

KUPNÍ SMLOUVA

„NÁKUP LAVIČEK K DOLNÍ BRÁNĚ“

uzavřená dle ust. § 2079 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů
(dále jen „občanský zákoník“)

Č. SMLOUVY: 0268/2025/KUP/OMI

mezi smluvními stranami:

Kupující: Město Beroun

sídlo: Husovo nám. 68, Beroun-Centrum, 266 01 Beroun

IČO: 00233129

zastoupeno: Ing. Jindrou Novou, vedoucí odboru majetku a investic Městského úřadu Beroun
Kontaktní osoby ve věcech technických:

Ing. Jindra Nová, vedoucí odboru majetku a investic Městského úřadu Beroun,

tel. 311 654 230, e-mail: omi@muberoun.cz

Mgr. Pavlína Poborská, odbor majetku a investic Městského úřadu Beroun, tel. 311 654 233,

e-mail: omi4@muberoun.cz

(dále jen „kupující“)

Prodávající: mmcitě a.s.

sídlo: Vinohradská 907, Mařatice, 686 05 Uherské Hradiště

IČO: 27670864, DIČ: CZ27670864

právní forma: 121 – Akciová společnost

zapsaná v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Brně pod sp. zn. B4523

zastoupená: ing. Gabrielou Mikoškovou, místopředsedou představenstva

(dále jen „prodávající“)

1. Předmět smlouvy

- 1.1 Předmětem této smlouvy je závazek prodávajícího odevzdat kupujícímu 6 kusů parkových laviček Emau (dále jen „zboží“ nebo „dodávka“) dle specifikace uvedené v Obchodní nabídce prodávajícího ze dne 9. 4. 2025, která je přílohou č. 1 této smlouvy (dále jen „nabídka prodávajícího“) a umožnit kupujícímu nabýt vlastnické právo ke zboží a závazek kupujícího převzít zboží a zaplatit za něj prodávajícímu za podmínek uvedených v této smlouvě dohodnutou kupní cenu.
- 1.2 Prodávající je povinen spolu se zbožím předat kupujícímu veškeré doklady, které jsou potřebné k nakládání se zbožím a k jeho řádnému užívání, provozu, údržbě, skladování, manipulaci, přepravě, včetně potřebných dokladů, revizí, osvědčení, atestů, zkoušek a pod., nutných k uvedení zboží do provozu dle příslušných zákonných ustanovení.
- 1.3 Součástí dodávky je zajištění dopravy zboží do místa plnění.

2. Termín a místo plnění

2.1 Prodávající dodá kupujícímu zboží nejpozději do 9 týdnů od podpisu této smlouvy.

2.2 Místo plnění: Nad Hřištěm 1642, Berou-Město, 266 01 Beroun, kontaktní osoba [REDACTED]

3. Kupní cena a platební podmínky

3.1 Kupní cena je stanovena dohodou smluvních stran na základě nabídky prodávajícího a činí:

Cena celkem bez DPH: 105 498,00 Kč

DPH 21%: 22 154,58 Kč

Cena celkem s DPH: 127 652,58 Kč.

3.2 Kupní cena je sjednána jako konečná a nejvýše přípustná, obsahuje všechny náklady související s dodávkou zboží, včetně nákladů na dopravu.

-
- 3.3 Kupní cena bude prodávajícím vyúčtována po kompletním dodání zboží bez vad, včetně všech dokladů, a jeho převzetí kupujícím.
- 3.4 K úhradě kupní ceny vystaví prodávající daňový doklad (fakturu), která bude zaslána kupujícím v listinné podobě na adresu sídla kupujícího uvedenou v záhlaví této smlouvy, nebo v elektronické podobě do datové schránky kupujícího ID DS: 2gubtq5 nebo e-mailem na e-mailovou adresu fo2@muberoun.cz. Všechny ceny a DPH budou uvedeny s přesností na haléře zaokrouhlené podle aritmetických pravidel na 2 desetinná místa. Splatnost faktury bude činit 30 dnů po jejím doručení kupujícím.
- 3.5 Faktura musí obsahovat zákonné náležitosti daňového a účetního dokladu. V případě, že nebude obsahovat všechny tyto náležitosti nebo k ní nebudou přiložené řádné doklady stanovené touto smlouvou, kupující je oprávněn vrátit ji ve lhůtě 10 dnů ode dne jejího doručení prodávajícímu k opravě a požadovat vystavení nového daňového dokladu (faktury). V takovém případě nemá prodávající nárok na zaplacení fakturované částky, úrok z prodlení ani jinou sankci. Ode dne doručení opravené faktury běží nová lhůta splatnosti.

4. Odpovědnost za vady a záruka za jakost

- 4.1 Prodávající je povinen dodat zboží způsobilé k užívání ke sjednanému účelu, v dohodnutém množství a provedení a v I. jakosti.
- 4.2 Zboží má vady, jestliže neodpovídá požadavkům uvedeným v této smlouvě, v Příloze č. 1 této smlouvy, příslušným právním předpisům, normám, nebo pokud neumožňuje užívání k účelu, k němuž je určeno.
- 4.3 Prodávající poskytuje kupujícímu ve smyslu § 2113 občanského zákoníku záruku za jakost zboží v délce:
- 24 měsíců na dodávku (nespecifikované části),
 - 120 měsíců na hliníkové konstrukční prvky s práškovou barvou či eloxované – proti rezavění,
 - 120 měsíců na dřevěné části výrobků – tropické dřeviny – proti houbám, hnilobě a plísni.
- za předpokladu vedení servisního deníku a dodržování návodu na údržbu prodávajícího (Příloha č. 2 smlouvy)
- 4.4 Záruční doba počíná běžet ode dne předání a převzetí zboží kupujícím. Záruční doba neběží po dobu, po kterou nemůže kupující zboží řádně užívat pro vady, za které nese odpovědnost prodávající.
- 4.5 Veškeré vady zboží je kupující povinen uplatnit u prodávajícího bez zbytečného odkladu po jejich zjištění, a to formou písemného oznámení na e-mail: [REDAKCE] Toto oznámení bude obsahovat specifikaci zjištěné vady, podrobnou fotodokumentaci a požadovaný způsob jejího odstranění. Prodávající je povinen započít řešení reklamace vady do 7 pracovních dnů ode dne písemného nahlášení závady, nedohodnou-li se obě strany písemně jinak.
- 4.6 V případě, že kupující nesdělí při vytknutí vady či vad zboží v rámci záruční doby prodávajícímu jiný požadavek, je prodávající povinen vytkané vady nejpozději do 20 dnů po jejich oznámení vlastním nákladem odstranit, nedohodnou-li se smluvní strany v jednotlivém případě jinak. Pokud tak prodávající ve výše uvedené lhůtě, případně ve lhůtě, která byla v konkrétním případě sjednána, v plném rozsahu neučiní, má kupující právo požadovat přiměřenou slevu z kupní ceny za zboží nebo od této smlouvy odstoupit.

5. Sankční ujednání

- 5.1 V případě prodlení prodávajícího s dodáním zboží v termínu dle čl. 2.1. této smlouvy nebo nástupem k odstranění vady zboží ve lhůtě dle čl. 4.5 této smlouvy nebo odstraněním vady ve lhůtě dle čl. 4.6 této smlouvy je kupující oprávněn požadovat po prodávajícím smluvní pokutu ve výši 500 Kč za každý případ či vadu a za každý i započatý den prodlení.
- 5.2 V případě prodlení kupujícího se zaplacením faktury dle čl. 3.4 této smlouvy je prodávající oprávněn vyúčtovat kupujícímu úrok z prodlení ve výši 0,5 % z nezaplacené částky předmětné faktury vč. DPH za každý i započatý den prodlení.
- 5.3 Splatnost smluvní pokuty a úroku z prodlení smluvní strany sjednávají na 15 dnů ode dne doručení faktury s jejich vyčíslením a uvedením ustanovení této smlouvy, na základě kterého jsou uplatňovány, povinné straně.
- 5.4 Zaplacením smluvní pokuty není dotčeno právo na náhradu škody. Náhradu škody lze vymáhat samostatně vedle smluvní pokuty v plné výši.

6. Odstoupení od smlouvy

- 6.1 Odstoupit od této smlouvy lze pouze z důvodů stanovených v občanském zákoníku a z důvodů uvedených v této smlouvě.
- 6.2 Kupující může kromě důvodu dle čl. 4.6 smlouvy odstoupit od této smlouvy také v případě prodlení prodávajícího s dodáním zboží o více než 30 dnů.
- 6.3 Prodávající může odstoupit od této smlouvy v případě prodlení kupujícího s úhradou faktury prodávajícího o více než 30 dnů.
- 6.4 Odstoupení od smlouvy musí být učiněno písemně, odůvodněno a zasláno druhé smluvní straně. Není-li v odstoupení uvedeno jinak, jeho účinky nastávají dnem doručení oznámení o odstoupení druhé straně.
- 6.4 Odstoupení od smlouvy nemá vliv na nárok na úhradu smluvních pokut, úroku z prodlení ani náhradu škody, na které vznikl nárok před odstoupením.

7. Závěrečná ustanovení

- 7.1 Tato smlouva nabývá platnosti podpisem obou smluvních stran a účinnosti dnem zveřejnění v registru smluv.
- 7.2 Plnění předmětu této smlouvy před její účinností se považuje za plnění podle této smlouvy a práva a povinnosti z něj vzniklé se řídí touto smlouvou.
- 7.3 Smluvní strany berou na vědomí, že tato smlouva vyžaduje ke své účinnosti uveřejnění v registru smluv podle zákona č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv), ve znění pozdějších předpisů, a prohlašují, že s tímto uveřejněním souhlasí. Za účelem splnění povinnosti uveřejnění této smlouvy se smluvní strany dohodly, že ji do registru smluv zašle kupující. Smluvní strany se dohodly, že město Beroun uveřejní tuto smlouvu za stejných podmínek jako v registru smluv také na svém profilu zadavatele.
- 7.4 Smluvní strany prohlašují, že skutečnosti uvedené v této smlouvě nepovažují za obchodní tajemství podle § 504 občanského zákoníku a udělují svolení k jejich užití a zveřejnění bez stanovení jakýchkoliv dalších podmínek.
- 7.5 Smluvní strany souhlasí s tím, aby na oficiálních webových stránkách města Beroun (www.mesto-beroun.cz) byly uveřejněny veškeré faktury s finanční částkou nad 50.000 Kč bez DPH, které budou na základě této smlouvy, včetně případných dodatků, vystaveny k úhradě městu Beroun, a to bez časového omezení, s výjimkou informací, které nelze poskytnout při postupu podle předpisů upravujících svobodný přístup k informacím.
- 7.6 Tato smlouva se uzavírá elektronicky v elektronickém vyhotovení.
- 7.7 Tato smlouva je uzavírána na základě zmocnění v ustanovení článku 13.2. Vnitřní směrnice pro zadávání veřejných zakázek č. 3/2019, která byla přijata Zastupitelstvem města Beroun usnesením č. 98/2019 ze dne 18. 12. 2019. Město Beroun potvrzuje ve smyslu ustanovení § 41 zákona č. 128/2000 Sb., o obcích (obecní zřízení), ve znění pozdějších předpisů, že byly splněny všechny podmínky podmiňující platnost tohoto právního jednání.
- 7.8 Obě smluvní strany prohlašují, že si smlouvu přečetly, s jejím obsahem souhlasí a že byla sepsána na základě jejich pravé a svobodné vůle, prostě omylů.

Přílohy:

Příloha č. 1 - Nabídka prodávajícího

Příloha č. 2 – Návod na údržbu prodávajícího

V Uherském Hradišti dne elektronického podpisu

V Berouně dne elektronického podpisu

Za prodávajícího:

Za kupujícího:

Ing. Gabriela Mikošková
Podepsal Ing. Gabriela Mikošková
DN: cn=Ing. Gabriela Mikošková,
o=CZ, o=mmcite a.s., ou=2,
email=g.mikoskova@mmcite.cz
Datum: 2025.04.29 13:56:02
+02'00'

Ing. Gabriela Mikošková
Místopředseda představenstva

Ing. Jindra Nová
Digitálně podepsal
Ing. Jindra Nová
Datum: 2025.05.06
09:19:12 +02'00'

Ing. Jindra Nová
vedoucí odboru majetku a investic, MěÚ Beroun

Název:

Kontakt:

Mgr. Pavlína Poborská
Odbor majetku a investic

Městský úřad Beroun
tel: +420 311 654 233
e-mail: obchod@mmcite.cz
www.mesto-beroun.cz



Realizace:

Dodavatel:

mmcité a.s.
Vinohradská 907 Mařatice
686 05 Uherské Hradiště, Czechia
IČ 276 70 864, DIČ CZ276 70 864
Zapsaná v obchodním rejstříku vedeném u Krajského soudu v Brně, pod spisovou značkou B4523

Zpracoval:

Obchodní zástupce:



Datum:

09.04.2025

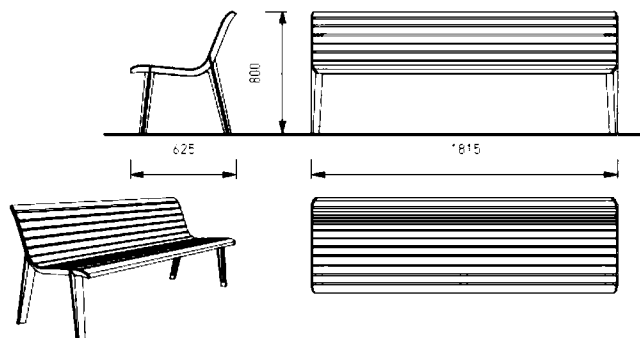
Revize:

Platnost nabídky:

do 31.12.2025

Typ	Výrobek	Výr. řada	Popis	Cena	Počet	Celkem
EM151to komaxit	Parková lavička	Emau	Parková lavička s opěradlem délky 1,82 m, konstrukce odlitky ze slitiny hliníku opatřeny práškovým vypalovacím lakem, sedák 7 lamel a opěradlo 7 lamel z tropického dřeva FSC 100% ošetřeného olejem, kotvení na dlažbu do betonového základu pomocí závitových tyčí	18 083 Kč	6	108 498 Kč
			Montáž/manipulace	710 Kč	0	0 Kč
			Spodní stavby	1 519 Kč	0	0 Kč
				Celkem bez DPH		108 498 Kč

RAL7021

nutno specifikovat barvu ke dle základního vzorníku RAL mmcité


Mobiliář celkem	108 498 Kč
Sleva	-10 000 Kč
Montáž/manipulace celkem	0 Kč
Spodní stavba celkem	0 Kč
Suma	98 498 Kč

vzdálenost km	0
Doprava výše uvedeného množství mobiliáře na místo	7 000 Kč
Doprava montážní čety (1x)	0 Kč
Doprava montážní čety v předstihu pro zhotovení spodních staveb (1x)	0 Kč

Celkem s dopravou bez DPH	105 498 Kč
DPH 21%	22 155 Kč
Celkem s dopravou včetně DPH	127 653 Kč

OBCHODNÍ PODMÍNKY mmcité a.s.

Tyto níže uvedené obchodní podmínky jsou nedílnou součástí nabídky, kterou Vám předkládá naše společnost mmcité a.s., IČO: 276 70 864, se sídlem Vinohradská 907, Mařatice, 686 05 Uherské Hradiště, zapsané v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Brně pod spisovou značkou B 4523 (dále jen „**mmcité**“, „**my**“ nebo „**naše společnost**“). Vás v těchto podmínkách označujeme jako „**Vy**“, „**zákazník**“ nebo „**Vaše společnost**“.

1. Závaznost těchto podmínek a vznik smluvního vztahu

1.1. Akceptací naší nabídky potvrzujete, že jste se s těmito obchodními podmínkami seznámili a vyjadřujete vůli být nimi vázáni. Je vyloučeno použití jakýchkoli Vašich obchodních podmínek, a to i když je na ně odkaz v jakémkoli dalším dokumentu (objednávka, e-mailová komunikace apod.). Akceptace probíhá zpravidla tím způsobem, že učiníte objednávku, ve které se odkážete na naši nabídku, jejíž jsou tyto obchodní podmínky součástí.

1.2. Nabídku lze akceptovat **pouze v době platnosti**, která je uvedena v samotné nabídce. Po uplynutí této doby již nejsme nabídkou vázáni a učiníte-li objednávku, vzniká smluvní vztah pouze tehdy, pokud naše společnost takovou objednávku akceptuje (výslovně nebo i jednáním, ze kterého je akceptace patrná).

1.3. Smluvní vztah vzniklý akceptací naší nabídky (zpravidla učiněním objednávky) představuje kupní smlouvu, jejíž obsah je tvořen zejména Vaší objednávkou a naší nabídkou, přičemž nedílnou součástí naší nabídky jsou tyto obchodní podmínky a dále dokument „Materiály a Péče“, který dále označujeme jako „**Návody**“. Individuální dohoda má v případě rozporu vždy přednost mezi těmito obchodními podmínkami a Návody.

2. Termín dodání

2.1. Termín dodání je vždy specifikován v objednávce. Aktuálně nabízíme termín **pro katalogové výrobky mezi 8 a 9 týdny od objednávky** (pokud není domluveno jinak).

U atypických výrobků a zakázek se termín dodání liší/prodlužuje v závislosti na druhu a složitosti daného řešení (termín bude sdělen individuálně).

2.2. Je-li součástí našeho závazku i montáž mobiliáře a případně také zhotovení spodní stavby, zahrnuje dodání kromě odevzdání samotného mobiliáře také montáž mobiliáře a zhotovení spodní stavby. Není-li montáž a/nebo zhotovení spodní stavby součástí nabídky, naše společnost tyto úkony neprovádí a zavazujeme se pouze k odevzdání objednaného mobiliáře ve smluvněm místě dodání.

2.3. Je-li součástí závazku k dodání i montáž objednaného mobiliáře, případně zhotovení spodní stavby nezbytné pro následnou montáž, je dodržení termínu dodání závislé na několika okolnostech, a to:

- a) poskytnutí řádné a včasné součinnosti z Vaší strany;
- b) trvání vhodných klimatických podmínek v době zhotovení spodní stavby;
- c) neexistence překážek tzv. vyšší moci.

2.4. V případě, že některá z okolností uvedených v předchozím odstavci není naplněna, nemůžeme garantovat dodržení dohodnutého termínu dodání.

2.5. V případě nevhodných klimatických podmínek se termín dodání prodlužuje o dobu trvání těchto podmínek plus 7 dní (potřebných k opětovnému zajištění montážní čety). Za nevhodné klimatické podmínky se považuje trvalý déšť nebo taková teplota, která by v průběhu montáže klesla pod 8 °C nebo která by v průběhu vyzrávání betonu v rámci zhotovení spodní stavby byla celý den pod 5 °C.

2.6. V případě nedostatku součinnosti se termín dodání prodlužuje tak, že neskončí dříve než 14 dní poté, co nám oznámíte, že jste připraveni nám nezbytnou součinnost poskytnout a co nám tuto součinnost také skutečně poskytnete. Základní požadavky na součinnost jsou uvedeny dále.

2.7. V případě existence tzv. okolností vyšší moci se termín dodání prodlužuje o dobu trvání těchto okolností plus 7 dní (potřebných k opětovnému zajištění montážní čety). Za okolnosti vyšší moci se považují veškeré takové okolnosti, které nám objektivně brání v dodání mobiliáře, jestliže takové okolnosti jsou nepředvídatelné a nelze je odvrátit nebo jinak překonat ani s vynaložením přiměřeného úsilí na naší straně.

2.8. Máte-li vůči nám jakékoli neuhrazené dluhy, a to i z jiných smluvních vztahů, nejsme povinni splnit závazek k dodání výrobků dříve, než dojde k úplné úhradě veškerých Vašich dluhů vůči naší společnosti včetně příslušenství. Termín dodání můžeme v takovém případě jednostranně změnit.

3. Součinnost zákazníka

3.1. K řádnému a včasnému dodání zboží je nezbytná Vaše součinnost, kterou jste povinni vždy včas v souladu s dohodou, případně neprodleně na naši výzvu, poskytnout. Nezbytnou součinností je zejména:

- a) umožnění přístupu k místu dodání za účelem zhotovení spodní stavby a montáže mobiliáře, jsou-li tyto činnosti součástí našeho závazku;
- b) zajištění všech dalších nezbytných podmínek na staveništi k tomu, abychom Vám mohli mobiliář řádně dodat včetně případného zhotovení spodní stavby a montáže.

3.2. Mobiliář se umísťuje na patky, které jsou součástí tzv. spodní stavby. Není-li zhotovení spodní stavby součástí našeho závazku, je nezbytné, aby si zhotovení zajistil sám zákazník, avšak striktně v souladu s výkresovou dokumentací, kterou za tím účelem poskytne naše společnost. Bez řádné realizace spodní stavby není možné mobiliář namontovat, a tedy dodat.

3.3. Jestliže nám neposkytnete nezbytnou součinnost řádně a včas, odpovídáte za veškerou škodu, která nám v důsledku toho vznikne. Zejména se může jednat:

- o náklady na marný výjezd montážní čety v případě, že teprve na místě samém bude zjištěno, že mobiliář nelze namontovat z důvodů na straně zákazníka (např. neprovedená spodní stavba nebo nesprávně provedená spodní stavba), případně nelze zhotovit spodní stavbu; v takovém případě se zavazujete uhradit za tento výjezd cenu v souladu s odsouhlasenou nabídkou (cena 16 Kč/km, Uherské Hradiště tam a zpět),

- o náklady na skladování mobiliáře, není-li možné jej ve smluvněm termínu dodat a musíme-li ho z tohoto důvodu uskladnit, a to ve výši 35 Kč/m2 nezbytné skladovací plochy za každý den, kdy budeme mobiliář skladovat po smluvněm termínu dodání.

3.4. V případě, že Vám mobiliář pouze dodáváme na předem sjednané místo (neprovádíme montáž), vykládka a manipulace musí být zajištěna Vaší stranou.

4. Místo dodání a nebezpečí škody

4.1. Zboží bude dodáno do místa uvedeného v nabídce, případně později upřesněného v objednávce nebo jiné komunikaci stran.

4.2. Nebezpečí škody na zboží přechází na zákazníka dodáním zboží. Bude-li zboží ponecháno na staveništi na žádost zákazníka přesto, že nebylo možné provést (případně i jen dokončit) jeho montáž z důvodů na straně zákazníka, přechází nebezpečí škody na zboží na zákazníka již okamžikem takového ponechání zboží na staveništi. Nedojde-li k montáži zboží (případně k jejímu dokončení) ani do jednoho měsíce poté, co zboží bylo ponecháno na staveništi, považuje se zboží za dodané marným uplynutím uvedené lhůty i bez provedení montáže (a případně i bez zhotovení spodní stavby) a mmcité vzniká nárok na úhradu ceny zboží včetně ceny případného marného výjezdu (resp. marných výjezdů) montážní čety.

4.3. Vezměte prosím na vědomí, že pro montáž využíváme externí montážní čety

5. Cena

5.1. **Ceny uvedené v nabídce jsou platné do 31. 12. 2025.** Vyhrazujeme si právo nabídnuté ceny kdykoli do okamžiku vzniku smluvního vztahu (tj. zpravidla do okamžiku objednávky) změnit, dojde-li z důvodu nepředvídatelných okolností stojících mimo naši společnost (zejména ozbrojený konflikt, epidemie, jiná změna situace na trhu s materiály či surovinami potřebnými pro výrobu výrobků) k významnému nárůstu cen materiálů či surovin potřebných pro výrobu výrobků.

5.2. Po vzniku smlouvy jsou ceny dohodnuté a fixní.

5.3. Pozastávky nejsou akceptovány, není-li sjednáno jinak.

5.4. Případné vícepráce budou účtovány na základě hodinové sazby 450 Kč/h/1 osobu

5.5. Součástí ceny není:

- a) zaměření a vytýčení inženýrských sítí;
- b) připojení výrobku na přívod elektro a elektro revize;
- c) přívod vody do píteky;
- d) přívod elektřiny k výrobkům, které to vyžadují (např. vitríny City Light, prvky s osvětlením);
- e) v případě přístřešků PIN kopání kanalizační trubky;

- f) jakákoli naše spoluúčast na pojištění staveniště;
g) dodání kotevního materiálu, pokud mmcité neprovádí montáž;
h) jakékoli poplatky za zřízení staveniště hrazené Vám či jiným subjektům na staveništi.

6. Platební podmínky

6.1. Vystavíme-li Vám zálohovou fakturu, jste povinni ji uhradit ve splatnosti 14 dní od vystavení, není-li sjednáno jinak. O dobu případného prodlení s úhradou se prodlužuje termín dodání. Zaplacení zálohové faktury je nezbytným předpokladem pro expedici a dodání výrobků.

6.2. Splátka vystavených daňových dokladů činí 14 dní od vystavení, není-li sjednáno jinak. Daňový doklad na cenu zboží jsme oprávněni vystavit po jeho dodání.

6.3. U nových odběratelů požadujeme zálohovou fakturu v minimální výši 70%.

7. Odpovědnost za vady a záruka

7.1. Záruka je poskytována pouze na samotné výrobky, nikoliv na práce a závady způsobené neodbornou manipulací, vandalismem, špatným skladováním.

7.2. Nezbytným předpokladem trvání záruky je dodržování Návodů. Bude-li zjištěno, že údržba nebyla řádně prováděna nebo byla prováděna v rozporu s Návodem, práva a povinnosti ze záruky zanikají.

7.3. Konkrétní záruční doby a další záruční podmínky jsou obsaženy v Návodech.

8. Informace k některým výrobkům

8.1. Deklarované vlastnosti přístřešků

Zákazník bere na vědomí, že přístřešky mají následující vlastnosti:

- třída provedení – EXC2 (CC2 / PC2 / SC1) dle ČSN EN 1090-2+A1:2011

- zatížení sněhem – Plošná zátěž = 1,5kN/m² (150kg/m²) dle ČSN EN 1991-1-3

- zatížení větrem – Garantovaná odolnost vůči větru do rychlosti 25,1m/s (90km/hod) dle ČSN EN 1991-1-4

V případě garance na vyšší zatížení větrem či sněhem, než je uvedeno výše, je nutné individuální posouzení a cenová kalkulace.

Níže uvedená tabulka dle ČSN 730035/Z3 (11/2006) odkazuje na ekvivalenty výšky sněhové pokrývky pro střechy o sklonu do 30° pro jednotlivé zátěže dle sněhové mapy (jedná se pouze o orientační hodnoty, celkovou statiku přístřešků ovlivňuje nejen sněhová zátěž, ale také vítr a jejich vzájemná kombinace)

	Sněhová oblast	Objemová hmotnost sněhu (kg/m ³)	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII
	Charakteristická hodnota zatížení sněhem na zemi (kPa)		0,7	1	1,5	2	2,5	3	4	individuální určení
	Hmotnost sněhu na střeše určená z charakteristické hodnoty (kg/m ²)		56	80	120	160	200	240	320	individuální určení
Druh sněhu	Čerstvý	100	56 cm	80 cm	120 cm	160 cm	200 cm	240 cm	320 cm	
	Ulehý (několik hodin nebo dnů po napadnutí)	200	28 cm	40 cm	60 cm	80 cm	100 cm	120 cm	160 cm	
	Starý (několik týdnů nebo měsíců po napadnutí)	300	19 cm	27 cm	40 cm	53 cm	67 cm	80 cm	107 cm	
	Mokry	400	14 cm	20 cm	30 cm	40 cm	50 cm	60 cm	80 cm	

8.2. Kalená skla v přístřeších

Zákazník bere na vědomí, že standardně dodávaná kalená skla nejsou testovaná (certifikována) na samovolné prasknutí. Jako opcí nabízíme možnost certifikace dle testu HST (Heat Soak Test) dle normy ČSN EN 14179. Test mimo jiné simuluje podmínky, které způsobují samovolné prasknutí skla. Cena skla s touto certifikací je několikanásobně vyšší, zašleme ji na poptávku. Bez této certifikace nemůžeme skla v případě samovolného prasknutí reklamovat výrobci, proto ani my neneseme za takové prasknutí žádnou odpovědnost, neboť se nejedná o vadu výrobku ale deklarovanou vlastnost. Dle výrobců skel se jedná o cca 0,1 % z vyrobených skel, kdy nastane samovolné prasknutí. Jsou lokace či umístění (například zábradlí, pochozí desky, výškové budovy atp.), kde to z hlediska zvýšených nároků na bezpečnost **je nezbytně nutné**. To je na posouzení zákazníka, projektanta, investora, nikoliv naší společnosti. Při jakékoliv deformaci skleněné výplně je nezbytně nutné neprodleně zajistit její výměnu.

Skla jsou z bezpečnostních důvodů na místo přepravována na speciálních dřevěných nebo ocelových stojanech, které jsou v našem majetku a nejsou součástí ceny výrobku! V případě, že dojde vlivem okolností k časovému posunu montáže daného výrobku (zpravidla se jedná o přístřešky), které povedou k uskladnění skel včetně těchto stojanů, bude Vám naše společnost účtovat vratnou částku 10 000 Kč/1 stojan.

8.3. Některé výrobky bez komaxitu

Zákazník bere na vědomí, že některé výrobky jsou standardně dodávány bez komaxitu (lavičky Miela, Portiqa, Vltau Lite; zahrazovací sloupek Mielon aj.) zůstávají v pohledové hliníkové slitině, není-li v nabídce uvedeno jinak (komaxit možný za příplatek). Mříže ke stromům jsou dodávány v provedení žárový zinek, není-li v nabídce uvedeno jinak (komaxit možný za příplatek, bez záruky proti mechanickému ořezu).

8.4. Funkce zahrazovacího sloupku

Zákazník bere na vědomí, že zahrazovací sloupek není certifikován jako svodidlo nebo zádržný systém pro pozemní komunikace. Za rozhodnutí o umístění sloupků je plně zodpovědný zákazník, který musí vzít v potaz všechny okolnosti místa realizace. Za umístění sloupků v rozporu s platnou legislativou neneseme naše společnost žádnou zodpovědnost.

8.5. Spodní stavba

Cena spodní stavby platí pro rostlý terén nebo maloformátovou betonovou dlažbu do rozměru 250 x 250 mm bez přítomnosti cizích těles v podloží a pro relativní rovinu (maximální podélné sklony pro přístřešky jsou dány výkresem výrobce) a zahrnuje: rozdláždění v místě patek, výkop, odvoz výkopku (zeminy), betonáž a zpětné zadláždění v místě patek.

Pro ostatní povrchy je cena sestavena individuálně na vyžádání (např. žula, mozaika, lité povrchy aj.).

8.6 Vegetační střechy

Zákazník bere na vědomí, že dodávka rozhodnickových rohoží pro vegetační střechy přístřešků je možná pouze v období měsíců dubna až listopadu (tedy pouze ve vegetačním období).

8.7 Exotické dřevo Jatoba (Hymenaea spp.)

Všechny výrobky, které z tropického/exotického dřeva Jatoba vyrábíme, mají certifikaci FSC 100% (Certifikační registrační kód NC-COC-065387, licenční kód FSC-C167403).

Dřevina nesoucí toto označení splňuje nejpřísnější kritéria pro její těžbu a zpracování.

Certifikát zašleme na vyžádání.

9. Balení výrobků

9.1. Balení našich výrobků jsou prováděna jako ochranná pouze pro účely transportu.

9.2. I pro jen dočasné skladování před montáží je nutno výrobek vždy vybalit. Tím se zabrání kondenzaci vzdušné vlhkosti pod obalem a poškození povrchu výrobků.

9.3. Výrobky musí být hned nainstalovány nebo skladovány v suchém větraném skladu nebo na volném prostranství přikryté plachtou tak, aby byly chráněny proti prachu a současně byla zajištěna možnost dostatečného provětrávání. Před další expedicí výrobků, které jsou uskladněny dle předchozích pokynů, je nezbytné výrobky vizuálně zkontrolovat, vhodným způsobem zabalit dle původního provedení obalu tak, aby byl výrobek chráněn proti mechanickému povětrnostnímu poškození. Na obal musí být opět umístěny potřebné instrukční symboly.

9.4. Nedodržení výše uvedených podmínek může vést ke znehodnocení výrobku, za které neodpovídáme.

10. Další informace

10.1. Vezměte prosím na vědomí, že design našich výrobků je chráněn průmyslovými vzory, a tedy není možné jej kopírovat nebo napodobovat. Takové jednání povede k okamžitému ukončení spolupráce a k podniknutí veškerých nezbytných právních kroků.

10.2. Nedílnou součástí těchto obchodních podmínek jsou Návod, tedy dokument „Materiály a Péče“ a Vzorník, tedy dokument „Materiály a barvy“. Zákazník prohlašuje, že se s těmito dokumenty seznámil. Návod a Vzorník jsou závazné stejně jako tyto obchodní podmínky.

10.3. Objednatel, a tím i případný odběratel, nabývá vlastnické právo k výrobkům uvedeným v této cenové nabídce až úplným zaplacením ceny výrobků objednatel a do dne úplného zaplacení ceny výrobků tyto zůstávají ve výlučném vlastnictví mmcité a.s.

V Uherském Hradišti 09.04.2025



Materiály a Péče

Konstrukční ocel



Ocelové díly jsou vyrobeny ze svařitelné nelegované konstrukční oceli se zaručenou chemickou čistotou, se zaručenou minimální pevností v tahu, mezí kluzu a tažností. Ocelové konstrukce vyrábíme z oceli S235JR. Základní protikorozi ochranu provádíme nanášením zinku na povrch, případně kataforézně. Následně je konstrukce technologicky sofistikovanou metodou opatřena polyesterovým práškovým vypalovacím lakem v jemné matné struktuře v barevném odstínu dle RAL.

Pozinkování a prášková barva zaručují výborné užité vlastnosti. Testy a zkoušky prokazují výbornou chemickou přilnavost nanesených povrchových vrstev k ocelové konstrukci, mechanickou pružnost a odolnost laku vůči klimatickým vlivům. Vědecké výzkumy dokázaly, že kombinace těchto dvou technologií vykazuje synergický efekt pro násobně vyšší životnost, než samostatné zinkování či lakování.

Postup standardní povrchové protikorozi ochrany konstrukčních ocelí:

1. odmaštění, tryskání (GH18) oceli na stupeň čistoty SA 2,5 a nebo morení povrchu
2. základní povrchová ochrana:
 - a. zinkování (dle tvaru, velikosti, funkce)
 - žárové zinkování nástřikem (metalizace) / vrstva 40 – 60µm
 - žárové zinkování ponorem / vrstva 40 – 80µm
 - galvanické zinkování / vrstva 5 – 25µm
 - b. kataforéza – bezolovnatý epoxidový katodický nátěr / vrstva 15 – 30µm
3. zatmelení a vybroušení nerovného povrchu
4. fosfátování a pasivační opláchnutí povrchu
5. sušení v peci při teplotě 190°C způsobem, zohledňujícím členitost povrchu
6. elektrostatické nanesení práškové barvy – vrstva 60 – 80µm NDFT



(nominální tloušťka vrstvy)

7. vypálení práškové barvy – polymerizace při teplotě 190°C způsobem, zohledňujícím tvar dílce
8. vizuální kontrola a test adheze v souladu s ČSN EN ISO 2409 (mřížková zkouška přilnavosti barvy k podkladu)

U výrobků, které zůstávají v žárovém zinku ponorem, nejsme schopni určit zcela hladký povrch výrobku. Na výrobcích jsou místy drobné nálitky, vystouplé svary. Vlivem použitých rozdílných ocelových materiálů je na výrobku různá barevnost.

Ačkoliv zinek paradoxně slouží k ochraně oceli proti korozi, je nutno zdůraznit, že se sám vyznačuje poměrně nízkou korozní odolností. Čistý zinek vystavený působení atmosférických vlivů okamžitě oxiduje a pokrývá se vrstvičkou nestabilního oxidu zinečnatého (bílá rez).

Bílá rez představuje dočasné kosmetické poškození povlaku, má přechodný charakter a nesnižuje odolnost systému proti korozi. Povrch poškozený bílou rzí po několika měsících nabývá stejného patinovaného vzhledu, jako ostatní povlak, který bílou rzí poškozen nebyl.

Všechny tyto odchylky, které vznikají při procesu zinkování, jsou v souladu s platnými normami ČSN EN ISO 14713-3 pro žárové zinkování ponorem. Dle stupně korozní agresivity místa dodání používáme dva typy nátěrového systému:

- **C4 vysoká** – odpovídá vlhkým oblastem za působení atmosférických nečistot, standardní jednovrstvý nátěr
- **C5 velmi vysoká** – průmyslové prostředí s vysokou vlhkostí a agresivní atmosférou, dvouvrstvý nátěrový systém – primer + fasádní kvalita

→ Standardní barevné odstíny

RAL 1000	béžová zelená	RAL 6027	světle zelená
RAL 1012	citrónová žlutá	RAL 7002	olivová šedá
RAL 1013	perlová bílá	RAL 7006	běžovošedá
RAL 1019	šedobéžová	RAL 7016	antracitová šedá
RAL 1020	žlutá olivová	RAL 7021	černošedá
RAL 1021	žlutá hořčičná	RAL 7022	stínová šedá

RAL 2004	oranžová pravá	RAL 7024	grafitová šedá
RAL 2005	luminiscenční oranžová	RAL 7032	šterková šedá
RAL 2008	světle červená oranžová	RAL 7035	světle šedá
RAL 3003	rubínová	RAL 7043	dopravní šedá B
RAL 3012	červenobéžová	RAL 8019	šedohnědá
RAL 3015	světlá růžová	RAL 8024	hnědobéžová
RAL 3016	korálová červená	RAL 9005	černá
RAL 3020	dopravní červená	RAL 9006	světle stříbrná
RAL 4010	telekomunikační fialová	RAL 9007	tmavě stříbrná
RAL 5002	ultramarínová	RAL 9010	bílá
RAL 5011	ocelová modrá	DB 703	antracitová šedá
RAL 5015	nebeská modrá	Corten	
RAL 5019	modrá capri	AKZO NOBEL	Interpon D1036 SW302G
RAL 5024	pastelová modrá	AKZO NOBEL	Interpon D1036 SW325i
RAL 6007	lahvová zelená		
RAL 6010	trávnová zelená		
RAL 6018	zelenožlutá		
RAL 6019	pastelová zelená		

Standardní barevné odstíny práškové vypalovací barvy dodáváme výhradně od společnosti IGP, pouze ve dvou případech od Akzo Nobel, RAL 2005 luminiscenční oranžová je od výrobce BARTEN

→ Dvoubarevná ocelová konstrukce

U modelů laviček LBQ a LRA je možné nabídnout ocelovou konstrukci ve dvoubarevném provedení. Varianty barevnosti RAL jsou pevně dané, nelze kombinovat jiné barevnosti.

Termíny dodání jsou 8 týdnů od objednávky.

Konstrukční ocel

mmcite.com

Kombinace RAL vnější_vnitřní:

RAL 7016_1021
RAL 7022_6018
RAL 8019_5015
RAL 9005_1013
RAL 9006_6027
RAL 9007_2004

Termín dodání výrobků s nestandardním odstínem je 6–8 týdnů.

Ocelová konstrukce mnoha našich výrobků sestává z několika částí.

S ohledem na estetické a designové důvody doporučujeme kombinaci dvou odstínů finálních barev pro jeden výrobek:

RAL 9006 – RAL 9007
RAL 9006 – RAL 7016
RAL 9007 – RAL 7016

Na některé výrobky jsou natisknuty piktogramy, texty nebo jiné grafické motivy. Změna standardních piktogramů je možná pouze za příplatek.

→ Standardní barvy pro sítotisk (pro piktogramy):

RAL 1028 melounová žlutá
RAL 2004 oranžová pravá
RAL 3020 dopravní červená
RAL 5002 ultramarínová
RAL 6018 zelenožlutá
RAL 7016 antracitová šedá
RAL 8007 světle žlutohnědá
RAL 9003 signální bílá
RAL 9005 černá
RAL 9006 světle stříbrná

RAL 9007 tmavě stříbrná

→ Kontrola

Postup pro povinnou kontrolu:

1. omytí povrchu výrobku horkou vodou s mýdlem nebo slabým roztokem horké vody se saponátem
2. kontrola upevnění jednotlivého spojovacího materiálu, případně jeho dotažení
3. kontrola povrchu ocelové konstrukce a případně její lokální oprava

→ Údržba

Koroze může nastat pouze v případě, je-li povrch ocelové konstrukce mechanicky poškozen. Narušení povrchu může způsobit poškození protikorozní ochrany. Pokud provozovatel objeví při pravidelné kontrole poškození povrchové protikorozní ochrany, případně již počínající korozi, musí objednat servisní opravu u výrobce nebo ji neprodleně opravit dle níže uvedeného postupu. Práškový vypalovací lak není otěruvzdorný, proto není určen pro pochozí věci, jako jsou například ochranné mříže pro stromy ART. Případné ošoupání laku nemůže být předmětem reklamace.

→ Oprava

- Před opravou protikorozní ochrany se musí posoudit tyto skutečnosti:
- rozsah poškození, zda raději opravu přenechat výrobcí mobiliáře
- teplota okolí musí být v rozmezí +5°C až +40°C
- relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 80%
- teplota povrchu mobiliáře nesmí být nižší než 3°C nad rosným bodem

Postup opravy povrchové protikorozní ochrany:

1. mechanicky očistit poškozené místo, povrch musí být čistý a suchý
2. odmastit povrch technickým lihem či benzínem
3. smrkovým papírem P120 zdrsňtí okolí povrchu
4. nanést zinkovou barvu s vysokým obsahem zinku min. 96%
5. po zaschnutí barvy smrkovým papírem P280 odstranit přetoky a jemně zdrsňtí povrch
6. nanést práškovou barvu rozmíchanou ředidlem – dle technických listů výrobce barvy

Upozornění:

Po lokální opravě se odstín laku může lišit od původního odstínu – k jejich sladění dojde po cca 12 měsících. Práškový vypalovací lak není otěruvzdorný, proto není určen pro pochozí věci, jako jsou například ochranné mříže pro stromy ART. Případné ošoupaní laku nemůže být předmětem reklamace.

WOW!

Způsoby zinkování:

Popis metody zinkování naleznete v závěru dokumentu.

- **Zinkování nástřikem** – metalizace je technologie, kterou používáme nejčastěji pro rošty nebo bočnice laviček. Zinek se přivádí do ruční pistole, kde se taví, a roztavený se ve formě malých kapek pod tlakem stříká na povrch zavěšeného dílce. Umožňuje vytvořit optimálně silnou vrstvu zinku, při zinkování nevznikají „nálitky“ a není potřeba jejich následného broušení. Metalizace nikdy nemůže být použita jako finální povrchová antikorozi ochrana (bez komaxitování).
- **Při žárovém zinkování ponorem** se díl zavěsí a zcela ponoří do vany s roztaveným zinkem. Po vynoření musí být zajištěn kompletní a rychlý odtok nadbytečného zinku, nejčastěji technologickými otvory. Tento způsob je náchylnější ke vzniku nerovností na povrchu a nálitků, které musíme odstranit broušením. Má nejvyšší životnost a odolnost vůči mechanickému poškození, v některých případech může být použit jako finální povrchová úprava.
- **U galvanického zinkování** se díl zavěsí a ponoří do vodného roztoku zinečnaté soli a zapojí se ke zdroji elektrického stejnosměrného proudu. Ve vodném roztoku jsou ponořeny i desky z čistého zinku, které se vlivem elektrického proudu rozpouštějí a putují k dílu a nanášejí se na jeho povrch. Viz princip katoda-anoda (viz učivo 2. stupně základní školy Faradayovy zákony :). Při této metodě dochází k vytvoření rovnoměrné vrstvy zinku, je vhodná pro malé díly.
- **Při kataforéze (KTL)** je použit stejný princip jako u galvanického zinkování, místo zinku je nanášen bezolovnatý epoxidový katodický nátěr.

Hliníkové slitiny



Hliníkové konstrukce jsou vyrobeny z jakostí, vhodných pro užívání v exteriérech – uchovávají bezvadný vzhled po dlouhou dobu s jednoduchou a levnou údržbou, mají nízkou hmotnost, jsou velmi dobře odolné vůči korozi, mořské vodě a tropickým podmínkám, s dobrou svařitelností, výbornou leštitelností a možností barvení na rozdílné barevné odstíny.

Pro některé prvky mobiliáře používáme odlitky, plechy nebo protlačované profily z hliníkových slitin. V závislosti na použité technologii používáme jakosti AlMg3, AlSi7Mg03 případně AlSi10MnMg. Použití hliníkových odlitků bez povrchové ochrany (například práškové barvy nebo eloxování) je zcela standardní a bezproblémové. Standardně jsou díly z hliníkových slitin otryskány abrazivním granulem, který vytváří charakteristický matný vzhled.

Hliník a jeho slitiny mají vedle malé hustoty (tzn. nízké hmotnosti – vůči oceli třetinové) i velmi vysokou odolnost vůči korozi. Povrch hliníkového odlitku může začít oxidovat, tzn., že na povrchu dochází k nerovnoměrným barevným změnám. Napadení slitiny v korozním prostředí obvykle není výrazné, vytváří se pasivní vrstva, která brání další korozi. Postupem času se celý povrch odlitku sjednotí. Projev oxidace hliníku způsobený klimatickými vlivy je standardním jevem a není uznán jako vada zakládající reklamační nárok. Pokud chce zákazník případně oxidaci předejít, může být povrch hliníkových součástí ošetřen polyesterovým práškovým vypalovacím lakem. Některé díly mohou být opatřeny dekorativním eloxováním – barva eloxovaného povrchu je tmavě šedá.

Hliník nemá negativní vliv na živé organismy. Je snadno recyklovatelný a výroba hliníkových slitin výrazně méně zatěžuje životní prostředí než výroba srovnatelných ocelových výrobků.

Výrobky, ve kterých jsou použity odlitky z hliníkových slitin: odpadkové koše MINIMUM a QUINBIN, zahrazovací sloupky ISAC, MIELON a DONAT a parkové lavičky MIELA, PORTIQUA, VLTAV, PORT, EMAU, EMAU SOLO, stojany na kola



Hliníkové slitiny

mmcite.com

GOMEZ, ELK. U odpadkových košů MINIMUM a QUINBIN jsou na opláštění použity protlačované profily z hliníkových slitin.

→ Kontrola

Pravidla pro pravidelnou kontrolu a obecné zásady údržby jsou stanoveny v Příloze 1.

→ Údržba

Postup pro povinnou údržbu:

1. omytí povrchu výrobku horkou vodou s mýdlem nebo slabým roztokem horké vody se saponátem
2. kontrola upevnění jednotlivého spojovacího materiálu, případně jeho dotažení
3. kontrola povrchu hliníkové konstrukce a případně její lokální oprava

→ Oprava

Před opravou protikorozní ochrany se musí posoudit tyto skutečnosti:

- rozsah poškození, zda raději opravu přenechat výrobcí mobiliáře
- teplota okolí musí být v rozmezí +5°C až +40°C
- relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 80%
- teplota povrchu mobiliáře nesmí být nižší než 3°C nad rosným bodem

Postup opravy povrchové protikorozní ochrany:

1. mechanicky očistit poškozené místo, povrch musí být čistý a suchý
2. odmastit povrch technickým lihem či benzínem
3. smirkovým papírem P120 zdrsnit okolí povrchu
4. nanést práškovou barvu rozmíchanou ředidlem – dle technických listů výrobce barvy nebo aplikovat barvu ve spreji

Upozornění:

Po lokální opravě se odstín laku může lišit od původního odstínu – k jejich sladení dojde po cca 12 měsících.

WOW!

Hliníkové slitiny jsou ideální pro dosažení jedinečnosti dílů, protože jsou odlévány do formy nebo protlačovány skrz nástroj. Hliníkové slitiny umožňují mnoho vizuálních variant – přírodní vzhled hliníkové slitiny, komaxitovaný povrch, eloxování povrchu.

Je-li produkt správně a přesně v projektu předepsán, je jen obtížně nahraditelný, protože pro zachování materiálu je vždy nutno investovat vysoké částky do forem.

Vzhled hliníkových dílů je pěkný i po řadě let užívání. Hliníkové díly jsou 100% recyklovatelné, díky přesné sofistikované výrobě odlévání nebo protlačování výrazně eliminujeme potřebu následných obráběcích operací a celková výroba těchto dílů má menší dopad na životní prostředí.

Dřeviny



Dřevo je běžně dostupný přírodní materiál, který lidstvo používá po celou dobu své historie. Kontakt se dřevem je příjemný jak dotykově, tak pocitově.

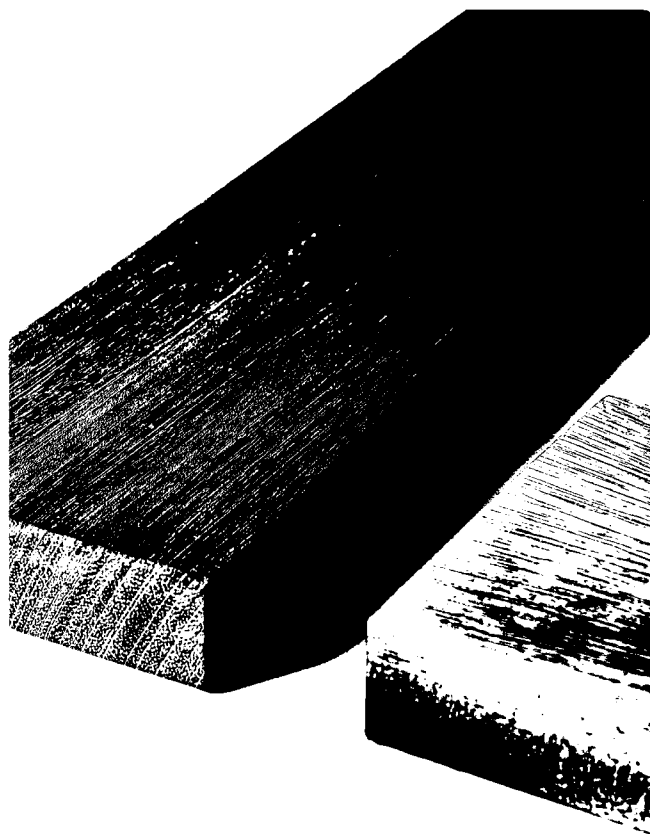
Výhodnými vlastnostmi dřeva je jeho pružnost, pevnost i trvanlivost. Vybíráme dřeviny, které pro venkovní mobiliář optimálně kombinují všechny tři uvedené vlastnosti.

Při dobré a běžné péči má vysokou trvanlivost i v prostředí s kolísavou vlhkostí.

Tropické dřevo jatoba

Jatoba patří mezi nejpoužívanější dovážené jihoamerické dřeviny. Jedná se o téměř bezúdržbové dřevo, vysoce odolné vůči hnilobě, plísním, houbám a hmyzu. Další velkou výhodou je jeho vysoká odolnost vůči vandalismu. Jeho vysoká tvrdost cca 130 Nmm-2 resp. 2820 lbF (tvrdost dle Janka) výrazně znesnadňuje vytváření vrypů a záseků. Patří mezi velmi tvrdé dřeviny (dřeviny s tvrdostí vyšší než 80 Nmm-2).

Jatoba se vyznačuje velkou rozmanitostí barevného odstínu (od šedohnědé až po červenohnědou). Přírozenou vlastností všech tropických dřevin je postupné šednutí, otvírání a zavírání pórů vlivem okolního prostředí. Otvírání pórů se projevuje buď jako praskliny na čelních plochách dřeva nebo jako podélné trhliny na širokých plochách desek. Jedná se o opakovatelný jev, závislý na okolním prostředí (teplota, vlhkost vzduchu), jenž nijak nesnižuje kvalitu dřeva a nebrání v užívání mobiliáře. Uvedené přirozené jevy nejsou vadou a nemohou být uznány jako reklamační nárok. U tropického dřeva je v exteriéru povolena tolerance prohnutí či kroucení v rozsahu 5mm/1m délky.



Dřeviny

mmcite.com

Upozornění:

Zpravidla v prvních týdnech po instalaci výrobku s tropickým jatobovým dřevem dochází k vytékání červené pryskyřice zvané kopal, která může způsobit zabarvení povrchu dlažby pod výrobkem nebo jeho konstrukci. Na riziko umístění výrobků na okrasnou dlažbu, spojené s tímto přirozeným jevem, je nutné upozornit uživatele. V případě, že dojde k potřísnění dlažby, je nutno vyteklý kopal co nejdříve odstranit běžnými čisticími prostředky, případně čistidly obsahující chlornan sodný nebo vysokotlakým čističem (wapkou). Pokud nedojde k odstranění vyteklého kopalů do jednoho měsíce, jeho odstranění je mnohem náročnější. Popsanou vlastnost tropického dřeva eliminujeme tlakovým vymýváním barviva z dřeviny před kompletací výrobků. Pomáhá rovněž olejování, které nabízíme za příplatek. Vytékání kopalů je přirozená vlastnost tropického dřeva a nemůže být předmětem reklamace.

WOW!

U laviček woody je povolen průhyb desek z tropického dřeva až 10mm/m.

Trnovník akát

Akát patří mezi nejpoužívanější evropské dřeviny, určené pro venkovní užití. Původně však pochází z Mexika a Severní Ameriky.

Jedná se o dřevo vysoce odolné vůči hnilobě a plísním. Při vystavení povětrnostním vlivům se chová podobně jako exotické dřevo. Jeho tvrdost je cca 80-90 Nmm⁻² resp. 1700 lbf (tvrdost dle Janka). Akátové dřevo patří mezi tvrdé dřeviny (tvrdost ≥ 80 Nmm⁻²). Je velmi vhodný pro styk s ostatními materiály.

Akátové dřevo dodáváme dle dohody bez povrchové úpravy nebo ošetřené transparentním bezbarvým olejovým nátěrem pro venkovní použití. Akátové dřevo je žlutohnědé, jeho přirozenou vlastností je postupné šednutí, vymývání impregnační vrstvy, otvírání a zavírání pórů vlivem okolního prostředí. Otvírání pórů se projevuje buď jako praskliny na čelních plochách dřeva nebo jako podélné trhliny na širokých plochách desek. Jedná se o opakovatelný jev, závislý na okolním prostředí (teplota, vlhkost

vzduchu), jenž nijak nesnižuje kvalitu dřeva a nebrání v užívání mobiliáře.

Uvedené přirozené jevy nejsou vadou a nemohou být uznány jako reklamační nárok.

U akátového dřeva je v exteriéru povolena tolerance prohnutí či kroucení v rozsahu 5mm/1m délky.

Upozornění:

Zpravidla v prvních týdnech po instalaci výrobku s akátovým dřevem dochází k vytékání tanin, které mohou způsobit zabarvení povrchu dlažby pod výrobkem nebo jeho konstrukce. Na riziko umístění výrobků na okrasnou dlažbu, spojené s tímto přirozeným jevem, je nutné upozornit uživatele. V případě, že dojde k potřísnění dlažby, je nutno znečištění co nejdříve odstranit běžnými čisticími prostředky, případně čistidly obsahující chlornan sodný nebo vysokotlakým čističem (wapkou). Pokud nedojde k odstranění znečištění do jednoho měsíce, jeho odstranění je mnohem náročnější. Pomáhá rovněž olejování, které nabízíme za příplatek. Vytékání tanin je přirozená vlastnost akátového dřeva a nemůže být předmětem reklamace.

→ Kontrola tropických dřevin a akátů

Pravidla pro pravidelnou kontrolu a obecné zásady údržby jsou stanoveny v Příloze 1.

→ Údržba tropických dřevin a akátů

Mobiliář udržujte v čistotě, pravidelně jej čistěte vlažným mýdlovým roztokem nebo speciálními čisticími prostředky na dřevěný nábytek.

Pro uchování původní barvy dřevěných částí je nezbytné dřevo pravidelně ošetřovat teakovým olejem, který je určen pro ošetřování dřevěného zahradního nábytku a mobiliáře. Četnost opakování nátěrů teakovým olejem závisí na umístění a intenzitě způsobu používání mobiliáře.

Obecně platí, že nátěr teakovým olejem je třeba aplikovat ve chvíli, kdy povrch dřeva zmatní a dešťová voda přestane zůstávat na povrchu ve formě kapek a začne se vpijet do dřeva. První nátěr doporučujeme provést nejpozději do konce třetího měsíce používání výrobku. Nátěr obnovovat minimálně 1x ročně. Typ teakového oleje je vhodné konzultovat s výrobcem mobiliáře.

→ Ošetření a oprava tropických dřevin a akátu

Pro uchování hladkosti povrchu provádějte během užívání jemné přebroušení povrchu (smirkový papír drsnosti P150 nebo drsnou houbičku). Doporučený interval je 1x za 6 měsíců.

Návod na ošetření tropických dřevin teakovým olejem:

Při provádění povrchových oprav dřeva je nutné věnovat pozornost přípravě povrchu, vlhkosti dřeva a klimatickým podmínkám prostředí. Vlhkost dřeva nemá přesáhnout 16%, teplota vzduchu nemá klesnout pod +5°C a relativní vlhkost vzduchu nemá být vyšší než 70%.

Postup opravy:

1. očistěte povrch vodou se slabým saponátem
2. přebrouste brusným papírem P150 až P220
3. hubkou naneste dvě vrstvy teakového oleje s dodržáním časového intervalu udávaného výrobcem
4. dotáhněte spojovací materiál, kterým jsou desky připevněny ke konstrukci mobiliáře

Rozsáhlejší opravy zanedbaných dřevěných povrchů doporučujeme svěřit výrobcí mobiliáře, případně objednat nové lamely.

→ Výpal do dřeva

Na dřevěné díly mobiliáře z jatoby, akátu a termojasanu vypalujeme branding pomocí laseru. V případě požadavku dokážeme vypálit nápisy nebo grafiku.

Termojasan

Jasan patří k nejodolnějším evropským druhům dřeva, je zařazen do třídy trvanlivosti 2. Dřevo jasanu má dobré pevnostní vlastnosti a je také odolné vůči plísním a houbám. Je velmi kvalitní s výraznými letokruhy vytvářejícími krásnou kresbu. Dřevo jasanu je světle hnědé s tmavě hnědým jádrem. Po termizaci získává tmavě hnědou barvu. Při tepelném zpracování je jasanové dřevo vystaveno vysokým teplotám po dobu přibližně 24 hodin. Takto termizované dřevo je výrazně odolnější vůči napadení houbami a hmyzem. Typickými charakteristikami termojasanu je postupné šednutí a otevírání

a uzavírání pórů vlivem okolní teploty a vlhkosti vzduchu. Otevírání pórů se obvykle projevuje jako praskliny. Jedná se o opakovatelný jev, který nezhoršuje kvalitu a neomezuje používání nábytku. Dřevo může vykazovat poměrně velké barevné variace.

Výše uvedené aspekty jsou přirozenými vlastnostmi termojasanu a nemohou být přijaty jako důvod k reklamaci.

→ Kontrola

Pravidelnou kontrolou povrchu je možné zabránit trvalému poškození. Doporučený interval kontroly je každých šest měsíců.

→ Údržba

Pro zachování původní barvy dřevěných profilů je nutné ošetření olejem. Četnost aplikace oleje závisí na umístění a intenzitě používání. Obecně se doporučuje olej aplikovat, jakmile je povrch dřeva matný a veškerá dešťová voda je dřevem absorbována (není přítomna na povrchu). První údržba by měla být provedena do konce prvního měsíce po instalaci. Údržba by se měla provádět jednou až dvakrát ročně. Olej, který se běžně používá k ošetřování termojasanu, je například Osmo Thermoholz-Öl.

→ Zpracování a opravy

Pro hladký vzhled dřevěných profilů během používání nábytku přebrouste povrch za použití brusného papíru P150.

→ Aplikace oleje

Přípravná fáze je velmi důležitá. Před údržbou a opravami je třeba zvážit následující body:

- vlhkost dřeva by neměla překročit 16%
- teplota vzduchu by neměla klesnout pod + 5°C
- a relativní vlhkost vzduchu nad 70%.

Povinná údržba probíhá pravidelně každých 6 měsíců

1. Vyčistěte povrch vodou a jemným čisticím prostředkem
2. Přebrouste povrch brusným papírem P150-P220
3. Naneste 2 vrstvy oleje pomocí houbičky nebo hadříku (časový interval mezi nátěry dle specifikace výrobce)

4. Dotáhněte spojovací materiál

V případě rozsáhlejší opravy se doporučuje nechat výrobce provést opravu nebo objednat nové lamely.

Termoborovice

Tepelná úprava severské borovice pod obchodním označením Thermowood® byla vyvinuta ve Finsku, vyrábí se patentovaným způsobem ve speciálních sušících komorách při teplotním rozmezí 160 – 215 °C. Tato modifikace dřeva přináší nový druh materiálu s inovovanou vnitřní strukturou dřeva dosaženou tepelnou a vlhkostní úpravou. Tepelné zpracování dřeva Thermowood® funguje pouze za pomoci tepla a vodní páry a celý proces je naprosto ekologický. Tepelná úprava pozitivně ovlivňuje a zlepšuje nejen trvanlivost, ale i další fyzikální a mechanické vlastnosti. Náchyllost dřeva k deformacím resp. k nabobtnávání a následnému smršťování je snížena až o 60 % oproti totožnému tepelně neošetřenému materiálu. Při tepelném procesu dochází k odstranění (vytěsnění) veškeré pryskyřice, vyluhovatelných biologických látek a hlavně k rozkladu celulózy, ligninu a hemicelulózy (řetězců cukrů) – dřevo je tak rezistentní vůči dřevokaznému hmyzu, houbám a hnilobě. Přirozenou vlastností termodřeva je postupné šednutí, kterému lze zamezit pravidelným olejováním olejem s UV ochranou. Stejně tak může docházet k vlasečnicovým trhlinám. U obou jevů se jedná o opakovatelný jev, závislý na okolním prostředí (teplota, vlhkost vzduchu), jenž nijak nesnižuje kvalitu dřeva a nebrání v užívání mobiliáře. Uvedené přirozené jevy nejsou vadou a nemohou být uznány jako reklamační nárok.

→ Kontrola

Pravidelnou kontrolou povrchu je možné zabránit trvalému poškození. Doporučený interval kontroly je každých šest měsíců.

→ Údržba

Pro zachování původní barvy dřevěných profilů je nutné ošetření olejem. Četnost aplikace oleje závisí na umístění a intenzitě používání. Obecně se doporučuje olej aplikovat, jakmile je povrch dřeva matný a veškerá dešťová voda je dřevem absorbována (není přítomna na povrchu). První údržba by

měla být provedena do konce prvního měsíce po instalaci. Údržba by se měla provádět jednou až dvakrát ročně. Olej, který se běžně používá k ošetřování termoborovice, je například Osmo Thermoholz-Öl.

→ Zpracování a opravy

Pro hladký vzhled dřevěných profilů během používání nábytku přebrouste povrch za použití brusného papíru P150.

→ Aplikace oleje

Přípravná fáze je velmi důležitá. Před údržbou a opravami je třeba zvážit následující body:

- vlhkost dřeva by neměla překročit 16%
- teplota vzduchu by neměla klesnout pod + 5°C
- a relativní vlhkost vzduchu nad 70%.

Povinná údržba probíhá pravidelně každých 6 měsíců

1. Vyčistěte povrch vodou a jemným čistícím prostředkem
 2. Přebrouste povrch brusným papírem P150-P220
 3. Naneste 2 vrstvy oleje pomocí houbičky nebo hadříku (časový interval mezi nátěry dle specifikace výrobce)
 4. Dotáhněte spojovací materiál
- V případě rozsáhlejší opravy se doporučuje nechat výrobce provést opravu nebo objednat nové lamely.

Modřín

Modřínové dřevo je vhodnou alternativou pro výrobu bezúdržbového venkovního mobiliáře.

Dřevo je polotvrdé, pevné a trvanlivé. Je tvrdší než smrkové nebo borové – vyniká vysokou hustotou s průměrnou hodnotou 600 kg/m³. Bělová vrstva je světle žlutohnědá, jádro okrové až červenohnědé. Je-li tato dřevina vystavena povětrnostním vlivům, bude docházet v průběhu doby ke změně barvy do stříbrno-šedé. Texturu má hustší než smrk. Jedná se o jedno z nejtěžších měkkých dřev a jednu z nejlepších jehličnatých dřevin. Nejpřínosnější vlastností modřínu je jeho přirozená odolnost, která vyplývá z jeho vysokého obsahu pryskyřice a vysoké hustoty. Dalším benefitem je

vysoká životnost a velká odolnost proti hnilobě a houbám, vysoká mechanická odolnost s velmi dobrou pevností v tlaku a vynikající odolnost proti opotřebení.

Z těchto důvodů u modřínu není nutná povrchová ochrana, a to ani v exteriéru.

Dřevo modřínu je relativně stabilní, avšak stejně jako u jiných dřevin dochází na jeho povrchu k tvorbě podélných prasklin, prasklinám na koncích v závislosti na venkovních klimatických podmínkách.

Dále se u modřínu může vyskytnout odlupování vrchních letokruhů. Tyto charakteristické vlastnosti nelze považovat za vadu.

Dřevo, které používáme, je výhradně evropského původu.

→ Kontrola

Pravidla pro pravidelnou kontrolu a obecné zásady údržby jsou stanoveny v Příloze 1.

→ Údržba

Postup pro povinnou údržbu:

1. opláchněte mobiliář teplou vodou se saponátem
2. šetrně odstraňte nečistoty
3. povrch vysušte čistým měkkým hadříkem, zkontrolujte a dotáhněte spojovací materiál, kterým jsou desky připevněny ke konstrukci

Březová mnohovrstvá překližka multiplex

Opláštění venkovního altánu Pinecone (šiška) je tvořeno šupinami z březové mnohovrstvé překližky multiplex. Jedná se o vodovzdorné překližky složené z mnoha vrstev a dýh, které jsou spojeny lepidlem v třídě lepení 3 dle DIN 68705.

Překližka je opatřena nátěrem základní olejovou impregnací a 2 nátěry tenkovrstvým mořidlem s přísadou oleje pro maximální ochranu.

Důležité! Přírozenou vlastností překližek je mírné popraskání povrchu a to i v oblasti hran, které nemá vliv na její životnost. Tento proces je eliminován pravidelnou obnovou nátěru a nemůže být předmětem reklamace.

→ Kontrola

Pravidla pro pravidelnou kontrolu a obecné zásady údržby jsou stanoveny v Příloze 1.

→ Údržba

Důležité je preventivně obnovovat nátěr, nejlépe každý rok po zimním období, a to lazurovacím štetcem nebo válečkem.

V případě mechanického narušení lakovaného povrchu je nutné poškozené místo ihned opravit, aby se zamezilo poškození celé šupiny.

1. šupiny nastříkejte čisticím prostředkem
2. po 10 minutách umyjte teplou vodou a odstraňte všechny nečistoty
3. povrch dřeva přebruste brusným papírem P60-P80
4. na suché šupiny aplikujte lazuru při teplotě 15–25°C, před použitím ji důkladně rozmíchejte. První nátěr zaschne cca do 24 hodin.
5. povrch dřeva opět přebruste brusným papírem P60-P80
6. aplikujte druhý nátěr. Interval mezi nátěry je minimálně 24 hodin, ale je nutno jej vždy přizpůsobit reálným podmínkám.
7. nevsáknuté (přebytečné) množství setřete po cca 10–15 minutách, nejlépe suchým štětcem, popřípadě savým hadrem.

Pro zvýraznění lazury lze postup zopakovat.

Návod na ošetření březové mnohovrstvé překližky multiplex:

Při provádění povrchových oprav překližky je nutné věnovat pozornost právě povrchu, vlhkosti dřeva a klimatickým podmínkám prostředí. Vlhkost dřeva nemá přesáhnout 16%, teplota vzduchu nemá klesnout pod +5°C a relativní vlhkost vzduchu nemá být vyšší než 70%.

→ Oprava

Postup opravy při menším poškození:

1. očistěte povrch vodou se slabým saponátem
2. přebruste brusným papírem P120 až P150
3. očistěte povrch, na suché šupiny aplikujte odpovídající lazuru, po 10 minutách vyleštěte hadříkem
4. dotáhněte spojovací materiál, kterým jsou šupiny připevněny ke konstrukci

Postup opravy při větším poškození, zasahujícím povrch dřeva i pod nátěrem:

1. očistěte povrch slabým roztokem vody a saponátu
2. přebruste povrch brusným papírem P120-150
3. hubkou aplikujte impregnační prostředek. Doba zaschnutí je přibližně 4 hodiny.
očistěte povrch, na suché šupiny aplikujte odpovídající lak, po 10 minutách vyleštěte hadříkem
4. dotáhněte spojovací materiál, kterým jsou šupiny připevněny ke konstrukci
Rozsáhlejší opravy zanedbaných dřevěných povrchů doporučujeme svěřit výrobcí mobiliáře, případně objednat nové šupiny.

Mnohvrstvá buková překližka se svrchní vrstvou z dubového dřeva

Dřevěný sedák židle MANTA je vyroben z mnohvrstvé bukové překližky se svrchní pohledovou vrstvou z dubového dřeva.

Jedná se o vodovzdornou překližku vyrobenou lepením a slisováním více vrstev jednotlivých dýh a následným obráběním.

Přírodní dubový dekor je impregnován olejem pro zachování přirozeného vzhledu dřeva.

Barevné varianty, ať už mořené (kresba dřeva prostupuje barvou) či pigmentované (barva tvoří souvislou vrstvu a kresbu dřeva překrývá), jsou opatřeny povrchovou vrstvou PUR laku.

Každý kus dřeva má svůj jedinečný charakter a kresbu, proto nelze vyrobit dva naprosto stejné produkty.

Na dřevěných výrobcích se můžete setkat s drobnými zdravými suky, které dokládají přírodní původ materiálu. Samotná struktura dřeva, ale také jeho zpracování způsobují odlišné reakce jednotlivých částí na mořidla a dokončující materiál. Působením UV záření mohou vznikat barevné odlišnosti v jednotlivých částech dřevěného dílu. Uvedené změny nejsou důvodem k reklamaci. Jako přírodní materiál dřevo neustále dýchá a reaguje na okolní prostředí. Díky tomu může dojít během životnosti výrobku k drobným vlasovým trhlinám v laku nebo mírnému prostoupení struktury dřeva na povrch. Negativní vliv na povrch má působení tekutin, které mohou prosáknout a způsobit fleky jako například kolečka po

sklenicích apod. – rozlité tekutiny proto doporučujeme ihned vytřít dosucha.

K poškození laku nebo barevné změně olejovaného povrchu může dojít i odložením horkého nádobí na tento povrch. Takovému nežádoucímu jevu lze zabránit šetrným zacházením a používáním izolačních podložek pod nádobí.

→ Údržba

Ošetřování olejovaného povrchu

Povrchové dokončení olejováním vyžaduje pravidelnou péči (min. každé 2 roky, ideálně 1x ročně) a preventivní šetrné zacházení. Prach či jiné pevné částice na povrchu překližky odstraňte měkkou, čistou a suchou prachovkou z materiálu, který nepouští vlákna (bavlna, len).

Rozlité tekutiny ihned z povrchu odsajte pomocí textilní nebo papírové utěrky tak, abyste tekutinu po povrchu zbytečně nerozmazávali. Poté jej setřete dobře vyždímaným hadříkem ve směru vláken dřeva a neprodleně vytřete dosucha.

Větší znečištění rovněž nenechávejte na povrchu zaschnout, ale ihned odstraňte a plochu setřete stejným postupem. Olejovaný nábytek doporučujeme pravidelně kontrolovat a v případě potřeby ošetřit novým nátěrem. Nikdy nepoužívejte koncentrované nebo abrazivní čisticí prostředky (brusné a lešticí pasty, prášky), došlo by k narušení a poškrábání olejované plochy!

Během výroby může dřevo absorbovat olej nerovnoměrně, a proto může být povrch na některých místech na dotek drsnější nebo pórovitý. Samotný olej také přirozeně vysychá.

Drsná a odřená místa, lesklé okraje, skvrny, drobné škrábance, zašpinění od bot apod. lze opravit novým nátěrem oleje.

Postup k obnovení olejové impregnace:

1. očistěte povrch od prachu a nečistot bavlněným hadříkem
2. přebruste jemným brusným papírem zrnitost 220 a více po směru vláken
3. očistěte povrch od zbytků z broušení bavlněným hadříkem
4. naneste houbičkou olej rovnoměrně po celém povrchu
5. po 15 min vytřete olej do sucha čistým bavlněným hadříkem
6. nechte olejovou impregnaci absorbovat min. 12 h

7. v případě potřeby postup opakujte

Pokud použijete námi doporučenou ošetřovací sadu (Carebox do společnosti Ton a.s.), postupujte přesně podle návodu. Pokud použijete jiný komerční prostředek k ošetřování olejovaných povrchů, řiďte se pokyny výrobce a nejdříve ho otestujte na méně viditelném místě.

Ošetřování lakovaného povrchu

Povrchové dokončení lakem není náročné na údržbu. Prach či jiné pevné nečistoty odstraňte měkkou, čistou a suchou prachovkou z materiálu, který nepouští vlákna (bavlna, len, jelenice). Při stírání netlačte silně na prachovku, jinak by mohlo dojít k nevratnému vyleštění povrchu. Rozlité tekutiny ihned vytřete dosucha. Větší znečištění nenechávejte na povrchu zaschnout, ale ihned jej odstraňte mírně navlhčeným bavlněným hadříkem a vytřete dosucha.

Čištění a ošetřování pomocí speciálních přípravků na nábytek není vysloveně nutné. Pokud je však používáte, dodržujte pokyny jejich výrobce a přípravky otestujte nejdříve na méně viditelném místě.

Nikdy nepoužívejte koncentrované nebo abrazivní čisticí prostředky (brusné a leštící pasty, prášky), došlo by k narušení a poškrábání lakované plochy.

Resysta



Vybrané produkty našeho sortimentu dodáváme místo prvků z přírodního dřeva s kompozitním materiálem Resysta. Resysta je extrémně trvanlivý, slunci, dešti, mrazu a slané vodě odolný materiál skládající se z 60% rýžových slupek, 22% soli a 18% minerálního oleje. Díky svému drásanému povrchu má unikátní hmatový i optický vzhled dřeva, pocitově velmi připomíná dřevo, přičemž odstraňuje většinu jeho nedostatků. Neobsahuje těžké kovy, je zdravotně nezávadný, splňuje stávající i většinu budoucích požadavků na ekologickou udržitelnost materiálu. Základem pro jeho výrobu je odpad (recyklát) a je plně recyklovatelný.

Profily z Resysty lze, stejně jako dřevěné profily, řezat, ohýbat, brousit, drásat, lepit, barvit, dokonce i navzájem svařovat. Možnost rozličné barevnosti lakováním je další zásadní výhodou vůči ostatním kompozitním materiálům. Základní odstíny viz Příloha 3, celá škála barevností viz www.resysta.com. Resystu dodáváme buď s vrstvou bezbarvého laku, nebo s lazurou a vrstvou bezbarvého laku.

Dutý materiál nemá pevnost srovnatelnou s plnými dřevěnými deskami, proto je vyztužujeme.

→ Kontrola

Pravidla pro pravidelnou kontrolu a obecné zásady údržby jsou stanoveny v Příloze 1.

→ Údržba

Postup pro povinnou údržbu:

1. omyjte povrch výrobku horkou vodou s mýdlem nebo slabým roztokem horké vody se saponátem
2. díly z Resysty lze ošetřovat i dezinfekčními prostředky



3. zkontrolujte upevnění jednotlivého spojovacího materiálu, případně jeho dotažení

Při použití lazury a bezbarvého laku výrobce garantuje UV stabilitu na období 10 let.

→ Oprava

Postup opravy:

1. očistěte povrch výrobku horkou vodou s mýdlem nebo slabým roztokem horké vody se saponátem
2. poškozená místa přebruste brusným papírem P60–P80
povrch očistěte, hubkou naneste ve dvou vrstvách s časovým odstupem odpovídající barvu
3. musí být použita speciální lazura nebo lak pro Resystu
4. dotáhněte spojovací materiál, kterým jsou desky připevněny ke konstrukci mobiliáře

👉 WOW!

Všechny desky sedáků a opěradel z Resysty si necháváme vyrábět na vlastních nástrojích. Vymysleli jsme tvary desek včetně jejich komorového odlehčení.



U zámků a pohyblivých mechanismů je nutná pravidelná kontrola a údržba prováděná v optimálním intervalu 3 měsíců.

U **pítek** je nutné na zimní období nebo poklesne-li teplota pod +5°C vypustit vodu a uzavřít ventily.

V případě vandalismu (zanesení odtokového prostoru kolem trysky pískem, či poničením trysky či misky) je nutné sestavu misky s tryskou vyměnit. Tento díl je z důvodu těsností nerozebíratelný a nelze ze systému odstranit větší mechanické nečistoty neodplavitelné provozem pítky.

U **výsuvných sloupků** je nutné před zimním obdobím ošetřit vazelínou nebo přípravkem na stejné bázi ty části, které do sebe zapadají, protože jinak by při mrazech mohlo dojít k jejich zamrznutí.

→ Údržba

Důležitá je údržba hlavně před a po zimním období. V případě klimatických možností doporučujeme údržbu provádět i v průběhu zimního období ve zkrácených intervalech.

Postup pro povinnou údržbu:

Očistit od nečistot a prachu, doporučujeme použít hadřík nebo štěteček

1. Vyzkoušet funkčnost zámků a mechanismů
2. Promazat zámků a mechanismy vazelínou ve spreji nebo jemným promazávacím olejem (na šicí stroje apod.)
3. Několikrát odemknout a zamknout, aby olej pronikl do celého mechanismu
4. Pokud je na mechanismu zjištěna závada, dodá výrobce dle požadavku zákazníka a jeho objednávky nový a případně provede jeho výměnu.



Spojovací materiál

K montáži dřevěných částí k ocelové kostře standardně používáme nerezový spojovací materiál třídy A2.

Je nutné nejpozději 1x za 6 měsíců jej zkontrolovat a při uvolnění dotáhnout, aby nemohlo dojít k znehodnocení výrobku či jeho odcizení.

Základy

Pokud jsou základy pro kotvení mobiliáře viditelné, je potřeba je při pravidelné kontrole mobiliáře vizuálně kontrolovat.

Kontrolovat je nutno kompaktnost a neporušenost zídek, nepřípustný výskyt trhlin v betonových základech nebo mechanické poškození.

Pravidla kontroly a zásady údržby

→ Pravidla pro pravidelné kontroly

K zachování estetických a užitných vlastností a zamezení předčasného znehodnocení výrobku je nutná pravidelná a pečlivá kontrola a údržba mobiliáře. Obvyklý a doporučený interval pro pravidelnou kontrolu a údržbu je 1x za 6 měsíců.

O kontrole a údržbě (původní stav mobiliáře, provedené úkony, výsledný stav mobiliáře) je provozovatel nebo majitel povinen učinit záznam do řádné a prokazatelné evidence, optimálně včetně elektronické fotodokumentace stavu mobiliáře.

Při známce poškození je nezbytné místo opravit dle postupů údržby a drobných oprav doporučených výrobcem. Při větším poškození je vhodné svěřit opravu výrobcí mobiliáře nebo specializované firmě.

→ Obecné zásady údržby

K čištění dřevěných, kovových a ostatních částí mobiliáře je zakázáno používat chemická rozpouštědla, louhy, kyseliny všeho druhu nebo jiné agresivní přípravky. V některých případech nelze používat ani čisticí prostředky na bázi acetonu nebo benzínu (nerezové díly). V případě použití prostředků na čištění dřezů nebo vodovodních baterií musí být místa neutralizována mýdlovou vodou a ještě řádně opláchnuta čistou vodou.

Při čištění povrchu mobiliáře je zakázáno používat špachtle, škrabky, nože, drátěnky a jiné ostré předměty či abrazivní prostředky na bázi písku, které by mohly povrch poškrábat nebo odřít.

→ Základní materiály

pohledový zinek

nerez

hliníková slitina

bílý beton

světle šedý
betontmavě šedý
beton

přírodní elox

→ Standardní barevné odstíny nátěrů pro ocelovou konstrukci

RAL 1000
béžová zelenáRAL 1012
citrónová žlutáRAL 1013
perlová bíláRAL 1019
šedobéžováRAL 1020
žlutá olivováRAL 1021
žlutá hořčičnáRAL 2004
oranžová praváRAL 2008
světle červená
oranžováRAL 3003
rubinováRAL 3016
kardiová
červenáRAL 3020
dopravní
červenáRAL 4010
telekomunikační
fialováRAL 5002
ultramarínováRAL 5011
ocelová modráRAL 5015
nebeská modráRAL 5019
modrá capriRAL 6007
lahvová zelenáRAL 6010
trávní zelenáRAL 6018
zelenožlutáRAL 6019
pastelová
zelenáRAL 6027
světle zelenáRAL 7002
olivová šedáRAL 7006
béžovošedáRAL 7016
antracitová
šedáRAL 7021
černošedáRAL 7022
stínová šedáRAL 7024
grafitová šedáRAL 7032
šterková šedáRAL 7035
světle šedáRAL 7043
dopravní šedá BRAL 8019
šedohnědáRAL 8024
hnědobéžováRAL 9005
černáRAL 9010
bíláDB 703
antracitová
šedáAKZO NOBEL
Interpon D1036
SW302GAKZO NOBEL
Interpon D1036
SW325I

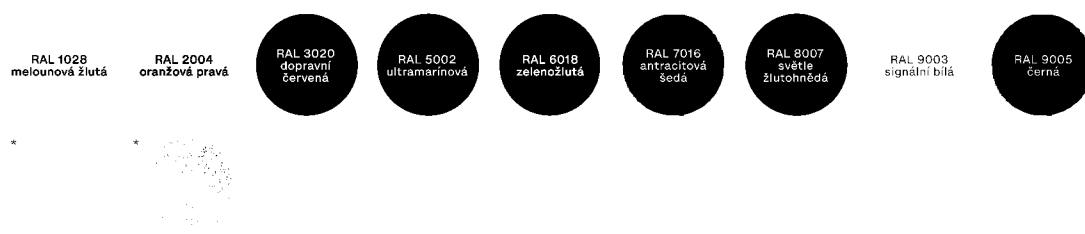
corten

* metalické barvy (RAL 9006, RAL 9007, DB 703)

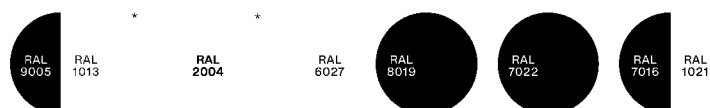
Odstíny se mohou od reálných mírně lišit. Pro přesné odstíny kontaktujte obchodního zástupce společnosti mmcite.

Zobrazení výše uvedených materiálů je pouze ilustrativní. K jejich přesnému zobrazení používejte fyzický vzorník standardních barev a materiálů mmcite.

→ Standardní barevné odstíny pro sítotisk



→ Barevné kombinace dvou odstínů nátěrů pro ocelovou konstrukci

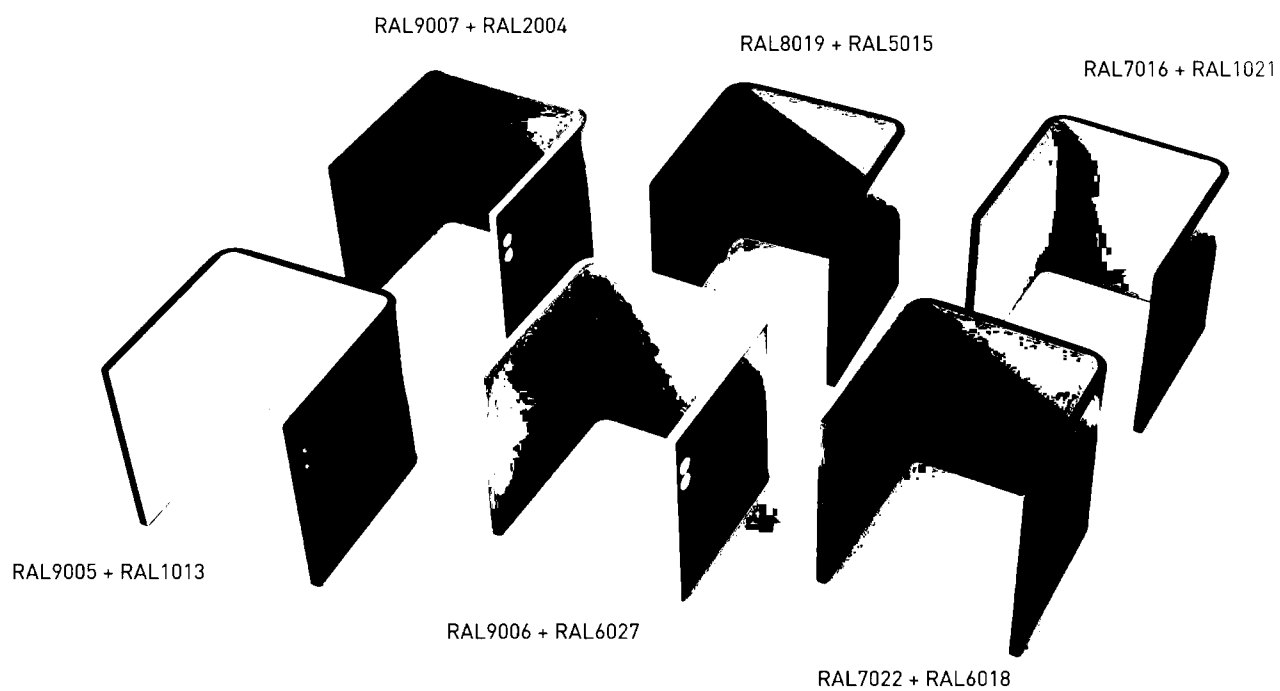


* metalické barvy (RAL 9006, RAL 9007)

Odstíny se mohou od reálných mírně lišit. Pro přesné odstíny kontaktujte obchodního zástupce společnosti mmcité.
Zobrazení výše uvedených materiálů je pouze ilustrativní. K jejich přesnému zobrazení používejte fyzický vzorník standardních barev a materiálů mmcité.

Dvoubarevná konstrukce

mmcite.com



→ Druhy dřev



→ Překližka



→ Kompozitní materiály



→ Citépin



Více dalších vzorů HPL dle domluvy

Odstíny se mohou od reálných mírně lišit. Pro přesné odstíny kontaktujte obchodního zástupce společnosti mmcité.
Zobrazení výše uvedených materiálů je pouze ilustrativní. K jejich přesnému zobrazení používejte fyzický vzorník standardních barev a materiálů mmcité

Vzorník

mmcite.com

→ Standardní barevné odstíny pro textilní polstrování

83

49

30

24

Záruční podmínky výrobků městského mobiliáře

mmcite.com

Záruka se vztahuje na všechny výrobky městského mobiliáře firmy mmcité a.s. za předpokladu, že provozování a údržba jednotlivých druhů městského mobiliáře jsou prováděny přesně dle návodu výrobce a platných právních předpisů.

Záruka se vztahuje na poškození vzniklá skrytými materiálovými nebo výrobními vadami, nebo na poškození těmito vadami zaviněná.

Záruka se nevztahuje na závady vzniklé:

- neodborným zacházením či skladováním
- mechanickým poškozením
- vandalismem
- přirozeným opotřebením
- závadami způsobenými živelnými pohromami či jinými vnějšími klimatickými vlivy
- specifickými vlastnostmi materiálů, jako např. tvorba trhlin nebo vymývání vnitřních látek u používaných dřevin.

O provádění předepsané údržby si zákazník vede řádné záznamy, které předkládá v případě uplatňování záručních nároků.

*

1. V oblastech kde je korozní prostředí určeno jako C4 nebo nižší (dle EN ISO 12944-5)

a. 72 měsíců záruka na ocelové konstrukce s ochranou vrstvou zinku a jednou vrstvou nátěru práškového laku (proti prorozivění)

2. V oblastech kde je korozní prostředí určeno jako C5 (dle EN ISO 12944-5)

a. 24 měsíců záruka na ocelové konstrukce s ochranou vrstvou zinku a jednou vrstvou nátěru práškového laku (proti prorozivění)
b. 72 měsíců záruka na ocelové konstrukce s ochranou vrstvou zinku a dvěma vrstvami nátěru práškového laku (proti prorozivění)

Vnější prostředí		
Kategorie prostředí	Riziko koroze	Typické prostředí
C3	střední	Městské a průmyslové prostředí, kde je průměrné množství oxidu siřičitého. Výrobní oblast s vysokou vlhkostí.
C4	vysoké	Městská a průmyslová oblast s mírným znečištěním oxidem siřičitým a / nebo pobřežní oblasti s nízkou slaností.
C5	C5I	Průmyslové oblasti s vysokou vlhkostí a agresivním klimatem. Mořské a pobřežní oblasti s vysokou slaností.
	C5M	

Záruční lhůty

mmcite.com

Mimo obecně platné záruční lhůty poskytuje společnost mmcité tyto rozšířené záruky (pokud není smluvně dohodnuto jinak):

1. Ocelové konstrukční prvky ošetřené zinkováním a jednovrstvým nátěrem (instalované v prostředí C4 nebo nižší)*	72 měsíců	proti prorozavění
2. Ocelové konstrukční prvky ošetřené zinkováním a jednovrstvým nátěrem (instalované v prostředí C5)*	24 měsíců	proti prorozavění
3. Ocelové konstrukční prvky ošetřené zinkováním a dvouvrstvým nátěrem (instalované v prostředí C5)*	72 měsíců	proti prorozavění
4. Hliníkové konstrukční prvky bez povrchové ochrany	72 měsíců	proti prorozavění
5. Hliníkové konstrukční prvky s práškovou barvou či eloxované	120 měsíců	proti prorozavění
6. Konstrukční prvky z nerezové oceli	120 měsíců	proti prorozavění
7. Dřevěné části výrobků – tropické dřeviny	120 měsíců	proti houbám, hnilobě a plísním
8. Dřevěné části výrobků – akát	60 měsíců	proti houbám, hnilobě a plísním
9. Termojoasan, termoborovice	24 měsíců	proti houbám, hnilobě a plísním
10. Dřevěné části výrobků – smrk, překližky, březová mnohvrstvá překližka multiplex	24 měsíců	proti houbám, hnilobě a plísním
11. Části výrobků z Resysty	60 měsíců	proti houbám, hnilobě, plísním, na zachování pevnosti a pružnosti
12. Části výrobků z HPL	24 měsíců	na zachování pevnosti, pružnosti
13. Produkty ze samozhutitelného betonu	48 měsíců	na zachování pevnosti, odolnost vůči drobení
14. Produkty z vysokopevnostního nebo vysokohodnotného betonu	48 měsíců	na zachování pevnosti, odolnost vůči drobení
15. Prvky ze skleněné bezpečnostní výplně	60 měsíců	na rozměrovou a barevnou stálost
16. Nerezový spojovací materiál	24 měsíců	proti prorozavění
17. Mechanismy, pohyblivé mechanismy, zámky, těsnění, vzpěry	12 měsíců	
18. Elektro-komponenty	12 měsíců	
19. Sendvičové panely	12 měsíců	
20. EPDM pryž	24 měsíců	
21. Čalouněné sedáky	24 měsíců	
22. Fotovoltaická skla	60 měsíců	
23. MPPT regulátory napájení	36 měsíců	
24. Baterie	24 měsíců	

Balení:

Každý výrobek firmy mmcité před expedicí ze závodu pro svou ochranu během přepravy balíme do smršťovacích fólií, do kartonu, vlnité nebo hladké lepenky, popřípadě používáme výše uvedené v kombinaci s pěnovou výplní nebo bublinkovou fólií. Skla jsou umístěna v samostatných dřevěných stojanech.

Takto zabalené skupiny výrobků ukládáme na dřevěné palety nebo do lepenkových krabic, dřevěných beden nebo do dřevěných koster s výztuhami. Pro lodní přepravu a v případě požadavku zákazníka používáme certifikované fumigované obaly v souladu s ISPM Pub. No.15.

Všechna balení jsou opatřena potřebnými instrukčními symboly dle ČSN EN ISO 780 pro manipulaci, dopravu a skladování výrobku.

→ Doprava a manipulace:

Balení nesmí být při manipulaci vystaveno nadměrnému namáhání, kterým by mohlo dojít k poškození obalu nebo výrobku.

Zabalené výrobky musí být přepravovány pouze v krytých dopravních prostředcích a musí být zajištěny proti posunu nebo pádu.

Způsob balení zaručuje, že výrobek je dopraven k zákazníkovi v neporušeném stavu a je pro instalaci čistý a nepoškozený. Není-li vysloveně stanoveno jinak, palety NEJSOU STOHOVATELNÉ.

Příjemce dodávky je povinen zajistit její řádnou vykládku. Přepravce je povinen zboží předat v neporušeném obalu.

Při převzetí dodávky se příjemce musí ubezpečit, že během dopravy nedošlo k poškození obalu.

Při zjištění jakéhokoli poškození za účasti dopravce poškozený stav zaznamená do předávacího protokolu (expedičního listu) a fotograficky zdokumentuje.

Po vybalení příjemce zkontroluje, zda označení na dodacím listu odpovídá označení na objednávce, zda provedení odpovídá objednaným požadavkům a zda výrobek není fyzicky nebo jinak poškozen.

Pro bezpečné složení zabaleného výrobku nebo jeho části je potřeba použít odpovídající mechanismy:

- ruční složení
- složení paletovým vozíkem o nosnosti dle váhy balení
- složení vysokozdvížným vozíkem o nosnosti dle váhy balení
- složení jeřábem - pouze v případě zboží k tomu určenému

Skladování:

Balení jsou prováděna jako ochranná, určená jen pro transport. I pro jen dočasné skladování před montáží je nutno výrobek vždy vybalit ze smršťovacích fólií. Tím se zabrání kondenzaci vzdušné vlhkosti pod obalem a poškození povrchu výrobků.

Výrobky musí být hned nainstalovány nebo skladovány v suchém větraném skladu nebo na volném prostranství přikryté plachtou tak, aby byly chráněny proti prachu a současně byla zajištěna možnost dostatečného provětrávání.

Před další expedicí výrobků, které jsou uskladněny dle předchozích pokynů, je nezbytné výrobky vizuálně zkontrolovat, vhodným způsobem zabalit dle původního provedení obalu tak, aby byl výrobek chráněn proti mechanickému i povětrnostnímu poškození. Na obal musí být opět umístěny potřebné instrukční symboly.

Nedodržení výše uvedených podmínek může vést ke znehodnocení výrobku, za které výrobce nenese žádnou zodpovědnost.

Obalový materiál je součástí výrobku a je majetkem kupujícího, pro jeho likvidaci doporučujeme využít služeb recyklačních firem.

1. Nedodržení výše uvedených podmínek může vést ke znehodnocení výrobku, za které výrobce nenese žádnou zodpovědnost.
2. Instalace mobiliáře na místě určení musí být provedena dle pokynů a příslušné dokumentace výrobce, více na www.mmcite.com
3. V případě jakýchkoliv nejasností kontaktujte prosím distributora zodpovědného za váš trh. Kontakty naleznete na www.mmcite.com.

Certifikáty

mmcite.com

ISO 9001:2009	Systém managementu kvality pro výrobu a montáž ocelových konstrukcí
ISO 14001:2005	Systém environmentálního managementu
OHSAS 18001:2008	Systém managementu bezpečnosti a ochrany zdraví při práci
FSC (Forest Stewardship Council)	Ověřující pravost tropického dřeva. Výrobky nesoucí známku FSC jsou nezávisle certifikovány pro ujištění spotřebitele, že pochází z lesů, jejichž obhospodařování je řízeno tak, aby vyhovělo sociálním, ekonomickým i ekologickým požadavkům současných i budoucích generací. Více na info.fsc.org , mmcité je registrováno pod značkou výrobního závodu, viz též NC-COC-065387 na info.fsc.org
certifikát kompetence	Pro výrobky a stavby ocelových konstrukcí (zejména pro drážní a speciální projekty)
osvědčení o shodě řízení výroby	Dostupné na vyžádání
CE dle EN1090-1,2 + A1:2011 prohlášení o vlastnostech	Dle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 – Regulation No. 305/2011 of the European Parliament and of the European Council.
RoHS	Splňujeme Směrnici Evropského parlamentu a Rady 2011/65/EU o „Omezení používání některých nebezpečných látek v elektrických a elektronických zařízeních“

mmcité bojuje proti kopírování

Výrobky mmcité mají chráněný průmyslový design, registrovaný u oprávněných orgánů zajišťujících právní ochranu. Partneři mmcité přebírají zodpovědnost za ochranu proti kopírování výrobků mmcité, či jejich výrobu třetí osobou a vynakládají veškeré úsilí k zamezení jakéhokoli kopírování produktů mmcité.

mmcité přispívá k trvale udržitelnému rozvoji

mmcité používá většinu materiálů, které jsou recyklované a z velké většiny recyklovatelné. Konstrukce z plně recyklovatelné oceli či hliníkové slitiny a pečlivě vybrané kompozitní materiály zaručují vysokou odolnost. Mezinárodními certifikacemi tropických dřevin garantuje mmcité také minimalizaci negativních dopadů na životní prostředí.

V rámci řady Resysta Family nabízí vybrané produkty z **ekologického materiálu Resysta**. Materiál je extrémně trvanlivý, slunci, dešti, mrazu a slané vodě odolný, skládající se z 60% rýžových slupek, 22% soli a 18% minerálního oleje. Velmi připomíná dřevo, ale odstraňuje většinu jeho nedostatků.

ků. Resysta už teď splňuje většinu budoucích požadavků na ekologickou udržitelnost materiálu. Je recyklována, jelikož se tímto dá využít skutečný odpad, kterým jsou rýžové slupky, a také plně recyklovatelná.

Na vyžádání jsme schopni zajistit také mezinárodně uznávaný certifikační systém **LEED (Leadership in Energy and Environmental Design)** pro tzv. zelené budovy zajišťující ověření třetí stranou, že budova či prostor byly projektovány a postaveny na základě strategií pro zlepšení postupů výstavby s ohledem na životní prostředí.

Pro mmcité je cílem zvyšovat kvalitu veřejného prostoru tím, že používá materiály šetrné k životnímu prostředí, aniž by výrobky však ztrácely estetickou hodnotu.