

CAH Letiště Praha – výměna kompresoru v motorárně

Návrh harmonogramu prací

Popis činnosti od data podpisu smlouvy:

Do 35 dnů - Dodávka kompresoru objednateli.

36 - 39 den -Převzetí pracoviště a montážní práce. Podrobnější postup prací viz. níže.

Do 40 dnů - Předání pracoviště a uvedení do zkušebního provozu.

Do 45 dnů - Zkušební provoz a předání díla.

Návrh postupu prací od převzetí staveniště do předání díla:

Den 1 Převzetí pracoviště

Při výměně kompresoru bude nejprve odpojen kompresor ECOAIR D50 (1B), následně bude odpojen a vysunut ze strojovny kompresor ECOAIR D50 (1A). Dále bude vystěhován kompresor ECOAIR D50 (1B), který bude nahrazen novým kompresorem Kaeser BSD75-12. Poté bude zpět na své původní místo přesunut a opět napojen kompresor ECOAIR D50 (1A).

Den 2 Nový kompresor se přes kulový kohout 6/4“ napojí dodanou tlakovou hadicí na potrubí stlačeného vzduchu

Dopojí se VZT potrubí

Instaluje se rozvaděč nový rozvaděč pro ovládání VZT

Den 3 Proveďte se silové připojení kompresoru, osadí se servopohony VZT klapky, servopohony se zapojí do RM+R

Tlaková zkouška, výchozí revize elektro

Úklid

Den 4 individuální zkoušky, uvedení kompresoru do provozu, nastavení provozu VZT na základě teplot v KS

Den 5 Předání pracoviště a uvedení do zkušebního provozu

Den 6 -10 Školení obsluhy, předání díla objednateli