

KUPNÍ SMLOUVA

uzavřená mezi smluvními stranami podle občanského zákoníku č. 89/2012 Sb. v platném znění

Smluvní strany



Název: Vysoká škola technická a ekonomická v Českých
Budějovicích
Sídlo: Okružní 517/10, 370 01 České Budějovice
Jednající : doc. Ing. Marek Vochozka, MBA, Ph.D., rektorem
IČ: 75081431
DIČ: CZ75081431
Bankovní spojení:
Číslo účtu:

(dále jen „kupující“)

a

Obchodní jméno: Maqfort s.r.o.
Místo podnikání: Vinohradská 1371/28, 120 00 Praha2
IČ: 29126088
DIČ: CZ29126088
Bankovní spojení:
Číslo účtu:

(dále jen „prodávající“)

(společně dále jen jako „smluvní strany“)

I.

Předmět smlouvy

- 1.1 Touto smlouvou se prodávající zavazuje dodat kupujícímu dodávku specifikovanou v příloze č. 1 – Cenová nabídka, Příloha č. 2 – Technická specifikace, která je nedílnou součástí této smlouvy (dále jen dodávku), a převést na něho vlastnické právo k tomuto zboží pro veřejnou zakázku VŠTE - CNC Ohýbačka.

Současně budou kupujícímu předány dodací - záruční listy a standardní technická dokumentace.

- 1.2 Kupující se zavazuje převzít zboží od prodávajícího v dohodnutém termínu a zaplatit ho podle platebních podmínek, které jsou součástí této smlouvy.

II.

Cena a platební podmínky

- 2.1. Kupující se zavazuje uhradit prodávajícímu za zboží dle čl. I smlouvy dohodnutou kupní cenu ve výši **4 324 000,- Kč** bez DPH (slovy: **čtyři miliony tři sta dvacet čtyři tisíc korun českých**) K ceně bude připočtena DPH ve výši 908 040,- Kč (slovy: **devět set osm tisíc čtyřicet korun českých**). Cena je konečná. V této ceně jsou zahrnuty doprava a pojištění předmětu této smlouvy až na místo dodání a montáž.

- 2.2. Kupní cenu je možné překročit pouze v souvislosti se změnou daňových předpisů

týkajících se DPH.

Kupní cena bude prodávajícímu uhrazena v české měně na základě daňového dokladu – faktury. Konečná faktura, tj. daňový doklad včetně DPH, na celkovou cenu předmětu smlouvy bude vystavena po předání předmětu této smlouvy, tj. po dni podpisu protokolu o předání a převzetí zboží oběma smluvními stranami. Splatnost faktury je 3 týdny ode dne doručení. Faktura bude vystavena ve 2 originálech a bude k ní přiložen dodací list nebo předávací protokol podepsaný objednatelem.



- 2.3. Přílohou faktury musí být kopie protokolu o předání a převzetí předmětu plnění podepsaného oběma smluvními stranami.
- 2.4. Daňový doklad – faktura musí obsahovat všechny náležitosti řádného účetního a daňového dokladu ve smyslu příslušných právních předpisů, zejména zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů. V případě, že faktura nebude mít odpovídající náležitosti, je kupující oprávněn ji vrátit ve lhůtě splatnosti zpět prodávajícímu k doplnění, aniž se tak dostane do prodlení se splatností. Lhůta splatnosti počíná běžet znovu od opětovného doručení náležitě doplněného či opraveného dokladu kupujícímu.
 - a. Objednatel splní svou platební povinnost v den, v němž bude příslušná částka připsána na bankovní účet prodávajícího.
- 2.5. Kupující neposkytuje zálohy.
- 2.6. Stane-li se prodávající nespolehlivým plátcem DPH ve smyslu ustanovení § 106a zákona o DPH, má kupující právo uhradit prodávajícímu cenu za plnění sníženou o částku rovnající se příslušné výši DPH a zároveň odvézt DPH za předmětné plnění poskytnuté prodávajícím přímo příslušnému správci dani.

III.

Doba a místo plnění

- 3.1. Prodávající se zavazuje, že předmět smlouvy dodá kupujícímu nejpozději do 15. 12. 2016. V případě prodlení s termínem dodání dle tohoto článku smlouvy se prodávající zavazuje uhradit kupujícímu smluvní pokutu ve výši 0,1% z kupní ceny dle článku II. této smlouvy, za každý i započatý den prodlení.
- 3.2. Zboží bude předáno prodávajícím a převzato kupujícím na základě oboustranně podepsaného předávacího protokolu. Okamžikem převzetí nabývá kupující vlastnické právo k dodávce.
- 3.3. Místem plnění předmětu této smlouvy je Vysoká škola technická a ekonomická v Českých Budějovicích, Okružní 517/10, 370 01 České Budějovice – České Budějovice
4. Kontaktní osoba: Ing. Jaromír Vrbka, tel.:

IV.

Povinnosti smluvních stran

- 4.1. Prodávající je povinen dodat zboží bez vad kupujícímu v souladu s podmínkami této smlouvy, přičemž za řádné dodání zboží se považuje jeho převzetí kupujícím, a to na základě potvrzení této skutečnosti v protokolu o předání a převzetí dodávky.

- 4.2. Prodávající je povinen spolu se zbožím dodat kupujícímu kompletní technickou a další dokumentaci nezbytnou k užívání zboží včetně manuálů pro obsluhu v českém jazyce.
- 4.3. Kupující nabývá vlastnického práva ke zboží dnem řádného předání a převzetí zboží od prodávajícího na základě podpisu předávacího protokolu. Stejným okamžikem přechází na kupujícího také nebezpečí škody na věci.
- 4.4. Prodávající není oprávněn postoupit jakákoliv práva anebo povinnosti z této smlouvy na třetí osoby bez předchozího písemného souhlasu kupujícího.
- 4.5. Prodávající souhlasí s tím, že jakékoliv jeho pohledávky vůči kupujícímu, které vzniknou na základě této uzavřené smlouvy, nebude moci postoupit ani započítat jednostranným právním úkonem.
- 4.6. Dodavatel je povinen spolupůsobit při výkonu finanční kontroly ve smyslu §2 písm. e) a §13 zákona o finanční kontrole. Tj. poskytnout kontrolnímu orgánu doklady o dodávkách zboží a služeb v rozsahu nezbytném pro ověření příslušné operace. Tutéž povinnost je dodavatel povinen požadovat po svých dodavatelích.

V. Záruka

- 5.1. Na dodávku předmětu smlouvy specifikovanou čl. II této smlouvy je prodávajícím poskytována záruka 24 měsíců od dodání při normálním užívání předmětu dodávky ve smyslu zadaných parametrů a podle návodu k použití. Den předání předmětu smlouvy je zaznamenán v záručním listě.
- 5.2. V průběhu záruční doby může servisní zásahy na předmětu smlouvy provádět pouze osoba pověřená prodávajícím. V případě zásahu jiné osoby bude záruka ukončena dnem, kdy k tomuto zásahu došlo.
- 5.3. Prodávající se zavazuje zajišťovat záruční a pozáruční servis předmětu této smlouvy a přílohy č. 2 – Technická specifikace.
- 5.4. Prodávající je povinen odstranit záruční vadu v termínu 30-ti dnů od nahlášení kupujícím.
- 5.5. Veškeré náklady, které prodávající vynaloží v souvislosti s reklamami kupujícího, včetně nákladů na dostavení se do sídla kupujícího a nákladů na kvalifikované posouzení vady, ponese výlučně sám prodávající a není oprávněn v žádném případě požadovat jejich refundaci na kupujícího.
- 5.6. V případě, že prodávající neodstraní vadu ve lhůtě podle článku 5.4 této smlouvy, zavazuje se uhradit kupujícímu smluvní pokutu ve výši 5000,- Kč za každý i započatý den prodlení. Celková výše smluvní pokuty je omezena.
- 5.7. Ujednáním o smluvní pokutě není dotčen nárok kupujícího na náhradu škody způsobenou prodávajícím podle článku 5.6. této smlouvy.

VI.

Platnost smlouvy a závěrečná ustanovení

- 6.1. Prodávající bere na vědomí, že je osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly dle § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě, v platném znění. Prodávající bere na vědomí, že zadavatel je povinen dodržet požadavky na publicitu v rámci programů strukturálních fondů stanovené v č. 9 nařízení Komise (ES) č. 1828/2006 a pravidel pro publicitu v rámci OP VK, a to ve všech relevantních dokumentech týkajících se daného zadávacího řízení či postupu, tj. zejména v zadávací dokumentaci, ve všech smlouvách a dalších dokumentech vztahujících se k dané zakázce. Prodávající se zavazuje, že umožní všem subjektům oprávněným k výkonu kontroly projektu, z jehož prostředků je dodávka hrazena, provést kontrolu dokladů souvisejících s plněním zakázky, a to po dobu danou právními předpisy ČR k jejich archivaci (zákon č. 563/1991 Sb., o účetnictví, a zákon č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty). Prodávající se zavazuje povinností uchovávat do roku 2026 doklady související s plněním této zakázky.
- 6.2. Tato smlouva nabývá platnosti dnem podpisu smluvních stran, přičemž rozhoduje pozdější datum podpisu a je účinná od téhož dne. Změny této smlouvy je možné provést pouze dohodou obou smluvních stran formou písemných, postupně číslovaných dodatků k této smlouvě.
- 6.3. Tato smlouva je sepsána ve 2 stejnopisech s platností originálu. Každá ze smluvních stran obdrží po jednom stejnopisu. Smlouvu lze měnit jen písemnými dodatky, podepsanými oběma smluvními stranami.
- 6.4. Obě smluvní strany svým podpisem této smlouvy potvrzují svůj souhlas s celým jejím obsahem.
- 6.5. Nedílnou součástí této smlouvy je Příloha č. 1 – Cenová nabídka
Příloha č. 2 – Technická specifikace**

V Mníšku pod Brdy dne 19.8.2016

V.......... dne..........

Prodávající

Razítko a podpis osoby oprávněné uzavřít tuto smlouvu

Kupující

Razítko a podpis osoby oprávněné uzavřít tuto smlouvu

KRYCÍ LIST ROZPOČTU

Název zakázky: „VŠTE - CNC Ohýbačka“

Celková cena bez DPH	4 324 000,-- Kč
DPH 21%	908 040,-- Kč
Celková cena včetně DPH	5 232 040,-- Kč

V Mníšku pod Brdy

dne 19.8.2016

.....
pod  řádněné osoby uchazeče a razítko

Nabídka č. 16819

V Praze, 19. 08. 2016

Maqfort s.r.o.

Vinohradská 1371/28
120 00 Praha 2

Ohýbačka trubek Amob CH 60 CNC



AMOB ohýbačka trubek CH 60 CNC

FIRMA AMOB MÁQUINAS FERRAMENTAS S.A.



AMOB® Máquinas Ferramentas S. A. byl založen roku 1960 v portugalské Villa Nova de Famalicão – Louro. Toto město se nachází pouhých 20 km od Porta (letiště Oporto).

Historie

Firmu založil António Martins Oliveira Barros, kterého ve vedení firmy následně vystřídali jeho dva synové, Luis Barros a Manuel Barros. Ti tuto rodinnou firmu s 50 letou historií řídí i dnes. Spolu se 130 zaměstnanci mají za sebou (do roku 2012) 14 827 strojů prodaných do celého světa.

Světová prezentace

Amob přímo působí ve čtyřech zemích světa, ve kterých má vlastní zázemí. Řídí dvě továrny v Portugalsku a komerční a servisní oddělení v Rusku, Brazílii a Španělsku. Produkty zahrnují ohýbačky trubek, zakružovačky profilů, hydraulické lisů a speciální jednoúčelové stroje na zpracování plechu. Intenzivně se věnují vývoji a zlepšování vyráběných strojů tak, aby poskytovali kvalitní a cenově přijatelná řešení, přičemž neustále drží krok se světovou konkurencí.

Celosvětová síť obchodních zastoupení s 54 agenturami splňujícími komerční i servisní požadavky klientů i firmy Amob zajišťuje, aby tato firma nadále poskytovala své výrobky a garantovala jejich kvalitu po celém světě.

Zastoupení



Maqfort s.r.o. výhradně zastupuje firmu Amob v České a Slovenské republice.

Filosofie firmy

Amob definuje stálá snaha se zlepšovat. Kvalita jejich strojů se rodí nejen pod rukama lidí pracujících v továrně Amob, ale i na základě přátelských vztahů se spokojenými zákazníky.



TECHNICKÉ ÚDAJE



Max. ohýbaný průměr (černá ocel 450N/mm ²)	Ø60 x 3 [mm]
Max. ohýbaný průměr (nerez)	Ø58 x 2 [mm]
Max. ohýbaný průměr (černá ocel)	50 x 50 x 3 [mm]
Max. sekční modul (ocel - 450 N/mm ²)	8,3 [cm ³]
Max. poloměr ohýbání	220 [mm]
Max. pracovní délka stroje (lze prodloužit)	4000 [mm]
Max. úhel ohýbání	190 [°]
Směr otáčení osy Z	ve směru h.r.

Pracovní rychlost

rychlost posuvu, servoelektrické	1400 [mm/s]
rychlost ohýbání, servoelektrické	64 [°/s]
Osa Z - rychlost rotace, servoelektrické	380 [°/s]

Pracovní tolerance

Osa X - posuv	±0,1 [mm]
Osa Y - ohýbání	±0,1 [°]
Osa Z - rotace	±0,1 [°]

Hydraulický systém

Výkon motoru	39 [kW]
Max. hydraulický tlak	180 [bar]
Objem hydraulické nádrže	220 [l]
Maximální hlučnost stroje	70 [dB]

Rozměry

Délka stroje	7100 [mm]
Šířka stroje	1300 [mm]
Výška stroje	1450 [mm]
Celková hmotnost s náplněmi	4500 [kg]

Napětí a frekvence	380, 50 [V,Hz]
--------------------	----------------

ŘÍDICÍ SYSTÉM



Industriální počítač, LCD monitor s 15" dotykovou obrazovkou, operační systém Windows XP PRO, ovládání pohybu TRAJEXIA.

- 30 GB paměti (cca 3 mil. ohýbacích programů)
- Archiv programů (*lze uložit, hledat, editovat, kopírovat, mazat, vytvářet, zálohovat soubory...*)
- Připojení Ethernet (RJ-45)
- 1 přední USB, 4 vzadu
- AMOB používá vlastní software se snadným ovládáním a rychlým programováním.

- 3D Grafický display
- Souběžný pohyb os
- Výpočet délky trubky pro ohyb
- Neustálý monitoring stroje za chodu
- Anti-kolizní testovací režim (3D)
- Vkládání dat:
Cartesian XYZ – soustava souřadná
Angular LRA – sekce ohybu

AMOB software spolupracuje s většinou CAD programů (Autocad, Inventor, Solid Works, Nupas Cadmatic, Tribon a další...)

Používané koncovky souborů: .step, .dxf, .bkt
ostatní na vyžádání

EDITOR NÁŘADÍ

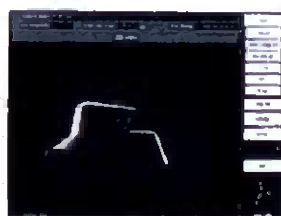
Seznam nářadí na skladu umožňuje výběr správného nářadí. V systému je možné nářadí přidat či odebrat.

EDITOR TRUBEK

Umožňuje ukládat parametry trubek jako velikost, síla stěny, materiál, zpětný pružný efekt a další. Tato funkce šetří materiál i čas.

DALŠÍ MOŽNOSTI

- Diagnostika a podpora online (nutné připojení k internetu)
- Možnost přechytit trubku v držící hlavě
- (*minimalizace rovných konců trubky*)
- Možnost programovat první/poslední uchycení (*snadná možnost kooperovat s robotem, vykládací a zaváděcí systém*)
- Manuální/ automatický režim
- Možnost zálohování dat na USB
- Archiv výstrah a poruch
- Čítač hotových výrobků
- Čítač pracovních hodin a času na 1 díl



AMOB nevytváří jen ohýbací stroje, ale vytváří komplexní ohýbací zařízení, které je snadno zapojitelné do automatizované výroby s podávacími a výstupovými systémy, roboty, svařováním, vrtáním, děrováním, úpravou konců. Proto jsou stroje AMOB použitelné do kompletně automatizovaného i polo-automatizovaného výrobního programu.

ZAHRNUTÁ VÝBAVA

Stroj umožňuje ohýbání **1 fixního rádla** (CLR) a pracuje automaticky ve **3 osách**. Stroj je možné upravit pro zakružování. Řízení je prováděno pomocí CNC systému, kde je možné nastavit veškeré pohyby stroje, mazání, tolerance i kompenzace ohybů.

Nástroje pro ohýbání trubek a profilů jsou vyvíjeny a vyráběny vlastní nástrojárnou AMOB a proto jsou kompatibilní se strojem.

Posuvný vozík: posuv a rotaci trubky zajišťuje servomotor. Úhel ohybu zajišťuje servomotor.

- CNC ovládání všech pohyblivých os
- Ovládací panel na kolech s dotykovou obrazovkou
- Přenosný pedál s tlačítkem centrální stop
- Vozík pro polohování trubky (X, Z osy)
- Řídicí systém v českém jazyce
- Automatické vytahování trnu hydraulicky
- Automatická podpěra trnové tyče i trubky
- Systém pro vysouvání trubky a návrat matrice
- Možnost výměny hlavní hřídele pro držení nářadí
- Vysekávací jednotka zařazena do ohýbacího cyklu CNC ovládaná
- Použití vysekávacího nástroje až do 8 mm
- Bezpečnostní vypínací systém na ohýbacím rameni
- Automatické mazání trnu
- Počet nástrojů nad sebou 2
- Přidržovače na stroji 2
- Snižené náklady na údržbu a opravy díky servomotorům
- Uživatelsky příjemné ovládání
- Ekologicky šetrný stroj
- Rychle vyměnitelný systém pro trn
- CE



OBCHODNÍ PODMÍNKY

ZÁRUKA	24 měsíců nebo 2000 pracovních hodin od uvedení do provozu, podle toho, která skutečnost nastane dříve. Spotřební materiály nejsou předmětem záruky. Opotřebitelný materiál má omezenou životnost, která může být kratší než záruční doba.
DODACÍ TERMÍN	Nejpozději do 15.12.2016
DODÁNÍ	s manuálem v českém jazyce, bez provozních náplní
PLATBA	dle podmínek smlouvy
PŘEPRAVA A SLOŽENÍ	Organizována prodávajícím. Převahu a montáž vč. pojištění je zahrnuto v ceně dodávky . Složení, umístění a ukotvení stroje organizuje a hradí kupující dle pokynů prodávajícího.
PŘED-PŘIJETÍ	Stroj je možné otestovat a převzít v továrně výrobce. Náklady spojené s převzetím stroje hradí kupující (doprava, ubytování...). Materiál pro testování dodá kupující na adresu výrobce.
INSTALACE A ZAŠKOLENÍ	Zajišťuje technické oddělení prodávajícího a zahrnuta v ceně dodávky . Kupující poskytne veškerá nezbytná spotřební média a vhodný materiál pro testování – v dostatečné míře a požadované kvalitě.
POZNÁMKA	Technické modifikace či zlepšení vyhrazena výrobcem.
PŘEVZETÍ	Stroj bude převzat po oživení stroje na základě předvedení běžných funkcí. Testování a nastavení výrobního programu není předmětem instalace ani dodávky pokud není předem stanoveno jinak.
SERVIS	Do 48 hodin u zákazníka (mimo víkendy a svátky) od nahlášení a poruchy.
PLATNOST NABÍDKY	Souhlasí s podmínkami výběrového řízení