



Spolufinancováno
Evropskou unií



PLÁN REALIZACE ODBORNÉ PRAXE

I. Uchazeč o zaměstnání		ABSOLVENT
Jméno a příjmení:	xxxx	
Datum narození:	xxxx	
Kontaktní adresa:	xxxx	
Telefon:	xxxx	
Zdravotní stav dobrý: /zaškrtněte/ Omezení /vypište/:	ANO _____	NE
V evidenci ÚP ČR od:	1.2.2024	
Vzdělání:	Střední odborné vyučen	
Znalosti a dovednosti:	-----	
Pracovní zkušenosti:	_____	
Absolvent se účastnil před nástupem na odbornou praxi v rámci aktivit projektu:	rozsah	druh
a) Poradenství	4 hod.	S uchazečem byl konzultován a sepsán individuální projektový plán klienta a provedeno individuální poradenství.
b) Rekvalifikace		



Spolufinancováno
Evropskou unií



II. ZAMĚSTNAVATEL

Název organizace:	TEVAL tech s.r.o.
Adresa pracoviště:	Č.p. 53, 67921 Žernovník Ing. Ivo Matuška
Vedoucí pracoviště:	
Kontakt na vedoucího pracoviště:	xxxx
Zaměstnanec pověřený vedením odborné praxe – MENTOR	---
Jméno a příjmení:	---
Kontakt:	---
Pracovní pozice/Funkce Mentora	---
Druh práce Mentora /rámec pracovní náplně/	---



III. ODBORNÁ PRAXE

Název pracovní pozice absolventa: Mistři v ostatní výrobě-operátor CMC stroje

Místo výkonu odborné praxe: Pražská 2522, 67801 Blansko

Smluvený rozsah odborné praxe: 9 měsíců, 40 hodin týdně

Kvalifikační požadavky na absolventa: Odborné, technické

Specifické požadavky na absolventa: -

Druh práce - rámec pracovní náplně absolventa Samostatná obsluha CNC stroje

KONKRETIZUJTE STANOVENÍ CÍLŮ ODBORNÉ PRAXE A ZPŮSOB JEJICH DOSAŽENÍ:

PRŮBĚŽNÉ CÍLE:

Zadání konkrétních úkolů činnosti
/v případě potřeby doplňte řádky nebo doložte přílohou/

*Seznámení s firmou a průchodem zakázky
Zákonná školení
Zdokonalení v oblasti pracovních návyků a postupů*

STRATEGICKÉ CÍLE:
/v případě potřeby doplňte řádky nebo doložte přílohou/

*Zvládání čtení technické dokumentace
Seznámení s obsluhou CNC stroje
Samostatná práce na CNC stroji*

VÝSTUPY ODBORNÉ PRAXE:
/doložte přílohou/

Název přílohy:	Datum vydání přílohy:
Příloha č. 2 Průběžné hodnocení absolventa	20.10.2025 20.01.2026 20.04.2026
Příloha č. 3 Závěrečné hodnocení absolventa	20.04.2026
Příloha č. 4 Osvědčení o absolvování odborné praxe	20.04.2026
Příloha: Reference pro budoucího zaměstnavatele*	



Spolufinancováno
Evropskou unií



HARMONOGRAM ODBORNÉ PRAXE

Harmonogram odborné praxe, tj. časový a obsahový rámec průběhu odborné praxe je vhodné předjednat a konzultovat mezi zaměstnancem KrP a KoP ÚP ČR, mentorem a absolventem již před nástupem absolventa na odbornou praxi, aby jeho rámec byl zřejmý již před podepsáním Dohody o vyhrazení společensky účelného pracovního místa a popřípadě Dohody o poskytnutí příspěvku na mentora. Podle aktuální situace a potřeby může být harmonogram doplňován nebo upravován.

/v případě potřeby doplňte řádky/

Měsíc/Datum	Aktivita	Rozsah	Zapojení Mentora
červenec 2025 – září 2025	Zákonná školení, zvýšení odbornosti ve čtení technické dokumentace, seznámení s obsluhou CNC stroje	3 měsíce	—
říjen 2025 – prosinec 2025	Zaškolení na CNC stroji pro možnost samostatné práce, kontrola znalostí při čtení technické/výkresové dokumentace	3 měsíce	—
leden 2026 – březen 2026	Samostatná práce na CNC stroji, samokontrola-měření	3 měsíce	—
Termíny pro odevzdání průběžného hodnocení: 20.10.2025, 20.01.2026, 20.4.2026			
Termíny pro vyhotovení příloh – „Osvědčení o absolvování odborné praxe“ a „Závěrečné hodnocení“: 20.04.2026			

** V případě, že si zaměstnavatel účastníka neponechá v pracovním poměru po skončení odborné praxe, poskytne zaměstnavatel „Reference pro budoucího zaměstnavatele“, a to ve volné formě.*

Schválil(a):.....dne.....
(jméno, příjmení, podpis)