní vztah bude podléhat zákonu o registru smluv. Smluvní strany souhlasí s uveřejněním celého textu smlouvy v registru smluv v souladu s podmínkami stanovenými zákonem o registru smluv. Smluvní strany se dohodly, že uveřejnění do registru smluv dle zákona o registru smluv zajistí DIAMO, státní podnik.
5. Smluvní strany se zavazují použít vzájemně poskytnuté osobní údaje pouze za účelem plnění této smlouvy, a to v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2016/679, o ochraně fyzických osob v souvislosti se zpracováním osobních údajů a o volném pohybu těchto údajů a o zrušení směrnice 95/46/ES (obecné nařízení o ochraně osobních údajů).
6. Smluvní strany ujednávají, že každá ze smluvních stran může od smlouvy odstoupit v případě, že bude u protistrany či v dodavatelském řetězci odhaleno závažné jednání proti lidským právům či všeobecně uznávaným etickým a morálním standardům.
7. Případná plnění smluvních stran v rámci předmětu této smlouvy před nabytím její účinnosti se považují za plnění dle této smlouvy, včetně práv a povinností z toho vyplývajících.
8. Tato smlouva je vyhotovena ve dvou stejnopisech, z nichž každý má platnost originálu a z nichž každá smluvní strana obdrží jeden výtisk. Ustanovení předchozí věty neplatí, je-li smlouva podepsána elektronicky, tzn. kvalifikovanými elektronickými podpisy nebo zaručenými elektronickými podpisy založenými na kvalifikovaném certifikátu pro elektronický podpis osob oprávněných zastupovat smluvní strany dle úvodních ustanovení smlouvy, kdy je smlouva vyhotovena v jediném elektronickém vyhotovení.
9. Smluvní strany se zavazují jednat a přijmout taková opatření, aby v souvislosti s uzavřením smlouvy a jejím plněním nevzniklo žádné důvodné podezření ze spáchání trestného činu a nedošlo ke spáchání trestného činu, a to ani ve stádiu přípravy či pokusu či účastenství, které by mohlo být kterékoliv ze smluvních stran přičteno podle zákona č. 418/2011 Sb., o trestní odpovědnosti právnických osob a řízení proti nim, ve znění pozdějších předpisů. Zhotovitel prohlašuje, že se seznámil s Compliance Programem státního podniku DIAMO (viz webové stránky [www.diamo.cz/cs/compliance-program](http://www.diamo.cz/cs/compliance-program)). Smluvní strany se zavazují navzájem si neprodleně oznámit skutečnosti vzbuzující důvodné podezření o možném spáchání trestného činu souvisejícího s uzavřením smlouvy a jejím plněním, a to bez ohledu na splnění případné zákonné oznamovací povinnosti a nad její rámeček.
10. Smluvní strany prohlašují, že si tuto smlouvu přečetly, že je srozumitelná a určitá, že je výrazem jejich pravé a svobodné vůle, že nebyla sjednána v tísní za nápadně nevýhodných podmínek a na důkaz toho připojují své podpisy.

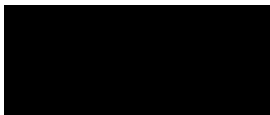
11. Osoby podepisující tuto smlouvu prohlašují, že jsou plně způsobilé k právním úkonům v rozsahu této smlouvy a že jim nejsou známy žádné právní ani faktické překážky bránící uzavření této smlouvy.

12. Nedílnou součástí této smlouvy jsou:

- Příloha č. 1 – Cenová nabídka
- Příloha č. 2 – Harmonogram prací
- Příloha č. 3 – Formulář nabídky
- Příloha č. 4 – Návod na údržbu
- Příloha č. 5 – Tabulka chemických odolností
- Příloha č. 6 – Technický list systému ATEMIT Ct
- Příloha č. 7- Technický list systému ATEMIT ScCt
- Příloha č. 8 – Záruční podmínky a stavební připravenost

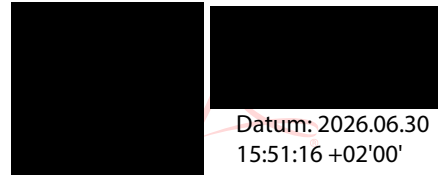
V Příbrami, dne

Elektronický podpis - 26.06.2026



**Ing. Šimon Mrázek**  
vedoucí odštěpného závodu  
DIAMO, státní podnik  
odštěpný závod Příbram

V Brně, dne



**Ing. Miroslav Tesařík**  
jednatel  
AteMIT s.r.o.



Protože na Vaší podlaze záleží...

## **Cenová nabídka pro DIAMO, státní podnik**

## Cenová nabídka pro:

### **DIAMO, státní podnik**

Dolní Rožínka 86  
59251 Dolní Rožínka

#### Kontaktní osoba:

[REDACTED]  
[REDACTED]  
[REDACTED]  
[REDACTED]



## Nabídku zpracoval:

[REDACTED]

---

### **AEMIT, s. r. o.**

Olomoucká 1181/89, 627 00 Brno, Česká republika

[REDACTED]  
[REDACTED]

Společnost AEMIT, s. r. o., zapsaná u KS v Brně odd. C, vl. 43632

IČO 26888823

DIČ CZ26888823

V Brně, 6.5.2026

## Cenová nabídka č.: Diamo, Dolní Rožínka, budova ČKV.docx

### Akce: Oprava podlahy

Vážený pane inženýre,

na základě Vaší poptávky předkládám cenovou nabídku na opravu podlahy v provozu výrobní linky o výměře cca 600 m<sup>2</sup>.

## Společnost **ATEMIT**

**Společnost ATEMIT se zaměřuje na komplexní řešení průmyslových podlah.** Naše nabídka zahrnuje široké portfolio vysoce kvalitních produktů z epoxidbetonových, polyuretanbetonových a vysokopevnostních cementových materiálů, včetně doplňkových a nerezových podlahových prvků. Vývojem a realizací průmyslových podlah se zabýváme již od roku 1995. Díky svým zkušenostem jsme schopni navrhnout řešení podle specifických potřeb Vašeho provozu.

### **Naším cílem je přinést zákazníkovi:**

#### **1 optimální řešení**

Předkládaná nabídka je procesem hledání optimálního řešení. Proto se na nás neváhejte obrátit, pokud Vám cokoliv není jasné nebo srozumitelné. Materiál i práci dodáváme pod jednou smlouvou a pod jednou zárukou. Vždy tedy máte jednoho partnera od návrhu až po realizaci podlahy, včetně záručního i pozáručního servisu.

#### **2 podlahu jako plně funkční celek**

Kvalitní podlahu chápeme jako funkční celek podlahového systému, všech návazných a doplňkových prvků, jako jsou fabiony, vpusti, kanálky, kolejnice, zápachové uzávěry, dilatace, dopravní značení, a také ukončení podlah a návaznosti na okolní plochy.

#### **3 dlouhodobý a efektivní výsledek**

Odstávka provozu, případně její opakování, může mít negativní dopad na chod Vaší společnosti. Proto pro Vás hledáme dlouhodobá a efektivní řešení, s důrazem na maximalizaci přidané hodnoty a minimalizaci omezení Vašeho provozu.

## A. Stávající stav:

---

Jedná se o stávající úpravnu vod. Konkrétně o provozy EDA (elektrodialýza). V provozu je stávající podlaha tvořena nátěrem. Lokálně je nátěr delaminovaný mechanickým nebo chemickým působením.





**Zatížení podlahy**

- mechanické (kromě kovových koleček)
  - plošné: nevyskytuje se
  - pohyb VZV vozíků: do 5 t včetně nákladu na ploše před vraty
  - regály: nevyskytuje se
  - pouze pěší provoz
- dynamické zatížení: nevyskytuje se
- chemické
  - čisticí chemie – běžná čisticí chemie do 3 % koncentrace
  - provozní chemie – veškeré provozy, v NANULI i kyselina sírová
    - typ chemikálie: kyselina sírová
      - koncentrace: 98 %
      - frekvence působení: úkapy
      - množství: v řádech centilitrů
      - teplota: pokojová (cca 20 °C)
    - typ chemikálie: kyselina dusičná
      - koncentrace: 50 %
      - frekvence působení: úkapy
      - množství: v řádech centilitrů
      - teplota: pokojová (cca 20 °C)
    - typ chemikálie: louh
      - koncentrace: 100 %
      - frekvence působení: úkapy
      - množství: v řádech centilitrů
      - teplota: pokojová (cca 20 °C)
    - typ chemikálie: vápno
      - koncentrace: 100 %
      - frekvence působení: poprašek ze strojů
      - množství: v řádech gramů na m<sup>2</sup>
      - teplota: pokojová (cca 20 °C)
    - změkčovadla z gumy/pneumatiky: nevyskytuje se
- teplotní
  - bez teplotního zatížení
  - bez svařování
- bezpečnost povrchu
  - mírný protiskluz
- čistitelnost a udržovatelnost
  - běžné nároky na udržovatelnost a čistitelnost povrchu
- antistatika
  - **Není požadována antistatická podlaha = podlaha je izolant, která elektrický náboj neodvádí**

Žádné další zatížení nebylo objednatelem specifikováno.

**Rovinnost podlahy**

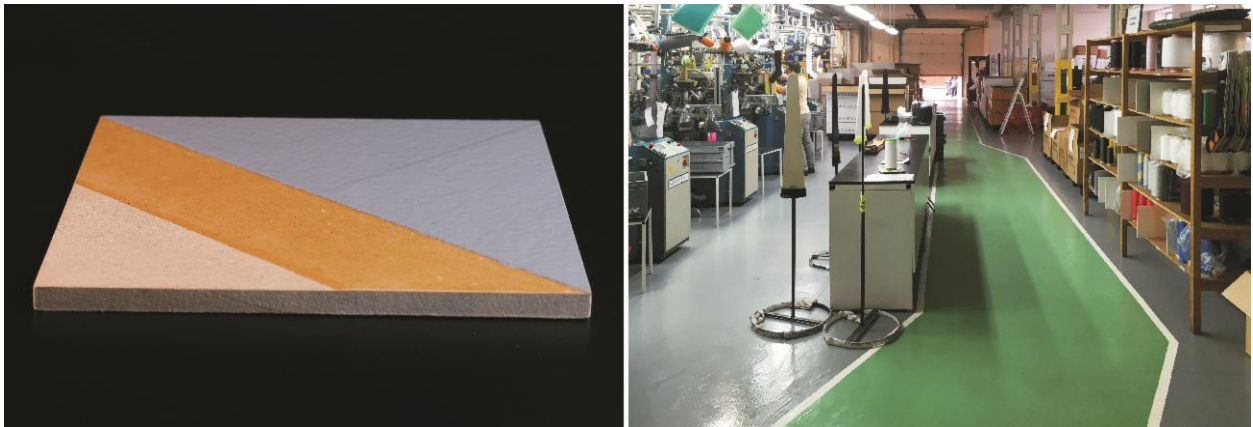
Rovinnost povrchu: bude kopírována rovinnost stávajícího podkladu.

## B. Návrh technického řešení:

---

- **Příprava podkladu:**
  - Tryskání ocelovými broky + broušení
  - Ruční dobroušení místa pod výrobními linkami
  - Lokální vybourání nesoudržných míst
  - Vysátí podkladu
  - Nakládka odpadu, likvidace
- **Obnova povrchu:**
  - Stěrka v prostoru pohybu VZV
  - Chemicky odolný nátěr v prostoru výrobních linek

### Nášlapná vrstva (stěrka) - Aplikace podlahy **ATEMIT Ct**



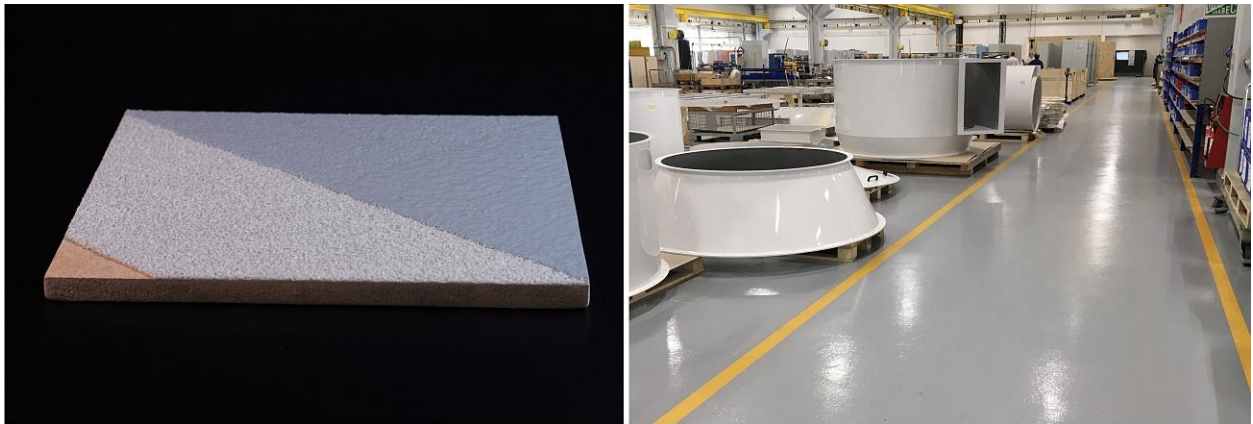
**ATEMIT Ct** patří do skupiny nátěrů – tenkovrstvých povrchových úprav. Je formulován jako dvouvrstvý pryskyřičný systém do prostorů s velmi lehkým zatížením a omezeným nebo vyloučeným namáháním způsobujícím vrypy či pády břemen. Výsledkem je jednobarevný povrch s možností vytvoření protiskluzu.

*Pro další konkrétní informace týkající se zejména fyzikálně-mechanických charakteristik produktu a jednotlivých aplikačních kroků existuje technický list systému, tabulka chemické odolnosti a pokyny k údržbě, které předložíme na požádání.*

#### Klíčové charakteristiky nátěru **ATEMIT Ct**:

- docílíme bezprašného povrchu
- povrch podlahy je nenasákavý (ve smyslu ČSN 74 4505)
- barevně jednotný
- přenesení zatížení pojezdem lehkých transportních prostředků na pneumatikách
- povrch vykazuje chemickou odolnost
- umožňuje vytvoření protiskluzu
- zkopíruje veškeré nerovnosti podkladu

### Aplikace podlahy **ATEMIT ScCt III** varianta s tloušťkami



**ATEMIT ScCt III** patří do skupiny tenkovrstvých stěrek s tloušťkou 1-2 mm.

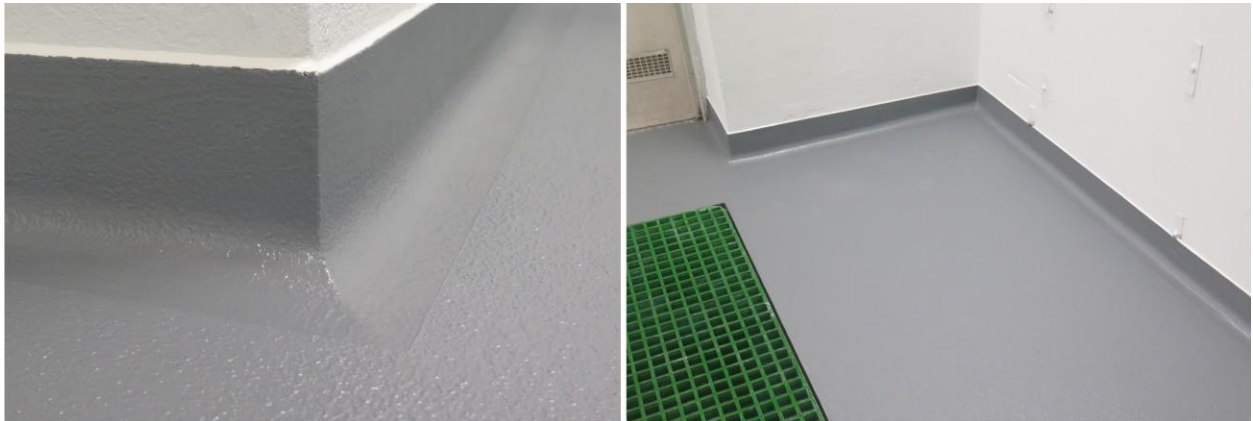
Je formulován jako vrstvený epoxidový systém do prostorů s lehkým až středním zatížením. Výsledkem je jednobarevný povrch s charakteristickým protiskluzem.

*Pro další konkrétní informace týkající se zejména fyzikálně-mechanických charakteristik produktu a jednotlivých aplikačních kroků existuje technický list systému, tabulka chemické odolnosti a pokyny k údržbě, které předložíme na požádání.*

#### **Klíčové charakteristiky stěrky **ATEMIT ScCt III**:**

- tloušťka systému je 1-2 mm
- docílíme bezprašného povrchu
- je nenasákavý (ve smyslu ČSN 74 4505)
- čistitelný
- povrch s nastavitelnou mírou protiskluzu
- barevně jednotný
- spolehlivě odolává pojezdu manipulační techniky na pneumatikách či osobních a dodávkových automobilů
- je odolný vůči povrchovým vrypům
- povrch vykazuje velmi dobrou chemickou odolnost

Více informací o tomto systému naleznete na našich [webových stránkách](#).

**ATEMIT FABION: systémové napojení Vaší podlahy na svislou konstrukci**

**Použitím systémového řešení ATEMIT FABION získáváte:**

- estetické ztvárnění detailu napojení podlahy na svislou stěnu (právě fabion tvoří až 70 % celkového estetického působení celé podlahy)
- hygienický přechod podlahy na stěnu bez ostrých rohů
- výška fabionu na přání zákazníka
- fabion zabraňuje tvorbě „zašlé čáry“ na patě stěny od vytírání
- ztvárnění fabionu může být buď ve stejném provedení jako podlaha, nebo záměrně v jiném odstínu, čehož lze s výhodou využít pro řešení bezpečnostního ukončení podlahy
- díky oblému řešení fabionů dokážeme řešit bezpečnostní jímky, zvýšené základy, dělicí prahy, lemy apod.
- naše fabiony nepraskají
- umíme vytvořit v případě požadavku naprosto vodorovnou horní hranu fabionu
- **ATEMIT FABION** řeší napojení na:
  - svislou konstrukci pevně spojenou s podlahou
  - svislou konstrukci dilatačně oddělenou od podlahy
  - PUR panely
  - SDK desky
  - keramické obklady

**Vzorník barev**


**C. Cenová nabídka:**

Oprava podlahy					
Č.P.	POPIS POLOŽKY	MJ	počet MJ	CENA/MJ [Kč]	CENA BEZ DPH [Kč]
1	Celoplošné tryskání ocelovými broky + broušení podkladu	m <sup>2</sup>	420	150	<b>63 000</b>
2	Ruční dobroušení místa pod výrobními linkami	m <sup>2</sup>	180	240	<b>43 200</b>
3	Ruční dobroušení krajů	bm	115	55	<b>6 325</b>
4	Lokální vybourání nesoudržných míst	ks	10	350	<b>3 500</b>
5	Vytvoření zámků pro fabiόν	bm	111	180	<b>19 980</b>
6	Celoplošné vysátí podkladu	m <sup>2</sup>	600	10	<b>6 000</b>
7	Kontejner na odpad vč. likvidace odpadu	ks	1	5 133	<b>5 133</b>
8	Aplikace epoxidové ručně hlazené vyrovnávky	kg	300	48	<b>14 400</b>
9	Osazení nerezové pásoviny 50/5 mm do prostoru vrat pro ochranění objektové spáry včetně materiálu a kotvení	bm	4	1 131	<b>4 524</b>
10	Osazení nerezových "L" profilů pro fabiony na kovovou konstrukci	bm	22	220	<b>4 752</b>
11	Vytvoření hygienického fabionu z epoxidové plastmalty, výšky 55 mm, oblý	bm	111	526	<b>58 386</b>
12	Aplikace epoxidového podlahového nátěru <b>Atemit Ct</b> , s vysokou chemickou odolností, včetně řezání a tmelení spár	m <sup>2</sup>	450	942	<b>423 900</b>
13	Aplikace tenkovrstvého epoxidového podlahového systému <b>Atemit ScCt III</b> , tl. 1-2 mm, včetně řezání a tmelení spár	m <sup>2</sup>	150	1 086	<b>162 900</b>
14	Doprava	ks	1	22 000	<b>22 000 Kč</b>
<b>CELKOVÁ CENA ZA DÍLO (CELKEM BEZ DPH)</b>					<b>838 000 Kč</b>
<b>JEDNOTKOVÁ CENA PRÁCE + MATERIÁL za 1 m<sup>2</sup></b>				<b>1360</b>	<b>Kč/m<sup>2</sup> bez DPH</b>
<b>V CELKOVÉ CENĚ JE ZAHRNUTA DOPRAVA (položka 14) v částce</b>					<b>22 000 Kč</b>

Chemické zatížení může na tomto podlahovém systému způsobit barevné změny (pouze estetické), úkapy 98% kyselinou sírovou a 50% kyselinou dusičnou mohou způsobit i funkční degradaci, což nebude považováno za vadu. Vzhledem k malému množství a frekvenci je degradace předpokládána v průběhu let.

Povrch musí být vyklizený a čistý, teploty nad 20 °C (toto je v režii investora).

**D. Orientační harmonogram prací:**

- |   |          |
|---|----------|
| • Příprava a obnova povrchu:              | 12 dnů   |
| • Zrání podlahy (při teplotě min. 20 °C): |          |
| ○ do plné mechanické zátěže               | 24 hodin |
| ○ do plné chemické zátěže                 | 6 dnů    |

**ATEMIT, s. r. o.**

Olomoucká 1181/89, 627 00 Brno, Česká republika

 Společnost ATEMIT, s. r. o., zapsaná u KS v Brně odd. C, vl. 43632  
 IČO 26888823  
 DIČ CZ26888823



DIAMO, státní podnik  
odštěpný závod Příbram  
28. října 184, Příbram VII  
261 01 Příbram

## FORMULÁŘ NABÍDKY KVALIFIKACE, HODNOCENÍ

k veřejné zakázce malého rozsahu na stavební práce s názvem

**„Oprava nášlapných vrstev podlah v budově ČKV – lokalita Dolní Rožínka“**

### 1. Identifikační údaje účastníka

Název/Obchodní firma/Jméno: **ATEMIT s.r.o.**

Sídlo: Olomoucká 1181/89

IČO: 26888823

DIČ: CZ26888823

Zastoupen: Ing. Miroslav Tesařík

Kontaktní osoba: Ing. Tomáš Ficker

Tel. číslo kontaktní osoby: [REDACTED]

E-mail kontaktní osoby: [REDACTED]

Elektronický podpis smlouvy: ANO

### 2. Úvodní prohlášení účastníka

Účastník, který se uchází o veřejnou zakázku, tímto předkládá formulář nabídky, návrh smlouvy a další případné přílohy za účelem prokázání splnění výběrových podmínek, kterými je podmiňována účast dodavatelů ve výběrovém řízení.

### 3. Údaje pro hodnocení

Nabídková cena pro účely hodnocení nabídek je uvedena v předloženém návrhu smlouvy v souladu s ustanovením bodu 13. VP.

### 4. Kvalifikace

Jako účastník **čestně prohlašuji, že splňuji**

1. **základní způsobilost analogicky dle § 74 odst. 1 písm. a) až e) zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů, neboť**
  - a) jsem nebyl v zemi svého sídla v posledních 5 letech před zahájením výběrového řízení pravomocně odsouzen pro trestný čin uvedený v příloze č. 3 zákona nebo obdobný trestný čin podle právního řádu země sídla dodavatele; k zahlazeným odsouzením se nepřihlíží,
  - b) nemám v České republice nebo v zemi svého sídla v evidenci daní zachycen splatný daňový nedoplatek,
  - c) nemám v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění,
  - d) nemám v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném nebo na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti,
  - e) nejsem v likvidaci, nebylo proti mně vydáno rozhodnutí o úpadku, nebyla vůči mně nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu, nenacházím se v obdobné situaci podle právního řádu země svého sídla.

## 2. profesní způsobilost analogicky dle § 77 zákona

- jsem zapsán v obchodním rejstříku, nebo jiné obdobné evidenci, pokud jiný právní předpis zápis do takové evidence vyžaduje,
- disponuji dokladem o oprávnění podnikat v rozsahu odpovídajícímu předmětu veřejné zakázky, pokud jiné právní předpisy takové oprávnění vyžadují (živnostenské oprávnění).

## 5. Aplikace požadavků zákona o provádění mezinárodních sankcí

Čestně prohlašuji, že nabídka neobsahuje ruskou a běloruskou účast přesahující meze stanovené v čl. 5k nařízení Rady (EU) č. 833/2014 ze dne 31. července 2014, o omezujících opatřeních vzhledem k činnostem Ruska a Běloruska destabilizujícím situaci na Ukrajině, ve znění Rady (EU) č. 2022/578 ze dne 4. dubna 2022.

Zejména prohlašuji, že já jako dodavatel nebo žádný z dodavatelů podávajících společnou nabídku

- a) nejsem ruským/běloruským státním příslušníkem, fyzickou či právnickou osobou nebo subjektem či orgánem se sídlem v Rusku/Bělorusku,
- b) nejsem z více než 50 % přímo či nepřímo vlastněn některým ze subjektů uvedených v písm. a), ani
- c) nejednám jménem nebo na pokyn některého ze subjektů uvedených v písm. a) nebo b).

Dále čestně prohlašuji, že

- a) na nabídce se nepodílí s podílem vyšším než 10% nabídkové ceny (smluvní) ceny žádná osoba prokazující kvalifikaci nebo poddodavatel, který by nesplňoval podmínky podle písm. a), b), c) čl. 6 tohoto formuláře nabídky,
- b) žádné finanční prostředky, které obdržím za plnění veřejné zakázky nepoužiji v rozporu s mezinárodními sankcemi podle § 2 zákona č. 69/2006 Sb., o provádění mezinárodních sankcí, ve znění pozdějších předpisů, zejména, že tyto finanční prostředky přímo ani nepřímo nezpřístupním osobám, subjektům či orgánům s nimi spojených uvedeným v sankčních seznamech v souvislosti s konfliktem na Ukrajině nebo v jejich prospěch (aktuální seznam sankcionovaných osob je uveden na <https://www.financnianalytickyurad.cz/files/20220412-ukr-blr.xlsx>).

## 6. Součásti a přílohy formuláře

Účastník přikládá k formuláři nabídky:

- návrh smlouvy **v editovatelném formátu \*.docx se zapnutou funkcí „sledování změn“ (revizní verze)**
- **vypracovanou cenovou nabídku včetně harmonogramu**
- návod na údržbu
- tabulku chemických odolností
- technický list systému Atemit Ct
- technický list systému Atemit ScCt III
- záruční podmínky a stavební připravenost

Jméno oprávněné osoby<sup>1</sup> Ing. Miroslav Tesařík

<sup>1</sup> osoba, která je oprávněná jednat jménem (např. dle zápisu v obchodním rejstříku) nebo za dodavatele (např. na základě udělené plné moci)

## Doporučení pro čištění a údržbu uzavíracích laků a nátěrů z epoxidových pryskyřic a polyuretanu

### Obecné informace

Užívání podlahových krytin způsobuje jejich opotřebení a případně změnu barvy. Nečistoty, zejména se zrnitou strukturou, zesilují brusný účinek působící na povrch krytiny a způsobuje nenapravitelné škody. Proto by se každá podlahová krytina měla z hygienických důvodů, ale také za účelem zachování hodnoty čistit a udržovat.

Ve fázi výstavby je třeba každou podlahovou krytinu chránit zakrytím. Pravidelným úklidem během výstavby se odstraňuje písek, prach a jiné volné nečistoty.

Při výběru barvy podlahové krytiny je třeba vzít v potaz skutečnost, že světlé odstíny vyžadují intenzivnější čištění. Běžné fyzikální a chemické procesy (teplo, UV záření a čas) způsobují u pryskyřic postupné žloutnutí a dochází k barevnému posunu barev a to zvláště u studených barev – čistě bílá, šedá a modrá. Z tohoto důvodu můžeme tyto negativní vlivy eliminovat výběrem vhodného barevného odstínu, který již žlutou barvu v sobě obsahuje – tzv. teplé barvy.

Při čištění a údržbě rozlišujeme:

- Úklid po dokončení výstavby
- Základní údržbu
- Základní úklid/intenzivní úklid
- Udržovací úklid a údržbu strojní nebo ruční
- Následnou péči

Při výběru úklidových a ošetřujících prostředků, použité mechaniky (strojů nebo nástavců), jakož i při volbě postupu úklidu je třeba dbát na to, aby se používaly pouze takové, které krytinu nepoškodí.

Pro mechanické ošetření se v úklidových přístrojích používají kromě kartáčů různé nástavce, které jsou barevně odlišené. Čím tmavší je nástavec, tím intenzivnější je brusný účinek.

**Černý nástavec**

**Červený nástavec**

**Zelený nástavec**

**Bílý nástavec**

Kromě toho platí zejména u povrchů s vysokými nároky na dekorativní funkci, že 85 % nečistot se přenesou dovnitř budovy na botách. Použitím efektivních zón pro vyčištění obuvi se snižují náklady na úklid a výrazně se zlepšuje vzhled a životnost krytiny. Nejvyšší efekt vykazují třízónové systémy. Rošty před vstupními dveřmi musejí sahát po celé šíři dveří, aby je nebylo možné obejít. Délka roštu musí být dva až tři kroky, tedy cca 150 cm. Je třeba volit pokud možno „otevřené“ nebo pohyblivé rošty. Jako zóna pro čištění obuvi ve vstupní části lze použít textilní běhouny a rohože. Chrání podlahovou krytinu před jemnými nečistotami, prachem a vlhkostí a jejich čištění je snadné.

### Úklid při dokončení výstavby

Před přechodem do užívání je třeba nově položenou podlahovou krytinu podrobit úklidu při dokončení výstavby. Podle stupně znečištění se za tímto účelem používají

- a) v případě lehkého znečištění neutrální až mírně alkalické čisticí prostředky. Kromě manuálního čištění se doporučuje upřednostnit strojní vlhké čištění s drhoucím kartáčem nebo červeným nástavcem.
- b) V případě silného znečištění se použije základní čistič. Vhodné základní čističe se nanášejí ředěné vodou a nechají se několik minut působit. Lehkým mechanickým zpracováním pomocí jednokotoučového stroje a červeného nástavce nebo vhodného drhacího kartáče se nečistota naruší a pak setře pomocí odsávače vody.

V obou případech se před následnou základní péčí musí celý povrch podlahové krytiny neutralizovat čistou vodou a nechat úplně uschnout.

### Základní péče

Po úklidu po dokončení výstavby, resp. po prvním úklidu je možné ošetřit podlahovou krytinu prostředkem pro údržbu. Toto ošetření snižuje dopady mechanických a obarvujících procesů na povrch podlahové krytiny a usnadňuje udržovací úklid.

Obecně rozlišujeme:

#### - Málo až běžně frekventované oblasti

Na mírně až běžně frekventovaných plochách je vhodné použití prostředků, které se při udržovacím úklidu přidávají do vody. Pro vytvoření ochranného filmu se doporučuje na začátku zvýšit koncentraci ošetřujícího prostředku ve vodě. Po vyleštění zbylého filmu vznikne uzavřený a odolný film.

#### - Silně frekventované oblasti

Silně frekventované plochy je třeba ošetřit vodotěsnými samolešticími emulzemi odolnými proti krocejovému zatížení. Ošetřující prostředky po uschnutí zanechávají tenkou vrstvu na krytině, která slouží jako základ pro udržovací úklid.

### Základní/intenzivní úklid

Základní/intenzivní úklid je pravidelně nutný v závislosti na užívání nebo v případě velmi silného znečištění, resp. v případě překrývání ošetřujících prostředků. Čisticí prostředky se nanášejí ředěné vodou a nechají se působit podle instrukcí výrobce. Nečistota se pak odstraní pomocí lehkého mechanického opracování jednokotoučovými nebo vícekotoučovým strojem s nádržkou a pomocí vhodného drhacího kartáče nebo talíře s nasazeným čisticím nástavcem (max. červeným). Špinavá voda se pak vysaje pomocí odsávače vody. Po základním úklidu se plocha krytiny musí oplachovat čistou vodou, dokud se neodstraní všechny zbytky čisticího prostředku. Po úplném uschnutí podlahové krytiny následuje další základní péče. Pokud k ní nedojde, mohou nastat problémy s přilnavostí ošetřujícího prostředku. Výrobci čisticích a ošetřujících prostředků nabízejí sladěné čisticí a ošetřující prostředky. Proto se tedy doporučuje používat čisticí a ošetřující prostředky od jednoho výrobce.

### Udržovací úklid

Udržovací úklid se provádí podle druhu a stupně znečištění pomocí čisticích a ošetřujících prostředků určených pro příslušnou péči způsoby, které jsou popsány dále:

#### - Ručně

Mírné nečistoty s volně ležící nebo lehce držící špinou se uklízejí pomocí přístrojů pro vlhké vytírání a mírně vlhkých povlaků. Při této metodě se horní strana podlahové krytiny zcela navlhčí vodou (s přídavkem čisticího nebo ošetřujícího prostředku podle údajů výrobce). Voda přitom nesmí zůstat stát na podlaze. Při použití ošetřujícího prostředku se po uschnutí vytvoří na povrchu krytiny jemný film. U

silného znečištění zůstane na povrchu tenký vodní film a po uplynutí doby působení se nečistota odstraní.

#### - **Strojně**

Pro velkoplošné projekty existují čistící automaty, které v jednom pracovním kroku drhnou a sají. Metoda odpovídá vlhkému čištění. Do vody se přidá vhodný čistící prostředek nebo vhodný ošetřující prostředek podle instrukcí výrobce těchto prostředků. Aby se mohl vytvořit ochranný film, musí se odsávání na automatu nastavit podle předpisů výrobce přístroje.

### **Vodivé krytiny**

Obecně je možné vodivé krytiny čistit a udržovat popsanými způsoby.

Čistící a ošetřující prostředky je třeba v této souvislosti prověřit. Nesmějí totiž vytvářet izolační vrstvy, které by ohrozili použitelnost vodivosti. Zde je třeba vždy vyhledat odbornou radu výrobce čistícího prostředku.

### **Protiskluzové krytiny**

Protiskluzové krytiny jsou zejména od třídy protiskluzového účinku R 11 spojeny se zvýšenými nároky na úklid. Špína totiž na hrubé struktuře povrchu drží lépe. Zpravidla je třeba úklid provádět pomocí kartáčových systémů.

### **Zvláštní pokyny**

#### **Zbarvení:**

Barevná – především černá – pryž může při delším kontaktu s podlahovou krytinou zanechat barevné stopy, kterou lze těžce odstranit, například se jedná o pneumatiky nebo paty strojů. Aby se těmto stopám zabránilo, bylo by nutné používat vhodná polyuretanová kolečka, resp. podložky. Další možností je použití speciálních bílých nebo barevných pneumatik. Pro toto znečištění je nutno použít speciální chemické prostředky.

Barvidla, barvy na vlasy, bělidla nebo dezinfekční prostředky mohou rovněž zanechat barevné stopy, pokud se hned neodstraní.

#### **Kancelářské židle/nábytek:**

Kancelářské židle by měly být v případě jejich použití opatřeny podle DIN 12529 měkkými kolečky „Typ W“. Nábytek je třeba opatřit měkkými plstěnými podložkami. Dále je třeba dbát na to, aby dosedací hrany nábytku a židlí byly zaoblené, tedy ne ostré.

#### **Skvrny od jisker/ohně:**

Podle teploty a doby kontaktu může žhavý popel z cigaret nebo jisker způsobit skvrny na povrchu krytiny.

#### **Oděr z pryže:**

U pojízdných ploch způsobuje oděr z pryže zbarvení povrchu. Dále pojízdné plochy vykazují zvýšený oděr a intenzivnější stopy po opotřebení. To platí zejména v oblastech se silně frekventovanou dopravou a rychle se otáčejícími koly vysokozdvížných vozíků (efekty vypálení).

### **Shrnutí**

Popsané postupy pro uchování hodnoty Vaší podlahy byly vypracovány ve spolupráci s příslušnými specialisty na úklid a představují pouze obecný přehled aplikovaných metod. Společnost Atemit, společně se svými dodavateli, prověřila čistící schopnost a snášenlivost jednotlivých produktů a systémů pro povrchové úpravy se společnostmi CC-Dr. Schulz GmbH, Diversy a Stonhard. Pro podrobnosti je kontaktujte.

CC-Dr. Schutz GmbH  
 Dema Dekor CZ, s.r.o.  
 Vídeňská 51, 669 02 Znojmo  
 Telefon: [redacted]

Diversey Česká republika, s.r.o.  
 [redacted]  
 [redacted]  
 [redacted]

### Příklad doporučeného postupu čištění od firmy Diversey

Důležité pokyny: Choulostivý na agresivní rozpouštědla

### Systémová volba



Systémová skladba závisí na rozměrech, ploše, užití, rovněž základních úpravách

Základní úpravy		Udržovací čištění		Prozatímní čištění		Hloubkové čištění	
Metoda	Produkt	Metoda	Produkt	Metoda	Produkt	Metoda	Metoda
natírání natírací zařízení	Jontec Matt Luna Resitol ● 00%	Vlhké setření lamello / flortex	Sprint Glass ● 100%	Mokrý setření nepřímá metoda Mopsystem	TASKI Forward ● 5%	Mokrý drhnutí a odsátí vody modrý Pad	Jontec Futur ● 10-20%
		Mokrý setření přímá metoda Mopsystem	tensol ● 0.5-1%	Kartáčové odsátí nepřímá metoda	TASKI 300 ● 0.5-3.0%		
		Kartáčové odsátí červený nebo kontaktní Pad	tensol ● 0.5-1%				
Čištění postříkem Plný postřík červený Pad	Jontec Restore ● 00%	Vlhké setření lamello / flortex	Sprint Glass ● 100%	Čištění postříkem Plný postřík modrý Pad	Jontec Stripo ● 100%	Mokrý drhnutí a odsátí vody modrý Pad	Jontec Futur ● 10-20%
		Čištění postříkem Dílčí postřík červený Pad	nebo Jontec Nestor ● 100%				
Mokrý setření čisticí udržovací produkt Mopsystem	tensol ● 0-20%	Vlhké setření lamello / flortex	Sprint Glass ● 100%	Mokrý setření nepřímá metoda Mopsystem	TASKI 300 ● 0.5-3.0%	Mokrý drhnutí a odsátí vody modrý Pad	Jontec Futur ● 10-20%
	nebo Jontec Extra	Mokrý setření přímá metoda Mopsystem	Jontec Tensol ● 0,5-1%	Kartáčové odsátí nepřímá metoda červený nebo kontaktní Pad	TASKI 300 ● 0.5-3.0%		
	● 2-4%	Kartáčové odsátí červený nebo kontaktní Pad	Jontec Extra ● 1-2%				

### Čistící prostředky řady STONHARD

- Stonhard DG9: odmašťující čisticí prostředek (výrobek #8000A5 nebo #8000A9)
- Stonhard DG10: odmašťující čisticí prostředek, stopy po pneumatikách
- Stonkleen DC9: dezinfekční čisticí prostředek (výrobek #8001A5 nebo #8001A9)
- Stonkleen AS9: akrylový odstraňovač (výrobek #8002A5 nebo #8002A9)
- Stonkleen AF2: akrylový vosk (výrobek #8003A5 nebo #8003A9)
- Stonhard NC9: neutrální čisticí prostředek (výrobek #8004A5 nebo #8004A9)

## Chemická odolnost systémů AteMIT UFS, ULS, EFS a EPT

Jako hodnotící kritéria byly použity čistě mechanické změny. Ke změně zbarvení nebo lesku v povrchu může dojít. Skvrny se mohou objevit v závislosti na době, po kterou je podlaha vystavena vlivu chemikálie, na její koncentraci a teplotě.

Jestliže má být podlahová stěrka zatížena jinou chemikálií nebo jinou koncentrací chemikálie než je uvedena v tabulce, je nutno toto zatížení předem otestovat na vzorcích.

Zkoušky, které měly prověřit odolnost materiálů, proběhly následovně:

Vzorky zcela vyzrálé stěrky byly úplně ponořeny do chemikálií uvedených v seznamu po dobu 7 dní za pokojové teploty (23°C) – to je výjimečně extrémní zkouška, protože podlahy vystavených působení těchto chemikálií se pravidelně „spláchne“ v rámci běžného úklidu.

Výsledky odolnosti vůči různým chemikáliím jsou uvedeny v tabulce se symboly, které označují kvalitu jejich odolnosti – viz vysvětlivky. Odolnost stěrek je podmíněna správnou a pravidelnou údržbou podlahy. Například dle dokumentu Návod na údržbu stěrek.

### Symbole chemické odolnosti

<b>Vysvětlivky:</b>	
E – Excellent	výborná odolnost
G – Good	dobrá odolnost
NR – Not Recommended	není doporučeno
OS – Occasional Spillages	vhodný pro užití, kde může příležitostně dojít ke kontaktu, za předpokladu okamžitého oplachu vodou

Data, která uvádíme, jsou výsledkem laboratorních testů provedených v pečlivě kontrolovaných podmínkách. Není možné garantovat, že přesně stejné výsledky budou dosaženy v konkrétních podmínkách dané výroby. Podmínky průmyslových provozů se velmi liší, tudíž mohou být jednotlivé výsledky dosažené u zkoušek ovlivněny konkrétními podmínkami, které není možné zahrnout do testování.

## Kyseliny

Chemikálie	Atemit EPT, Stonclad GS	Stonkote GS4	Atemit EFS	Atemit EPT AS Epoxy Coating F2	Atemit UFS	Atemit ULS	Stonglaze VSE
Octová – 5%	G	G	E		E	E	G
Octová – 10%	OS		E		E	E	
Octová – 15%	NR		G	E	E	E	
Octová – 20%	NR	OS	G		E	E	OS
Octová – 50%	NR		OS	OS	G	G	
Octová – Ledová	NR	NR	NR	NR	G	G	NR
Benzoová – 3%	E	E	E	E	E	E	E
Benzoová – Koncentrovaná	OS	E	E	E	E	E	E
Boritá – Koncentrovaná	E	E	E	E	E	E	E
Máselná – 10%	OS	OS	E	OS	E	E	OS
Chromitá – 10%	G	G	G	E	G	G	G
Chromitá – 20%	OS	OS	G		G	G	OS
Chromitá – 40%	NR		NR	OS	NR	NR	
Citrónová – 50%	OS	E	G	E	E	E	E
Citrónová – Koncentrovaná	OS		E		E	E	
Krezolová – Koncentrovaná	OS	OS	G	OS	G	G	OS
Diglykolová – Koncentrovaná	G	G	G	G	G	G	G
Mastná – Koncentrovaná	G	G	E	E	E	E	G
Fluoroboritá – Koncentrovaná	G	G	OS	G	OS	OS	G
Mravenčí – 10%	OS	OS	OS	G	E	E	OS
Mravenčí – 50%	NR		NR		G	G	
Mravenčí – přes 50%	NR		NR		OS	OS	
Heptanová – Koncentrovaná	OS	OS	G	OS	G	G	OS
Chlorovodíková – 15%	E	G	E		E	E	G
Chlorovodíková – 37%	G	OS	E	E	E	E	OS
Fluorovodíková – 5%	G		G		G	G	G
Fluorovodíková – 10%	OS	OS	OS		OS	OS	OS
Fluorovodíková – 15%	NR		NR	E	NR	NR	
Chlorná – 5%	E	E	E	E	E	E	E
Mléčná – 20%	G	OS	E	E	E	E	OS
Mléčná – přes 20%	OS		G		E	E	
Maleinová – 30%	G	G	E	E	E	E	OS
Maleinová – 40%	OS	OS	G	G	G	G	OS
Maleinová – Koncentrovaná	NR		G		G	G	
Monochloroctová – 5%	G		E		E	E	
Monochloroctová – 10%	OS		G		E	E	
Monochloroctová – 20%	NR		OS		G	G	
Dusičná – 10%	E	G	E	G	E	E	G
Dusičná – 20%	G		E		E	E	
Dusičná – 30%	OS	OS	G	OS	G	G	OS
Dusičná – 40%	NR		NR		NR	NR	
Olejová – Koncentrovaná	E	G	E	G	E	E	G
Šťavelová – Koncentrovaná	E	E	E	E	E	E	E
Pelargonová – Koncentrovaná	OS		E		E	E	
Perchlorová – 35%	OS	G	OS	G	OS	OS	OS
Fosforečná – 50%	G	OS	E	G	E	E	OS

Chemikálie	Atemit EPT, Stonclad GS	Stonkote GS4	Atemit EFS	Atemit EPT AS Epoxy Coating F2	Atemit UFS	Atemit ULS	Stonglaze VSE
Fosforečná – 70%	OS		E		E	E	
Fosforečná – 85%	NR		OS		OS	OS	
Pikrová – Koncentrovaná	OS	E	G	E	E	E	E
Ftalová – Koncentrovaná	OS	G	G	G	G	G	G
Jantarová – Koncentrovaná	E	E	E	E	E	E	E
Sírová – 20%	E	E	E	E	E	E	E
Sírová – 50%	G	G	G	G	G	G	OS
Sírová – 70%	OS	OS	OS	OS	NR	NR	OS
Sírová – 98%	NR		NR		NR	NR	
Tříslová – Koncentrovaná	E	G	E	E	E	E	G
Vinná – Koncentrovaná	E	E	E	E	E	E	E
Trichlóroctová – 10%	NR		G		E	E	
Trichlóroctová – 20%	NR		OS		E	E	

## Zásady a soli

Chemikálie	Atemit EPT, Stonclad GS	Stonkote GS4	Atemit EFS	Epoxy Coating F2	Atemit UFS	Atemit ULS	Stonglaze VSE
Chlorid hlinitý – 50%	E	E	E	E	E	E	E
Chlorid amonný – 50%	E	E	E	E	E	E	E
Chlorid amonný – Koncentrovaný	E	E	E	E	E	E	E
Hydroxid amonný – do 20%	E	E	E	E	E	E	E
Hydroxid amonný – 40%	G	G	G	G	G	G	G
Hydroxid amonný –	G	G	E	E	E	E	G
Dusičnan amonný –	E	E	E	E	E	E	E
Peroxodvojsíran amonný –	E	E	E	E	E	E	E
Síran amonný – Koncentrovaný	E	E	E	E	E	E	E
Chlorid vápenatý –	E	E	E	E	E	E	E
Hydroxid vápenatý –	E	E	E	E	E	E	E
Chlornan vápenatý – do 15%	G	G	G	G	G	G	G
Chlornan vápenatý –	OS	OS	E	E	E	E	OS
Fluoroboritan měďnatý –	E	E	E	E	E	E	E
Chlorid železnatý –	G	G	E	E	E	E	G
Síran železnatý – Koncentrovaný	G	G	E	E	E	E	G
Hydroxid draselný – do 40%	E	E	E	E	E	E	E
Benzoan sodný – Koncentrovaný	E	E	E	E	E	E	E
Hydrogenuhličitan sodný	E	E	E	E	E	E	E
Hydrogensíran sodný –	E	E	E	E	E	E	E
Hydrogensířičitan sodný –	E	E	E	E	E	E	E
Chlorid sodný (Sůl) –	E	E	E	E	E	E	E
Glutamát sodný – Koncentrovaný	E	E	E	E	E	E	E
Hydroxid sodný – do 50%	E	E	E	E	E	E	E
Chlornan sodný – do 10%	G	G	G	G	G	G	G
Propionát sodný – Koncentrovaný	E	E	E	E	E	E	E
Síran sodný – Koncentrovaný	E	E	E	E	E	E	E
Sulfid sodný – koncentrovaný	E	E	E	E	E	E	E
Fosforečnan trojsodný –	E	E	E	E	E	E	E
Dusičnan zinečnatý –	G	G	E	E	E	E	G

## Rozpouštědla a jiné chemikálie

Chemikálie	Atemit EPT, Stonclad GS	Stonkote GS4	Atemit EFS	Epoxy Coating F2	Atemit UFS	Atemit ULS	Stonglaze VSE
Aceton	OS	NR	OS	OS	OS	OS	NR
Akrylonitril (vinylkyanid)	OS		OS		OS	OS	
Anilín	NR		NR		NR	NR	
Alkohol (Methyl)	OS	OS	G	G	G	G	OS
Alkohol (Ethyl, Propyl, Isopropyl, Butyl)	G	G	G	G	G	G	G
Amyl Acetát	E		E		E	E	
Pivo	E		E		E	E	
Benzen	OS	OS	E	E	E	E	OS
Butyl Acetát	G		G		G	G	
Butyl Laktát (mléčnan butylnatý)	G		G		G	G	
Brom	NR		OS		OS	OS	
Sulfid uhličitý	NR		NR		NR	NR	
Chlorid uhličitý	E	OS	E	E	E	E	OS
Monochlorbenzen	E		E		E	E	
Kukuřičný olej	E	E	E	E	E	E	E
Cyklohexan	E	G	E	E	E	E	OS
Cyklohexanol	E		E		E	E	
Cyckohexanone	OS		G		G	G	
Chloroform	NR		NR		OS	OS	
Diacetonalkohol	E		E	E	E	E	
Diethylftalát	E		E		E	E	
Dimethylftalát	E		E		E	E	
Étylacetát	OS		G		G	G	
Étylenglykol	E	G	E	E	E	E	G
Éter	OS	OS	G	OS	E	E	OS
Methylenchlorid	NR		OS		OS	OS	
Formaldehyd	E	G	E	E	E	E	OS
Benzín	E	E	E	E	E	E	E
Glycerín	E	E	E	E	E	E	E
Gyoxal	E		E		E	E	
Peroxid vodíku – 10%	E	G	E	E	E	E	NR
JP5 Letecké palivo	E	G	E	E	E	E	G
Džusy – ovoce	E	E	E	E	E	E	E
Džusy – zelenina	E	E	E	E	E	E	E
Kerosín	OS		E		E	E	
Lanolín	E		E		E	E	
Sádlo	G	G	E	G	E	E	G
Lněný olej	E	G	E	E	E	E	G
Majonéza	G		E		E	E	
Methyl Ethyl Keton	NR	NR	OS	G	OS	OS	NR
Methyl Isobutyl Keton	NR		G		G	G	
Methyl Salicylát – 50% v toluenu	NR		G		G	G	
Methylenchlorid	NR	NR	NR	NR	OS	OS	NR
Mléko	E	E	E	E	E	E	E

Chemikálie	Atemit EPT, Stonclad GS	Stonkote GS4	Atemit EFS	Epoxy Coating F2	Atemit UFS	Atemit ULS	Stonglaze VSE
Minerální rozpouštědla	E	G	E	E	E	E	G
Hořčice	E		E		E	E	
Nafta	G	G	E	E	E	E	OS
Naftalín	G		E		E	E	
Oleje – řezné	E	G	E	E	E	E	G
Oleje – minerální	E	E	E	E	E	E	E
Oleje – rostlinné	G	G	E	G	E	E	G
Arašídové máslo	E		E		E	E	
Perchloroethylén	OS	G	E	E	E	E	OS
Fenol – 5%	NR		OS		E	E	
Pyridin	NR		OS		OS	OS	
Skydrol (letecká hydraulická kapalina)	E	G	E	G	E	E	G
Sacharóza (Cukr) – koncentrovaný	E	E	E	E	E	E	E
Toluen	OS	OS	E	E	E	E	OS
Triacetin	E		E		E	E	
Trichloroethan	G		G		G	G	
Trichlorethylen	OS	NR	OS	G	OS	OS	NR
Triethanolamin	OS		OS		G	G	
Triethylenglykol	E		E		E	E	
Močovina	E	G	E	E	E	E	G
Vinný ocet (pro domácnosti)	E	G	E	E	E	E	G
Voda	E	E	E	E	E	E	E
Víno	E		E		E	E	
Xylen	G	OS	E	E	E	E	OS

## ATEMIT Ct - Epoxidový podlahový nátěr

### Popis výrobku

ATEMIT Ct je epoxidový nátěr, který se používá jako finální povrchová úprava strojně hlazeného epoxidového systému anebo je možno jej použít jako povrchovou úpravu cementových či jiných pryskyřičných povrchů. Lze jej rovněž použít na revitalizaci stávajících průmyslových podlah. Je zhotoven z materiálu Epoxy Coating F1 nebo Epoxy Coating F2, které se liší rozdílnou chemickou odolností. Všechny složky systému ATEMIT Ct jsou vyráběny renomovanými výrobci, jejichž výrobní postupy a jednotlivé produkty jsou náležitě certifikovány. Na všechny složky jsou vydaná prohlášení o shodě. Systém ATEMIT Ct vytváří odolný povrch s velmi dobrou odolností vůči provoznímu zatížení skladů a vyroben v rozličných odvětvích průmyslu. Mezi důležité vlastnosti patří také odolnost vůči pádu či nárazu břemen. Chemická odolnost vůči široké škále chemikálií je přesně specifikována v tabulce chemických odolností.

Atemit Ct má nastavitelnou míru protikluzu od varianty hladké až po čtyři varianty s křemičitými a korundovými plnivý.

### Klíčové vlastnosti nátěru

- vysoká odolnost vůči otěru
- široká chemická odolnost
- nastavitelná míra protikluznosti
- vhodnost pro širokou škálu použití
- snadná udržovatelnost povrchu
- snadná obnovitelnost estetiky povrchu

### Příprava podkladu

Správná příprava podkladu je zásadní podmínkou pro dosažení dobré přilnavosti. Podklad musí být suchý a zbavený všech vosků, olejů, mastnoty, tuků, zbytkových a cizorodých materiálů a cementového mléka. Cementové mléko a neuchycené cementové či jiné částice musí být odstraněny mechanicky, tj. otryskáním, frézováním nebo mechanickým broušením. Mastnotu či jiné kontaminace podkladu je třeba eliminovat konkrétními technologickými postupy, které zajistí potřebnou míru přídržnosti systému ATEMIT Ct k podkladu.

### Stručný popis aplikace

Na řádně očištěný či jinak sanovaný podklad nanese se penetraci a provedou se lokální vysprávkování. Po vytvrzení pryskyřice povrch podlahy přebrousíme, vysajeme a opatříme dvojitým uzavíracím nátěrem s požadovanou mírou protikluznosti. Dilatace podkladu přiznáme do povrchové vrstvy ATEMIT Ct řezem, který následně vyplníme tmelem s požadovanými technickými parametry.

### FYZIKÁLNÍ A CHEMICKÉ VLASTNOSTI

#### Přídržnost podkladu

Dle pevnostní charakteristiky podkladu  
Na novém betonu třídy C 25/30 min. B=2,4 MPa

#### Obrusnost:

AR=0,3

#### Odolnost v rázu:

IR=15 Nm

#### Hořlavost

B Nesnadno hořlavý

#### Nasákavost povrchu

Nenasákavý

#### Chemická odolnost

Je specifikována v tabulce

#### Zrání při teplotě 22 °C

8 hodin pro zatížení pěší chůzí (pochůznost)

24 hodin pojízdnost lehkým vozidlem

48 hodin plné mechanické zatížení a částečné chem. zatížení

3 dny pro plné chemické zatížení

#### Podmínky skladování/ skladovatelnost

Všechny součásti materiálu ATEMIT Ct skladujte v suchu při teplotním rozmezí 12 -25°C. Zabraňte umístění materiálu v příliš vysokých teplotách nebo v mrazu. Životnost materiálu je šest měsíců v originálně uzavřených obalech.

#### Barva

ATEMIT Ct je k dispozici ve dvanácti standardních barvách. Ostatní odstíny je možné dodat na vyžádání.

#### Zpracovatelnost

Po smíchání je ATEMIT Ct zpracovatelný po dobu přibližně 15 minut při teplotě 21°C. Zpracovatelnost se může lišit podle teploty okolí.

## ATEMIT ScCt – epoxidový podlahový systém pro lehké a střední zatížení

### Popis výrobku

ATEMIT ScCt je hladítkem natahovaná směs epoxidu a křemičitého písku uzavřená pečetícím nátěrem. Všechny složky systému ATEMIT ScCt jsou vyráběny renomovanými výrobci, jejichž výrobní postupy a jednotlivé produkty jsou náležitě certifikovány. Na všechny složky jsou vydaná prohlášení o shodě. Systém atemit ScCt je standardně nabízen ve dvou tloušťkách. Varianta ekonomická běžně od 1 do 2 mm tloušťky a varianta standard běžně v tloušťce vrstvy od 2 do 3 mm v závislosti na hrubosti povrchu podkladního betonu a potřebné tloušťky vyrovnávky. Systém ATEMIT ScCt vytváří protikluzný povrch s odolností vůči provoznímu zatížení lehké či střední intenzity – garáží, skladů či výroben v rozličných odvětvích průmyslu či různého charakteru budov. Systém není nárazuodolný. Taktéž neodolává hlubokým průškrabům kovovými předměty. Chemická odolnost vůči široké škále chemikálií je přesně specifikována v tabulce chemických odolností.

### Klíčové vlastnosti systému

- rychlá a snadná aplikace
- výhodný poměr cena / užité vlastnosti
- široká chemická odolnost
- nastavitelná míra protikluznosti povrchu
- široký výběr barevných variant
- vhodnost pro širokou škálu použití

### Příprava podkladu

Správná příprava podkladu je zásadní podmínkou pro dosažení dobré přilnavosti a rovinnosti. Podklad musí být suchý a zbavený všech vosků, olejů, mastnoty, tuků, zbytkových a cizorodých materiálů a cementového mléka. Cementové mléko a neuchycené cementové či jiné částice musí být odstraněny mechanicky, tj. otryskáním, frézováním nebo mechanickým broušením. Mastnotu či jiné kontaminace podkladu je třeba eliminovat konkrétními technologickými postupy, které zajistí potřebnou míru přídržnosti systému ATEMIT ScCt k podkladu.

### Stručný popis aplikace

Na řádně očištěný či jinak sanovaný podklad nanese hladítkem penetrační záškrab z epoxidové pryskyřice plněné křemičitým pískem. Tento penetrační záškrab plně zasypeme křemičitým pískem až do vzniku přebytečné vrstvičky písku, která již nenasákne pryskyřici z penetračního záškrabu. Následně neuchycená zrna písku odstraníme broušením, zametením a vysátím. Následující den provedeme další vrstvu penetračního záškrabu a tuto

opět zasypeme křemičitým pískem, přebrousíme a vysajeme. Na tuto vrstvu následující den nanese uzavírací pečetící barevný nátěr. Při ekonomické variantě se prostřední vrstva vynechá. Dilatace podkladu přiznáme do povrchové vrstvy ATEMIT ScCt řezem, který

následně vyplníme tmelem s požadovanými technickými parametry. Všechny vrstvy systému lze zhotovit v urychlené verzi, kdy se do pryskyřic přidává speciální přísada.

### FYZIKÁLNÍ A CHEMICKÉ VLASTNOSTI

#### Pevnost v tlaku

56 MPa

#### Pevnost v tahu za ohybu

20 MPa

#### Odolnost proti obrusu

BCA dle ČSN EN 13 813

AR0,3

#### Přídržnost k podkladu

Dle pevnostní charakteristiky podkladu

Na novém betonu třídy C 25/30 min. 2,5 MPa

#### Reakce na oheň

B<sub>fl</sub>

#### Nasákavost povrchu

Nenasákavý

#### Chemická odolnost

Je specifikována v tabulce

#### Zrání při teplotě 21 °C

24 hodin pro zatížení pěší chůzí (pochůznost)

3 dny pro lehké mechanické zatížení

7 dní pro plné chemické a mechanické zatížení

#### Podmínky skladování/ skladovatelnost

Všechny součásti materiálu ATEMIT ScCt skladujte v suchu při teplotním rozmezí 15–25°C. Zabraňte umístění materiálu v příliš vysokých teplotách nebo v mrazu. Životnost materiálu je devět měsíců v originálně uzavřených obalech.

#### Barva

ATEMIT ScCt je k dispozici v základních barevných odstínech uvedených ve výběru RAL. Ostatní odstíny je možné dodat na vyžádání. Málo krycí barevné odstíny, jako například bílá, žlutá, červená nebo oranžová působí dle zkušeností spíše jako lazura. Proto je vhodné prostřední vrstvu záškrabu, u standardní varianty, zhotovit z probarveného epoxidu použitého v uzavírací vrstvě. Epoxidové pryskyřice obecně nejsou barevně stabilní při působení UV záření a povětrnosti.

#### Zpracovatelnost

Po smíchání je ATEMIT ScCt zpracovatelný po dobu přibližně 30 minut při teplotě 21°C. Zpracovatelnost se může lišit podle teploty okolí.

# Záruční podmínky a stavební připravenost

Zakázka:

VZ0247510 - Oprava nášlapných vrstev podlah v budově ČKV – lokalita Dolní Rožínka (DIAMO-D350/40331/2026)

## 1. TECHNICKÉ PODMÍNKY PROVÁDĚNÍ DÍLA, STAVEBNÍ PŘIPRAVENOST

- 1.1 Po dobu prací povede odpovědný pracovník zhotovitele stavební deník, kde bude zaznamenán postup prací a relevantní okolnosti související s realizací prací. Pokud se objednatel k provedenému zápisu do stavebního deníku písemně nevyjádří nejpozději do 24 hodin, má se za to, že se zněním zápisu souhlasí.
- 1.2 Zhotovitel je povinen zajistit likvidaci odpadů v rozsahu likvidace obalů od jím použitých materiálů; likvidaci ostatních odpadů je povinen zajistit objednatel.
- 1.3 Objednatel se zavazuje před předáním staveniště zajistit na svoje náklady stavební připravenost v následujícím rozsahu, která musí být zajištěna i po celou dobu realizace díla:
  - zajistit bezplatně zdroj a odběr elektrické energie 220 V; 380 V s jističem 32 A „C“ – minimálně dvě odběrná místa) pro stroje na přípravu podkladu a míchání materiálu
  - zajistit konečné osvětlení realizované plochy. V případě, že v době realizace podlahy objednatel zajistil pouze dočasné osvětlení podlahy, předávací řízení hotové podlahy musí proběhnout za stejného osvětlení, jako bylo v době realizace podlahy. Jakékoliv budoucí reklamované vady, které budou patrné v případě změny osvětlení, nebudou zhotovitelem uznány a nelze je objednatel uplatnit jako vadu díla.
  - zajistit bezplatně min. teplotu podkladu + 18 °C a vzduchu v hale + 20 °C po dobu aplikace a minimálně 3 dny po jejím ukončení
  - zajistit uskladnění materiálu zhotovitele ve vnitřních prostorách o teplotě min. 18 °C
  - zajistit volný přístup k realizovaným plochám a místo pro uložení materiálu
  - zajistit ochranu proti zcizení materiálu a mechanizace dopravené dodavatelem na staveništi za účelem zhotovení díla
  - zajistit koordinaci pracovníků objednatele a zhotovitele
  - zajistit vymezení prostoru pro mytí strojů a uložení odpadního materiálu a určit prostor pro umístění kontejneru na odpad
  - zajistit to, že povrch podlahy bude při předání staveniště suchý, zbaven všech břemen, nečistot na podlaze umístěných, zcela vyklizen a zameten
  - zajistit zamezení přístupu osob pro účely ochrany plochy, na níž je dílo prováděno, před poškozením (přítomnost nepovolaných osob atd.) označením předaných pracovních prostor a jejich vyhrazením pouze pro zhotovitele během provádění prací a v nezbytném čase zraní potěru, zamezení jakékoli jiné aktivity v době aplikace.
  - určit odpovědnou osobu zmocněnou k převzetí provedených výkonů a k zajištění součinnosti prací, která bude po celou dobu realizace přítomna na staveništi nebo v jeho blízkosti tak, aby v případě potřeby mohl zhotovitel tuto ihned kontaktovat. V případě změny odpovědné osoby písemně okamžitě upozornit zhotovitele

Převzetí staveniště proběhne zápisem smluvních stran do stavebního deníku s uvedením případných závad nebo doplňujících požadavků na stavební připravenost.
- 1.4 Objednatel prohlašuje, že v podlahových vrstvách, které bude zhotovitel bourat, součástí čehož je též proces hloubkového řezání obvodu bourané části podlahy, nevede žádná inženýrská síť, rozvod, případně jiné vedení, které by mohl zhotovitel svou činností poškodit či zničit. V opačném případě je objednatel povinen při předání staveniště zhotoviteli vytýčit polohovou a výškovou pozici všech takových vedení v ploše prováděného bourání podlahy a zaznamenat tuto činnost do stavebního deníku. Za případné poškození či zničení nevytyčených sítí nenesou zhotovitel žádnou odpovědnost.
- 1.5 Zhotovitel se zavazuje provést práce dle platných materiálových listů a příslušné technické dokumentace výrobce uvedených materiálů, které bude zabudovávat do konstrukce podlahy.
- 1.6 V případě, že při aplikaci penetrace či závěrečných laků dojde na povrchu podlahy ke vzniku rosného bodu, je zhotovitel nucen práce na podlaze přerušit, a to z technologických důvodů. K opětovnému pokračování v navazujících technologických krocích dojde za podmínky, že výsledná teplota povrchu podlahy bude bezpečně nad teplotou rosného bodu. O dobu trvání rosného bodu se adekvátně prodlužuje termín plnění. Je povinností objednatele zajistit teplotu vnitřního vzduchu bezpečně nad hranicí rosného bodu ještě dalších 48 hodin po skončení prací, a to dle instrukcí zhotovitele.
- 1.7 Výsledná místní rovinnost povrchu podlahy bude kopírovat stávající niveletu povrchu. Po provedené kompletní přípravě podkladu (obrokování a ručního dobroušení krajů) bude objednatel zhotovitelem vyzván, aby si překontroloval místní rovinnost podkladu.
- 1.8 Zhotovitel odpovídá za vyškolení svých pracovníků o bezpečnosti práce.

**1.9** Objednatel prohlašuje, že byl podrobně seznámen s technologií materiálů, které budou na podlahy dle této SOD aplikovány a je si vědom technologie provádění prací s ohledem na hlučnost (ta je především spojena s přípravnými pracemi jako je tryskání a frézování v intenzitě 80-90 dB), prašnost (jsou používány výkonné průmyslové vysavače, avšak k minimálnímu úniku prachu dojde vždy) a mírný zápach. Ochranné překrytí případných technologií citlivých na prach je na straně a odpovědnosti objednatele (objednatel přislíbil součinnost při ochranně strojního a regálového vybavení a zajistí zejména zakrytí regálů a zboží v nich do výšky min. 2,5 m).

**1.10** Za vady a nedodělky nebude považováno následující:

- tahy po válečku viditelné ve vrstvě uzavíracího nátěru – bezprostředně po vyvržení uzavíracího nátěru budou na povrchu podlahy viditelné stopy po tazích válečkem a jemné vzduchové pórký (platí i pro variantu bez svrchního matného nátěru). Tyto stopy a pórký budou vlivem provozu potlačeny a podlaha nabere postupem času jednotnější estetický výraz.
- Možné prokreslení tahů od tryskacího zařízení – jedná se tzv. tenkou stěrku, která nemusí zcela překrýt napojení jednotlivých tahů tryskače.
- Pokud nebude dodržen teplotní požadavek pro provádění prací (min. teplotu podkladu + 18 °C a vzduchu v hale + 20 °C po dobu aplikace a minimálně 3 dny po jejím ukončení), může povrch stěrky vykazovat drobné nerovnosti a stopy po jehlovém odvzdušňovacím válečku. Tento defekt je pouze estetickým snížením kvality díla, nemá vliv na ostatní užité vlastnosti podlahy.
- Stěrka bude v okolí stojek regálů ukončena jejím prostým dotažením k patnímu plechu
- Z hlediska technologie provádění řezaných spár (pomocí kotoučů malých či velkorozměrových) nelze provést dořezání spáry až k okrajům haly či stěny nebo sloupu.
- Pokud horní hrana fabionu není opatřena systémovou lištou zajišťující přímost této hrany, nebude horní hrana fabionu zcela rovná a zkopíruje nerovnosti podkladu.
- V případě provádění bezpečnostního žlutého lajnování na texturovaný povrch může dojít na obou krajích bezpečnostní čáry k rozpití okrajů.
- Při aplikaci svrchní epoxidové stěrky na stávající betonový podklad bude zkopírována rovinnost tohoto podkladu.
- při spádu podlahy menším než 2 % je přípustný vznik kaluží.
- Vady v povrchu ještě nevyzrálé stěrky vzniklé vlivem prostředí v místě realizace, jež není viditelné ani nijak jednoduše zjistitelné tudíž ani zjevné, ale působí (např. aerosol ve formě mastnoty v ovzduší, chemie v ovzduší, CO<sub>2</sub> v ovzduší atd.).
- Případný spad drobného létajícího hmyzu do ještě čerstvého nátěru zejména v provozech charakteristických jeho přirozeným výskytem

**1.11** Zhotovitel zejména neodpovídá za vady způsobené užíváním díla v rozporu s účelem uvedeným v čl. II. této smlouvy, v důsledku neodborného zacházení nebo mechanickým poškozením díla. Zhotovitel dále neodpovídá za vady způsobené objednatelem nebo třetí osobou a dále pak, bylo-li dílo provedeno podle vadných podkladů předaných objednatelem.

**1.12** Zhotovitel není odborně způsobilý na provádění uzemnění stávajících nebo dodatečně umístěných kovových prvků v podlaze. Objednatel je povinen dodat zhotoviteli v případě požadavku na tyto práce všechny technické podklady k provedení zemnění (min. tzv. Protokol o vnějších vlivech). Zemnění je tak považováno za vícepráce a zhotovitel je může ocenit a provést. Doporučujeme však objednateli, aby si tyto práce nechal provést subjektem, který má k tomuto účelu odbornou způsobilost.

**1.13** Objednatel prohlašuje, že má pro provádění díla zajištěny veškerá potřebná veřejnoprávní povolení, souhlasy či rozhodnutí, vylouče-li v průběhu provádění díla potřeba zajistit jakékoliv další, zajistí je objednatel na vlastní náklady.

**1.14** Chemické zatížení může na tomto podlahovém systému způsobit barevné změny (pouze estetické), úkapy 98% kyselinou sírovou a 50% kyselinou dusičnou mohou způsobit i funkční degradaci, což nebude považováno za vadu. Vzhledem k malému množství a frekvenci je degradace předpokládána v průběhu let.

## **2. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY PRO NÁŠLAPNOU VRSTVU ATEMIT Ct a ATEMIT ScCt III**

Soupis základních podmínek používání, za kterých zhotovitel poskytuje záruku.

(Záruka se vztahuje na trvanlivost, obrusnost a soudržnost s podkladem. Veškeré nestandardní zatěžovací podmínky jsou uvedeny ve smlouvě o dílo).

**2.1** Pochůznost podlahové konstrukce je po 24 hodinách po realizaci (v závislosti na teplotě). Na případné pošlapání či jiné poškození ještě čerstvé podlahy se záruka nevztahuje.

**2.2** Plné zatížení podlahy (max. zatížení dle nabídky) je možné až po uplynutí 7 dnů od předání (dle klimatických vlivů). Termín možnosti plného provozního zatížení podlahy stanoví odpovědný pracovník zhotovitele v závislosti na teplotě a ostatních klimatických podmínkách, a to zápisem ve stavebním deníku, eventuálně v Předávacím protokolu. Na škody způsobené zatížením podlahy před tímto datem se záruka nevztahuje.

- 2.3** Pokud jsou do podlahy zhotovitelem dodatečně osazovány podlahové prvky (zejména se jedná o okování konců podlahy, přechodové profily, podlahové vpusti a žlaby a dilatační prvky) platí, že se obě smluvní strany dohodly na mezních odchylkách celkové přímosti viditelných hran uvedených v tabulce 3, řádek „Výrobní a skladovací haly“, ČSN 74 4505 Podlahy společná ustanovení.
- 2.4** Záruky se nevztahují na plochy, ve kterých jsou prvky zabudované anebo osazené objednatelem v rozporu s dohodami nebo bez vědomí zhotovitele.
- 2.5** Záruky se nevztahují na zjevně poškozenou podlahu vlivem překročení povolených zatížení (max. zatížení dle SOD nebo dle projektu), působení teplotních a klimatických vlivů, pokud není ve smlouvě řečeno jinak, změnou charakteru plánovaného provozu a jeho zatěžování a působení lidského faktoru. Působení teplotních vlivů je myšlen i pohyb elektricky vedených paletových vozíků s 1 hnacím kolečkem, který nemá zařízení zamezující prokluzování kol při rozjezdu a brzdění.
- 2.6** Reklamace se nevztahují na vrypy způsobené posunem ostrých předmětů a výtlučky vzniklé pádem břemen. Podlaha není odolná vůči nárazům, průškrabům ani intenzivnějšímu provozu. Při zvýšeném obrusu, při kterém dojde k překonání tloušťky uzavíracího nátěru, bude obnažen původní podklad se všemi jeho negativy. Vlivem provozu bude povrch vykazovat typické jevy používání, které jsou zcela běžné pro daný typ systému (obzvláště u systémů bez svrchního matného nátěru je podlaha silně náchylná k tvorbě drobných povrchových „škrkanců“). Zhotovitel zaručuje mechanickou a chemickou odolnost a její běžnou údržbu a čistitelnost za předpokladu zamezení:
- pohybu a provozu ocelových poškozených palet po podlaze a smýkání s nimi s plnou zátěží včetně pohybu manipulační techniky na ocelových kolech
  - smýkání těžkých ocelových břemen s ostrými hranami po podlaze
  - brzdění „smykem“ po podlaze a rozjezdy vozíků a manipulační techniky s prokluzy kol
  - skládání palet z vozíku způsobem „náhlého sešlápnutí brzdy“ a shozem palety na podlahu
  - pádům těžkých předmětů z výšky na podlahu (převyšujících specifikaci produktu)
  - pojezdu kolečkových židlí, které nejsou opatřeny pogumovanými kolečky. V případě použití tvrdých plastových koleček hrozí zvýšený obrus povrchu stěrky, který nemůže být považován za vadu díla.
  - výskyt kovových nečistot (pilin, odlomků) na ploše, které při pohybu těles vytváří brusný efekt na podlaze
  - pojezdu vozíků z čisté plochy podlahy na plochu špinavou nebo mastnou a opačně
- 2.7** Po dobu realizace musí být zajištěna objednatelem teplota okolního prostředí min. +20 °C (temperování místa provádění prací).
- 2.8** Na veškeré použité tmely se nevztahuje záruka viz čl. 8.1, ale vzhledem k povaze těchto materiálů je poskytována záruka pouze 12 měsíců. Na tmelení nesystémových objektových či dilatačních prvků zhotovitel záruku neposkytuje vůbec. V případě prokreslení vlasové trhliny do svrchního nátěru v případě přetírané spáry, nebude tento jev považován za vadu díla.
- 2.9** Podlaha vykazuje chemickou odolnost podrobně specifikovanou v příloze. Chemické zatížení vyšších koncentrací či teplot není podlahovým systémem garantováno. Při lokální změně barvy povrchu podlahy se jedná jen a pouze o změnu barvy obsaženého pigmentu, což nemá absolutně žádný vliv na mechanické, teplotní ani chemické odolnosti podlahy. Totéž platí i o případných stopách od vulkanizované pryže (zejména nové pneumatiky, nové gumové podložky apod.) vznikající migrací změkčovadel z pryže do povrchu podlahy během delšího časového působení.
- 2.10** Teplotní odolnost podlahového systému je v rozmezí +5 až + 45°C. Podlaha není odolná vůči teplotním šokům.
- 2.11** Podlahy nesmějí být po dobu 7 dnů od jejich realizace zatěžovány nebo ošetřovány vodou či jiných chemikálií, což znamená zamezit jakémukoliv mokrému procesu po tuto dobu. Ať už se jedná o úklid, výrobu či jinou činnost. Reakcí ještě nevyzrálé nebo nedokončené podlahy s vodou nebo jinou chemikálií může dojít k barevné či jiné odchylce od standardní kvality.
- 2.12** Zejména při prvních sériích čistících procesů pomocí mycího stroje může docházet k matování původně vysoce lesklého povrchu. Matování není na závadu, dalším používáním podlahy tato zmatovatí celoplošně.
- 2.13** V případě použití vjezdových vrat bude nášlapná vrstva provedena pouze od těchto vrat směrem do interiéru. Na její případné provedení do exteriéru se záruka nevztahuje. Pokud objednatel požaduje provedení stěrky před vraty a nebude-li to z hlediska klimatických podmínek možno provést ve stejný termín jako zbylou podlahu, provede zhotovitel tyto práce na základě dodatečně provedené cenové nabídky zohledňující samostatné nájezdy.
- 2.14** Vzhledem k celkové tloušťce nanášeného systému nelze vyloučit prokopírování vlasových trhlin z podkladního betonu do povrchu stěrky. Toto nebude považováno za vadu díla.
- 2.15** Záruka se nevztahuje na možné budoucí poruchy zhotovitelem aplikované podlahy (stěrky) způsobené vadnými podkladními vrstvami (včetně jejich případné chemické či jiné kontaminace, nebo povahy), které zhotovitel neprováděl.