



## Kupní smlouva č. 125/30/26/2016-8595

k zakázce č. 26/2016-8595

### I. Smluvní strany

#### Česká republika – Ministerstvo obrany

**Sídlo:** Tychonova 1, 160 00 Praha 6 - Hradčany

**IČ:** 60162694

**DIČ:** CZ60162694

**Jejíž jménem jedná:** velitel Hradní stráže  
plukovník Ing. Petr PRSKAVEC

**Bankovní spojení:** ČNB, Na Příkopě 28, Praha 1

**Číslo účtu:**

**Kontaktní zaměstnanec:**

datová schránka: hjyaavk

#### Adresa pro doručování korespondence:

Hradní stráž, Loretánská 4, 119 06 Praha 1

(dále jen „kupující“)

a

#### TONAK a.s.

*zapsaná v OR vedeném KS v Ostravě, oddíl B, vložka 110*

**Sídlo:** Zborovská 823/65, 741 01 Nový Jičín

**IČ:** 00013226

**DIČ:** CZ00013226

**Zastoupená:**

**Bankovní spojení:** UniCredit Bank Czech Republic a.s.

**Číslo účtu:**

**Kontaktní osoba:**

(dále jen „prodávající“)

podle ustanovení § 2079 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník (OZ) uzavírají na veřejnou zakázku zadanou na elektronickém tržišti TENDRMARKET (ID zakázky č. T004/16V/00029188) tuto kupní smlouvu (dále jen „smlouva“).

## II. Účel smlouvy

2.1 Účelem smlouvy je logistické zabezpečení reprezentačních aktů HS.

## III. Předmět smlouvy

3.1 Předmětem smlouvy je:

- a) závazek prodávajícího odevzdat kupujícímu 70 ks čepic pro hudebníky, 20 ks čepic pro vojákyně HS a VKPR – lodičky, 20 ks klobouku reprezentačního pro vojákyně HS a 20 ks klobouků vycházkových pro vojákyně HS. (dále jen „zboží“) v této smlouvě sjednané jakosti a provedení a umožní mu nabýt vlastnické právo k tomuto zboží;
- b) závazek kupujícího zboží od prodávajícího převzít a zaplatit dohodnutou kupní cenu.

3.2 Přesná specifikace zboží je uvedena v příloze č. 1.

## IV. Kupní cena

- 4.1 Smluvní strany se ve smyslu zákona č. 526/1990 Sb., o cenách, ve znění pozdějších předpisů, dohodly na celkové kupní ceně za zboží, specifikované v čl. III., a to ve výši: **134.241,00 Kč** včetně DPH(slovy:stotřicetčiřítisícdvěstěčtyřicetjednakorun českých)
- 4.2 Celková kupní cena zboží bez DPH činí 110.942,97 Kč, sazba DPH 21% činí 23.298,03 Kč.
- 4.3 Jednotkové ceny jsou uvedeny v příloze č. 2. V těchto cenách jsou již zahrnuty veškeré náklady spojené s plněním této smlouvy.
- 4.4 Možnost překročit jednotkovou cenu bez DPH nebo i celkovou kupní cenu bez DPH lze pouze za předpokladu podpisu dodatku k této smlouvě, a to na základě zadání nové veřejné zakázky.

## V. Čas a místo plnění

- 5.1 Prodávající je povinen dodat zboží do tří kalendářních měsíců od podpisu smlouvy oběma smluvními stranami.
- 5.2 Místem plnění je sídlo objednatele, konkrétně vnitřní nádvoří objektu kasáren Uršulinky, ul. Kanovnická 5 119 06 Praha 1.

## VI. Dodací podmínky

- 6.1 Kupující pověřil jako svého zástupce k převzetí zboží [REDACTED] (dále jen přejímající“).
- 6.2 Zboží bude prodávajícím odevzdáno v pracovních dnech v době od 08.00 do 14.00hod., a to po předchozím projednání a odsouhlasení termínu a konkrétní hodiny odevzdání zboží s přejímajícím
- 6.3 Termín a hodinu odevzdání je prodávající povinen projednat s kontaktním zaměstnancem, a to nejpozději 2 dny předem.
- 6.4 Prodávající je povinen dodat zboží v souladu s ustanovením § 1914 OZ a násl. OZ.
- 6.5 Přejímající po převzetí zboží v místě plnění potvrdí prodávajícímu přejímací doklady.
- 6.6 Prodávající je povinen dodat kupujícímu nové zboží, tj. nepoužité, nepoškozené, nerepasované a zkompletované z dílů, které nebudou staršího data výroby než roku 2016, odpovídající platným technickým, bezpečnostním a hygienickým normám a předpisům.

Prodávající je povinen doložit doklady prokazující tuto skutečnost nebo předložit o této skutečnosti prohlášení.

- 6.7** Přejímající nepřevzme zboží, které při převzetí vykazuje vady na balení nebo jiné zjevné vady. O této skutečnosti zástupci smluvních stran ihned vyhotoví zápis, který potvrdí podpisem. Prodávající je v tomto případě povinen dodat nové zboží náhradním plněním.

## **VII. Platební a fakturační podmínky**

- 7.1** Prodávající po vzniku práva fakturovat, tj. okamžikem podpisu přijímacího dokladu po předání a převzetí dodávky zboží, do 5 pracovních dnů doporučeně odešle kupujícímu ve dvojím vyhotovení daňový doklad (dále jen „faktura“).
- 7.2** Faktura musí obsahovat náležitosti podle zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů. Dále musí faktura obsahovat tyto údaje:
- a) číslo smlouvy, podle které se uskutečňuje plnění;
  - b) název útvaru, který je přijímajícím;
  - c) Fakturační adresa:  
**Česká republika – Ministerstvo obrany, Tychonova 1, Praha 6, 160 00  
v zastoupení: Hradní stráž, Loretánská 4, Praha 1, PSČ - 119 06.**
- 7.3** K faktuře musí být připojen originál přijímacího dokladu.
- 7.4** Faktura bude kupujícímu doručena na adresu Hradní stráž, Loretánská 4, 119 06 Praha 1
- 7.5** Kupující neposkytuje zálohové platby.
- 7.6** Splatnost faktury je 30 dnů ode dne jejího doručení kupujícímu, u faktur doručených kupujícímu v prosinci a lednu se smluvní strany dohodly na prodloužené lhůtě splatnosti 60 dní ode dne doručení faktury kupujícímu.
- 7.7** Faktura se považuje za uhrazenou okamžikem odepsání fakturované částky z účtu kupujícího a jejím směřováním na účet prodávajícího.
- 7.8** Kupující je oprávněn fakturu vrátit před uplynutím její splatnosti, neobsahuje-li některý údaj nebo doklad uvedený ve smlouvě nebo má jiné závady v obsahu nebo nedostatečný počet výtisků. Při vrácení faktury kupující uvede důvod jejího vrácení a v případě oprávněného vrácení prodávající vystaví novou fakturu. Oprávněným vrácením faktury přestává běžet původní lhůta splatnosti a běží znovu ode dne doručení nové faktury kupujícímu. Prodávající je povinen novou fakturu doručit kupujícímu do 10 dnů ode dne doručení oprávněně vrácené faktury prodávajícímu.
- 7.9** Pokud budou u dodavatele zdanitelného plnění shledány důvody k naplnění institutu ručení za daň podle § 109 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů, bude Ministerstvo obrany při zasílání úplaty vady postupovat zvláštním způsobem zajištění daně podle § 109a tohoto zákona.

## **VIII. Přechod vlastnictví a odpovědnost za škodu**

- 8.1** Kupující nabývá vlastnické právo ke zboží okamžikem převzetí zboží a současně podpisem přijímacího dokladu.
- 8.2** Nebezpečí škody na zboží přechází na kupujícího současně s nabytím vlastnického práva.

## **IX. Záruka za jakost, vady zboží a reklamace**

- 9.1** Prodávající přejímá záruku za jakost zboží ve smyslu ustanovení § 2113 OZ po dobu 24 měsíců. Záruční doba neběží po dobu, po kterou kupující nemůže užívat zboží pro jeho reklamované vady. Smluvní strany se výslovně dohodly, že vyskytne-li se v průběhu záruční doby skrytá vada zboží, má se za to, že touto vadou zboží trpělo již v době předání.
- 9.2** Práva z vadného plnění se řídí ustanoveními § 2099 a násl. OZ.
- 9.3** Reklamace se uplatňují písemně. Podstatné vady reklamovaného zboží prodávající odstraní dodáním nového zboží.
- 9.4** Prodávající je povinen se k reklamaci vyjádřit do 10 dnů ode dne jejího obdržení.
- 9.5** Prodávající je povinen reklamaci vyřídit do 30 dnů ode dne obdržení oprávněné reklamace.
- 9.6** O odstranění vady musí být sepsán protokol.

## **X. Smluvní pokuty a úrok z prodlení**

- 10.1** Prodávající zaplatí kupujícímu v případě prodlení s dodáním zboží v termínu uvedeném v odst. 5.2 smlouvy, smluvní pokutu ve výši 200,- Kč za každý započatý den prodlení, a to až do úplného splnění závazku nebo do zániku smluvního vztahu. Tím nejsou dotčena ustanovení čl. XII. smlouvy. Právo fakturace smluvní pokuty vzniká prvním dnem prodlení s plněním povinnosti specifikované v tomto článku.
- 10.2** V případě jednostranného odstoupení kupujícího od smlouvy dle odst. 12.1. písm. c), d) nebo e) se prodávající zavazuje zaplatit kupujícímu smluvní pokutu ve výši 5 000,-Kč, a to do 5 pracovních dnů od zániku smluvního vztahu.
- 10.3** V případě nedodržení sjednaného termínu odstranění reklamované vady zjištěné v záruční době prodávající zaplatí kupujícímu smluvní pokutu ve výši 200,- Kč za každý započatý den, a to až do podpisu protokolu o odstranění vady. Tím nejsou dotčena ustanovení čl. XII. smlouvy. Právo fakturace smluvní pokuty vzniká prvním dnem prodlení s plněním povinnosti specifikované v tomto článku.
- 10.4** V případě prodlení kupujícího s úhradou faktury zaplatí kupující prodávajícímu úrok z prodlení ve výši stanovené nařízením vlády č. 351/2013 Sb., kterým se určuje výše úroků z prodlení a nákladů spojených s uplatněním pohledávky, určuje odměna likvidátora, likvidačního správce a člena orgánu právnické osoby jmenovaného soudem a upravují některé otázky Obchodního věstníku a veřejných rejstříků právnických a fyzických osob podle ustanovení § 1970 OZ.
- 10.5** Smluvní pokuty a úroky z prodlení jsou splatné do 30 dnů ode dne doručení vyúčtování.
- 10.6** Smluvní pokuty a úrok z prodlení hradí povinná smluvní strana bez ohledu na to, zda a v jaké výši vznikla druhé smluvní straně v této souvislosti škoda. Náhrada škody je vymahatelná samostatně vedle smluvních pokut a úroku z prodlení v plné výši.

## **XI. Zvláštní ujednání**

- 11.1** Vztahy mezi smluvními stranami se řídí právním řádem České republiky.
- 11.2** Ve smluvně výslovně neupravených otázkách se tento závazkový vztah řídí ustanoveními OZ.
- 11.3** Prodávající prohlašuje, že dodané zboží není zatíženo žádnými právy třetích osob. Prodávající odpovídá za případné porušení práv z průmyslového nebo jiného duševního vlastnictví třetích osob.

- 11.4** Smluvní strany se dohodly, e si bezodkladn ě sdělí skutečnosti, které se týkají změn některého ze základních identifikačních údajů, včetně právního nástupnictví.
- 11.5** Jednacím jazykem při jakémkoli ústním jednání či písemném styku, souvisejícím s plněním této smlouvy, je český jazyk.
- 11.6** Prodávající není oprávněn v průběhu plnění svého závazku podle této smlouvy a ani po jeho splnění bez písemného souhlasu kupujícího poskytovat jakékoli informace, se kterými se seznámil v souvislosti s plněním svého závazku a podkladovými materiály v listinné či elektronické podobě, které mu byly poskytnuty v souvislosti s plněním závazku podle této smlouvy, třetím osobám (mimo subdodavatele). Poskytnuté informace jsou ve smyslu § 1730 OZ důvěrné.
- 11.7** Prodávající podpisem smlouvy uděluje podle zákona č. 101/2000 Sb., o ochraně osobních údajů, ve znění pozdějších předpisů, souhlas kupujícímu, jako správci údajů, se zpracováním jeho osobních a dalších údajů ve smlouvě uvedených pro účely naplnění práv a povinností vyplývajících z této smlouvy, a to po dobu její platnosti a dobu stanovenou pro archivaci.
- 11.8** Prodávající souhlasí s uveřejněním údajů v této smlouvě s výjimkou ustanovení, která obsahují utajované informace a obchodní tajemství.
- 11.9** Prodávající není oprávněn zcela ani zčásti postoupit na třetí osobu ádné ze svých práv, ani ádný ze svých závazk ů plynoucích z této smlouvy a ani tuto smlouvu jako celek. Prodávající se zavazuje bez předchozího písemného souhlasu kupujícího neučinit ádnou zm ěnu právní povahy nebo své podnikatelské činnosti, zejména změnu ve své vlastnické struktuře přesahující 5 % hlasů oprávněných rozhodovat a zdr et se jakéhokoli jednání, které by mohlo negativním způsobem ovlivnit jeho podnikání, rozsah a stav majetku nebo ekonomickou finanční a podnikatelskou situaci či schopnost a mo nost prodávajícího plnit závazky z této smlouvy, neúčastnit se jakékoli fúze a nezměnit svou právní formu, neúčastnit se prodeje nebo akvizice podniku.
- 11.10** Veškerá komunikace mezi smluvními stranami týkající se této smlouvy musí být učiněna v písemné formě, není-li v textu smlouvy uvedeno výslovně jinak, a musí být doručena osobně nebo prostřednictvím doporučené poštovní zásilky na adresy uvedené v záhlaví této smlouvy. V případě doručení jakékoli písemnosti telefaxem nebo emailem musí být originál dokumentu v listinné podobě druhé doručen adresátovi osobně nebo prostřednictvím doporučené poštovní zásilky.
- 11.11** Smluvní strany sjednávají pravidla pro doručování vzájemných písemností tak, e písemnost se v p řípadě pochybností či nedoručitelnosti pova uje za doručenou nejpozději třetím pracovním dnem po jejím odeslání na adresu uvedenou v záhlaví této smlouvy, nedoručí-li druhá strana písemné oznámení o změně adresy, a to bez ohledu na to, zda se adresát na této adrese zdr uje a zási lku vyzvedne.

## **XII. Zánik závazků**

- 12.1** Smluvní strany se dohodly, e závazek ze smluvního vztahu zaniká v těchto případech:
- a) splněním všech závazků řádně a včas;
  - b) dohodou smluvních stran při vzájemném vyrovnání účelně vynalo ených a prokazatelně dolo ených nákladů ke dni zániku smlouvy;
  - c) jednostranným odstoupením od smlouvy pro její podstatné porušení;
  - d) jednostranným odstoupením od smlouvy kupujícím v případě, e prodávající uvedl v nabídce informace nebo doklady, které neodpovídají skutečnosti a měly nebo mohly mít vliv na výsledek zadávacího řízení, nebo porušil čl. XI.;


- e) jednostranným odstoupením kupujícího od smlouvy, v případě, že bude vůči majetku prodávajícího vyhlášeno insolvenční řízení, v němž bude vydáno rozhodnutí o úpadku nebo byl-li vůči prodávajícímu insolvenční návrh zamítnut pro nedostatek majetku k úhradě nákladů insolvenčního řízení;
- 12.2** Smluvní strany se dohodly, že podstatným porušením smlouvy ze strany prodávajícího ve smyslu § 2002 odst. 1 OZ, se rozumí vědomé:
- a) prodlení s odevzdáním zboží o více než 10 dní;
  - b) nedodržení sjednaného množství, jakosti nebo druhu zboží;

### **XIII. Závěrečná ustanovení**

- 13.1** Smlouva je vyhotovena v elektronické podobě a uložena na [www.tendermarket.cz](http://www.tendermarket.cz).
- 13.2** Smlouva může být měněna či doplňována vzájemně odsouhlasenými a podepsanými písemnými a vzestupně očíslovanými dodatky, které se stávají její nedílnou součástí.
- 13.3** Je-li nebo stane-li se některé ustanovení smlouvy neplatné či neúčinné, nedotýká se to ostatních ustanovení, která zůstávají platná a účinná. Smluvní strany se v tomto případě zavazují dohodou nahradit ustanovení neplatné či neúčinné novým ustanovením platným či účinným, které nejlépe odpovídá původně zamýšlenému účelu ustanovení neplatného či neúčinného.
- 13.4** Smluvní strany prohlašují, že jim nejsou známy žádné skutečnosti, které by uzavření smlouvy vylučovaly a berou na vědomí, že v plném rozsahu nesou veškeré právní důsledky plynoucí z vědomě jimi udaných nepravdivých údajů. Na důkaz svého souhlasu s obsahem smlouvy připojují pod ní své podpisy.
- 13.5** Smlouva nabývá platnosti dnem podpisu poslední smluvní stranou a účinností dnem zveřejněním v Registru smluv.
- 13.6** Odeslání smlouvy ke zveřejnění Registru smluv zabezpečí kupující.
- 13.7** Nedílnou součástí smlouvy jsou přílohy:
- a) příloha č. 1 – specifikace zboží, 71 listů
  - b) příloha č. 2 – jednotkové ceny zboží, 1 list

plk. Ing. Petr Prskavec  
velitel

podepsáno elektronicky

  
předseda představenstva

podepsáno elektronicky



## Hradní strá

Loretánská 4, Praha 012 - Hrad, PSČ 119 06, datová schránka hjyaavk

---

Příloha č. 1 ke kupní smlouvě č. 125/30/26/2016-8595  
Počet listů: 71

### Specifikace materiálu k zakázce č. 125/30/26/2016-8595

Materiál vyrobit v souladu s TS-MOP-213-09 čepice pro hudebníky, TS-MOP-26-15 čepice pro vojákyne HS a VKPR - lodička, TS-MOP-27-15 klobouk vycházkový pro vojákyne HS a TS-MOP-28-15 klobouk reprezentační pro vojákyne HS.

Materiál vyrobit v následujících počtech a velikostech:

#### Čepice pro hudebníky

Velikost	Klíč	Obvod hlavy	Počet ks
51	1	51	
52	2	52	
53	3	53	
54	4	54	
55	5	55	
56	6	56	15
57	7	57	15
58	8	58	20
59	9	59	15
60	10	60	5
61	11	61	
62	12	62	
63	13	63	

#### Čepice pro vojákyne HS a VKPR - lodička

Velikost	Klíč	Obvod hlavy	Počet ks
51	1	51	
52	2	52	
53	3	53	
54	4	54	5
55	5	55	5
56	6	56	5
57	7	57	5

58	8	58	
59	9	59	
60	10	60	
61	11	61	
62	12	62	
63	13	63	

Klobouk vycházkový pro vojákyně HS

<b>Velikost</b>	<b>Klíč</b>	<b>Obvod hlavy</b>	<b>Počet ks</b>
51	1	51	
52	2	52	
53	3	53	5
54	4	54	5
55	5	55	5
56	6	56	5
57	7	57	
58	8	58	
59	9	59	
60	10	60	
61	11	61	
62	12	62	
63	13	63	

Klobouk reprezentační pro vojákyně HS

<b>Velikost</b>	<b>Klíč</b>	<b>Obvod hlavy</b>	<b>Počet ks</b>
51	1	51	
52	2	52	
53	3	53	5
54	4	54	5
55	5	55	5
56	6	56	5
57	7	57	
58	8	58	
59	9	59	
60	10	60	
61	11	61	
62	12	62	
63	13	63	



### **Pořádky na dodavatele a na dodání dokumentace k předmětu zakázky:**

V rámci výběrového řízení zadavatel požaduje předložení vzorků: 1 ks čepice pro hudebníky ve velikosti 58, 1 ks čepice pro vojáky HS a VKPR – lodičky ve velikosti 56, 1 ks klobouk reprezentačního pro vojáky HS ve velikosti 56 a 1 ks klobouk vycházkových pro vojáky HS ve velikosti 56 vyhotovené v souladu s TS-MOP-213-09, TS-MOP-26-15, TS-MOP-27-15 a TS-MOP-28-15 ještě před vyhodnocením jednotlivých nabídek hodnotící komisí, nejpozději však do 15 pracovních dnů od vyzvání zadavatelem.

Společně s dodávkou vzorku v rámci výběrového řízení zadavatel požaduje po dodavateli:

- a) Čestné prohlášení dodavatele, že dodávaný výrobek splňuje podmínky zákona č. 102/2001 Sb. o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.
- b) Čestné prohlášení dodavatele, že materiál výrobku splňuje požadované technické parametry uvedené v TS-MOP-213-09, TS-MOP-26-15, TS-MOP-27-15 a TS-MOP-28-15.

Výrobek, který bude kupujícímu dodán v požadovaném množství, musí být vyroben v roce 2016.

Konstrukce, střih, způsob šití a celkový vzhled výrobků se musí shodovat se vzorkem, který je možné zhlédnout u zadavatele za přítomnosti osoby oprávněné k jednání ve věcech technických. Vzorek nelze zapůjčit z důvodu posuzování kvality ostatních nabídek.

**VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220  
B R N O**

---

**2. vydání  
Červenec 2016**



**TECHNICKÁ SPECIFIKACE  
MATERIÁLU OSOBNÍHO POUÍTÍ  
PRO VÝROBU**

**TS-MOP-213-09**

**Čepice pro hudebníky**

**KČM: 0120000055625**



## **OBSAH TS–MOP**

Schvalovací list

Čelní list

Přehled změn

Obsah TS–MOP

NÁZVOSLOVÍ, POUŽITÉ ZKRATKY A SOUVISÍCÍ CITOVANÉ DOKUMENTY

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POU ÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POU ITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POU ITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

## Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

### Názvosloví:

<b>Dodavatel</b>	osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády té osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
<b>Jakost</b>	stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
<b>Kontrola</b>	ověřování shody měření, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
<b>Odběratel</b>	organizační celek rezortu Ministerstva obrany u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS–MOP.
<b>Oprava</b>	fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS–MOP.
<b>Produkt</b>	platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000, avšak pro účely těchto TS–MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).
<b>Smlouva</b>	obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
<b>Udržovatelnost</b>	schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
<b>Zkouška</b>	stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
<b>ivotnost</b>	schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

### Použité zkratky:

ČSN	Česká technická norma
KČM	Katalogové číslo majetku
TS–MOP	Technická specifikace materiálu osobního použití
NCAGE	kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli
NSN	skladové číslo NATO
RN	referenční číslo
HS	Hradní stránka

## Souvisící dokumenty:

<b>Zákon č. 89/2012 Sb., Zákon č. 137/2006 Sb., Zákon č. 219/1999 Sb.,</b>	občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů.
<b>Zákon č. 309/2000 Sb.,</b>	o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 412/2005 Sb.,</b>	o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů.
<b>Zákon č. 634/1992 Sb., Zákon č. 22/1997 Sb.,</b>	o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 102/2001 Sb.,</b>	o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 185/2001 Sb.,</b>	o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011</b>	o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES
<b>Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,</b>	kteřou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku
<b>Vyhláška M. P. č. 383/2001 Sb.,</b>	o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů
<b>Normativní výnos MO 22/2015</b>	Technické specifikace materiálu osobního použití.
<b>ČSN EN ISO 9001</b>	Systémy managementu kvality – Požadavky
<b>ČSN EN ISO 9000</b>	Systémy managementu kvality – Základní principy a slovník
<b>ČSN EN ISO/IEC 17025</b>	Posuzování shody – Všeobecné požadavky na způsobilost zkušebních a kalibračních laboratoří.
<b>ČSN 80 0020</b>	Názvosloví tkalcovských vazeb a vazebních technik.
<b>ČSN EN ISO 105–A01</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část A01: Všeobecné principy zkoušení.
<b>ČSN EN 20105–A02</b>	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105–A02:1993).
<b>ČSN EN 20105–A03</b>	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105–A03:1993).
<b>ČSN EN ISO 3758</b>	Textilie – Symboly pro ošetřování.
<b>ČSN EN ISO 9001</b>	Systémy managementu kvality – Požadavky
<b>ČSN 80 0025</b>	Názvosloví vad tkanin.
<b>ČSN 80 7001</b>	Oděvní názvosloví. Střihy.
<b>ČSN 80 7002</b>	Oblečení a doplňky oblečení. Terminologie.

ČSN 80 7003	Oděvní názvosloví. Části a detaily oděvů.
ČSN 80 7005	Oděvní názvosloví. Technologie.
ČSN 80 3010	Textilie a textilní výrobky – Značení.
ČSN 80 7016	Názvosloví vzhledových konfekčních chyb.
ČSN 80 7030	Oděvy. Společná ustanovení.
ČSN 80 0110	Švy a šití. Názvosloví a označování.
ČSN 80 7040	Oblečení a doplňky oblečení. Metoda měření rozměrů hotových výrobků.
ČSN 80 2151	Šicí nitě. Společná ustanovení.
ČSN EN 12127	Textilie – Plošné textilie – Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků
ČSN EN ISO 2060	Textilie – Nitě na návinech – Zjišťování jemnosti (délkové hmotnosti) pásmovou metodou.
ČSN 79 2540	Usně na potní pásky.
ČSN EN 1049–2	Textilie. Tkaniny. Konstrukce. Metody analýzy. Část 2: Stanovení dostavy (mod ISO 7211– 2:1984)
ČSN EN ISO 13934–1	Textilie – Tahové vlastnosti plošných textilií – Část 1: Zjišťování maximální síly a ta nosti při maximální síle pomocí metody Strip
ČSN 80 0838	Zjišťování odolnosti plošných textilií proti molkování na komorovém molkovacím p řístroji
ČSN EN 22313	Plošné textilie. Zjišťování mačkavosti – schopnosti zotavení horizontálně slo eného vzorku měřením úhlu zotavení
ISO 7771 : 1985	Textiles – Determination of dimensional changes of fabrics induced by cold–water immersion (Textilie – zjišťování změn rozměrů plošných textilií po ponoření do studené vody)
ČSN 80 0823	Plošné textilie. Zjišťování změn rozměrů po ehlení za vlhka
ČSN EN ISO 105–D01	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část D01: Stálobarevnost v chemickém čištění pomocí perchlorethylenu
ČSN EN ISO 105–X12	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v otěru
ČSN EN ISO 105–E04	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E04: Stálobarevnost v potu
ČSN EN ISO 105–E01	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E01: Stálobarevnost ve vodě
ČSN EN ISO 105–B02	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: zkouška xenonovou výbojkou
ČSN EN ISO 105–X11	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X11: Stálobarevnost při ehlení
ČSN EN ISO 105–C06	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část C06: Stálobarevnost v domácím a komerčním praní
ČSN EN ISO 14184–1	Textilie – Stanovení formaldehydu – Část 1: Volný a hydrolyzo–vatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
ČSN EN ISO 3071	Textilie. Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu
ČSN EN 14362–1	Textile – Metody pro zjišťování určitých aromatických aminů odvozených od azobarviv – Část 1: Zjišťování pou ití určitých azobarviv stanovitelných extrakcí a bez extrakce vláken

DIN 53313:1996	Testing of leather – Determination of the content of pentachlorophenol
ČSN EN ISO 17070	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu pentachlorofenolu a izomerů tetrachlorofenolu, trichlorofenolu, dichlorofenolu a monochlorofenolu
ČSN EN ISO 15586	Jakost vod – Stanovení stopových prvků atomovou absorpční spektrometrií s grafitovou kyvetou
ČSN EN ISO 11885	Jakost vod – Stanovení vybraných prvků optickou emisní spektrometrií s indukčně vázaným plazmatem (ICP–OES)

## **KAPITOLA 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST**

**1.1** Technická specifikace materiálu osobního použití (TS–MOP) je dokumentem ve vlastnictví rezortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS–MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přepravu, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně některých ustanovení zákona*, je TS–MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

## **KAPITOLA 2 – URČENÍ PRODUKTU**

**2.1** **Čepice pro hudebníky** (dále jen čepice) slouží k ochraně hlavy před povětrnostními vlivy, je stejnokrojovým doplňkem příslušníků fanfárového orchestru HS.

## **KAPITOLA 3 – TECHNICKÝ POPIS**

**3.1** **Čepice** se skládá z čepicového vrchu, okolku a štítku. Dýnko je oválné, přední boční díl je vypnutý pomocí ocelových pér. Po stranách čepice jsou upevněny 4 vzdušníky, jeden vzdušník je upevněn nad středem štítku pro připevnění odznaku. Okolek je vyztužený, zdobený úpletovou stuhou. Štítek je po obvodu olemovaný. Potní pásek je z přírodní usně. Čepice je podšitá podšívkou.

**3.2** **Čepicový vrch** – tvoří dýnko, jeden přední boční díl a dva zadní boční díly. Dýnko je oválné, vyztužené fixační vložkou a laminopleteninou. Boční čepicové díly jsou vyztužené fixační vložkou, přední boční díl je navíc zpevněn síťovinou a vypnutý dvěma ocelovými péry z planety, která jsou umístěna ve výztuze zhotovené z rýsovacího papíru, novolinu, síťoviny a podšívky. Boční díly jsou sešity, švy jsou rozehleny. Šev mezi dýnkem a bočními díly je rozložený a oboustranně prošitý, zpevněný páskem novolinu, který je obalený podšívkou. Uprostřed předního dílu čepicového vrchu je upevněný vzdušník na připevnění odznaku, další 4 vzdušníky jsou upevněny po dvou na stranách čepicového vrchu ve vzdálenosti  $(25 \pm 3)$  mm od bočního švu. Čepicový vrch je po obvodu vypnutý hadicí, kterou prochází ocelová planeta.

**3.3** **Okolek** – je z vrchového materiálu, na který je našita úpletová stuha. Po našití úpletové stuhy na okolek se tento sešije dle rozměrů dané velikosti čepice. Okolek a čepicový



vrch je sešitý tak, aby zadní švy v místě spoje na sebe navazovaly. Do přišítkového okolku se vkládá a našívá výztuha z armabetonu, která je obalena podšívkou.

**3.4 Štítek** – je z materiálu Kofix. Štítek je potařený, vrchní strana štítku černý Durofol, spodní strana štítku šedá kořenka. Po obvodu je štítek olemovaný černou lemovkou. Štítek se všívá mezi okolek a potní pásek.

**3.5 Potní pásek** – je (40 ±3) mm široký, z přírodní usně, se 43 větracími otvory. V přední části je podloženo vrchovému materiálu a laminovanou textilií. Potní pásek je našit po celém obvodu vnitřní strany okolku v dolním kraji. Konce potního pásu jsou přeloženy přes sebe a zajištěny uzávěrkou.

**3.6 Podšívka** – je našita v dýnku a bočních dílech čepice. Dýnko podšívky je se značením a s našitým celuloidem. Okolek a výztuha předního dílu čepice jsou obaleny podšívkou.

**3.7 Oděvní háček** – pro uchycení podbradníku je pevně upevněn ručním šitím vpravo těsně vedle zadního švu okolku pod úpletovou stuhou. Ohyb háčku sahá k dolnímu okraji okolku.

**3.8 Vzdušníky** – jsou upevněny po dvou kusech po stranách bočních švů čepicového vrchu. Vzdálenost středů vzdušníků od bočního švu je (25 ±3) mm. Vzdušník pro umístění odznaku je upevněn na střed předního bočního dílu (nad středem štítku) ve vzdálenosti (25 ±3) mm od švu našití okolku k čepicovému vrchu.

**3.9 Ocelová planeta** – se spojkou je široká (5 ±1) mm. Je uvnitř hadice, která se volně vkládá do obvodu čepicového vrchu. Konce hadice jsou spojeny kobercovou páskou.

**3.10 Zpracování** – stříhání, šití a záložky jsou v souladu s ČSN 80 7010. Základní stříhové díly se stříhají ve směru osnovy. Hustota stehů pro sešití švů musí být volena tak, aby při použití vhodné šicí nitě byla zajištěna pevnost. Začátek a konec strojového šití musí být zajištěn zpětným upožitím nejméně v délce 1 cm. Počet stehů po adujeme (3,5 a 4) stehy na 1 cm strojového šití, (3 a 3,5) stehy na 1 cm ozdobného prošití, ručně přišítkový oděvní háček přišítkový dvojitou knoflíkovou nití čtyřmi vpichy, upožití a přišítkový zajistit třemi stehy. Šití nebo ozdobné prošití nesmí způsobovat stažení nebo vrásnění švů.

**3.11 Veškeré zadané rozměry v Kapitole 3 jsou stanovené pro kalkulační velikost, není-li specifikováno na konkrétní velikosti, konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.**

## **KAPITOLA 4 – DALŠÍ ÚDAJE**

### **4.1 Seznam položek**

#### **4.1.1 Seznam položek**

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1	0120000055625		Čepice pro hudebníky	- TS-MOP-213-09 II./ 1	9S14G
2			Čepice pro hudebníky	- TS-MOP-213-09 II./ 2 51	9S14G

3			Čepice pro hudebníky	- TS-MOP-213-09 II./ 3 52	9S14G
4			Čepice pro hudebníky	- TS-MOP-213-09 II./ 4 53	9S14G
5			Čepice pro hudebníky	- TS-MOP-213-09 II./ 5 54	9S14G
6			Čepice pro hudebníky	- TS-MOP-213-09 II./ 6 55	9S14G
7			Čepice pro hudebníky	- TS-MOP-213-09 II./ 7 56	9S14G
8			Čepice pro hudebníky	- TS-MOP-213-09 II./ 8 57	9S14G
9			Čepice pro hudebníky	- TS-MOP-213-09 II./ 9 58	9S14G
10			Čepice pro hudebníky	- TS-MOP-213-09 II./ 10 59	9S14G
11			Čepice pro hudebníky	- TS-MOP-213-09 II./ 11 60	9S14G
12			Čepice pro hudebníky	- TS-MOP-213-09 II./ 12 61	9S14G
13			Čepice pro hudebníky	- TS-MOP-213-09 II./ 13 62	9S14G
14			Čepice pro hudebníky	- TS-MOP-213-09 II./ 14 63	9S14G

#### 4.1.2 Položky výrobku, určené k zabezpečení životního cyklu

„NEVYUŽITO“

#### 4.2 Kompletační seznam

KČM	Název	Množství kusů	TS MOP
0120000055625	Čepice pro hudebníky	1	TS-MOP-213-09

## **KAPITOLA 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ**

**5.1** Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9 a 13 této TS-MOP.

## **KAPITOLA 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ**

**6.1** Ukazatele udr ovatelnosti jednotlivých výrobků jsou uvedeny na textilní etiketě formou symbolů pro ošetřování – viz. Kapitola 7.

## **KAPITOLA 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ**

**7.1 Balení** – každý výrobek, vyroben kartónovým pruhem šířky (40 ±3) mm se vloží do mikroténového sáčku, který je přelepen samolepicí etiketou s uvedením odpovídající velikosti a čárovým kódem. Následně se výrobek uloží do krabice z pětivrstvé lepenky vyrobené papírovým křížem tak, aby nedocházelo k jejich deformaci. Krabice bude obsahovat max. 20 kusů výrobků. Rozměr krabice je (570 ±5) mm x (570 ±5) mm x (430 ±5) mm. Hmotnost nabalené krabice je max. 6 500 g. Na krabici jsou uvedeny údaje: výrobce, název výrobku, jakost výrobku, počet kusů a jejich velikosti, datum výroby (měsíc/rok např.06/2007), vojenský znak – zkrácené meče, čárový kód.

**7.2 Skladování** – výrobky se skladují v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorách minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě (0 a 30) °C a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady jsou zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Za těchto podmínek je doba skladovatelnosti 10 let.

### **7.3 Značení**

**7.3.1 Značení výrobku** – textilní etiketou, která je všita v zadní části pod potní pásek. Etiketa obsahuje tyto údaje:

- Název výrobku (lze uvést zkrácený název)
- Výrobce
- Velikost
- Materiálové složení v plném znění
- Symboly pro ošetřování dle ČSN EN ISO 3758



- Datum výroby ve tvaru mm/rrrr ( měsíc/rok např. 06/2006)

- Vojenský znak – zkrácené meče.

**Značení musí být stálobarevné a čitelné i po údržbě, po dobu životnosti. Velikost písma min. 3 mm.**

**7.3.2 Tištěné značení** – nevypratelnou barvou umístěné na dýnko podšívky. Obsahuje tyto údaje:

- Výrobce
- Velikost
- Rok výroby ve tvaru mm/rrrr ( měsíc/rok např. 07/2009).

**Značení musí být stálobarevné a čitelné po dobu životnosti. Velikost písma min 10 mm .**

## **KAPITOLA 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI**

**8.1** Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

## **KAPITOLA 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU**

**9.1 Základní materiál** – směsová obleková tkanina vlna/polyester/elastan, pružná po útku (s obsahem elastanu), s nešpinivou (např. teflonovou) úpravou.

### **9.2 Ostatní materiál**

- Podšívka 100% viskóza, barva bílá nebo odstíny světle šedé, vazba plátňová, plošná hmotnost (75 a 85) g/m<sup>2</sup>
- Vliselin – netkaná nelepící fixační vložka
- Výztužná síťovina 100% polyamid např. Padmes
- Novolin 80 g nebo Rašlová vložka pletená o min. hmotnosti 70 g/m<sup>2</sup>
- Pásek na lemování štítku, šířka (30 ±1) mm, např. vinol, černý lesk
- Armabeton DCHV 0,77
- Planeta ocelová do předního dílu
- Rýsovací karton
- Planeta ocelová do dýnka
- Spojka
- Hadice odpružovací
- Kobercová páska
- Ozdobná pletená stuha tmavě **bílá**, šířka (40 ±3) mm
- Výztužná síťovina štítku např. Kofix 1,6
- Potní pásek přírodní useň, šířka (40 ±3) mm, tloušťka (9 ±0,2) mm
- Síťovina do přední výztuhy
- Podložky ke vzdušníkům
- Vzdušníky – černé obuvnické kroučky
- Průhledná fólie např. PVC nebo Celuloid tloušťka (0,3 ±0,1) mm
- Laminovaná textilie např. Ulmana
- Koženka šedá
- Durofol černý
- Šicí nitě 100% polyester, jemnost 80 tex
- Textilní etiketa
- Značení tiskem
- Oděvní háček – černý.

### **Poznámka:**

Barevné odstíny šicích nití a ostatních pomocných materiálů musí být v odstínech základního materiálu – pokud není blíže specifikováno.

# KAPITOLA 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUÍTÉHO MATERIÁLU

## 10.1 Technické parametry – základní materiál

P.č.	Parametr	Hodnota	Norma
1	Materiálové složení (%) např.	54 polyester/44 vlna/ 2 elastan	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva	bílá dle schváleného odstínu	
3	Délková hmotnost (orientačně) – osnova – útek	25 tex x 2 S 600 17 tex x 2 + 4,4 tex S 660	ČSN EN ISO 2060
4	Dostava na 10 cm (orientační) – osnova – útek	327 241	ČSN EN 1049–2
5	Vazba	cirkas, šer	ČSN 80 0020
6	Úprava	nešpinivá, např. teflon	---
7	Plošná hmotnost: g/bm při šířce 150 cm g/m <sup>2</sup>	430 ±5 % 280 ±7 %	ČSN EN 12127
8	Pevnost (N) min. – osnova – útek	950 300	ČSN EN ISO 13934–1
9	Úhel zotavení (°) min.	150	ČSN EN 22313
10	molkování – Atlas (stupeň) min.	4 4 4 4	ČSN 80 0838
11	Změna rozměrů smáčením (%) max. – osnova – útek	–2 –3	ISO 7771: 1985
12	Změna rozměrů vchlením (%) max. – osnova – útek	–2 –3	ČSN 80 0823
13	<b>Stálobarevnost</b> (stupeň) min. – na světle	4 – 5	ČSN EN ISO 105–B02
14	– v chemickém čištění	4/4	ČSN EN ISO 105–D01
15	– suchý otěr	4	ČSN EN ISO 105–X12
16	– v vchlení za vlhka	3 – 4/3 – 4	ČSN EN ISO 105–X11
17	– ve vodě	4/4	ČSN EN ISO 105–E01
18	– v potu kyselém	3 – 4/3 – 4	ČSN EN ISO 105–E04
19	– v potu alkalickém	3 – 4/3 – 4	ČSN EN ISO 105–E04

Barevná odchylka materiálu je přípustná dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105 –A02 dle

schváleného barevného odstínu.

## 10.2 Technické parametry – podšívka

P.č.	Parametr	Po adováno	Zkušební norma
------	----------	------------	----------------

1	Materiálové složení (%)	100 viskóza	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva	Tmavě modrá dle schváleného odstínu	–
3	Vazba	Taft (plátňová)	ČSN 80 0020
4	Dostava na 10 cm (orientační) – osnova – útek	450 280	ČSN EN 1049–2
5	Plošná hmotnost (g/m <sup>2</sup> )	75 a 85	ČSN EN 12127
6	Pevnost v tahu osnova/útek (N) min.	160/140	ČSN EN ISO 13934–1
7	Změna rozměrů (%) osnova/útek max. – ehlením	–4/–3	ČSN 80 0823

Barevná odchylka materiálu je přípustná dle stupně 3–4 šedé stupnice ČSN EN 20105–A02 dle schváleného barevného odstínu.

### 10.3 Parametry zdravotní nezávadnosti – potní pásek (přírodní useň)

P.č.	Parametry	Pořadováno	Zkušební norma
1	Obsah volného a hydrolyzou uvolněného formaldehydu (mg.kg <sup>-1</sup> ) max.	75	ČSN EN ISO 17226–2
2	Vodní výluh – pH min. Diferenční číslo max.	3,2 0,7	ČSN EN ISO 4045
3	Obsah vyluhovatelného chromu – šestimocného (mg/kg) max.	3	ČSN EN ISO 17075
4	Obsah extrahovatelných těžkých kovů (mg.kg <sup>-1</sup> ) max. Arsen Kadmium Olovo Rtuť Kobalt Měď Nikl	0,2 0,1 0,2 0,02 1,0 25,0 1,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105–E04, stanovení metodou AAS/metodou ICP–OES
5	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy (mg.kg <sup>-1</sup> ) max.	pod detekčním limitem	ČSN EN ISO 17234–1

## 10.4 Parametry zdravotní nezávadnosti – základní materiál a podšívka

P.č.	Parametry	Po adováno	Zkušební norma
	<b>Toxicita (zdravotní nezávadnost):</b>		
1	Obsah volného a hydrolýzou uvolněného formaldehydu ( $\text{mg.kg}^{-1}$ ) max.	75	ČSN EN ISO 17226-2
2	Vodní výluh – pH	4,5 – 7,5	ČSN EN ISO 3071
3	Obsah extrahovatelných těžkých kovů ( $\text{mg.kg}^{-1}$ ) max. – arsen – kadmium – olovo – rtuť – chróm celkový – chróm (šestimocný)  – kobalt – měď – nikl	1,0 0,1 1,0 0,02 2,0 pod detekčním limitem 4,0 50,0 4,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovení metodou AAS/metodou ICP-OES
4	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy ( $\text{mg.kg}^{-1}$ ) max.	pod detekčním limitem metody	ČSN EN 14362-1
5	Obsah pentachlórfenolu ( $\text{mg.kg}^{-1}$ ) max.	0,5	1. DIN 53313 2. ČSN EN ISO 17070 3. metoda plynové chromatografie s ECD/metoda GC-MS
	Obsah chlorovaných fenolů ( $\text{mg.kg}^{-1}$ ) max.	0,5	metoda plynové chromatografie s ECD /metoda GC-MS

## KAPITOLA 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

11.1 Veškeré rozměry uváděné v kapitole 11, 12 jsou v centimetrech.

11.2 Počet velikostí sortimentu: 13 velikostí

11.3 Tabulka velikostí

Velikost	Klíč	Obvod hlavy
51	1	51
52	2	52
53	3	53
54	4	54
55	5	55
56	6	56
57	7	57

<b>Velikost</b>	<b>Klíč</b>	<b>Obvod hlavy</b>
58	8	58
59	9	59
60	10	60
61	11	61
62	12	62
63	13	63



## **KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY**

12.1 Kalkulační velikost: 57

12.2 Tabulka konstrukčních a kontrolních rozměrů

<b>Velikost</b>	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	
<b>Vnitřní obvod</b>	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	±0,5
délka dýnka středem a	26,1	26,5	26,9	27,3	27,7	28,1	28,5	28,9	29,3	29,7	30,1	30,5	30,9	±0,3
šířka dýnka středem b	24,1	24,5	24,9	25,3	25,7	26,1	26,5	26,9	27,3	27,7	28,1	28,5	28,9	±0,3
výška okolku c	4,3													±0,1
Přední výška čepicového vrchu d	6,0													±0,1
boční výška čepicového vrchu e	5,0													±0,1
zadní výška čepicového vrchu f	5,0													±0,1
délka štítku g	5,0													±0,1

### **Poznámka:**

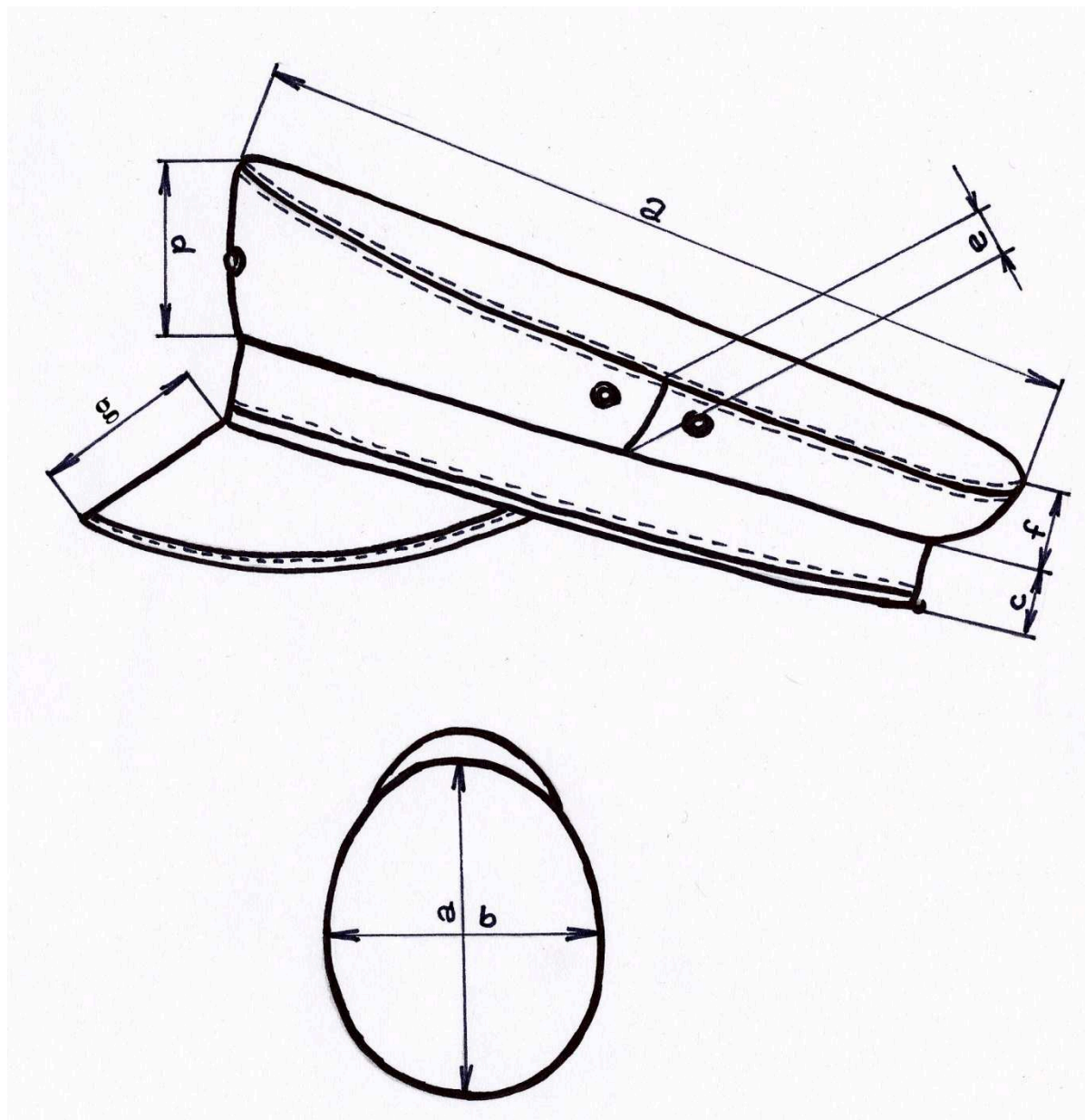
Všechny rozměry v tabulce jsou uvedeny v centimetrech.

Poslední sloupec udává povolenou toleranci v centimetrech.

Vnitřní obvod čepice se měří kruhovým měřidlem s platnou kalibrací.

## KAPITOLA 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

### 13.1 Technický nákres a místa měření



## 13.2 Fotografické zobrazení



Poznámka:

Čepice pro hudebníky: - konstrukční provedení odpovídá fotografickému vyobrazení, barevné provedení – základní tkanina je bílé barvy, ozdobná stuha na okolku **bílá** barvy.



**TECHNICKÁ SPECIFIKACE  
MATERIÁLU OSOBNÍHO POUÍTÍ  
PRO VÝROBU**

**TS-MOP-26-15**

**Čepice pro vojákyně Hradní stráže a Vojenské kanceláře  
prezidenta republiky – lodička**

**KČM: 0120000058129**



## **OBSAH TS–MOP**

Schvalovací list

Čelní list

Přehled změn

Obsah TS–MOP

NÁZVOSLOVÍ, POUŽITÉ ZKRATKY A SOUVISÍCÍ CITOVANÉ DOKUMENTY

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POU ÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POU ITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POU ITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

## Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

### Názvosloví:

<b>Dodavatel</b>	osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády té osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
<b>Jakost</b>	stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
<b>Kontrola</b>	ověřování shody měření, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
<b>Odběratel</b>	organizační celek rezortu Ministerstva obrany u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS–MOP.
<b>Oprava</b>	fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS–MOP.
<b>Produkt</b>	platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000, avšak pro účely těchto TS–MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).
<b>Smlouva</b>	obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
<b>Udržovatelnost</b>	schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
<b>Zkouška</b>	stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
<b>ivotnost</b>	schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

### Použité zkratky:

ČSN	Česká technická norma
KČM	Katalogové číslo majetku
TS–MOP	Technická specifikace materiálu osobního použití
NCAGE	kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli
NSN	skladové číslo NATO
RN	referenční číslo
HS	Hradní strá
VKPR	Vojenská kancelář prezidenta republiky

## **Souvisící dokumenty:**

- Zákon č. 89/2012 Sb.,  
Zákon č. 137/2006 Sb.,  
Zákon č. 219/1999 Sb.,** občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů  
o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů  
o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů.
- Zákon č. 309/2000 Sb.,** o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon č. 412/2005 Sb.,** o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů.
- Zákon č. 634/1992 Sb.,  
Zákon č. 22/1997 Sb.,** o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů  
o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon č. 102/2001 Sb.,** o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon č. 185/2001 Sb.,** o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů
- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011** o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES
- Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,** kterou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku
- Vyhláška M. P. č. 383/2001 Sb.,** o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů
- Vyhláška MO č. 387/2010 Sb.,** o zobrazení vojenského znaku a národního rozlišovacího znaku, způsobu označování vojenského materiálu vojenským znakem a mezinárodně platným rozeznávacím znakem, zobrazení vojenského stejnokroje a vojenských odznaků a jejich nošení a označování vojenské techniky národním rozlišovacím znakem nebo státním symbolem anebo znakem Hradní stráže, ve znění pozdějších předpisů
- Normativní výnos MO 22/2015  
ČSN EN ISO 105–A01** Technické specifikace materiálu osobního použití.  
Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část A01: Všeobecné principy zkoušení.
- ČSN EN 20105–A02** Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105–A02:1993).



<b>ČSN EN 20105–A03</b>	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105–A03:1993).
<b>ČSN EN ISO 3758</b>	Textilie – Symboly pro ošetřování.
<b>ČSN EN ISO 9001</b>	Systémy managementu kvality – Požadavky
<b>ČSN EN ISO 9000</b>	Systémy managementu kvality – Základní principy a slovník
<b>ČSN EN ISO/IEC 17025</b>	Posuzování shody – Všeobecné požadavky na způsobilost zkušebních a kalibračních laboratoří
<b>ČSN 80 0020</b>	Názvosloví tkalcovských vazeb a vazebních technik.
<b>ČSN 80 0025</b>	Názvosloví vad tkanin.
<b>ČSN 80 7001</b>	Oděvní názvosloví. Stříhy.
<b>ČSN 80 7002</b>	Oblečení a doplňky oblečení. Terminologie.
<b>ČSN 80 7003</b>	Oděvní názvosloví. Části a detaily oděvů.
<b>ČSN 80 7005</b>	Oděvní názvosloví. Technologie.
<b>ČSN 80 3010</b>	Textilie a textilní výrobky – Značení.
<b>ČSN 80 7016</b>	Názvosloví vzhledových konfekčních chyb.
<b>ČSN 80 7030</b>	Oděvy. Společná ustanovení.
<b>ČSN 80 0110</b>	Švy a šití. Názvosloví a označování.
<b>ČSN 80 7040</b>	Oblečení a doplňky oblečení. Metoda měření rozměrů hotových výrobků.
<b>ČSN 80 2151</b>	Šicí nitě. Společná ustanovení.
<b>ČSN EN ISO 2060</b>	Textilie – Nitě na návinech – Zjišťování jemnosti (délkové hmotnosti) pásmovou metodou.
<b>ČSN 79 2540</b>	Usně na potní pásky.
<b>ČSN EN 12127</b>	Textilie – Plošné textilie – Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků
<b>ČSN EN 1049–2</b>	Textilie. Tkaniny. Konstrukce. Metody analýzy. Část 2: Stanovení dostavy (mod ISO 7211– 2:1984)
<b>ČSN EN ISO 13934–1</b>	Textilie – Tahové vlastnosti plošných textilií – Část 1: Zjišťování maximální síly a tažnosti při maximální síle pomocí metody Strip
<b>ČSN 80 0838</b>	Zjišťování odolnosti plošných textilií proti molkování na komorovém molkovacím přístroji
<b>ČSN EN 22313</b>	Plošné textilie. Zjišťování mačkovitosti – schopnosti zotavení horizontálně složeného vzorku měřením úhlu zotavení
<b>ISO 7771 : 1985</b>	Textiles – Determination of dimensional changes of fabrics induced by cold–water immersion (Textilie – zjišťování změn rozměrů plošných textilií po ponoření do studené vody)
<b>ČSN EN ISO 2060</b>	Textilie – Nitě na návinech – Zjišťování jemnosti (délkové hmotnosti) pásmovou metodou
<b>ČSN 80 0823</b>	Plošné textilie. Zjišťování změn rozměrů po vdechnutí vlhka
<b>ČSN EN ISO 105–D01</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část D01: Stálobarevnost v chemickém čištění pomocí perchlorethylenu
<b>ČSN EN ISO 105–X12</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v otěru

ČSN EN ISO 105–E04	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E04: Stálobarevnost v potu
ČSN EN ISO 105–E01	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E01: Stálobarevnost ve vodě
ČSN EN ISO 105–B02	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: zkouška xenonovou výbojkou
ČSN EN ISO 105–X11	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X11: Stálobarevnost při ehlení
ČSN EN ISO 105–C06	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část C06: Stálobarevnost v domácím a komerčním praní
ČSN EN ISO 14184–1	Textilie – Stanovení formaldehydu – Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
ČSN EN ISO 3071	Textilie – Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu
ČSN EN 14362–1	Textilie – Metody pro zjišťování určitých aromatických aminů odvozených od azobarviv – Část 1: Zjišťování pou ítí určitých azobarviv stanovitelných extrakcí a bez extrakce vláken
DIN 53313:1996	Testing of leather – Determination of the content of pentachlorophenol
ČSN EN ISO 17070	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu pentachlorfenolu
ČSN EN ISO 15586	Jakost vod – Stanovení stopových prvků atomovou absorpční spektrometrií s grafitovou kyvetou
ČSN EN ISO 11885	Jakost vod – Stanovení vybraných prvků optickou emisní spektrometrií s indukčně vázaným plazmatem (ICP–OES)

## **KAPITOLA 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST**

**1.1** Technická specifikace materiálu osobního pou ítí (TS–MOP) je dokumentem ve vlastnictví rezortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS–MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, pou ívání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně invostenského zákona*, je TS–MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

## **KAPITOLA 2 – URČENÍ PRODUKTU**

**2.1** Čepice pro vojákyně Hradní stráž a Vojenské kanceláře prezidenta republiky – **lodička** (dále jen čepice) slouží k ochraně hlavy před povětrnostními vlivy, je reprezentačním stejnokrojovým doplňkem příslušnic HS a VKPR.

## **KAPITOLA 3 – TECHNICKÝ POPIS**

**3.1 Čepice** má úzké podlouhlé dýnko, dva postranní díly ze světlomodré tkaniny, jednoduchý tvarovaný nátylník sešitý ze dvou dílů z tmavomodré tkaniny. Čepice je podšitá podšívkou, opatřena potním páskem z přírodní usně.

**3.2 Čepicový vrch** – tvoří dýnko a dva postranní dílky ze základního materiálu (světlomodrá), které jsou vyztu eny. Dýnko má členící středový šev, je podlo ené podšívkou, všité do postranních dílů a po obvodu (po postraních dílcích) prošité ve vzdálenosti  $(2 \pm 1)$  mm. Vyztu ené postranní dílky ze základního materiálu jsou sešity a šev je rozešitý ve vzdálenosti  $(2 \pm 1)$  mm. Dolní okraj je obnitkován. Čepicový vrch je podšitý podšívkou.

**3.3 Nátylník** – dvoudílný (tmavomodrá), tvarovaný, sešitý v zadní části, šev je rozešitý ve vzdálenosti  $(2 \pm 1)$  mm. Vrchní zálo ka nátylníku je obnitkovaná, podehnutá a v šířce  $(5 \pm 1)$  mm prošitá. Nátylník je našitý na postranní díly tak, e oba jeho konce jsou v p řední části přelo eny přes sebe (levá část překrývá pravou).

**3.4 Potní pásek** – je z přírodní usně šířky  $(40 \pm 3)$  mm. Je našitý po obvodu dolního okraje lodičky, v zadní části přelo ený přes sebe v délce  $(15 \pm 2)$  mm. Potní pásek se našívá v dolním kraji. Potní pasek – useň je našitá šicí nití bílé barvy.

**3.5 Podšívka** – je v dýnku a postranních dílech. Levý postranní díl je opatřen značením tiskem.

**3.6 Zpracování** – stříhání, šití a zálo ky jsou v souladu s ČSN 80 7010. Základní stříhové díly se stříhají ve směru osnovy. Hustota stehů pro sešití švů musí být volena tak, aby při pou ití vhodné šicí nitě byla zajištěna pevnost. Začátek a konec strojového šití musí být zajištěn zpětným upožitím nejméně v délce 1 cm. Počet stehů po adujeme  $(3,5$  a  $4)$  stehy na 1 cm strojového šití,  $(3$  a  $3,5)$  stehu na 1 cm ozdobného prošití. Šití nebo ozdobné prošití nesmí způsobovat sta ení nebo vrásnění švů.

**3.7 Veškeré zadané rozměry v Kapitole 3 jsou stanovené pro kalkulační velikost, není-li specifikováno na konkrétní velikosti, konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel pou ití výrobku.**

## **KAPITOLA 4 – DALŠÍ ÚDAJE**

### **4.1 Seznam položek**

#### **4.1.1 Seznam položek**

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1	0120000058129		Čepice pro vojákyně Hradní strá e a Vojenské kanceláře prezidenta republiky – lodička	TS-MOP-26-15-II./1	9S14G
2			Čepice pro vojákyně Hradní strá e a Vojenské kanceláře prezidenta republiky – lodička 51	TS-MOP-26-15-II./2 51	9S14G
3			Čepice pro vojákyně Hradní strá e a Vojenské kanceláře prezidenta republiky – lodička 52	TS-MOP-26-15-II./3 52	9S14G

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
4			Čepice pro vojákyně Hradní strá e a Vojenské kanceláře prezidenta republiky – lodička 53	TS-MOP-26-15-II./4 53	9S14G
5			Čepice pro vojákyně Hradní strá e a Vojenské kanceláře prezidenta republiky – lodička 54	TS-MOP-26-15-II./5 54	9S14G
6			Čepice pro vojákyně Hradní strá e a Vojenské kanceláře prezidenta republiky – lodička 55	TS-MOP-26-15-II./6 55	9S14G
7			Čepice pro vojákyně Hradní strá e a Vojenské kanceláře prezidenta republiky – lodička 56	TS-MOP-26-15-II./7 56	9S14G
8			Čepice pro vojákyně Hradní strá e a Vojenské kanceláře prezidenta republiky – lodička 57	TS-MOP-26-15-II./8 57	9S14G
9			Čepice pro vojákyně Hradní strá e a Vojenské kanceláře prezidenta republiky – lodička 58	TS-MOP-26-15-II./9 58	9S14G
10			Čepice pro vojákyně Hradní strá e a Vojenské kanceláře prezidenta republiky – lodička 59	TS-MOP-26-15-II./10 59	9S14G
11			Čepice pro vojákyně Hradní strá e a Vojenské kanceláře prezidenta republiky – lodička 60	TS-MOP-26-15-II./11 60	9S14G
12			Čepice pro vojákyně Hradní strá e a Vojenské kanceláře prezidenta republiky – lodička 61	TS-MOP-26-15-II./12 61	9S14G
13			Čepice pro vojákyně Hradní strá e a Vojenské kanceláře prezidenta republiky – lodička 62	TS-MOP-26-15-II./13 62	9S14G
14			Čepice pro vojákyně Hradní strá e a Vojenské kanceláře prezidenta republiky – lodička 63	TS-MOP-26-15-II./14 63	9S14G

#### 4.1.3 Polo ky výrobku, určené k zabezpečení ivotního cyklu

„NEVYU ITO“

#### 4.2 Kompletační seznam

P.č.	KČM	Název	Mno ství	TS MOP
1	0120000058129	Čepice pro vojákyně Hradní strá e a Vojenské kanceláře prezidenta republiky – lodička	1	TS-MOP-26-15

## **KAPITOLA 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ**

**5.1** Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen dolo it splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9 a 13 této TS-MOP.

## **KAPITOLA 6 – POKYNY PRO POUÍVÁNÍ**

**6.1** Ukazatele udrovatelnosti jednotlivých výrobků jsou uvedeny formou symbolů pro ošetřování – viz. Kapitola 7.

## **KAPITOLA 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ**

**7.4 Balení** – výrobek se balí do prokládacího sulfitového papíru a po 10–ti kusech se vkládá do krabic z pěťvrstvé lepenky. Každá krabice je označena štítkem s čárovým kódem a vojenským znakem – zkřížené meče. Rozměr krabice je (350 ±5) mm x (150 ±5) mm x (100 ±5) mm. Průměrná hmotnost nabalené krabice je asi 300 g. Na krabici jsou uvedeny údaje: výrobce, název výrobku, jakost výrobku, velikost, datum výroby (měsíc/rok např.06/2016), vojenský znak – zkřížené meče, čárový kód.

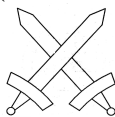
**7.5 Skladování** – výrobky musí být uskladněny v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorách minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě (0 a 30) °C a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady musí být zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Doba skladování je při skladování v originálním balení 10 let, přičemž výrobce bere záruku za to, že nedojde k poklesu fyzikálních hodnot materiálů a užitných vlastností.

**7.6 Značení výrobku** – tiskem, nevypratelnou barvou na levý podšívkový postranní díl. Značení tiskem obsahuje tyto údaje:

- Název výrobku (lze uvést zkrácený název)
- Výrobce
- Velikost
- Materiálové složení v plném znění
- Symboly pro ošetřování dle ČSN EN ISO 3758



- Datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok např. 06/2016)



- Vojenský znak – zkřížené meče.

**Značení musí být stálobarevné a čitelné po dobu životnosti. Velikost písma min. 3 mm .**

## **KAPITOLA 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI**

**8.1** Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

## **KAPITOLA 9 – SPECIFIKACE POUÍTÉHO MATERIÁLU**

**9.3 Základní materiál** – směsová obleková tkanina vlna/polyester, s nešpinivou úpravou světlomodré barvy, ve vazbě plátno – fresko.

**9.4 Materiál na nátylník** – směšová obleková tkanina vlna/polyester/elastan, pru ná po útku (s obsahem elastanu), s nešpinivou (např. teflonovou) úpravou.

**9.5 Podšívka** – 100% viskóza, tmavomodrá, vazba plátňová, plošná hmotnost (75 a 85) g/m<sup>2</sup>.

**9.6 Ostatní materiál** – barevné odstíny šicích nití musí být sladěny s barvou šitého materiálu, potní pasek – useň je našitá šicí nití bílé barvy.

- Tkaná fixační vložka (80 a 85) g/m<sup>2</sup>.
- Potní pasek přírodní useň, šířka (40 ±3) mm, tloušťka (9 ±0,2) mm
- Nítě šicí 100% polyester – jemnost nití, číslo metrické max. 80
- Značení tiskem.

## KAPITOLA 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

### 10.1 Technické parametry – základní materiál čepicový vrch

P.č.	Parametr	Hodnota	Norma
1	Materiálové složení (%) např.	55 polyester/45 vlna	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva	Světlomodrá dle schváleného barevného odstínu	Barevná odchylka materiálu je přípustná dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105–A02 proti schválenému barevnému odstínu
3	Délková hmotnost (orientačně) – osnova – útek	43/3 (23 tex x 3) 43/3 (23 tex x 3)	ČSN EN ISO 2060
4	Dostava na 10 cm (orientační) – osnova – útek	188 155	ČSN EN 1049–2
5	Vazba	plátno, fresko	ČSN 80 0020
6	Úprava	nešpinivá např. teflon	---
7	Plošná hmotnost: – g/m <sup>2</sup> – g/bm při šířce 150 cm	265 ±7 % 400 ±5 %	ČSN EN 12127
8	Pevnost (N) min. – osnova – útek	300 250	ČSN EN ISO 13934–1
9	Úhel zotavení (°) min.	150	ČSN EN 22313
10	molkování – Atlas (stupeň) min.	4 4 3 3	ČSN 80 0838
11	Změna rozměrů smáčením (%) max. – osnova – útek	–2 –2	ISO 7771: 1985
12	Změna rozměrů vzhlením (%) max. – osnova – útek	–2 –1	ČSN 80 0823
13	<b>Stálobarevnost</b> (stupeň) min. – v suchém otěru	3 – 4	ČSN EN ISO 105–X12
14	– v vzhlení za vlhka	4/4	ČSN EN ISO 105–X11
15	– v potu kyselém/alkalickém	3 – 4/3 – 4	ČSN EN ISO 105–E04

## 10.2 Technické parametry – materiál na nátylník

P.č.	Parametr	Hodnota	Norma
1	Materiálové složení (%) např.	54 polyester / 44 vlna / 2 elastan	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva	Tmavomodrá (světlejší) dle schváleného barevného odstínu	Barevná odchylka materiálu je přípustná dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105–A02 proti schválenému barevnému odstínu
3	Délková hmotnost (orientačně) – osnova – útek	25 tex x 2 S 600 17 tex x 2 + 4,4 tex S 660	ČSN EN ISO 2060
4	Dostava na 10 cm (orientační) – osnova – útek	327 241	ČSN EN 1049–2
5	Vazba	cirkas, šer	ČSN 80 0020
6	Úprava	nešpinivá, např. teflon	–
7	Plošná hmotnost: – g/m <sup>2</sup> – g/bm při šířce 150 cm	280 ±7 % 430 ±5 %	ČSN EN 12127 –
8	Pevnost (N) min. – osnova – útek	950 300	ČSN EN ISO 13934–1
9	Úhel zotavení (°) min.	150	ČSN EN 22313
10	molkování – Atlas (stupeň) min.	4 4 4 4	ČSN 80 0838
11	Změna rozměrů smáčením (%) max. – osnova – útek	–2 –3	ISO 7771: 1985
12	Změna rozměrů ehlením (%) max. – osnova – útek	–2 –3	ČSN 80 0823
13	<b>Stálobarevnost</b> (stupeň) min. – na světle	4 – 5	ČSN EN ISO 105–B02
14	– v chemickém čištění	4/4	ČSN EN ISO 105–D01
15	– suchý otěr	4	ČSN EN ISO 105–X12
16	– v ehlení za vlhka	3 – 4/3 – 4	ČSN EN ISO 105–X11
17	– ve vodě	4/4	ČSN EN ISO 105–E01
18	– v potu kyselém	3 – 4/3 – 4	ČSN EN ISO 105–E04
19	– v potu alkalickém	3 – 4/3 – 4	ČSN EN ISO 105–E04



### 10.3 Technické parametry – podšívka

P.č.	Parametr	Po adováno	Zkušební norma
1	Materiálové složení (%)	100 viskóza	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva	tmavomodrá	–
3	Vazba	Taft (plátňová)	ČSN 80 0020
4	Dostava na 10 cm (orientační) – osnova – útek	450 280	ČSN EN 1049–2
5	Plošná hmotnost (g/m <sup>2</sup> )	75 a 85	ČSN EN 12127
6	Pevnost v tahu osnova/útek (N) min.	160/140	ČSN EN ISO 13934–1
7	Změna rozměrů (%) osnova/útek max. – ehlením	–4/–3	ČSN 80 0823
8	<b>Stálost vybarvení</b> (stupeň) min. – v suchém otěru	4	ČSN EN ISO 105–X12
9	– v potu kyselý/alkalický	3–4/3–4	ČSN EN ISO 105–E04
10	– v praní	3/3	ČSN EN ISO 105–C06
11	– v chemickém čištění	3 – 4/3 – 4	ČSN EN ISO 105–D01
12	– na světle	4	ČSN EN ISO 105– B02
13	– ve vodě	3/3	ČSN EN ISO 105– E01

Barevná odchylka materiálu je přípustná dle stupně 3–4 šedé stupnice ČSN EN 20105–A02 dle schváleného barevného odstínu. Po adované hodnoty jednotlivých parametrů vychází z příslušných norem v platném znění.

### 10.4 Parametry zdravotní nezávadnosti – základní materiál čepicový vrch, materiál na nátylník a podšívka

P.č.	Parametry	Po adováno	Zkušební norma
	<b>Toxicita (zdravotní nezávadnost):</b>		
1	Obsah volného a hydrolyzou uvolněného formaldehydu (mg.kg <sup>-1</sup> ) max.	75	ČSN EN ISO 14184–1
2	Vodní výluh – pH	4,5 – 7,5	ČSN EN ISO 3071
3	Obsah extrahovatelných těžkých kovů (mg.kg <sup>-1</sup> ) max. – arsen – kadmium – olovo – rtuť – chróm celkový – chróm (šestimocný)  – kobalt – měď – nikl	1,0 0,1 1,0 0,02 2,0 pod detekčním limitem 4,0 50,0 4,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105–E04, stanovení metodou AAS/metodou ICP–OES

P.č.	Parametry	Po adováno	Zkušební norma
4	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy ( $\text{mg.kg}^{-1}$ ) max.	pod detekčním limitem	ČSN EN 14362-1
5	Obsah pentachlórfenolu ( $\text{mg.kg}^{-1}$ ) max.	0,5	1. DIN 53313 2. ČSN EN ISO 17070 3. metoda plynové chromatografie s ECD/metoda GC-MS
	Obsah chlorovaných fenolů ( $\text{mg.kg}^{-1}$ ) max.	0,5	metoda plynové chromatografie s ECD /metoda GC-MS

### 10.5 Parametry zdravotní nezávadnosti – potní pásek (přírodní useň)

P.č.	Parametry	Po adováno	Zkušební norma
1	Obsah volného a hydrolyzou uvolněného formaldehydu ( $\text{mg.kg}^{-1}$ ) max.	75	ČSN EN ISO 17226-2
2	Vodní výluh – pH min. Diferenční číslo max.	3,2	ČSN EN ISO 4045
		0,7	
3	Obsah vyluhovatelného chromu – šestimocného ( $\text{mg/kg}$ ) max.	3	ČSN EN ISO 17075
4	Obsah extrahovatelných těžkých kovů ( $\text{mg.kg}^{-1}$ ) max.		Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovení metodou AAS/metodou ICP-OES
	Arsen	0,2	
	Kadmium	0,1	
	Olovo	0,2	
	Rtuť	0,02	
		1,0	
		25,0	
		1,0	
5	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy ( $\text{mg.kg}^{-1}$ ) max.	pod detekčním limitem	ČSN EN ISO 17234-1

## **KAPITOLA 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT**

11.1 Veškeré rozměry uváděné v kapitole 11, 12 jsou v centimetrech.

11.2 Počet velikostí sortimentu: 13 velikostí



### 11.3 Tabulka velikostí

Velikost	Klíč	Obvod hlavy
51	1	51
52	2	52
53	3	53
54	4	54
55	5	55
56	6	56
57	7	57
58	8	58
59	9	59
60	10	60
61	11	61
62	12	62
63	13	63

## KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

### 12.1 Kalkulační velikost: 57

### 12.3 Tabulka konstrukčních a kontrolních rozměrů

Velikost		57	Povolená tolerance rozměrů v cm
	Vnitřní obvod čepice – lodičky	58	±0,75
<b>a</b>	Délka dýnka	25,5	±0,3
<b>b</b>	Délka lodičky	28,5	±0,5
<b>c</b>	Šířka dýnka	5,8	±0,2
<b>d</b>	Výška nátylníku vpředu	6,5	±0,2
<b>e</b>	Výška nátylníku vzadu	9	±0,3
<b>f</b>	Výška postranních dílků vpředu	9,6	±0,3
<b>g</b>	Výška postranních dílků vzadu	10,7	±0,3
<b>h</b>	Výška postranních dílků	11,5	±0,3

Poznámka:

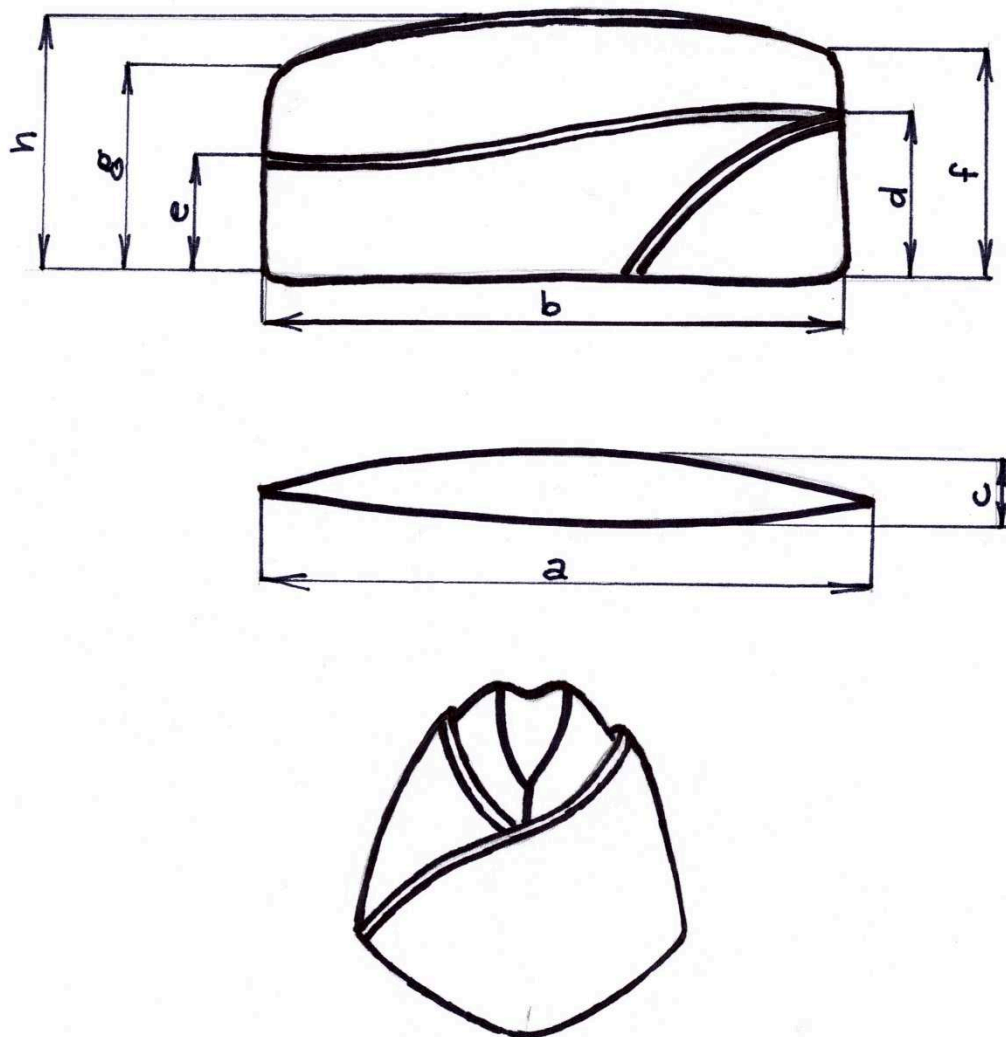
Všechny rozměry v tabulce jsou uvedeny v centimetrech.

Délka dýnka, šířka dýnka, výška postranních dílků vpředu, vzadu a středem se měří od švu ke švu.

Vnitřní obvod klobouku se měří kruhovým měřidlem s platnou kalibrací.

## KAPITOLA 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

### 13.1 Technický náčrt a místa měření



Poznámka:

Dýnko má členící středový šev.

Nátylník – postranní díly jsou v přední části přeloeny přes sebe tak, e levá část překrývá pravou (naopak ne je uvedeno na obrázku).

Kontrolní rozměry dodr et dle čl. 12.2 Tabulka konstrukčních a kontrolních rozměrů.

### 13.3 Fotografické zobrazení



**VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220  
BRNO**

---

2015

**1. vydání  
Květen**

**Změna č. 1**



**TECHNICKÁ SPECIFIKACE  
MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ  
PRO VÝROBU**

**TS-MOP-27-15**

**Klobouk vycházkový pro vojáky Hradní stráž**

**KČM: 0120000056729**







## **OBSAH TS–MOP**

Schvalovací list

Čelní list

Přehled změn

Obsah TS–MOP

NÁZVOSLOVÍ, POUŽITÉ ZKRATKY A SOUVISÍCÍ CITOVANÉ DOKUMENTY

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POU ÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POU ITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POU ITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

## Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

### Názvosloví:

<b>Dodavatel</b>	osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády té osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
<b>Jakost</b>	stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
<b>Kontrola</b>	ověřování shody měření, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
<b>Odběratel</b>	organizační celek rezortu Ministerstva obrany u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS–MOP.
<b>Oprava</b>	fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS–MOP.
<b>Produkt</b>	platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000, avšak pro účely těchto TS–MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).
<b>Smlouva</b>	obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
<b>Udržovatelnost</b>	schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
<b>Zkouška</b>	stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
<b>ivotnost</b>	schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

### Použité zkratky:

ČSN	Česká technická norma
KČM	Katalogové číslo majetku
TS–MOP	Technická specifikace materiálu osobního použití
NCAGE	kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli
NSN	skladové číslo NATO
RN	referenční číslo
HS	Hradní stráž

## Souvisící dokumenty:

<b>Zákon č. 89/2012 Sb., Zákon č. 137/2006 Sb., Zákon č. 219/1999 Sb.,</b>	občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů.
<b>Zákon č. 309/2000 Sb.,</b>	o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 412/2005 Sb.,</b>	o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů.
<b>Zákon č. 634/1992 Sb., Zákon č. 22/1997 Sb.,</b>	o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 102/2001 Sb.,</b>	o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 185/2001 Sb.,</b>	o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011</b>	o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES
<b>Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,</b>	kteřou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku
<b>Vyhláška M. P. č. 383/2001 Sb.,</b>	o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů
<b>Normativní výnos MO 22/2015</b>	Technické specifikace materiálu osobního použití.
<b>ČSN EN ISO 105-A01</b>	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A01: Všeobecné principy zkoušení.
<b>ČSN EN 20105-A02</b>	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105- A02:1993).
<b>ČSN EN 20105-A03</b>	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105-A03:1993).
<b>ČSN EN ISO 3758</b>	Textilie - Symboly pro ošetřování.
<b>ČSN EN ISO 9001</b>	Systémy managementu kvality - Požadavky
<b>ČSN EN ISO 9000</b>	Systémy managementu kvality – Základní principy a slovník

<b>ČSN EN ISO/IEC 17025</b>	Posuzování shody – Všeobecné požadavky na způsobilost zkušebních a kalibračních laboratoří
<b>ČSN 80 0020</b>	Názvosloví tkalcovských vazeb a vazebních technik.
<b>ČSN 80 0025</b>	Názvosloví vad tkanin.
<b>ČSN 80 7001</b>	Oděvní názvosloví. Střihy.
<b>ČSN 80 7002</b>	Oblečení a doplňky oblečení. Terminologie.
<b>ČSN 80 7003</b>	Oděvní názvosloví. Části a detaily oděvů.
<b>ČSN 80 7005</b>	Oděvní názvosloví. Technologie.
<b>ČSN 80 3010</b>	Textilie a textilní výrobky – Značení.
<b>ČSN 80 7010</b>	Vrchní oděvy. Klasifikace.
<b>ČSN 80 7016</b>	Názvosloví vzhledových konfekčních chyb.
<b>ČSN 80 7030</b>	Oděvy. Společná ustanovení.
<b>ČSN 80 0110</b>	Švy a šití. Názvosloví a označování.
<b>ČSN 80 7040</b>	Oblečení a doplňky oblečení. Metoda měření rozměrů hotových výrobků.
<b>ČSN 80 2151</b>	Šicí nitě. Společná ustanovení.
<b>ČSN EN 12127</b>	Textilie - Plošné textilie - Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků
<b>ČSN EN 1049-2</b>	Textilie. Tkaniny. Konstrukce. Metody analýzy. Část 2: Stanovení dostavy (mod ISO 7211- 2:1984)
<b>ČSN EN ISO 13934-1</b>	Textilie - Tahové vlastnosti plošných textilií – Část 1: Zjišťování maximální síly a ta nosti při maximální síle pomocí metody Strip
<b>ČSN 80 0838</b>	Zjišťování odolnosti plošných textilií proti molkování na komorovém molkovacím přístroji
<b>ČSN EN 22313</b>	Plošné textilie. Zjišťování mačkovosti- schopnosti zotavení horizontálně slo eného vzorku měřením úhlu zotavení
<b>ISO 7771 : 1985</b>	Textiles – Determination of dimensional changes of fabrics induced by cold-water immersion (Textilie – zjišťování změn rozměrů plošných textilií po ponoření do studené vody)
<b>ČSN EN ISO 2060</b>	Textilie – Nitě na návinech – Zjišťování jemnosti (délkové hmotnosti) pásmovou metodou
<b>ČSN 80 0823</b>	Plošné textilie. Zjišťování změn rozměrů po ehlení za vlhka
<b>ČSN EN ISO 105-D01</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část D01: Stálobarevnost v chemickém čištění pomocí perchlorethylenu
<b>ČSN EN ISO 105-X12</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v otěru
<b>ČSN EN ISO 105-E04</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E04: Stálobarevnost v potu
<b>ČSN EN ISO 105-E01</b>	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti – Část E01: Stálobarevnost ve vodě

<b>ČSN EN ISO 105-B02</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: zkouška xenonovou výbojkou
<b>ČSN EN ISO 105-X11</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X11: Stálobarevnost při ehlení
<b>ČSN EN ISO 105-C06</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část C06: Stálobarevnost v domácím a komerčním praní
<b>ČSN EN ISO 14184-1</b>	Textilie - Stanovení formaldehydu - Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
<b>ČSN EN ISO 3071</b>	Textilie - Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu
<b>ČSN EN 14362-1</b>	Textilie – Metody pro zjišťování určitých aromatických aminů odvozených od azobarviv – Část 1: Zjišťování pou ití určitých azobarviv stanovitelných extrakcí a bez extrakce vláken
<b>DIN 53313:1996</b>	Testing of leather - Determination of the content of pentachlorophenol
<b>ČSN EN ISO 17070</b>	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu pentachlorofenolu
<b>ČSN EN ISO 15586</b>	Jakost vod – Stanovení stopových prvků atomovou absorpční spektrometrií s grafitovou kyvetou
<b>ČSN EN ISO 11885</b>	Jakost vod – Stanovení vybraných prvků optickou emisní spektrometrií s indukčně vázaným plazmatem (ICP-OES)

## KAPITOLA 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

**1.1** Technická specifikace materiálu osobního použití (TS–MOP) je dokumentem ve vlastnictví rezortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS–MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přepravu, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně invenčního zákona*, je TS–MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

## KAPITOLA 2 – URČENÍ PRODUKTU

**2.1** Klobouk vycházkový pro vojákyně Hradní stráže (dále jen klobouk) slouží k ochraně hlavy před povětrnostními vlivy, je reprezentačním stejnokrojovým doplňkem příslušnic HS.

## KAPITOLA 3 – TECHNICKÝ POPIS

**3.8** **Klobouk** – je vyrobený z hladké králičí plsti, bez podšívky. Klobouk se ručně tvaruje z plstěných polotovarů na dřevěné formě. Kloboukový vrch je členěný jinobarevným tvarovaným sedlem. Vnitřní obvod klobouku dosedající na hlavu je opatřen potním páskem z rypsové stuhy široké (16 ±2) mm v barvě základního materiálu klobouku. Potní pásek z rypsové stuhy je našitý na vnitřní straně klobouku, v zadní části je ukončovacím spojem zajištěným uzávěrkou a je zde našitá etiketa. Okraj střechy klobouku je lemovaný rypsovou stuhou širokou (16 ±2) mm v barvě základního materiálu klobouku, šířka lemu klobouku je (8 ±1) mm. Klobouk je zdobený modrou kroucenou šňůrou 2x obtočenou kolem sedla klobouku.

**3.9** **Zpracování** – hustota stehů musí být volena tak, aby při použití vhodné šicí nitě byla zajištěna pevnost. Začátek a konec strojového šití musí být zajištěn zpětným uzažitím nejméně v délce 1 cm. Počet stehů strojového šití je (3 a 3,5) stehu na 1 cm. Počet stehů ozdobného prošití je (2,5 a 3) stehy na 1 cm. Švy musí být rovné s pravidelnými rovnoměrně utaženými stehy a průběh natolik, aby se při natažení netrhaly a konce nití musí být odštrýhány. Šití nebo ozdobné prošití nesmí způsobovat stažení nebo vráskování švů.

## KAPITOLA 4 – DALŠÍ ÚDAJE

### 4.1 Seznam položek

#### 4.1.1 Seznam položek

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1	0120000056729		Klobouk vycházkový pro vojákyně Hradní stráže	TS–MOP–27–15–I./1	9S14G
2			Klobouk vycházkový pro vojákyně Hradní stráže-51	TS–MOP–27–15–I./2 51	9S14G
3			Klobouk vycházkový pro vojákyně Hradní stráže-52	TS–MOP–27–15–I./3 52	9S14G

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
------	-----	-----	-------	----	-------

4		Klobouk vycházkový pro vojákyně Hradní strá e 53	TS-MOP-27-15-I./4 53	9S14G
5		Klobouk vycházkový pro vojákyně Hradní strá e 54	TS-MOP-27-15-I./5 54	9S14G
6		Klobouk vycházkový pro vojákyně Hradní strá e-55	TS-MOP-27-15-I./6 55	9S14G
7		Klobouk vycházkový pro vojákyně Hradní strá e-56	TS-MOP-27-15-I./7 56	9S14G
8		Klobouk vycházkový pro vojákyně Hradní strá e 57	TS-MOP-27-15-I./8 57	9S14G
9		Klobouk vycházkový pro vojákyně Hradní strá e-58	TS-MOP-27-15-I./9 58	9S14G
10		Klobouk vycházkový pro vojákyně Hradní strá e-59	TS-MOP-27-15-I./10 59	9S14G
11		Klobouk vycházkový pro vojákyně Hradní strá e-60	TS-MOP-27-15-I./11 60	9S14G
12		Klobouk vycházkový pro vojákyně Hradní strá e-61	TS-MOP-27-15-I./12 61	9S14G
13		Klobouk vycházkový pro vojákyně Hradní strá e-62	TS-MOP-27-15-I./13 62	9S14G
14		Klobouk vycházkový pro vojákyně Hradní strá e-63	TS-MOP-27-15-I./14 63	9S14G

#### 4.1.4 Polo ky výrobku, určené k zabezpečení ivotního cyklu

„NEVYU ITO“

#### 4.2 Kompletační seznam

P.č.	KČM	Název	Mno ství	TS MOP
1	0120000056729	Klobouk vycházkový pro vojákyně Hradní strá e	1	TS-MOP-27-15

## **KAPITOLA 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ**

**5.1** Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen dolo it splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9 a 13 této TS-MOP.

## **KAPITOLA 6 – POKYNY PRO POU ÍVÁNÍ**

**6.1** Ukazatele ndr ovatelnosti jednotlivých výrobků jsou uvedeny na textilní etiketě formou symbolů pro ošetřování – viz. Kapitola 7.

## **KAPITOLA 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ**

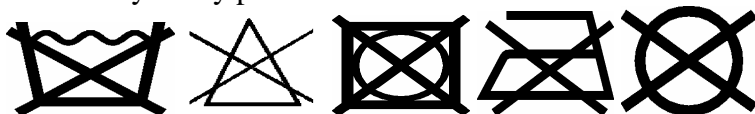
**7.7 Balení** – výrobek se balí do prokládacího sulfitového papíru a po 10-ti kusech se vkládá do krabic z pětivrstvé lepenky. Každá krabice je označena štítkem s čárovým kódem a vojenským znakem – zkří ené me če. Rozměr krabice je (570 ±5) mm x (570 ±5) mm x (430 ±5) mm. Průměrná hmotnost nabalené krabice je 6 300 g. Na krabici jsou uvedeny údaje: výrobce, název výrobku, jakost výrobku, velikost, datum výroby (měsíc/rok např.06/2016), vojenský znak – zkří ené me če, čárový kód.



**7.8 Skladování** – výrobky musí být uskladněny v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorách minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě (0 a 30) °C a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady musí být zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Doba skladování je při skladování v originálním balení 10 let, přičemž výrobce bere záruku za to, že nedojde k poklesu fyzikálních hodnot materiálů a u jiných vlastností.

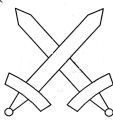
**7.9 Značení výrobku** – textilní etiketou, která je všita v zadní části klobouku pod potní pásek. Etiketka obsahuje tyto údaje:

- Název výrobku (lze uvést zkrácený název)
- Výrobce
- Velikost
- Materiálové složení v plném znění
- Symboly pro ošetřování dle ČSN EN ISO 3758



- Datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok např. 06/2016)

- Vojenský znak – zkřížené meče.



**Značení musí být stálobarevné a čitelné i po úderbě, po dobu životnosti. Velikost písma min. 3 mm.**

## **KAPITOLA 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI**

**8.1** Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

## **KAPITOLA 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU**

**9.7 Základní materiál** – kloboučnická plst hladká. Materiálové složení 100% králičí srst.

**9.8 Ostatní materiál** – barevné odstíny šicích nití a ostatních pomocných materiálů musí být v odstínech základního materiálu.

- Rypsová stuha šířka (16 ±2) mm v barvě základního materiálu klobouku. Materiálové složení: 56 % bavlna/44 % viskóza.
- Kroucená šňůra modrá, průměr šňůry (5 ±1) mm.
- Textilní etiketa.
- Nitě šicí 100% polyester – jemnost nití, číslo metrické max. 80.

## KAPITOLA 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUÍTÉHO MATERIÁLU

### 10.1 Technické parametry – základní materiál a materiál členícího dílu

P.č.	Prámetr	Po adováno	Zkušební norma
1	Materiálové složení (%)	100 králičí srst	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva – základní materiál – materiál členícího dílu	Tmavomodrá Pantone 19–3925 TC Šedá Pantone 18–4105 TC	Barevná odchylka je přípustná dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02
3	<b>Stálobarevnost</b> (st.) min. – na světle	5	ČSN EN ISO 105–B02
4	– suchý otěr	4	ČSN EN ISO 105–X12
5	– mokrý otěr	4	ČSN EN ISO 105–X12
6	– v chemickém čištění	4/4	ČSN EN ISO 105–D01
7	– ve vodě	4/4	ČSN EN ISO 105–E01
8	– v potu (kyselý)	4/4	ČSN EN ISO 105–E04
9	– v potu (alkalický)	4/4	ČSN EN ISO 105–E04

### 10.2 Parametry zdravotní nezávadnosti – základní materiál, materiál členícího dílu a potní pásek (rypsová stuha)

P.č.	Parametry	Po adováno	Zkušební norma
	<b>Toxicita (zdravotní nezávadnost):</b>		
1	Obsah volného a hydrolyzou uvolněného formaldehydu ( $\text{mg.kg}^{-1}$ ) max.	75	ČSN EN ISO 17226–2
2	Vodní výluh – pH	4,5 – 7,5	ČSN EN ISO 3071
3	Obsah extrahovatelných těžkých kovů ( $\text{mg.kg}^{-1}$ ) max. – arsen – kadmium – olovo – rtuť – chróm celkový – chróm (šestimocný)  – kobalt – měď – nikl	1,0 0,1 1,0 0,02 2,0 pod detekčním limitem 4,0 50,0 4,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105–E04, stanovení metodou AAS/metodou ICP–OES

P.č.	Parametry	Po adováno	Zkušební norma
4	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy (mg.kg <sup>-1</sup> ) max.	pod detekčním limitem	ČSN EN 14362-1
5	Obsah pentachlórfenolu (mg.kg <sup>-1</sup> ) max.	0,5	1. DIN 53313 2. ČSN EN ISO 17070 3. metoda plynové chromatografie s ECD/metoda GC-MS
	Obsah chlorovaných fenolů (mg.kg <sup>-1</sup> ) max.	0,5	metoda plynové chromatografie s ECD /metoda GC-MS

## **KAPITOLA 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT**

11.1 Veškeré rozměry uváděné v kapitole 11, 12 jsou v centimetrech.

11.2 Počet velikostí sortimentu: 13 velikostí

11.4 Tabulka velikostí

Velikost	Klíč	Obvod hlavy
51	1	51
52	2	52
53	3	53
54	4	54
55	5	55
56	6	56
57	7	57
58	8	58
59	9	59
60	10	60
61	11	61
62	12	62
63	13	63

## KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

12.1 Kalkulační velikost: 57

12.4 Tabulka konstrukčních a kontrolních rozměrů

Velikost klobouku (vnitřní obvod)		53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	±0,5
<b>a</b>	šířka okraje vpředu v místě zdobení					4,5						±0,3
<b>b</b>	výška kloboučku					11,5						±0,5
<b>c</b>	výška okraje vzadu					5,8						±0,3

**Poznámka:**

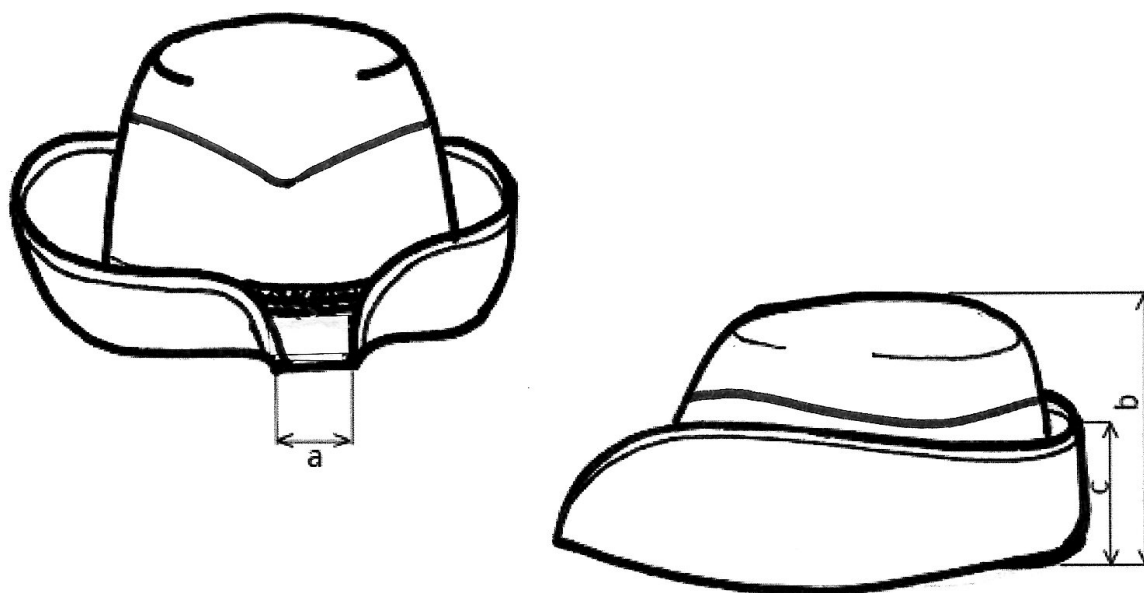
Všechny rozměry v tabulce jsou uvedeny v centimetrech.

Poslední sloupec udává povolenou toleranci v centimetrech.

Vnitřní obvod klobouku se měří kruhovým měřidlem s platnou kalibrací.

## KAPITOLA 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

### 13.1 Technický nákres a místa měření



#### 13.4 Fotografické zobrazení



**VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220  
BRNO**

---

**2015**

**1. vydání  
Květen**

**Změna č. 1**



**TECHNICKÁ SPECIFIKACE  
MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ  
PRO VÝROBU**

**TS-MOP-28-15**

**Klobouk reprezentační pro vojákyně Hradní stráž**

**KČM: 0120000057823**





## **OBSAH TS–MOP**

Schvalovací list

Čelní list

Přehled změn

Obsah TS–MOP

NÁZVOSLOVÍ, POUŽITÉ ZKRATKY A SOUVISÍCÍ CITOVANÉ DOKUMENTY

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POU ÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POU ITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POU ITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

## Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

### Názvosloví:

<b>Dodavatel</b>	osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády té osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
<b>Jakost</b>	stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
<b>Kontrola</b>	ověřování shody měření, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
<b>Odběratel</b>	organizační celek rezortu Ministerstva obrany u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS–MOP.
<b>Oprava</b>	fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS–MOP.
<b>Produkt</b>	platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000, avšak pro účely těchto TS–MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).
<b>Smlouva</b>	obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
<b>Udržovatelnost</b>	schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
<b>Zkouška</b>	stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
<b>ivotnost</b>	schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

### Použité zkratky:

ČSN	Česká technická norma
KČM	Katalogové číslo majetku
TS–MOP	Technická specifikace materiálu osobního použití
NCAGE	kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli
NSN	skladové číslo NATO
RN	referenční číslo
HS	Hradní stráž

## Souvisící dokumenty:

<b>Zákon č. 89/2012 Sb., Zákon č. 137/2006 Sb., Zákon č. 219/1999 Sb.,</b>	občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů.
<b>Zákon č. 309/2000 Sb.,</b>	o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 412/2005 Sb.,</b>	o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů.
<b>Zákon č. 634/1992 Sb., Zákon č. 22/1997 Sb.,</b>	o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 102/2001 Sb.,</b>	o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 185/2001 Sb.,</b>	o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011</b>	o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES
<b>Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,</b>	kteřou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku
<b>Vyhláška M. P. č. 383/2001 Sb.,</b>	o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů
<b>Normativní výnos MO 22/2015</b>	Technické specifikace materiálu osobního použití.
<b>ČSN EN ISO 105-A01</b>	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A01: Všeobecné principy zkoušení.
<b>ČSN EN 20105-A02</b>	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105- A02:1993).
<b>ČSN EN 20105-A03</b>	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105-A03:1993).
<b>ČSN EN ISO 3758</b>	Textilie - Symboly pro ošetřování.
<b>ČSN EN ISO 9001</b>	Systémy managementu kvality - Požadavky
<b>ČSN EN ISO 9000</b>	Systémy managementu kvality – Základní principy a slovník

<b>ČSN EN ISO/IEC 17025</b>	Posuzování shody – Všeobecné požadavky na způsobilost zkušebních a kalibračních laboratoří
<b>ČSN 80 0020</b>	Názvosloví tkalcovských vazeb a vazebních technik.
<b>ČSN 80 0025</b>	Názvosloví vad tkanin.
<b>ČSN 80 7001</b>	Oděvní názvosloví. Střihy.
<b>ČSN 80 7002</b>	Oblečení a doplňky oblečení. Terminologie.
<b>ČSN 80 7003</b>	Oděvní názvosloví. Části a detaily oděvů.
<b>ČSN 80 7005</b>	Oděvní názvosloví. Technologie.
<b>ČSN 80 3010</b>	Textilie a textilní výrobky – Značení.
<b>ČSN 80 7010</b>	Vrchní oděvy. Klasifikace.
<b>ČSN 80 7016</b>	Názvosloví vzhledových konfekčních chyb.
<b>ČSN 80 7030</b>	Oděvy. Společná ustanovení.
<b>ČSN 80 0110</b>	Švy a šití. Názvosloví a označování.
<b>ČSN 80 7040</b>	Oblečení a doplňky oblečení. Metoda měření rozměrů hotových výrobků.
<b>ČSN 80 2151</b>	Šicí nitě. Společná ustanovení.
<b>ČSN EN 12127</b>	Textilie - Plošné textilie - Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků
<b>ČSN EN 1049-2</b>	Textilie. Tkaniny. Konstrukce. Metody analýzy. Část 2: Stanovení dostavy (mod ISO 7211- 2:1984)
<b>ČSN EN ISO 13934-1</b>	Textilie - Tahové vlastnosti plošných textilií – Část 1: Zjišťování maximální síly a ta nosti při maximální síle pomocí metody Strip
<b>ČSN 80 0838</b>	Zjišťování odolnosti plošných textilií proti molkování na komorovém molkovacím přístroji
<b>ČSN EN 22313</b>	Plošné textilie. Zjišťování mačkovosti- schopnosti zotavení horizontálně slo eného vzorku měřením úhlu zotavení
<b>ISO 7771 : 1985</b>	Textiles – Determination of dimensional changes of fabrics induced by cold-water immersion (Textilie – zjišťování změn rozměrů plošných textilií po ponoření do studené vody)
<b>ČSN EN ISO 2060</b>	Textilie – Nitě na návinech – Zjišťování jemnosti (délkové hmotnosti) pásmovou metodou
<b>ČSN 80 0823</b>	Plošné textilie. Zjišťování změn rozměrů po ehlení za vlhka
<b>ČSN EN ISO 105-D01</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část D01: Stálobarevnost v chemickém čištění pomocí perchlorethylenu
<b>ČSN EN ISO 105-X12</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v otěru
<b>ČSN EN ISO 105-E04</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E04: Stálobarevnost v potu
<b>ČSN EN ISO 105-E01</b>	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti – Část E01: Stálobarevnost ve vodě

<b>ČSN EN ISO 105-B02</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: zkouška xenonovou výbojkou
<b>ČSN EN ISO 105-X11</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X11: Stálobarevnost při ehlení
<b>ČSN EN ISO 105-C06</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část C06: Stálobarevnost v domácím a komerčním praní
<b>ČSN EN ISO 14184-1</b>	Textilie - Stanovení formaldehydu - Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
<b>ČSN EN ISO 3071</b>	Textilie - Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu
<b>ČSN EN 14362-1</b>	Textilie – Metody pro zjišťování určitých aromatických aminů odvozených od azobarviv – Část 1: Zjišťování pou ití určitých azobarviv stanovitelných extrakcí a bez extrakce vláken
<b>DIN 53313:1996</b>	Testing of leather - Determination of the content of pentachlorophenol
<b>ČSN EN ISO 17070</b>	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu pentachlorfenolu
<b>ČSN EN ISO 15586</b>	Jakost vod – Stanovení stopových prvků atomovou absorpční spektrometrií s grafitovou kyvetou
<b>ČSN EN ISO 11885</b>	Jakost vod – Stanovení vybraných prvků optickou emisní spektrometrií s indukčně vázaným plazmatem (ICP-OES)

## KAPITOLA 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

**1.1** Technická specifikace materiálu osobního použití (TS–MOP) je dokumentem ve vlastnictví rezortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS–MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejezdku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně invenčního zákona*, je TS–MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

## KAPITOLA 2 – URČENÍ PRODUKTU

**2.1** **Klobouk reprezentační pro vojákyně Hradní stráže** (dále jen klobouk) slouží k ochraně hlavy před povětrnostními vlivy, je reprezentačním stejnokrojovým doplňkem příslušnic HS.

## KAPITOLA 3 – TECHNICKÝ POPIS

**3.10** **Klobouk** – je vyrobený z hladké králičí plsti, bez podšívky. Klobouk se ručně tvaruje z plstěných polotovarů na dřevěné formě. Kloboukový vrch je členěný jinobarevným tvarovaným sedlem. Vnitřní obvod klobouku dosedající na hlavu je opatřen potním páskem z rypsové stuhy široké (16 ±2) mm v barvě základního materiálu klobouku. Potní pásek z rypsové stuhy je našitý na vnitřní straně klobouku, v zadní části je ukončovací spoj zajištěný uzávěrkou a je zde našitá etiketa. Okraj střechy klobouku je lemovaný rypsovou stuhou širokou (16 ±2) mm v barvě základního materiálu klobouku, šířka lemu klobouku je (8 ±1) mm. Klobouk je zdobený (15 ±2) mm širokou zlatovou chrámovou stuhou našitou na černé usni (štípenec) široké (16 ±2) mm, umístěnou kolem sedla klobouku.

**3.11** **Zpracování** – hustota stehů musí být volena tak, aby při použití vhodné šicí nitě byla zajištěna pevnost. Začátek a konec strojového šití musí být zajištěn zpětným uzažitím nejméně v délce 1 cm. Počet stehů strojového šití je (3 a 3,5) stehu na 1 cm. Počet stehů ozdobného prošití je (2,5 a 3) stehy na 1 cm. Švy musí být rovné s pravidelnými rovnoměrně utařenými stehy a pružné natolik, aby se při natažení netrhaly a konce nití musí být odstříhány. Šití nebo ozdobné prošití nesmí způsobovat stažení nebo vrásnění švů.

## KAPITOLA 4 – DALŠÍ ÚDAJE

### 4.1 Seznam položek

#### 4.1.1 Seznam položek

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1	0120000057823		Klobouk reprezentační pro vojákyně Hradní stráže	TS–MOP–28–15–I/1	9S14G
2			Klobouk reprezentační pro vojákyně Hradní stráže-51	TS–MOP–28–15–I/2 51	9S14G

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
------	-----	-----	-------	----	-------

3		Klobouk reprezentační pro vojákyně Hradní strá e 52	TS-MOP-28-15-I./3 52	9S14G
4		Klobouk reprezentační pro vojákyně Hradní strá e-53	TS-MOP-28-15-I./4 53	9S14G
5		Klobouk reprezentační pro vojákyně Hradní strá e 54	TS-MOP-28-15-I./5 54	9S14G
6		Klobouk reprezentační pro vojákyně Hradní strá e-55	TS-MOP-28-15-I./6 55	9S14G
7		Klobouk reprezentační pro vojákyně Hradní strá e56	TS-MOP-28-15-I./7 56	9S14G
8		Klobouk reprezentační pro vojákyně Hradní strá e-57	TS-MOP-28-15-I./8 57	9S14G
9		Klobouk reprezentační pro vojákyně Hradní strá e 58	TS-MOP-28-15-I./9 58	9S14G
10		Klobouk reprezentační pro vojákyně Hradní strá e59	TS-MOP-28-15-I./10 59	9S14G
11		Klobouk reprezentační pro vojákyně Hradní strá e-60	TS-MOP-28-15-I./11 60	9S14G
12		Klobouk reprezentační pro vojákyně Hradní strá e-61	TS-MOP-28-15-I./12 61	9S14G
13		Klobouk reprezentační pro vojákyně Hradní strá e62	TS-MOP-28-15-I./13 62	9S14G
14		Klobouk reprezentační pro vojákyně Hradní strá e-63	TS-MOP-28-15-I./14 63	9S14G

#### 4.1.5 Polo ky výrobku, určené k zabezpečení ivotního cyklu

„NEVYU ITO“

#### 4.2 Kompletační seznam

P.č.	KČM	Název	Mno ství	TS MOP
1	0120000057823	Klobouk reprezentační pro vojákyně Hradní strá e	1	TS-MOP-28-15

## **KAPITOLA 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ**

**5.1** Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen dolo it splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9 a 13 této TS-MOP.

## **KAPITOLA 6 – POKYNY PRO POU ÍVÁNÍ**

**6.1** Ukazatele udr ovatelnosti jednotlivých výrobků jsou uvedeny na textilní etiketě formou symbolů pro ošetřování – viz. Kapitola 7.

## **KAPITOLA 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ**

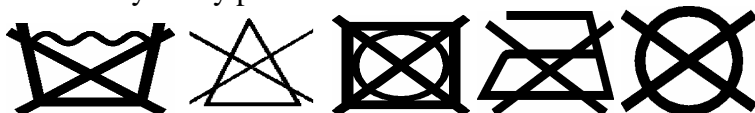
**7.10 Balení** – výrobek se balí do prokládacího sulfitového papíru a po 10-ti kusech se vkládá do krabic z pěťvrstvé lepenky. Každá krabice je označena štítkem s čárovým kódem a vojenským znakem – zkří ené me če. Rozměr krabice je (570 ±5) mm x (570 ±5) mm x (430 ±5) mm. Průměrná hmotnost nabalené krabice je 6 300 g. Na krabici jsou uvedeny údaje: výrobce, název výrobku, jakost výrobku, velikost, datum výroby (měsíc/rok např.06/2016), vojenský znak – zkří ené me če, čárový kód.

**7.11 Skladování** – výrobky musí být uskladněny v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorách minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních

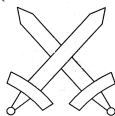
paprsků, při teplotě (0 a 30) °C a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady musí být zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Doba skladování je při skladování v originálním balení 10 let, přičemž výrobce bere záruku za to, že nedojde k poklesu fyzikálních hodnot materiálů a užitných vlastností.

**7.12 Značení výrobku** – textilní etiketou, která je všita v zadní části klobouku pod potní pásek. Etiketka obsahuje tyto údaje:

- Název výrobku (lze uvést zkrácený název)
- Výrobce
- Velikost
- Materiálové složení v plném znění
- Symboly pro ošetřování dle ČSN EN ISO 3758



- Datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok např. 06/2016)



- Vojenský znak – zkřížené meče.

**Značení musí být stálobarevné a čitelné i po údržbě, po dobu životnosti. Velikost písma min. 3 mm.**

## **KAPITOLA 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI**

**8.1** Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

## **KAPITOLA 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU**

**9.9 Základní materiál** – kloboučnická plst hladká. Materiálové složení 100% králíčí srst.

**9.10 Ostatní materiál** – barevné odstíny šicích nití a ostatních pomocných materiálů musí být v odstínech základního materiálu.

- Rypsová stuha šířka (16 ±2) mm v barvě základního materiálu klobouku. Materiálové složení: 56 % bavlna / 44 % viskóza.
- Zlatavá chrámová stuha šířka (15 ±2) mm.
- Černá hovězí useň (štípenka), šířka (16 ±2) mm.
- Textilní etiketa.
- Níť šicí 100% polyester – jemnost nití, číslo metrické max. 80.



## KAPITOLA 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUÍTÉHO MATERIÁLU

### 10.1 Technické parametry – základní materiál a materiál členícího dílu

P.č.	Prámetr	Po adováno	Zkušební norma
1	Materiálové složení (%)	100 králičí srst	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva – základní materiál – materiál členícího dílu	Tmavomodrá Pantone 19–3925 TC Šedá Pantone 18–4105 TC	Barevná odchylka je přípustná dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02
	<b>Stálobarevnost</b> (st.) min.		
3	– na světle	5	ČSN EN ISO 105–B02
4	– suchý otěr	4	ČSN EN ISO 105–X12
5	– mokrý otěr	4	ČSN EN ISO 105–X12
6	– v chemickém čistění	4/4	ČSN EN ISO 105–D01
7	– ve vodě	4/4	ČSN EN ISO 105–E01
8	– v potu (kyselý)	4/4	ČSN EN ISO 105–E04
9	– v potu (alkalický)	4/4	ČSN EN ISO 105–E04

### 10.2 Parametry zdravotní nezávadnosti – základní materiál, materiál členícího dílu a potní pásek (rypsová stuha)

P.č.	Parametry	Po adováno	Zkušební norma
	<b>Toxicita (zdravotní nezávadnost):</b>		
1	Obsah volného a hydrolyzou uvolněného formaldehydu ( $\text{mg.kg}^{-1}$ ) max.	75	ČSN EN ISO 17226–2
2	Vodní výluh – pH	4,5 – 7,5	ČSN EN ISO 3071
3	Obsah extrahovatelných těžkých kovů ( $\text{mg.kg}^{-1}$ ) max. – arsen – kadmium – olovo – rtuť – chróm celkový – chróm (šestimocný)  – kobalt – měď	1,0 0,1 1,0 0,02 2,0 pod detekčním limitem 4,0 50,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105–E04, stanovení metodou AAS/metodou ICP–OES

P.č.	Parametry	Po adováno	Zkušební norma
	– nikl	4,0	
4	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy (mg.kg <sup>-1</sup> ) max.	pod detekčním limitem	ČSN EN 14362-1
5	Obsah pentachlórfenolu (mg.kg <sup>-1</sup> ) max.	0,5	1. DIN 53313 2. ČSN EN ISO 17070 3. metoda plynové chromatografie s ECD/metoda GC-MS
	Obsah chlorovaných fenolů (mg.kg <sup>-1</sup> ) max.	0,5	metoda plynové chromatografie s ECD /metoda GC-MS

## **KAPITOLA 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT**

11.1 Veškeré rozměry uváděné v kapitole 11, 12 jsou v centimetrech.

11.2 Počet velikostí sortimentu: 13 velikostí

11.5 Tabulka velikostí

Velikost	Klíč	Obvod hlavy
51	1	51
52	2	52
53	3	53
54	4	54
55	5	55
56	6	56
57	7	57
58	8	58
59	9	59
60	10	60
61	11	61
62	12	62
63	13	63

## KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

12.1 Kalkulační velikost: 57

12.5 Tabulka konstrukčních a kontrolních rozměrů

Velikost klobouku (vnitřní obvod)	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	±0,5
<b>a</b> šířka okraje vpředu v místě zdobení					4,5						±0,3
<b>b</b> výška kloboučku					11,5						±0,5
<b>c</b> výška okraje vzadu					5,8						±0,3

**Poznámka:**

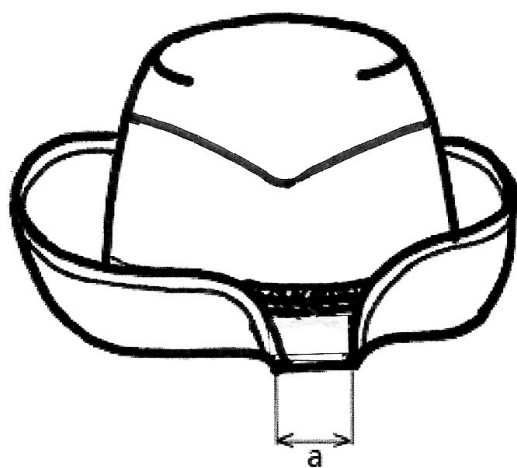
Všechny rozměry v tabulce jsou uvedeny v centimetrech.

Poslední sloupec udává povolenou toleranci v centimetrech.

Vnitřní obvod klobouku se měří kruhovým měřidlem s platnou kalibrací.

## KAPITOLA 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

### 13.1 Technický nákres a místa měření



### 13.5 Fotografické zobrazení





## Hradní stráž

Loretánská 4, Praha 012 - Hrad, PSČ 119 06, datová schránka hjyaavk

Příloha č. 2 ke kupní smlouvě č. 125/30/26/2016-8595

Počet listů: 1

### Jednotkové kupní ceny materiálu

Zboží	MJ	Množství	Kupní cena bez DPH (CZK)	DPH (CZK)	Kupní cena vč. DPH (CZK)	Cena celkem za položku vč. DPH (CZK)
Čepice pro hudebníky	ks	70	748,00	157,10	905,10	63.357,00
Čepice pro vojákyně HS a VKPR - lodička	ks	20	468,00	98,30	566,30	11.326,00
Klobouk vycházkový pro vojákyně HS	ks	20	1.226,00	257,50	1.483,50	29.670,00
Klobouk reprezentační pro vojákyně HS	ks	20	1.235,00	259,40	1.494,40	29.888,00
<b>Cena celkem za zakázku</b>						<b>134.241,00 Kč</b>

Signature Not Verified

Date: 2016.09.26 13:39:27  
CEST  
Reason: tendermarket\_uzivatel=tonak

Signature Not Verified

Digitally signed by Ing. Petr Prskavec  
Date: 2016.09.27 11:03:39 CEST  
Reason: tendermarket\_uzivatel=859500.1.prskavec