**KURZ**

Výuka bude probíhat v 5-6 hodinových blocích v odpoledních hodinách v pevně stanovený den následovně (1 hodina = 45 minut):

* + Teorie v 5 ti hodinových blocích v odpoledních hodinách
	+ Laboratoře v 5 ti hodinových blocích
1. **91 hodin teoretické výuky** v prostorech objednatele
2. **42 hodin praktické výuky** v laboratořích školy – toxikologie a bezpečnost práce; odebírání vzorků a preparace; vyhodnocování
3. **6 hodin teoretické a praktické závěrečné zkoušky**

**Co bude obsahem rekvalifikačního kursu?**

**Cílem** rekvalifikačního kursu je **získání kvalifikace v oboru chemie** v úrovni výučního listu (nenahrazuje výuční list, ale **doplňuje** předchozí dosažené vzdělání absolventa (minimálně však výuční list nebo maturitní zkoušku v jiném oboru) o obor chemie.

**Dosažení odborné způsobilosti:**

* Základní teoretické znalosti v oboru chemie (obecná část, anorganická chemie)
* Orientace v interních předpisech pro řízení chemické technologie
* Sledování hodnot a parametrů v chemické výrobě a jejich vyhodnocování
* Měření fyzikálně-chemických veličin v chemické výrobě
* Příprava surovin pro chemickou výrobu
* Vedení předepsané výrobní dokumentace (záznamů)
* Obsluha technologických zařízení v chemické výrobě
* Dodržování BOZP, hygieny práce, PO a ochrany ŽP
* Exkurze na jiných výrobnách v areálu Lovochemie, a.s.

**Podrobnější rozpis dosažení odborné způsobilosti:**

1. **Teoretická výuka, následovaná závěrečným teoretickým přezkoušením.**

Základní teoretické znalosti v oboru chemie (obecná část, anorganická chemie):

1. **Praktická výuka, v rámci závěrečné zkoušky prozkoušení na pracovišti (68 hodin)**

Orientace v interních předpisech pro řízení chemické technologie (6 hodin):

* Orientovat se v IŘD (interní řízená dokumentace) pro daný technologický proces a pro navazující podpůrné procesy, vyhledat a interpretovat informace z těchto dokumentů (př. bezpečnostní listy, bezpečnostní karty, místní provozní a bezpečnostní předpisy, pracovní instrukce a další provozní předpisy).

Sledování hodnot a parametrů v chemické výrobě a jejich vyhodnocování (8 hodin):

* Provést kvalitativní vyhodnocení výsledků z MOK (mezioperační kontrola – centrální laboratoře) a provozního měření (teplota, tlak apod.) a popsat následné činnosti, jsou-li výsledky mimo určené meze.
* Posoudit sledované parametry a technologické situace a navrhnout opatření (další technologický postup) na základě získaných výsledků.
* Rozpoznat potenciálnost nekvalitního produktu z daného technologického procesu (z odchylky od předepsaného technologického režimu – fluktuace hodnot).
* Provést korekci podmínek technologického režimu pro dosažení žádané kvality produktu dle IŘD.

Měření fyzikálně-chemických veličin v chemické výrobě (3 hodiny):

* Popsat měřené veličiny a jejich jednotky, provést potřebné výpočty a vysvětlit principy základních měřicích přístrojů.

Příprava surovin pro chemickou výrobu (5 hodin):

* Za pomoci IŘD popsat předepsané suroviny, jejich kvalitu, vlastnosti, případně jejich přípravu pro zadaný technologický proces. Popsat, případně vyhledat a interpretovat, jaké mají mít vlastnosti, parametry a jaké jsou jejich rizika z hlediska ochrany zdraví a bezpečnosti práce.

Vedení předepsané výrobní dokumentace (záznamů) (8 hodin):

* Popsat průběh technologického procesu včetně příslušných zařízení, uvést jeho parametry a podmínky.
* Zaznamenat v souladu s provozními předpisy údaje o chodu zařízení, dávkování surovin, MOK a zásahů do technologie.
* Zaznamenat v souladu s provozními předpisy údaje o poruchách a opravách provozních zařízení.

Obsluha technologických zařízení v chemické výrobě (13 hodin):

* Popsat základní úkony při nájezdu, plynulém chodu a odstavení (řízeném i neřízeném) technologie. Charakterizovat důležitost a provázanost jednotlivých úkonů v návaznosti na kvantitu a kvalitu finálního produktu.
* Ukázat soulad mezi pracovním postupem a postupem popsaným v IŘD.
* Popsat možné zásahy při mimořádných situacích (od havarijního stavu, přes výkyv v kvalitě po poruchu zařízení).
* Dodržet při obsluze a provozu stroje či zařízení používaného při technologických operacích bezpečnostní a požární předpisy (včetně orientace v příslušné IŘD).

Dodržování BOZP, hygieny práce, PO a ochrany ŽP (5 hodin):

* Dodržovat zásady bezpečné práce s chemickými látkami (surovinami) a zařízením, včetně používání vhodných OOPP.
* Dodržovat hygienické předpisy.
* Orientovat se v hlavních zásadách práce v systému environmentálního řízení, posoudit možné negativní vlivy provozu na životní prostředí při nedodržení technologických postupů.
* Dodržovat IŘD BOZP (bezpečnost a ochrana zdraví při práci) a požární ochrany, dodržovat zásady práce v zavedeném systému řízení bezpečnosti a ochrany zdraví při práci.

Exkurze na jiných výrobnách v areálu Lovochemie, a.s. (20 hodin)

* Součástí praktické výuky bude exkurze s podrobnějším výkladem ohledně výrobní technologie, dálkového řídicího systému, nakládání se surovinami a skladování produktů, na výrobnách KD, LAV III, LV, UGL, v případě zájmu i menších výrobnách typu DAM, listových hnojiv či AdBlue, energetiky nebo VH.