



příloha č. 6 dohody č.:	ZLA - MN - 113/2017	POVEZ II (CZ.03.1.52/0.0/0.0/15_021/0000053)	Vzdělávací zařízení:	CE-PA, spol. s r.o.
Plán výuky			Lektor:	xxxx
Zaměstnavatel:	TAJMAC-ZPS, a.s.	IČO:	262 15 578	Místo výuky:
Název vzdělávací aktivity:	Vedoucí provozu - mistr/mistrová			xxxx
	Datum *	Počet vyučovacích hodin	Od-do	Okruhy plánovaných témat
1	3.10.2017	8	6:30 - 13:30	BOZP a právní minimum pro mistry
2	19.10.2017	8	6:30 - 13:30	Řízení a optimalizace výroby, Nástroje štihlé výroby: 5S a vizuální management, SMED, TPM, KAIZEN, Způsob a postup zavádění štihlé výroby, rizika implementace, Kvantifikace přínosů, Produkční systémy-tvorba, struktura a význam, Štihlý layout a buňková výroba. Informační zajištění výrobního procesu - zkracování průběžné doby výroby efektivní využití nových technologií, Systémy PPS, CIM, ERP, Elektronická výměna dat (EDI), Optická identifikace (kódy EAN, QR), Radiofrekvenční technologie (RFID), Zkracování průběžné doby výroby.
3	31.10.2017	8	6:30 - 13:30	Řízení a optimalizace výroby, Nástroje štihlé výroby: 5S a vizuální management, SMED, TPM, KAIZEN, Způsob a postup zavádění štihlé výroby, rizika implementace, Kvantifikace přínosů, Produkční systémy-tvorba, struktura a význam, Štihlý layout a buňková výroba. Informační zajištění výrobního procesu - zkracování průběžné doby výroby efektivní využití nových technologií, Systémy PPS, CIM, ERP, Elektronická výměna dat (EDI), Optická identifikace (kódy EAN, QR), Radiofrekvenční technologie (RFID), Zkracování průběžné doby výroby.
4	7.11.2017	8	6:30 - 13:30	Řízení a optimalizace výroby, Nástroje štihlé výroby: 5S a vizuální management, SMED, TPM, KAIZEN, Způsob a postup zavádění štihlé výroby, rizika implementace, Kvantifikace přínosů, Produkční systémy-tvorba, struktura a význam, Štihlý layout a buňková výroba. Informační zajištění výrobního procesu - zkracování průběžné doby výroby efektivní využití nových technologií, Systémy PPS, CIM, ERP, Elektronická výměna dat (EDI), Optická identifikace (kódy EAN, QR), Radiofrekvenční technologie (RFID), Zkracování průběžné doby výroby.
5	21.11.2017	8	6:30 - 13:30	Řízení a optimalizace výroby, Nástroje štihlé výroby: 5S a vizuální management, SMED, TPM, KAIZEN, Způsob a postup zavádění štihlé výroby, rizika implementace, Kvantifikace přínosů, Produkční systémy-tvorba, struktura a význam, Štihlý layout a buňková výroba. Informační zajištění výrobního procesu - zkracování průběžné doby výroby efektivní využití nových technologií, Systémy PPS, CIM, ERP, Elektronická výměna dat (EDI), Optická identifikace (kódy EAN, QR), Radiofrekvenční technologie (RFID), Zkracování průběžné doby výroby.
6	5.12.2017	8	6:30 - 13:30	Řízení a optimalizace výroby, Nástroje štihlé výroby: 5S a vizuální management, SMED, TPM, KAIZEN, Způsob a postup zavádění štihlé výroby, rizika implementace, Kvantifikace přínosů, Produkční systémy-tvorba, struktura a význam, Štihlý layout a buňková výroba. Informační zajištění výrobního procesu - zkracování průběžné doby výroby efektivní využití nových technologií, Systémy PPS, CIM, ERP, Elektronická výměna dat (EDI), Optická identifikace (kódy EAN, QR), Radiofrekvenční technologie (RFID), Zkracování průběžné doby výroby.
7	12.12.2017	8	6:30 - 13:30	Výrobní logistika a plánování; Standardní normativy operativního řízení výroby: uspořádání pracoviště, spotřeby času ve výrobním procesu, velikost výrobní dávky, výrobní takt a rytmus, průběžná doba výroby, výrobní předstih, zásoby rozpracované výroby. Systémy plánování a řízení výroby: MRP I, MRP II, ERP (Energie Resources Planning), Kanban, JIT (Just in Time), OPT (Optimized Production Technology), APS (Advanced Planning and Scheduling), Push a Pull systémy, CIM.
8	11.1.2018	8	6:30 - 13:30	Výrobní logistika a plánování; Standardní normativy operativního řízení výroby: uspořádání pracoviště, spotřeby času ve výrobním procesu, velikost výrobní dávky, výrobní takt a rytmus, průběžná doba výroby, výrobní předstih, zásoby rozpracované výroby. Systémy plánování a řízení výroby: MRP I, MRP II, ERP (Energie Resources Planning), Kanban, JIT (Just in Time), OPT (Optimized Production Technology), APS (Advanced Planning and Scheduling), Push a Pull systémy, CIM.
9	25.1.2018	8	6:30 - 13:30	Výrobní logistika a plánování; Standardní normativy operativního řízení výroby: uspořádání pracoviště, spotřeby času ve výrobním procesu, velikost výrobní dávky, výrobní takt a rytmus, průběžná doba výroby, výrobní předstih, zásoby rozpracované výroby. Systémy plánování a řízení výroby: MRP I, MRP II, ERP (Energie Resources Planning), Kanban, JIT (Just in Time), OPT (Optimized Production Technology), APS (Advanced Planning and Scheduling), Push a Pull systémy, CIM.



10	8.2.2018	8	6:30 - 13:30	Výrobní logistika a plánování; Standardní normativy operativního řízení výroby: uspořádání pracoviště, spotřeby času ve výrobním procesu, velikost výrobní dávky, výrobní takt a rytmus, průběžná doba výroby, výrobní předstih, zásoby rozpracované výroby. Systémy plánování a řízení výroby: MRP I, MRP II, ERP (Energie Resources Planning), Kanban, JIT (Just in Time), OPT (Optimized Production Technology), APS (Advanced Planning and Scheduling), Push a Pull systémy, CIM.
11	22.2.2018	8	6:30 - 13:30	Výrobní logistika a plánování; Standardní normativy operativního řízení výroby: uspořádání pracoviště, spotřeby času ve výrobním procesu, velikost výrobní dávky, výrobní takt a rytmus, průběžná doba výroby, výrobní předstih, zásoby rozpracované výroby. Systémy plánování a řízení výroby: MRP I, MRP II, ERP (Energie Resources Planning), Kanban, JIT (Just in Time), OPT (Optimized Production Technology), APS (Advanced Planning and Scheduling), Push a Pull systémy, CIM.
12	8.3.2018	8	6:30 - 13:30	Řízení jakosti (normy a kvalita); Zásady efektivních systémů managementu kvality: co je to systém řízení kvality, 4 věty systému kvality, Normy pro oblast řízení kvality, Procesní přístup, Systémový přístup, Neustálé zlepšování, Rozhodování na základě faktů. Nástroje zlepšování kvality: Diagramy příčin a následků, Vývojové diagramy, Histogramy, Kontrolní tabulky, Paretův diagram, Bodové diagramy, Regulační diagramy, FTA, FMEA a Risk Management, Interní audity systému řízení jakosti, 8D Report (Global 8D), WIBI, Metrologie, 5X PROČ - 5 WHY.
13	22.3.2018	8	6:30 - 13:30	Řízení jakosti (normy a kvalita); Zásady efektivních systémů managementu kvality: co je to systém řízení kvality, 4 věty systému kvality, Normy pro oblast řízení kvality, Procesní přístup, Systémový přístup, Neustálé zlepšování, Rozhodování na základě faktů. Nástroje zlepšování kvality: Diagramy příčin a následků, Vývojové diagramy, Histogramy, Kontrolní tabulky, Paretův diagram, Bodové diagramy, Regulační diagramy, FTA, FMEA a Risk Management, Interní audity systému řízení jakosti, 8D Report (Global 8D), WIBI, Metrologie, 5X PROČ - 5 WHY.
14	5.4.2018	8	6:30 - 13:30	Řízení jakosti (normy a kvalita); Zásady efektivních systémů managementu kvality: co je to systém řízení kvality, 4 věty systému kvality, Normy pro oblast řízení kvality, Procesní přístup, Systémový přístup, Neustálé zlepšování, Rozhodování na základě faktů. Nástroje zlepšování kvality: Diagramy příčin a následků, Vývojové diagramy, Histogramy, Kontrolní tabulky, Paretův diagram, Bodové diagramy, Regulační diagramy, FTA, FMEA a Risk Management, Interní audity systému řízení jakosti, 8D Report (Global 8D), WIBI, Metrologie, 5X PROČ - 5 WHY.
15	19.4.2018	8	6:30 - 13:30	Řízení jakosti (normy a kvalita); Zásady efektivních systémů managementu kvality: co je to systém řízení kvality, 4 věty systému kvality, Normy pro oblast řízení kvality, Procesní přístup, Systémový přístup, Neustálé zlepšování, Rozhodování na základě faktů. Nástroje zlepšování kvality: Diagramy příčin a následků, Vývojové diagramy, Histogramy, Kontrolní tabulky, Paretův diagram, Bodové diagramy, Regulační diagramy, FTA, FMEA a Risk Management, Interní audity systému řízení jakosti, 8D Report (Global 8D), WIBI, Metrologie, 5X PROČ - 5 WHY.
16	26.4.2018	2	6:30 - 8:00	Závěrečná zkouška
17				
18				
19				
20				

Vyplňte pouze bílá pole

* V případě, že vzdělávací aktivita bude probíhat v určitém termínu denně, vyplňte do prvního sloupce datum od-do (např. 1.8.2016-20.8.2016).

V případě, že vzdělávací aktivita bude probíhat nepravidelně nebo pouze v určitý den v týdnu, vyplňte jednotlivé dny do připravených sloupců.

Datum:	14.9.2017
Vyřizuje:	xxxx
Číslo telefonu:	xxxx
Email:	xxxx

Michele William Taiariol, místopředseda představenstva	
--	--