



příloha č. 6 dohody č.:	KMA-MN-13/2017	POVEŽ II (CZ.03.1.52/0.0/0.0/15_021/0000053)	Vzdělávací zařízení:	KBA CEE Sp. z o.o. , organizační složka
Plán výuky			Lektor:	XXXX
Zaměstnavatel:	POKART spol. s r.o.	IČO:	255 74 311	Místo výuky:
Název vzdělávací aktivity:	Optimalizace procesu ofsetového tisku při výrobě v kartonáži			XXXX
	Datum *	Počet vyučovacích hodin	Od-do	Okruhy plánovaných témat
	1. skupina			
1	11.9.2017	4	14:00-18:00	<p>Obecné údaje o stroji:Rozsah použití,Údaje a parametry stroje. Bezpečnost:Používání v souladu s určením, Bezpečnostní nařízení,Ohrožení za provozu, při opravách a údržbě stroje,Nebezpečí výbuchu při nakládání s chemickými výrobky,Požadavky na provozovatele,Postup v nebezpečných situacích,Zbytková rizika – test bezpečnostních světelných závor u nakladače a vykladače</p> <p>Funkce jednotlivých hlavních agregátů:Pohon – reset mentoru(RA GF a MF),Nakladač – nastavení pro různé materiály a formáty, oddělovač archů, kontrola paketů, vedení archů-stůl s přísavnými pásy, bezzastávkové zařízení,</p> <p>Nakládací zařízení:Čelní náložky nastavení výšky, šikmé polohy a jednotlivého vkládání,Posouvací náložka, nastavení pro různé materiály a formáty,Kontrola překročení hodnot, kontrola dvojitých archů,Vzduch pro stůl,Nakládací zařízení bez posunovacích náložek,Simulace závad</p>
2	12.9.2017	4	14:00-18:00	<p>Tisková jednotka Výměna forem,Fólie PZ: Tloušťky potahu a výměny fólie,GZ: Tloušťky potahu a výměna ofsetové gumy,Vedení archů,Péče o bubnové krytky a bubnové potahy,Nouzový provoz,Simulace závad</p> <p>Barevník Demontáž a montáž válců se všemi nastaveními, pořadí instalace, průměry válců, materiály válců Nastavení rovnováhy barvy a vlhčicího prostředku,Čištění barevnice</p> <p>Vlhčicí jednotka Demontáž a montáž válců se všemi nastaveními, pořadí instalace, průměry válců, materiály válců Použití schválených přísad do vlhčicích prostředků a procesní voda,Nastavení cirkulace vlhčicího prostředku</p>
3	13.9.2017	4	14:00-18:00	<p>Zařízení pro mytí válců Použití schválených mycích prostředků,Čištění rakle</p> <p>Zařízení k mytí cylindrů Použití schválených mycích prostředků,Výměna mycího utěráku,Výběr mycích programů,Možnosti nouzového provozu,Simulace závad,System ke zkrácení čekací doby „Clean tronic UV“ – bod vzplanutí čistícího prostředku,Používání mycích prostředků výhradně s bodem vzplanutí nad 60 stupňů</p> <p>Vykladač Bezpečnostní zařízení evidující vstup osob,Možnosti nastavení v závislosti na materiálu,Vačka otvírání chytačů,Nastavení vzduchu,Bezzastávkové zařízení,Simulace závad</p> <p>Poprašovač Nastavení v závislosti na formátu,Použití různých poprašovacích pudrů,Ohrožení koncentrací pudrového prachu</p>



4	14.9.2017	4	14:00-18:00	Sušák Infrasušák/teplovzdušný sušák/sušák UV,Bezpečnostní pokyny,Nastavení s lakem/bez laku,Teplota stohu,Procesní voda pro vodní chlazení Obracení archů Nastavení obracecího bubnu a tiskových jednotek po oboustranném tisku v závislosti na materiálu a formátu,Nouzové ovládání,Zvláštní návod k údržbě,Odstranění závad Lakovací jednotka komorové rakle a přívod laků Výměna raklového nože a těsnění,Možnosti nastavení,Zvláštní pokyny k údržbě,Simulace závad Temperování barevníku Nastavení teplot,Výměna filtru,Napouštění a odvodušnění zařízení
5	15.9.2017	4	14:00-18:00	Inline cut systém Rozsah použití, funkce,Bezpečnostní pokyny,Správné základní nastavení na základě návodu k obsluze,Simulace závad Chladicí zařízení Výměna vlhčicí vody,Výměna chladicí vody,Výměna filtru Pneumatický rozvaděč Výměna filtru,Simulace závad Řídící stanoviště Kompletní obsluha řídicího stroje,Ztráta záruky při provedení svévolných změn v nabídce k uvedení do provozu Údržba a péče Hlášení údržby na ovládacím pultu,Základem je návod k údržbě
6	18.9.2017	5,5	8:00-14:00	Znalost ovládání stroje , Znalost ovládání běžných funkcí stroje Znalost ovládání pokročilých funkcí stroje Nastavování nakladače, tiskové jednotky, vedení archů, sušení Předcházení případným technickým či technologickým problémům Řešení vzniklých technických či technologických problémů na stroji
7	19.9.2017	5,5	8:00-14:00	Zpracování zakázky na stroji Příprava zakázky Zajetí zakázky na stroji Pasování Dosažení požadované barevnosti Dosažení požadované kvality tisku Nastavení potřebné kvality vykládání
8	20.9.2017	5,5	8:00-14:00	Dosahování maximální možné rychlosti produkce Sledování kvality v průběhu produkce Efektivita využití času produkce Předpříprava následující zakázky Ukončení výroby zakázky



9	21.9.2017	5,5	8:00-14:00	Změna zakázky Efektivita využití režijních časů Organizace vlastní práce, pořadí prací Organizace práce pomocníka na stroji, vytížení pomocníka Provádění preventivní údržby
10	22.9.2017	5,5	8:00-14:00	Opakování témat, zkouška
2. skupina				
11	4.9.2017	4	14:00-18:00	Obecné údaje o stroji: Rozsah použití,Údaje a parametry stroje. Bezpečnost: Používání v souladu s určením, Bezpečnostní nařízení,Ohrožení za provozu, při opravách a údržbě stroje,Nebezpečí výbuchu při nakládání s chemickými výrobky,Požadavky na provozovatele,Postup v nebezpečných situacích,Zbytková rizika – test bezpečnostních světelných závor u nakladače a vykladače Funkce jednotlivých hlavních agregátů: Pohon – reset mentoru(RA GF a MF),Nakladač – nastavení pro různé materiály a formáty, oddělovač archů, kontrola paketů, vedení archů-stůl s přísavnými pásy, bezzastávkové zařízení, Nakládací zařízení: Čelní náložky nastavení výšky, šikmé polohy a jednotlivého vkládání,Posouvací náložka, nastavení pro různé materiály a formáty,Kontrola překročení hodnot, kontrola dvojitých archů,Vzduch pro stůl,Nakládací zařízení bez posunovacích náložek,Simulace závad
12	5.9.2017	4	14:00-18:00	Tisková jednotka Výměna forem,Fólie PZ: Tloušťky potahu a výměny fólie,GZ: Tloušťky potahu a výměna ofsetové gumy,Vedení archů,Péče o bubnové krytky a bubnové potahy,Nouzový provoz,Simulace závad Barevník Demontáž a montáž válců se všemi nastaveními, pořadí instalace, průměry válců, materiály válců Nastavení rovnováhy barvy a vlhčicího prostředku,Čištění barevnice Vlhčicí jednotka Demontáž a montáž válců se všemi nastaveními, pořadí instalace, průměry válců, materiály válců Použití schválených přísad do vlhčicích prostředků a procesní voda,Nastavení cirkulace vlhčicího prostředku
13	6.9.2017	4	14:00-18:00	Zařízení pro mytí válců Použití schválených mycích prostředků,Čištění rakle Zařízení k mytí cylindrů Použití schválených mycích prostředků,Výměna mycího utěraku,Výběr mycích programů,Možnosti nouzového provozu,Simulace závad, Systém ke zkrácení čekací doby „Clean tronic UV“ – bod vzplanutí čistícího prostředku,Používání mycích prostředků výhradně s bodem vzplanutí nad 60 stupňů Vykladač Bezpečnostní zařízení evidující vstup osob,Možnosti nastavení v závislosti na materiálu,Vačka otvírání chytačů,Nastavení vzduchu,Bezzastávkové zařízení,Simulace závad Poprašovač Nastavení v závislosti na formátu,Použití různých poprašovacích pudrů,Ohrožení koncentrací pudrového prachu



14	7.9.2017	4	14:00-18:00	Sušák Infrasušák/teplovzdušný sušák/sušák UV,Bezpečnostní pokyny,Nastavení s lakem/bez laku,Teplota stohu,Procesní voda pro vodní chlazení Obracení archů Nastavení obracího bubnu a tiskových jednotek po oboustranném tisku v závislosti na materiálu a formátu,Nouzové ovládání,Zvláštní návod k údržbě,Odstranění závad Lakovací jednotka komorové rakle a přívod laků Výměna raklového nože a těsnění,Možnosti nastavení,Zvláštní pokyny k údržbě,Simulace závad Temperování barevníku Nastavení teplot,Výměna filtru,Napouštění a odvodušnění zařízení
15	8.9.2017	4	14:00-18:00	Inline cut systém Rozsah použití, funkce,Bezpečnostní pokyny,Správné základní nastavení na základě návodu k obsluze,Simulace závad Chladicí zařízení Výměna vlhčicí vody,Výměna chladicí vody,Výměna filtru Pneumatický rozvaděč Výměna filtru,Simulace závad Řídící stanoviště Kompletní obsluha řídicího stroje,Ztráta záruky při provedení svévolných změn v nabídce k uvedení do provozu Údržba a péče Hlášení údržby na ovládacím pultu,Základem je návod k údržbě
16	11.9.2017	5,5	8:00-14:00	Znalost ovládání stroje , Znalost ovládání běžných funkcí stroje Znalost ovládání pokročilých funkcí stroje Nastavování nakladače, tiskové jednotky, vedení archů, sušení Předcházení případným technickým či technologickým problémům Řešení vzniklých technických či technologických problémů na stroji
17	12.9.2017	5,5	8:00-14:00	Zpracování zakázky na stroji Příprava zakázky Zajetí zakázky na stroji Pasování Dosažení požadované barevnosti Dosažení požadované kvality tisku Nastavení potřebné kvality vykládání
18	13.9.2017	5,5	8:00-14:00	Dosahování maximální možné rychlosti produkce Sledování kvality v průběhu produkce Efektivita využití času produkce Předpříprava následující zakázky Ukončení výroby zakázky



19	14.9.2017	5,5	8:00-14:00	Změna zakázky Efektivita využití režijních časů Organizace vlastní práce, pořadí prací Organizace práce pomocníka na stroji, vytížení pomocníka Provádění preventivní údržby
20	15.9.2017	5,5	8:00-14:00	Opakování témat, zkouška
3. skupina				
21	4.9.2017	5,5	8:00-14:00	Obecné údaje o stroji: Rozsah použití,Údaje a parametry stroje. Bezpečnost: Používání v souladu s určením, Bezpečnostní nařízení,Ohrožení za provozu, při opravách a údržbě stroje,Nebezpečí výbuchu při nakládání s chemickými výrobky,Požadavky na provozovatele,Postup v nebezpečných situacích,Zbytková rizika – test bezpečnostních světelných závor u nakladače a vykladače Funkce jednotlivých hlavních agregátů: Pohon – reset mentoru(RA GF a MF),Nakladač – nastavení pro různé materiály a formáty, oddělovač archů, kontrola paketů, vedení archů-stůl s přísavnými pásy, bezzastávkové zařízení, Nakládací zařízení: Čelní náložky nastavení výšky, šikmé polohy a jednotlivého vkládání,Posouvací náložka, nastavení pro různé materiály a formáty,Kontrola překročení hodnot, kontrola dvojitých archů,Vzduch pro stůl,Nakládací zařízení bez posunovacích náložek,Simulace závad Předcházení případným technickým či technologickým problémům Řešení vzniklých technických či technologických problémů na stroji
22	5.9.2017	5,5	8:00-14:00	Tisková jednotka Výměna forem,Fólie PZ: Tloušťky potahu a výměny fólie,GZ: Tloušťky potahu a výměna ofsetové gumy,Vedení archů,Péče o bubnové krytky a bubnové potahy,Nouzový provoz,Simulace závad Barevník Demontáž a montáž válců se všemi nastaveními, pořadí instalace, průměry válců, materiály válců Nastavení rovnováhy barvy a vlhčicího prostředku,Čištění barevnice Vlhčicí jednotka Demontáž a montáž válců se všemi nastaveními, pořadí instalace, průměry válců, materiály válců Použití schválených přísad do vlhčicích prostředků a procesní voda,Nastavení cirkulace vlhčicího prostředku Nastavení potřebné kvality vykládání



23	6.9.2017	5,5	8:00-14:00	Zařízení pro mytí válců Použití schválených mycích prostředků, Čištění rakle Zařízení k mytí cylindrů Použití schválených mycích prostředků, Výměna mycího utěraku, Výběr mycích programů, Možnosti nouzového provozu, Simulace závad, Systém ke zkrácení čekací doby „Clean tronic UV“ – bod vzplanutí čisticího prostředku, Používání mycích prostředků výhradně s bodem vzplanutí nad 60 stupňů Vykladač Bezpečnostní zařízení evidující vstup osob, Možnosti nastavení v závislosti na materiálu, Vačka otvírání chytačů, Nastavení vzduchu, Bezzastávkové zařízení, Simulace závad Poprašovač Nastavení v závislosti na formátu, Použití různých poprašovacích pudrů, Ohrožení koncentrací pudrového prachu Předpříprava následující zakázky Ukončení výroby zakázky
24	7.9.2017	5,5	8:00-14:00	Sušák Infrasušák/teplovzdušný sušák/sušák UV, Bezpečnostní pokyny, Nastavení s lakem/bez laku, Teplota stohu, Procesní voda pro vodní chlazení Obracení archů Nastavení obracecího bubnu a tiskových jednotek po oboustranném tisku v závislosti na materiálu a formátu, Nouzové ovládání, Zvláštní návod k údržbě, Odstranění závad Lakovací jednotka komorové rakle a přívod laků Výměna raklového nože a těsnění, Možnosti nastavení, Zvláštní pokyny k údržbě, Simulace závad Temperování barevníku Nastavení teplot, Výměna filtru, Napouštění a odvzdušnění zařízení Organizace práce pomocníka na stroji, vytížení pomocníka
25	8.9.2017	5,5	8:00-14:00	Inline cut systém Rozsah použití, funkce, Bezpečnostní pokyny, Správné základní nastavení na základě návodu k obsluze, Simulace závad Chladicí zařízení Výměna vlhčicí vody, Výměna chladicí vody, Výměna filtru Pneumatický rozvaděč Výměna filtru, Simulace závad Řídicí stanoviště Kompletní obsluha řídicího stroje, Ztráta záruky při provedení svévolných změn v nabídce k uvedení do provozu Údržba a péče Hlášení údržby na ovládacím pultu, Základem je návod k údržbě Provádění preventivní údržby
26	18.9.2017	4	14:00-18:00	Znalost ovládání stroje , Znalost ovládání běžných funkcí stroje Znalost ovládání pokročilých funkcí stroje Nastavování nakladače, tiskové jednotky, vedení archů, sušení

27	19.9.2017	4	14:00-18:00	Zpracování zakázky na stroji Příprava zakázky Zajetí zakázky na stroji Pasování Dosažení požadované barevnosti Dosažení požadované kvality tisku
28	20.9.2017	4	14:00-18:00	Dosahování maximální možné rychlosti produkce Sledování kvality v průběhu produkce Efektivita využití času produkce
29	21.9.2017	4	14:00-18:00	Změna zakázky Efektivita využití režijních časů Organizace vlastní práce, pořadí prací Opakování témat
30	22.9.2017	4	14:00-18:00	Zkouška

Vyplňte pouze bílá pole

* V případě, že vzdělávací aktivita bude probíhat v určitém termínu denně, vypište do prvního sloupce datum od-do (např. 1.8.2016-20.8.2016).

V případě, že vzdělávací aktivita bude probíhat nepravidelně nebo pouze v určitý den v týdnu, vypište jednotlivé dny do připravených sloupců.

Datum:	23.8.2017
Vyřizuje:	XXXX
Číslo telefonu:	XXXX
Email:	XXXX

jméno, příjmení, funkce a podpis oprávněné osoby (razítko)	Eduard Ivanický, jednatel
--	---------------------------