

OBJEDNÁVKA č. 10161842/400

Ze dne **01.10.2025**

Odběratel-fakturační adresa

Vysoká škola báňská
Technická univerzita Ostrava
Fak. elektrotechniky a informatiky
17. listopadu 2172/15
708 00 Ostrava-Poruba
Bankovní spojení:
Číslo účtu: /

Dodavatel

TOS Znojmo
akciová společnost
Družstevní 3
669 02 Znojmo
Česká republika
IČ: 46347691 DIČ: CZ46347691

Zboží dodejte na adresu:

Vysoká škola báňská
Technická univerzita Ostrava
Fak. elektrotechniky a informatiky
17. listopadu 2172/15
708 00 Ostrava-Poruba

Vyřizuje
Telefon
e-mail
Fax

Termín dodání

22.10.2025

objednáváme konstrukční prvky převodovky s ozubením dle cenové nabídky 17108N/2025 z 26.9.2025

Financováno z projektu EDIH Ostrava, číslo projektu 101083551, který je spolufinancován z prostředků Evropské unie v rámci nástroje NEXT GENERATION EU, přičemž tento projekt je rovněž podpořen financováním ze strany Ministerstva průmyslu a obchodu České republiky, reg. č. projektu EDIH1.5.01.4.

Měna objednávky: **CZK**

Materiál	Text	Množství	Celk.bez DPH
20000004	501100 Spotř.mater-ostatní	6 KS	78.836,00
3 KS	50,0 % Zdroj: 2202 SPP: RP7803523L	39.418,00	
3 KS	50,0 % Zdroj: 2401 SPP: RP7803523L	39.418,00	

Celková hodnota objednávky bez DPH:

78.836,00

Pokud správce daně zveřejní způsobem umožňující dálkový přístup skutečnost, že plátce (dodavatel) v den uskutečnění zdanitelného plnění je NESPOLEHLIVÝ PLÁTCE, příjemce zdanitelného plnění (odběratel) uhradí za poskytovatele zdanitelného plnění daň (DPH) na účet Finančního úřadu místně příslušného pro poskytovatele (dodavatele). Pokud příjemce (odběratel) uhradí za poskytovatele zdanitelného plnění daň Finančnímu úřadu, příjemce (odběratel) si o tuto úhradu poníží platbu faktury vůči poskytovateli (dodavateli).

Pokud správcem daně nebude zveřejněn v den úhrady faktury bankovní účet, na který příjemce zdanitelného plnění má provést úhradu faktury, příjemce zdanitelného plnění (odběratel) uhradí za poskytovatele zdanitelného plnění daň (DPH) na účet Finančního úřadu místně příslušného pro poskytovatele (dodavatele). Pokud příjemce (odběratel) uhradí za poskytovatele zdanitelného plnění daň Finančnímu úřadu, příjemce (odběratel) si o tuto úhradu poníží platbu faktury vůči poskytovateli (dodavateli).

Tato objednávka nahrazuje smlouvu

Evidenční č. smlouvy: **S159/25-450-01**

Příkazce operace	Správce rozpočtu	NS	SPP	Zdroj	Cena	Měna
			RP7803523L	2202	39.418,00	CZK
			RP7803523L	2401	39.418,00	CZK

Schváleno:

Příkazce operace
Správce rozpočtu

Datum

03.10.2025
03.10.2025

Podpis

schváleno elektronicky
schváleno elektronicky

Objednávka schválena:

03.10.2025

Jednu kopii objednávky potvrďte a zašlete zpět na VŠB- TUO.

podpis dodavatele

Na faktuře prosím uvádějte číslo objednávky!

Znojmo 26.9. 2025

VSB – Technická univerzita Ostrava

17. listopadu 2172/15, 708 00 Ostrava-Poruba

Věc: Nabídka č.: 17108N/2025; Wikov Sázavan

Nabízíme kompletní výrobu bloků převodů (představitele) dle dodané dokumentace č.v. 02-04-011399 a 02-04-11449 (02-02-011676, 02-04-011485, 02-04-011422, 02-04-011397, 02-04-011398, 02-04-011423, 02-04-011650, 02-04-011692).

1) Hnací hřídel m2, 19zubů č.v. PRE-01-01:

- výchozí materiál – tyč kruhová 16MnCr5 (ČSN14220.1), d50 – [REDACTED]

Náklady na zavedení výroby (odladění NC programů a příprava strojů) – [REDACTED]

CENA: [REDACTED] ... při výrobě 1-ti kusů

CENA: [REDACTED] ... při výrobě 3-ti kusů

Termín výroby: 4-5 týdnů, podle aktuální kapacity výroby

2) Předloková hřídel m2,5, 18zubů č.v. PRE-01-02:

výchozí materiál – tyč kruhová 16MnCr5 (ČSN14220.1), d60 – [REDACTED]

Náklady na zavedení výroby (odladění NC programů a příprava strojů) – [REDACTED]

CENA: [REDACTED] ... při výrobě 1-ti kusů

CENA: [REDACTED] ... při výrobě 3-ti kusů

Termín výroby: 4-5 týdnů, podle aktuální kapacity výroby

3) Předloková hřídel m4, 18zubů č.v. PRE-01-03:

výchozí materiál – tyč kruhová 16MnCr5 (ČSN14220.1), d90 – [REDACTED]

Náklady na zavedení výroby (odladění NC programů a příprava strojů) – [REDACTED]

CENA: [REDACTED] ... při výrobě 1-ti kusů

CENA: [REDACTED] ... při výrobě 3-ti kusů

Termín výroby: 4-5 týdnů, podle aktuální kapacity výroby

4) Kolo předlokové m2, 86zubů č.v. PRE-01-04:

výchozí materiál – tyč kruhová 16MnCr5 (ČSN14220.1), d190 – [REDACTED]

Náklady na zavedení výroby (odladění NC programů a příprava strojů) –

CENA: /ks ... při výrobě 1-ti kusů

CENA: /ks ... při výrobě 3-ti kusů

Termín výroby: 4-5 týdnů, podle aktuální kapacity výroby

5) Kolo předlohové2 m2,5, 66zubů č.v. PRE-01-05:

výchozí materiál – tyč kruhová 16MnCr5 (ČSN14220.1), d190 –

Náklady na zavedení výroby (odladění NC programů a příprava strojů) –

CENA: /ks ... při výrobě 1-ti kusů

CENA: /ks ... při výrobě 3-ti kusů

Termín výroby: 4-5 týdnů, podle aktuální kapacity výroby

6) Kolo výstupní m4, 22zubů č.v. PRE-01-07:

výchozí materiál – tyč kruhová 16MnCr5 (ČSN14220.1), d105 –

Náklady na zavedení výroby (odladění NC programů a příprava strojů)

CENA: /ks ... při výrobě 1-ti kusů

CENA: /ks ... při výrobě 3-ti kusů

Termín výroby: 4-5 týdnů, podle aktuální kapacity výroby

Vyřizuje :

Samostatný prodejce / Seller

CENA NEZAHHRNUJE DPH

PŘI JAKÉKOLIV ZMĚNĚ PODMÍNEK (cena, termíny dodání, doplňky ze strany zákazníka, apod.) **TÉTO CENOVÉ NABÍDKY SI VYŽÁDEJTE JEJÍ REVIZI.**

PLATNOST NABÍDKY PRO PRODEJ: 1 měsíc