

SUSEN - Čelisti pro upnutí vzorků

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Předmětem plnění je dodávka sady upínacích mechanismů (čelistí pro upnutí vzorků) pro trhací stroj.

Čelisti pro upnutí vzorků v trhacím stroji Instron typ 8802 (od společnosti Instron)

Sestavy závěsů musí vyhovovat uvedenému typu stroje Instron 8802 a pece série 3117 (od společnosti Instron) a dále umožňovat úchyt a zkoušku těles dle příslušných norem.

Sestava závěsů musí umožňovat následující zkoušky:

- zkouška tahem pro ZT \varnothing 2 - 5 mm; norma ČSN 420310, ČSN EN 10002-1
- zkouška tahem pro ZT \varnothing 5 - 10 mm; norma ČSN 420310, ČSN EN 10002-1
- zkouška statické lomové houževnatosti pro ZT typu TPB; norma ČSN 420 347, ASTM E 1820
- zkouška statické lomové houževnatosti pro ZT typu mikro TPB; norma ČSN 420 347, ASTM E 1820
- zkouška statické lomové houževnatosti pro ZT typu 1/2 CT; norma ČSN 420 347, ASTM E 1820
- zkouška statické lomové houževnatosti pro ZT typu 1 CT; norma ČSN 420 347, ASTM E 1820

1. Kupující v zadávacím řízení poptal dodávku upínacích mechanismů s technickými parametry uvedenými níže.

2. Prodávající ke splnění závazků ze Smlouvy Kupujícímu dodá a otestuje (včetně podání průkazu dosažení parametrů jednotlivých zařízení) minimálně následující zařízení:

Číslo	Technické a funkční vlastnosti
► Technické požadavky pro čelisti pro upnutí vzorků	
► Upínací mechanismus pro zkoušku tahem pro ZT \varnothing 2 - 5 mm	
1	Upínací mechanismus vyhovuje deformačnímu stroji Instron 8802
2	Upínací mechanismus umožňuje upnutí zkušebních těles o průměru nejméně v rozsahu 2 - 5 mm
3	Upínací mechanismus umožňuje provedení testů v teplotním rozmezí nejméně -100° C až + 350° C
4	Upínací mechanismus musí umožňovat testy až do síly nejméně 20 kN
5	Upínací čelisti musí být zhotoveny z vhodného materiálu, tak aby byly splněny deformační podmínky dle příslušné normy (např. korozivodná kalitelná ocel)
6	Maximální rozměr sestavy \varnothing 65 x 800 mm (délka)
► Upínací mechanismus pro zkoušku tahem pro ZT \varnothing 5 - 10 mm	
7	Upínací mechanismus vyhovuje deformačnímu stroji Instron 8802
8	Upínací mechanismus umožňuje upnutí zkušebních těles o průměru nejméně v rozsahu 5 -10 mm
9	Upínací mechanismus umožňuje provedení testů v teplotním rozmezí nejméně -100° C až + 350° C
10	Upínací mechanismus musí umožňovat testy až do síly nejméně 100 kN
11	Upínací čelisti musí být zhotoveny z vhodného materiálu, tak aby byly splněny deformační podmínky dle příslušné normy (např. korozivodná kalitelná ocel)
12	Maximální rozměr sestavy \varnothing 65 x 800 mm (délka)
► Upínací mechanismus pro zkoušku statické lomové houževnatosti pro ZT typu TPB	
13	Upínací mechanismus vyhovuje deformačnímu stroji Instron 8802
14	Upínací mechanismus umožňuje upnutí zkušebních těles typu TPB
15	Upínací mechanismus umožňuje provedení testů v teplotním rozmezí nejméně -100° C až + 350° C
16	Upínací mechanismus musí umožňovat testy až do síly nejméně 50 kN
17	Upínací čelisti musí být zhotoveny z vhodného materiálu, tak aby byly splněny deformační podmínky dle příslušné normy (např. korozivodná kalitelná ocel)
18	Maximální rozměr sestavy \varnothing 65 x 800 mm (délka)
► Upínací mechanismus pro zkoušku statické lomové houževnatosti pro ZT typu μ TPB	
19	Upínací mechanismus vyhovuje deformačnímu stroji Instron 8802
20	Upínací mechanismus umožňuje upnutí zkušebních těles typu μ TPB
21	Upínací mechanismus umožňuje provedení testů v teplotním rozmezí nejméně -100° C až + 350° C
22	Upínací mechanismus musí umožňovat testy až do síly nejméně 10 kN
23	Upínací čelisti musí být zhotoveny z vhodného materiálu, tak aby byly splněny deformační podmínky dle příslušné normy (např. korozivodná kalitelná ocel)
24	Maximální rozměr sestavy \varnothing 65 x 800 mm (délka)
► Upínací mechanismus pro zkoušku statické lomové houževnatosti pro ZT typu 1/2 CT	
25	Upínací mechanismus vyhovuje deformačnímu stroji Instron 8802
26	Upínací mechanismus umožňuje upnutí zkušebních těles typu 1/2CT
27	Upínací mechanismus umožňuje provedení testů v teplotním rozmezí nejméně -100° C až + 350° C
28	Upínací mechanismus musí umožňovat testy až do síly 50 kN
29	Upínací čelisti musí být zhotoveny z vhodného materiálu, tak aby byly splněny deformační podmínky dle příslušné normy (např. korozivodná kalitelná ocel)
30	Maximální rozměr sestavy \varnothing 65 x 800 mm (délka)
► Upínací mechanismus pro zkoušku statické lomové houževnatosti pro ZT typu 1 CT	
31	Upínací mechanismus vyhovuje deformačnímu stroji Instron 8802
32	Upínací mechanismus umožňuje upnutí zkušebních těles typu 1CT
33	Upínací mechanismus umožňuje provedení testů v teplotním rozmezí nejméně -100° C až + 350° C
34	Upínací mechanismus musí umožňovat testy až do síly nejméně 200 kN
35	Upínací čelisti musí být zhotoveny z vhodného materiálu, tak aby byly splněny deformační podmínky dle příslušné normy (např. korozivodná kalitelná ocel)
36	Maximální rozměr sestavy \varnothing 65 x 800 mm (délka)

Prodávající prohlašuje, že dodávka tvořená výše uvedenými zařízeními bude vyhovovat všem požadavkům Kupujícího uvedeným v této příloze. Pokud by se v průběhu přípravy a realizace dodávky ukázalo, že ke splnění požadavků Kupujícího uvedených v bodě 1 této přílohy a garantovaných hodnot uvedených v bodě 2 této přílohy jsou nezbytná další zařízení či práce, zavazuje se Prodávající dodat tato zařízení a provést tyto práce jako součást své dodávky bez zvýšení Kupní ceny (zmíněné dodávky a práce nebudou mít charakter víceprací).

Prodávající podpisem smlouvy garantuje Kupujícímu splnění požadavků a parametrů předmětu plnění veřejné zakázky, které jsou podrobně specifikovány v této příloze.