

**Smluvní strany:**

Název: Univerzita Tomáše Bati ve Zlíně

veřejná vysoká škola zřízená zákonem č. 404/2000 Sb., o zřízení Univerzity Tomáše Bati ve Zlíně

Sídlo: nám. T. G. Masaryka 5555, 760 01 Zlín


IČO: 70883521

DIČ: CZ70883521

Bankovní spojení: Komerční banka, a.s., pobočka Zlín

Číslo účtu: 

Zastoupená: Mgr. Petra Jungová, LL.M., kvestorka

Osoba odpovědná za technické plnění: 

(dále jen „**Kupující**“)

a

Název: 1.PLASTCOMPANY, spol. s r.o.

Sídlo: Bohunická 728/24a, Horní Heršpice, 619 00 Brno

IČO: 293 16 359

DIČ: CZ 29316359

Číslo účtu: 

Zastoupená: Ing. Petrem Betášem, jednatelem

společnost zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Brně, oddíl C, vložka 77255

(dále jen „**Prodávající**“)

(Prodávající a Kupující společně také jako „**Strany**“ nebo jednotlivě jako „**Strana**“)

uzavřely níže uvedeného dne, měsíce a roku, v souladu s ustanovením § 2079 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník („**OZ**“), tuto Smlouvu.

Smluvní strany prohlašují, že jsou způsobilé k právním jednáním a po vzájemném projednání a shodě uzavírají tuto smlouvu (dále jen „**Smlouva**“):

## 1 ÚVODNÍ USTANOVENÍ

Tato Smlouva se uzavírá na základě výsledků zadávacího řízení na veřejnou zakázku s názvem „**UTB – MILAN – FAI – Pořízení výukové infrastruktury**“, evidenční číslo ve VVZ: Z2025-039927, vedeného Kupujícím jako zadavatelem této veřejné zakázky (dále jen „**Zadávací řízení**“ nebo „**Veřejná zakázka**“). Prodávající podal pro účast v tomto zadávacím řízení nabídku, která byla vyhodnocena jako nejvýhodnější.

1.1. V návaznosti na základní zásady zadávání veřejných zakázek stanovených zákonem o zadávání veřejných zakázek (ZZVZ) mají obě smluvní strany zájem na plnění Smlouvy v souladu se zásadami společensky odpovědného zadávání, environmentálně odpovědného zadávání a inovací. Na základě této skutečnosti se proto dodavatel při plnění veřejné zakázky zavazuje:

a. dodržovat aspekty sociálně odpovědného zadávání, tzn. dodržovat veškeré právní předpisy, zejména pak pracovněprávní předpisy, předpisy týkající se oblasti

zaměstnanosti, bezpečnosti a ochrany zdraví při práci platných v zemi svého sídla, a to vůči všem osobám, které se budou na plnění předmětu této smlouvy podílet; plnění těchto

povinností je dodavatel povinen zajistit i u svých případných subdodavatelů;

b. dodržovat aspekty environmentálně odpovědného zadávání, tzn. dodržovat veškeré

technické normy a ekologické požadavky, minimalizovat dopad na životní prostředí a

respektovat udržitelnost např. tím, že přijme veškerá opatření, která lze po něm spravedlivě požadovat, aby chránil životní prostředí a omezil škody způsobené znečištěním, hlukem a jinými jeho činnostmi a zavazuje se zajistit, aby emise, půdní znečištění a odpadní vody z jeho činnosti nepřesáhly hodnoty stanovené příslušnými právními předpisy;

c. je-li to možné a vhodné implementovat nové nebo značně zlepšené produkty, služby nebo postupy související s předmětem plnění této smlouvy.

1.2. Environmentální odpovědnost a DNSH

Prodávající se zavazuje, že předmět koupě bude v co nejvyšší míře v souladu se zásadou „Do No Significant Harm“ dle čl. 17 nařízení (EU) 2020/852, tj. nepoškodí žádný z environmentálních cílů EU, zejména:

- bude energeticky úsporný (např. zařazen do odpovídající energetické třídy, pokud je taková klasifikace dostupná),

- nebude obsahovat zakázané nebo nebezpečné látky dle směrnice RoHS,

- umožní řádné nakládání s odpadem dle směrnice WEEE.

Prodávající se dále zavazuje, že na vyžádání poskytne Zadavateli technické dokumenty nebo prohlášení výrobce prokazující výše uvedené skutečnosti.

**Uvedený požadavek se týká pouze těch částí, u kterých je doložení energetické třídy relevantní při dodržení Specifických pravidel pro žadatele a příjemce – specifická část výzev ESF+ VÝZVA PRO VŠ, ERDF VÝZVA PRO VŠ – KVALITA a ERDF VÝZVA PRO VŠ – STUDENTI SE SP – tj. Všechny nové spotřebiče musí splňovat nejvyšší dostupnou**

**energetickou třídu dle příslušné legislativy pro daný typ spotřebiče (je-li relevantní). Zadavatel nebude akceptovat doložení nižších energetických tříd.**

1.3. Prodávající prohlašuje, že nenaplnuje znaky varovných signálů RED FLAGS, svým jednáním neporušuje horizontální zásadu „významně nepoškozovat“ a není ve střetu zájmů. Informace pro dodavatele tvoří Přílohu č. 3 této smlouvy. V návaznosti na základní zásady zadávání veřejných zakázek stanovených zákonem o zadávání veřejných zakázek (ZZVZ) mají obě smluvní strany zájem na plnění Smlouvy v souladu se zásadami společensky odpovědného zadávání, environmentálně odpovědného zadávání a inovací.

## 2 PŘEDMĚT SMLOUVY

2.1. Prodávající se touto Smlouvou zavazuje:

- a. dodat Kupujícímu předmět koupě, kterým je hydraulický vstřikovací stroj se šnekovou plastifikační jednotkou, tj. nová, nepoužitá a nerepasovaná věc dále specifikovaná v příloze č. 2 Smlouvy, a převést na Kupujícího vlastnické právo k Předmětu koupě,
- b. provádět záruční servis.

2.2. Kupující se zavazuje Předmět koupě převzít a zaplatit Prodávajícímu níže specifikovanou kupní cenu (dále jen „**Kupní cena**“). Kupní cena se vztahuje i na součásti a příslušenství Předmětu koupě. Kupující Předmět koupě nabývá do svého výlučného vlastnictví. Vlastnické právo k Předmětu koupě přechází na Kupujícího dodáním a protokolárním převzetím Předmětu koupě do místa plnění dle čl. 5. této Smlouvy.

2.3. Součástí dodávky Předmětu koupě podle této Smlouvy je:

- kompletní příslušenství, balné, doprava a stěhování na místo plnění,
- instalace, uvedení do provozu, likvidace odpadu,
- výchozí zkoušky dle doporučení výrobce,
- provedení funkční zkoušky dodaného přístrojového vybavení,
- předání dokladů, které se k předmětu koupě vztahují, zejména prohlášení o shodě a návod k obsluze v českém jazyce v tištěné i elektronické podobě, včetně popisu požadavků na běžnou údržbu,
- poskytnutí záručního servisu.

2.4. Strany berou na vědomí, že podmínky stanovené v Zadávací dokumentaci a v nabídce Prodávajícího podané v rámci Zadávacího řízení jsou považovány za obchodní podmínky i ve smyslu § 1751 OZ.

2.5. Prodávající je odborníkem v oblasti prodeje Předmětu koupě.

### 3 KUPNÍ CENA A PLATEBNÍ PODMÍNKY

3.1. Kupní cena za Předmět koupě byla sjednána podle cenové nabídky, kterou zpracoval Prodávající, a to ve výši 1 728 088,12 CZK bez DPH (dále jen „**Kupní cena**“). DPH bude stanovena ve výši dle platných právních předpisů ke dni uskutečnění zdanitelného plnění.

cena bez DPH: 1 728 088,12 CZK

DPH: 362 898,51 CZK

cena s DPH: 2 090 986,63 CZK

3.2. Kupní cena je sjednána jako pevná a nepodléhá žádné úpravě; zákonná a smluvní ustanovení o slevě z kupní ceny tím nejsou dotčena.

3.3. Kupní cena zahrnuje veškeré náklady spojené zejména s dodáním Předmětu koupě Kupujícímu dle Smlouvy a náklady na vydání a zpracování dokladů.

3.4. Kupující se zavazuje zaplatit Kupní cenu na základě daňového dokladu (faktury) vystaveného Prodávajícím. Prodávající je oprávněn vystavit fakturu dle předchozí věty až po podpisu předávacího protokolu oběma Smluvními stranami dle odst. 5.6 této Smlouvy. Splatnost Kupní ceny je 30 dnů od prokazatelného doručení daňového dokladu Kupujícímu.

3.5. Prodávající se touto Smlouvou zavazuje, že jím vystavené účetní doklady (dále též jako „**Faktury**“ či jednotlivě jako „**Faktura**“) budou splňovat náležitosti dle zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, v platném znění. Nesplňuje-li Faktura (daňový doklad) náležitosti uvedené v předchozí větě tohoto odstavce, je Kupující oprávněn Fakturu (daňový doklad) vrátit zpět Prodávajícímu k opravě a lhůta splatnosti faktury, která nesmí být kratší než 30 dnů ode dne jejich prokazatelného doručení Kupujícímu, běží znovu.

3.6. Každá Faktura (daňový doklad) musí obsahovat tyto základní náležitosti:

3.6.1. označení Faktury a její číslo,

3.6.2. název, sídlo a IČO Kupujícího,

3.6.3. obchodní firma (jméno, název), sídlo, popř. místo podnikání, IČO, DIČ Prodávajícího a jeho bankovní spojení,

3.6.4. název Předmětu koupě a jeho jednoznačný identifikátor,

3.6.5. Název projektu: Modernizace infrastruktury a lepší akademické nástroje, reg. č.

CZ.02.02.01/00/23\_023/0008905, Název veřejné zakázky: „UTB – MILAN – FAI – Pořízení výukové infrastruktury“, část 12,

3.6.6. datum vystavení Faktury,

3.6.7. datum uskutečnění zdanitelného plnění,

3.6.8. splatnost,

3.6.9. fakturovanou částku.

3.7. Veškeré doručené Faktury se zavazuje hradit Kupující, přičemž Faktury budou vystaveny Prodávajícím a doručeny elektronicky na e-mailovou adresu Kupujícího uvedenou v odst. 10.6.1. této Smlouvy.

3.8. Za den úhrady Kupní ceny se považuje den připsání částky ve výši Kupní ceny na bankovní účet Prodávajícího uvedený v záhlaví Smlouvy.

#### 4 PROHLÁŠENÍ A GARANCE PRODÁVAJÍCÍHO

4.1. Prodávající prohlašuje, že je výlučným vlastníkem Předmětu koupě, že jeho oprávnění nakládat s Předmětem koupě není nijak omezeno a že je oprávněn uzavřít tuto Smlouvu a převést vlastnické právo k Předmětu koupě na Kupujícího. Prodávající prohlašuje, že na Předmětu koupě neváznou žádné dluhy či zástavní práva, ani práva předkupní, nájemní nebo jiná práva třetích osob, ani není Předmět koupě stížen jinými právními vadami.

4.2. Prodávající prohlašuje, že vůči němu nebyly uplatněny žádné nároky a že mu nebyla doručena žádná rozhodnutí, které by znemožňovaly uzavření Smlouvy, zakazovaly by je nebo omezovaly, a že ani žádné takové skutečnosti nehrozí.

4.3. Prodávající si vyžádal veškerá předepsaná povolení a souhlasy pro uzavření této Smlouvy a uzavření této Smlouvy je v souladu s obecně závaznými právními předpisy, zakladatelskými dokumenty Prodávajícího, jakož i s rozhodnutími orgánů Prodávajícího.

4.4. Prodávající prohlašuje, že Předmět koupě není předmětem exekuce nebo jiného výkonu rozhodnutí ani předmětem sporu a že ohledně Předmětu koupě nejsou vedena žádná soudní či správní řízení.




4.5. Prodávající prohlašuje, že Předmět koupě netrpí žádnými faktickými vadami.

4.6. Prodávající prohlašuje, že Předmět koupě má sjednané vlastnosti, nachází se v odpovídajícím technickém stavu a je způsobilý k řádnému užívání pro svůj účel.

4.7. Prodávající je povinen mít nejpozději ke dni předcházejícímu uzavření Smlouvy uzavřenou pojistnou smlouvu, jejímž předmětem je pojištění odpovědnosti za škodu způsobenou Prodávajícím třetí osobě v souvislosti s výkonem jeho činnosti. Tuto pojistnou smlouvu je povinen mít uzavřenou po celou dobu trvání Smlouvy, a to ve výši minimální pojistné částky ve výši Kupní ceny se spoluúčastí maximálně 10 % s tím, že pojistná smlouva musí zahrnovat odpovědnost Prodávajícího za škodu způsobenou Kupujícímu nebo třetí osobě až do výše sjednané pojistné částky. Pojistnou smlouvu nebo pojistný certifikát je Prodávající povinen předložit Kupujícímu před uzavřením Smlouvy.

#### 5 DODACÍ PODMÍNKY

5.1. Prodávající je povinen Předmět koupě Kupujícímu dodat do sídla Kupujícího na adresu **Fakulta aplikované informatiky, Univerzita Tomáše Bati, Nad Stráněmi 4511, 760 05 Zlín 5** a instalovat jej.

Kontaktní osobou pro dodávku a instalaci Předmětu koupě za Prodávajícího je  technický prodejce, tel. +, e-mail: @lplastcompany.cz.

Kontaktní osobou pro dodávku a instalaci Předmětu koupě za Kupujícího je   
e-mail: @utb.cz; tel.: +420  mobil: +420 

5.2. Prodávající je podle této Smlouvy povinen Předmět koupě zabalit nebo opatřit pro přepravu způsobem, který je obvyklý pro takový Předmět koupě v obchodním styku, popř. způsobem potřebným k uchování a ochraně Předmětu koupě.

5.3. Předmět koupě se Prodávající zavazuje předat nejpozději do 3 měsíců od nabytí účinnosti této Smlouvy.

5.4. Dodávka Předmětu koupě se považuje podle této Smlouvy za splněnou, pokud byl Předmět koupě:

5.4.1 řádně dodán včetně příslušných dokladů dle odst. 2.3 této Smlouvy,

5.4.2 řádně a funkčně nainstalován a byla provedena vstupní zkouška, případně další nezbytné zkoušky a testy, byla provedena Instruktaž, popř. zaškolení příslušných zaměstnanců, tj. techniků a obsluhujícího personálu Kupujícího dle Smlouvy, a to zejména v souladu s příslušným návodem od výrobce Předmětu koupě,

5.4.3 převzat Kupujícím v souladu se Smlouvou.

5.5. Po dodání Předmětu koupě vystaví Prodávající předávací protokol, který bude obsahovat minimálně níže uvedené náležitosti:

5.5.1 označení předávacího protokolu a jeho číslo,

5.5.2 název a sídlo Prodávajícího a Kupujícího, vč. odpovědných osob za protokolární předání a převzetí Předmětu koupě,

5.5.3 název každé jednotlivé dodané položky Předmětu koupě, typové označení položky, množství v rámci položky a jednoznačný identifikátor, resp. identifikátory (sériové číslo SN nebo alespoň číslo šarže LOT nebo kompletní číslo UDI, bylo-li položce Předmětu koupě přiděleno),

5.5.4 datum dodání,

5.5.5 jiné náležitosti důležité pro předání a převzetí dodaného Předmět koupě.

5.6. Předávací protokol podepíší oprávnění zástupci Prodávajícího a Kupujícího, tj. statutární orgán nebo zaměstnanci či osoby, které budou pověřeny k realizaci tohoto Smluvního vztahu, zejména na základě plné moci, interním předpisem apod., přičemž podpisem předávacího protokolu dochází k předání a převzetí Předmětu koupě.

## **6 ODPOVĚDNOST ZA VADY, ZÁRUKA ZA JAKOST, SERVIS**

6.1. Práva Kupujícího z vadného plnění se řídí ustanoveními § 2099 a násl. OZ. Jakékoliv činnosti dle tohoto čl. Smlouvy musí být prováděny v souladu se ZZP.

6.2. Právo Kupujícího z vadného plnění zakládá vada, kterou má Předmět koupě při přechodu nebezpečí škody na Kupujícího, byť se projeví až později.

- 6.3. Smluvními stranami bylo ujednáno, že odpovědnost za vady a záruka za jakost Předmětu koupě počíná běžet dnem převzetí Předmětu koupě podle této Smlouvy ve spojení s následujícími ustanoveními, resp. podepsáním předávacího protokolu.
- 6.4. Je-li vadné plnění podstatným porušením Smlouvy, má Kupující právo
- 6.4.1. na odstranění vady dodáním nového předmětu plnění bez vady nebo dodáním chybějícího předmětu plnění,
  - 6.4.2. na odstranění vady opravou věci, nebo
  - 6.4.3. odstoupit od Smlouvy.
- 6.5. Po dobu odstraňování vady Předmětu koupě je Prodávající povinen zajistit Kupujícímu bezplatně náhradní věc, která bude mít obdobné vlastnosti a kvality jako Předmět koupě a bude způsobilá ke stejnému účelu jako Předmět koupě. O odstranění vady Předmětu koupě bude sepsán protokol podepsaný oběma Smluvními stranami. Za odstranění vady se považuje okamžik podepsání protokolu bez výhrad, a to oběma Smluvními stranami. Pokud v protokole budou uvedeny výhrady k odstranění je Prodávající povinen tyto bez zbytečného odkladu odstranit. Proces odstranění vady se přiměřeným způsobem zopakuje.
- 6.6. Podstatným porušením Smlouvy je zejména vada znemožňující řádné užívání Předmětu koupě v souladu s jeho účelem, vlastnostmi a specifikací dle Smlouvy.
- 6.7. Je-li vadné plnění nepodstatným porušením Smlouvy, má Kupující právo na odstranění vady nebo na přiměřenou slevu z Kupní ceny.
- 6.8. Zjistí-li se vada v době splatnosti Faktury, má Kupující právo na vrácení Faktury. Prodávající vystaví novou Fakturu po odstranění vady. Ohledně splatnosti platí obdobně odst. 3.5 této Smlouvy.
- 6.9. Kupující oznámí zjištěnou vadu Prodávajícímu bez zbytečného odkladu. Zjištěné vady budou Prodávajícímu oznamovány v souladu s čl. 9 Smlouvy. Zjištění skryté vady musí Kupující Prodávajícímu oznámit nejpozději do dvou let po odevzdání Předmětu koupě.
- 6.10. Smluvní strany si sjednaly záruku za jakost Předmětu koupě. Záruční doba činí 24 měsíců.
- 6.11. Záruční doba běží ode dne podpisu předávacího protokolu oběma Smluvními stranami.
- 6.12. Vadu krytou zárukou musí Kupující vytknout Prodávajícímu bez zbytečného odkladu poté, co ji zjistí, nejpozději však do uplynutí záruční doby.
- 6.13. Prodávající poskytuje záruku za jakost Předmětu koupě v tomto rozsahu:
- 6.13.1 po celé trvání záruční doby bude Předmět koupě způsobilý k řádnému užívání a zachová si smluvené, resp. výrobcem stanovené nebo obvyklé vlastnosti;
  - 6.13.2 opravy Předmětu koupě v záruční době pokrývají zejména náklady na náhradní díly, jejich výměnu, cestovní náklady a práci servisních techniků;
  - 6.13.3 prodávající se zavazuje nastoupit k servisnímu zásahu v pracovních dnech v místě plnění dle této Smlouvy do 3 pracovních dní od nahlášení závady Kupujícím. Nástupem k servisnímu zásahu se rozumí příjezd servisního technika/techniků Prodávajícího na místo plnění;
  - 6.13.4 Prodávající garantuje v záruční době zprovoznění Předmětu koupě do 5 pracovních dnů od nástupu na opravu;

- 6.13.5 záruční doba neběží po dobu, po kterou Kupující nemůže užívat Předmět koupě pro jeho vady, za které odpovídá Prodávající.
- 6.14. Lhůty uvedené v předchozím odstavci Smlouvy platí i pro odstranění vad z vadného plnění.
- 6.15. Pokud v záruční době nastane vada, která není kryta zárukou (např. poškození Předmětu koupě činností Kupujícího nebo třetí osoby), bude oprava této vady účtována na základě skutečně vynaložených nákladů. Cenu servisních hodin, cestovních nákladů a dalších souvisejících nákladů stanoví Prodávající dle aktuálních cenových podmínek, přičemž Kupující bude o těchto nákladech předem informován a musí s nimi souhlasit před jejich vyúčtováním.

## 7 POJIŠTĚNÍ ODPOVĚDNOSTI

7.1. Vybraný dodavatel je povinen mít nejpozději v den předcházející dni podpisu Smlouvy uzavřenou pojistnou smlouvu, jejímž předmětem je pojištění odpovědnosti za škodu způsobenou dodavatelem třetí osobě v souvislosti s výkonem jeho činnosti po celou dobu trvání Smlouvy, a to v minimální výši pojistné částky rovné výši nabídkové ceny v CZK bez DPH za předmět plnění (za každou část samostatně), spoluúčast maximálně 10 % s tím, že pojistná smlouva musí zahrnovat odpovědnost dodavatele za škodu způsobenou Zadavateli nebo třetí osobě až do výše sjednané pojistné částky. Pojistnou smlouvu nebo pojistný certifikát je povinen předložit vybraný dodavatel v rámci součinnosti před podpisem Smlouvy.

## 8 SMLUVNÍ POKUTA A ÚROK Z PRODLENÍ

- 8.1. Smluvními stranami bylo sjednáno, že pokud bude Kupující v prodlení s úhradou Kupní ceny, je povinen zaplatit úrok z prodlení v zákonné výši.
- 8.2. V případě, že Prodávající bude v prodlení se splněním, tj. dodáním Předmětu koupě podle této Smlouvy, je povinen zaplatit Kupujícímu smluvní pokutu ve výši 0,2 % z Kupní ceny vč. DPH za každý započatý den prodlení. Základ Kupní ceny pro výpočet smluvní pokuty se poníží o hodnotu přístrojů řádně předaných Kupujícímu v rámci Předmětu koupě před uplynutím termínu dle čl. 5. této Smlouvy.
- 8.3. V případě pozdního odstranění vad je Kupující oprávněn požadovat po Prodávajícím uhrazení smluvní pokuty. Tato smluvní pokuta činí 4.000 CZK za každý započatý den prodlení s neodstraněním vady či neprovedením servisního výkonu.
- 8.4. V případě porušení povinností vyplývajících z této Smlouvy ze strany Prodávajícího, vyjma porušení povinností uvedených v odst. 8.2–8.4., je Kupující oprávněn požadovat po Prodávajícím uhrazení smluvní pokuty ve výši 3.000 CZK za každé jednotlivé porušení povinnosti Prodávajícího, a to i opakovaně.
- 8.5. Smluvním stranám vzniká právo na náhradu škody způsobené porušením smluvní nebo zákonné povinnosti druhou Smluvní stranou. Úhradou smluvních pokut není dotčeno právo Smluvní strany na náhradu škody.
- 8.6. Všechny smluvní pokuty jsou splatné na základě písemné výzvy Smluvní strany se splatností 30 dnů ode dne jejího odeslání.
- 8.7. Zadavatel nebude uplatňovat smluvní pokutu, jejíž výše by za jednotlivé porušení povinnosti dle této smlouvy činila méně než 5 000 Kč. Toto ustanovení nemá vliv na právo

zadavatele uplatnit smluvní pokutu v případě opakovaného porušení nebo porušení, které dosahuje vyšší škody či závažnosti.

## 9 Odstoupení od smlouvy

9.1. Od této Smlouvy lze jednostranně odstoupit pro podstatné porušení této Smlouvy, přičemž za podstatné porušení této Smlouvy se považuje zejména:

- 9.1.1. nezaplacení Kupní ceny ve lhůtě 60 dnů po dni splatnosti příslušné Faktury,
  - 9.1.2. prodlení Prodávajícího se splněním svých povinností dle této Smlouvy ve lhůtě delší než 60 dnů,
  - 9.1.3. další důvody ve Smlouvě uvedené.
- 9.2. Kupující je dále oprávněn odstoupit od Smlouvy, pokud:
- 9.2.1. vadné plnění ze strany Prodávajícího zakládá podstatné porušení této Smlouvy podle čl. 6. této Smlouvy,
  - 9.2.2. nedošlo k řádnému a včasnému předání Předmětu koupě Prodávajícím podle ujednání v čl. 5. Smlouvy,
  - 9.2.3. Předmět koupě trpí právními vadami v rozporu s prohlášením Prodávajícího podle čl. 4. Smlouvy.
- 9.3. Prodávající je oprávněn odstoupit od Smlouvy, pokud Kupující nepřevzme bezdůvodně Předmět koupě podle ujednání v čl. 5. Smlouvy.

## 10 Oznámení a doručování

10.1 Není-li v ustanovení Smlouvy výslovně sjednáno jinak, budou veškerá právní jednání, oznámení a ostatní sdělení činěna Smluvní stranou (dále jen „Oznámení“) v písemné formě a podepsaná Smluvní stranou. Písemná forma je zachována i v případě e-mailové komunikace podpis Smluvní strany se vyžaduje na listinách, kterými se mění a doplňuje Smlouva, a to včetně odstoupení od Smlouvy.

10.2 Oznámení podle odst. 10.1. Smlouvy budou doručována druhé Smluvní straně:

10.2.1. na adresu jejího sídla uvedenou v obchodním rejstříku v době, kdy bude Oznámení učiněno/na korespondenční adresu sjednanou v odst. 10.6. Smlouvy nebo oznámenou příslušnou Smluvní stranou jako její aktuální korespondenční adresu.

10.3 Pokud je Oznámení podle odst. 10.1. Smlouvy doručováno osobně na adresu Smluvní strany provozovatelem poštovních služeb formou doporučeného dopisu s dodejkou nebo kurýrní službou, považuje se za doručené:

10.3.1. dnem, kdy jej Smluvní strana, která je adresátem převzala, nebo

10.3.2. desátým pracovním dnem následujícím po odeslání doporučeného dopisu s dodejkou při doručování prostřednictvím provozovatele poštovních služeb, nebo


10.3.3. dnem, kdy jeho převzetí Smluvní strana výslovně odmítla.


10.4 Pokud je Oznámení doručováno v elektronické podobě, bude doručováno na elektronickou adresu kontaktní osoby dle Smlouvy, podle povahy Oznámení. Nebude-li taková kontaktní osoba sjednána, bude doručováno na adresu Smluvní strany sjednanou v odst. 10.6. Smlouvy nebo oznámenou příslušnou Smluvní stranou jako její aktuální e-mailová adresa. Takové Oznámení platí

za doručení druhým dnem následujícím po dni odeslání, i když si jej v této lhůtě druhá Smluvní strana ještě nepřečetla.

10.5 V případě, že Smluvní strana využije více než jeden z přípustných způsobů doručování Oznámení, potom se Oznámení bude považovat za doručené v takový den, který nastane nejdříve.

10.6 Neoznámí-li Smluvní strana druhé Smluvní straně jinou aktuální korespondenční adresu, bude Oznámení určené pro:

10.6.1. Kupujícího doručováno na adresu Fakulta aplikované informatiky, Univerzita Tomáše Bati, Nad Stráněmi 4511, 760 05 Zlín 5, e-mail: @utb.cz, pro faktury platí navíc: fakturace@utb.cz

10.6.2. Prodávajícího doručováno na adresu 1.PLASTCOMPANY, spol. s r.o., Vodní 579, 664 62 Hrušovany u Brna, e-mail: @1plastcompany.cz, kopie: info@1plastcompany.cz.

příčemž Smluvní strany odpovídají za včasnou aktualizaci svých korespondenčních adres.

## 11 JAZYK, ROZHODNÉ PRÁVO

11.1 Smlouva je sepsána v českém jazyce.

11.2 Tato Smlouva a právní vztahy z ní vyplývající se řídí výlučně českým právem, a to zejména OZ.

11.3 Na tuto Smlouvu se nevztahuje Úmluva OSN o smlouvách o mezinárodní koupi zboží (Vídeňská úmluva o smluvním právu).

11.4 Práva vyplývající z této Smlouvy či jejího porušení se promlčují ve lhůtě pěti let ode dne, kdy právo mohlo být uplatněno poprvé v případě subjektivní promlčecí lhůty, a ve lhůtě deseti let ode dne, kdy nastala rozhodná skutečnost pro počátek běhu objektivní promlčecí lhůty.

## 12 ODDĚLITELNOST, POKRAČUJÍCÍ ÚČINEK, ÚPLNOST A ZMĚNY SMLOUVY

12.1. Pokud bude jakékoliv ustanovení Smlouvy prohlášeno kdykoliv za neplatné, neúčinné nebo nevykonatelné, nebude tím dotčena platnost, účinnost a vykonatelnost ostatních smluvních ujednání. Smluvní strany se zavazují nahradit neplatná, neúčinná nebo nevykonatelná ustanovení Smlouvy takovými, která budou svým významem a účinky co nejbližší takovým neplatným, neúčinným nebo nevykonatelným ustanovením. Totéž platí i pro případné smluvní mezery.

12.2. Bez ohledu na případné zrušení nebo ukončení Smlouvy zůstávají v platnosti ta její ustanovení, která mají dle svého významu a úmyslu Smluvních stran být zachována i po zrušení nebo ukončení Smlouvy.

12.3. Tato Smlouva obsahuje úplnou dohodu Smluvních stran a neexistují žádná jiná jednání, ústní či písemná, která by upravovala předmět Smlouvy nebo pokud by v taková jednání existovala, jsou podpisem Smlouvy zrušena a nahrazena ujednáními obsaženými ve Smlouvě. Jakákoliv změna nebo doplnění této Smlouvy musí být provedeno písemnou formou a podepsáno Smluvními stranami. Smluvní strany tímto výslovně prohlašují, že se na uzavření této Smlouvy nevztahují obchodní podmínky ani jedné Smluvní strany.

## 13 VÝKLAD SMLOUVY

13.1. Nadpisy ve Smlouvě jsou použity pouze pro přehlednost a orientaci a v žádném případě nedefinují ani neomezují práva a povinnosti Smluvních stran vyplývající ze Smlouvy. Tam, kde je to vhodné, budou slova označující jednotné číslo znamenat i množné číslo, a naopak a slova označující mužský rod budou znamenat i ženský a střední rod.

13.2. Smlouva musí být vykládána v dobré víře, v souladu s obvyklým významem, který je dán výrazům použitým ve Smlouvě v jejich celkové souvislosti a rovněž s přihlédnutím k předmětu a účelu Smlouvy.

13.3. Doplňkových prostředků výkladu, včetně přihlédnutí k přípravným materiálům ke Smlouvě a okolnostem, za kterých byla Smlouva uzavřena, lze použít buď pro potvrzení významu, který vyplývá z použití odst. 13.2. Smlouvy nebo pro určení významu, když výklad provedený podle odst. 13.2. Smlouvy:

13.3.1. buď ponechává výklad nejasným, nebo

13.3.2. vede k výsledku, který je zřejmě protismyslný nebo nerozumný.

## 14 PRÁVNÍ NÁSTUPNICTVÍ

14.1. Smlouva je platná a závazná i pro právní nástupce Smluvních stran.

14.2. Prodávající není oprávněn postoupit jakákoli svá práva z této Smlouvy na třetí osobu bez předchozího písemného souhlasu Kupujícího, a to ani částečně.

## 15 OCHRANA DAT

15.1. Žádná Smluvní strana není oprávněna jakoukoli formou informovat nepovolané třetí osoby o obsahu práv a povinností vyplývajících ze Smlouvy pro Smluvní strany, nebude-li mezi Smluvními stranami v této otázce výslovně dohodnuto jinak.

15.2. Povinnost mlčenlivosti se nevztahuje na sdělení obsahu Smlouvy právním zástupcům, daňovým poradcům a auditorům Smluvní strany, kteří jsou ze zákona vázáni povinností mlčenlivosti. Povinnost mlčenlivosti se dále nevztahuje na sdělení obsahu Smlouvy osobám, se kterými Smluvní strana tvoří koncern.

15.3. Smluvní strany tímto prohlašují, že berou na vědomí, že při plnění této Smlouvy může dojít ke zpřístupnění informací, které jsou považovány za důvěrné, včetně informací, které jsou osobními údaji třetích osob nebo mohou být považovány za osobní údaje třetích osob ve smyslu zákona č. 110/2019 Sb., o zpracování osobních údajů (dále též „ZZOÚ“) a ve smyslu nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) 2016/679 ze dne 27. 4. 2016 o ochraně fyzických osob v souvislosti se zpracováním osobních údajů a o volném pohybu těchto údajů a o zrušení směrnice 65/46/ES (obecné nařízení o ochraně osobních údajů, General Data Protection Regulation, dále též „GDPR“) a tyto informace (dále též „důvěrné informace“) mohou být zpřístupněny rovněž zaměstnancům druhé Smluvní strany.

15.4. Smluvní strany se zavazují chránit důvěrné informace poskytnuté Smluvní stranou. Zejména se Smluvní strany zavazují, že neužijí ve svůj prospěch ani ve prospěch třetí osoby ani nezpřístupní třetí osobě důvěrné informace, které při plnění této Smlouvy získaly od Smluvní strany, nestanoví-li tato Smlouva výslovně jinak.

15.5. Za důvěrné informace jsou dle této Smlouvy stranami považovány veškeré informace poskytnuté vědomě či nevědomě v ústní nebo v písemné formě druhou Smluvní stranou, zejména informace, které se strany dozvěděly v souvislosti s touto Smlouvou, jakož i know-how, jímž se rozumí veškeré poznatky obchodní, výrobní, technické či ekonomické povahy související s činností Smluvní strany, které mají skutečnou nebo alespoň potenciální hodnotu, a které nejsou v příslušných obchodních kruzích běžně dostupné a mají být utajeny. Za důvěrné informace jsou dále dle této Smlouvy považovány počítačové programy, diagnostika, a poskytnutá dokumentace.

15.6. Prodávající je povinen uchovávat veškerou dokumentaci související s realizací projektu včetně účetních dokladů minimálně do 31. 12. 2043. Pokud je v českých právních předpisech stanovena lhůta delší, musí ji Smluvní strany použít.

15.7. Prodávající bere na vědomí, že je osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly dle § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě, v platném znění. Prodávající se zavazuje, že umožní všem subjektům oprávněným k výkonu kontroly, z jejichž prostředků je plnění dle této smlouvy hrazeno, případně dalším relevantním kontrolním subjektům, provést kontrolu dokladů souvisejících s tímto plněním, a to po dobu stanovenou právními předpisy ČR k jejich archivaci (např. zákon č. 563/1991 Sb., o účetnictví, a zákon č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, oba ve znění pozdějších předpisů).

Zároveň je prodávající povinen minimálně do konce roku 2043 poskytovat požadované informace a dokumentaci související s realizací projektu zaměstnancům nebo zmocněncům pověřených orgánů, zejména Centra pro regionální rozvoj ČR (CRR), Ministerstva pro místní rozvoj ČR (MMR ČR), Ministerstva financí ČR (MF ČR), Evropské komise, Evropského účetního dvora, Nejvyššího kontrolního úřadu, příslušného orgánu finanční správy a dalších oprávněných orgánů veřejné správy. Prodávající je dále povinen těmto subjektům umožnit provedení kontroly vztahující se k realizaci projektu a poskytnout jim veškerou potřebnou součinnost, včetně vytvoření odpovídajících podmínek pro výkon kontroly.

## 16 OCHRANA OSOBNÍCH ÚDAJŮ A DŮVĚRNÝCH INFORMACÍ

16.1. Smluvní strany tímto prohlašují, že berou na vědomí, že při plnění této Smlouvy může dojít ke zpřístupnění, předání či poskytnutí (v jakékoliv formě) (dále jen „**zpřístupnění**“) informací, které jsou považovány za důvěrné, včetně informací, které jsou osobními údaji třetích osob nebo mohou být považovány za osobní údaje třetích osob ve smyslu ZZOÚ a ve smyslu GDPR.

16.2. Smluvní strany se zavazují, že během platnosti této Smlouvy nezpřístupní žádné třetí straně jakékoliv důvěrné informace, které byly v souvislosti s plněním dle této Smlouvy poskytnuty mezi Smluvními stranami (ať již úmyslně nebo opomenutím) nebo o kterých se Smluvní strany dozvěděly jinak. Tato povinnost se však nevztahuje na:

16.2.1. informace, na jejichž zpřístupnění se Smluvní strany písemně dohodly;

16.2.2. jakékoliv sdělení učiněné Smluvními stranám, zástupcům nebo zaměstnancům, jejichž znalost takovýchto informací je nezbytná k řádnému plnění této Smlouvy;

- 16.2.3. každou informaci, která byla dostupná veřejnosti se souhlasem strany, od níž pochází, nebo se stala veřejným majetkem jinak než porušením této Smlouvy přijímající stranou;
- 16.2.4. každou informaci získanou přijímající stranou od třetí strany bez povinnosti mlčenlivosti;  
a
- 16.2.5. informace, které jsou Smluvní strany povinny poskytovat na základě platných právních předpisů osobám a orgánům veřejné moci v souladu s těmito právními předpisy. V případě, že však vznikne takováto povinnost, je Smluvní strana povinna informovat druhou Smluvní stranu předem, že informace v nezbytně nutném rozsahu osobám nebo orgánům veřejné moci poskytne. V případě, že dotčená Smluvní strana vznese bezodkladně námitky proti takovému poskytnutí důvěrných informací, druhá Smluvní strana se do vyřešení rozporu zdrží poskytnutí důvěrné informace osobě/orgánu veřejné moci. Smluvní strany jsou si v takovém případě povinny poskytnout vzájemnou součinnost k odstranění rozporů.
- 16.3. Ustanovení odst. 16.2.1 až 16.2.5 Smlouvy se nevztahuje na osobní a citlivé osobní údaje zaměstnanců Kupujícího a klientů Kupujícího a obchodních partnerů Kupujícího, tyto údaje zůstávají důvěrnými za všech okolností, pokud právní předpisy nestanoví jinak.
- 16.4. Pro účely této Smlouvy se za důvěrné informace považují všechny informace, které jsou nebo mohou být součástí obchodního tajemství, zejména:
- 16.4.1. popisy technologických postupů, procesů a vzorců nebo jejich části;
- 16.4.2. technické vzorce;
- 16.4.3. technické know-how;
- 16.4.4. informace o provozních metodách, procedurách a pracovních postupech;
- 16.4.5. obchodní nebo marketingové plány, koncepce a strategie nebo jejich části;
- 16.4.6. nabídky, smlouvy, dohody a jiná ujednání se třetími stranami;
- 16.4.7. informace o výsledcích hospodaření;
- 16.4.8. informace o vztazích s obchodními partnery;
- 16.4.9. informace o pracovněprávních otázkách;
- 16.4.10. osobní a citlivé osobní údaje, jak jsou definovány níže, klientů Kupujícího;
- 16.4.11. osobní a citlivé osobní údaje, jak jsou definovány níže, zaměstnanců Kupujícího či jiných subjektů údajů, jejichž správcem je Kupující;
- 16.4.12. veškeré další informace, jejichž zveřejnění by mohlo Smluvní straně způsobit škodu.
- 16.5. Prodávající prohlašuje, že si je vědom, že při plnění této Smlouvy není oprávněn k přístupu k osobním a citlivým osobním údajům klientů Kupujícího, pokud to výslovně není potřebné v nezbytně nutném rozsahu k plnění povinností Smluvní stranou dle této Smlouvy. V takovém případě je Prodávající v postavení samostatného správce osobních údajů s plnou odpovědností za zpracování a zabezpečení takových údajů dle platných právních předpisů.
- 16.6. Smluvní strany berou na vědomí, že pokud to vyžaduje ZZOU, GDPR či jiné právní předpisy, musejí mít Smluvní strany souhlas se zpracováním osobních údajů zaměstnanců nebo klientů Kupujícího, pokud jsou jejich samostatnými správci, přičemž tento souhlas musí splňovat veškeré požadavky GDPR a příslušných právních předpisů. Tímto nejsou dotčeny další povinnosti Smluvních stran ve vztahu k subjektům údajů, jejich osobní údaje zpracovávají jako samostatní správci, např. povinnost informovat subjekty údajů o zpracování osobních údajů, jejich právech apod. Smluvní strany si bez zbytečného odkladu poskytnou veškerou nezbytnou součinnost a budou koordinovat své postupy tak, aby poskytnutí služeb dle této Smlouvy bylo v souladu s GDPR.
- 16.7. V případě, že by Prodávajícímu při plnění této Smlouvy byly náhodně zpřístupněny důvěrné informace, osobní údaje nebo citlivé osobní údaje klientů Kupujícího, které nesouvisejí s

plněním povinností dle této Smlouvy, nebo pokud Prodávající zjistil, že došlo k porušení zabezpečení osobních údajů, je Prodávající povinen tuto skutečnost při zachování důvěrnosti neprodleně nahlásit Kupujícímu prostřednictvím odpovědných pracovníků Kupujícího. Kupující se zavazuje přijmout příslušná opatření, aby ke zpřístupnění důvěrných informací, osobních nebo citlivých osobních údajů klientů Kupujícího nebo k porušení zabezpečení osobních údajů již nedošlo. Současně se Smluvní strany zavazují pořídit protokol, který bude obsahovat veškeré podstatné informace o incidentu (tj. kdy ke zpřístupnění či porušení zabezpečení došlo, kdo se s údaji seznámil, jakých údajů se zpřístupnění či porušení zabezpečení týkalo, jaká Kupující přijal opatření k zabránění opakování, podpisy zástupců obou Smluvních stran atp.).

16.8. Pokud by mělo zpřístupnění či jiné neoprávněné nakládání s osobními údaji jakožto důvěrnými informacemi povahu porušení zabezpečení osobních údajů ve smyslu článku 33 GDPR a pravděpodobně by mělo za následek riziko pro práva a svobody subjektu údajů, Kupující bere na vědomí, že je v souladu s GDPR povinen informovat o takovém porušení zabezpečení osobních údajů dozorový orgán (Úřad pro ochranu osobních údajů) a bude-li mít porušení zabezpečení osobních údajů za následek vysoké riziko pro jeho práva a svobody rovněž subjekt údajů, jehož osobních nebo citlivých osobních údajů se porušení zabezpečení týká, a to bez zbytečného odkladu, nejpozději do 72 hodin od okamžiku, kdy se o něm dozvěděl, případně v jiné lhůtě v souladu s GDPR.

16.9. Jsou-li důvěrné informace poskytovány v písemné nebo elektronické podobě, je nezbytné toto na dokumentech označit alespoň na první straně každého dokumentu obsahujícího důvěrné informace. Tato povinnost se nevztahuje na osobní a citlivé osobní údaje zaměstnanců Kupujícího, nebo klientů Kupujícího a obchodních partnerů Kupujícího; ty jsou považovány za důvěrné vždy i bez výslovného označení.

16.10. Prodávající je povinen se v rámci svého smluvního plnění vždy důsledně řídit ustanoveními této Smlouvy a platnými a účinnými právními předpisy, včetně ZZOÚ a GDPR, jakož i příslušnými pokyny Kupujícího. V tomto směru poskytuje Kupující potřebnou součinnost za účelem efektivního zajištění všech zákonných i smluvních povinností.

16.11. Prodávající je povinen při plnění této Smlouvy zavést a důsledně dodržovat všechna příslušná technická a organizační opatření v souladu s platnými právními předpisy a/nebo stanovená touto Smlouvou s cílem účinně chránit důvěrné informace včetně osobních údajů a citlivých osobních údajů zaměstnanců nebo klientů Kupujícího či jiných subjektů údajů před náhodným nebo neoprávněným zničením a/nebo náhodnou ztrátou, změnou, zveřejněním nebo přístupem, a to zejména v případech, kdy je k plnění této Smlouvy využíváno elektronické komunikace. Vedle toho je Prodávající povinen chránit osobní údaje a citlivé osobní údaje zaměstnanců nebo klientů Kupujícího či jiných osob před všemi neoprávněnými formami zpracování, a to včetně přijetí potřebných opatření k zajištění spolehlivosti a mlčenlivosti všech svých zaměstnanců, zástupců či jiných oprávněných osob (např. jeho zpracovatelů osobních údajů), kteří mají nebo by mohli mít přístup k osobním údajům a citlivým osobním údajům, a k zajištění, aby tyto osoby byly podrobně seznámeny s povinnostmi dle této Smlouvy a ZZOÚ, jakož i GDPR.

16.12. Po ukončení této Smlouvy je Prodávající povinen bez zbytečného odkladu vrátit Kupujícímu všechny předané důvěrné informace a nosiče, které je obsahují. Dále je povinen v souladu s platnou a účinnou právní úpravou ochrany osobních údajů vymazat či zničit všechny kopie a duplicitní záznamy, které obsahují předané důvěrné informace, včetně osobních údajů a citlivých osobních údajů. Splnění této povinnosti je povinen zdokumentovat a na vyžádání předložit dokumentaci Kupujícímu.

16.13. Pro případ, že by plnění této Smlouvy probíhalo zcela nebo zčásti v elektronické formě, poskytuje Prodávající Kupujícímu tyto záruky o technickém a organizačním zabezpečení ochrany důvěrných informací, které je povinen na žádost doložit:

16.13.1. nakládání s důvěrnými informacemi bude probíhat v prostorách sídla Prodávajícího na adrese uvedené v záhlaví této Smlouvy,

16.13.2. jakékoliv dispozice s důvěrnými informacemi budou prováděny výhradně prostřednictvím zaměstnanců Prodávajícího, vázaných povinností mlčenlivosti,

16.13.3. k plnění Smlouvy bude využita výhradně moderní výpočetní technika ve výlučném vlastnictví Prodávajícího, u které systém přístupových kódů, hesel a dalších technických opatření zamezuje neoprávněnému přístupu třetích osob, jakož i neoprávněným přenosům či jinému zpracování důvěrných informací.

16.14. Plnění této Smlouvy v manuální formě bude probíhat za technických a organizačních opatření Prodávajícího směřujících k dostatečné fyzické ochraně důvěrných informací, aby nemohlo dojít k neoprávněnému nebo nahodilému fyzickému přístupu třetích osob k těmto důvěrným informacím, k jejich změně, zničení či ztrátě, jakož i k jinému zneužití.

16.15. Prodávající je povinen po jakémkoli zjištění porušení ochrany důvěrných informací dle této Smlouvy, nesrovnalosti, nejasnosti nebo technické závady či jiné závažné události o této skutečnosti bezodkladně informovat Kupujícího a seznámit ho s budoucím technickým nebo organizačním opatřením, které do budoucna takové události zabrání.

16.16. Prodávající je povinen Kupujícímu poskytnout veškeré informace potřebné k doložení toho, že byly splněny všechny zákonné a smluvní povinnosti při nakládání s důvěrnými informacemi Kupujícího, resp. osobními údaji a citlivými osobními údaji zaměstnanců nebo klientů Kupujícího, a umožnit kontroly a audity, prováděné Kupujícím nebo jím pověřenou třetí osobu, a poskytnout při tom potřebnou součinnost.

16.17. Smluvní strany se dohodly, že povinnost mlčenlivosti dle tohoto ustanovení Smlouvy přetrvává i po jejím skončení. V případě porušení povinnosti mlčenlivosti ze strany Prodávajícího, jakož i jiné povinnosti uvedené v článku 14.2 a 16 Smlouvy, je Prodávající povinen uhradit Kupujícímu smluvní pokutu ve výši 50.000 CZK za každé jednotlivé porušení s tím, že právo na náhradu škody v plné výši tím není dotčeno.

16.18. V případě, že by měl Prodávající zpracovávat osobní údaje subjektů údajů, jejichž správcem je Kupující, v pozici zpracovatele, bude mezi Smluvními stranami uzavřena smlouva o zpracování osobních údajů dle čl. 28 GDPR. V případě, že Prodávající bude podléhat povinnostem dle právních předpisů o kybernetické bezpečnosti, je povinen o tom bezodkladně informovat Kupujícího. Zároveň je Prodávající povinen Kupujícímu poskytovat nezbytnou součinnost k zajištění povinností dle právních předpisů o kybernetické bezpečnosti v případě, že budou tyto právní předpisy ukládat povinnosti Kupujícímu.

## 17 POČET VYHOTOVENÍ A ÚČINNOST

17.1. Smlouva může být uzavřena a podepsána buď v listinné podobě vlastnoručním podpisem oprávněných zástupců Smluvních stran, nebo v elektronické podobě prostřednictvím uznávaného elektronického podpisu ve smyslu příslušných právních předpisů.

17.2. V případě, že je Smlouva uzavírána v listinné podobě, je vyhotovena ve dvou (2) stejnopisech, z nichž každá Smluvní strana obdrží jeden (1) stejnopis.

17.3. Tato Smlouva nabývá účinnosti dnem jejího podpisu oběma Smluvními stranami, a to bez ohledu na formu jejího uzavření a podepsání.

17.4. Smluvní strany prohlašují, že obsah této Smlouvy odpovídá jejich pravé a svobodné vůli, na důkaz čehož připojují své podpisy.

17.5. Nedílnou součástí této Smlouvy jsou následující přílohy:

Příloha č. 1 – Technická specifikace (příloha zadávací dokumentace č. 3a) – 3p)), část 12

Příloha č. 2 – Technický list popisující dodané plnění - hydraulický vstřikovací stroj se šnekovou plastifikační jednotkou

Příloha č. 3 – Informace pro dodavatele Red Flags

ve Zlíně dne 15.12.2025

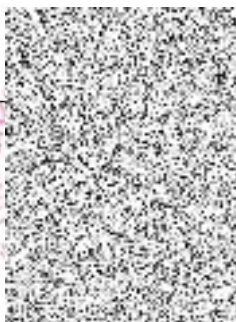
v Hrušově Vanech dne 3.12.2025

Za Univerzitu Tomáše Bati ve Zlíně

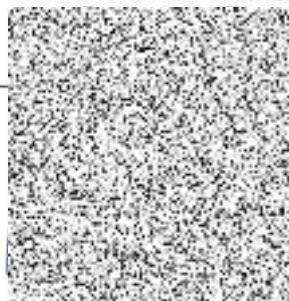
Za 1.PLASTCOMPANY spol. s r.o.

Mgr. Petra Jungová, LL.M., kvestorka

Ing. Petr Betáš, jednatel



**1.PLASTCOMPANY**  
PLASTICS MACHINERY  
1.PLASTCOMPANY, spol. s r.o.  
Bohunická 728/24a, 619 00 BRNO  
IČO: 293 16 359 DIČ: CZ29316359



Příloha č. 1 – Technická specifikace část 12

Příloha č. 3l) – Technická specifikace – Část 12					
Název a registrační číslo projektu	Název části veřejné zakázky				
Modernizace infrastruktury a lepší akademické nástroje, reg. č. CZ.02.02.01.00/23_023/0008905	Mikrovstříkovací stroj				
Parametr	Jednotka	Hodnota požadovaná zadavatelem	Závažnost	Hodnota nabízená účastníkem	
<b>1 ks Mikrovstříkovací stroj</b>					
1		Hydraulický vstříkovací stroj se šnekovou plastikační jednotkou	*	ano	PODMÍNKÁ ano
2		Zubové čerpadlo	*	ano	PODMÍNKÁ ano
3		Dvoudeskový uzavírací systém	*	ano	PODMÍNKÁ ano
4		Minimální uzavírací síla Fm	kN	Fm ≥ 100	PODMÍNKÁ 100
5		Rídicí systém s plně barevnou dotykovou obrazovkou	*	ano	PODMÍNKÁ ano
6		Olejevá náplň	*	ano	PODMÍNKÁ ano
7		Tvrzená plastikační jednotka	*	ano	PODMÍNKÁ ano
8		Průměr šneku 18 mm	*	ano	PODMÍNKÁ ano
9		Minimální vstříkovací objem plastikační jednotky Vmin	cm <sup>3</sup>	Vmin ≥ 15	PODMÍNKÁ 15
10		Rozhraní pro integrované řízení robotu	*	ano	PODMÍNKÁ ano
11		Paket rozhraní RS232/RS485	*	ano	PODMÍNKÁ ano
12		Ethernet	*	ano	PODMÍNKÁ ano
13		Automatický přísun materiálu	*	ano	PODMÍNKÁ ano
14		Výstupní šachta s pásovým dopravníkem	*	ano	PODMÍNKÁ ano
15		Integrovaná přepravní kolečka	*	ano	PODMÍNKÁ ano
16		Maximální čistá hmotnost vstříkovacího stroje bez oleje a periférií	kg	500	PODMÍNKÁ 440
17		Maximální rozměry (LxWxH)	mm	1800 x 800 x 1800	PODMÍNKÁ 1514 x 573 x 1683
18		Čosý odebírací manipulátor	*	ano	PODMÍNKÁ ano
19		Kompatibilní se vstříkovacím strojem	*	ano	PODMÍNKÁ ano
20		Pneumatický systém	*	ano	PODMÍNKÁ ano
21		Minimální rozsah 1. osy	mm	0-50	PODMÍNKÁ 0-50
22		Minimální rozsah 2. osy	mm	0-500	PODMÍNKÁ 0-500
23		Minimální rozsah 3. osy	°	0-90	PODMÍNKÁ 0-90
24		Minimální rozsah 4. osy	°	0-90	PODMÍNKÁ 0-90
25		Samostatné stojící	*	ano	PODMÍNKÁ ano
26		Chladnička procesní vody	*	ano	PODMÍNKÁ ano
27		Kompatibilní se vstříkovacím strojem	*	ano	PODMÍNKÁ ano
28		Kompatibilní se vstříkovacím strojem	*	ano	PODMÍNKÁ ano
29		Napájení 400 V, 50 Hz	*	ano	PODMÍNKÁ ano
30		Minimální topný výkon Pq	kW	Pq ≥ 6	PODMÍNKÁ 6
31		Minimální chladič výkon Pc	kW	Pc ≥ 60	PODMÍNKÁ 60
32		Automatické plnění	*	ano	PODMÍNKÁ ano
33		Režim tlaku a sání	*	ano	PODMÍNKÁ ano
34		Maximální čistá hmotnost bez náplně a periférií	kg	30	PODMÍNKÁ 26
35		Minimální maximální teplota Tf	°C	Tf ≥ 90	PODMÍNKÁ 90
36		Kompatibilní se vstříkovacím strojem	*	ano	PODMÍNKÁ ano
37		Minimální objem sušiči násypky Vn	l	Vn ≥ 2,5	PODMÍNKÁ 2,5
38		Minimální sušící teplota Tmin	°C	20 ≥ Tmin	PODMÍNKÁ 20
39		Maximální sušící teplota Tmax	°C	Tmax ≥ 180	PODMÍNKÁ 180
40		Minimální instalovaný příkon Pv	W	Pv ≥ 350	PODMÍNKÁ 350
40		Doprava, zaškolení a uvedení do provozu	*	ano	PODMÍNKÁ ano
41		Servis	roků	min. 5	PODMÍNKÁ 5

Příloha č. 2 – Technický list popisující dodané plnění



Innovative into the Future –  
BOY Injectioneering



Video BOY XS E



---

Injection moulding machine BOY XS E



Sprue picker integrated under the protective safety cover



Compact parts removal handling unit with conveyor belt on the back side of the machine



Optional injection unit height-adjustable by 25 mm for a decentralized gating

- **Maximum performance** in the **smallest area**
- Designed for continuous **industrial operation**
- More precise, most economical, extremely compact
- **Intuitively** operable and precise ALPHA 6 control
- Selectable **two-platen configurations**
- Injection unit that is **height-adjustable** by 25 mm (Option) guarantees a **decentral** gating
- Maximum energy efficiency
- Easily adaptable to **automated** processes and interface options for industry 4.0

The **BOY XS E** is the successor model to the highly successful BOY XS. The differences to the predecessor model are the very **energy-efficient servo pump drive**, the **ALPHA 6** control with its revised design and the significantly improved accessibility of the machine components.

The **cantilevered two-platen clamping unit** of the BOY XS E with diagonal configuration of the tie bars makes the plasticising unit, the mould space and the ejector easily accessible and facilitates the integration of automation equipment. A special mould holder for **micro moulds** of many well-known standard mould manufacturers is optionally available for the BOY XS E.

With a clamping force of 100 kN on a floor space of 0.87 m<sup>2</sup>,

the BOY XS E offers a wide range of applications in the **micro and sprueless small part injection moulding** with innovative and proven technologies.

The **BOY XS E** is not equipped as common with this size injection moulding machines with a plunger type injection but with a **reciprocating plasticizing screw** with diameters from 8 to 18 mm working after the „first in first

out“ principal and with a specific injection pressures up to 3126 bar. The intelligent design is ideally suited for the requirements of micro injection moulding.

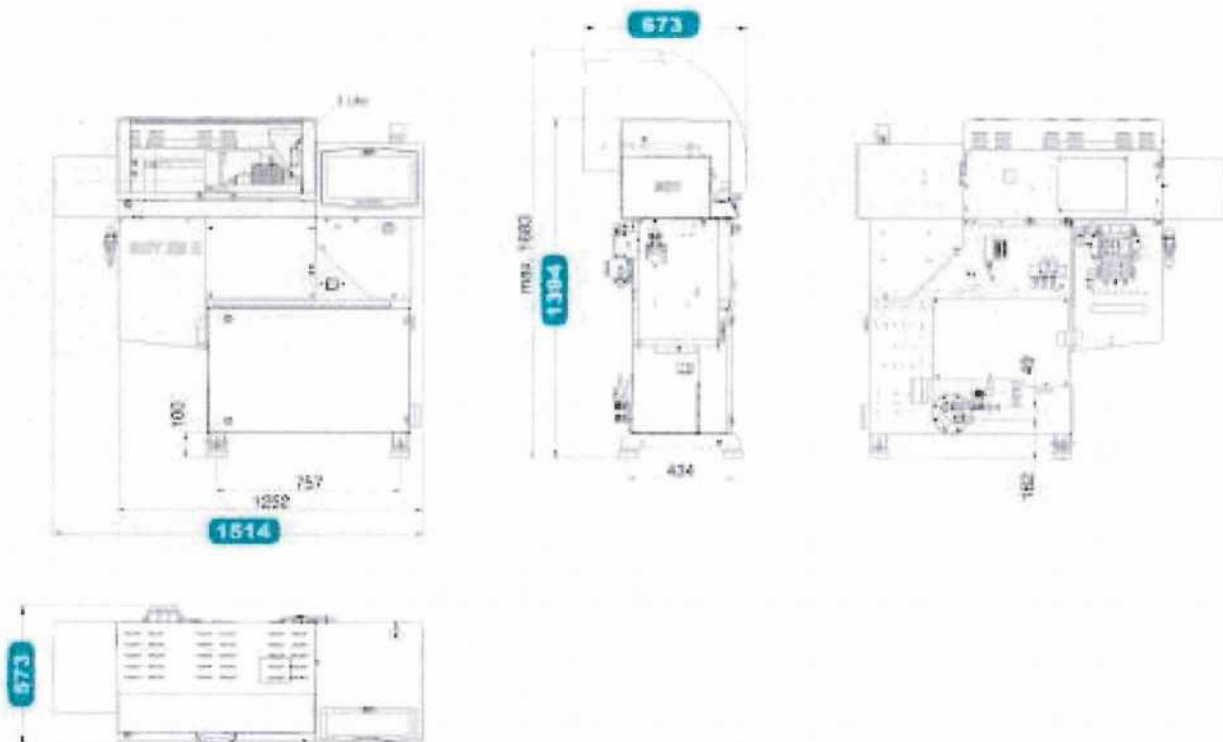


The smallest injection unit of the BOY XS E with **screw diameter of 8 mm** assures shortest residence times – a great advantage for considerable processing of temperature-sensitive materials. The highly demanding production process with the 8 mm screw - which must always be considered in detail from application to application - requires the attention / compliance of the process-relevant injection moulding parameters.

Not only the screen format of the intuitive ALPHA 6 control has been changed to 16:9, but the more modern visualisation with new symbols and added functions ensure an absolute precision and repeatability with **easy operability**.



- 1 The machine design features the best ergonomics and efficient operation.
- 2 The ejector chute (optional), open on three sides, guarantees optimum removal of the moulded parts.
- 3 Easy handling and flexibility with regard to additional equipment due to the cantilevered clamping system.
- 4 State of the Art control technology with intuitive operating concept.
- 5 A strong design with integrated service/cleaning drawer.



### Technical Data – standard version

Injection unit for processing thermoplastics		SP 3 <sup>1</sup>	SP 14	SP 23
Screw diameter	mm	8	12	14
Screw L/D-ratio		22	19.7	19.9
Max. stroke volume (theoretical)	cm <sup>3</sup>	1.0	4.5	6.1
Max. shot weight in PS (theoretical) -	g	1.14 (PCM)	4.1	5.6
Injection force	kN	12.7	55.4	35.4
Injection flow (theoretical)	g/s	4.02 (PCM)	20.7	28.3
Max. spec. injection pressure	bar	2534	3128	2298
Max. screw stroke	mm	20	40	40
Nozzle force / contact pressure	kN	10	20	20
Nozzle retraction stroke	mm	100	100	100
Screw torque	Nm	12.5 (25 bar)	50 (75 bar)	75 (115 bar)
Screw speed (infinitely variable)	U / min	max. 340	max. 340	max. 340
Screw pullback force	kN	5	5	5
Heating power (nozzle + cylinder)	W	1325	1825	1825
Heater capacity	litre	3	3	3
<b>Clamping unit</b>				
Clamping force	kN	100	100	100
Distance between tie bars	mm (h x v)	160 (diagonal 205)	160 (diagonal 205)	160 (diagonal 205)
Max. daylight between platens	mm	250 (optional 200)	250 (optional 200)	250 (optional 200)
Max. opening stroke (adjustable)	mm	150	150	150
Min. mould height	mm	100 (optional 50)	100 (optional 50)	100 (optional 50)
Max. mould weight on moveable clamping side	kg	22	22	22
Mould opening force	kN	15	15	15
Mould closing force	kN	10	10	10
Ejector stroke (max.)	mm	50	50	50
Ejector force pushing / pulling	kN	8.4 / 8.4	8.4 / 8.4	8.4 / 8.4
<b>General</b>				
Installed driving power / total power	kW	3.0 / 4.54 (400 V)	3.0 / 4.83 (400 V)	2.8 / 4.09 (400 V)
Duration of the dry cycle (EURONAP 6)	s – mm	1.3 – 112	1.3 – 112	1.3 – 112
Hydraulic system pressure	bar	220	220	220
Oil tank capacity	litre	25.4	25.4	25.4
<b>Dimensions and weights</b>				
Dimensions (LxWxH) / Footprint	mm / m <sup>2</sup>	1514 x 673 x 1394 <sup>1)</sup> / 0.87		
Total weight net (without oil)	kg	440		
Total weight gross (pallet & foil / wooden case)	kg	510 / 600		
Transport dimensions / case (LxWxH) approx.	m	1.58 x 0.7 x 1.5 / 1.7 x 1 x 1.75		

<sup>1)</sup> Not suitable for all materials, applicability on request. <sup>2)</sup> max. 1600 mm



Servo-Drive



Control



Screw



Automation



Made in Germany



The specified efficiency classification is achievable depending on the respective machine equipment.

## Equipment

### Injection unit

Flushing injection unit	-
Fixed screw speed values with ramping transition	■
Cold start protection	■
Number of set points of injection speed	5
Number of set points of injection pressure	5
Start of holding pressure dependent on hydraulic pressure, stroke and time	■
Start of holding pressure, cavity pressure-dependent	□
Number of set points of holding pressure	5
Production monitoring at start of holding pressure	■
Closed loop control for the complete injection profile and back pressure	■
Control for intrusion-injection	-
PID microprocessor-controlled heating zones for cylinder + nozzle exit and temp. double	2+1 □
Nozzle shut-off nozzle (pneumatic for XKS-LRP)	□
Side-away for quick material change (20/35/55 VV / 30 HW / 20 M without hopper)	-
Automatic material loader / feeder	□
Adjustable nozzle force	■
Delayed nozzle retraction	■
Servo-electric screw drive (separate feed line required)	-
High wear-resistant plasticizing units	-
High wear-resistant EconPlast unit	-
Speed injection	-
Height-adjustable injection unit (up to 25 mm)	□

### Clamping unit

Enlarged mould height by 25 mm	□
Mixing piston support to improve the precision	-
Number of set points of mould closing speed / opening speed	5/5
Number of respiking attempts after mould closing	■
Hyd. ejector with adjustable pressure, speed, position + ex. of stroke, intermediate stop position	■
Hydraulic ejector with adjustable stroke: 45 mm	■
Hydraulic ejector with adjustable stroke: 130 mm	■
Hydraulic ejector with adjustable stroke: 150 mm and 42.7 kN force	-
Hydraulic unclogging device, one or two directions of rotation with intermediate stop	-
Hydraulic unclogging device, two directions, proportional valve and pulse generator	-
Gun-pul control with 45 way directional control valve and freely selectable operating programme	□
Injection compression (locking) and latching with mould degassing control	■
Hydraulic guard safety device	-
Self-adjusting mechanical stop for safety system with electronic monitor	□
Safety gate for handling devices	□
Electronically operated safety gate	-
Selection flap	□
Air ejection	□
Mould lifting cone	-
Simultaneous ejector movement (with double pump)	-
Integrated sprue picker	□
Mould holder 75 x 75 mm	□

### Electronics

USB interface for access and data exchange	■
Interface kit: Serial/Temperature device, USB/Ethernet	□
OPC interface	□
4 freely programmable inputs/outputs	□
Phase counter	■
Predefined cycle counter with auto shut-off	■
Grounded socket outlet 230 V / 10 A (alternatively can be switched off)	■(-)
CEE socket outlet 400 V / 16 A (alternatively can be switched off)	-(-)
Socket distributor 400 V / switched + 230 V / (Standard supply 32 A)	□
Energy distributor with four feed connections, up to 5 x 400 V CEE + 5 x 230 V (sockets can be switched off optionally). Standard supply 125 A / 5 x 50 mm <sup>2</sup>	-
Switch cabinet ventilation	■
Standardised interface for handling units (EUROMAP 67)	□
Separate feeder (heating and motor current)	□
7-day timer	■
Additional temperature control	□
Brush control	-
Connector for safety switches to inhibit mould closing	□
Integrated hot runner control, 5/16-fold (separate feed line required)	-
Air conditioning unit for control cabinet	-
Alarm signal with sound	□

### Hydraulics

Electronically controlled variable pump	-
Servo-motor pump drive (Servo-drive)	■
Oil preheating circuit automatic	■
Oil temperature gauge / Controlled oil cooling / Oil level indicator	■
Oil level and temperature monitoring	■
Optical oil filter contamination indicator	-
Proportional action valve for the clamping unit	-
Proportional valve with stroke feedback and positioning action for clamp unit	-

### General

Cooling water distributor with electric shut-off valve for injection mould	-
Temperature control for feed throat	□
5- / 8-zone water distributor	-
Feed kit	□
Spare parts package	□
Oil filling	□
Anti-vibration mounts	■

■ standard □ alternatively □ optional - not available

You would like to learn more about this BOY injection moulding machine?



Technical Data and Equipment (complete overview)



Competence brochure



Spritzgiessautomaten

Dr. Boy GmbH & Co. KG  
Industriegebiet Neustadt / Wied  
Neschener Str. 6  
53577 Neustadt-Fernthal  
Germany

Tel.: +49 (0)2683 307-0  
E-Mail: info@dr-boy.de  
Internet: www.dr-boy.de

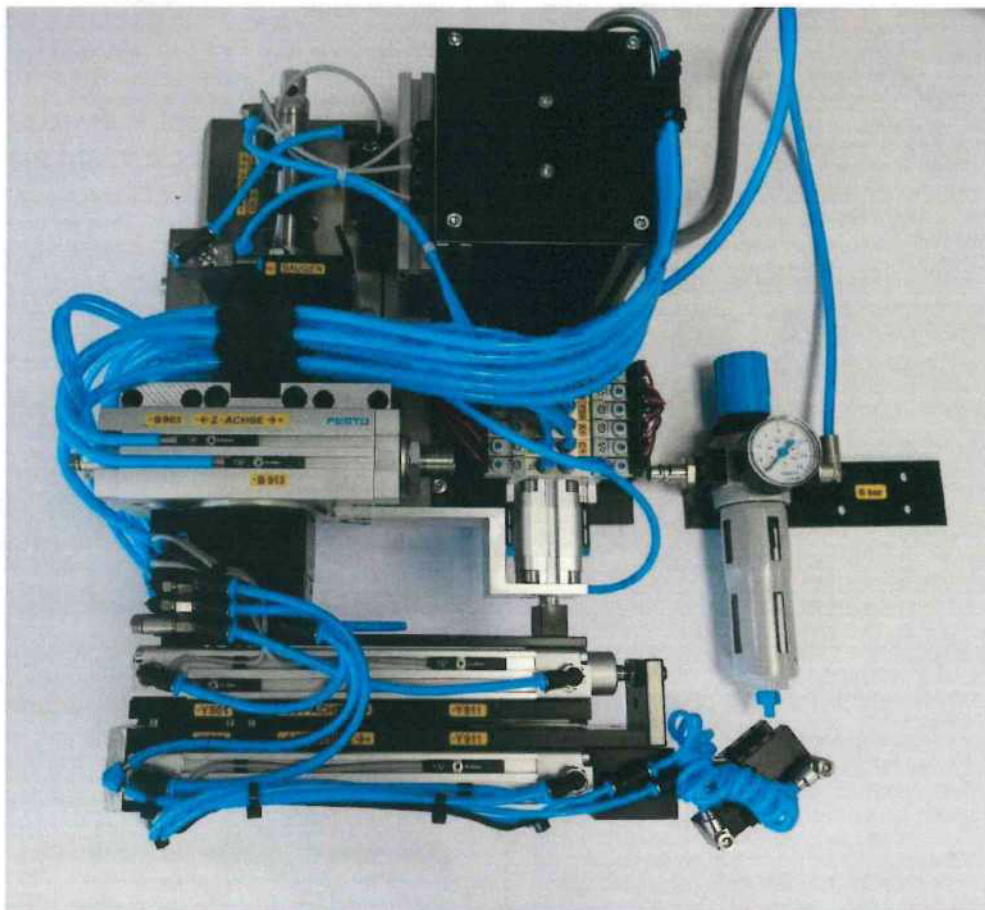


BOY-APP  
free of charge at  
<http://app.dr-boy.de>



# EG-as1-TC

Anguss entnehmen / Removal of Sprue  
Teile entnehmen / Removal of Parts  
Teile sortieren / Sorting of Parts



Achse / Axis	Hub / Stroke (mm)	Antrieb / Drive
Y-Achse / Y-axis	0 – 500 mm	pneumatisch / pneumatic 6 bar
X-Achse / X-axis	0 – 50 mm	pneumatisch / pneumatic 6 bar
Z-Achse / Z-axis	0 – 90°(Drehachse / rotating axis)	pneumatisch / pneumatic 6 bar
C-Achse / C-axis	0 – 90°(Drehachse / rotating axis)	pneumatisch / pneumatic 6 bar



## Water Temperature Controllers e.THERM Type W90



**The new generation of e.THERM atmospheric water temperature controllers 90°C(200°F) is available with either the advanced 7" anti-shock color touch screen or with the more economical 3" backlit screen option.**

**The 7" color interface is highly intuitive. Standardized across the entire range, it includes easily upgradable options such as the communication option. We supply our unit with a standard remote viewing option that uses VNC communication.**

**All technical components of this new generation are easily accessible and replaceable for easy maintenance.**

**Storage and graphical display of process data, energy consumption calculation, enhanced instrumentation, event history, provide process traceability and data transmission. This is also possible thanks to the open communication protocol OPC-UA. Fully in line with SISE 4.0 strategy.**

DISPLAY DETAILS SCREEN 7" SCREEN

Simplified home display (standard version)



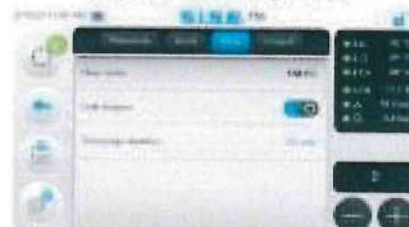
Detailed home display with Flow Option



Alarm / Alert Log



Vacuum Mode Configuration



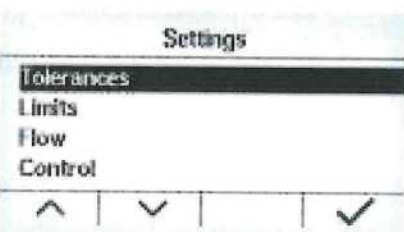
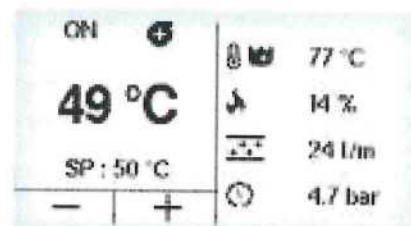
Tolerance Thresholds Configuration



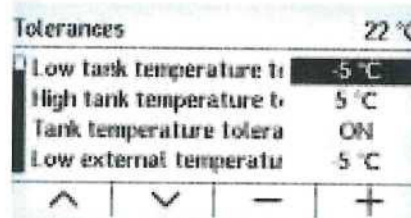
Input/Output Display

DISPLAY DETAILS 3" SCREEN (optional)

Home display



Settings



Tolerances



### TECHNICAL FEATURES WATER TEMPERATURE CONTROLLER

MODEL	WVO - 560	WVO M6/9/12/15/18	WVO L6/18/27/36/45
Maximum Temperature (°C)	90		
Heating Capacity (kW)	6	12	18
Heating Stages	1	1	1 2 3
Pump Type	Peripheral submersible	Peripheral submersible	Peripheral/Cascade submersible
Maximum Flow (L/Min)	60	60 or 75	100* / 140 - 200 - 400
Maximum Pressure (bar)	2.5	2.2 or 6	5.2* / 6.3 - 7.2 - 4.3
Cooling Technology	Coil	Coil	Heat Exchanger (Coil)
Cooling Power (kW) (Water 10°C - Maximum Process Temperature)	20	30	90
Suction/ Anti-Leak function	Yes	Yes	OK for pumps 200 L/min*
Filling		Auto	
Filling Volume (L)	8.2	11.5	34
Expansion Volume (L)	2.2	7.6	10
Process inlet / outlet	5/2"	5/2"	1 1/2"
7" Anti-shock color touch screen		Standard	
7" Screen with membrane keyboard		Option	-
Control and Regulation		ModP - Self Tuning	
Voltage		400V - 3Ph - T - 50Hz	
Dimensions (mm):			
Depth	540	811	1150
Width	270	320	440
Height	400	540	670
Weight (kg (empty))	~ 25	~ 33	From 110 to 150 kg depending on pump size

\* Peripheral submersible pump 200L (130L operating point)

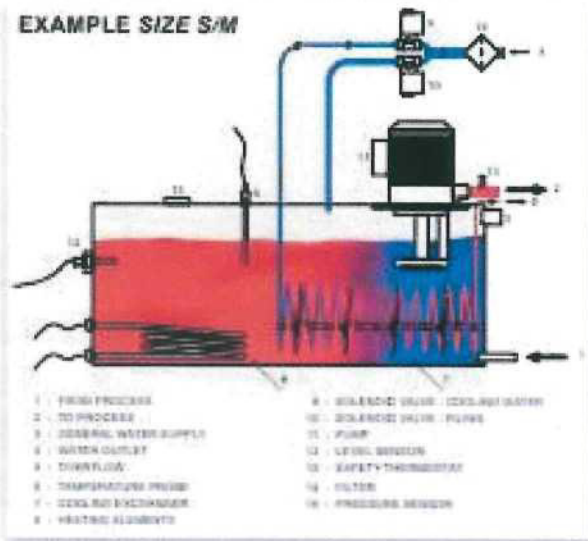
### STANDARDS / OPTIONS

MODEL	WVO - 560	WVO M6/9/12/15/18	WVO L6/18/27/36/45
<b>PROCESS</b>			
Hold cooling mode before stop	•	•	•
Operating range monitoring (Trieste mode)	•	•	•
Solid State Relays	•	•	•
Pressure/Flow Rate Calculation Information	•	•	•
VORTEX Flowmeter	○	○	○
Plate heat exchanger (kW)	60	60 or 100	120 or 180
Pseudo-Cascade Control	○	○	○
Manual / Automatic By-Pass	○	○	○
Variable speed drive (CoFu) Mode (**)	-	○	○
Manual Filling	-	○	○
(Air Pressure) Mold Cleaning	-	○ (except for 100 kW)	○
Direct cooling	-	○	○
<b>COMMUNICATION</b>			
VNC Connection (**)	•	•	•
Remote Alarm	○	○	○
Remote Set Point & Copy Process T°C	○	○	○
CDM E02.1 or TT1 or RS485 or SPI (***)	○	○	○
Package CDM 1 (E02.1 + TT1) (**)	○	○	○
Package CDM 2 (E02.1 + RS485) (**)	○	○	○
Package CDM 3 (E02.1 + SPI) (**)	○	○	○
Package CDM 4 (SPI + E02.1 + RS485) (**)	○	○	○
Package CDM 5 (SPI + E02.1 + TT1) (**)	○	○	○
<b>AUXILIARY EQUIPMENT</b>			
Manifold (Inlet - Inlets / Outlets)	○	○	○
LED Alarm Tower	○	○	○
<b>VARIOUS</b>			
Time, date, flow counter display (**)	•	•	•
Special lateral door rotor	○	○	○
220V/400V/660V - 3Ph - T - 50Hz	○	○	○

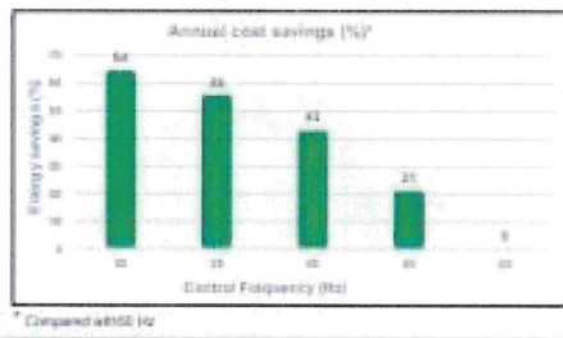
• = standard ○ = option - = not available / \*\* = only with T' / \*\*\* = 3" only RS485 or TTY (Specific projects upon request...)



**HYDRAULIC CIRCUIT :**



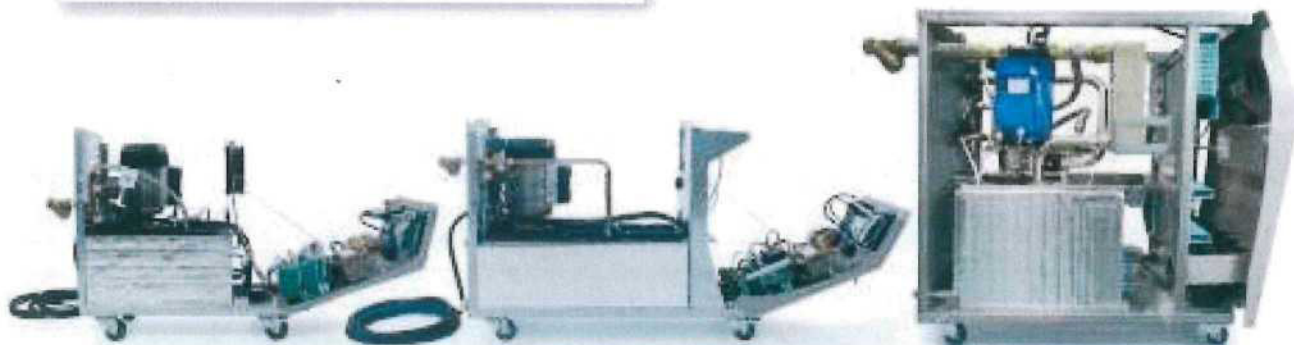
**EcoFlo MODE with variable speed drive :**



The EcoFlo mode offers genuine economic savings.

SISE offers two main operating modes

- The manual mode, which sets the pump's rotation speed in %
- The self-adaptive mode, where the pump's rotation speed adjusts automatically.

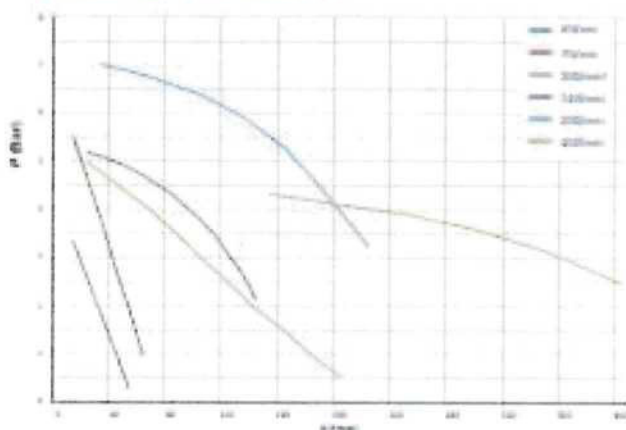


W90 - S6/9 (Size S)

W90 - M5/12/15/18 (Size M)

W90 - L9/18/27/36/45 (Size L)

**PUMP PERFORMANCE :**



\* Peripheral submersible pump 200L (130L operating point)

**COOLING CAPACITY**



Conditions - Water 10°C - Maximum Process Temperature

**SISE regularly participates in training, start-up assistance, or support for existing installations.**

## COMPACT DRYER / CD SERIES

The CD series of qip GmbH represent the next generation of compressed air resin dryers. Beside the major advantage that no desiccant is required to generate dry air for the drying process, the CD series offer a total round drying hopper made up of high-quality stainless-steel and a transparent, heat-resistance borosilicate glass-tube and without any air inlet pipe. This minimizes the cleaning effort in case of material changes and releases further possibilities for material processing. The heated air is lead into the drying hopper at the bottom along the outer perimeter and causes an efficient and consistent heat-up process. A very compact design and the possibility to install the unit directly on the production machine turns the CD series into an excellent and preferential system to dry small material throughputs. If desired, the system can also be mounted on a mobile frame for highest flexibility.

### Benefits:

- **Free of desiccant**
- **3-years full warranty on parts and workmanship**
- **Maintenance-free**
- **Constant drying performance for life time**
- **low operating costs**
- **Space-saving and optimized design for mounting directly on extruder**
- **Drying hopper made up of transparent, heat-resistance borosilicate glass-tube**
- **High-quality stainless-steel metal parts**
- **Simple to install and to start-up**
- **Intuitive and self-explanatory operation through colored touch screen**
- **Easy to clean through hinged lid on drying hopper**

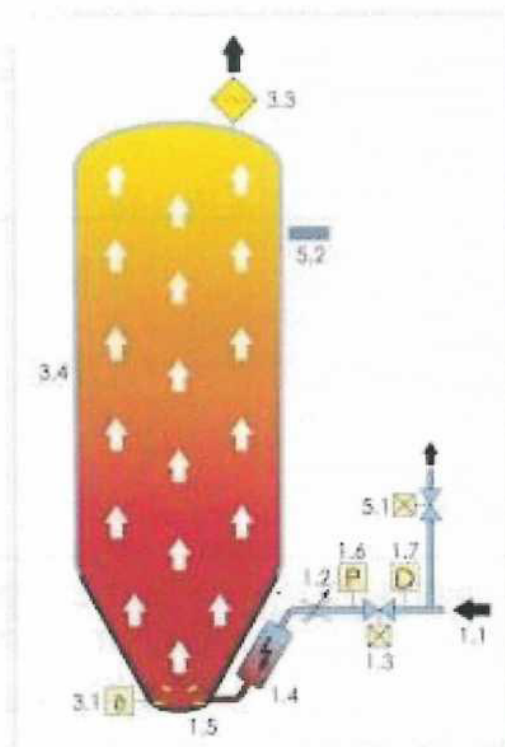
TECHNICAL DATA		CD2.5	CD4.5	CD7	CD11
Drying hopper	[liter]	2.5	4.5	7	11
Power supply	[V / Hz]	1N 230 / 50 ... 60			
Installed power	[W]	350	350	350	350
Compressed air consumption	[l/min/h]	1.5	2.5	3.5	4.5
Compressed air supply	[bar]	6 to 10			
Compressed air quality		dew point: 3 to 5°C @ 7bar / residual oil content max. 0.1ppm			
Drying temperature	[°C]	20 to 180 (high drying temperature on request)			
Permitted ambient temperature and humidity	[°C / % RH]	+20 to +60 / 80 (without condensation even higher values)			
Height	[mm]	410	510	690	810
Width	[mm]	255	255	255	255
Depth	[mm]	350	350	350	365
Weight	[kg]	12	14	16	18

DRYING DATA						
	Time [h]	Temperature [°C]	Material throughput [kg/h]			
			CD2.5	CD4.5	CD7	CD11
Bulk density (kg/dm³) for PE 0.92g/dm³						
ABS	2	80	0.80	1.45	2.30	3.60
ASA	3	80	0.55	1.00	1.50	2.40
CAB	2	75	0.80	1.45	2.30	3.60
CP	4	75	0.40	0.75	1.15	1.80
EVA	2	80	0.80	1.45	2.30	3.60
EVCH	3	120	0.35	0.60	0.90	1.40
LCF	4	150	0.40	0.75	1.15	1.80
PA	4	80	0.40	0.75	1.15	1.80
PBT	3	140	0.55	1.00	1.50	2.40
PC	2	120	0.80	1.45	2.30	3.60
PE	2	85	0.80	1.45	2.30	3.60
PEEK	3	150	0.55	1.00	1.50	2.40
PET	4	80	0.50	0.90	1.40	2.35
PET G	6	75	0.30	0.50	0.80	1.30
PI	3	120	0.55	1.00	1.50	2.40
PMMA	3	80	0.55	1.00	1.50	2.40
PDM	3	100	0.55	1.00	1.50	2.40
PP	3	90	0.55	1.00	1.50	2.40
PPS	2	150	0.80	1.45	2.30	3.60
PS	2	80	0.80	1.45	2.30	3.60
PA6/TP6	3	90	0.55	1.00	1.50	2.40
SAN	2	80	0.80	1.45	2.30	3.60
TPE	3	100	0.55	1.00	1.50	2.40



## COMPACT DRYER / CD SERIES

### How it works:



Pre-dried compressed air (1.1) is supplied by a quick connector and flows through a solenoid valve (1.3) and pressure regulator (1.2) into the dry air heater (1.4) where it is heated up to drying temperature. Due to the expansion to atmospheric level, the air becomes very dry. The hot and dry air streams through the distributor ring (1.5) into the lower part of the hopper, rises from bottom to top, thereby heating up and drying the resin inside the dryer to finally leave through the air outlet filter (3.3) to the ambient.

A pressure switch (1.6) monitors the air supply and immediately shuts down the heater in case of a fault to protect it against thermal overloads.

A sensor (3.1) measures the air inlet temperature at the bottom of the drying hopper and arranges – if needed – a correction of the drying temperature to guarantee a proper drying process.

An optional dew point sensor (1.7) may be used to check the humidity of the compressed air and to alarm the operator in case of a bad value.

The material level in the drying hopper may visually be checked from top to bottom through the transparent drying hopper made up of a heat-resistant glass-tube (3.4).

An integrated microprocessor controller with colored display and touch screen regulates the drying process and allows the additional control of a Vacuum- or Venturi-loader for one or two components.

A Venturi-loader can easily be added to the system. An already integrated solenoid valve (5.1) controls the compressed air supply for the loading process. The proximity sensor (5.2) can be mounted on the outside of the glass-tube at any position from top to bottom to adjust the desired material level.

Multiple interface connections (TTY, RS485, RS232, USB, Ethernet, etc.) may be used to communicate with and get controlled by

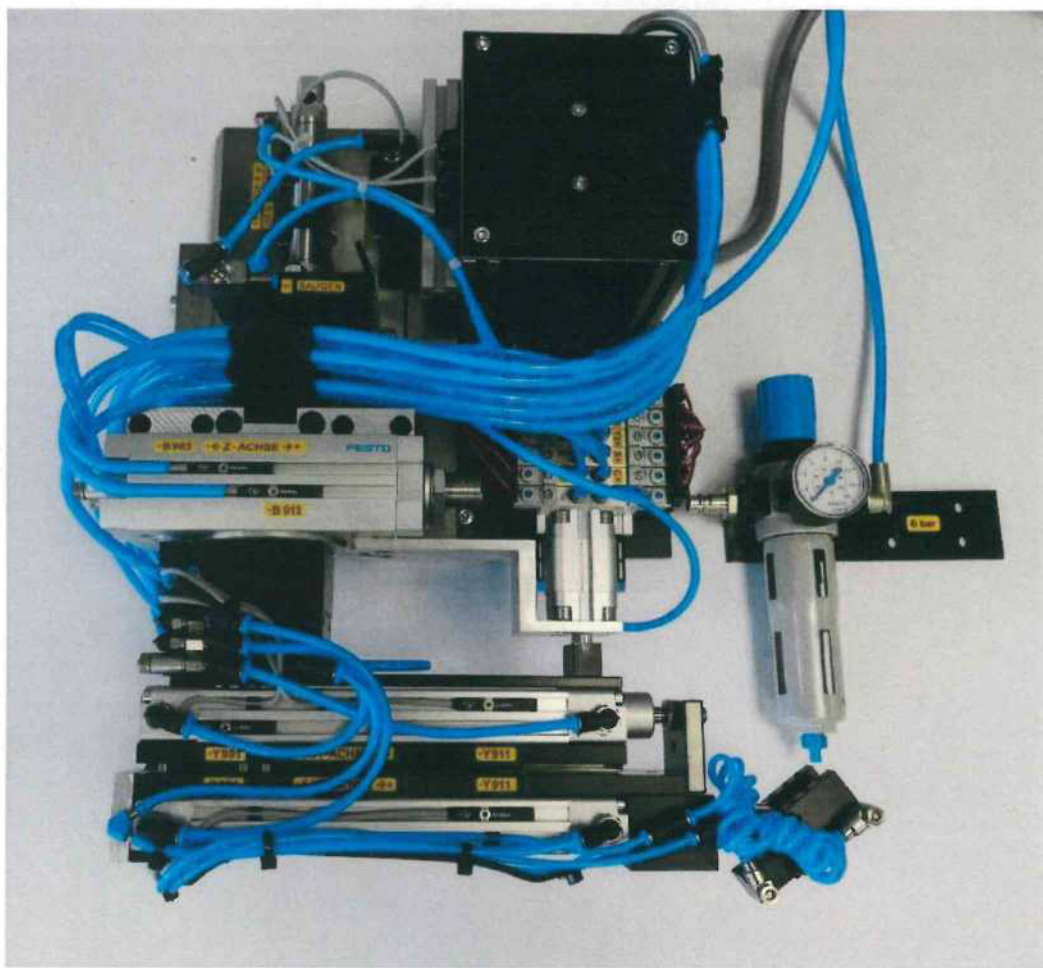
various production machines, for data and alarm recording, for implementation into PDA-systems (production data acquisition systems) and for access through web-client to monitor and control dryer's operation. An optional alarm signal may be used for simple alarming on external devices or applications.

### Available features:

- Microprocessor controller with colored display and touch screen
- Pre-programmed and freely programmable drying data base
- Weekly timer for drying and/or loading process
- Automatic Standby-Mode to avoid resin degradation
- Integrated control for Vacuum- or Venturi-loader for one or two components
- Equipment for easy implementation of a Venturi-loader already integrated
- Installation of proximity sensor for Venturi-loader on outside allows stepless adjustment of desired material level
- USB-port for data recording as a standard
- TTY, RS485, CAN- and Ethernet port to communicate with production machines and PDA-systems (product data acquisition systems)
- Modbus/CP-protocol available as a standard
- Alarm indication through integrated strobe light and optional alarm contact
- No air inlet pipe in drying hopper
- Hinged lid on top of drying hopper for easy access for cleaning
- Drying hopper made up of transparent, heat-resistance borosilicate glass-tube
- High-quality stainless steel metal parts
- High-class insulation on the funnel of the drying hopper
- Transparent drying hopper for visual monitoring of material level
- Study handle for manual lifting
- Comprehensive accessories available

# EG-as1-TC

**Anguss entnehmen / Removal of Sprue  
Teile entnehmen / Removal of Parts  
Teile sortieren / Sorting of Parts**



Achse / Axis	Hub / Stroke (mm)	Antrieb / Drive
Y-Achse / Y-axis	0 – 500 mm	pneumatisch / pneumatic 6 bar
X-Achse / X-axis	0 – 50 mm	pneumatisch / pneumatic 6 bar
Z-Achse / Z-axis	0 – 90°(Drehachse / rotating axis)	pneumatisch / pneumatic 6 bar
C-Achse / C-axis	0 – 90°(Drehachse / rotating axis)	pneumatisch / pneumatic 6 bar



Biberberger Straße 25 a  
D-89284 Pfaffenhofen  
Telefon 0 73 02 / 91 91 52  
Telefax 0 73 02 / 91 91 54

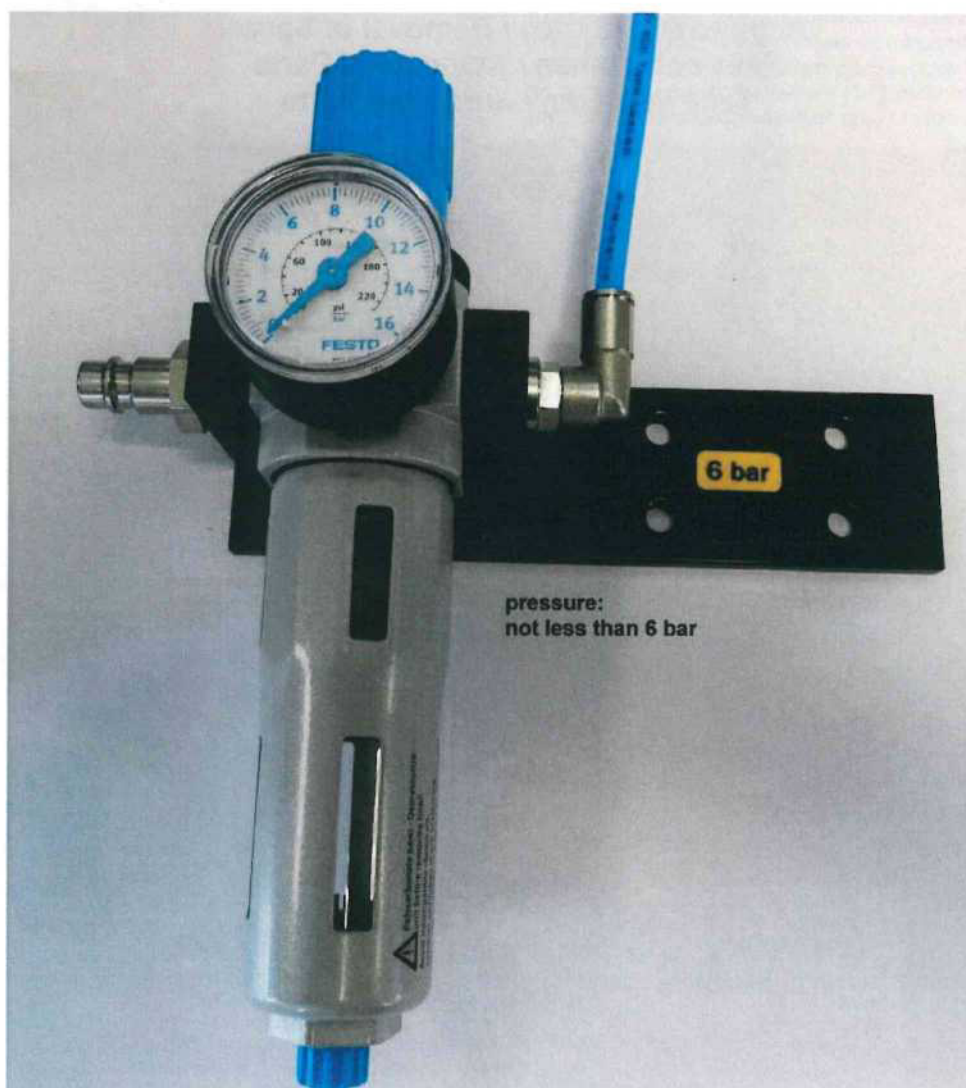
E-Mail: [info@duerrschmidt-gmbh.de](mailto:info@duerrschmidt-gmbh.de)  
<http://www.duerrschmidt-gmbh.de>

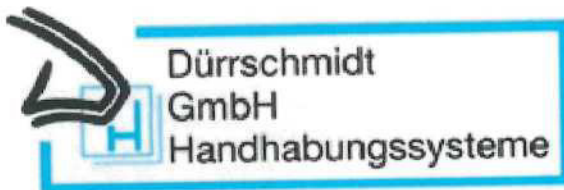
Manual EG-as1-TC

page 2 of 14

## Air Pressure

The air pressure shouldn't fall below 6 bar.





Biberberger Straße 25 a  
D-89284 Pfaffenhofen  
Telefon 0 73 02 / 91 91 52  
Telefax 0 73 02 / 91 91 54

E-Mail: [info@duerschmidt-gmbh.de](mailto:info@duerschmidt-gmbh.de)  
<http://www.duerschmidt-gmbh.de>

Manual EG-as1-TC

page 3 of 14

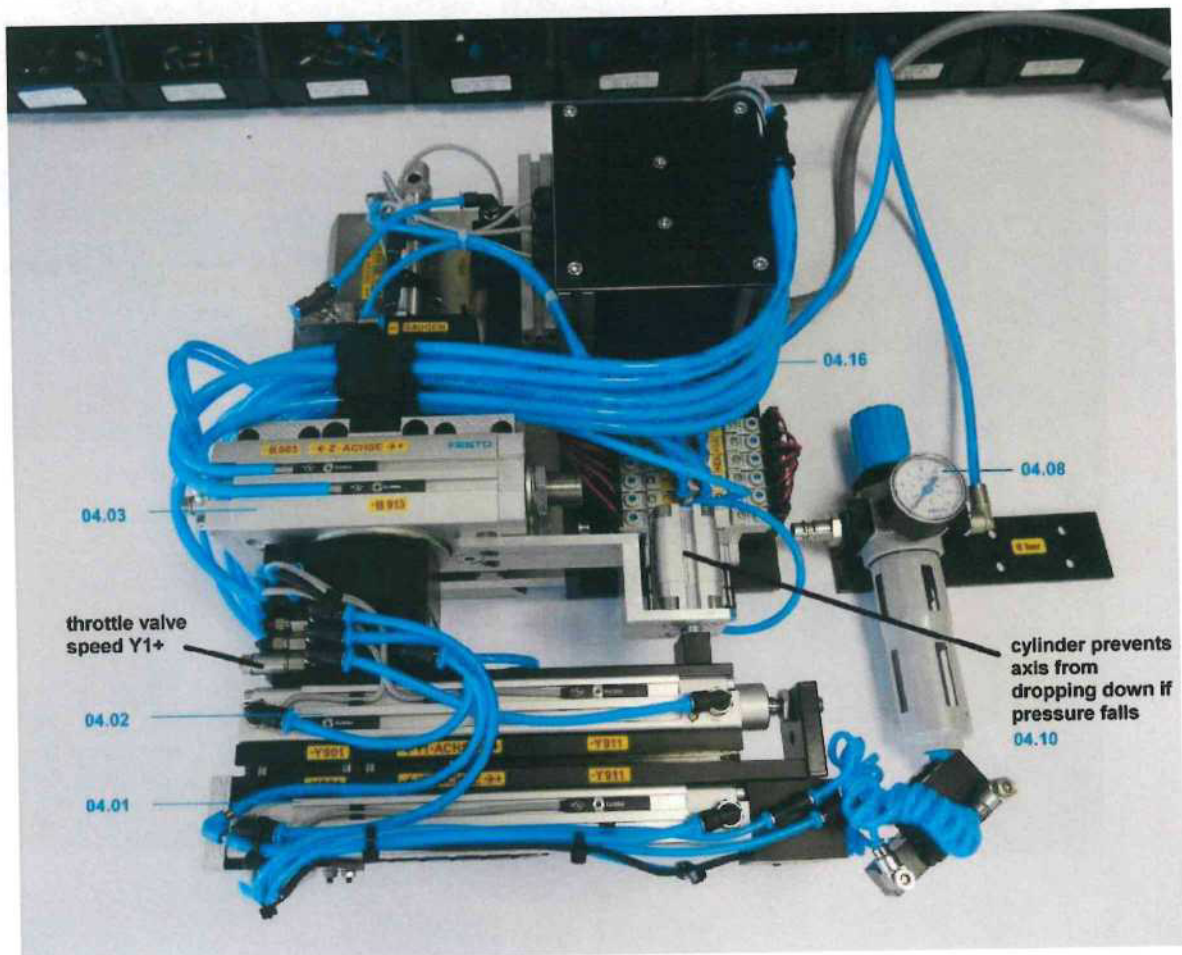
## Y1+

### Adjust Speed

Concerning the Y-axis (tandem axis) you only can adjust the speed Y1+.

Make sure, that the cylinder is softly sliding in its end position.

Another cylinder stabilizes the axes Y1 and Y2 horizontally.





Biberberger Straße 25 a  
D-89284 Pfaffenhofen  
Telefon 0 73 02 / 91 91 52  
Telefax 0 73 02 / 91 91 54

E-Mail: [info@duerschmidt-gmbh.de](mailto:info@duerschmidt-gmbh.de)  
<http://www.duerschmidt-gmbh.de>

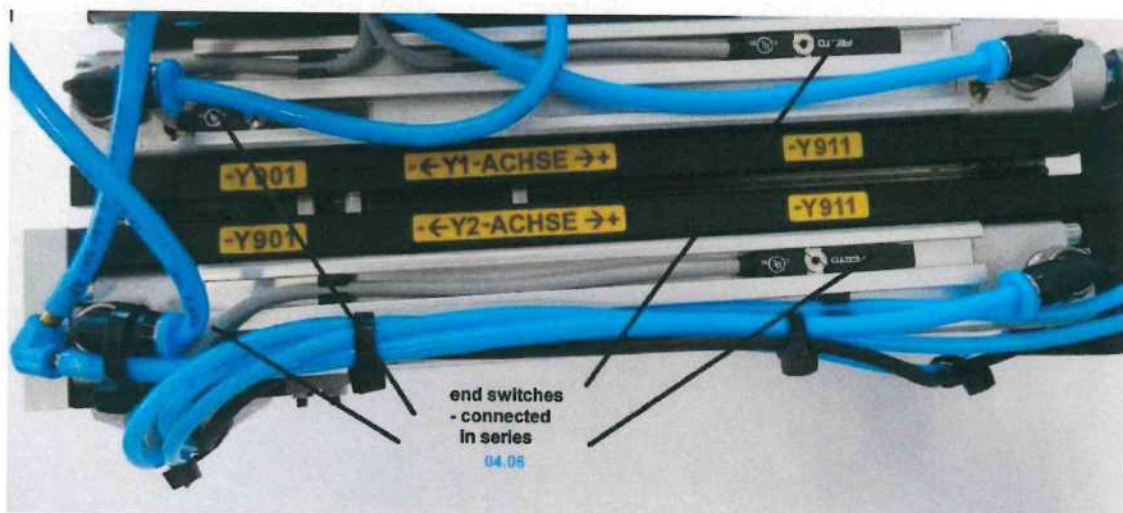
Manual EG-as1-TC

page 4 of 14

## Y

### End Switches

The end switches of the Y-Axis (-Y901 and -Y911) are connected in series.





Biberberger Straße 25 a  
D-89284 Pfaffenhofen  
Telefon 0 73 02 / 91 91 52  
Telefax 0 73 02 / 91 91 54

E-Mail: [info@duerrschmidt-gmbh.de](mailto:info@duerrschmidt-gmbh.de)  
<http://www.duerrschmidt-gmbh.de>

Manual EG-as1-TC

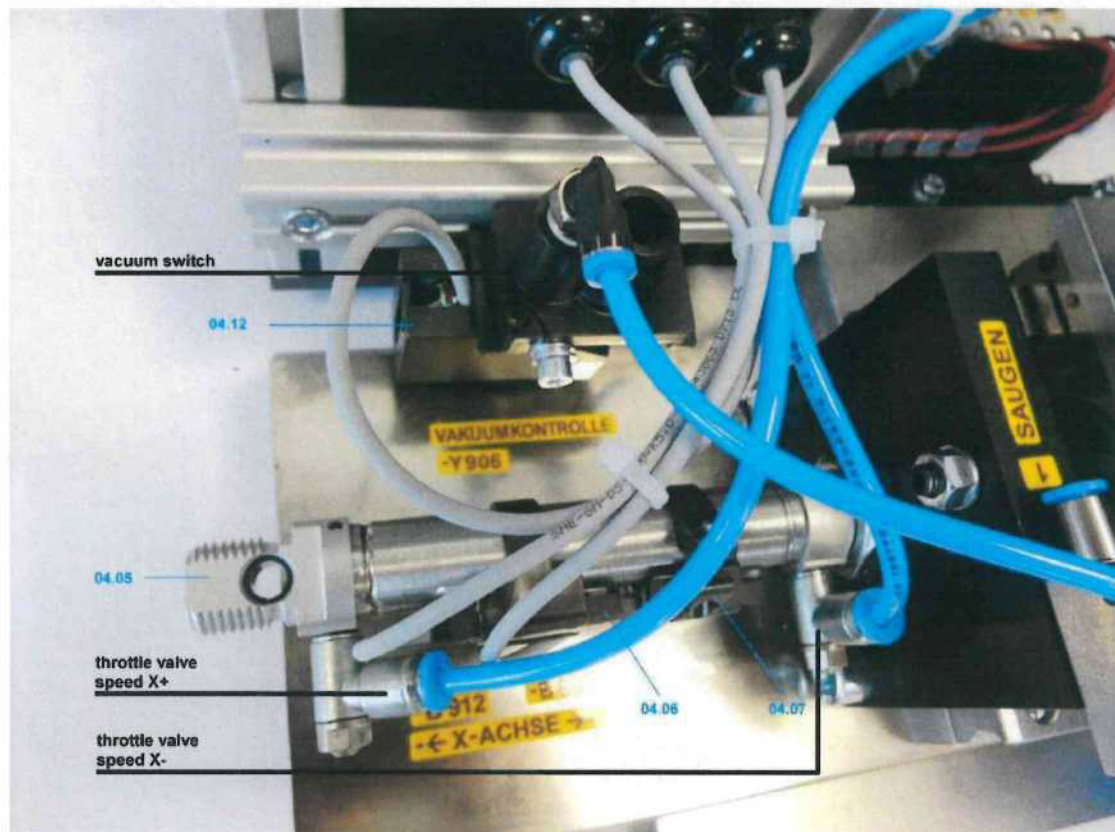
page 5 of 14

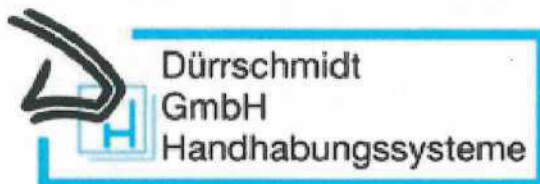
## X+ / X-

### Adjust Speed

The speed X+ and X- can be adjusted by throttle valves.

If the function is changed to "suction", the vacuum switch is active.





Biberberger Straße 25 a  
D-89284 Pfaffenhofen  
Telefon 0 73 02 / 91 91 52  
Telefax 0 73 02 / 91 91 54

E-Mail: [info@duerschmidt-gmbh.de](mailto:info@duerschmidt-gmbh.de)  
<http://www.duerschmidt-gmbh.de>

Manual EG-as1-TC

page 6 of 14

## Z

### Adjust Speed

The speed Z (rotating axis) can be adjusted by throttle valves.

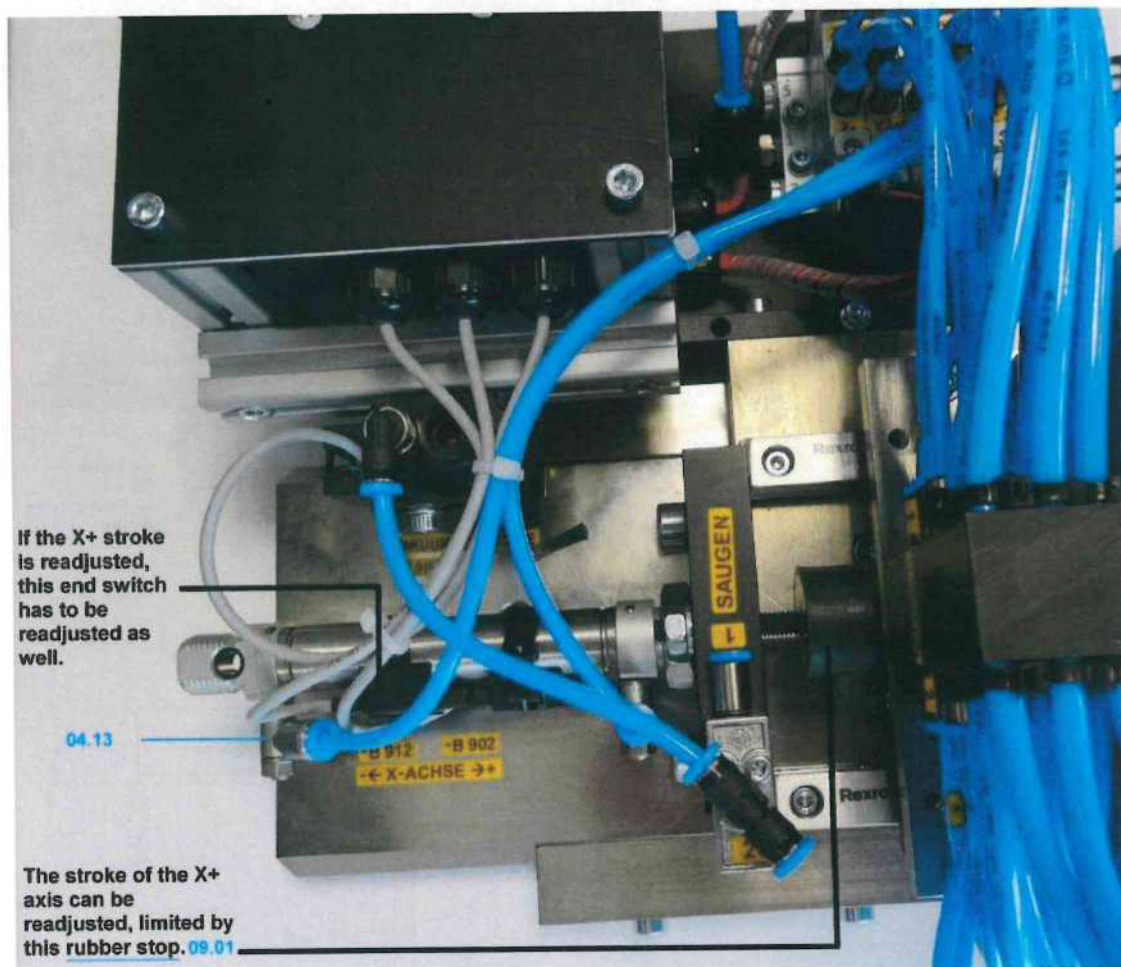


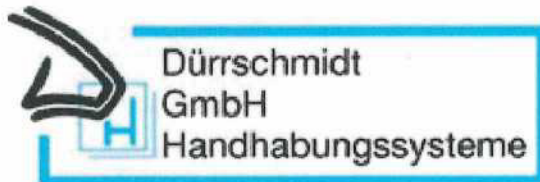
## X+

### Adjust Stroke

The stroke X+ can be adjusted manually, limited by a rubber stop.

Please note, that the end switch has to be readjusted as well!





Biberberger Straße 25 a  
D-89284 Pfaffenhofen  
Telefon 0 73 02 / 91 91 52  
Telefax 0 73 02 / 91 91 54

E-Mail: [info@duerschmidt-gmbh.de](mailto:info@duerschmidt-gmbh.de)  
<http://www.duerschmidt-gmbh.de>

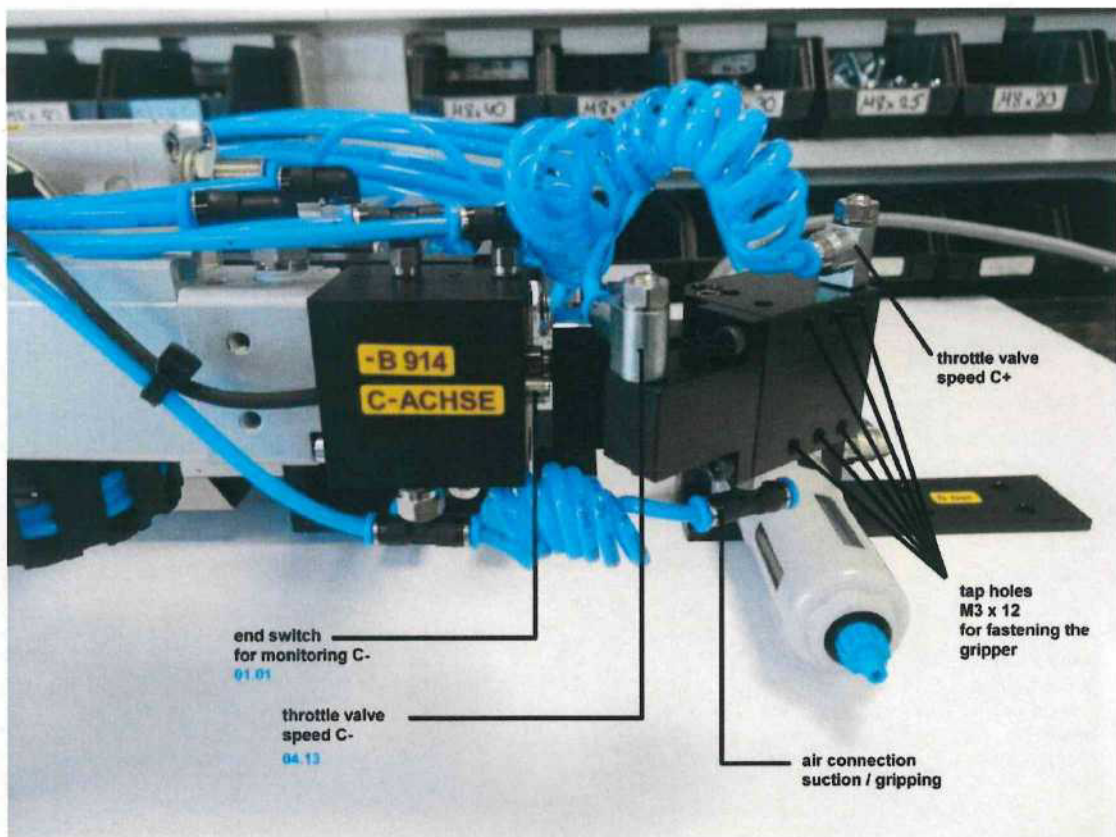
Manual EG-as1-TC

page 8 of 14

## C

### Adjust Speed

The speed C+ and C- (rotating axis) can be adjusted by throttle valves.





Biberberger Straße 25 a  
D-89284 Pfaffenhofen  
Telefon 0 73 02 / 91 91 52  
Telefax 0 73 02 / 91 91 54

E-Mail: [info@duerschmidt-gmbh.de](mailto:info@duerschmidt-gmbh.de)  
<http://www.duerschmidt-gmbh.de>

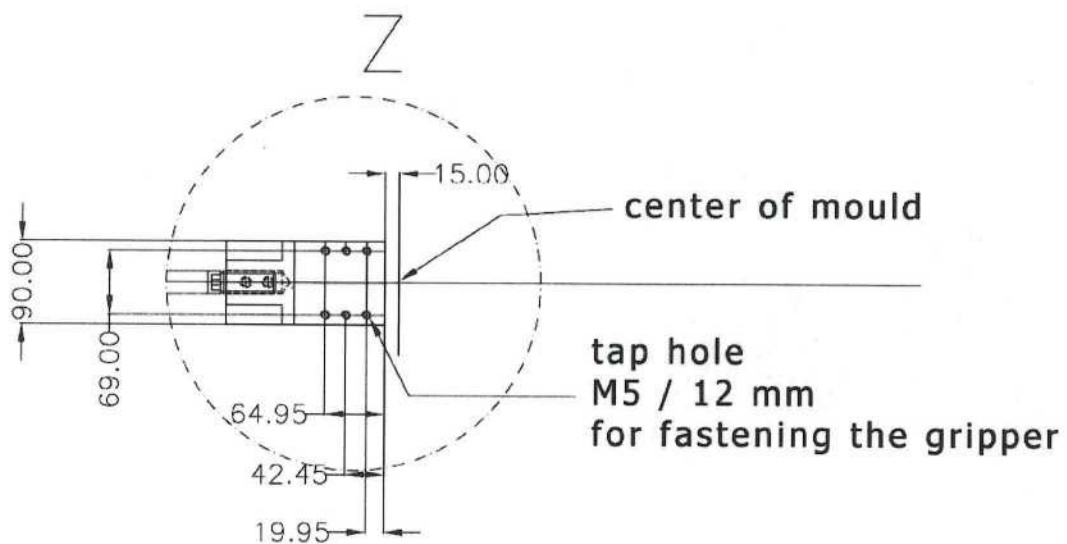
Manual EG-as1-TC

page 9 of 14

### Gripper (example)



C-axis: 6 tap holes M5 for fastening the gripper



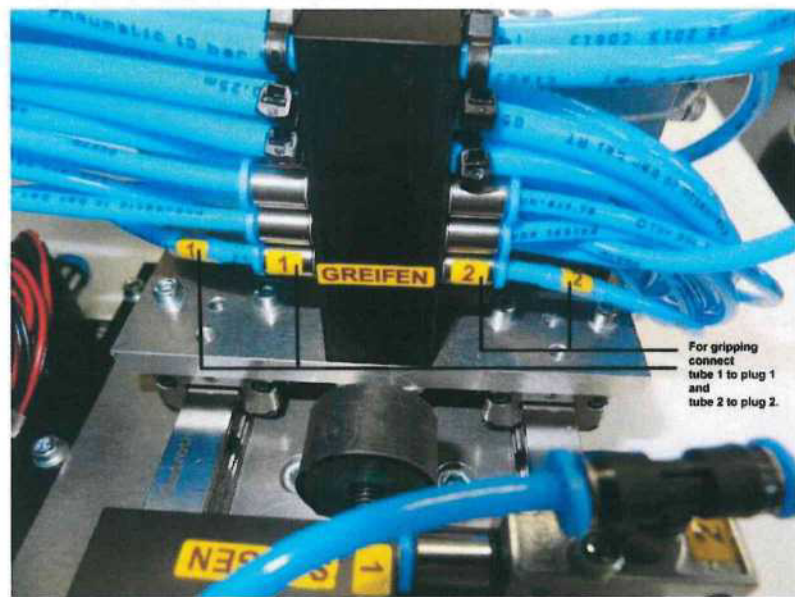


Biberberger Straße 25 a  
D-89284 Pfaffenhofen  
Telefon 0 73 02 / 91 91 52  
Telefax 0 73 02 / 91 91 54

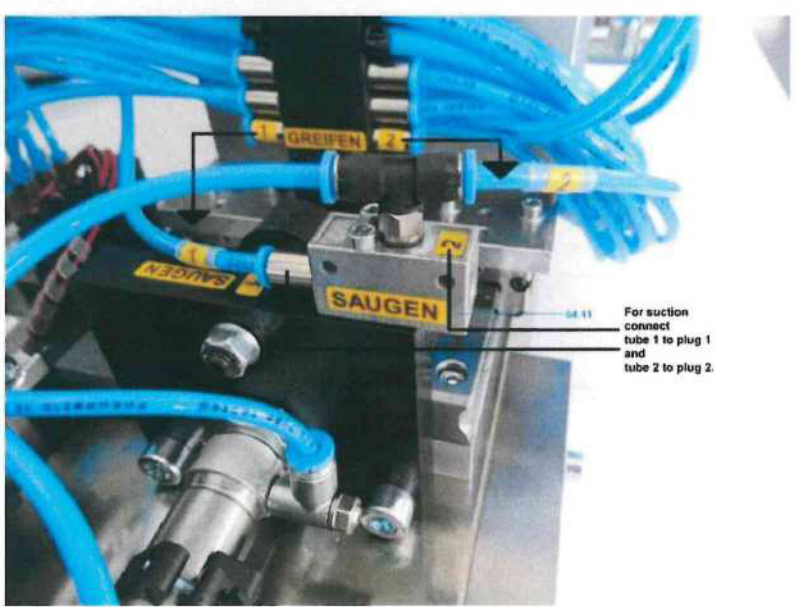
E-Mail: [info@duerrschmidt-gmbh.de](mailto:info@duerrschmidt-gmbh.de)  
<http://www.duerrschmidt-gmbh.de>

### Gripping / Suction

To change from gripping to suction (and back) you have to replug the tubes.  
Connect tube 1 to plug 1 respectively tube 2 to plug 2.



For gripping  
connect  
tube 1 to plug 1  
and  
tube 2 to plug 2.



For suction  
connect  
tube 1 to plug 1  
and  
tube 2 to plug 2.



Biberberger Straße 25 a  
D-89284 Pfaffenhofen  
Telefon 0 73 02 / 91 91 52  
Telefax 0 73 02 / 91 91 54

E-Mail: [info@duerrschmidt-gmbh.de](mailto:info@duerrschmidt-gmbh.de)  
<http://www.duerrschmidt-gmbh.de>

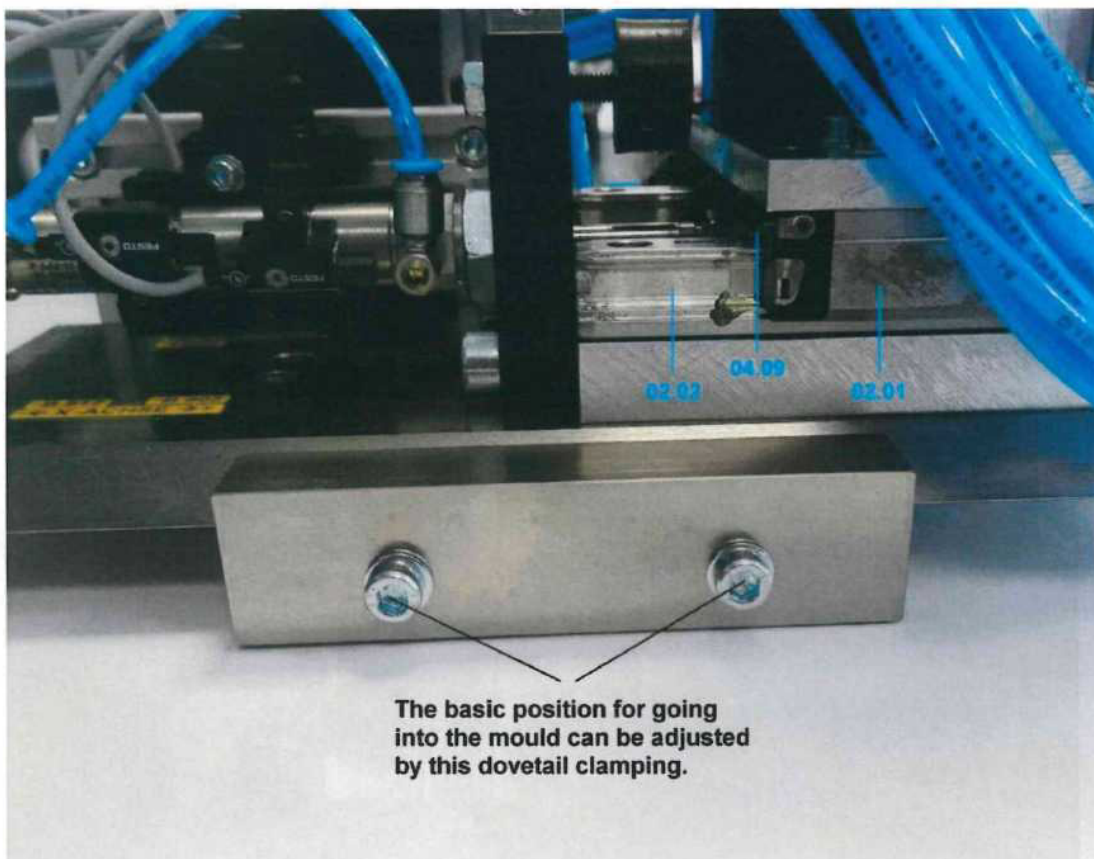
Manual EG-as1-TC

page 11 of 14

### Adjust Basic Postion

The basic position for going into the mould can be adjusted by a dovetail clamping.

Loosen the screws – adjust the handling manually – fasten the screws.





Biberberger Straße 25 a  
D-89284 Pfaffenhofen  
Telefon 0 73 02 / 91 91 52  
Telefax 0 73 02 / 91 91 54

E-Mail: [info@duerschmidt-gmbh.de](mailto:info@duerschmidt-gmbh.de)  
<http://www.duerschmidt-gmbh.de>

Manual EG-as1-TC

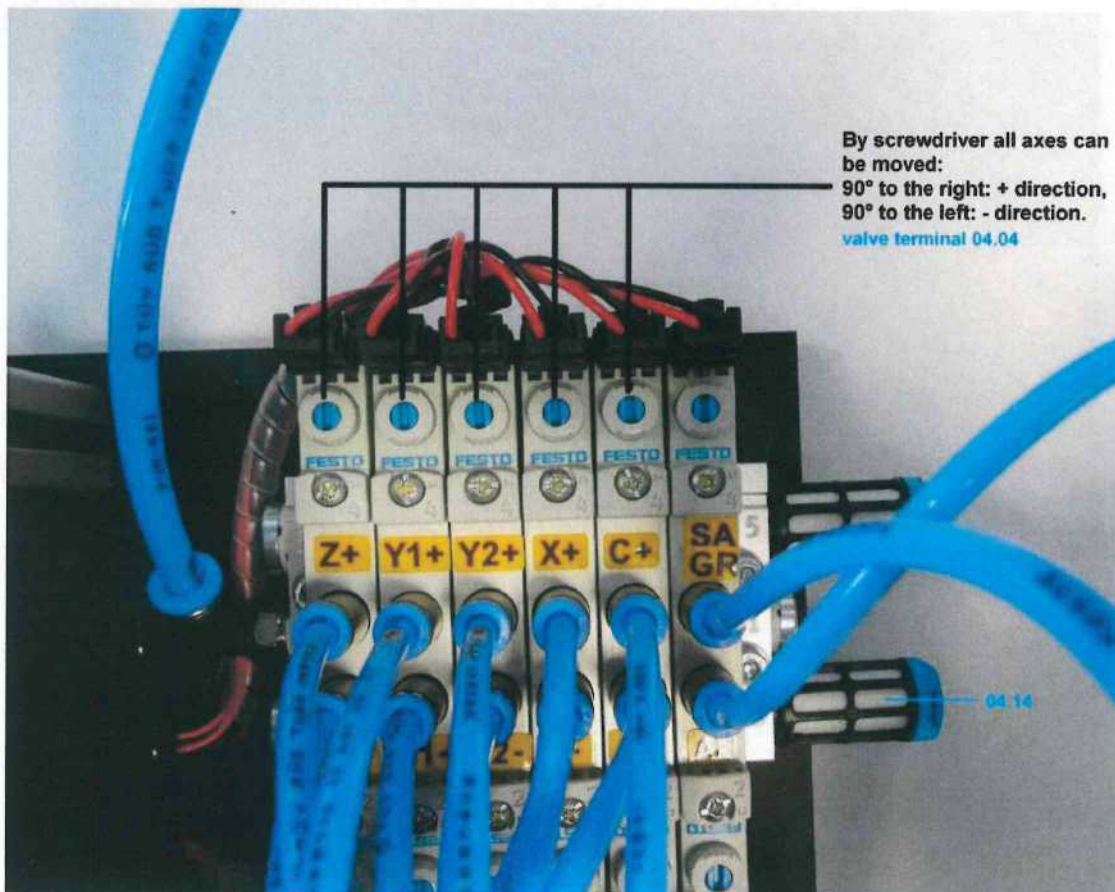
page 12 of 14

## Manual Operation

All axes can be moved via respective impulse valve. Use a screwdriver to turn the switch:

Switch 90° to the right: + direction

Switch 90° to the left: - direction



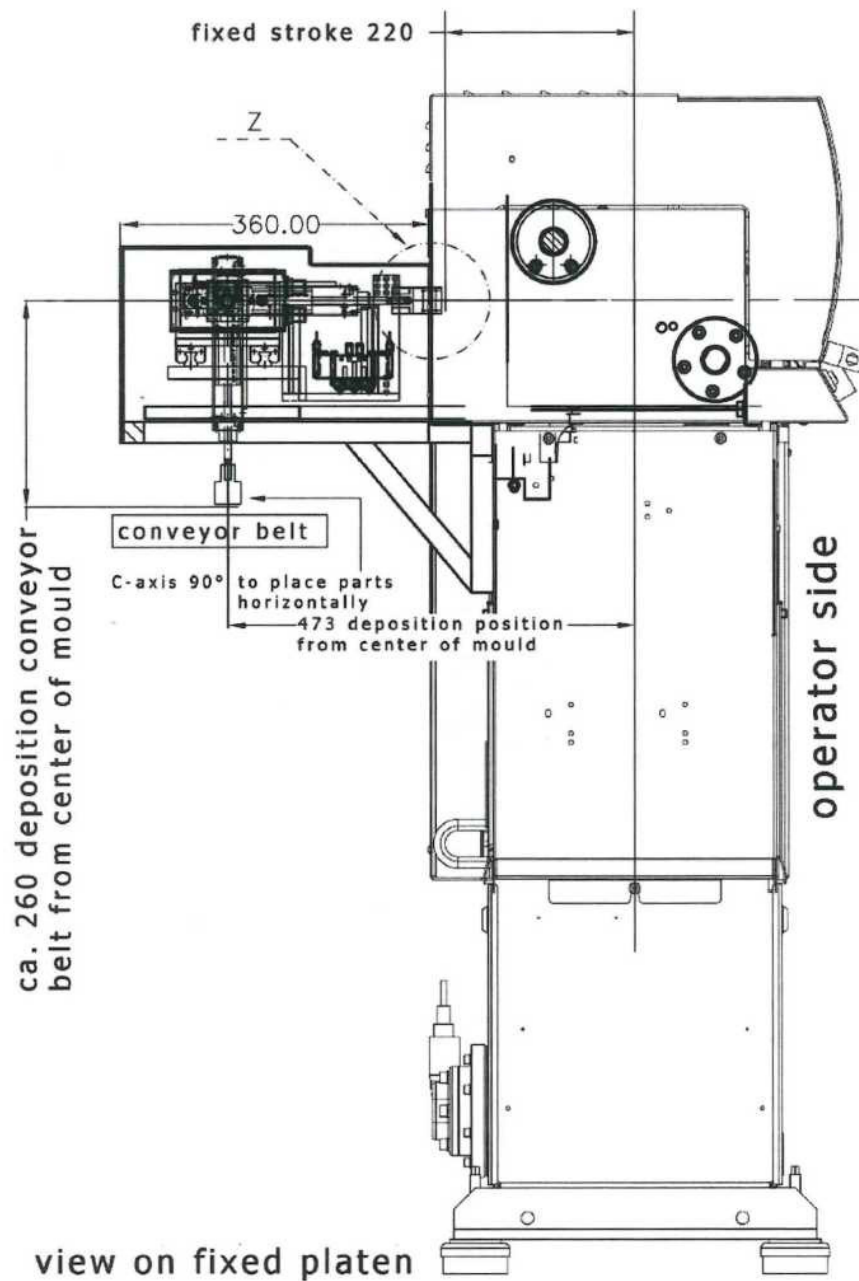


Biberberger Straße 25 a  
D-89284 Pfaffenhofen  
Telefon 0 73 02 / 91 91 52  
Telefax 0 73 02 / 91 91 54

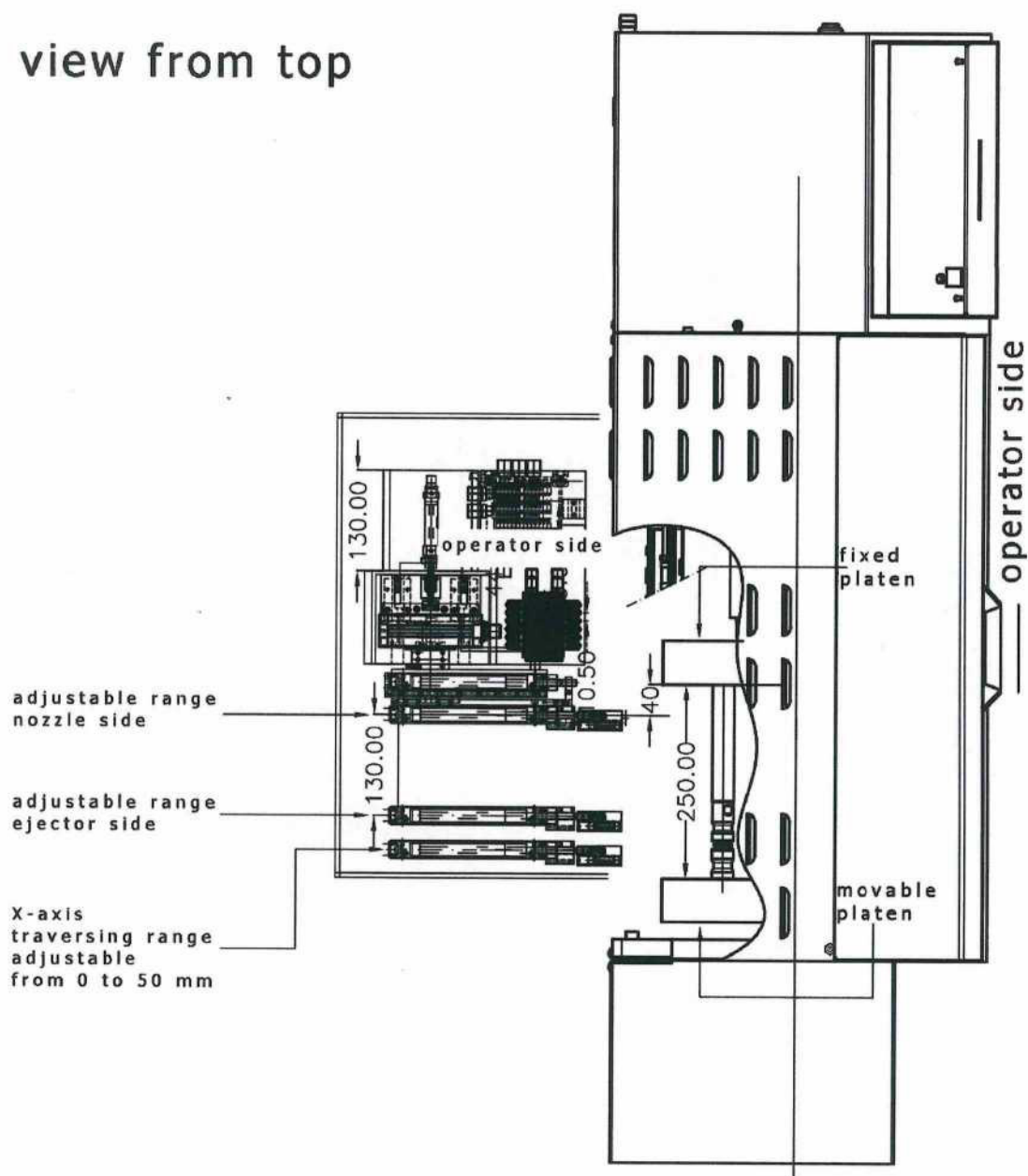
E-Mail: [info@duerschmidt-gmbh.de](mailto:info@duerschmidt-gmbh.de)  
<http://www.duerschmidt-gmbh.de>

Manual EG-as1-TC

page 13 of 14



## view from top





Biberberger Straße 25 a  
D-89284 Pfaffenhofen  
Telefon 0 73 02 / 91 91 52  
Telefax 0 73 02 / 91 91 54

E-Mail: info@duerschmidt-gmbh.de  
http://www.duerschmidt-gmbh.de

**List of Parts EG-as1-TC**

**Page 1 of 3**

Pos.	Quantity	Material No.	Description	
------	----------	--------------	-------------	--

Balluff GmbH, Neuhausen a.d.F.

01.01	1 p.	BES00H3	Induktive Sensor BES 516-3005-G-E4-C-PU-02	C
-------	------	---------	---	---

Pos.	Quantity	Material No.	Description	
------	----------	--------------	-------------	--

Bosch Rexroth AG, Lohr

2.01	2 p.	R160510431	Rails Size 15 Length Depending on Project 10,00/1 x 60,0/45,00	X
2.02	2 p.	R162212420	Rail Guides Size 15 Typ KWD-015-SNS-C2-N-1	X

Pos.	Quantity	Material No.	Description	
------	----------	--------------	-------------	--

Dürrschmidt GmbH, Pfaffenhofen a.d.R.

03.01	1 p.		C-Axis (Complete)	
-------	------	--	-------------------	--

Pos.	Quantity	Material No.	Description	
------	----------	--------------	-------------	--

Festo AG & Co. KG, Esslingen

04.01	1 p.	572041	Flat Cylinder DZH-X-20-110-PPV-A-20K81 (Stroke 110 mm) <b>Special Model</b> <b>Piston Rod 20 mm elongated</b>	Y
04.02	1 p.	150294	Flat Cylinder DZH-20-110-PPV-A (Stroke 110 mm)	Y
04.03	1 p.	1359980	Semi-rot. Drive DRRD-25-180-FH-PA	A
04.04	1 p.	572230	Valve Terminal VTUG-10-SH3-S1T-G18L-UL-Q4S-B4JVK+W2	
04.05	1 p.	14320	Standard Based Cylinder DSNU-16-50-PPV-A	X
04.06	8 p.	543863	Proximity Sensor SME-8M-DS-24V-K-5,0-OE	2x each A/X/Y1/Y2
04.07	2 p.	175094	Mounting Kit SMBR-8-16	X
04.08	1 p.	159631	Filter Regulator LFR-1/4-D-Mini	
04.09	1 p.	2061	Rod Coupler FK-M6	X



Biberberger Straße 25 a  
D-89284 Pfaffenhofen  
Telefon 0 73 02 / 91 91 52  
Telefax 0 73 02 / 91 91 54

E-Mail: [info@duerrschmidt-gmbh.de](mailto:info@duerrschmidt-gmbh.de)  
<http://www.duerrschmidt-gmbh.de>

**List of Parts EG-as1-TC**

**Page 2 of 3**

Pos.	Quantity	Material No.	Description	
Festo AG & Co. KG, Esslingen				
04.10	1 p.	157207	Compact Cylinder AEVUZ-12-10-P-A	Anti-Fall Safeguard
04.11	1 p.	19293	Vacuum Generator VAD-M5	
04.12	1 p.	12592	PE Converter VPE-1/8	
04.13	5 p.	193138	One-Way Control Valve GRLA-M5-QS-4-D	2xA/2xX/Y
04.13	2 p. -1	175041	One-Way Control Valve GRLA-M3-QS-3	2xC
04.14	2 p.	2307	Silencer U-1/8	
04.15		159660	Plastic Tubing blue PUN-3x0,5-BL Length Depending on Project	
04.16		159662	Plastic Tubing blue PUN-4x0,75-BL Length Depending on Project	
04.17		159664	Plastic Tubing blue PUN-6x1-BL Length Depending on Project	

Pos.	Quantity	Material No.	Description	
Murrelektronik GmbH, Oppenweiler				
05.01	2 p.	52004	MIRO 6,2 24VDC-1S Input Relay IN: 24 VDC – OUT:250 VAC/DC / 6 A 1 NO Contact – 6,2 mm, Screw Terminals	

Pos.	Quantity	Material No.	Description	
renner-electric GmbH, Neu-Ulm				
06.01	1 p.	19200321521	Housing / Han A Hood, Side Entry 32A (2 x 16A)	X11
06.02	1 p.	09200162812	Insert, Screw Terminations, Female HAN 16A-BU-S	X11/EM12
06.03	1 p.	09200162612	Insert, Screw Terminations, Male HAN 16A-STI_S	X11/EM12
06.04	1,5 m		Cable "OELFLEX 110" 44 x 0,14 qmm	



Biberberger Straße 25 a  
D-89284 Pfaffenhofen  
Telefon 0 73 02 / 91 91 52  
Telefax 0 73 02 / 91 91 54

E-Mail: [info@duerschmidt-gmbh.de](mailto:info@duerschmidt-gmbh.de)  
<http://www.duerschmidt-gmbh.de>

**List of Parts EG-as1-TC**

**Page 3 of 3**

Pos.	Quantity	Material No.	Description	
Schmidberger GmbH (kabelschlepp), Unterföhring				
07.01	17 links	0132.15 KR 20	Cable Drag Chain	
07.02	1 pair	0130/0132.15	Mounting Bracket, Full Set Including Strain Relief	
Pos.	Quantity	Material No.	Description	
Dr. Erich TRETTER GmbH + Co., Rechberghausen				
08.01	2 p.	EMN-12N1	Miniature Rail Guides (Standard) High Speed	Y
08.02	1 p.	MMO-12N1	Miniature Rails (Standard) Length 200 mm 12,5 – 7x25 – 12,5	Y
Pos.	Quantity	Material No.	Description	
Zimmermann Norm- und Verbindungstechnik GmbH, Glinde				
09.01	1 p.	C-05-2015	Rubber Buffer Ø 20, H 15, M6 Female Thread on One Side	X

## Příloha č. 3 – Informace pro dodavatele Red Flags

### Informace pro dodavatele VAROVNÉ SIGNÁLY „RED FLAGS“, horizontální zásady „VÝZNAMNĚ NEPOŠKOZOVAT“ a zamezení STŘETU ZÁJMU

#### „UTB – MILAN – FAI – Pořízení výukové infrastruktury č 12“

Univerzita Tomáše Bati ve Zlíně, z pozice veřejného zadavatele, (a rovněž příjemce podpory), je povinna se zabývat vším zde uvedeným. Zadání veřejné zakázky vítěznému uchazeči je podmíněno dodržáním těchto zásad. Zadavatel vyžaduje po dodavateli dodržování níže uvedeného:

Varovným signálem je zejména taková situace, která by mohla vést k závažným nesrovnalostem, tj. podvodům, korupci, dvojímu financování, střetu zájmů, případně k jiným typům incidentů, které by byly v rozporu se samotným Nařízením Recovery and Resilience Facility, s právem Evropské unie a České republiky. **Varovné signály identifikuje na úrovni komponent sám vlastník komponenty či subjekty implementace.**

#### 4 Red Flags (dále jen „4RF“):

- podvod,
- korupce,
- střet zájmů,
- dvojí financování.

**Významně nepoškozovat** (dále jen „DNSH“) znamená, že u činností, které příjemce podpory realizuje, se nutně musí zdržet těch činností – nesmí je vykonávat ani podporovat, které významně poškozují některý ze šesti environmentálních cílů EU:

- a) zmírňování změny klimatu,
- b) přizpůsobování se změně klimatu,
- c) udržitelné využívání a ochranu vodních a mořských zdrojů,
- d) oběhové hospodářství nebo jej významně zatěžuje,
- e) prevenci a omezování znečištění,
- f) ochranu a obnovu biologické rozmanitosti a ekosystémů.

#### Střet zájmů

Ve smyslu čl. 61 Finančního nařízení musí být vyloučen střet zájmů osob účastnících se řízení, výběru, hodnocení, kontroly a monitoringu všech operací projektu. Podle čl. 61 odst. 3 Finančního nařízení ke střetu zájmů dochází, je-li:

- z rodinných důvodů;
- z důvodů citových vazeb;
- z důvodů politické nebo národní spřízněnosti (např. členství v téže politické straně, občanství téhož státu, kterým není ČR);

- z důvodu hospodářského zájmu (společná investice více zainteresovaných osob, zájem na provedení obchodu, platby, výdaje, z něhož plyne zisk více zainteresovaným osobám);
- z důvodu jiného přímého či nepřímého osobního zájmu ohrožen nestranný a objektivní výkon funkcí účastníka finančních operací nebo jiné osoby dle čl. 61 odst. 1 Finančního nařízení

Při posuzování střetu zájmů je třeba zohlednit dle čl. 61 Finančního nařízení také širší rodinné, osobní či citové vazby zapojených osob, politickou nebo národní spřízněnost, důvody hospodářského nebo finančního zájmu nebo z důvodů jiného přímého či nepřímého osobního zájmu, které mohou vést k tomu, že daná osoba nerozhoduje v dané věci objektivně a nestranně.