

Předběžný souhlas - dle směrnice SŽ SM105/čl. 16 odst. 5

Stavba/ číslo ZBV	Oprava trati v úseku Sedlice - Radomyšl I. Etapa, VZ 65424030, ZBV č. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10
Číslo SO/PS	Změna č. 1 - SO 01-1 - SVK, SVP v 1. SK v žst. Sedlice, železniční svršek, ZBV č. 1 Změna č. 2 - SO 02-1 - SVK, SVP v 2. SK + 2b v žst. Sedlice, železniční svršek, ZBV č. 2 Změna č. 3 - SO 03-1 - TSO výh. č. 1 v žst. Sedlice, železniční svršek, ZBV č. 3 Změna č. 4 - SO 04-1 - TSO výh. č. 2 v žst. Sedlice, železniční svršek, ZBV č. 4 Změna č. 5 - SO 05-1 - Oprava výh. č. 3 v žst. Sedlice, železniční svršek, ZBV č. 5 Změna č. 6 - SO 06-1 - TSO přejezdu P1363, km 30,829, Sedlice, železniční svršek, ZBV č. 6 Změna č. 7 - SO 07-1 - SVK, SVP, BK v km 35,400 - 37,035 TÚ Sedlice - Radomyšl, železniční svršek, ZBV č. 7 Změna č. 8 - SO 08-1 - SVP v 1. SK v žst. Radomyšl, železniční svršek, ZBV č. 8 Změna č. 9 - SO 09-1 - TSO výh. č. 2 a TSO SK 2a v žst. Radomyšl, železniční svršek, ZBV č. 9 Změna č. 10 - SO 10-1 - Odstranění výh. č. 1X v žst. Radomyšl, železniční svršek, ZBV č. 10
Stručný popis změny	SO 01 až SO 06 – žst. Sedlice Svařování – nový žel. svršek je zřízen částečně z nových a částečně užitých kolejnic, u kterých se přesné počty svarů jen těžko určují dopředu. Z důvodu vyhovujících teplot kolejnic nebylo nutné dosahovat upínacích teplot kolejnic jejich napínáním. Odpady - provedené laboratorní zkoušky odhalily kontaminované šterkové lože rámci výměnových částí výhybek. Proto bylo rozhodnuto o způsobu jeho likvidace jako nebezpečný odpad v rozsahu cca 15 m3 / výhybka. Asfalt z přejezdu určený k likvidaci a předpokládaný jako nebezpečný odpad, nebyl identifikován jako odpad nebezpečný, proto byl uložen na skládku jako běžná suť. Kovářské práce ve výhybkách byly provedeny zadavatelem. Šterky - V rámci úpravy GPK bylo provedeno doplnění šterkového lože nad původní zadání. SO 07 – traťový úsek Sedlice - Radomyšl Vzhledem k nedostatečné mocnosti a šíři stávajícího šterkového lože a současně k požadavku plynulý a bezpečný provoz dopravy došlo v rámci úpravy GPK k razantnímu navýšení u nově doplňovaného šterku než původně zadavatel uvažoval. Svařování – nový žel. svršek je zřízen částečně z nových a částečně užitých kolejnic, u kterých se přesné počty svarů jen těžko určují dopředu.

	Z důvodu vyhovujících teplot kolejnic nebylo nutné dosahovat upínacích teplot kolejnic jejich napínáním. V rámci výměny stávajících pražců došlo k potřebě navýšení ekologické likvidace betonových prefabrikátů - pražců a panelů z přejezdů. SO 08 až SO 10 – žst. Radomyšl Svařování – nový žel. svršek je zřízen částečně z nových a částečně užitých kolejnic, u kterých se přesné počty svarů jen těžko určují dopředu. Technologie použité PRSM neumožňovala svaření užitých kolejnic, proto bylo přistoupeno ke svařování technologií aluminotermickou namísto původně plánované technologie odtavovacího stykového svařování. Z důvodu vyhovujících teplot kolejnic nebylo nutné dosahovat upínacích teplot kolejnic jejich napínáním. Odpady - provedené laboratorní zkoušky odhalily kontaminované štěrkové lože rámci výměnových částí výhybek. Proto bylo rozhodnuto o způsobu jeho likvidace jako nebezpečný odpad v rozsahu cca 15 m3 / výhybka. Kovářské práce ve výhybkách byly provedeny zadavatelem.
Saldo odhad	950 000 Kč
NAVRHOVANÉ zařazení do § 222 ZZVZ.	§222/6
Zdroj financí	Kofinacovatelné ☒ Nekofinancovatelné ☐

Reklamace příslušné části Projektové dokumentace:

ANO ☐

NE ☒

Změna je krytá finančním přidělem OJ na činnost OUA:

ANO ☒

NE ☐

O předběžný souhlas žádá:	Datum	Podpis
XXX	19. 6. 2024	

S navrhovanou změnou: SOUHLASÍM / ~~NESOUHLASÍM~~

20. 6. 2024

XXX, NPI OŘ Plzeň