

1. Jedinečný identifikačný kód typu : **C65B4 / BIT-65K**
Kationaktívna asfaltová emulzia nemodifikovaná.
2. Zamýšľané použitie: zhotovenie náterov, používaná pri opravách a údržbe vozoviek komunikácií s triedou dopravného zariadenia III. – VI. v zmysle STN 73 6114 a pri opravách vozoviek komunikácií s triedou dopravného zariadenia I. – VI. tryskovou metódou. Nevhodnosť použitia: výrobok sa nesmie používať v uzatvorených priestoroch a neskôr ako 3 mesiace od dodania
3. Výrobca: **BITUNOVA spol. s r.o.**
Neresnícka cesta 3, 960 01 Zvolen, Slovenská republika
Výrobňa: **Emulgačná stanica BITUNOVA spol. s r.o., Zvolen**
Neresnícka cesta 3, 960 01 Zvolen, Slovenská republika
4. Splnomocnený zástupca: výrobca nemá zástupcu na trhu
5. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov: **Systém 2+**
- 6a. Harmonizovaná norma: **EN 13808:2013** Asfalty a asf. spojivá. Súbor požiadaviek na špecifikáciu kationaktívnych asf. emulzií
Certifikát zhody systému riadenia výroby č. **1480-CPR-0054** vydala notifikovaná osoba NO 1480, VUIS-CESTY spol. s r.o., Lamačská cesta 8, 811 04 Bratislava, Slovenská republika
- 6b. Európsky hodnotiaci dokument: nevzťahuje sa
7. Deklarované parametre v zmysle normy EN 13808:2013:
Skúška typu číslo 05/2014, spracovaná podľa EN 13808:2013.

č.	Podstatné vlastnosti	Jednotka	Parameter	Trieda	EN 13808	Skúšobná norma	Protokol o skúške
A Vlastnosti emulzie							
1	Obsah spojiva	%, m/m	63-67	7	Tab. 2	EN 1428	E-05/2014 ¹⁾
2	Štiepateľnosť (filer Forshammer)	žiadna	110-195	4	Tab. 2	EN 13075-1	E-05/2014 ¹⁾
3	Zvyšok na site, sito 0,5 mm	%, m/m	≤ 0,5	4	Tab. 2	EN 1429	E-05/2014 ¹⁾
4.1	Viskozita – čas výtoku cez otvor 2 mm pri 40°C	s	15-70	3	Tab. 2	EN 12846-1	E-05/2014 ¹⁾
4.2	Viskozita – čas výtoku cez otvor 4 mm pri 40°C	s	5-70	5	Tab. 2	EN 12846-1	E-05/2014 ¹⁾
5	Prínavosť k referenčnému kameniu	žiadna	≥ 75	2	Tab. 2	EN 13614	E-05/2014 ¹⁾
6	Penetračná schopnosť	min.	NPD	-	Čl. 5.2.6	EN 12849	-
7	Obsah olejového destilátu	%, m/m	NPD	-	Čl. 5.2.7	EN 1431	-
8	Zvyšok na site 0,16 mm	%, m/m	≤ 0,5	3	Tab. 2	EN 1429	E-05/2014 ¹⁾
9	Čas výtoku pri 85 °C	s	NPD	-	Čl. 5.2.9	EN 16345	-
10	Stálosť pri skladovaní (7 dní skladovania) preosieváním cez sito 0,5 mm	%, m/m	≤ 0,5	4	Tab. 2	EN 1429	E-05/2014 ¹⁾
11	Tendencia sedimentácie (7 dní skladovania)	%, m/m	NPD	-	Čl. 5.2.11	EN 12847	-
B Zvyškové spojivo po destilácii							
12	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote - Penetrácia pri 25°C	0,1 mm	NPD	-	Čl. 5.3	EN 1426	-
13	Konzistencia pri zvýšenej prevádzkovej teplote - Bod máknutia	°C	NPD	-	Čl. 5.3	EN 1427	-
14	Lámavosť pri nízkej prevádzkovej teplote (bod lámavosti podľa Fraassa)	°C	NPD	-	Čl. 5.3	EN 12593	-
C Spätne získané spojivo							
15	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote - Penetrácia pri 25°C	0,1 mm	≤ 150	4	Tab. 4	EN 1426	70-14-0075 ²⁾
16	Konzistencia pri zvýšenej prevádzkovej teplote - Bod máknutia	°C	≥ 43	6	Tab. 4	EN 1427	70-14-0075 ²⁾
17	Lámavosť pri nízkej prevádzkovej teplote (bod lámavosti podľa Fraassa)	°C	≤ -10	5	Tab. 4	EN 12593	70-14-0291 ²⁾
D Trvanlivosť, Štádium 1 Spojivo po stabilizácii							
18	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote - Penetrácia pri 25°C	0,1 mm	≤ 150	4	Tab. 4	EN 1426	70-14-0075 ²⁾
19	Konzistencia pri zvýšenej prevádzkovej teplote - Bod máknutia	°C	≥ 46	5	Tab. 4	EN 1427	70-14-0075 ²⁾
20	Lámavosť pri nízkej prevádzkovej teplote (bod lámavosti podľa Fraassa)	°C	≤ -10	5	Tab. 4	EN 12593	70-14-0291 ²⁾
E Trvanlivosť, Štádium 2 - Spojivo po starnutí							
21	Konzistencia pri strednej prevádzkovej teplote - Penetrácia pri 25°C	0,1 mm	≤ 150	4	Tab. 4	EN 1426	70-14-0075 ²⁾
22	Konzistencia pri zvýšenej prevádzkovej teplote - Bod máknutia	°C	≥ 50	4	Tab. 4	EN 1427	70-14-0075 ²⁾
23	Lámavosť pri nízkej prevádzkovej teplote (bod lámavosti podľa Fraassa)	°C	-10 (DV)	1	Tab. 4	EN 12593	70-14-0349 ²⁾
F	Nebezpečné regulované látky	-	NPD	-	Čl. 5.5	-	-

Názvy a adresa laboratórií, ktoré vykonali skúšky výrobku:

- 1) Emulgačná stanica BITUNOVA spol. s r.o., Zvolen, Neresnícka cesta 3, 960 01 Zvolen
- 2) TSÚS, n.o., pobočka Košice, Krmanova 5, 040 01 Košice

8. Vhodná technická dokumentácia alebo špecifická technická dokumentácia: nevzťahuje sa

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpisal za a v mene výrobcu:

Vo Zvolene, dňa: 08.01.2018

Ing. Miroslav Štíflarsky
konateľ spoločnosti
BITUNOVA spol. s r.o.

Ing. Mária Melichová
konateľ spoločnosti
BITUNOVA spol. s r.o.
Neresnícka cesta 3, 960 01 ZVOLEN
(01)