

Harmonogram prací

STAVBA:II/602 Popůvky-Veselka

	Název																															
1	2	3	4																													
	Název položky	Množství	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
	SO 101 km 8,274-9,226 952m																															
	realizace DIO a přesun etap																															
	frézování a očištění vozovky, čištění krajnic,sanace trhlin																															
	provedení ložné vrstvy ACL 16 včetně postřiku																															
	provedení nové obrusné vrstvy ACO 11, včetně postřiku																															
	zhotovení krajnic																															
	výšková úprava poklopů a vpustí																															
	zapravení pracovních spár																															
	provedení VDZ barva																															
	SO 102 km 7,318-7,738 420m																															
	realizace DIO a přesun etap																															
	frézování a očištění vozovky, sanace trhlin																															
	provedení sanační vrstvy ACP 16 včetně postřiku																															
	provedení ložné vrstvy ACL 16 včetně postřiku																															
	provedení nové obrusné vrstvy ACO 11 včetně postřiku																															
	zhotovení krajnic																															
	výšková úprava poklopů a vpustí																															
	zapravení pracovních spár																															
	provedení VDZ barva																															

Provedení VDZ plastem do 30 dnů od předání stavby

KONTROLNÍ A ZKUŠEBNÍ PLÁN

08.04.2025

Stavba: **II/602 Popůvky - Veselka**
 Stavební objekt: **SO 101 - Úsek Popůvky, ul. Vintrovna**
 Objednatel: **Správa a údržba silnic Jihomoravského kraje**
 Zhotovitel AHV: **FIRESTA - Fišer, rekonstrukce, stavby a.s.**
 Dodávka asfaltových směsí: **Obalovna Holubice**

silnice II/602									
	druh materiálu	objem prací		druh zkoušky	hodnotící parametr	četnost	předpis norma	počet zkoušek celkem	provede
		mj.	množství						
obrusná vrstva	ACO 11+ 50/70 tl. 50 mm	m ² t	8 750,0 1 023,0	teplota směsi u finišeru	viz. tab. 6 ČSN 73 6121, min 140°C	1x za hodinu	TKP 7 ČSN 73 6121	---	stavba
				míra zhutnění - na vývrtech	min 96%; Ø 98%	1 na 1500 m ² (min. 2)		6x	AZL
				mezerovitost - na vývrtech	2,0 - 6,0%	1 na 1500 m ² (min. 2)		6x	AZL
				spojení vrstev	min. 6,7 kN na vývrtu Ø100mm	1 na 1500 m ² (min. 2)		6x	AZL
				tloušťka vrstvy - z vývrtu 100mm	min. 0,8 h, průměrná 0,9 h	1x na 1500 m ² , min. 2x na hodnocený celek		6x	AZL
spojovací postřik PS-C	asfaltová emulze 0,5 kg/m2	m ²	8 750,00	rovnoměrnost postřiku		dle rozsahu	ČSN 73 6129	celý úsek	SV provede zápis do SD
ložní vrstva	ACL 16+ 50/70 tl. 50 mm	m ² t	8 750,0 1 021,5	teplota směsi u finišeru	viz. tab. 6 ČSN 73 6121, min 140°C	1x za hodinu	TKP 7 ČSN 73 6121	---	stavba
				míra zhutnění - na vývrtech	min 96%	1 na 1500 m ² (min. 2)		6x	AZL
				mezerovitost - na vývrtech	3,0 - 8,0%	1 na 1500 m ² (min. 2)		6x	AZL
				spojení vrstev	min. 6,7 kN na vývrtu Ø100mm	1 na 1500 m ² (min. 2)		6x	AZL
				tloušťka vrstvy - z vývrtu 100mm	min. 0,8 h, průměrná 0,9 h	1x na 1500 m ² , min. 2x na hodnocený celek		6x	AZL
spojovací postřik PS-C	asfaltová emulze 0,5 kg/m2	m ²	8 750,00	rovnoměrnost postřiku		dle rozsahu	ČSN 73 6129	celý úsek	SV provede zápis do SD

Vypracoval: **Rácová Ivana**

KONTROLNÍ A ZKUŠEBNÍ PLÁN

08.04.2025

Stavba: **II/602 Popůvky - Veselka**
 Stavební objekt: **SO 102 - Úsek Troubsko, ul. Jihlavská**
 Objednatel: **Správa a údržba silnic Jihomoravského kraje**
 Zhotovitel AHV: **FIRESTA - Fišer, rekonstrukce, stavby a.s.**
 Dodávka asfaltových směsí: **Obalovna Holubice**

silnice II/602									
	druh materiálu	objem prací		druh zkoušky	hodnotící parametr	četnost	předpis norma	počet zkoušek celkem	provede
		mj.	množství						
obrusná vrstva	ACO 11+ 50/70 tl. 50 mm	m ² t	3 770,0 441,0	teplota směsi u finišeru	viz. tab. 6 ČSN 73 6121, min 140°C	1x za hodinu	TKP 7 ČSN 73 6121	---	stavba
				míra zhutnění - na vývrtech	min 96%; Ø 98%	1 na 1500 m ² (min. 2)		3x	AZL
				mezerovitost - na vývrtech	2,0 - 6,0%	1 na 1500 m ² (min. 2)		3x	AZL
				spojení vrstev	min. 6,7 kN na vývrtu Ø100mm	1 na 1500 m ² (min. 2)		3x	AZL
				tloušťka vrstvy - z vývrtu 100mm	min. 0,8 h, průměrná 0,9 h	1x na 1500 m ² , min. 2x na hodnocený celek		3x	AZL
spojovací postřik PS-C	asfaltová emulze 0,5 kg/m2	m ²	3 770,00	rovnoměrnost postřiku		dle rozsahu	ČSN 73 6129	celý úsek	SV provede zápis do SD
ložní vrstva	ACL 16+ 50/70 tl. 50 mm	m ² t	3 770,0 440,0	teplota směsi u finišeru	viz. tab. 6 ČSN 73 6121, min 140°C	1x za hodinu	TKP 7 ČSN 73 6121	---	stavba
				míra zhutnění - na vývrtech	min 96%	1 na 1500 m ² (min. 2)		3x	AZL
				mezerovitost - na vývrtech	3,0 - 8,0%	1 na 1500 m ² (min. 2)		3x	AZL
				spojení vrstev	min. 6,7 kN na vývrtu Ø100mm	1 na 1500 m ² (min. 2)		3x	AZL
				tloušťka vrstvy - z vývrtu 100mm	min. 0,8 h, průměrná 0,9 h	1x na 1500 m ² , min. 2x na hodnocený celek		3x	AZL
spojovací postřik PS-C	asfaltová emulze 0,5 kg/m2	m ²	3 770,00	rovnoměrnost postřiku		dle rozsahu	ČSN 73 6129	celý úsek	SV provede zápis do SD
ložní vrstva	ACP 16+ 50/70 tl. 50 mm	m ² t	120,0 14,0	teplota směsi u finišeru	viz. tab. 6 ČSN 73 6121, min 140°C	1x za hodinu	TKP 7 ČSN 73 6121	---	stavba
				míra zhutnění - na vývrtech	min 96%	1 na 1500 m ² (min. 2)		2x	AZL
				mezerovitost - na vývrtech	3,0 - 8,0%	1 na 1500 m ² (min. 2)		2x	AZL
				spojení vrstev	min. 6,7 kN na vývrtu Ø100mm	1 na 1500 m ² (min. 2)		2x	AZL
				tloušťka vrstvy - z vývrtu 100mm	min. 0,8 h, průměrná 0,9 h	1x na 1500 m ² , min. 2x na hodnocený celek		2x	AZL
spojovací postřik PS-C	asfaltová emulze 0,5 kg/m2	m ²	120,00	rovnoměrnost postřiku		dle rozsahu	ČSN 73 6129	celý úsek	SV provede zápis do SD

Vypracoval: **Rácová Ivana**