

příloha č. 6 dohody č.:		UHA-MN-62/2017		POVEZ II		Vzdělávací zařízení:		CE-PA, spol. s r.o.	
Plán výuky				(CZ.03.1.52/0.0/0.0/15_021/0000053)		Lektor:		xxxx	
Zaměstnavatel:		Schlote-Automotive Czech s.r.o.		IČO:		270 88 219		Místo výuky: xxxx	
Název vzdělávací aktivity:		Školení automatizace a robotizace							
	Datum *	Počet vyučovacích hodin	Od-do	Okruhy plánovaných témat					
	1. skupina								
1	6.9.2017	8	8:00-16:30	Robotizované pracoviště nové doby Roboti a jejich možnosti, typy robotů a řízení robotů Siemens a Fanus (KUKA, ABB, atd.)					
2	13.9.2017	8	8:00-16:30	Ovládání robotů, jednotlivé pohyby, ovládací panel a jeho obsluha, spouštění robota do cyklu, základní nastavení a polohy Seznámení s programem a korekce najíždění do pozic robota					
3	20.9.2017	8	8:00-16:30	Plně a polo automatizovaný výrobní cyklus Nastavení a spouštění automatizace jako celku, propojení s CNC obráběcím strojem, bezpečností okruhy Robotická sebekontrola, učení se z vlastních chyb a sebe údržba					
4	27.9.2017	8	8:00-16:30	Automatizovaná vstupní a výstupní kontrola kvality Roboti a trendy v oblasti robotických součástí - držáků agregátů, hydraulických rozvaděčů, chladících elektronických prvků, sond apod.					
5	4.10.2017	8	8:00-16:30	Automatizace, dopravníkové systémy, paletky na obráběné díly logika dopravníku paletek s obráběnými díly Údržba a čištění automatizované linky Problémy spojené s nahrazováním lidské práce plně automatizovanými roboty					
6	11.10.2017	8	8:00-16:30	Projekt zavedení robotizovaného pracoviště Informační podpora robotizované výroby a systém jejího řízení Závěrečná zkouška					
	2. skupina								
7	18.10.2017	8	8:00-16:30	Robotizované pracoviště nové doby Roboti a jejich možnosti, typy robotů a řízení robotů Siemens a Fanus (KUKA, ABB, atd.)					
8	25.10.2017	8	8:00-16:30	Ovládání robotů, jednotlivé pohyby, ovládací panel a jeho obsluha, spouštění robota do cyklu, základní nastavení a polohy Seznámení s programem a korekce najíždění do pozic robota					
9	1.11.2017	8	8:00-16:30	Plně a polo automatizovaný výrobní cyklus Nastavení a spouštění automatizace jako celku, propojení s CNC obráběcím strojem, bezpečností okruhy Robotická sebekontrola, učení se z vlastních chyb a sebe údržba					
10	8.11.2017	8	8:00-16:30	Automatizovaná vstupní a výstupní kontrola kvality Roboti a trendy v oblasti robotických součástí - držáků agregátů, hydraulických rozvaděčů, chladících elektronických prvků, sond apod.					
11	15.11.2017	8	8:00-16:30	Automatizace, dopravníkové systémy, paletky na obráběné díly logika dopravníku paletek s obráběnými díly Údržba a čištění automatizované linky Problémy spojené s nahrazováním lidské práce plně automatizovanými roboty					
12	22.11.2017	8	8:00-16:30	Projekt zavedení robotizovaného pracoviště Informační podpora robotizované výroby a systém jejího řízení Závěrečná zkouška					

Vyplňte pouze bílá pole

* V případě, že vzdělávací aktivita bude probíhat v určitém termínu denně, vyplšte do prvního sloupce datum od-do (např. 1.8.2016-20.8.2016).
V případě, že vzdělávací aktivita bude probíhat nepravidelně nebo pouze v určitý den v týdnu, vyplšte jednotlivé dny do připravených sloupců.

Datum:	28.8.2017
Vyřizuje:	xxxx
Číslo telefonu:	xxxx
Email:	xxxx

jméno, příjmení, funkce a podpis oprávněné osoby (razítko)	 Michael Hagenbruch, ředitel závodu
--	---