

Servisní střediska vozidel AM-70

Servisními středisky se tímto předběžně stanovují tyto provozovny dodavatele:

1) Olomoucká 1841/175, které disponuje mimo jiné následujícím:

- Obecné vybavení opravárenského provozu;
- Vybavení pro opravy podvozkové a nástavbové části AM-70;

Bližší popis vybavení této provozovny:

- Zkušený a odborně způsobilý personál na všech úrovních, vč. vlastní nezávislé kontroly kvality
- Pracoviště demontáže, svařovna, krytá hala 1725 m²
 - o Jeřáby o nosnosti 16 t, 2 t
 - o Svařovací agregáty pro MIG/MAG a TIG pro svařování vč. pancéřové oceli, nebo strukturální oceli tř. 11 do tloušťky 40 mm
 - o Mycí nádrže 15 a 11 m³
 - o Mycí hala 10 x 5 x 4,5 m
 - o Dvě tryskací kabiny 11 x 6,1 x 4 m
- Svařovna, krytá hala 1005 m²
 - o Jeřáb o nosnosti 5t
 - o Svařovací agregáty pro MIG/MAG a TIG pro svařování vč. pancéřové oceli, nebo strukturální oceli tř. 11 do tloušťky 40 mm
 - o Rotační manipulátor a svařovací poloautomat WESTAX pro svařování do d = 700 mm, max. 600 A
 - o Jednouúčelový svařovací agregát pro rychlé navařování závitových kostek a špalíků
 - o Svařovací stoly SIGMUND pro přesné ustavení svařenců a jejich správné předeprnutí
 - o Tříosé svařovací polohovadlo KOVACO SP100DLM, nosnost 10 t
- Obrobný s vybavením umožňující:
 - o Ohyby 380 až 2 500 mm, vč. CNC ohýbačky
 - o Frézování, stoly od 315 do 2 000 mm, vč. CNC frézování
 - o Vrtání do d = 50 mm
 - o Honování od 40 do 150 mm
 - o Obrábění:
 - Obráběcí stroj WHQ 105 CNC, hmotnost dílu do 5 000 kg, rozměr manipulátoru 1 400 x 1 600 mm
 - Obráběcí stroj WHN 9 CNC, hmotnost dílu do 3 000 kg, rozměr manipulátoru 1 000 x 1 120 mm

- CNC soustruh DOOSAN LYNX 220 LYC, max. průměr obrábění 300 mm, max. délka obrábění 510 mm
- Hotové brusky universální, max. oběžný průměr 400 mm, max. vzdálenost hrotu 2 500 mm
- Brusky rovinné, rozměr stolu 300 x 1 500 mm
- Jednouúčelové brusky
- 3-osá CNC frézka MCV1400Q, nosnost stolu 1 000 kg, rozměry obrobku 800 x 400 mm, zásobník na 64 nástrojů
- Vrtací a frézovací CNC centrum Rottler EM 103H určené pro generální opravy motorů
 - Laserová vypalovačka dílů Trumpf
 - Laserová gravírovačka pro výroby štítků
- Souprava přípravků BO-1 na opravy techniky řady T-72
- 3D tiskárna
- 3D skener
- **Lakovny**
 - B10: pracovní plocha 470 m² vč. odmašťovací komory, manuálního dopravníku, kontinuální lakovací komory a zapékací pece, umožňující aplikaci syntetických, polyuretanových a vodou ředitelných barviv
 - B77: pracovní plocha přes 500 m² vč. odmašťovací komory 4 480 x 3 500 x 3 450 mm, manuálního dopravníku, kontinuální lakovací komory 5 000 x 3 660 x 3 620 mm a zapékací pece 4 600 x 1 550 x 3 250 mm, umožňující aplikaci syntetických, polyuretanových a vodou ředitelných barviv
 - B80: pracovní plocha 463 m² pro aplikaci syntetických, polyuretanových a vodou ředitelných barev, 2 komory o rozměrech 10 000 x 6 600 x 5 000 a 15 000 x 6 600 x 5 000 mm, rozměr vrat 4 000 x 4 200 mm
- Pracoviště automatického vyřezávání plochých těsnění
- Pracoviště oprav motorů a převodovek
- Pracoviště oprav a výroby elektrovýzbroje a speciální výstroje
- Pracoviště oprav a výroby hydraulických, pneumatických, vzduchových a protipožárních systémů
- Testovací stendy na speciální elektro vybavení, dynama, startéry, atp.
- Testovací stendy na vstřikovací čerpadla, pístové kompresory, atp.
- Plnička klimatizací
- Sedlárna
- Pracoviště testování motorů
 - 3 komory s počítačem řízenými motorovými brzdami o testovaném výkonu 500, 900 a 1 200 kW
- Pracoviště montáž B32, krytá hala 1 465 m²
 - Jeřáby 0,25 t, 0,5 t, 1 t
- Pracoviště montáž B33, krytá hala 1 658 m²
 - Jeřáby 3,2 t a 8 t
- Pracoviště montáž B80, krytá hala 4 049 m²
 - Jeřáby 3,2 t, 5 t a 25 t
- Servisní pracoviště podvozků T 810, T 815
- Hala přípravy prototypů a speciální výroby
- Zbrojní sklad
- Střelecký tunel pro malorážové a středorážové zbraně

- Myčka
- Testovací polygon
- Skladové hospodářství a odpovídající informační systém
- Informační archiv s dokumentací a oddělením technologické přípravy výroby
- Dílny jsou obecně vybaveny odpovídajícími nástroji, přípravky, rozvody tlakového vzduchu, elektřiny, vzduchotechnikou, vodním, kalovým a olejovým hospodářstvím, vč. zaolejovaných vod a ekologické likvidace odpadu
- Certifikace ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO/IEC 27001:2013, ČOS 051672/AQAP 2110 ed. D, ČSN EN 1090-2:2019, ČSN EN 15085-2:2008, ČSN EN ISO 3834-2:2006 a další

2) Tovární 1553, Přelouč, které disponuje:

- Obecné vybavení opravárenského provozu;
- Vybavení pro opravy podvozkové a nástavbové části AM-70,

Bližší popis vybavení této provozovny:

- Krytá hala se 3 vnitřními stáními pro obrněnou techniku;
- Jeřáb o nosnosti 15 tun;
- Tryskací box;
- Lakovací box;
- Mycí zařízení;
- Elektromechanická dílna;
- Zámečnická dílna vč. svařovny;
- Dráha pro zkušební jízdy;
- Souprava přípravků na opravy techniky řady AM-70;
- Interní systém zajištění přeprav vybraných dílů (motory, vstřikovací čerpadla) do provozovny Olomoucká 1841/175, Šternberk