

Certifikační orgán č.3110 akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013
vydává

CERTIFIKÁT

č. C1-110/2425 R3

pro proces svařování podle ČSN EN ISO 3834-2
pro společnost

CHARVÁT CTS a.s.

Poděbrady - Okřínek 53, PSČ 29001

IČ: 282 07 505

Výše uvedená společnost prokázala shodu s normou

CSN EN ISO 3834-2:2022

Nedílnou součástí certifikátu je příloha č. 1

Platnost certifikace: od 16.01.2025 do 15.01.2030

Místo a datum vydání: Praha, 16.01.2025



Ing. František Zakhar
vedoucí certifikačního orgánu

Výsledek certifikace se týká pouze předmětu posuzování. Platnost certifikátu je podmíněna pravidelným dozorem.
Tento dokument navazuje na certifikát ze dne 14.12.2022 a je možné jej reprodukovat pouze jako celek.

SVV Praha, s. r. o. • U Habrovky 247/11 • 140 00 Praha 4 - Krč
Certifikační orgán SVV Praha pro svařování • U Michelského lesa 370 • 140 75 Praha 4 - Krč

Příloha č. 1 k certifikátu č. C1-110/2425 R3

1.	Druh produktu:	Díly železničních kolejových vozidel
2.	Produktové normy nebo alternativní norma:	EN 15085 část 1 - 6
3.	Skupiny základních materiálů:	1.2, 2, 3, 8.1, 22
4.	Procesy svařování a příbuzné procesy:	131, 135

Procesy svařování (podle EN ISO 4063)	Skupiny základních materiálů (podle CEN ISO/TR 15608)
131	22
135	1.2, 2, 3, 8.1
135 robot	1.2, 2, 3

5.	Personál svářečského dozoru		
	Jméno	Kvalifikace / č. diplomu	Pracovní funkce / úroveň kompetencí dle ČSN EN ISO 14731:2020 čl. 6.2
	Miloslava Suchánková	IWT/CZ 04022	Odpovědný svářečský dozor / 6.2.3
	Jan Loubek	IWS/CZ 12010	Zástupce svářečského dozoru / 6.2.3

Platnost certifikace: od 16.01.2025 do 15.01.2030

Místo a datum vydání: Praha, 16.01.2025




Ing. František Zakhar
vedoucí certifikačního orgánu



Certifikační orgán č.3110 akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013
vydává

CERTIFIKÁT

č. C1-110/2426 R5

pro proces svařování podle ČSN EN 15085-2
pro společnost/provozovnu

CHARVÁT CTS a.s.

Poděbrady - Okřínek 53, PSČ 29001
IČ: 282 07 505

Výše uvedená společnost prokázala shodu s normou
ČSN EN 15085-2+A1:2024

Klasifikační úroveň: CL 2

Druh činnosti: D, P

Nedílnou součástí certifikátu je příloha č. 1

Platnost certifikace: od 19.12.2024 do 18.12.2027
Místo a datum vydání: Praha, 19.12.2024




Ing. František Zakhar
vedoucí certifikačního orgánu

Výsledek certifikace se týká pouze předmětu posuzování, s aplikací certifikačního schématu NKV-CS-001.
Platnost certifikátu je podmíněna pravidelným dozorem.
Tento dokument navazuje na vydání ze dne 14.12.2022 a je možné jej reprodukovat pouze jako celek.

SVV Praha, s.r.o. - U Habrovky 247/11 - 140 00 Praha 4 - Krč
Certifikační orgán SVV Praha pro svařování - U Michelského lesa 370 - 140 75 Praha 4 - Krč

Příloha č. 1 k certifikátu č. C1-110/2426 R5

1.	Druh / typ výrobku:	Železniční kolejová vozidla a jejich součásti		
2.	Výrobkové normy:	EN 15085 část 1 – 6		
3.	Klasifikační úroveň	Druh činnosti	Popis činnosti	Místo činnosti
	CL 2	D	Výpočet, konstrukce a dokumentace pro výrobu a údržbu svařovaných součástí ŽKV.	Poděbrady - Okřínek 53, PSČ 29001
	CL 2	P	Výroba, změna a zkoušení svařovaných součástí ŽKV, včetně výměny dílů.	Poděbrady - Okřínek 53, PSČ 29001
4.	Personál svářečského dozoru			
	Jméno	Datum narození	Kvalifikace / č. diplomu	Pracovní funkce / úroveň znalostí dle ČSN EN 15085-2 čl. 5.3.1
	Miloslava Suchánková	01.01.1970	IWT/CZ 04022	Odpovědný svářečský dozor / B
	Jan Loubek	06.12.1974	IWS/CZ 12010	Zástupce svářečského dozoru / B
5.	Rozsah oprávnění			
	dle doložených WPQR a certifikátů svářečů / operátorů se zkouškou podle ČSN EN ISO 9606 část 1 a 2 / ČSN EN ISO 14732			
	Metoda svařování dle EN ISO 4063	Materiálová skupina dle CEN ISO/TR 15608	Rozměry rozsah tloušťek a průměrů t, D /mm/	Druh svaru a poznámky
	131	22	t 3 – 8	BW, FW
135	1.2	2	t 2 – 20	BW
			t ≥ 2	FW
	2	3	t 3 – 20	BW
			t ≥ 3	FW
	3	8.1	t 3 – 20	BW
			t ≥ 5	FW
			t 1,2 – 12	BW, FW

Platnost certifikace: od 19.12.2024 do 18.12.2027
Místo a datum vydání: Praha, 19.12.2024



Ing. František Zakhar
vedoucí certifikačního orgánu