

Střední odborná škola a SOU, Hořovice

Palackého náměstí 100, 268 01 Hořovice

tel: 311516792, e-mail: info@soshorovice.cz

IČ: 47558504, DIČ: CZ47558504, REDIZO: 60006841



Smlouva o dílo a o poskytnutí služeb

uzavřená dle ust. § 2586 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, v platném znění (dále jen „OZ“) Smluvní strany

Střední odborná škola a Střední odborné učiliště, Hořovice

se sídlem: Palackého náměstí 100, 268 01 Hořovice



(dále jen "**Objednatel**")

a

Jan Hertl

se sídlem č.p. 252, 26761 Drozdov

zastoupená Janem Hertlem, živnostníkem



IČO: 87847124

DIČ: CZ8305040612

(dále jen "**Zhotovitel**")

(Objednatel a Zhotovitel dále společně jen "**Smluvní strany**" nebo každý z nich samostatně jen "**Smluvní strana**").

uzavírají dnešního dne, měsíce a roku tuto smlouvu o dílo a o poskytnutí služeb (dále jen „**Smlouva**“)

1. Základní ustanovení

- 1.1. Zhotovitel bere na vědomí, že Objednatel považuje účast Zhotovitele ve Veřejné zakázce, jak je tento pojem definován níže, při splnění kvalifikačních předpokladů za potvrzení skutečnosti, že Zhotovitel je ve smyslu ustanovení § 5 odst. 1 OZ schopen při plnění této Smlouvy jednat se znalostí a pečlivostí, která je s jeho povoláním nebo stavem spojena, s tím, že případné jeho jednání bez této odborné péče půjde k jeho tíži. Zhotovitel nesmí svou kvalitu odborníka ani své hospodářské postavení zneužít k vytváření nebo k využití závislosti slabší strany a k dosažení zřejmé a nedůvodné nerovnováhy ve vzájemných právech a povinnostech Smluvních stran.
- 1.2. Zhotovitel bere na vědomí, že Objednatel není ve vztahu k předmětu této Smlouvy podnikatelem a ani se předmět této Smlouvy netýká podnikatelské činnosti Objednatele.
- 1.3. Zhotovitel se stal vítězem zadávacího řízení na veřejnou zakázku na služby s názvem „**Technické zhodnocení obráběcích strojů a jejich vybavení digitálním odměřováním**“ (dále jen jako „**Veřejná zakázka**“) zahájeného Objednatelem (dále jen „**Zadávací řízení**“).
- 1.4. Výchozími podklady pro dodání a instalaci předmětu plnění dle této Smlouvy jsou Zadávací dokumentace k Zadávacímu řízení, zejména Technická specifikace, která byla její součástí jako příloha č. 2 a která tvoří Přílohu č. 1 této Smlouvy (dále jen „**Technická specifikace**“), nabídka Zhotovitele podaná v rámci Zadávacího řízení, která předmět plnění technicky popisuje (dále jen „**Nabídka**“, tyto podklady dále společně jen „**Výchozí podklady**“). V textu se rozumí pod pojmem „**Dílo**“ kompletní provedení technického zhodnocení Strojů, jak je tento pojem definován níže, tedy vše, co Zhotovitel na strojích upravuje, měří, renovuje, instaluje a nastavuje, včetně dodání nových komponent, montovaných na zhodnocované stroje – např. digitální odměřování, držáky nástrojů atd (dále jen jako „**Zařízení**“). Pod níže specifikovaným pojmem „**Předmět plnění**“ se rozumí vše, co Zhotovitel má touto Smlouvou dodat nebo provést.)
- 1.5. Zhotovitel prohlašuje, že disponuje veškerými odbornými předpoklady potřebnými pro provedení Předmětu plnění dle Smlouvy, je k jeho provedení oprávněn a na jeho straně neexistují žádné překážky, které by mu bránily Předmět plnění dle této Smlouvy Objednateli dodat.
- 1.6. Zhotovitel prohlašuje, že na sebe přejímá nebezpečí změny okolností ve smyslu ustanovení § 1765 odst. 2 OZ.
- 1.7. Smluvní strany prohlašují, že zachovají mlčenlivost o skutečnostech, které se dozvědí v souvislosti s touto Smlouvou a při jejím plnění a jejichž vyjádření by jim mohlo způsobit újmu. Tímto nejsou dotčeny povinnosti Objednatele vyplývající z právních předpisů.

- 1.8. Účelem této Smlouvy je zajištění technického zhodnocení obráběcích strojů uvedených v Technické specifikaci ve vlastnictví Objednatele jejich repasováním a modernizací prostřednictvím dodání, instalace a nastavení digitálního odměřování na tyto troje, a to v souladu s Technickou specifikací, která tvoří Přílohu č. 1 této Smlouvy tak, aby byla prodloužena jejich životnost a bylo umožněno jejich užívání v souladu se současnými vysokými standardy přesnosti výroby.

2. Předmět Smlouvy

- 2.1. Předmětem této Smlouvy je závazek Zhotovitele provést na své náklady a na své nebezpečí pro Objednatele Dílo spočívající v technickém zhodnocení 10 kusů obráběcích strojů (dále jen jako „**Stroje**“ nebo jednotlivě jako „**Stroj**“), jejichž technické funkce a parametry jsou podrobně specifikovány v Technické specifikaci, která je uvedena v Příloze č. 1 této Smlouvy a další související služby (dále jen jako „**Předmět plnění**“).
- 2.2. Součástí Předmětu plnění Zhotovitele je také:
- (i) doprava Strojů do místa provádění Díla a zpět Objednateli do Místa dodání, jak je specifikováno níže v článku 6 této Smlouvy,
 - (ii) dodávka, instalace a nastavení digitálního odměřování na každém Stroji,
 - (iii) připojení zhodnocených Strojů k instalačním rozvodům a médiím v Místě dodání, jak je specifikováno níže v článku 6 této Smlouvy, kontrolní předvedení funkcí, demonstrace provozu a ověření parametrů požadovaných Objednatelem, včetně propojení. Stroje budou předány včetně kalibračních a kontrolních protokolů, předání instrukcí a návodů k obsluze a údržbě digitálních odměřování v českém a originálním nebo anglickém jazyce Objednateli, a to elektronicky a v tištěné podobě,
 - (iv) provedení zaškolení osob určených Objednatelem k obsluze a ovládání digitálních odměřování Strojů v českém jazyce v rozsahu 1 školicího dne v místě dodání, v rozsahu nejméně 5 hodin / školicí den. V případě dílčího předávání Strojů bude zaškolení rozděleno do více dnů tak, aby bylo provedeno v potřebné míře vždy při předání konkrétních Strojů,
 - (v) předání prohlášení o shodě zhodnocených Strojů se schválenými standardy, seznam dodaných položek a úkonů pro každou položku zvlášť pro účely kontroly,
 - (vi) likvidace nepotřebných obalů a odpadů, vzniklých při provádění díla a dalších materiálů použitých Zhotovitelem při plnění této Smlouvy,
 - (vii) záruční servis prováděný Zhotovitelem, a to ve lhůtách uvedených v čl. 10 této Smlouvy,
 - (viii) pozáruční servis a závazek zajištění náhradních dílů poskytnutý v souladu s čl. 10 této Smlouvy,
 - (ix) spolupráce s Objednatelem v průběhu realizace Předmětu plnění (zejména podmínky doručení),

- 2.3. Objednatel se zavazuje řádně a včas Předmět plnění a související služby převzít a zaplatit za ně Zhotoviteli cenu uvedenou v článku 5. této Smlouvy.
- 2.4. Zhotovitel výslovně souhlasí a zavazuje se Objednateli pro případ, že pokud ke splnění požadavků Objednatele vyplývajících z této Smlouvy včetně jejích příloh a k řádnému provedení a provozu, budou potřebné i další dodávky a práce výslovně neuvedené v této Smlouvě, tyto dodávky a práce na své náklady obstarat či provést a do svého plnění zahrnout bez dopadu na cenu podle této Smlouvy.
- 2.5. Zhotovitel se zavazuje za podmínek stanovených touto Smlouvou řádně a včas na svůj náklad a na svoji odpovědnost dodat Objednateli každý zhodnocený Stroj do Místa dodání, jak je specifikováno v článku 6 této Smlouvy, a předat mu ho, a dále provést související služby a práce specifikované v odst. 2.2 tohoto článku Smlouvy. Zhotovitel odpovídá za to, že stav předaných zhodnocených Strojů bude v souladu s touto Smlouvou, Výchozími podklady, platnými právními, technickými a kvalitativními normami.
- 2.6. Od okamžiku zahájení plnění Díla dle čl. 2 této Smlouvy je Zhotovitel povinen průběžně posuzovat skutečný technický stav Strojů a v případě potřeby neočekávaných dodatečných služeb či dodávek neprodleně, nejpozději však do 30 dnů informovat Objednatele. V oznámení uvede Zhotovitel svoje zjištění ohledně skutečného technického stavu Stroje, potřebný rozsah dodatečných prací a dodávek a zdůvodnění jejich nezbytnosti.
- 2.7. V případě, že technický stav Strojů vyžaduje pro dosažení účelu této Smlouvy a pro řádné provedení technického zhodnocení Strojů provedení dodatečných prací a dodávek, je Objednatel oprávněn objednat u Zhotovitele jejich provedení či dodání. Objednávka takového dodatečného plnění je považována za vyhrazenou změnu závazku dle § 100 odst. 1 ZZVZ (dále jen „**Vyhrazená změna**“). Na základě Vyhrazené změny může Objednatel objednávat dodatečné práce a dodávky opakovaně až do vyčerpání maximální částky **250 000 Kč bez DPH**. Pro dodatečné práce a dodávky se přiměřeně uplatní podmínky stanovené touto Smlouvou a jejími přílohami. Cena tohoto dodatečného plnění bude stanovena na základě cenové nabídky Zhotovitele s tím, že cena prací musí odpovídat ceně v místě a čase obvyklé. V případě dodávek od třetích stran bude cena za tyto dodávky odpovídat ceně fakturované výrobcem či dodavatelem Zhotoviteli. V případě, že bude součástí dodávek výrobek zhotovený Zhotovitelem, bude jeho cena odpovídat nákladům na jeho výrobu. Předmětem dodatečného plnění nemůže být plnění, jež je součástí Předmětu plnění dle Přílohy č. 1 této Smlouvy, pokud se nejedná o pouhé navýšení jeho rozsahu dle zjištěných potřeb. V případě dílčího předávání Díla bude cena dodatečného plnění tkající se konkrétního předávaného Stroje vyúčtována spolu s dílčí cenou za opravu tohoto Stroje.
- 2.8. V případě, že náročnost dodatečných dodávek či služeb bude vyžadovat delší dobu plnění, může Objednatel prodloužit lhůtu plnění o dobu nezbytně nutnou, nanejvýš o 60 dní. Toto prodloužení doby plnění je považováno za součást Vyhrazené změny.

3. Vlastnické právo

- 3.1. Předmětem této Smlouvy je technické zhodnocení předmětů v majetku Objednatele. Zařízení, kterými bude Zhotovitel Stroje zhodnocovat (vybrané díly, digitální odměřování, nástrojové hlavy a sklíčidla), která se automaticky nestávají součástí Strojů, budou předána spolu se Strojem Předávacím a instalačním protokolem, případně Dílčím předávacím a instalačním protokolem, o předání a převzetí Strojů, jak jsou tyto pojmy definovány v článku 9 této Smlouvy, s podpisy obou Smluvních stran, kterým zároveň přechází na Objednatele i vlastnické právo k těmto Zařízením a nebezpečí škody na Zařízení a na Strojích (případně na předávaném Stroji).

4. Cena a platební podmínky

- 4.1. Cena za celkové provedení Předmětu plnění uvedeného v článku 2 odst. 2.1. a 2.2. byla stanovena na základě Nabídky jako cena maximální a nejvýše přípustná (vyjma Vyhrazených změn), a to ve výši 3 550 864, - Kč bez DPH (slovy třímilionpěťsetpadesátosmsetšestdesetčtyři korun českých) (dále jen „**Cena**“), plus 21 % DPH ve výši 745 681,44 Kč (slovy sedmsetčtyřicetpěttisícšestsetosmdesátjedna korun českých a čtyřicetčtyři haléřů), tj. celkem ve výši 4 296 545,44 Kč s DPH (slovy čtyřmilionydvěstědevadesátšesttisícpětsetčtyřicetpět korun českých a čtyřicetčtyři haléřů) (dále jen jako „**Cena**“).
- 4.2. Za účelem částečné úhrady Ceny v souvislosti s možným dílčím předáváním Díla uvedl Zhotovitel v Nabídce ceny za zhodnocení jednotlivých Strojů (dále jako „**Cena zhodnocení konkrétního Stroje**“). Ceny zhodnocení konkrétních strojů jsou uvedeny v tabulce, jež je součástí Technické specifikace, která tvoří Přílohu č. 1 této Smlouvy.
- 4.3. Cena zahrnuje veškeré náklady spojené s plněním předmětu této Smlouvy, včetně nákladů na instalaci, zaškolení a na pojištění Strojů do doby předání a převzetí Strojů bez vad a nedodělků Objednatelem. Cena je nezávislá na vývoji cen a kursových změnách.
- 4.4. Cena může být měněna pouze písemným dodatkem k této Smlouvě, a to pouze v případě Vyhrazených změn a/nebo pokud po uzavření Smlouvy a před termínem předání a převzetí všech Strojů dojde ke změně sazeb DPH (je možná výhradně změna výše DPH).
- 4.5. Není-li níže v této Smlouvě stanoveno jinak, Objednatel se zavazuje uhradit Zhotoviteli 100 % Ceny dle článku 4.1 této Smlouvy po předání a převzetí všech Strojů, o kterém bude mezi Smluvními stranami sepsán Předávací a instalační protokol, jak je tento pojem definován v článku 9. této Smlouvy. Budou-li Stroje převzaty, byť i s jednou vadou nebo nedodělkem výslovně uvedenými v Předávacím a instalačním protokolu, jak je tento pojem definován níže v článku 9 této Smlouvy, bude 100 % Ceny uhrazeno až po odstranění této vady či nedodělku, o kterém bude opět sepsán předávací protokol.

- 4.6. V případě, že se Zhotovitel s Dodavatelem dohodnu na dílčím předávání Díla po částech, zavazuje se Objednatel uhradit Zhotoviteli Ceny zhodnocení konkrétních Strojů odpovídající předaným Strojům po předání a převzetí těchto Strojů, o kterém bude mezi Smluvními stranami sepsán Dílčí předávací a instalační protokol, jak je tento pojem definován níže v článku 9 Smlouvy. O úhradě a fakturaci Ceny zhodnocení konkrétních Strojů, platí totéž, co o úhradě Ceny, není-li v této Smlouvě uvedeno jinak. Toto platí zejména, avšak ne výlučně, v otázce úhrady Ceny zhodnocení konkrétních Strojů při případném převzetí jednotlivých Strojů s vadami a nedodělkami.
- 4.7. Lhůta splatnosti faktury je 30 dnů od data jejího doručení Objednateli. Zaplacením účtované částky se rozumí den jejího odeslání na účet Zhotovitele. Přílohou faktury bude oběma stranami podepsaný Předávací a instalační protokol, případně Dílčí předávací a instalační protokol, jak jsou tyto pojmy definovány níže v článku 9 této Smlouvy, a v případě převzetí Díla, či jeho části, s vadami a nedodělkami také protokol o jejich odstranění. Daňové doklady – faktury vystavené Zhotovitelem podle této Smlouvy budou v souladu s příslušnými právními předpisy České republiky obsahovat zejména tyto údaje:
- (i) obchodní firmu/název a sídlo Objednatele,
 - (ii) daňové identifikační číslo Objednatele,
 - (iii) obchodní firmu/název a sídlo Zhotovitele,
 - (iv) daňové identifikační číslo Zhotovitele,
 - (v) evidenční číslo daňového dokladu,
 - (vi) rozsah a předmět plnění,
 - (vii) datum vystavení daňového dokladu,
 - (viii) datum uskutečnění plnění nebo datum přijetí úplaty, a to ten den, který nastane dříve, pokud se liší od data vystavení daňového dokladu,
 - (ix) Cenu plnění.
- 4.8. Daňové doklady – faktury musejí být v souladu s dohodami o zamezení dvojího zdanění, budou-li se na konkrétní případ vztahovat.
- 4.9. Pokud daňový doklad – faktura nebude vystaven v souladu s platebními podmínkami stanovenými Smlouvou nebo nebude splňovat požadované zákonné náležitosti, je Objednatel oprávněn daňový doklad – fakturu Zhotoviteli vrátit jako neúplnou, resp. nesprávně vystavenou, k doplnění, resp. novému vystavení ve lhůtě 5 pracovních dnů od data jejího doručení Objednateli. V takovém případě Objednatel není v prodlení s úhradou Ceny nebo její části a Zhotovitel vystaví opravenou fakturu s novou, shodnou lhůtou splatnosti, která začne plynout dnem doručení opraveného nebo nově vyhotoveného daňového dokladu – faktury Objednateli.

5. Termíny plnění předmětu Smlouvy

- 5.1. Zhotovitel se zavazuje řádně obstarat, dodat, vyzkoušet, instalovat, předat Objednateli, demonstrovat funkčnost všech Strojů uvedených v článku 2 odst. 2.1 této Smlouvy a provést požadované zaškolení nejpozději do 10 měsíců od nabytí účinnosti této Smlouvy, a to v Místě dodání, jak je definováno v článku 6 této Smlouvy. Řádným předáním a převzetím posledního ze Strojů bez vad a nedodělků, včetně všech požadovaných dokladů a provedením zaškolení v rozsahu de této Smlouvy, je Předmět plnění v rozsahu Díla považován za předaný.
- 5.2. Objednatel se zavazuje ve sjednaném termínu řádně dodaný Předmět plnění, jehož funkčnost Zhotovitel Objednateli v souladu s touto Smlouvou předvedl, od Zhotovitele převzít, kdy o předání a převzetí bude mezi Smluvními stranami sepsán Předávací a instalační protokol, a to v souladu s článkem 9. této Smlouvy.
- 5.3. Stroje mohou být po dohodě Smluvních stran předávány i postupně, vždy však alespoň po dvou, na základě Dílčích předávacích a instalačních protokolů, jak je tento pojem definován v článku 9. této Smlouvy.

6. Místo dodání

- 6.1. Místem dodání je areál dílen Objednatele, tj. Odloučené pracoviště školy (objednatele) – Střední odborné učiliště, Tlustice 28, 268 01 Hořovice, (dále jen „**Místo dodání**“).

7. Předání Díla

- 7.1. Zhotovitel je povinen písemně informovat Objednatele o přesném termínu pro předání a předvedení funkčnosti jednotlivých Strojů, a to alespoň 5 pracovních dnů předem tak, aby byl zachován termín plnění uvedený v článku 5 odst. 5.1 Smlouvy.
- 7.2. Objednatel je povinen Zhotoviteli kdykoli během lhůty dle odst. 7.1 tohoto článku Smlouvy umožnit provedení instalace a demonstrace funkčnosti Strojů v prostorách pro instalaci. Instalace Stroje bude provedena na základě pokynů Objednatele, které Objednatel sdělí Zhotoviteli v dostatečném předstihu na základě jeho výzvy.
- 7.3. Zhotovitel je povinen před uplynutím lhůty uvedené v článku 5 odst. 5.1 této Smlouvy provést školení dle článku 2 odst. 2.2 bod (iv) této Smlouvy. V případě postupného dílčího předávání Strojů je Zhotovitel povinen provést zaškolení pro každou předávanou skupinu Strojů. Délka zaškolení v tomto případě může být pro jednotlivá dílčí zaškolení přiměřeně upravena, nicméně celková délka provedených zaškolení nesmí být kratší než 5 hodin. Pokud si dílčí předávání Strojů vyžádá vyšší celkovou délku zaškolení, je Zadavatel povinen poskytnout zaškolení v potřebném rozsahu nad rámec 5 hodin, a to bez nároku na navýšení ceny.

8. Další podmínky Smlouvy

- 8.1. Odchylně od § 2126 OZ Smluvní strany sjednávají, že Zhotovitel není oprávněn využít institutu svépomocného prodeje.
- 8.2. Při provádění Díla postupuje Zhotovitel samostatně a provádí je osobně, avšak na dílčí úkony nebo dodávky dílů a součástí může využít poddodavatele. Za kvalitu práce či dodávek provedených poddodavatelem odpovídá Zhotovitel ve stejné míře, jako by práce či dodávky vykonával sám. Zhotovitel je povinen upozornit Objednatele bez zbytečného odkladu na nevhodnou povahu věcí převzatých od Objednatele nebo pokynů daných mu Objednatelem k provedení dodávky, jestliže tuto nevhodnost mohl Zhotovitel zjistit při vynaložení odborné péče.
- 8.3. Není-li ve Smlouvě stanoveno jinak, tak veškeré věci potřebné k plnění dle této Smlouvy je povinen opatřit Zhotovitel.
- 8.4. Zhotovitel je povinen vrátit Objednateli Stroje v plně funkčním stavu, v jakosti a technickém zhodnocení odpovídajícím platným předpisům Evropské unie a odpovídajícím požadavkům stanoveným právními předpisy České republiky, harmonizovanými českými technickými normami a ostatními ČSN, které se k daným zařízením vztahují a v rozsahu a kvalitě dané Technickou specifikací, která tvoří Přílohu č. 1 této Smlouvy.
- 8.5. Zhotovitel prohlašuje, že digitální odměřování, která dodá na základě této Smlouvy, zcela odpovídají podmínkám stanoveným ve Výchozích podkladech. K tomu vydá Objednateli prohlášení o shodě nebo certifikát zkušebny nebo jiné dokumenty stejné váhy, jež bude přílohou Předávacího a instalačního protokolu, případně Dílčího předávacího a instalačního protokolu.
- 8.6. Zhotovitel se zavazuje, že v okamžiku převodu vlastnického práva k dodaným novým Zařízením nebudou na nich váznout žádná práva třetích osob, a to zejména žádné předkupní právo, zástavní právo nebo právo nájmu. V případě, že je jakákoli část Předmětu plnění předmětem práva duševního vlastnictví, je Zhotovitel povinen v rámci Předmětu plnění zajistit pro Objednatele veškeré licence potřebné pro plnohodnotné užívání Strojů, a to bez časového omezení, bez nároku na navýšení Ceny a bez vzniku dalších nákladů na straně Objednatele.
- 8.7. Zhotovitel s ohledem na povinnosti Objednatele vyplývající zejména ze zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „ZZVZ“) a ze zákona č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv), ve znění pozdějších předpisů, souhlasí se zveřejněním veškerých informací týkajících se závazkového vztahu založeného mezi Zhotovitelem a Objednatelem touto Smlouvou, zejména vlastního obsahu této Smlouvy.

- 8.8. Zhotovitel prohlašuje, že vůči němu není vedena exekuce a ani nemá žádné dluhy po splatnosti, jejichž splnění by mohlo být vymáháno v exekuci podle zákona č. 120/2001 Sb., o soudních exekutorech a exekuční činnosti (exekuční řád) a o změně dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů, ani vůči němu není veden výkon rozhodnutí a ani nemá žádné dluhy po splatnosti, jejichž splnění by mohlo být vymáháno ve výkonu rozhodnutí podle zákona č. 99/1963 Sb., občanského soudního řádu, ve znění pozdějších předpisů, zákona č. 500/2004 Sb., správního řádu, ve znění pozdějších předpisů, či podle zákona č. 280/2009 Sb., daňového řádu, ve znění pozdějších předpisů.
- 8.9. Zhotovitel je na základě této Smlouvy povinen provádět pravidelné servisní prohlídky (bezpečnostně-technické kontroly) předepsané výrobcem a platnými právními předpisy včetně vstupní a následné validace nebo kalibrace parametrů; tyto úkony bude Zhotovitel v záruční době provádět bez vyzvání Objednatele, včetně dodání potřebného materiálu a náhradních dílů, a to bez nároku na další úhradu těchto nákladů. Zhotovitel se zároveň zavazuje v případě změn detailů dodávaných komponentů v záruční době k provedení instruktáže obsluhujícího personálu Objednatele bez nároku na další úplatu nad rámec sjednané Ceny.
- 8.10. Zhotovitel na požádání umožnil zaměstnancům Objednatele nahlédnout v místě provádění Díla do provedení technických nastavení během realizace Díla.

9. Předání a převzetí Předmětu plnění

- 9.1. Součástí Předmětu plnění je v rámci předání a převzetí Díla – deseti kusů technicky zhodnocených obráběcích Strojů dle Technické specifikace (příloha č. 6 Zadávacích podmínek) na základě této Smlouvy, též ověření správné funkce a úplnosti Díla a Zařízení na místě za účasti zástupců Objednatele a Zhotovitele.
- 9.2. Za účasti zástupce Objednatele dále Zhotovitel ověří, že Dílo splňuje podmínky stanovené Objednatelem v Technické specifikaci a v této Smlouvě, a to demonstrací funkcí a provozu. Bezvadné provedení výše uvedené demonstrace je podmínkou převzetí Objednatelem.
- 9.3. Pro účely předávacího řízení musí Zhotovitel předložit Objednateli:
- (i) seznam Strojů technicky zhodnocených v rámci provádění Díla (resp. jeho částí)
 - (ii) prohlášení Zhotovitele, že Dílo (resp. jeho předávaná část) je provedeno v souladu s platnými právními předpisy, technickými normami, Technickou specifikací a obchodními podmínkami stanovenými v této Smlouvě, a technickými požadavky dle přílohy Zadávacího řízení. To je nezbytné doplnit certifikáty nebo prohlášením o shodě k dodávce (zejména komponentů Digitálních odměřování).
 - (iii) návody k obsluze a údržbě digitálních odměřování v českém a originálním nebo anglickém jazyce, a dále veškeré nezbytné doklady či příslušenství vztahující se k dodaným komponentám.
 - (iv) doklad o provedeném zaškolení

- (v) záruční listy
 - (vi) kalibrační a kontrolní protokoly
- 9.4. Nepředloží-li Zhotovitel Objednateli všechny výše uvedené dokumenty, nepokládá se Předmět plnění podle této Smlouvy za řádně dokončený a splňující podmínky k předání.
- 9.5. O průběhu instalace, předávacího a převjímacího řízení bude mezi Smluvními stranami sepsán předávací a instalační protokol, který bude obsahovat tyto povinné náležitosti:
- (i) údaje o Zhotoviteli, Objednateli a poddodavatelích,
 - (ii) popis jednotlivých položek – Strojů a komponent, které jsou předmětem předání a převzetí,
 - (iii) termín, od kterého začíná běžet záruční lhůta,
 - (iv) prohlášení Objednatele, zda Dílo přebírá nebo nepřebírá, případně důvod nepřevzetí
 - (v) uvedení zjištěných vad a termíny pro jejich odstranění,
 - (vi) datum podpisu protokolu o předání a převzetí Předmětu plnění,
 - (vii) prohlášení o předání všech požadovaných podkladů uvedených v článku 9. odst. 9.3 této smlouvy Objednateli.
 - (viii) Doklad o provedeném zaškolení v rozsahu dle článku 2 odst. 2.2 bod (iv) této Smlouvy.
 - (ix) podpis Objednatele a Zhotovitele.
- (dále jen „**Předávací a instalační protokol**“).
- 9.6. V případě, že budou Stroje předávány postupně v menších celcích, bude o předání každého celku pořízen dílčí předávací a instalační protokol (dále jen jako „**Dílčí předávací a instalační protokol**“). Dílčí předávací a instalační protokol bude obsahovat, mimo obecných náležitostí protokolu uvedených v článku 9. odst. 9.5, také:
- (i) popis jednotlivých položek – Strojů a komponent, které jsou předmětem dílčího předání a převzetí,
 - (ii) termín, od kterého začíná běžet záruční lhůta u Strojů, jež jsou předmětem dílčího předání a převzetí,
 - (iii) prohlášení Objednatele, zda předávané části Díla přebírá nebo nepřebírá, případně důvod nepřevzetí
 - (iv) u předávaných a přebíraných částí Díla uvedení zjištěných vad a nedodělků a termíny pro jejich odstranění,
 - (v) prohlášení o předání všech požadovaných podkladů uvedených v článku 9. odst. 9.3 této Smlouvy týkajících se předávaných a přebíraných částí Díla Objednateli.
 - (vi) Doklad o provedeném zaškolení v rozsahu dle článku 2 odst. 2.2 bod (iv) této Smlouvy, se zohledněním povinnosti uvedené v článku 7. odst. 7.3 této Smlouvy

- 9.7. Smluvními stranami musí být v Předávacím a instalačním protokolu, případně Dílčím předávacím a instalačním protokolu, konstatováno, že došlo k ověření správné funkce Díla a k demonstraci jeho funkcí a provozu.
- 9.8. Předáním Díla (či jeho části) stvrzeným podpisem zástupců Smluvních stran na Předávacím a instalačním protokolu, případně Dílčím předávacím a instalačním protokolu, přechází na Objednatele nebezpečí vzniklé škody na předaném Díle, či jeho předané části, přičemž tato skutečnost nezbavuje Zhotovitele odpovědnosti za škody vzniklé v důsledku vad jeho činnosti. Do doby předání a převzetí Díla, či jeho části, nese nebezpečí škod na nepředaných Strojích a Díle Zhotovitel.
- 9.9. Objednatel není povinen převzít Dílo (či jeho část), které by vykazovalo vady a nedodělky, byť by samy o sobě ani ve spojení s jinými nebránily řádnému užívání. Nevyužije-li Objednatel svého práva nepřevzít Stroj vykazující vady a nedodělky, uvedou Zhotovitel a Objednatel v Předávacím a instalačním protokolu případně Dílčím předávacím a instalačním protokolu, soupis zjištěných vad a nedodělků, včetně způsobu a termínu jejich odstranění. Nedojde-li v Předávacím a instalačním protokolu, případně Dílčím předávacím a instalačním protokolu, k dohodě mezi Smluvními stranami o termínu odstranění vad, platí, že tyto vady mají být odstraněny ve lhůtě 48 hodin ode dne předání a převzetí Stroje.
- 9.10. Jsou-li nalezeny vady, které nebylo možné zjistit při převzetí (skryté vady), a vztahují-li se na ně záruční doba dle čl. 10.1 této Smlouvy, je Objednatel oprávněn je uplatnit u Zhotovitele v této lhůtě. Vztahuje-li se na Stroj a/nebo jeho součásti záruční doba delší než dle čl. 10.1, je Objednatel oprávněn takové skryté vady uplatnit u Zhotovitele v této delší záruční době.
- 9.11. Smluvní strany sjednávají, že Objednatel je oprávněn každý ze Strojů užívat od okamžiku jeho předání bez vad a nedodělků.

10. Záruka a nároky z vad, záruční servis, pozáruční servis

- 10.1. Záruční doba na dodané Dílo, včetně instalovaných digitálních odměřování je 24 měsíců, pokud Zhotovitel nestanovil pro jednotlivá plnění v rámci Díla záruční dobu delší ve své Nabídce k Veřejné zakázce. V takovém případě platí tato delší záruční doba.
- 10.2. Záruční doba začíná běžet dnem podpisu Předávacího a instalačního protokolu, případně Dílčího předávacího a instalačního protokolu, zástupci Smluvních stran. Je-li Stroj převzat, byť i jen s jednou vadou nebo nedodělkem, počíná běžet záruční doba ode dne odstranění poslední vady Zhotovitelem.

- 10.3. Požadavek na odstranění vady uplatní Objednatel u Zhotovitele bez zbytečného odkladu po jejím zjištění, nejpozději však poslední den záruční lhůty, není-li jinde v této Smlouvě stanoveno výslovně jinak, a to písemným oznámením (reklamace) zaslaným odpovědnému zástupci Zhotovitele uvedenému v této Smlouvě. I reklamace odeslaná Objednatelem v poslední den záruční lhůty se má za včas uplatněnou.
- 10.4. V písemné reklamaci Objednatel uvede popis vady a způsob, jakým vadu požaduje odstranit. Objednatel je oprávněn:
- (i) požadovat odstranění vad dodáním náhradního kusu za vadný, nebo
 - (ii) požadovat odstranění vad opravou, jsou-li vady opravitelné, nebo
 - (iii) požadovat přiměřenou slevu z Ceny.
- 10.5. Volba mezi výše uvedenými nároky z vad náleží Objednateli. Objednatel je dále oprávněn odstoupit od Smlouvy, je-li dodáním Díla s vadami Smlouva porušena podstatným způsobem. Za podstatné porušení se považuje vždy situace, kdy Stroj (nebo jeho část) nedosahuje nebo v záruční době přestane dosahovat minimálních funkcí a parametrů požadovaných Objednatelem a uvedených ve Výchozích podkladech nebo této Smlouvě. V případě, že se důvod pro odstoupení od Smlouvy týká pouze části Díla, je Objednatel oprávněn odstoupit od Smlouvy i pouze v rozsahu, jež se týká tohoto vadného plnění.
- 10.6. Zhotovitel se zavazuje reklamované vady bezplatně odstranit.
- 10.7. Zhotovitel se zavazuje zahájit úkony směřující k odstranění vad v záruční době do 24 hodin ode dne obdržení reklamace od Objednatele, v uvedené lhůtě se zavazuje reklamaci prověřit, diagnostikovat vadu, oznámit Objednateli, zda reklamaci uznává, a písemně sdělit Objednateli, zda je k odstranění vady nutný specializovaný náhradní díl. Doba sobot, nedělí a státních svátků se do lhůty dle věty první tohoto odstavce Smlouvy nezapočítává.
- 10.8. V případě, že k odstranění vad není nutné zajištění náhradních dílů, je Zhotovitel povinen vadu odstranit do 7 dnů ode dne obdržení reklamace. Je-li k odstranění vady Stroje nutné zajistit náhradní díly, pak je Zhotovitel povinen vadu odstranit do 4 týdnů ode dne obdržení reklamace, nedohodnou-li se Smluvní strany následně jinak. Zhotovitel je povinen vadu odstranit v Místě dodání; není-li to možné, nese Zhotovitel veškeré účelně vynaložené náklady související s přepravou Stroje za účelem odstranění vad.

- 10.9. I v případě, že Zhotovitel vadu neuzná, je povinen vadu odstranit, a to ve lhůtách uvedených v odst. 10.8, nedohodnou-li se Smluvní strany jinak. V případě, že Zhotovitel vadu neuzná, bude oprávněnost reklamace ověřena znaleckým posudkem, který nechá zpracovat Objednatel. V případě, že bude reklamace označena znalcem za oprávněnou, ponese Zhotovitel i náklady na vyhotovení znaleckého posudku. Prokáže-li se, že Objednatel reklamoval vadu neoprávněně, je Objednatel povinen uhradit Zhotoviteli účelně a prokazatelně vynaložené náklady na odstranění vady. Do vyjasnění oprávněnosti reklamace nese náklady na odstranění vady Zhotovitel.
- 10.10. O odstranění reklamované vady sepíší Smluvní strany protokol, ve kterém potvrdí odstranění vady. O dobu, která uplyne ode dne uplatnění reklamace do odstranění vady, se prodlužuje záruční lhůta.
- 10.11. V případě, že v záruční lhůtě Zhotovitel neodstraní vadu ve lhůtách uvedených v odst. 10.8 tohoto článku Smlouvy, případně ve lhůtě sjednané Smluvními stranami, nebo pokud Zhotovitel odmítne vadu odstranit, je Objednatel oprávněn nechat vadu odstranit na své náklady a Zhotovitel je povinen uhradit Objednateli náklady na odstranění vady, a to do 10 dnů poté, co jej k tomu Objednatel vyzve. Tento postup Objednatele však nezbujuje Zhotovitele odpovědnosti za vady a jeho záruka trvá ve sjednaném rozsahu.
- 10.12. Poskytnutí záruky se nevztahuje na vady způsobené neodborným zacházením, nesprávnou nebo nevhodnou údržbou, nedodržováním předpisů výrobců pro provoz a údržbu Stroje, které Objednatel od Zhotovitele převzal při předání nebo o kterých Zhotovitel Objednatele písemně poučil. Záruka se rovněž nevztahuje na vady způsobené hrubou nedbalostí nebo úmyslným jednáním.
- 10.13. Smluvní strany vylučují použití ust. § 1925 OZ, věta za středníkem.
- 10.14. Zhotovitel je povinen v průběhu záruční doby provádět bezplatně veškeré servisní úkony, jejichž provedením podmiňuje platnost záruky, a to do 10 pracovních dnů ode dne zaslání žádosti Objednatele o provedení servisního úkonu odpovědnému zástupci Zhotovitele. Zhotovitel je povinen písemně upozornit Objednatele minimálně 10 dnů předem o povinnosti provedení bezplatného servisního úkonu, jehož provedením podmiňuje platnost záruky. Zhotovitel je dále povinen před koncem záruční doby na písemnou žádost Objednatele provést bezplatnou servisní prohlídku dodaného Díla a jeho částí.
- 10.15. Zhotovitel se dále zavazuje po dobu 5 let ode dne uplynutí posledního dne záruční doby na Stroj zajistit Objednateli na jeho výzvu pozáruční servis formou servisních prohlídek za cenu v místě a čase obvyklou, a to nejpozději do 5 pracovních dnů ode dne doručení písemné výzvy Objednatele k provedení pozáručního servisu, nedohodnou-li se Smluvní strany jinak.

- 10.16. Zhotovitel je povinen po dobu 5 let ode dne uplynutí posledního dne záruční doby na Stroj zajistit pro Objednatele za úplaty dostupnost všech náhradních dílů ke Strojům a jejich dodání Objednateli, a to do 4 týdnů ode dne jejich objednání Objednatelem, a to za cenu v době a místě obvyklou.

11. Smluvní pokuty

- 11.1. V případě, že Zhotovitel bude v prodlení proti termínu předání a převzetí Strojů uvedenému v článku 5. odst. 5.1 této Smlouvy, je Objednatel oprávněn účtovat Zhotoviteli smluvní pokutu ve výši 0,05 % z Ceny za každý, i započatý den prodlení.
- 11.2. V případě, že Zhotovitel neodstraní řádně reklamovanou vadu Díla ve lhůtě uvedené v článku 10. odst. 10.8 nebo ve Smluvními stranami sjednané době, je Objednatel oprávněn účtovat Zhotoviteli smluvní pokutu ve výši 1 500,- Kč za každou reklamovanou vadu, u níž je Zhotovitel v prodlení s odstraněním, a to za každý započatý den prodlení. Pokud Zhotovitel neposkytne Objednateli záruční servis ve lhůtě uvedené v článku 10. odst. 10.14, je Objednatel oprávněn účtovat Zhotoviteli smluvní pokutu ve výši 1 500,- Kč, a to za každý započatý den prodlení s poskytnutím záručního servisu, maximálně však do výše Ceny dle této Smlouvy.
- 11.3. Pokud Zhotovitel neposkytne Objednateli pozáruční servis (odstranění závady) ve lhůtě uvedené v článku 10. odst. 10.15 či nezajistí dostupnost náhradních dílů k dodávce dle článku 10 odst. 10.16 této Smlouvy, je Objednatel oprávněn účtovat Zhotoviteli smluvní pokutu ve výši 1 500,- Kč, a to za každý započatý den prodlení s poskytnutím záručního servisu/zjištěním náhradního dílu, maximálně však do výše Ceny.
- 11.4. Pokud Objednatel neuhradí v termínech uvedených v této Smlouvě Cenu, je povinen uhradit Zhotoviteli úrok z prodlení v zákonné výši, ledaže Objednatel prokáže, že prodlení s úhradou Ceny bylo způsobeno vyšší mocí.
- 11.5. Povinná Smluvní strana musí uhradit oprávněné Smluvní straně smluvní sankce nejpozději do 15 kalendářních dnů ode dne obdržení příslušného vyúčtování od druhé Smluvní strany.
- 11.6. Smluvní strany vylučují použití ustanovení § 2050 OZ. Nárok na náhradu škody má Objednatel vždy zachován.

12. Ukončení Smlouvy

- 12.1. Tuto Smlouvu lze ukončit splněním, dohodou Smluvních stran nebo odstoupením od Smlouvy z důvodů stanovených v zákoně nebo v této Smlouvě.
- 12.2. Objednatel je dále oprávněn od Smlouvy odstoupit bez jakýchkoliv sankcí, nastane-li i některá z níže uvedených skutečností:

- (i) Dojde-li k podstatnému porušení povinností uložených Zhotoviteli touto Smlouvou (viz odstavec 12.3 tohoto článku),
- (ii) Zhotovitel vstoupí do likvidace;
- (iii) Vůči majetku Zhotovitele probíhá insolvenční (nebo obdobné) řízení, v němž bylo vydáno rozhodnutí o úpadku, nebo byl insolvenční návrh zamítnut proto, že majetek nepostačuje k úhradě nákladů insolvenčního řízení, nebo byl konkurs zrušen proto, že majetek byl zcela nepostačující nebo byla zavedena nucená správa podle zvláštních právních předpisů,
- (iv) Vyjde-li najevo, že Zhotovitel uvedl v Nabídce informace nebo doklady, které neodpovídají skutečnosti a které měly nebo mohly mít vliv na výsledek Zadávacího řízení, které vedlo k uzavření této Smlouvy (analogicky dle § 223 odst. 2 ZZVZ).
- (v) V případech uvedených v článku 15 odst. 15.12 této Smlouvy.

12.3. Za podstatné porušení této Smlouvy bude považováno:

- (i) Prodlení Zhotovitele proti termínu splnění Předmětu plnění uvedenému v článku 5. odst. 5.1 této Smlouvy trvajícím déle než 4 týdny;
- (ii) Přenechání/převod/přechod práv a povinností Zhotovitele z této Smlouvy na třetí osobu bez písemného souhlasu Objednatele;
- (iii) Zhotovitel při plnění této Smlouvy opakovaně (soustavně) porušuje právní předpisy, regulace, technické standardy a normy České republiky či jiných států, k jejichž dodržování se touto Smlouvou zavázal;
- (iv) Pokud Dílo či jeho část nebude či v průběhu záruční doby přestane dosahovat minimálně funkcí a parametrů požadovaných Objednatelem a uvedených v Nabídce Zhotovitele;
- (v) porušení této Smlouvy ze strany Zhotovitele takovým způsobem, že v jeho důsledku nemůže Objednatel dostat cílů, pro které Smlouvu sjednal, nebo jestliže v důsledku takového jednání Zhotovitele vznikne Objednateli větší škoda.

12.4. Zhotovitel je oprávněn od Smlouvy odstoupit v případě podstatného porušení Smlouvy Objednatelem. Za podstatné porušení Smlouvy Objednatelem se považuje nezaplacení Ceny v termínu stanoveném touto Smlouvou, ač Zhotovitel Objednatele na toto porušení písemně upozornil a poskytl mu dostatečně dlouhou lhůtu k dodatečnému splnění této povinnosti.

12.5. Objednatel je oprávněn od Smlouvy odstoupit i pouze ve vztahu k části Předmětu plnění (dodávky).

13. Zástupci Smluvních stran, oznamování

13.1. Smluvní strany si po uzavření této Smlouvy vzájemně sdělí kontaktní údaje odpovědných zástupců pro vzájemnou komunikaci v souvislosti s předmětem plnění dle této Smlouvy.

- 13.2. Není-li v této Smlouvě ujednáno jinak, veškerá oznámení, která mají nebo mohou být učiněna mezi Smluvními stranami podle této Smlouvy, musí být vyhotovena písemně a doručena druhé Smluvní straně oprávněnou zasilatelskou službou, osobně (s písemným potvrzením o převzetí), doporučenou zásilkou odeslanou s využitím provozovatele poštovních služeb; datovou schránkou nebo e-mailem opatřeným zaručeným elektronickým podpisem. Nedojde-li k doručení dříve sjednávají Smluvní strany, že oznámení je doručeno třetí pracovní den po odeslání. V případě reklamace lze písemné oznámení zaslat také prostřednictvím e-mailu. Nebude-li doručeno dříve je oznámení o reklamaci považováno za doručené Zhotoviteli následující pracovní den po odeslání.

14. Doložka o rozhodném právu

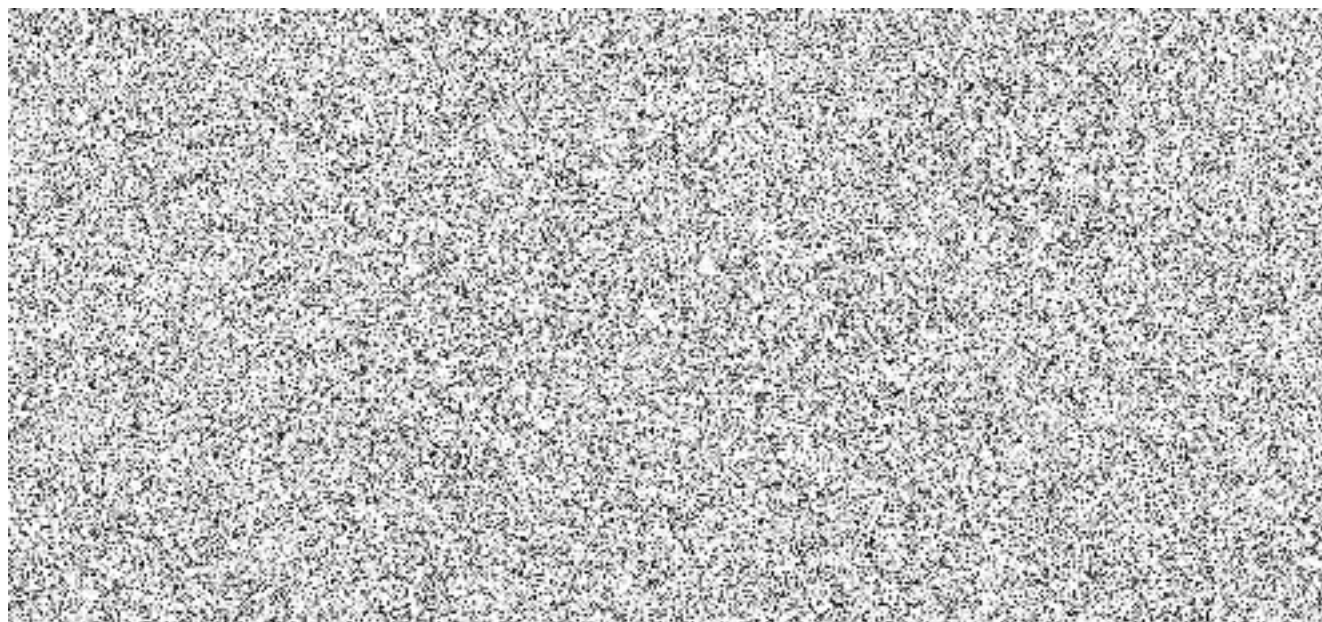
- 14.1. Tato Smlouva a veškeré právní vztahy z ní vzniklé se řídí výlučně právním řádem České republiky.
- 14.2. Smluvní strany berou na vědomí a uznávají, že v oblastech výslovně neupravených touto Smlouvou platí ustanovení OZ.
- 14.3. Veškeré spory vzniklé z této Smlouvy či z právních vztahů s ní souvisejících budou Smluvní strany řešit jednáním. V případě, že nebude možné spor urovnat jednáním, bude takový spor rozhodovat na návrh jedné ze Smluvních stran příslušný soud v České republice.

15. Závěrečná ujednání

- 15.1. Tato Smlouva, včetně příloh, představuje úplnou a ucelenou smlouvu mezi Objednatelem a Zhotovitelem.
- 15.2. Smluvní strany se dohodly, že Zhotovitel není oprávněn započíst svou pohledávku, ani pohledávku svého poddlužníka za Objednatelem proti pohledávce Objednatele za Zhotovitelem.
- 15.3. Zhotovitel není oprávněn postoupit pohledávku, která mu vznikne na základě této Smlouvy nebo v souvislosti s ní, na třetí osobu. Zhotovitel není oprávněn postoupit práva a povinnosti z této Smlouvy ani z její části třetí osobě.
- 15.4. Zhotovitel se zavazuje mít po celou dobu platnosti této Smlouvy sjednáno pojištění odpovědnosti za škodu způsobenou v souvislosti s výkonem podnikatelské činnosti, a to s limitem pojistného plnění minimálně ve výši Ceny dle čl. 4 odst. 4.1 této Smlouvy.

- 15.5. Pokud se jakékoliv ustanovení této Smlouvy později ukáže nebo bude určeno jako neplatné, neúčinné, zdánlivé nebo nevynutitelné, pak taková neplatnost, neúčinnost, zdánlivost nebo nevynutitelnost nezpůsobuje neplatnost, neúčinnost, zdánlivost nebo nevynutitelnost Smlouvy jako celku. V takovém případě se Strany zavazují bez zbytečného prodlení dodatečně takové vadné ustanovení vyjasnit ve smyslu ustanovení § 553 odst. 2 OZ nebo jej nahradit po vzájemné dohodě novým ustanovením, jež nejbližší, v rozsahu povoleném právními předpisy České republiky, odpovídá úmyslu Smluvních stran v době uzavření této Smlouvy.
- 15.6. Tato Smlouva nabývá platnosti dnem jejího podpisu oprávněnými zástupci obou Smluvních stran a účinnosti dnem jejího uveřejnění v registru smluv.
- 15.7. Tato smlouva je vyhotovena v elektronické formě ve formátu PDF/A, a je podepsaná zaručenými elektronickými podpisy smluvních stran založenými na kvalifikovaných certifikátech. Každá ze smluvních stran obdrží smlouvu v elektronické formě s uznávanými elektronickými podpisy.
- 15.8. Tuto Smlouvu lze doplnit nebo měnit výlučně formou písemných číslovaných dodatků, opatřených časovým a místním určením a podepsaných oprávněnými zástupci Smluvních stran. Smluvní strany ve smyslu ustanovení § 564 OZ výslovně vylučují provedení změn Smlouvy v jiné formě.
- 15.9. Poruší-li Smluvní strana povinnost z této Smlouvy či může-li a má-li o takovém porušení vědět, oznámí to bez zbytečného odkladu druhé Smluvní straně, které z toho může vzniknout újma, a upozorní ji na možné následky; v takovém případě nemá poškozená Smluvní strana právo na náhradu té újmy, které mohla po oznámení zabránit.
- 15.10. Zhotovitel se za podmínek stanovených touto Smlouvou zavazuje:
- (i) archivovat veškeré písemnosti zhotovené pro plnění předmětu dle této Smlouvy a umožnit osobám oprávněným k výkonu kontroly projektu, z něhož je plnění dle této Smlouvy hrazeno, provést kontrolu dokladů souvisejících s tímto plněním, a to po celou dobu archivace projektu, minimálně však do roku 2034. Objednatel je oprávněn po uplynutí 10 let od ukončení plnění podle této Smlouvy od Zhotovitele výše uvedené dokumenty bezplatně převzít;
 - (ii) jako osoba povinná dle ustanovení § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě, v platném znění, spolupůsobit při výkonu finanční kontroly, mj. umožnit všem subjektům oprávněným k výkonu kontroly projektu, přístup ke všem dokumentům, tedy i k těm částem nabídek, smluv a souvisejících dokumentů, které podléhají ochraně podle zvláštních právních předpisů (např. obchodní tajemství), a to za předpokladu, že budou splněny požadavky kladené právními předpisy; tuto povinnost rovněž zajistí Zhotovitel u případných poddodavatelů Zhotovitele.

- 15.11. Zhotovitel je povinen zajistit, aby plněním této Smlouvy nedošlo k porušení právních předpisů a rozhodnutí upravujících mezinárodní sankce, kterými jsou Česká republika nebo Objednatel vázáni. Zhotovitel je neprodleně povinen informovat Objednatele o skutečnostech, jakkoliv relevantních pro posouzení naplnění povinností uvedených ve větě první tohoto článku Smlouvy.
- 15.12. Objednatel je oprávněn od této Smlouvy či její části odstoupit, pokud zjistí, že na Zhotovitele či Zhotovitele ovládající osoby dopadají, přímo či zprostředkovaně, mezinárodní sankce dle příslušných právních předpisů a rozhodnutí, kterými jsou Česká republika nebo Objednatel vázáni. Pokud takové sankce dopadají na jakoukoli osobu, kterou Zhotovitel používá k plnění Smlouvy, včetně poddodavatelů, je Zhotovitel povinen o takové skutečnosti nejpozději následující pracovní den poté, co ji zjistí, informovat Objednatele a do čtrnácti (14) dní od výzvy Objednatele je povinen zjednat nápravu a takovou osobu nahradit, přičemž pokud tak neučiní, je Objednatel oprávněn od Smlouvy či její části odstoupit.
- 15.13. Nedílnou součástí Smlouvy jsou tyto přílohy:
Příloha č. 1: Technická specifikace,
Příloha č. 2: Nabídka Zhotovitele předložená v rámci Zadávacího řízení, která předmět plnění technicky popisuje.
- 15.14. Smluvní strany stvrzují Smlouvu podpisem na důkaz souhlasu s celým jejím obsahem.





TECHNICKÁ SPECIFIKACE a formulář pro stanovení nabídkové ceny

Technické zhodnocení obráběcích strojů a jejich vybavení			
Obchodní název nabízeného zemědělského stroje	Počet ks	Nabídková cena bez DPH	Nabídková cena vč. DPH
Frézka FNGJ 20, Výrobní číslo: 6400064	1	346 672,00 Kč	419 473,12 Kč
Frézka FNGJ 20, Výrobní číslo: 7400164	1	346 672,00 Kč	419 473,12 Kč
Frézka FNGJ 32, Výrobní číslo: 3102387	1	353 172,00 Kč	427 338,12 Kč
Frézka FNGJ 32, Pouze štítek: „BUZULUK KOMÁROV Inv.číslo: 7316“	1	358 172,00 Kč	433 388,12 Kč
Soustruh SV18R 1000, Výrobní číslo: 40120, Mezi hroty 1000 mm, Pouze štítek: BUZULUK KOMÁROV Inv. Číslo: 0286	1	316 696,00 Kč	383 202,16 Kč
Soustruh SV18R, Výrobní číslo: 40021, Mezi hroty 1250 mm	1	323 696,00 Kč	391 672,16 Kč
Soustruh S32, Výrobní číslo: 6025789, Mezi hroty 750 mm	1	374 696,00 Kč	453 382,16 Kč
Soustruh S32, Výrobní číslo: 6025794, Mezi hroty 750 mm	1	374 696,00 Kč	453 382,16 Kč
Soustruh S32 750, Stroj bez štítku, výrobní číslo neznámé	1	374 696,00 Kč	453 382,16 Kč
Soustruh S32 1000, Výrobní číslo : 22290, 1000 mm mezi hroty	1	381 696,00 Kč	461 852,16 Kč
CELKOVÁ NABÍDKOVÁ CENA:		3 550 864,00 Kč	4 296 545,44 Kč

Další specifikace , zásady provedení zakázky a zpracování nabídkové ceny:

1. Zadavatel umožní zájemcům před zpracováním nabídkové ceny diagnostiku a prohlídku strojů na místě
2. Zadavatel požaduje, aby stroje byly k repasi odvezeny na místo dodavatele
3. Připouští se zakázku realizovat na etapy dle možností zájemce– frézky, soustruhy SV a soustruhy S32
4. U všech strojů – dodávka, montáž, zprovoznění a odzkoušení digitálních odměřování. Kromě základní cenové nabídky zadavatel požaduje, aby montované digitální odměřování bylo specifikováno nejméně:
 - a) Záruční podmínky se řídí odst. 10 Smlouvy o dílo
 - b) Přední a zadní panel (kovový, pevný) z hliníkové slitiny. Hermeticky uzavřený systém stupnice a snímače - krytí IP 67 . Bezúdržbový provoz
 - c) Mechanická odolnost stupnic. Stupnice kryté nerezovým krytem nebo krytem z uhlíkových vláken (zodolněné), kabely pancéřované s konektory provedení D.
 - d) Použije se jeden typ panelu pro soustruhy i frézky (požadavek univerzálního ovládání žáky)
 - e) LCD obrazovka a membránová klávesnice se zvukovou dotekovou zpětnou vazbou. Rozměry panelu – výška: 180 až 200 mm, šířka: 300 až 350 mm, hloubka: 45 až 50 mm.
 - f) Zobrazování velikosti posuvu, uživatelsky definovatelné klávesy funkcí, lineární a úhlové (rotační) odečítání
 - g) Pro frézování (u frézek) umožní specifické funkce: Body na kružnici; Body na přímce, Obrábění oblouku, Frézování kapes / ostrůvků, Frézování drážek
 - h) Pro soustružení (2-osé provedení - vybavení pro soustruhy) umožní funkce: • Poloměrové / průměrové načítání ; Výpočet kuželů
 - i) Napájení 220-240V AC / 50Hz (sit'), EU zásuvka
 - j) Obecné vlastnosti:
 - Konverze palce / mm
 - * český dialog, automatická detekce snímače
 - * klávesa uživatelsky definovatelných funkcí, absolutní a přírůstková operace měření, výstraha přiblížení k nule (grafická nebo akustická), zobrazení velikosti posuvu
 - * zobrazení otáček stroje – vybavit rotačním snímačem, umožní úhlové odečítání
 - * kompenzace lineární nebo segmentové chyby, funkce pro nalezení středu obrobku
 - * programovatelná paměť pro technická data
 - * vestavěná kalkulačka, funkce zrušení při chybě, (možnost návratu min o 6 kroků)
 - * port USB, režim spánku nastavitelný po zadané době nečinnosti , časomíra provozních hodin
5. Nabídka bude obsahovat nevyšší odhadnutou nabídkovou cenu, přičemž zájemce připouští méněpráce v případě, že po rozebrání stroje zjistí, že úkon nebo montáž není potřeba

Frézka FNGJ 20			
Technické zhodnocení			
Obráběcí stroj	MJ	Nabídková cena bez DPH	Nabídková cena vč. DPH
Frézka FNGJ 20, Výrobní číslo: 6400064	1 ks	346 672,00 Kč	419 473,12 Kč

Doplň dodavatel

Zadavatel u stroje požaduje provedení níže uvedených servisních a montážních úkonů:

1. Provedení diagnostiky a repase všech pojezdů a dorazů
2. Výměna silové kabeláže stroje.
3. U elektrických ovládacích a silových součástí provést diagnostiku funkčnosti a rizikovosti. U vadných a neodpovídajících provedení výměny za nové součásti (stejně funkce a vlastností) v souladu s požadavkem na bezpečnost elektrických zařízení dle platných předpisů. Bezpečnostní prvky - repase a výměna nezbytných součástí. Provedení výstupní elektrorevize stroje s protokolem revizního technika
4. Kompletní přetěsnění všech spojů.
5. Diagnostika nadměrných vůlí, vymezení vůlí stroje.
6. Diagnostika převodového ústrojí a vřeteníku (vždy nová ložiska a řemeny pohonu, obložení spojek).
7. Diagnostika mazací soustavy stroje, výměna hadic a vedení maziva (trubek a filtrů)
8. Nové nastavení geometrie celku stroje.
9. Lože stroje – vymezení vůle a zaškrabání uložení.
10. Chlazení stroje – repase, výměna vedení a filtrů.
11. Dodávka a instalace modulu digitálního odměřování kompatibilního se zhodnocovaným strojem.
12. Iakování stroje zeleným nátěrem



Frézka FNGJ 20

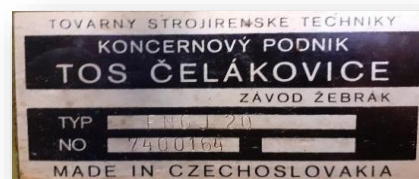
Technické zhodnocení

Obráběcí stroj	MJ	Nabídková cena bez DPH	Nabídková cena vč. DPH
Frézka FNGJ 20, Výrobní číslo: 7400164	1 ks	346 672 Kč	419 473,12 Kč

Doplň dodavatel

Zadavatel u stroje požaduje provedení níže uvedených servisních a montážních úkonů:

1. Provedení diagnostiky a repase všech pojezdů a dorazů
2. Výměna silové kabeláže stroje.
3. U elektrických ovládacích a silových součástí provést diagnostiku funkčnosti a rizikovosti. U vadných a neodpovídajících provedení výměny za nové součásti (stejně funkce a vlastností) v souladu s požadavkem na bezpečnost elektrických zařízení dle platných předpisů. Bezpečnostní prvky - repase a výměna nezbytných součástí. Provedení výstupní elektrorevize stroje s protokolem revizního technika
4. Kompletní přetěsnění všech spojů.
5. Diagnostika nadměrných vůlí, vymezení vůlí stroje.
6. Diagnostika převodového ústrojí a vřeteníku (vždy nová ložiska a řemeny pohonu, obložení spojek).
7. Diagnostika mazací soustavy stroje, výměna hadic a vedení maziva (trubek a filtrů)
8. Nové nastavení geometrie celku stroje.
9. Lože stroje – vymezení vůle a zaškrabání uložení.
10. Chlazení stroje – repase, výměna vedení a filtrů.
11. Dodávka a instalace modulu digitálního odměřování kompatibilního se zhodnocovaným strojem.
12. Iakování stroje zeleným nátěrem



Frézka FNGJ 32			
Technické zhodnocení			
Obráběcí stroj	MJ	Nabídková cena bez DPH	Nabídková cena vč. DPH
Frézka FNGJ 32, Výrobní číslo: 3102387	1 ks	353 172 Kč	427 338,12 Kč

Doplň dodavatel

Zadavatel u stroje požaduje provedení níže uvedených servisních a montážních úkonů:

1. Provedení diagnostiky a repase všech pojezdů a dorazů
2. Výměna silové kabeláže stroje.
3. U elektrických ovládacích a silových součástí provést diagnostiku funkčnosti a rizikovosti. U vadných a neodpovídajících provedení výměny za nové součásti (stejně funkce a vlastností) v souladu s požadavkem na bezpečnost elektrických zařízení dle platných předpisů. Bezpečnostní prvky - repase a výměna nezbytných součástí. Provedení výstupní elektrovizí stroje s protokolem revizního technika
4. Kompletní přetěsnění všech spojů.
5. Diagnostika nadměrných vůlí, vymezení vůlí stroje.
6. Diagnostika převodového ústrojí a vřeteníku (vždy nová ložiska a řemeny pohonu, obložení spojek).
7. Diagnostika mazací soustavy stroje, výměna hadic a vedení maziva (trubek a filtrů)
8. Nové nastavení geometrie celku stroje.
9. Lože stroje – vymezení vůle a zaškrabání uložení.
10. Chlazení stroje – repase, výměna vedení a filtrů.
11. Dodávka a instalace modulu digitálního odměřování kompatibilního se zhodnocovaným strojem.
12. Lakování stroje zeleným nátěrem



Frézka FNGJ 32			
Technické zhodnocení			
Obráběcí stroj	MJ	Nabídková cena bez DPH	Nabídková cena vč. DPH
Frézka FNGJ 32, Pouze štítek: „BUZULUK KOMÁROV Inv.číslo: 7316“	1 ks	358 172 Kč	433 388,12 Kč

Doplň dodavatel

Zadavatel u stroje požaduje provedení níže uvedených servisních a montážních úkonů:

1. Provedení diagnostiky a repase všech pojezdů a dorazů
2. Výměna silové kabeláže stroje.
3. U elektrických ovládacích a silových součástí provést diagnostiku funkčnosti a rizikovosti. U vadných a neodpovídajících provedení výměny za nové součásti (stejně funkce a vlastností) v souladu s požadavkem na bezpečnost elektrických zařízení dle platných předpisů. Bezpečnostní prvky - repase a výměna nezbytných součástí. Provedení výstupní elektrotevize stroje s protokolem revizního technika
4. Kompletní přetěsnění všech spojů.
5. Obnova štítku ovládacího panelu
6. Diagnostika nadměrných vůlí, vymezení vůlí stroje.
7. Diagnostika převodového ústrojí a vřeteníku (vždy nová ložiska a řemeny pohonu, obložení spojek).
8. Diagnostika mazací soustavy stroje, výměna hadic a vedení maziva (trubek a filtrů)
9. Nové nastavení geometrie celku stroje.
10. Lože stroje – vymezení vůle a zaškrabání uložení.
11. Chlazení stroje – repase, výměna vedení a filtrů.
12. Dodávka a instalace modulu digitálního odměřování kompatibilního se zhodnocovaným strojem.
13. Iakování stroje zeleným nátěrem



Soustruh SV18R 1000			
Technické zhodnocení			
Obráběcí stroj	MJ	Nabídková cena bez DPH	Nabídková cena vč. DPH
Soustruh SV18R 1000, Výrobní číslo: 40120, Mezi hroty 1000 mm, Pouze štítek: BUZULUK KOMÁROV Inv. Číslo: 0286	1 ks	316 696 Kč	383 202,16 Kč

Doplň dodavatel

Zadavatel u stroje požaduje provedení níže uvedených servisních a montážních úkonů:

1. Provedení diagnostiky a repase všech pojezdů a dorazů
2. Výměna silové kabeláže stroje, nové osvětlení, výměna el. vypínačů a připojovacího konektoru.
3. U elektrických ovládacích a silových součástí provést diagnostiku funkčnosti a rizikovosti. U vadných a neodpovídajících provedení výměny za nové součásti (stejně funkce a vlastností) v souladu s požadavkem na bezpečnost elektrických zařízení dle platných předpisů. Bezpečnostní prvky - repase a výměna nezbytných součástí. Provedení výstupní elektrorevize stroje s protokolem revizního technika
4. Kompletní přetěsnění všech spojů.
5. Diagnostika nadměrných vůlí, vymezení vůlí stroje.
6. Diagnostika převodového ústrojí a vřeteníku (nová ložiska na vřetenu a řemeny pohonu, obložení spojek, výměna 3-čelistového sklíčidla).
7. Diagnostika mazací soustavy stroje, výměna hadic a vedení maziva (trubek a filtrů)
8. Nové nastavení geometrie celku stroje.
9. Lože stroje – vymezení vůle a zaškrabání všech vedení, nové všechny šrouby a matice suportů
10. Chlazení stroje – repase, výměna vedení a filtrů.
11. Dodávka a instalace modulu digitálního odměřování kompatibilního se zhodnocovaným strojem.
12. Montáž nové excentrické upínací nožové hlavy
13. Lakování stroje zeleným nátěrem



Soustruh SV18R			
Technické zhodnocení			
Obráběcí stroj	MJ	Nabídková cena bez DPH	Nabídková cena vč. DPH
Soustruh SV18R, Výrobní číslo: 40021, Mezi hroty 1250 mm	1 ks	323 696 Kč	391 672,16 Kč

Doplň dodavatel

Zadavatel u stroje požaduje provedení níže uvedených servisních a montážních úkonů:

1. Provedení diagnostiky a repase všech pojezdů a dorazů
2. Výměna silové kabeláže stroje, nové osvětlení, výměna el. vypínačů a připojovacího konektoru
3. U elektrických ovládacích a silových součástí provést diagnostiku funkčnosti a rizikovosti. U vadných a neodpovídajících provedení výměny za nové součásti (stejně funkce a vlastností) v souladu s požadavkem na bezpečnost elektrických zařízení dle platných předpisů. Bezpečnostní prvky - repase a výměna nezbytných součástí. Nový central STOP. Provedení výstupní elektrovizy stroje s protokolem revizního technika
4. Kompletní přetěsnění všech spojů.
5. Diagnostika nadměrných vůlí, vymezení vůlí stroje.
6. Diagnostika převodového ústrojí a vřeteníku (nová ložiska na vřetenu a řemeny pohonu, obložení spojek, výměna 3-čelistového sklíčidla).
7. Diagnostika mazací soustavy stroje, výměna hadic a vedení maziva (trubek a filtrů)
8. Nové nastavení geometrie celku stroje.
9. Lože stroje – vymezení vůle a zaškrabání všech vedení, nové všechny šrouby a matice suportů
10. Chlazení stroje – repase, výměna vedení a filtrů.
11. Dodávka a instalace modulu digitálního odměřování kompatibilního se zhodnocovaným strojem
12. Montáž nové excentrické upínací nožové hlavy
13. Lakování stroje zeleným nátěrem



Soustruh S32			
Technické zhodnocení			
Obráběcí stroj	MJ	Nabídková cena bez DPH	Nabídková cena vč. DPH
Soustruh S32, Výrobní číslo: 6025789, Mezi hroty 750 mm	1 ks	374 696 Kč	453 382,16 Kč

Doplň dodavatel

Zadavatel u stroje požaduje provedení níže uvedených servisních a montážních úkonů:

1. Provedení diagnostiky a repase všech pojezdů a dorazů
2. Výměna silové kabeláže stroje, nové osvětlení, výměna el. vypínačů a připojovacího konektoru
3. U elektrických ovládacích a silových součástí provést diagnostiku
4. Kompletní přetěsnění všech spojů.
5. Diagnostika nadměrných vůlí, vymezení vůlí stroje.
6. Diagnostika převodového ústrojí a vřeteníku (nová ložiska na vřetenu a řemeny pohonu, obložení spojek, výměna 3-čelistového sklíčidla).
7. Diagnostika mazací soustavy stroje, výměna hadic a vedení maziva (trubek a filtrů)
8. Nové nastavení geometrie celku stroje.
9. Lože stroje – vymezení vůle a zaškrabání všech vedení, nové všechny šrouby a matice suportů
10. Chlazení stroje – repase, výměna vedení a filtrů.
11. Dodávka a instalace modulu digitálního odměřování kompatibilního se zhodnocovaným strojem.
12. Montáž nové excentrické upínací nožové hlavy
13. Lakování stroje zeleným nátěrem



Soustruh S32			
Technické zhodnocení			
Obráběcí stroj	MJ	Nabídková cena bez DPH	Nabídková cena vč. DPH
Soustruh S32, Výrobní číslo: 6025794, Mezi hroty 750 mm	1 ks	374 696 Kč	453 382,16 Kč

Doplň dodavatel

Zadavatel u stroje požaduje provedení níže uvedených servisních a montážních úkonů:

1. Provedení diagnostiky a repase všech pojezdů a dorazů
2. Výměna silové kabeláže stroje, nové osvětlení, výměna el. vypínačů a připojovacího konektoru
3. U elektrických ovládacích a silových součástí provést diagnostiku funkčnosti a rizikovosti. U vadných a neodpovídajících provedení výměny za nové součásti (stejně funkce a vlastností) v souladu s požadavkem na bezpečnost elektrických zařízení dle platných předpisů. Bezpečnostní prvky - repase a výměna nezbytných součástí. Provedení výstupní elektrovizí stroje s protokolem revizního technika.
4. Kompletní přetěsnění všech spojů.
5. Diagnostika nadměrných vůlí, vymezení vůlí stroje.
6. Diagnostika převodového ústrojí a vřeteníku (nová ložiska na vřetenu a řemeny pohonu, obložení spojek, výměna 3-čelistového sklíčidla).
7. Diagnostika mazací soustavy stroje, výměna hadic a vedení maziva (trubek a filtrů)
8. Nové nastavení geometrie celku stroje.
9. Lože stroje – vymezení vůle a zaškrabání všech vedení, nové všechny šrouby a matice suportů
10. Chlazení stroje – repase, výměna vedení a filtrů.
11. Dodávka a instalace modulu digitálního odměřování kompatibilního se zhodnocovaným strojem.
12. Montáž nové excentrické upínací nožové hlavy
13. Lakování stroje zeleným nátěrem



Soustruh S32 750

Technické zhodnocení

Obráběcí stroj	MJ	Nabídková cena bez DPH	Nabídková cena vč. DPH
Soustruh S32 750, Stroj bez štítku, výrobní číslo neznámé	1 ks	374 696 Kč	453 382,16 Kč

Doplň dodavatel

Zadavatel u stroje požaduje provedení níže uvedených servisních a montážních úkonů:

1. Provedení diagnostiky a repase všech pojezdů a dorazů
2. Výměna silové kabeláže stroje, nové osvětlení, výměna el. vypínačů a připojovacího konektoru
3. U elektrických ovládacích a silových součástí provést diagnostiku funkčnosti a rizikovosti. U vadných a neodpovídajících provedení výměny za nové součásti (stejně funkce a vlastností) v souladu s požadavkem na bezpečnost elektrických zařízení dle platných předpisů. Bezpečnostní prvky - repase a výměna nezbytných součástí. Provedení výstupní elektrovizie stroje s protokolem revizního technika.
4. Kompletní přetěsnění všech spojů.
5. Diagnostika nadměrných vůlí, vymezení vůlí stroje.
6. Diagnostika převodového ústrojí a vřeteníku (nová ložiska na vřetenu a řemeny pohonu, obložení spojek, výměna 3-čelistového sklíčidla).
7. Diagnostika mazací soustavy stroje, výměna hadic a vedení maziva (trubek a filtrů)
8. Nové nastavení geometrie celku stroje.
9. Lože stroje – vymezení vůle a zaškrabání všech vedení, nové všechny šrouby a matice suportů
10. Chlazení stroje – repase, výměna vedení a filtrů.
11. Dodávka a instalace modulu digitálního odměřování kompatibilního se zhodnocovaným strojem.
12. Montáž nové excentrické upínací nožové hlavy
13. Lakování stroje zeleným nátěrem



Soustruh S32 1000			
Technické zhodnocení			
Obráběcí stroj	MJ	Nabídková cena bez DPH	Nabídková cena vč. DPH
Soustruh S32 1000, Výrobní číslo : 22290, 1000 mm mezi hroty	1 ks	381 696 Kč	461 852,16 Kč

Doplň dodavatel

Zadavatel u stroje požaduje provedení níže uvedených servisních a montážních úkonů:

1. Provedení diagnostiky a repase všech pojezdů a dorazů
2. Výměna silové kabeláže stroje, nové osvětlení, výměna el. vypínačů a připojovacího konektoru
3. U elektrických ovládacích a silových součástí provést diagnostiku funkčnosti a rizikovosti. U vadných a neodpovídajících provedení výměny za nové součásti (stejně funkce a vlastností) v souladu s požadavkem na bezpečnost elektrických zařízení dle platných předpisů. Bezpečnostní prvky - repase a výměna nezbytných součástí. Provedení výstupní elektorevize stroje s protokolem revizního technika.
4. Kompletní přetěsnění všech spojů.
5. Diagnostika nadměrných vůlí, vymezení vůlí stroje.
6. Diagnostika převodového ústrojí a vřeteníku (nová ložiska na vřetenu a řemeny pohonu, obložení spojek, výměna 3-čelistového sklíčidla).
7. Diagnostika mazací soustavy stroje, výměna hadic a vedení maziva (trubek a filtrů)
8. Nové nastavení geometrie celku stroje.
9. Lože stroje – vymezení vůle a zaškrabání všech vedení, nové všechny šrouby a matice suportů
10. Chlazení stroje – repase, výměna vedení a filtrů.
11. Dodávka a instalace modulu digitálního odměřování kompatibilního se zhodnocovaným strojem.
12. Montáž nové excentrické upínací nožové hlavy
13. Lakování stroje zeleným nátěrem

