

Příloha č. 1: Technická specifikace předmětu plnění

Extruder pro filamenty pro 3D tisk		Nabízené parametry
Parametry /funkcionality	Specifikace/minimální požadavky uživatele/požadavky na funkcionality	Název a typ: Laboratorní extrudér pro filamenty pro 3D tisk - LTE 16 TwinScrew Extruder compounding and 3D filament line
Dvoušnekový extrudér	Průměr šneků 15-18 mm	16 mm
	Délka šneků (L/D): 48	48
	Abrazi odolný materiál šneků i barelu	ANO
	Maximální otáčky šneků minimálně: 700 ot/min.	800 ot./min.
	Maximální teplota barelu šneku minimálně : 350 °C	400 °C
	Možnost vakuového odsávání z prostoru barelu	ANO
	Uzavřený okruh chlazení extrudéru pro použití demineralizované vody	ANO
	Boční dávkování materiálu (alespoň 1x)	1x
	Připojovací body bočního dávkování (alespoň 1x)	1x
	Gravimetrické dávkování granulátu / peletek (jednošnekové) (alespoň 1x)	1x
	Gravimetrické dávkování prášku (dvoušnekové) (alespoň 1x)	1x
	Ovládání extrudéru pomocí termoregulátorů	ANO
	Vytlačovací hlava na struny pro kompaundaci	ANO
	Vytlačovací hlava na struny pro výrobu strun průměru 1,75 mm	ANO
	Zubové čerpadlo pro konstantní tlak a tok taveniny	ANO
Chladicí vana s navíječkou strun	Chladicí vana v délce minimálně 1000 mm	1200 mm
	Rolny pro udržení strun ve vodě (alespoň 2x)	2x
	Zajištění ofuku struny při výstupu z vany	ANO
	Navíječka strun integrovaná s chladicí vanou	ANO
	Navíječka strun s vlastním ovládáním	ANO
	Možnost změny směru odtahování struny z důvodu připojení sekací jednotky	ANO
Sekací zařízení	Samostatně stojící sekací zařízení	ANO
	Možnost plynulého nastavení otáček sekacího nože	ANO
	Možnost plynulého nastavení dávkovací rychlosti sekacího zařízení	ANO
	Počet nožů (min.): 5	6
	Sada náhradních nožů pro sekací zařízení	ANO
Obecné požadavky	Servisní a zákaznická podpora v ČR, Servisní a zákaznická podpora musí být dostupná v pracovní dny minimálně v době 9:00 - 16:00 hod	ANO
	záruka minimálně 24 měsíců	ANO