

Specifikace polyuretanového povrchu:

Specifikace pro bezpečnostní povrch v síle 35 mm

Vrchní vrstva plochy nově navrženého materiálu je navržena z jednovrstvého litého pryžového polyuretanového povrchu z plnobarevného EPDM granulátu a PU pojiva. Polyuretanový EPDM povrch bude vodopropustný, monolitický s rovnou porézní vrstvou, nejedná se o prefabrikovaný povrch (dlaždice) v žádné jeho části. Pryžové vrchní vrstvy jsou tvořeny monoliticky jednotnou plochu bez viditelných spojů, povrch je stálobarevný, bez rozdílnosti odstínů barev v požadovaném barevném provedení. Granuláty jsou kvalitně promíchané s dostatečným množstvím polyuretanového pojiva a po vysychání se nesmí drolit. Povrch musí mít atest o zdravotní nezávadnosti povrchu, certifikace povrchu dle aktuálně platné normy ČSN EN 1176-1 (2018) a ČSN EN 1177 (2018), atest o vodopropustnosti povrchu a bude doložen protokol o klasifikaci reakce na oheň. Povrch musí být certifikován min. do výšky pádu min. 1,6m.

Povrch se pokládá ve dvou vrstvách:

Základní vyrovnávací vrstva – SBR 24–25 mm

Spodní vysoce elastická vrstva je vyrobena z tzv. SBR granulátu (Styrene Butadene Rubber – recyklovaná technická guma) smíchaná se speciálním polyuretanovým pojivem ve vrstvě 25mm.

Specifikace Vrchní vrstvy – EPDM 10–11 mm

Povrch je vyroben z extrémně trvanlivé, náslapné vrstvy, vyrobené z celoprobarveného EPDM gumového granulátu (Ethylene Propylene Diene Monomer), což je uměle vyrobený kaučuk. Je vyroben v různých barvách mixů dle grafického návrhu. EPDM granulát je smíchan se speciálním polyuretanovým pojivem. Pokládá se ve vrstvě 10-11mm opět jako monolitická vrstva beze spojů. Součástí jsou grafické motivy pro aktivní využití plochy. Tyto grafické motivy jsou vyrobeny z celoprobarveného granulátu a nejedná se o nástřík.

EPDM povrch musí splňovat požadavky a bude doloženo certifikací a atesty na:

- Certifikace povrchů – tlumení pádu – dle ČSN EN 1177:2018, ČSN EN 1176-1 ed. 2:2018
- množství těkavých látek – potvrzeno Státním zdravotním ústavem
- migraci těžkých kovů – dle normy EN 71-3:2019
- nepřítomnosti PAH v povrchu – polycyklické aromatické uhlovodíky
- nepřítomnost ftalátů v povrchu – REACH test
- nehořlavost (zkoušky ČSN EN ISO 9239-1, klasifikace dle ČSN EN 13501-1+A1)
- rychlost vsakování vody dle ČSN EN 12616
- odolnost proti otěru BS 7188:1998 + A2:2009
- protiskluznost za mokra i za sucha BS 7188:1998 + A2:2009
- odolnost proti vtlačení BS 7188:1998 + A2:2009
- certifikace 3D EPDM prvků dle aktuálně platné normy ČSN EN 1176-1 (2018)