

SMLOUVA O DÍLO

I. SMLUVNÍ STRANY

Zhotovitel:

Jméno:

PICTOR, s. r. o.

Zápis v obchod. rejstříku:

u KS v Hradci Králové, oddíl C, vložka č.16737

Zastoupený:

Stanislavem Pirklem, jednatelem

Sídlo:

Petra Jilemnického 72, 50301 Hradec Králové

Doručovací adresa:

Petra Jilemnického 72, 50301 Hradec Králové

IČ:

259 51 017

DIČ:

CZ25951017

Bankovní spojení:

Česká spořitelna a.s.

Číslo účtu:

5930886349/0800

Kontaktní osoba:



(dále jen „zhotovitel“)

a

Objednatel:

Jméno:

TECHNICKÉ SLUŽBY HRADEC KRÁLOVÉ

Zápis v obchodním rejstříku:

příspěvková organizace zapsaná v OR u Krajského soudu v Hradci Králové, sp. zn. Pr 52

Zastoupený:

ředitelem Ing. Tomášem Pospíšilem

Sídlo:

Na Brně 362, 500 06 Hradec Králové 6

Doručovací adresa:

Na Brně 362, 500 06 Hradec Králové 6

IČ:

64809447

DIČ:

CZ64809447

Bankovní spojení:

KB Hradec Králové

číslo účtu:

636270217/0100

Email pro zasílání faktur :

fakturace@tshk.cz

Kontaktní osoba:



(dále jen „objednatel“)

Dne: 02.04.2025 v 14:04:40

Čj: TSHK/2458/2025

Listů: 0 **Příloh:** 2

II. PŘEDMĚT SMLOUVY

Na základě této smlouvy o dílo se zhotovitel zavazuje provést na svůj náklad a nebezpečí pro objednatele dílo „**Oprava a nátěr ocelové konstrukce fontány Koruna**“ a to na základě cenové nabídky ze dne 18.3.2025, vypracované zhotovitelem, schválené objednatelem (dále jen jako „dílo“), a objednatel se zavazuje dílo převzít a zaplatit za něj cenu za podmínek stanovených v této smlouvě o dílo. Předmět díla je blíže vymezen v cenové nabídce ze dne 18.3.2025, která je přílohou a nedílnou součástí této smlouvy.

III. PŘEDMĚT DÍLA

1. Předmětem díla je oprava a nátěr ocelové konstrukce fontány Koruna v Hradci Králové. Blíže je předmět díla určen touto smlouvou a cenovou nabídkou zhotovitele ze dne 18.3.2025. Nevyplyvá-li z uvedených podkladů něco jiného, bude dílo plněno v maximální možné jakosti.

2. V rámci díla budou provedeny především následující práce:

- Demontáž a zpětná montáž volně položených dlaždic po stranách základových patek včetně podkladového štěrku
- Strojní obroušení rzi poškozených míst na základových patkách, nosnících a styčných spojích
- Strojní a ruční přebroušení dotčených ploch (základové patky a nosníky do výše první přepážky)
- Odmaštění a provedení základového nátěru očištěných míst na patkách a nosnících epoxidovou dvousložkovou nátěrovou hmotou Temabond ST 200
- Následný vrchní dvojnásobný nátěr dotčených ploch dvousložkovou polyuretanovou nátěrovou hmotou Viton PE84
- Vícenásobná montáž, demontáž nosníků, použití lešení
- Zakrývací práce
- Doprava a manipulace
- Režijní náklady

Technické listy k použitým nátěrovým hmotám tvoří nedílnou součást smlouvy jako příloha č. 2.

3. Zhotovitel se zavazuje provést na svůj náklad a na své nebezpečí všechna související plnění a práce potřebné k včasnému a řádnému provedení díla (obstará vše, co je k řádnému provedení díla potřeba). Součástí díla jsou tak i práce blíže nespecifikované, které jsou však nezbytné k řádnému provedení díla a o kterých vzhledem ke své kvalifikaci a zkušenostem zhotovitel měl nebo mohl vědět a bez jejichž realizace se nedá dílo řádně dokončit, příp. užívat. Provedení těchto prací nezvyšuje cenu díla.

IV. TERMÍNY A MÍSTO PLNĚNÍ

1. Termín zahájení provádění díla (termín předání staveniště): **dnem nabytí účinnosti smlouvy.**

2. Termín dokončení a předání díla (vč. vyklizení staveniště): **nejpozději do 30.4.2025.**

3. Místem plnění fontána Koruna, Gočárova třída v Hradci Králové.

V.
CENA DÍLA A PLATEBNÍ PODMÍNKY

1. Smluvní strany se dohodly, že celková **smluvní cena díla** v souladu s nabídkou zhotovitele činí bez DPH **203.720,- Kč**.
2. Cena za dílo bude zhotovitelem účtována bez DPH. Daň z přidané hodnoty z důvodu použití režimu přenesené daňové povinnosti v souladu s ust. § 92e zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „ZDPH“), odvede objednatel.
3. Platba proběhne na základě faktury (daňového dokladu) vystavené zhotovitelem nejpozději do 5 dnů ode dne předání a převzetí díla dle oběma smluvními stranami písemně potvrzeného protokolu o předání a převzetí díla (předávacího protokolu) a dle objednatelům písemně odsouhlaseného soupisu provedených prací, který musí být přílohou faktury.
4. Objednatel nebude poskytovat zálohy.

VI.
SANKCE

1. V případě prodlení objednatele se zaplacením řádně provedeného díla je zhotovitel oprávněn účtovat objednateli smluvní úrok z prodlení ve výši 0,5 % z dlužné částky za každý započatý den prodlení.
2. V případě prodlení zhotovitele se zahájením nebo řádným provedením díla je objednatel oprávněn účtovat zhotoviteli smluvní pokutu ve výši 0,5 % z ceny díla včetně DPH za každý započatý den prodlení.
3. V případě prodlení zhotovitele s odstraněním každé jednotlivé reklamované vady nebo každé jednotlivé vady uvedené v předávacím protokolu díla je objednatel oprávněn účtovat zhotoviteli smluvní pokutu ve výši 500,- Kč za každý započatý den prodlení.
4. Zaplacením smluvních pokut dle této smlouvy není dotčen nárok na náhradu škody vzniklý z porušení povinnosti, ke které se smluvní pokuta vztahuje.
5. Smluvní pokuta je splatná do 14 dnů ode dne doručení výzvy oprávněné strany povinné straně k její úhradě (tato výzva může mít formu faktury), a to bez ohledu na datum splatnosti uvedené na faktuře, bude-li mít výzva formu faktury. To však neplatí v případě smluvních pokut, jejichž výše je závislá na počtu dnů prodlení. V takových případech se postupuje dle platných předpisů a příslušné judikatury.
6. Pohledávku z titulu smluvní pokuty nebo jakoukoliv jinou pohledávku objednatele vzniklou v souvislosti s touto smlouvou může objednatel započíst na jakoukoliv pohledávku zhotovitele vzniklou v souvislosti s touto smlouvou.

VII.

ODPOVĚDNOST ZA VADY DÍLA, ZÁRUKA ZA JAKOST, REKLAMACE

1. Zhotovitel se zavazuje, že dílo bude mít vlastnosti stanovené touto smlouvou a všemi technickými normami, jak závaznými, tak doporučenými, které se vztahují k materiálům a pracím prováděným na základě této smlouvy o dílo, jinak vlastnosti obvyklé, a dále že bude použitelné ke smluvenému, jinak obvyklému účelu.
2. Neodpovídá-li dílo požadavkům dle odst. 1 tohoto článku smlouvy, je vadné.
3. Zhotovitel poskytuje na celé dílo záruku za jakost. Touto zárukou za jakost se zhotovitel zavazuje, že dílo bude mít vlastnosti uvedené v odst. 1 tohoto článku a bude způsobilé pro účel dle odst. 1 tohoto článku, a to po celou dobu záruční doby. **Záruka za jakost (záruční doba)** na celé dílo je poskytována na **24 měsíců**. Záruční doba počíná běžet převzetím díla. V případě však, že objednatel převezme dílo s vadami, uvedená záruční doba se prodlouží o dobu od převzetí díla s vadami do odstranění poslední vady zjištěné při předání a převzetí díla.
4. Záruční doba neběží ode dne uplatnění vady, na niž se vztahuje záruka za jakost, do doby odstranění této vady, tj. po tuto dobu se běh záruční doby přerušuje.
5. Reklamací lze uplatnit nejpozději do posledního dne záruční doby, přičemž i reklamáce odeslaná objednatelem v poslední den záruční doby se považuje za včas uplatněnou.
6. Lhůtu na odstranění reklamovaných vad sjednají obě smluvní strany písemně podle povahy a rozsahu reklamované vady. Nedojde-li mezi oběma stranami k písemné dohodě o termínu odstranění reklamované vady, platí, že reklamovaná vada musí být odstraněna nejpozději do 15 dnů ode dne doručení reklamáce zhotoviteli.
7. O odstranění reklamované vady sepíší smluvní strany protokol, ve kterém objednatel potvrdí odstranění vady, nebo zdůvodní, proč údajné odstranění vady odmítá.
8. V případě, že zhotovitel bude v prodlení s odstraněním reklamované vady, je objednatel oprávněn odstranění vady provést sám nebo prostřednictvím třetí osoby na náklady zhotovitele. Náhrada nákladů na odstranění reklamované vady bude uhrazena zhotovitelem na základě faktury vystavené objednatelem s tím, že pro splatnost této faktury platí obdobně výše uvedená ustanovení o splatnosti faktury za provedení díla. Tím není dotčeno právo objednatele na zaplacení výše uvedené smluvní pokuty zhotovitelem.

VIII.

PŘEDÁNÍ A PŘEVZETÍ DÍLA

1. Zhotovitel splní svou povinnost provést dílo jeho řádným dokončením a předáním objednateli na základě smluvními stranami vzájemně písemně odsouhlaseného předávacího protokolu. Objednatel má právo odmítnout převzetí díla i pro ojedinělé drobné vady, které samy o sobě ani ve spojení s jinými nebrání užívání dotčené stavby (předmětu díla) funkčně nebo esteticky, ani její (jeho) užívání podstatným způsobem neomezují.
2. V případě, že objednatel odmítne dílo kvůli vadám převzít, sepíší obě strany zápis, v němž uvedou svá stanoviska a jejich odůvodnění a dohodnou náhradní termín předání.
3. Pokud však objednatel převezme dílo i s vadami, bude předávací protokol obsahovat i vymezení těchto (zjevných) vad a lhůty k jejich odstranění, na kterých se objednatel a zhotovitel dohodli. Nedojde-li mezi oběma stranami k dohodě o termínu odstranění vad díla, pak platí, že všechny vady musí být odstraněny nejpozději do 15 dnů ode dne předání a převzetí díla. Po odstranění poslední vady bude o této skutečnosti sepsán smluvními stranami protokol a tímto okamžikem bude dílo považováno za převzaté bez jakýchkoliv zjevných vad.

IX.

ODSTOUPENÍ OD SMLOUVY

1. Od této smlouvy může písemně odstoupit kterákoliv smluvní strana, pokud zjistí podstatné porušení této smlouvy druhou smluvní stranou.
2. Podstatným porušením smlouvy ze strany zhotovitele se mimo jiné rozumí:
 - prodlení zhotovitele s řádným zahájením nebo provedením díla delší než 10 dnů,
 - prodlení zhotovitele s odstraněním reklamované vady díla delší než 15 dnů.
3. Objednatel má právo písemně odstoupit od této smlouvy také v případě, pokud by insolvenčním soudem bylo vydáno rozhodnutí o úpadku zhotovitele nebo z dalších důvodů uvedených v této smlouvě nebo občanském zákoníku č. 89/2012 Sb.
4. Odstoupení od této smlouvy je účinné jeho doručením druhé smluvní straně. Odstoupení musí být písemné.
5. V případě oprávněného odstoupení od smlouvy budou objednatelem zhotoviteli uhrazeny zhotovitelem prokazatelně, nezbytně a účelně vynaložené náklady na dosud řádně provedené práce a v rámci provádění díla řádně zpracované věci. V případě oprávněného odstoupení od smlouvy objednatelem vzniká objednateli vůči zhotoviteli nárok na úhradu vícenákladů vynaložených na dokončení celého díla a na náhradu škody vzniklé prodlením termínu jeho dokončení.
6. Odstoupením od této smlouvy zanikají všechna práva a povinnosti stran ze smlouvy. Odstoupení od této smlouvy se však nedotýká nároku na náhradu škody vzniklé porušením smlouvy, nároků na smluvní pokuty a jiných případných nároků, které podle této smlouvy nebo vzhledem ke své povaze mají trvat i po ukončení smlouvy.

X.

ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ

1. Zhotovitel prohlašuje, že skutečnosti uvedené v této smlouvě nepovažuje za obchodní tajemství a uděluje svolení k jejich užití a zveřejnění bez stanovení jakýchkoliv dalších podmínek.
2. Tato smlouva nabývá platnosti dnem jejího podpisu oběma smluvními stranami, resp. jejich zástupci, a účinnosti dnem uveřejnění v registru smluv dle zákona č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv), ve znění pozdějších předpisů.
3. Veškeré změny této smlouvy mohou být provedeny pouze formou písemných vzestupně číslovaných dodatků podepsaných oběma smluvními stranami, resp. jejich zástupci.
4. Tato smlouva je uzavřena podle práva České republiky. Ve věcech výslovně a jinak neupravených touto smlouvou se smluvní vztah řídí zákonem č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, v platném znění (dále jen „občanský zákoník“), s tím, že smluvní strany se dohodly, že pro jejich smluvní vztah založený touto smlouvou se ustanovení § 2591, § 2594, § 2595, § 2606, § 2618, § 2620 odst. 2, § 2627 odst. 1 a 2, § 2628 a § 2629 občanského zákoníku, jsou-li na tento smluvní vztah jinak aplikovatelné, neuplatňují, tj. vylučují se.
5. Žádný závazek dle této smlouvy není fixním závazkem podle § 1980 občanského zákoníku.
6. Tato smlouva je vyhotovena v elektronické podobě, přičemž obě smluvní strany obdrží její elektronický originál, případně v listinné podobě, z nichž každá ze stran obdrží po jednom vyhotovení.

7. Smluvní strany prohlašují, že se pečlivě seznámily s obsahem této smlouvy, smlouvě rozumí, souhlasí se všemi jejími ustanoveními a jsou si vědomy veškerých práv a povinností z této smlouvy vyplývajících a na důkaz toho připojují k této smlouvě své podpisy jejich zástupci.

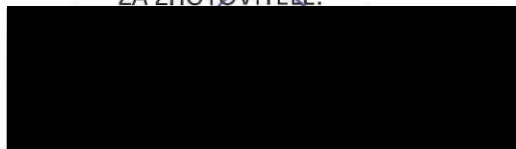
XI.

1. Nedílnou součástí této smlouvy je jako její příloha č. 1 cenová nabídka zhotovitele ze dne 18.3.2025 a jako její příloha č. 2 technické listy použitých nátěrových hmot.

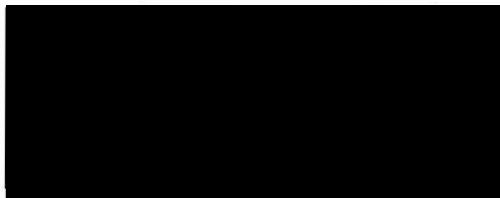
V Hradci Králové dne 24. 25

33. 04. 2025
V Hradci Králové dne

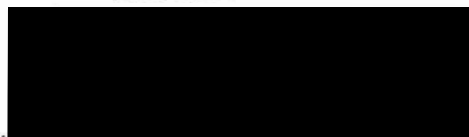
ZA ZHOTOVITELE:



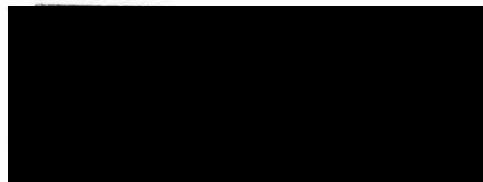
Stanislav Pírk
jednatel společnosti
PICTOR, s. r. o.



ZA OBJEDNATELE:



Ing. Tomáš Pospíšil
ředitel
TECHNICKÉ SLUŽBY HRADEC KRÁLOVÉ



CENOVÁ NABÍDKA

název společnosti:	PICTOR s.r.o.
adresa:	Petra Jilemnického 72/124 , 503 01 Hradec Králové
IČ:	25951017
DIČ :	CZ25951017
nabídku vypracoval:	
Zodpovědný za realizaci:	
Tel mob.:	
e - mail:	

název stavby:	Oprava povrchové úpravy části kovové konstrukce fontány
blok - objekt	Kovová konstrukce fontány křižovatky Koruna Hradec Králové
objednatel	TSHK
nadzemní podlaží:	
dobu plnění	dle klimatických podmínek
datum vystavení CN:	18.03.2025
platnost CN	
fakturovat na:	

Označení		MJ	Množství	Dodávka j.c. - NÁKUP	Cena celkem
demontáž a zpětná montáž volně položených dlaždic do šterkového lože	po stranách základových patek	ks	8,00		
strojní obroušení rzi poškozených míst	na základové patce, části nosníku a styčného spoje	ks	8,00		
strojní a ruční přebroušení dotčených ploch	základové patky a nosník do výše první přepážky	m²	104,00		
odmaštění a epoxidový základní nátěr Temabond ST 200	očistěná poškozená místa na patkách a nosnících	ks	8,00		
dvojnásobný polyuretanový nátěr dotčených ploch	mat Viton PE 84	m²	104,00		
vícenásobná montáž, demontáž a použití pomocného lešení	styčné spoje nosníků	kpl	1,00		
zakrývací práce	v okolí základových patek	ks	8,00		
doprava a manipulace	strojního zařízení, lešení a materiálu	kpl	1,00		
režijní náklady		%	10,00		
CELKEM bez DPH					203 720,00 CZK
DPH 21%					42 781,20 CZK
CELKEM s DPH 21%					246 501,20 CZK

Po prohlídce kovové konstrukce fontány se statikem a zástupcem TSHK bylo doporučeno a dohodnuto následující. Rzi zasažená místa strojově obrousit na kovový podklad před základovým nátěrem. Dotčené plochy odmastit a provést základový nátěr epoxidovou dvousložkovou nátěrovou hmotou. Styčné spoje na nosnících které vykazují odlupující se nátěr na svárech rovněž strojově obrousit do kovu a provést nátěr se stejným postupem. Následně celou plochu základové patky a nosníku do výše první přepážky strojově a ručně přebrousit, odmastit a dvojnásobně natřít dvousložkovou polyuretanovou nátěrovou hmotou viton PE84 vč. nátěru styčných spojů na nosnících(práce nutno provádět z pomocného lešení) Před pracemi odstranit dlaždice u základových patek, odstranit podkladní šterk tak , aby bylo možné práce provést na celou plochu patky. Po provedených pracích osadit dlaždice na původní místo. Plochu v okolí prací zakrýt tak, aby částice rzi a nátěrů nepadali do travnatého podloží v okolí.

za Pictor s.r.o.
Stanislav PírkI

TECHNICKÝ LIST TEMABOND ST 200

POPIS VÝROBKU

Dvousložková, vysoce sušinná, hliníkem pigmentovaná epoxidová barva, vhodná na údržbové nátěry náročných povrchů.

VLASTNOSTI A DOPORUČENÉ POUŽITÍ

- Díky pigmentem hliníku vytváří velmi těsný povlak s dobrou chemickou odolností a odolností vůči otěru.
- Používá se v systémech na přetírání a opravu nátěrů ocelových povrchů, které se těžko čistí, jako jsou mosty, cisterny a různé druhy ocelových povrchů a zařízení v dřevozpracujícím a chemickém průmyslu.
- Ideální řešení na údržbové nátěry díky dobré přilnavosti, také na ručně opracovanou ocel.
- Jako produkt s vysokým obsahem pevných látek má Temabond ST 200 nižší emise VOC než tradiční epoxidové barvy.
- Odolává ponoření do vody, a proto se může použít například na ocelové konstrukce ponořené do vody a půdy.
- Vysoké vlastnosti nátěrového filmu, také při aplikaci štětcem.
- Může se také nanášet na staré alkydové povrchy.
- Může být použit jako jednovrstvý nátěr.
- Zimní verze Temabond WG 200 se může vytvrzovat při nízkých teplotách.
- Doporučuje se na opravu a údržbu nátěru poškozeného během přepravy nebo instalace.

POUZE PRO PRŮMYSLOVÉ A PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

TECHNICKÉ PARAMETRY

BAREVNÝ ROZSAH	Hliníkový (systémem Temaspeed Premium tónovatelný do červeno - hliníkového odstínu). Při použití v exteriéru se odstín změní.		
KONEČNÝ EFEKT	Pololesklý.		
OBJEMOVÁ SUŠINA	80 ± 2% (ISO 3233).		
HMOTNOSTNÍ SUŠINA	87 ± 2%.		
HUSTOTA	1,4 kg/l (směs).		
POMĚR MÍCHÁNÍ	Báze	1 díl objemu	TEMABOND ST 200
	Tužidlo	1 díl objemu	008 7501
DOBA ZPRACOVÁNÍ (+23°C)	1½ hodiny.		
DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA FILMU A TEORETICKÁ VYDATNOST	Doporučená tloušťka filmu		Teoretická vydatnost
	mokrý	suchý	
	125µm	100µm	8,0 m²/l
	250µm	200µm	4,0 m²/l

TECHNICKÝ LIST TEMABOND ST 200

Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při natírání a na tvaru a drsnosti natíraného povrchu.				
DOBY SCHNUTÍ	DFT 150 µm	+10°C	+23°C	+35°C
	Suchý proti prachu, po	6h	3h	1½h
	Suchý na dotek, po	14h	5½h	3½h
	Přetíratelný polyuretanovými nebo epoxidovými barvami, po	30h	8h	5h
	Přetíratelný bez broušení, max. po	2 měs.	1 měs.	7 dnech
	Doby schnutí a přetírání závisí na tloušťce filmu, teplotě, relativní vlhkosti vzduchu a na větrání.			
APLIKACE	Bezvzduchové stříkání, štětec.			
ŘEDIDLO	Ředidlo 1031.			
ČIŠTĚNÍ NÁRADÍ	Ředidlo 1031.			
SKLADOVÁNÍ	Skladování v dobře uzavřených obalech při teplotách od +5°C do +25°C. Chraňte před mrazem a přímým slunečním zářením.			
EU VOC 2004/42/EC [limitní hodnota Kat. A/j 500 g/l (2010)]	Množství těkavých organických sloučenin je 200 g/litr směsi barvy. VOC obsah ve směsi barvy (zředěné 10 % objemu) je 260 g/l.			

NÁVOD NA POUŽITÍ:

PODMÍNKY APLIKACE: Všechny povrchy musí být čisté, suché a zbavené znečištění. Teplota okolitého vzduchu, povrchu a samotného nátěru by neměla klesnout pod +10°C během aplikace a schnutí. Relativní vlhkost vzduchu by neměla přesáhnout 80% během aplikace a schnutí. Povrchová teplota oceli by měla zůstat minimálně 3°C nad teplotou rosného bodu. Během aplikace a sušení je třeba v uzavřených prostorách zajistit dobré větrání a dostatečný pohyb vzduchu.

Poznámka! Tenhle nátěr má přirozenou tendenci křídování, změny barvy nebo nerovnoměrného žloutnutí. Doporučuje se použít polyuretanový vrchní nátěr, pokud existují vysoké estetické požadavky na barevný vzhled.

PŘÍPRAVA POVRCHU: Olej, mastnotu, soli a nečistoty odstraňte z povrchu vhodnými prostředky (ISO 12944-4).

Ocelové povrchy: Rez odstraňte pomocí nástrojů aspoň na stupeň St2 nebo tryskáním na stupeň Sa2 nebo Sa2½. Pro ponořování otryskejte na stupeň Sa2½ (ISO 8501-1).

Předtím natřené povrchy: Zdrsněte staré natírané povrchy brusným kotoučem, brusným papírem nebo tryskáním.

DOPORUČENÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR: Temabond ST 200, Temazinc 77, Temazinc 99, Temacoat SPA Primer, Temacoat Primer.

DOPORUČENÝ VRCHNÍ NÁTĚR: Temacoat GPL, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temabond ST 300, Temacryl EA 50, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Temacoat SPA 50, Temacoat Primer.

TECHNICKÝ LIST TEMABOND ST 200

SMÍCHÁVÁNÍ KOMPONENTŮ: Nejdříve rozmíchejte odděleně hmotu a tužidlo. Před použitím smíchejte ve správném poměru hmotu a tužidlo. Pro míchání použijte mixér. Nedostatečné míchání, nebo nesprávný poměr míchání budou mít za následek nerovnoměrné schnutí povrchu a oslabení vlastností povlaku.

APLIKACE: Pro aplikaci bezvzduchovým stříkáním se produkt ředí podle potřeby přibližně 0-10%. Doporučená velikost trysky je 0,013"-0,019" a tlak 140-180 bar. Úhel stříkání se volí podle tvaru objektu.

Při aplikaci štětcem se produkt ředí podle potřeby.

OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ: Zabraňte vylití do kanalizace, vodních systémů a půdy. Recyklujte prázdné, suché obaly nebo je zlikvidujte v souladu s místními předpisy. Zneškodněte kapalný odpad v souladu s místními předpisy pro nebezpečný odpad.

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ: Nádobý jsou opatřeny bezpečnostními etiketami, které si před použitím pozorně prostudujte. Bližší informace o nebezpečných účincích a ochraně jsou uvedeny v Bezpečnostním listu. Bezpečnostní list je k dispozici na požádání klienta.

Výrobce:

Tikkurila Oyj, P.O.Box 53, Kuninkaalantie 1, FI-01301 Vantaa, Finsko, Tel.: +358 20 191 2000, www.tikkurila.com

Distributor v ČR:

Dejmark Czech s.r.o., Poděbradská 55/88, 198 00 PRAHA, Tel: +420 724 554 416, info.cz@dejmark.com, www.dejmark.cz.

Výše uvedené údaje nemusí být kompletní, jsou však založeny na laboratorních testech a praktických zkušenostech a jsou uvedeny podle našeho nejlepšího vědomí. Kvalita výrobku je zajištěna našim operačním systémem, na základě požadavků norem ISO 9001 a ISO 14001. Jako výrobce nemůžeme kontrolovat podmínky, za kterých je výrobek použit a celou řadu faktorů, které mají vliv na použití a aplikaci výrobku. Výrobce se zříká odpovědnosti za škody způsobené používáním výrobku v rozporu s našimi pokyny nebo pro nevhodné účely. Výrobce si vyhrazuje právo na změny výše uvedených informací jednostranně bez předchozího upozornění.

Výrobek je určen pouze pro profesionální použití a může být použit pouze odborníky, kteří mají dostatečné odborné znalosti o správném používání výrobku. Výše uvedené informace jsou pouze doporučeními. Ve smyslu příslušných zákonů a v povoleném rozsahu nebereme odpovědnost za podmínky, za kterých je produkt používán.

V případě, že máte v úmyslu použít výrobek pro jakýkoli jiný účel, než je doporučeno v tomto dokumentu bez předchozího získání našeho písemného potvrzení o vhodnosti na zamýšlené použití, probíhá takové použití na vlastní nebezpečí.



PE 84

Technický list

Popis:

Samozákladující vysokosušinová polyuretanová barva 2v1

Použití:

Vysoce kvalitní lesklá vysokosušinová základní a vrchní (2v1) dvousložková barva vhodná zejména pro nátěry dopravní techniky, strojů, zařízení a aplikace, u nichž se vyžaduje vysoká mechanická a chemická odolnost, stálobarevnost. Odolává zvýšené vlhkosti, ropným látkám, olejům, tukům, alkoholu a běžným čisticím prostředkům. Druhou vrstvu stříkejte po uplynutí 60 minut od nástřiku první vrstvy nebo po 16 hodinách při aplikaci štětcem/válečkem.

Certifikáty/Osvědčení/Protokoly:

STO - certifikát výrobku, ochranné nátěry a povlaky kovových prvků, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

STO - certifikát výrobku, ochranné nátěry a povlaky minerálních podkladů a zdíva, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

Protokol o zkoušce T340/089-2A - Mřížkový test ČSN EN ISO 2409, Synpo a.s.

Protokol o zkoušce T340/089-2A - Odrhová zkouška přilnavosti - přídržnost ČSN EN ISO 4624, Synpo a.s.

Osvědčení č. 200041 od Státního zdravotního ústavu pro použití na plochy v přímém styku se všemi typy potravin

Podklad:

Ocel, pozink, minerální podklady

Odstíny:

RAL

Hustota: (ČSN EN ISO 2811-1)

1,33 g/cm³

Sušina barvy: (ČSN EN ISO 3251)

hmotnostní 75 ± 2 %

objemová 64 ± 2 %

Poměr tužení:

hmotnostně	9 : 1	tužidlem PH 97	6 : 1	tužidlem PH 92	6	1	PH 95
objemově	8 : 1	tužidlem PH 97	5 : 1	tužidlem PH 92	4	1	PH 95

Teoretická vydatnost: (ČSN EN ISO 23811)

neředěné barvy			
při 40 µm DFT	12,0 m ² /kg	16,0 m ² /litru	83,1 g/m ²
při 80 µm DFT	6,0 m ² /kg	8,0 m ² /litru	166,1 g/m ²

Na 40 µm DFT nutno aplikovat 62 µm neředěné barvy. Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

Zasychání: (ČSN 673052)

120 µm WFT, teplota 23 ± 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 ± 5%, natuženo a naředěno na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm	proti prachu (stupeň 1)	na dotek (stupeň 3)	na manipulaci (stupeň 4)
	65 minut	8 hodin	16 hodin

Doba zasychání a přetíratelnosti silně závisí na mokré tloušťce naneseného filmu, teplotě, vlhkosti, výměně vzduchu a odstínu. Plně zatěžovat a měřit lze nanesený film po 7 dnech, laboratorně testovat po 3 týdnech zasychání při výše uvedených podmínkách.



Technický list

Doba zpracovatelnosti: (ČSN EN ISO 9514)

2,5 hod., při teplotě $23 \pm 2^\circ\text{C}$, natuženo a naředěno na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm

Dobu zpracovatelnosti výrazně ovlivňuje teplota. Při vysokých teplotách může být až poloviční, naopak při nízkých teplotách i několikrát delší.

Lesk: (ČSN ISO 2813)

Vysoký lesk, resp. 90 GU, pod úhlem 60° , natuženo a naředěno na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm

Dodavatelská viskozita:

75s, ISO výtok. poh. 6mm

Doporučené ředění: (ČSN 673032)

	airless	štětec/váleček
ředidlo	PT 03	PT 03
hmotnostně	5 %	neředí se
objemově	7 %	neředí se

Stékavost: (ČSN EN ISO 16862)

teplota $23 \pm 2^\circ\text{C}$, relativní vzdušná vlhkost $50 \pm 5\%$	
natuženo a naředěno na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm	nestéká 200 μm WFT

Podmínky nanášení:

Povrch musí být suchý. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod $+5^\circ\text{C}$. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

Předúprava povrchu:

Vhodným způsobem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty podle postupů uvedených v ČSN EN ISO 12944-4. Použijte ředidlo nebo vysoce účinný ekologický čistící přípravek CL 07.

Ocelové povrchy: Abrazivně otryskejte na stupeň čistoty Sa 2½ dle ČSN EN ISO 8501-1. Pokud nelze otryskat proved'te ruční nebo strojní očištění minimálně na stupeň St 3 dle ČSN EN ISO 8501-1.

Pozinkované povrchy: K zajištění požadované přilnavosti nátěrové hmoty na čerstvě žárově pozinkované povrchy je potřeba povrch nejprve ošetřit roztokem čpavkové vody, který se připraví smícháním 5l vody, 0,25l čpavkové vody (koncentrace 25%) a 25ml saponátu. Připraveným roztokem se důkladně omývá zinkovaný podklad, dokud se nevytvoří kovově šedá pěna. Následuje důkladné smytí pěny čistou vodou. Nátěrovou hmotu je možné aplikovat po oschnutí podkladu. Při dodržení tohoto postupu není nutné použít základní barvu a nátěrovou hmotu lze nanášet přímo na čerstvě zinkované povrchy.

U galvanicky pozinkovaných a starších žárově pozinkovaných povrchů se požadovaná přilnavost nátěrové hmoty zajistí ručním zdrsňením a následným omytím ekologickým čistícím přípravkem CL 07.

Hliníkové povrchy: Nátěrová hmota není určena na tento typ povrchu.

Povrchy již opatřené nátěrem: V případě, že není znám typ starého nátěru, ověřte nejprve testem vzájemnou snášenlivost. Ředidlem nebo čistícím přípravkem CL 07 odstraňte olej a mastnotu, povrch lehce zdrsňte přebroušením. Na malé části aplikujte natuženou a naředěnou nátěrovou hmotu. Pokud nedojde do 30 minut ke zkrabacení povrchu, nátěr poté zcela vytvrdne a je přilnavý, může být nátěrová hmota použita na renovaci. Ošetřete zkorodovaná místa doporučenou základní barvou. Dodržujte kompatibilitu starých a nových nátěrových hmot, pokud neprovádíte test snášenlivosti.



PE 84

Technický list

Minerální povrchy: Podklad je třeba zbavit nečistot, mastných skvrn, případně přebrousit nebo otryskat. Následně se odstraní prach zametením nebo odsátím. V případě vysoce namáhaných ploch je nutno předem vyzkoušet, jestli je povrchová pevnost minerálního podkladu dostatečná. Dodržujte kompatibilitu starých a nových nátěrových hmot v případě renovací již natíraných povrchů nebo proveďte test vzájemné snášenlivosti.

Způsoby nanášení:

Stříkáci pistole, štětec, váleček. Při aplikaci vysokotlakým stříkáním použijte trysky $\varnothing 0.009'' - 0.013''$, tlak 180 - 220 bar, úhel stříkání přizpůsobte tvaru stříkaného povrchu. Při aplikaci vzduchovým stříkáním použijte trysky 1 - 1,8 mm, tlak 3 - 4 bar. Při aplikaci štětcem/válečkem použijte vhodný typ vzhledem ke složení nátěrové hmoty.

Skladování:

Výrobek uchovávejte v originálním neotevřeném balení při teplotě $+5^{\circ}\text{C}$ až $+25^{\circ}\text{C}$.

Balení v kg:

0,8; 3,6; 9; 18

Balení báze 0100 v kg:

0,784; 3,528; 8,82; 17,64

Balení báze 0000 v kg:

0,64; 2,88; 7,2; 14,4

Poznámky:

DFT - tloušťka suchého filmu

MS - střední sušina

GU - jednotka lesku

WFT - tloušťka mokrého filmu

HS - vysoká sušina

KU - Krebsova jednotka viskozity

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi k datu níže uvedenému. Nicméně vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je většinou používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Jako výrobce nemůžeme zodpovídat za škody způsobené používáním výrobku v rozporu s našimi pokyny nebo použitím pro nevhodné účely. Vyhrazujeme si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění. Vyžádejte si vždy aktuální verzi technického listu. Tento technický list nahrazuje všechny dříve vydané. Platnost údajů zde uvedených bude po pěti letech od vydání automaticky ukončena.

