

SMLOUVA O DÍLO

uzavřená ve smyslu ust. § 2586 a násl. občanského zákoníku
mezi:

RESPONO, A.S.

IČ 49435612

Sídlem Cukrovarská 486/16, Vyškov-Město, 682 01 Vyškov
zastoupena Ing. Milanem Černoškem

(dále jen „Objednatel“)

a

BC LOGIA SYSTEMS, S.R.O.

IČ 06613012

sídlem Baarovo nábřeží 749/38, Maloměřice, 614 00 Brno
zastoupena Radkem Kapounem, prokuristou

email: [REDACTED]

(dále jen „Zhotovitel“)

dále též uváděni pouze jako „Smluvní strany“

I. Definice

1. **Pasportizace** pro účely této smlouvy znamená sloučení následujících informací o nádobách na komunální odpad (dále také jen „nádob“):
 - a. GPS pozice
 - b. čas načtení RFID čipu
 - c. ID RFID čipu
 - d. ověření funkčnosti QR kódu umístěného na nádobě
 - e. označení vlastníka
 - f. označení velikosti nádoby
 - g. přiřazení čísla popisného/evidenčního nemovitosti, ke které nádoba patří/
přiřazení čísla bytové jednotky

II. Úvodní ustanovení

1. Smluvní strany prohlašují, že jsou oprávněny vstupovat do závazků a že jsou oprávněny činit právní jednání, ke kterým jsou plně svéprávné.
2. Smluvní strany prohlašují, že jim není známo, že by byly úpadci či dlužníky v insolvenčním řízení a dále pak, že jim není známo, že by byl podán proti nim insolvenční návrh, a ani proti nim není vedeno jakékoli řízení o výkonu rozhodnutí či exekuční řízení.
3. Smluvní strany si vzájemně odpovídají za škody, které by jim vznikly v důsledku nesprávnosti těchto prohlášení.

III. Předmět Smlouvy

1. Předmětem této smlouvy je závazek Zhotovitele provést Pasportizaci nádob v rámci území Objednatele za podmínek uvedených v této smlouvě.
2. Objednatel se zavazuje dílo převzít a zaplatit za něj Zhotoviteli cenu, která je sjednána v čl. IV této smlouvy. Další práva a povinnosti smluvních stran jsou specifikovány v této smlouvě.

IV. Specifikace a cena díla

1. Dílo, které je předmětem této smlouvy, spočívá v Pasportizaci nádob na území Objednatele uvedených v seznamu specifikovaném v článku VI. odst. 2 této smlouvy, s výjimkou nádob, které nelze Pasportizovat. Strany výslovně sjednávají, že nebudou Pasportizovány nádoby patřící podnikatelským subjektům. Při předávání díla Zhotovitel předloží souhrnný přehled všech nádob, které nebylo možné Pasportizovat. Přehled nádob určených k Pasportizaci bude uveden v seznamu dle článku VI. odst. 2 této smlouvy. Pasportizace je konkrétněji specifikována v článku VI. odst. 5 této smlouvy. Nádoby, které nelze Pasportizovat, jsou specifikovány v článku VI. odst. 6 této smlouvy.
2. Smluvní strany se dohodly na úhradě ceny díla, tj. za provedené práce, na základě faktury vystavené po předání a převzetí díla, kdy předávací protokol

musí být podepsán ze strany Zhotovitele a Objednatele. V případě odmítnutí podpisu předávacího protokolu je nutné uvést důvod odmítnutí podpisu. Vzor předávacího protokolu tvoří přílohu č. 4 této smlouvy. Faktura je splatná ve lhůtě do 30 dnů od doručení faktury Objednateli.

3. Smluvní strany se dohodly na následujícím ceníku prací Zhotovitele:
- | | |
|---|----------|
| a. Instalace a dodání RFID čipu a QR kódu na plastovou nádobu | 120,- Kč |
| b. Instalace a dodání RFID čipu a QR kódu na kovovou nádobu | 187,- Kč |
| c. *Dodatečná instalace čipu (užití aplikace DIGI-P) | 12,- Kč |
| d. *Fixní hodinová sazba bez ohledu na počet pracujících osob | |
| i. V případě instalace 10 a méně čipů/QR kódů | 990,-Kč |
| ii. V případě instalace více, než 10 čipů/QR kódů | 890,-Kč |
| e. *Instalace univerzálního QR kódu | 4,50 Kč |
| f. *Doprava podle ujetých km, cena za 1 km | 17,- Kč |

V případě nutnosti dalších prací výše nespecifikovaných bude vytvořena samostatná objednávka.

K cenám bude přičteno DPH v zákonné výši. Položky označené * je možné uplatnit pouze při dodatečné instalaci RFID čipů a/nebo QR kódů z důvodu nestandardní situace na základě samostatné smlouvy uzavřené mezi Objednatelem a Zhotovitelem.

V.

Termín provedení díla

1. Smluvní strany se dohodly, že Zhotovitel započne s prováděním díla (pasportizací nádob) do 3 týdnů od předání čipů ze strany Objednatele, případně v termínu dle písemné dohody Smluvních stran (za písemnou dohodu pro tento případ smluvní strany považují i emailovou komunikaci). Zhotovitel je povinen provést dílo v součinnosti se subjektem, který provádí svoz směsného odpadu. Zhotovitel provede instalaci RFID čipů na nádoby na směsný komunální odpad po provedení svozu směsného komunálního odpadu na území Objednatele. Předpokládaná rychlost Pasportizace činí 250 nádob na jeden výjezd.
2. Smluvní strany si ujednaly, že Zhotovitel je časově limitován k provedení díla termínem do 31.5.2025 Zhotovitel je oprávněn vystavit fakturu pouze v případě, že jsou Pasportizovány veškeré nádoby uvedené v seznamu dle článku VI. odst. 2 této smlouvy s výjimkou nádob, které nelze Pasportizovat ve smyslu článku VI. odst. 6 této smlouvy. Přehled nádob, které nelze Pasportizovat, poskytne Zhotovitel Objednateli při předání díla.
3. Dodavatel při předání díla předá Objednateli seznam všech Pasportizovaných nádob. Zároveň Objednateli předá seznam nádob, které nelze Pasportizovat z důvodu nestandardních stavů, a to dle podmínek uvedených níže. Při předání díla bude předveden plně funkční přenos dat o Pasportizovaných nádobách do systému WinyX (EvidentX). O předání bude sepsán předávací protokol, který podepíší obě smluvní strany. V případě odmítnutí podpisu předávacího protokolu je nutné uvést důvod odmítnutí podpisu. Na základě podepsaného předávacího protokolu může proběhnout vystavení faktury za provedení díla dle uzavřené smlouvy.

VI.

Další práva a povinnosti Smluvních stran

1. Objednatel je povinen protokolárně předat Zhotoviteli čipy určené k Pasportizaci nádob nejpozději do sedmi dnů po podpisu smlouvy.
2. Objednatel je povinen dodat Zhotoviteli přehledný seznam a umístění nádob, které mají být Pasportizovány (dále také „**Seznam nádob k Pasportizaci**“) a provést kroky k tomu, aby byli majitelé nádob informováni a nádoby byly zpřístupněny. Seznam nádob k Pasportizaci ve formátu XLS, obsahující seznam ulic, čísel popisných nebo evidenčních, čísel bytových jednotek, případně jiné označení místa či polohy nádoby s uvedením počtu a objemu jednotlivých nádob k osazení čipy, tvoří přílohu č. 1 této smlouvy. Současně bude Zhotoviteli poskytnut v elektronické formě, ať už prostřednictvím flash disku či zasláním na emailovou adresu uvedenou v hlavičce smlouvy.
3. Objednatel je povinen zajistit jednoznačné označení nádob číslem popisným či evidenčním nebo číslem jednotky, ke které nádoba patří. V případě, že se prokáže, že chybná Pasportizace proběhla z důvodu nesprávného označení nádob, nejedná se o vadu plnění na straně Zhotovitele, pro kterou by bylo možné odmítnout převzetí díla, a případnou úpravu nesprávné Pasportizace je možné zajistit dle výše uvedeného ceníku.
4. Objednatel je povinen zajistit možnost dobítí čtecího zařízení ke čtení informací z instalovaných čipů v rámci obce, ve které je čipování prováděno. O místě, kde je možné čtecí zařízení dobít, Objednatel písemně informuje Zhotovitele.
5. Objednatel specifikuje konkrétní požadavky týkající se čipování nádob. Tyto požadavky Objednatele tvoří přílohu č. 2 této smlouvy. Metodický pokyn k Pasportizaci, obsahující doporučení Zhotovitele k čipování nádob, tvoří přílohu č. 3 této smlouvy. V případě rozporu mezi metodickým pokynem a obsahem smlouvy mají přednost ustanovení této smlouvy.
6. Zhotovitel je povinen provést Pasportizaci nádob následujícím způsobem:
 - a. Na vyprázdněnou nádobu připevní RFID čip
 - b. Současně na tu stejnou nádobu umístí samolepku s QR kódem umožňujícím vizuální identifikaci Pasportizované nádoby. QR kód musí odpovídat připevněnému RFID čipu
 - c. V rámci databáze WinyX ke konkrétnímu čipu přiřadí zejména
 - i. Typ nádoby
 - ii. Číslo popisné/evidenční/orientační nemovitosti/jednotky, ke které nádoba patří
 - d. Informace uvedené v písm. c. spáruje s konkrétní smlouvou v modulu Smlouvy databázi WinyX svozové firmy obce/města
 - e. Prokáže přenos dat (zejména hmotnosti daných nádob) ze systému dynamického vážení do systému WinyX svozové firmy obce/města. Přenos dat musí být plně funkční, což bude prokázáno výpisem ze systému WinyX obsahujícím přehled Pasportizovaných nádob
 - f. Zhotovitel předvede plnou funkčnost databáze Objednateli při předání díla

Výše uvedené informace (data) budou zpřístupněny Objednateli, pokud Objednatel využívá systém EvidentX. V případě, že Objednatel tento systém nevyužívá, budou tyto informace (data) předány Objednateli vhodným způsobem, kdy se Objednatel a Zhotovitel zavazují ve společné součinnosti zajistit souhlas svozové firmy k poskytování těchto informací. Zhotovitel má předjednaný souhlas aktuální svozové firmy s poskytováním informací.

7. Zhotovitel je povinen evidovat nestandardní situace při čipování nádob, bránící Pasportizaci. Takovými stavy jsou například:
 - a. Nádobu nebyla vystavena k Pasportizaci
 - b. Nádobu je poškozena
 - c. Občan si nepřeje instalaci čipu na nádobu
 - d. Nádobu není řádně označena/je označena špatně
 - e. Nádobu patří podnikatelskému subjektu
 - f. Atypická nádobu

V těchto případech se jedná o nádoby, které nelze Pasportizovat. O těchto případech je Zhotovitel povinen bez zbytečného odkladu písemně informovat Objednatele prostřednictvím přehledu nádob, které není možné Pasportizovat (dále také jen „Přehled“).

8. Objednatel je povinen, na výzvu Zhotovitele zaslano na emailovou adresu Objednatele uvedenou v záhlaví této smlouvy, nejpozději ve lhůtě do 3 pracovních dnů ode dne doručení takové výzvy pověřit osobu, která v součinnosti se Zhotovitelem prověří a potvrdí soulad nestandardních stavů s Přehledem. Ve stejné lhůtě je Objednatel povinen Zhotoviteli předat telefonický a emailový kontakt na tuto pověřeno osobu. Soulad Přehledu s nestandardními stavy potvrdí pověřeno osoba svým podpisem na Přehledu. Zhotovitel je při předání díla povinen předložit Přehled. V případě, že Objednatel takovou osobu řádně a včas nepověří, nezajistí její součinnost či tato osoba při prověřování souladu nestandardních stavů s Přehledem Zhotoviteli součinnost neposkytne, má se za to, že zápis Zhotovitele v Přehledu nádob, které nelze Pasportizovat, je správný.
9. Smluvní strany se pro případ prodloužení Objednatele se zaplacením ceny díla dohodly na smluvní pokutě ve výši 0,05% z fakturované dlužné částky za každý den prodloužení.

VII. Odpovědnost za vady

1. Zhotovitel poskytne na dílo záruku po dobu 24 měsíců od předání díla objednateli. Záruka se výslovně nevztahuje na vady díla, které budou způsobeny nesprávným použitím čipů či jejich poškozením způsobeným Objednatelem či třetí stranou.
2. Zhotovitel se zavazuje předat dílo bez vad a nedodělků.
3. Smluvní strany se dále dohodly, že budou-li v době předání na díle viditelné vady či nedodělky, může Objednatel k předání a převzetí díla přistoupit až po jejich odstranění. O této skutečnosti bude Smluvními stranami sepsán záznam. Náklady na odstranění vad nese Zhotovitel.

VIII. Salvatorská klauzule

1. Pokud kterékoli ustanovení této smlouvy nebo jeho část je nebo se stane neplatným či nevynutitelným rozhodnutím soudu či jiného příslušného orgánu nebo změnou zákona, nebude mít tato neplatnost či nevynutitelnost vliv na platnost či vynutitelnost ostatních ustanovení této smlouvy nebo jejich částí,

pokud nevyplývá přímo z obsahu této smlouvy, že toto ustanovení nebo jeho část nelze oddělit od dalšího obsahu.

2. V případě uvedeném výše se Smluvní strany zavazují neúčinné a neplatné ustanovení nahradit novým ustanovením, které je svým účelem a hospodářským významem co nejbližší ustanovení této smlouvy, jež má být nahrazeno.

IX. Vyšší moc

1. V případě, že některá strana se opozdí nebo zdrží ve vykonávání svých závazků daných touto smlouvou vlivem vyšší moci (okolnosti mimo možnost kontroly stranou opožděnou nebo zdrženou, jako jsou např. oheň, záplava, nepřátelská akce, občanské nepokoje, embarga, stávka, vládní zásah), časový plán pro provádění závazků vyplývajících z této smlouvy bude prodloužen o dobu odpovídající době, během které vyšší moc ovlivnila plnění závazků daných touto smlouvou a v takových případech žádná ze stran nebude odpovědná za škody způsobené straně druhé. O vzniku takovéto skutečnosti je strana, které brání vyšší moc ve výkonu svých povinností, písemně informovat druhou smluvní stranu.

X. Důvěrnost informací

1. Tato smlouva a veškeré informace a dokumenty s ní související a z ní vyplývající mají důvěrný charakter. Za důvěrné informace se rovněž považují jakékoli jiné informace, o nichž kterákoli Smluvní strana prohlásí, že je považuje za důvěrné pro účely této smlouvy. Žádná ze Smluvních stran není oprávněna bez předchozího písemného souhlasu druhé Smluvní strany zpřístupnit takto získané informace třetím osobám. O porušení této smlouvy nejde v případě, kdy je tato smlouva zpřístupněna v důsledku plnění zákonné povinnosti, u níž neplatí ochrana důvěrnosti informací.

XI. Závěrečná ustanovení

1. Tato Smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem jejího podpisu oběma Smluvními stranami.
2. Tato Smlouva a vztahy z ní vyplývající se řídí právním řádem České republiky, zejména příslušnými ustanoveními zák. č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů.
3. Smlouva byla vyhotovena ve dvou stejnopisech, z nichž každá Smluvní strana obdrží po jednom vyhotovení.
4. Smluvní strany níže svým podpisem stvrzují, že si Smlouvu před jejím podpisem přečetly, s jejím obsahem souhlasí, a tato je sepsána podle jejich pravé a skutečné vůle, srozumitelně a určitě, nikoli v tísní za nápadně nevýhodných podmínek.

[REDACTED]
Ve Vyškově, dne 2.5.2025

[REDACTED]
za RESPONO, a.s.
Ing. Milan Černošek
Výkonný ředitel
Objednatel

V Brně, dne 2.5.2025

[REDACTED]
za **BC LOGIA systems, s.r.o.**
Radek Kapoun
prokurista
Zhotovitel

Příloha:

- 1) Seznam a umístění nádob, které mají být Pasportizovány a požadavky objednatele
- 2) Metodický pokyn Zhotovitele pro osazení nádob čipy a správu nádob
- 3) Vzor předávacího protokolu

Metodický pokyn pro osazení nádob čipy a správu nádob

Metodický pokyn slouží jako pracovní návod pro obecní úřady, jak postupovat při čipování a následné elektronické správě nádob.

a) PŘÍPRAVNÁ A INFORMATIVNÍ FÁZE

Nejprve je zapotřebí určit odpovědné osoby na straně dodavatele a objednatele, resp. obce. Odpovědné osoby zúčastněných stran jsou nezbytné při následné kooperaci při samotném čipování nádob.

Před zahájením čipování vám budou zaslány podklady: cenová nabídka a informační materiály, včetně rámcové smlouvy s dodavatelem služby spol. BC Logia. V případě zájmu je možné domluvit koordinační schůzku.

Před zahájením samotného čipování doporučujeme včasné zajištění obecně závazné vyhlášky (v případě, že bude chtít obec vybírat poplatky na základě hmotnosti odpadu), informování občanů pomocí všech dostupných kanálů jako je místní rozhlas, internetové stránky, sociální sítě, případně tištěný materiál do schránek. Informovat občany doporučujeme minimálně 1 – 2 týdny dopředu, aby byl dostatečný prostor na dotazy a odpovědi.

b) ČIPOVÁNÍ NÁDOB

Proč se nádoby čipují?

V souvislosti s vydáním nového zákona o odpadech č. 541/2020 Sb. se obce připravují na různé změny, které s sebou tento zákon přináší. Mimo jiné tím, že díky čipům na nádobách bude mít obec detailní přehled o tom, kolik odpadu vyprodukuje, což je zásadní pro platbu za likvidaci odpadu.

Jednou z hlavních změn, které zákon přináší je zvyšování poplatku za ukládání odpadů na skládky, a to ze současných 1 000 Kč za tunu až na 1 850 Kč v roce 2029. Pro každý rok lze však zároveň nově uplatnit tzv. třídící slevu, která letos činí 500 Kč za tunu v případě, že se obec vejde do limitu množství odpadu připadajícího na obyvatele ukládaného na skládku. Tento limit pro letošní rok činí 180 kg za obyvatele a rok a bude se postupně každý rok o 10 kg snižovat (až na 120 kg v roce 2029).

Přesným vážením a evidencí komunálního odpadu lze lépe dosáhnout na tzv. třídící slevu dle odpadového zákona a nižšího poplatku za skládkovné. Skládkovné se promítá do ceny poplatku za odpady.

Jak to funguje?

RFID čip umístěný na nádobě na odpad vysílá rádiové signály různé intenzity. Tyto signály jsou pak prostřednictvím sestavy antén přenášeny do terminálu. Při osazení nádoby čipem dochází k tzv. pasportizaci sběrné nádoby na odpad. Nádobu je přiřazena k určitému subjektu nebo stanovišti (číslu popisnému nebo evidenčnímu). Sběrnou nádobu je tak možné identifikovat a dle GPS souřadnic lokalizovat její polohu.

Příprava podkladů

- Objednatel (obec) nachystá dodavateli přehledný soubor ve formátu XLS, ve kterém bude uveden seznam čísel popisných nebo evidenčních, případně jiné označení místa či polohy nádoby s uvedením počtu a objemu jednotlivých nádob k osazení čipy.

1) Fyzická realizace – čipování

- Čipování nádob je zahájeno v den svozu směsného komunálního odpadu
- Samotné čipování probíhá minimálně dva svozy. Dodavatel je schopen zvládnout cca 250 nádob za den dle rozlohy a členitosti obce. Čipování je možné provádět nepřetržitě v následující dny po vývozu nádob, dokud nebudou očištěny všechny nádoby v obci
- Nádoby musí být prázdné, viditelně označené (fixou, sprejem, samolepkou) číslem popisným nebo evidenčním
- Nádoby u bytových domů je nutné označit číslem bytové jednotky
- Nádoby, které nebudou takto označené, nebude možné očištovat nebo budou po domluvě „navedené“ na stanoviště obecního úřadu.
- Zdárný průběh čipování může usnadnit poskytnutí pracovníka obce, který zná místní terén
- Během čipování je nutné zabezpečit toalety pro pracovníky dodavatele a místo pro případné nabití techniky
- Je nutné předem vyjasnit tzv. problémové oblasti v obci (chatové oblasti, nádoby na hranici katastru obce apod.) a domluvit se s dodavatelem na strategii čipování

2) Odstranění nedostatků - Dočipování

Počty očištěvaných nádob ke shromažďování směsného odpadu se v čase mění. Některé nádoby se nemusí podařit v dohodnutém termínu očištovat, důvodem jsou **nestandardní stavy** jako například:

- Nádobka není označena číslem popisným nebo číslem bytové jednotky v den čipování
- Označení na nádobě se po dešti smazalo a není v den čipování čitelné
- Nádobka v den realizace čipování není vystavena
- Občané mají více (rezervních) nádob, které nejsou očištěvané
- Atypická nádobka
- Sezónní nádoby v chatové oblasti, které nejsou v den čipování vystavené
- Občan odmítne očištování své nádoby

Dočipování nádob se provede dle individuální domluvy s obcí.

Obě strany (objednatel i dodavatel) poskytnou ekonomicky úměrnou součinnost k řešení nestandardních stavů.

3) Předání a převzetí díla

Dodavatel předá objednateli seznam všech očištěvaných nádob. Zároveň objednateli předá seznam neočištěvaných nádob, které nebylo možné očištovat vzhledem k nestandardním stavům (viz bod 2 Odstranění nedostatků). Součástí předání bude plně funkční přenos dat do systému WinyX (ICHI) dle požadavku objednatele, nebo do systému EvidentX. Na základě podepsaného předávacího protokolu ze strany objednatele může proběhnout vystavení faktury za provedení díla dle uzavřené smlouvy.

Označení nádoby a její identifikace

Identifikace nádoby se provádí dvěma způsoby. Nádoba je označena odolnou etiketou se specifikací odpadu, objemem nádoby a inventární číslem. Celý kód vypadá například takto:

RES.NES.SKO.0120.001. Samolepka s QR kódem slouží k vizuálnímu označení, že je nádoba očipovaná.

Dále je nádoba označena tzv. RFID čipem. Jedná se o pasivní kulatý, nebo hranatý čip, která nevysílá žádný signál. V čipu je zakódované jednoznačné číslo, které zaznamená čtecí terminál na svozovém autě.

Čipovací sada

Čipovací sada obsahuje označený balíček s čipem, identifikační štítek (samolepka s QR kódem) a souborem ve formátu XLS k doplnění adresy stanoviště nádoby.

Odpovědná osoba obce, která předem označený čip předává občanovi, přiřadí v soupisce k čipu číslo popisné (nebo evidenční). Soupisku je možné zaslat elektronicky na e-mail [REDACTED]. Instalace čipu na nádobu je pak již velmi jednoduchá.

Pokud má obec program EvidentX přepíše toto číslo čipu do systému.

Data

Obec může získat data buď přímo z informačního systému EvidentX nebo od svozové společnosti formou XLS či PDF výstupů.

Data slouží pro průběžné vyhodnocení systému nakládání s odpady, zjišťování výkyvů produkce směsného odpadu, identifikování přeplňovaných nádob a dále nádob, které nebyly či nejsou vyvážené, průběžná produkce směsného komunálního odpadu pro občany.

Statistiky a sledování parametrů

Statistiky slouží k vyhodnocení sběru v rámci odpadového hospodářství a zároveň k potencionálnímu odhalení nestandardních stavů. Jedním z možných nástrojů, jak získat zpracovaná a přehledná data je systém EvidentX.

V systému EvidentX můžete sledovat produkci směsného komunálního odpadu v domácnostech. V sekci Statistiky → Domácnosti a produkce. Seřazením sloupce s komoditou (např. SKO) získáte domácnosti s nejvyšší/ nejnižší produkcí tohoto odpadu.

Poslední svozy odpadu lze najít v sekci Svozy → Svozy svozová společnost. Zde je možné přes tlačítko Parametry filtrovat konkrétní den a poté nahlédnout do mapy na obslužená stanoviště a místa bez obsluhy.

Změny v systému

I. Pokud má obec systém EvidentX a čipovací sadu, se změny provádí následovně:

1. Nová domácnost

a. Obec využívá systém EvidentX

Odpovědná osoba zavede novou Domácnost:

- v sekci Občané → Domácnosti a subjekty → Nový. Povinné informace jsou Adresa, Příjmení a jméno plátce a koeficient domácnosti. Koeficient je standardně 1. Jedná se o proměnou pro případný výpočet poplatku. Do pole VS/ID lze zvolit interní identifikaci, např. číslo z jiného inf. systému pro plátce.
- Je možné přidat další členy domácnosti „Členové“. Počet členů má vliv na budoucí výpočet poplatku.

- V sekci Stanoviště se přidá typ/velikost nádoby a potvrdí tlačítkem OK a dále tlačítkem Uložit a zavřít
 - V sekci Etikety a čipy → Nový → Vyhledat domácnost dle čísla domácnosti, jméno nebo dle č.p. Vybrat Typ kontejneru. Vložit QR kód. Zadat číslo RFID do pole Číslo čipu ve formátu 40000abcdefx. Zvolit Typ etikety opakovaná. Platnost do konce roku nebo 2099. Do poznámky lze vložit dodatečné informace.
- 2. Nová nádoba k zavedené domácnosti**
- a. V sekci Etikety a čipy → Nový → Vyhledat domácnost dle čísla domácnosti, jméno nebo dle č.p. Vybrat Typ kontejneru. Vložit QR kód. Zadat číslo RFID do pole Číslo čipu ve formátu 40000abcdefx. Zvolit Typ etikety opakovaná. Platnost do konce roku nebo 2099. Do poznámky lze vložit dodatečné informace.
- 3. Výměna nádoby**
- a. Ukončení staré nádoby nastavením platnosti kódu
 - b. Zadání nebo kontrola nového typu nádob 120/110/240/1100
 - c. Přidáním nové nádoby dle bodu č. 2.a
- 4. Výměna čipu na zavedené nádobě**
- a. Ukončení staré nádoby nastavením platnosti kódu
 - b. Přidáním nové nádoby dle bodu č. 2.a
- 5. Ukončení domácnosti**
- a. Ukončení všech nádob k rozhodnému dni
 - b. Domácnost nebo subjekt se v systému neodstraňuje!

II. Pokud nemá obec systém EvidenX a čipovací sadu, se změny provádí následovně:

Jakékoli změny nebo důležité informace obec zašle na e-mail: [REDACTED]

Důležité informace, které slouží k zavedení do systému jsou následující:

- Číslo popisné nebo evidenční
- Číslo RFID čipu ve formátu 40000abcdefx
- Číslo etikety
- Velikost nádoby
- Vlastnictví nádoby
- Datum poškození
- Datum nové nádoby

Odpovědnosti objednatele (obce)

- má povinnost včasně doplňovat informace nutné k elektronické evidenci nádob (pomocí správy nádob v systému EvidenX nebo pomocí čipovací sady)
- zajišťuje primární komunikaci s občany ke zdárnému zajištění elektronické evidence nádob

Odpovědnosti dodavatele (BC Logia)

- v kooperaci se svozovou společností zasílá obci seznam neočipovaných nádob minimálně 1x/kvartál. Tato služba je podmíněna přístupem Dodavatele do systému svozu Svazové společnosti.
- hlásí obci jiné informace, týkající se chybně zobrazovaných dat

- předá objednateli validní data z vážního systému v EVIDENTuX nebo XLS formátu z ERP systému WinyX.
- při předání díla navrhne objednateli následný postup pro dočipování nádob, které nebylo možné osadit čipy v důsledku nestandardních stavů dle bodu 2

PROTOKOL O PŘEDÁNÍ DÍLA

Zhotovitel:

BC LOGIA systems, s.r.o., IČ 06613012, sídlem Baarovo nábřeží 749/38, Maloměřice,
614 00 Brno, zastoupená Radkem Kapounem, prokuristou

a

Objednatel:

.....

.....

Objednatel tímto od zhotovitele přebírá dílo – očištění nádob dle smlouvy o dílo ze dne

- Zhotovitel tímto Objednateli předává:
- - Řádně provedené očištění nádob nakusech nádob
 - **Písemné vyhotovení seznamu nestandardních situací při čištění nádob, kdy z tohoto důvodu nebylo očištěno kusů nádob**
 - Prokazatelný přenos dat dle ustanovení smlouvy o dílo
- Dílo vykazuje/nevykazuje níže specifikované vady:

Vdne

.....
Zhotovitel:

BC LOGIA systems, s.r.o.

Radek Kapoun, prokurista

.....
Objednatel:

.....

.....