

## **Příloha č. 2 Smlouvy – Specifikace Díla**

### **Popis stávajícího stavu:**

Stávající vrata hangáru F jsou rozdělena do 3 sekcí, každá s pěti samostatnými částmi vrat (vrátněmi), které lze spojovat el. ovladačem do sekcí po až 5 ks. Každá ze tří sekcí má svoji samostatnou horní vodící a napájecí „trolejovou“ dráhu. Každá vrátně, kterých je celkem 15 má svůj vlastní pohon, ovladač, sběrač a propojovací jednotku. Pohon vrat je zajišťován dvěma asynchronními motory 2,2, kW. Dále je každá vrátně vybavena výstražným svítidlem, ve vrátních č. 3, 5, a 8 jsou instalovány zásuvky 230V/16A. Vrátně nejsou vybaveny brzdou. Sběrače pro vrátně jsou 3F + PEN pro napětí 400V a jsou vybaveny mosaznými doteky. Každý sběrač se skládá ze 3 základních částí. Držák sběrače, vodící prvek a vlastní sběrač (viz fotodokumentace).

Pro zajištění předávání ovládacích povelů mezi jednotlivými vrátněmi je použit systém elektromechanického propojení pomocí propojovacího prvku s kontakty spojujícími elektricky jednotlivé vrátně. Z důvodu zajištění ochrany proti úrazu el. proudem jsou umístěny v horní části vrat, kde je zajištěna ochrana polohou. Ovládací napětí je 220V napájené přes oddělovací transformátor. Každá vrátně může díky trolejovému vedení jezdit kdekoliv po celé délce haly samostatně nebo jako součást celku s dalšími max. 4 vrátněmi.

Všechny komponenty vrat již vykazují značnou míru opotřebení a díky mechanickým vřlím i zvýšenou poruchovost. Přitom se jedná o komponenty, které jsou nezbytné pro zajištění pohybu vrat – protože v případě selhání dochází k zablokování pohybu a prodlevě při manipulaci s letadly, což může způsobit provozní problémy i zpoždění letů.

Ke stávajícímu zařízení neexistuje žádná projektová dokumentace a téměř žádné náhradní díly. Stav celého zařízení i přes pravidelnou údržbu odpovídá době realizace před zhruba 50 lety.

### **Specifikace Díla:**

- Výroba, dodávka a montáž kompletních nových sběračů (celkem 17 ks, z toho 2 náhradní) v hangáru F;
- Výroba, dodávka a montáž propojovacích komponentů („prstů“) propojovací jednotky (celkem 300 ks + 2 ks náhradní) v hangáru F;
- Výroba a osazení vodících a izolačních pouzder pro propojovací „prsty“ v hangáru F;
- Demontáž stávajících sběračů (prvků) v hangáru F a jejich likvidaci v souladu s platnou legislativou.

Požadované komponenty jsou atypické a nejsou běžně dostupné na trhu, je tedy třeba ze strany Dodavatele zajistit jejich zakázkovou výrobu, když závazným vzorem je původní komponent, včetně zpracování výrobní dokumentace, protože původní dokumentace se nedochovala. Následně provést postupnou výměnu starých komponentů za nové s ohledem na provoz hangáru F. Při realizaci je Dodavatele povinen respektovat provoz hangáru F a montáží provoz minimálně omezit.

Dodavatel bere na vědomí, že Hangár F se nachází v SRA zóně letiště a pro práci zde je nezbytné zvláštní povolení pro vstup a vjezd. Dodavatel se zavazuje vyřídit vstup (případně vjezd) do SRA zóny letiště sám na své náklady.

Dodané komponenty musí odpovídat nařízením vlády č. 118/2016 Sb., o posuzování shody elektrických zařízení určených pro používání v určitých mezích napětí při jejich dodávání na trh (kterým stanoví technické požadavky na elektrická zařízení nízkého napětí).