

Specifikace požadovaných prací

Příloha č. 1

Název zakázky: Údržba, opravy a odstraňování závad u ST PCE 2024 – 2025
Číslo smlouvy: S 640 072 300 23
Číslo objednávky: 175

[illegible]

SOUPIS PRACÍ



Zakázka: Údržba, opravy a odstraňování závad u ST PCE 2024 – 2025

Objekt: Svařování a navařování kolejnic a opravné broušení kolejnic a výhybek

Místo: Obvod ST Pardubice viz. záložka "Výluky"

Datum:

Zadavatel: OŘ Hradec Králové, Správa železnic, státní organizace
Zhotovitel: Chládek a Tintěra, Pardubice a.s.

Projektant:
Zpracovatel ST Pardubice

PČ	Ty p	Kód	Popis	MJ	Množství	J. montáž [CZK]	Cena celkem [CZK]	Cenová soustava
Náklady soupisu celkem							1 359 672,00	
d HSV Práce a dodávky HSV							0,00	
1	K	5910020110	Svařování kolejnic termitem plný přehřev standardní spára svar jednotlivý tv. UIC60	svar	6,000			dle RD
2	K	5910020120	Svařování kolejnic termitem plný přehřev standardní spára svar jednotlivý tv. R65	svar	23,000			dle RD
3	K	5910020130	Svařování kolejnic termitem plný přehřev standardní spára svar jednotlivý tv. S49	svar	70,000			dle RD
4	K	5910021020	Svařování kolejnic termitem zkrácený přehřev standardní spára svar sériový tv. S49	svar	12,000			dle RD
5	K	5910025130	Svařování kolejnic elektrickým obloukem svar jednotlivý tv. S49	svar	3,000			dle RD
6	K	5910035010	Dosažení dovolené upínací teploty v BK prodloužením kolejnicového pásu v koleji tv. UIC60	svar	5,000			dle RD
7	K	5910035020	Dosažení dovolené upínací teploty v BK prodloužením kolejnicového pásu v koleji tv. R65	svar	10,000			dle RD
8	K	5910035030	Dosažení dovolené upínací teploty v BK prodloužením kolejnicového pásu v koleji tv. S49	svar	15,000			dle RD
9	K	5910085015	Navaření hlavy kolejnice tvar UIC60, R65	cm2	400,000			dle RD
10	K	5910090060	Navaření srdcovky jednoduché montované z kolejnic montované z kolejnic úhel odbočení 5°-7,9° (1:7,5 až 1:9) hloubky přes 10 do 20 mm	kus	2,000			dle RD
11	K	5910090520	Navaření srdcovky jednoduché lité z oceli manganové úhel odbočení 1:7,5 až 1:9 opotřebení přes 4 do 10 mm	kus	1,000			dle RD
12	K	5910090530	Navaření srdcovky jednoduché lité z oceli manganové úhel odbočení 1:7,5 až 1:9 opotřebení přes 10 mm	kus	1,000			dle RD
13	K	5910090560	Navaření srdcovky jednoduché lité z oceli manganové úhel odbočení 1:11 až 1:14 opotřebení přes 4 do 10 mm	kus	5,000			dle RD

Plán výluk na svařování

TO / Úsek	Druh	Den	Délka (hod)
TO ČT 2			
TÚ Č. Třebová - Parník	denní	10.6.	7 hod
žst. Krasíkov (výh. č. 9)	denní	4.6.	7 hod
žst. Rudoltice (v.č. 6)	denní	3.6.	7 hod
TO ČT 1			
žst. Č. Třebová (spojka 401-413)	denní	19.6.	10 hod
žst. Česká Třebová (v.č. 115)	denní	30.6.	10 hod
žst. Česká Třebová (v.č. 103)	denní	29.6.	10 hod
TO Choceň			
TÚ Choceň - v. Mýto (v.č. 16)	denní	2. a 3. 6.	2 x 10 hod
žst. Uhersko	denní	17.6.	8 hod
žst. H. Týnec	nepř.	17. a 18. 6.	2 x N
TO Pardubice			
žst. Přelouč (v.č. 120)	denní	24.6.	6 hod
žst. Přelouč (v.č. 2,3)	denní	25.6.	6 hod
TO Ústí n. O.			
TÚ Lichkov - Polsko	denní	26.6.	8 hod
TÚ D. Lipka - Č- Potok	denní	24.-26.6.	3 x 8 hod

Ověřovací doložka změny datového formátu dokumentu podle § 69a zákona č. 499/2004 Sb.

Doložka číslo: 5702525

Původní datový formát: application/pdf

UUID původní komponenty: 9d3a70fc-ff50-4f0e-89ca-6403509950fb

Jméno a příjmení osoby, která změnu formátu dokumentu provedla:

System ERMS (zpracovatel dokumentu Eva KROUPOVÁ)

Subjekt, který změnu formátu provedl: Správa železnic, státní organizace

Datum vyhotovení ověřovací doložky: 02.06.2025 10:07:58

Hash komponenty: d05701773208765f1fd86c601f783a0ab70532a81923ae46e21afc199f921e92

Hashovací funkce: sha256Hex



9e8ed896-bfb9-4b51-b971-3ac20d72618d