

Smlouva kupní a o poskytnutí služeb

(dále jen „**Smlouva**“) uzavřená v souladu s ustanoveními § 2079 a násl. a § 1746 zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník (dále jen „**OZ**“)


1. **SMLUVNÍ STRANY**

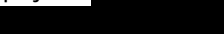
1.1 **Fyzikální ústav AV ČR, v. v. i.,**

se sídlem: Na Slovance 1999/2, 182 00 Praha 8,
jednající: RNDr. Michael Prouza, Ph.D., ředitel,
zapsaný v rejstříku veřejných výzkumných institucí Ministerstva školství, mládeže
a tělovýchovy České republiky.

IČO: 68378271

DIČ: CZ68378271

Bankovní spojení: 

Číslo účtu: 

(dále jen „**Kupující**“)


a


1.2 **DMG MORI Czech s.r.o.,**

se sídlem: Ořechovská 195/1a, 619 00 Brno,
jednající: Petr Vladík, jednatel společnosti,
zapsaná v obchodním rejstříku, vedená u Krajského soudu v Brně, pod spis. zn. C 34909.

IČO: 25575503

DIČ: CZ25575503

Bankovní spojení: 

Číslo účtu: 

(dále jen „**Prodávající**“),

(dále společně jen „**Smluvní strany**“ nebo každý z nich samostatně jen „**Smluvní strana**“).



2. ZÁKLADNÍ USTANOVENÍ

2.1 Kupující

2.1.1 pořizuje předmět koupě dle Smlouvy za účelem obrábění konstrukčních prvků nebo jejich polotovarů z velmi širokého spektra materiálů, které mohou být běžnými technologiemi těžko obrobitelné (sklo, keramika, krystalické a kovové materiály) a

2.1.2 je příjemcem dotace projektu reg. č. CZ.02.01.01/00/22_008/0004596 v rámci Operačního programu Jan Amos Komenský (dále jen „**OP JAK**“) s názvem „**Senzory a detektory pro informační společnost budoucnosti**“ (dále jen „**Projekt**“), pro nějž je zčásti určen předmět koupě dle této Smlouvy a z jeho podpory je též spolufinancován.

2.2 Prodávající je vybraným dodavatelem zadávacího řízení k veřejné zakázce vyhlášené Kupujícím dle zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, v platném znění, pod názvem „**Univerzální pětiosé obráběcí CNC centrum**“ (dále jen „**Zadávací řízení**“).

2.3 Výchozími podklady pro dodání předmětu plnění dle Smlouvy jsou

2.3.1 **Specifikace** předmětu plnění jako **Přílohy č. 1a a 1b** a

2.3.2 Nabídka Prodávajícího podaná v rámci Zadávacího řízení v rozsahu té části, která předmět plnění technicky popisuje (dále jen „**Nabídka**“) jako **Příloha č. 2**.

V případě kolize Smlouvy a některé z Příloh nebo Příloh Smlouvy navzájem má přednost technický požadavek vyšší úrovně a jakosti nebo ustanovení výhodnější pro Kupujícího.

2.4 Prodávající prohlašuje, že disponuje veškerými odbornými předpoklady potřebnými pro dodání předmětu plnění, k činnosti dle Smlouvy je oprávněn a na jeho straně neexistují žádné překážky, které by mu bránily předmět plnění dle Smlouvy dodat.

2.5 Prodávající bere na vědomí, že dodání předmětu plnění ve stanovené době a kvalitě, jak vyplývá z Příloh č. 1 a 2 Smlouvy (včetně předání a vyúčtování), je pro Kupujícího zásadní. V případě, že Prodávající nesplní smluvní požadavky, může Kupujícímu vzniknout škoda.

3. PŘEDMĚT SMLOUVY

3.1 Předmětem této Smlouvy je

3.1.1 závazek Prodávajícího dodat Kupujícímu

CNC stroj s kompletním příslušenstvím zajišťujícím funkci stroje při všech technologických operacích a s programovým vybavením potřebným pro řízení stroje, kontrolu procesů a měření

specifikovaný v Přílohách č. 1a a 2 této Smlouvy (dále jen „**Zařízení**“) a převést na





Kupujícího vlastnické právo k Zařízení,

3.1.2 závazek Prodávajícího poskytnout Kupujícímu

související služby

dle specifikace v Příloze č. 1b Smlouvy (dále jen „**Služby**“) a

3.1.3 závazek Kupujícího převzít Zařízení a zaplatit Prodávajícímu za dodání Zařízení a poskytnutí Služeb sjednanou cenu.

3.2 Součástí plnění dle odst. 3.1.1 je:

3.2.1 doprava Zařízení dle Příloh č. 1a a 2 této Smlouvy do místa předání a převzetí, jeho vybalení a kontrola,

3.2.2 instalace Zařízení a jeho zprovoznění v místě předání a převzetí,

3.2.3 provedení zkoušek Zařízení za účelem ověření jeho funkčnosti, tj.:

a. vytvoření 3 obrobků (2 skleněné, 1 kovový) specifikovaných Kupujícím a ověření jejich rozměrových parametrů a jakosti opracování ploch a hran,

b. dalších vhodných testů dle úvahy Kupujícího,

3.2.4 dodání instrukcí a návodů k obsluze a údržbě Zařízení v českém nebo anglickém jazyce, a to v elektronické nebo tištěné podobě,

3.2.5 záruční servis.

3.3 Součástí Služeb dle odst. 3.1.2 je poskytnutí:

3.3.1 školení obsluhy Zařízení a jeho programování (základní zaškolení a navazující pokročilé školení),

3.3.2 expertního poradenství ve věci adaptace prostor instalace Zařízení pro účely jeho optimálního využití (úpravy podlah, opatření k potlačení vibrací, úpravy klimatizace, osvětlení atd.),

3.3.3 zhotovených konstrukčních modelů 6 mechanických součástí dle zadání Kupujícího a technologických postupů pro jejich výrobu,

3.3.4 zhotovených modelů 6 skleněných nebo keramických prvků dle zadání Kupujícího a technologických postupů pro jejich výrobu,

3.3.5 profylaktických servisních prohlídek Zařízení v období prvních 18 měsíců od uvedení Zařízení do provozu a zajištění technické podpory a

3.3.6 školení o zacházení s odpady produkovanými při provozu Zařízení a s použitými





technologickými materiály.

Obsah a rozsah Služeb je specifikován v Příloze č. 1b Smlouvy.

3.4 Prodávající odpovídá za to, že Zařízení a Služby budou v souladu s touto Smlouvou včetně Příloh, platnými technickými a kvalitativními normami, a že Kupující bude moci užívat Zařízení k danému účelu. V případě kolize norem platí vždy norma nebo ta její část, v níž jsou stanovena přísnější kritéria.

3.5 Zařízení a všechny jeho součásti musí být nové, nepoužité.

4. DOBA PLNĚNÍ

4.1 Prodávající je povinen oznámit Kupujícímu termín dodání a instalace Zařízení v předstihu alespoň 2 týdnů. Tento termín podléhá schválení Kupujícího.

4.2 Prodávající se zavazuje

4.2.1 řádně předat Zařízení dle odst. 9.4 Smlouvy **do 10 měsíců** ode dne uzavření Smlouvy, nejpozději však dne 23. 12. 2025, a

4.2.2 poskytnout Služby

a. **do 5 měsíců** ode dne uzavření Smlouvy v případě Služeb dle odst. 3.3.2,

b. **v rámci předávacího řízení** dle odst. 9.4 v případě základního zaškolení dle odst. 3.3.1 a

c. **v termínu dle dohody Smluvních stran** v případě ostatních Služeb.

4.3 Doba plnění se prodlužuje o dobu, po kterou Prodávající nemohl plnit z důvodů překážek na straně Kupujícího; prodloužení Smlouvy z důvodů překážek na straně Kupujícího však nezakládá právo na náhradu nákladů či jakékoliv jiné nároky Prodávajícího.

5. CENA, FAKTURACE, PLACENÍ

5.1 Celková cena za plnění Prodávajícího vychází z Nabídky a skládá se z

5.1.1 z ceny Zařízení ve výši **13.220.000,- Kč** (slovy: třináctmilionů dvěstadvacettisíc Korun českých) bez daně z přidané hodnoty (dále jen „**Cena Zařízení**“) a

5.1.2 z ceny Služeb ve výši **2.181.847,- Kč** (slovy: dvamiliony stoosmdesátjednatísíc osmsetčtyřicetsedm Korun českých) bez daně z přidané hodnoty (dále jen „**Cena Služeb**“).

5.2 Celková cena zahrnuje veškeré plnění Prodávajícího směřující ke splnění požadavků Kupujícího dle této Smlouvy, včetně veškerých poplatků, cla, pojištění, nákladů na dopravu apod.





- 5.3 Cenu Zařízení je Prodávající oprávněn fakturovat takto:
- 5.3.1 po uzavření Smlouvy je Prodávající oprávněn vystavit zálohovou fakturu ve výši až 40% z Ceny Zařízení,
 - 5.3.2 zbylou část Ceny Zařízení je Prodávající oprávněn fakturovat po řádném předání a převzetí Zařízení dle odst. 9.4 Smlouvy; v případě předání Zařízení s vadami dle odst. 9.7 Smlouvy je Prodávající oprávněn fakturovat pouze do výše 90% Ceny Zařízení, zbylou část Ceny Zařízení je v takovém případě oprávněn fakturovat až po odstranění všech vad.
- 5.4 Cenu jednotlivých Služeb je Prodávající oprávněn fakturovat vždy po vystavení písemného potvrzení o řádném poskytnutí příslušné Služby Kupujícím dle odst. 9.8 Smlouvy.
- 5.5 Daň z přidané hodnoty vypořádají Smluvní strany dle platných českých právních předpisů.
- 5.6 Daňové doklady – faktury vystavené Prodávajícím na základě této Smlouvy musí obsahovat všechny náležitosti stanovené zákonem č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, v platném znění, číslo této Smlouvy a údaj o tom, že Zařízení je dodáváno pro účely projektu „Senzory a detektory pro informační společnost budoucnosti“, reg. č. CZ.02.01.01/00/22_008/0004596.
- 5.7 Kupující preferuje elektronickou fakturaci na elektronickou adresu efaktury@fzu.cz. Vystavené faktury nesmí být v rozporu s mezinárodními dohodami o zamezení dvojího zdanění, budou-li se na konkrétní případ vztahovat.
- 5.8 Lhůta splatnosti daňových dokladů je třicet (30) dnů od data jejich doručení Kupujícím. Zaplacením účtované částky se rozumí den jejího odeslání na účet Prodávajícího.
- 5.9 Pokud faktura nebude vystavena v souladu s platebními podmínkami stanovenými Smlouvou nebo nebude splňovat požadované zákonné náležitosti, je Kupující oprávněn ji Prodávajícímu vrátit jako neúplnou k doplnění, resp. nesprávně vystavenou k novému vystavení, a to ve lhůtě pěti (5) pracovních dnů od data jejího doručení Kupujícím. Kupující přitom není v prodlení s úhradou ceny nebo její části. Nová lhůta splatnosti začne plynout dnem doručení opravené nebo nově vyhotovené faktury Kupujícím.
- 5.10 Kupující je oprávněn pozastavit či jednostranně započítat proti pohledávkám Prodávajícího kteroukoli z plateb z důvodu:
- 5.10.1 škody způsobené Prodávajícím,
 - 5.10.2 smluvní pokuty.
- 5.11 Prodávající není oprávněn započítat žádnou svou pohledávku proti pohledávce Kupujícího z této Smlouvy.

6. VLASTNICKÉ PRÁVO

Vlastnické právo k Zařízení a zároveň i související nebezpečí škody přechází na Kupujícího





řádným předáním Zařízení dle odst. 9.4 Smlouvy.

7. MÍSTO PLNĚNÍ

Místem předání a převzetí Zařízení je místnost „dílna“ v prostorách Společné laboratoře optiky Univerzity Palackého v Olomouci a Fyzikálního ústavu AV ČR, v. v. i. v 1. NP budovy Přírodovědecké fakulty Univerzity Palackého v Olomouci na adrese třída 17. listopadu 50A, 772 07 Olomouc.

8. SOUČINNOST SMLUVNÍCH STRAN

- 8.1 Prodávající se zavazuje upozornit Kupujícího na případné překážky na své straně, které mohou negativně ovlivnit řádné dodání Zařízení nebo poskytnutí Služeb.
- 8.2 Prodávající je povinen upozornit Kupujícího na nevhodně provedenou připravenost místa plnění, pokud je to možné.
- 8.3 Prodávající se zavazuje poskytnout Kupujícímu součinnost v případě kontrol oprávněných subjektů v souvislosti s Projektem.

9. DODÁNÍ, INSTALACE, PŘEDÁNÍ A POTVRZENÍ O POSKYTNUTÍ SLUŽEB

- 9.1 Prodávající na své náklady přepraví Zařízení do místa plnění dle článku 7. Je-li dodávka neporušená, vystaví Kupující Prodávajícímu dodací list.
- 9.2 Prodávající provede a zdokumentuje instalaci Zařízení a provede zkoušky Zařízení dle odst. 3.2.3 spočívající v ověření jeho funkčnosti.
- 9.3 Součástí předávacího řízení je předání technické dokumentace vztahující se k Zařízení, návodu k užívání, prohlášení o shodě dodaného Zařízení, všech jeho součástí a příslušenství se schválenými standardy.
- 9.4 Předávací řízení je ukončeno předáním Zařízení Kupujícímu potvrzeným předávacím protokolem (dále jen „**Předávací protokol**“). Předávací protokol obsahuje tyto povinné náležitosti:
 - 9.4.1 identifikační údaje Prodávajícího, Kupujícího a případných poddodavatelů,
 - 9.4.2 popis Zařízení včetně soupisu komponent a všech sériových / výrobních čísel,
 - 9.4.3 popis provedených zkoušek dle odst. 3.2.3 včetně dosažených parametrů,
 - 9.4.4 potvrzení o základním zaškolení obsluhy Zařízení dle odst. 3.3.1,
 - 9.4.5 seznam technické dokumentace včetně manuálu,
 - 9.4.6 případná výhrada Kupujícího týkající se drobných vad a způsobu a doby jejich odstranění a





- 9.4.7 datum vyhotovení Předávacího protokolu.
- 9.5 Předání Zařízení nezbavuje Prodávajícího odpovědnosti za škody vzniklé v důsledku vad Zařízení.
- 9.6 Kupující není povinen převzít Zařízení, které by vykazovalo vady, byť by tyto samy o sobě ani ve spojení s jinými nebránily užívání Zařízení. V takovém případě vydá Kupující Prodávajícímu zápis o nepřevzetí Zařízení s uvedením důvodu.
- 9.7 Nevyužije-li Kupující svého práva dle předchozího odstavce, uvedou Prodávající a Kupující v Předávacím protokolu soupis zjištěných vad včetně způsobu a termínu jejich odstranění. Nedojde-li k dohodě mezi Smluvními stranami o termínu odstranění vad, platí, že vady mají být odstraněny ve lhůtě 1 týdne ode dne podpisu Předávacího protokolu.
- 9.8 Bez zbytečného odkladu po řádném poskytnutí jednotlivých Služeb vystaví Kupující Prodávajícímu vždy písemné potvrzení.

10. **ZÁSTUPCI, OZNAMOVÁNÍ:**

- 10.1 Prodávající zmocnil tyto zástupce odpovědné za dodávku Zařízení a komunikaci s Kupujícím:

obchod a finance

[REDACTED]
[REDACTED]
tel. : (+420) 545 426 311 (obchodní oddělení)

obchodně-technické
záležitosti (stroje)

[REDACTED]
[REDACTED]

instalace, převímka
a servis

Servis Hotline
tel. : (+420) 545 426 320; (+420) 239 000 561

Realizace dodávky
Zařízení

[REDACTED]
[REDACTED]

- 10.2 Kupující zmocnil tyto zástupce odpovědné za převzetí Zařízení a komunikaci s Prodávajícím:

[REDACTED]
[REDACTED]

- 10.3 Osoby dle odst. 10.1 a 10.2 lze změnit jednostranným písemným prohlášením Smluvní strany doručeným druhé Smluvní straně.
- 10.4 Veškerá oznámení učiněná mezi Smluvními stranami podle této Smlouvy musí být vyhotovena písemně a doručena druhé Smluvní straně osobně (s písemným potvrzením o převzetí) nebo doporučeným dopisem (na adresu Kupujícího či Prodávajícího uvedenou





v záhlaví Smlouvy) nebo elektronicky prostřednictvím datové schránky nebo e-mailem se zaručeným elektronickým podpisem na adresu epodatelna@fzu.cz v případě Kupujícího a [REDACTED] a [REDACTED] (datová schránka: g6hzaug) v případě Prodávajícího.

- 10.5 Ve věcech odborných nebo technických (oznámení potřeby záručního servisu apod.) je přípustná elektronická komunikace prostřednictvím osob dle odst. 10.1 a 10.2 na zde uvedené e-mailové adresy.

11. PŘEDČASNÉ UKONČENÍ SMLOUVY

- 11.1 Kupující je oprávněn od Smlouvy odstoupit bez jakýchkoliv sankcí na jeho straně, nastane-li některá z níže uvedených skutečností:

- 11.1.1 Prodávající nesplní lhůtu dle odst. 4.2 Smlouvy,
- 11.1.2 při předání Zařízení nebudou splněny technické parametry či podmínky dle požadované technické specifikace podle Příloh č. 1 a 2 a dle platných technických norem,
- 11.1.3 Prodávající neodstraní včas vady uvedené v soupisu zjištěných vad v rámci Předávacího protokolu podle odst. 9.7,
- 11.1.4 vyjdou najevo skutečnosti svědčící o tom, že Prodávající nebude schopen Zařízení dodat,
- 11.1.5 Prodávající po nabytí účinnosti této Smlouvy prokazatelně poruší některý ze svých závazků dle Přílohy č. 3 této Smlouvy.

- 11.2 Prodávající je oprávněn od Smlouvy odstoupit v případě, že Kupující je v prodlení se zaplacením faktury delším než 2 měsíce s výjimkou případů, kdy Kupující nezaplatil fakturu z důvodu vady dodaného Zařízení nebo porušení Smlouvy Prodávajícím.

- 11.3 Účinky odstoupení od Smlouvy nastávají dnem doručení písemného oznámení jedné Smluvní strany o odstoupení od Smlouvy druhé Smluvní straně. Smluvní strana, které bylo před odstoupením od Smlouvy poskytnuto plnění druhou Smluvní stranou, toto plnění vrátí do 30 dnů ode dne odeslání vyznění o odstoupení odstoupující Smluvní stranou, nestanoví-li odstoupující Smluvní strana delší lhůtu.

- 11.4 V případě předčasného ukončení Smlouvy je Prodávající povinen zajistit odvoz Zařízení z místa plnění ve lhůtě 30 dnů od data, kdy odstoupení od Smlouvy nabylo účinnosti. Kupující poskytne Prodávajícímu potřebnou součinnost obdobnou součinnosti při instalaci Zařízení. Náklady na odvoz hradí ta Smluvní strana, která porušením Smlouvy její předčasné ukončení způsobila.

12. POJIŠTĚNÍ, ODPOVĚDNOST ZA ŠKODU

- 12.1 Prodávající se zavazuje pojistit Zařízení proti veškerým rizikům, a to alespoň ve výši celkové





ceny a po dobu vymezenou zahájením přepravy až do předání (odevzdání) Kupujícímu. V případě porušení této povinnosti odpovídá Prodávající za vzniklou škodu.

- 12.2 Prodávající odpovídá za škodu, kterou sám způsobí, rovněž odpovídá Kupujícímu za škodu, kterou způsobí třetí osoby, které Prodávající zavázal provést plnění dle této Smlouvy nebo jeho část.

13. ZÁRUKA, MIMOZÁRUČNÍ SERVIS

- 13.1 Prodávající poskytuje Kupujícímu záruku za jakost Zařízení minimálně po dobu **18 měsíců**. Poskytuje-li výrobce Zařízení na kteroukoliv jeho součást záruku delší, pak pro tuto součást platí tato delší záruční doba. Záruka se nevztahuje na součásti Zařízení, které mají charakter spotřebního materiálu a které podléhají vysokému mechanickému opotřebením a současně platí, že takové součásti musí být explicitně označeny v technické dokumentaci k Zařízení jako součásti, na které se záruka nevztahuje.

- 13.2 Záruka za jakost počíná běžet dnem následujícím po podpisu Předávacího protokolu dle odst. 9.4 Smlouvy.

- 13.3 Prodávající se zavazuje zajistit bezplatný servis Zařízení prostřednictvím autorizovaných techniků v místě předání Zařízení po celou dobu záruční doby dle této Smlouvy, včetně oprav, dodávky náhradních dílů, dopravy a práce autorizovaného servisního technika.

- 13.4 Zjistí-li Kupující na Zařízení závadu, vyzve Prodávajícího k jejímu odstranění prostřednictvím běžné elektronické zprávy odeslané na adresu:

service.czech@dmgmori.com; spareparts.czech@dmgmori.com

(v pracovní dny 8-16 hod, tel. (+420) 545 426 320; web pro hlášení poruch: www.mydmgmori.com).

- 13.5 Prodávající je povinen od odeslání výzvy dle předchozího odstavce

13.5.1 do 48 hodin navrhnout způsob odstranění závady,

13.5.2 do 3 pracovních dnů zahájit záruční opravu, je-li to nutné,

13.5.3 do 30 dnů závadu odstranit.

- 13.6 V případě závady nikoli běžné je Prodávající povinen provést opravu v době odpovídající složitosti opravy.

- 13.7 Náklady související se záruční opravou včetně přepravného a cestovného vždy hradí Prodávající.

- 13.8 Opravené Zařízení předá Prodávající Kupujícímu na základě předávacího protokolu o opravě závady (dále jen „**Protokol o opravě závady**“) obsahujícího potvrzení obou Smluvních stran, že Zařízení bylo zbaveno závady.





- 13.9 Na opravenou část Zařízení se vztahuje záruční doba dle odst. 13.1, která počíná běžet dnem odstranění závady dle Protokolu o opravě závady.
- 13.10 Vykazuje-li Zařízení závady, pro které jej nelze prokazatelně užívat v plném rozsahu více jak 60 dnů (doba závad) během šesti nebo méně po sobě jdoucích měsíců záruční doby, je Prodávající povinen odstranit vadu dodáním nového Zařízení bez vady dle § 2106 odst. (1) písm. a) OZ, a to ve lhůtě 30 dnů ode dne odeslání výzvy k dodání, nedohodnou-li se Smluvní strany jinak.
- 13.11 Prodávající se zavazuje zajistit mimozáruční servis v místě dodání a předání Zařízení včetně oprav, dodávky náhradních dílů a dopravy a práce servisního technika za cenu nepřevyšující cenu obvyklou, a to za podmínek dle odst. 13.4 a 13.5.
- 13.12 Prodávající se zavazuje, že po uplynutí záruční doby v případě požadavku Kupujícího zajistí servis Zařízení včetně oprav, dodávky náhradních dílů a dopravy a práce servisního technika za cenu nepřevyšující cenu obvyklou, a to alespoň do uplynutí 7 let ode dne předání a převzetí Zařízení.

14. SMLUVNÍ POKUTY

- 14.1 Kupující je oprávněn uplatnit vůči Prodávajícímu smluvní pokutu ve výši 0,1 % z celkové ceny dle odst. 5.1 za každý započatý den prodlení s plněním povinností dle odst. 4.2 a 13.10 Smlouvy.
- 14.2 Kupující má nárok na úhradu 1.000,- Kč za každý započatý den prodlení se zahájením záruční opravy dle odst. 13.5.
- 14.3 Kupující má nárok na úhradu 2.500,- Kč za každý započatý den, po který nemohl Zařízení pro vadu podléhající záruční opravě používat, počínaje 31. dnem po uplatnění záruční vady. V případě, že byla v souladu s ustanovením odst. 13.5 stanovena na opravu vady nikoli běžné zvláštní lhůta, má Kupující nárok na úhradu 2.500,- Kč za každý den následující po uplynutí této zvláštní lhůty.
- 14.4 V případě uplatnění důvodů pro odstoupení od Smlouvy dle odst. 11.1.2 je Kupující oprávněn uplatnit vůči Prodávajícímu smluvní pokutu ve výši 10 % celkové ceny dle odst. 5.1.
- 14.5 Pro případ prodlení s úhradou kterékoli splatné pohledávky (peněžitého dluhu) dle Smlouvy je prodlévající Kupující či Prodávající (dlužník) povinen zaplatit druhé Smluvní straně (věřiteli) úrok z prodlení v zákonné výši za každý započatý den prodlení.
- 14.6 Smluvní pokuta je splatná do 30 dnů ode dne odeslání výzvy k zaplacení.
- 14.7 Zaplacením smluvní pokuty nejsou dotčeny nároky Smluvních stran na náhradu škody, použití ustanovení § 2050 OZ je vyloučeno.
- 14.8 Smluvní pokutu nelze uplatnit, je-li smluvní povinnost porušena v důsledku vyšší moci.
- 14.9 Výše smluvních pokut a náhrady ušlého zisku vyplývajících ze Smlouvy a uplatněných vůči





Smluvní straně nesmí v součtu přesáhnout 5 % z celkové ceny dle odst. 5.1.

15. SPORY

V případě soudního sporu smluvních stran v souvislosti s touto Smlouvou je místní příslušnost určena sídlem Kupujícího.

16. MLČENLIVOST

Smluvní strany prohlašují, že zachovají mlčenlivost o skutečnostech, které se dozvědí v souvislosti s touto Smlouvou a při jejím plnění a jejichž zpřístupnění by mohlo druhé Smluvní straně způsobit újmu. Tím nejsou dotčeny zákonné povinnosti Kupujícího.

17. ZÁVĚREČNÁ A JINÁ UJEDNÁNÍ

17.1 Prodávající prohlašuje, že přejímá na sebe nebezpečí změny okolností ve smyslu ustanovení § 1765 odst. 2 OZ.

17.2 Veškeré změny či doplnění Smlouvy lze učinit pouze na základě písemné dohody Smluvních stran, neumožňuje-li jednostrannou změnu Smlouva či právní předpis.

17.3 Smlouva jako celek včetně všech Příloh podléhá povinnosti uveřejnění v registru smluv v souladu se zákonem č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a registru smluv, v platném znění. Smluvní strany prohlašují, že veškeré informace uvedené ve Smlouvě a jejích přílohách nepovažují za obchodní tajemství ve smyslu § 504 OZ a udělují svolení k jejich zveřejnění. Uveřejnění Smlouvy zajistí Kupující.

17.4 Nedílnou součástí Smlouvy jsou tyto přílohy:

Příloha č. 1: Technická specifikace

Příloha č. 2: Nabídka Prodávajícího v rozsahu části, která technicky popisuje Zařízení

Příloha č. 3: Čestné prohlášení o závazku dodržovat zásady sociálně odpovědného zadávání, environmentálně odpovědného zadávání

17.5 Smluvní strany prohlašují, že Smlouvu před jejím podepsáním přečetly, jejímu obsahu rozumí a s jejím obsahem souhlasí. Na důkaz svého souhlasu připojují obě Smluvní strany své podpisy.

Za: Fyzikální ústav AV ČR, v. v. i.

Za: DMG MORI Czech s.r.o.

Jméno: RNDr. Michael Prouza, Ph.D.
Funkce: ředitel

Jméno: Petr Vladík
Funkce: jednatel



Příloha č. 1a – Technická specifikace Zařízení

Zařízení musí zahrnovat součásti a splňovat technické podmínky uvedené v této tabulce.

Č.	Popis a minimální specifikace Zařízení stanovené Kupujícím	Popis a specifikace Zařízení nabízeného Prodávajícím	Splňuje ANO/NE
1	Univerzální obráběcí centrum na obrábění velmi tvrdých a křehkých materiálů současně vhodné pro obrábění kovových materiálů (například – sklo, tavený křemen, Zerodur, kovové materiály, kompozitní materiály, keramické materiály včetně karbidů křemíku, atd.)	Univerzální obráběcí centrum pro obrábění běžných kovových materiálů. S funkcí ULTRASONIC pro obrábění velmi tvrdých a křehkých materiálů	ANO
2	Pětiosý CNC systém s vysokorychlostním obráběním (min. 15 000 ot/min) přímo hnaným vřetenem s vysoký výkon (min 20 kW) a vysokým kroutícím moment nad 100 Nm	Simultánní sklopný a otočný stůl Motorové vřeteno speedMASTER® HSK-A63 15.000 ot/min / 21 kW / 111 Nm	ANO
3	Systém pro upínání nástrojů HSK-A63 s aktivním chlazením středem uzpůsobené pro upnutí ultrazvukové obráběcí hlavy.	Motorové vřeteno speedMASTER® HSK-A63 Aktivní chlazení vřetene Možnost upínat ULTRASONIC držáky s upínacím kuzelem HSK-A63	ANO
4	Naklápěcí stůl s rotačním stolem pro pohyb obrobku vhodný pro simultánní pohyby při pětiosém obrábění s minimálním průměrem obrobku 500 mm, minimální nosností 150 kg s aktivním chlazením ložisek. Požadujeme velký rozsah naklápění – v ose B minimálně -35°/+110° a rotaci 380°, otáčky stolu minimálně 180/min.	Simultánní sklopný a otočný stůl upínací plocha D630 x 500 Max. zatížení stolu: 300 kg rozsah sklápění -35 do +110°, rozsah rotace otočné osy neomezeno vč. přímého odměřovacího systému pro B a C-osu a transformace rovin	ANO
5	Zařízení musí být vybavené systémem nejnovější generace ultrazvukového obrábění - ultrazvuková hlava s vysokými otáčkami (min. 15 000 ot/min) a nastavitelnou amplitudou kmitů s minimálním rozsahem 10 µm.	Patentovaný ultrazvukový generátor 3. generace. Ultrazvuková hlava s vysokými otáčkami 15.000 ot/min Nastavitelná amplituda kmitů, do 15 µm	ANO
6	Systém pro udržení stabilních podmínek obráběcího procesu pomocí sledování frekvence a současného řízení výkonu v reálném čase, plus detekce rezonance.	Automatizovaný záznam frekvence a výkonu systému ULTRASONIC Testování nástrojových držáků ULTRASONIC, se záznamem rezonanční křivky pro zhodnocení konstrukce nástroje pro podporu vibrací.	ANO
7	Systém pro chlazení obráběcí kapaliny (možné chlazení plynem) s centrifugou a filtračním systémem optimalizovaný pro standartní i ultrazvukové obrábění všech uvedených materiálů vybavený filtrační nádrží.	Agregát pro recirkulaci chladicí kapaliny se sedimentační nádrží a chladicí jednotkou (pro operace frézování a broušení) Kapacita: nádrže 980 l Filtrační systém	ANO
8	Pohyby v jednotlivých osách pomocí přímo poháněných kuličkových šroubů.	Přímé pohony kuličkových šroubů	ANO
9	Posuvy kontrolované přímým měřením polohy v jednotlivých osách.	Přímé odměřovací systémy v osách X, Y, Z Přímé odměřovací systémy v ose B a C	ANO
10	Garantovaná kvalita opracování povrchu určená mezní hodnotou $R_a < 0.1 \mu\text{m}$.	Kvalita opracování povrchu $R_a < 0.1 \mu\text{m}$	ANO



11	Kontrola geometrie nástrojů přímo v Zařízení	Laserová sonda Blum DIGILOG pro měření nástrojů	ANO
12	3D model pracovního prostoru ve formátu STEP pro integraci do CAD systému.	3D datový model pracovního prostoru ve STEP formátu	ANO
13	Bezpečnostní systém pro případ výpadku napájení a chlazení Zařízení.	Bezpečnostní paket pro výpadek sítě pro IPC CELOS: omezovač přepětí, kontrola podpětí	ANO
14	Anti-kolizní systém.	MPC - Machine Protection Control Ochrana stroje rychlým vypnutím Hlídkání vybrací vřetene	ANO
15	Automatické sledování frekvence a amplitudy při obrábění včetně automatické detekce rezonance.	Automatizovaný záznam frekvence a výkonu systému ULTRASONIC Automatické sledování a detekce skutečné amplitudy mechanického kmitání	ANO
16	Ovládací panel pro ovládání Zařízení na konzoli.	CELOS se Siemens 840D sl Operate ERGOline® řízení s dotykovou obrazovkou 21,5"	ANO
17	Operační software pro řízení a programování Zařízení integrovaný do programového vybavení procesorového modulu CNC stroje.	CELOS Siemens 840D sl Operate ShopMill	ANO
18	Garance dostupnosti servisu a náhradních dílů.	Servis a ND zajišťuje DMG MORI Czech	ANO
19	Paket nástrojů pro obrábění skla a Al slitin.	Paket nástrojů pro obrobení požadovaných předávacích dílců	ANO



**Příloha č. 1b – Specifikace Služeb**

Prodávající poskytne Kupujícímu následující Služby:

- a) školení obsluhy Zařízení a jeho programování
 - o pro 6 osob v časovém rozsahu 3 dny (24 hodin; základní zaškolení) a
 - o pro 6 osob v časovém rozsahu 3 dny (24 hodin; navazující pokročilé školení),
- b) expertní poradenství ve věci adaptace prostor instalace Zařízení pro účely jeho optimálního využití (úpravy podlah, opatření k potlačení vibrací, úpravy klimatizace, osvětlení atd.) – prohlídka prostor instalace Zařízení Prodávajícím a následné zpracování seznamu s povinnými a doporučenými úpravami a parametry,
- c) zhotovení konstrukčních modelů 6 mechanických součástí dle zadání Kupujícího a technologických postupů pro jejich výrobu,
- d) zhotovení modelů 6 skleněných nebo keramických prvků dle zadání Kupujícího a technologických postupů pro jejich výrobu,
- e) nejméně 3 profylaktické servisní prohlídky Zařízení a zajištění technické podpory (konzultace a podpora vztahující se k Zařízení) v průběhu prvních 18 měsíců od uvedení Zařízení do provozu a
- f) školení o zacházení s odpady produkovanými při provozu Zařízení a s použitými technologickými materiály pro 3 osoby, v časovém rozsahu 1 den (8 hodin).



Příloha č. 2

Nabídka Prodávajícího v rozsahu části, která technicky popisuje Zařízení

v rámci projektu s názvem: Univerzální pětiosé obráběcí CNC centrum pro Fyzikální ústav AV ČR, v. v. i.

Nabízený stroj plně splňuje technické požadavky zadávací dokumentace, ve vlastním znění nabídky jsou uvedeny pouze nejdůležitější charakteristiky a parametry, jež jsou uvedeny v Příloze č. 1a) Technická specifikace zařízení.

Nabídková cena uvedená v návrhu smlouvy obsahuje veškeré náklady spojené s kompletní dodávkou dle požadavků zadávací dokumentace

Nabízené zařízení – typové označení: ULTRASONIC 50 (3rd)



Designmuster – Änderungen vorbehalten.
Design example – subject to alteration.

ultrasonic-50.dmgmori.com

DMG MORI ULTRASONIC | LASERTEC (výrobní závod) ULTRASONIC 50 (3rd)

Část a) Zařízení – stroj a jeho vybavení	ID kod / MJ (v ks)	
<p>Univerzální 5ti osé obráběcí centrum typ ULTRASONIC 50 Stealth Design</p> <p>X= 650 mm, Y= 520 mm, Z= 475 mm Rychloposuv 42 m/min Přímé pohony Motorové vřeteno speedMASTER® HSK-A63 Otáčky 20 - 15,000 min⁻¹ ULTRASONIC tvrdé obrábění do 15.000 rpm Výkon 21 kW / 16 kW Kрутící moment 111 Nm / 85 Nm (40 / 100 % duty cycle) Aktivní chlazení vřetene 30ti místný zásobník nástrojů HSK-A63 (s ULTRASONIC-držáky, lze obsadit pouze každé druhé místo v zásobníku nástrojů, platí pro všechny výměníky nástrojů) Pevný stůl Ø 650 mm Max. zatížení stolu: 300 kg Paket pro obrábění skla Vana na chladicí kapalinu a na třísky Přímé odměřovací systémy v osách X,Y,Z Polokabina Chlazení nástroje ofukem přes střed vřetene, volitelné pomocí M-funkce Střecha kabiny Příprava ICS (Vnitřní přívod chladicí kapaliny středem vřetena) - Sledování procesu: ULTRASONIC Parameter Detection (UPD) Automatická detekce rezonance - frekvence v procesu obrábění ULTRASONIC Auto Tuning (UAT) Automatické sledování ULTRAZVUKOVÉ frekvence a amplitudy v procesu obrábění</p> <p>Řídicí systém</p> <p>CELOS se Siemens 840D sl Operate ERGOline® S-B3252* řízení s dotykovou obrazovkou 21,5“</p> <p>Jazyk obrazovky angličtina / čeština, přepínatelný U-D-GB</p>	U-A3325*	1
		1

NC pracovní stůl

Simultání sklopný a otočný stůl upínací plocha D630 x 500 rozsah sklápění -35 do +110°, otočná osa 360° vč. přímého odměřovacího systému pro B a C-osu a transformace rovin	U-C3074*	1
--	----------	---

Chlazení / odvod třísek

BFA 980 P-T 2. generace Agregát pro recirkulaci chladicí kapaliny s sedimentační nádrží a chladicí jednotkou (pro operace frézování a broušení) Kapacita: nádrže 980 l Vč. papírového filtr (500 mm) Vč. beta.f50 hloubková filtrace: 50 l / min. OCS: 70 l/min, 7 bar ICS: 20 l/min, 40 bar Frekvence regulovaná Dvojitý filtr pro ICS Chladicí jednotka: 8 000 W Rozměry: DxŠxV 2.200x1.200x1.900 mm	U-K3192*	1
--	----------	---

Měření / kontrola

MPC - Machine Protection Control Ochrana stroje rychlým vypnutím	S-K3993*	1
Detekce amplitudy Skutečné amplitudy mechanického kmitání (pouze v kombinaci s CELOS a měření nástrojů)	U-N2017	1
Laserová sonda Blum DIGILOG pro měření nástrojů pevně namontovaná ke stojanu stroje měření délky a průměru nástroje automatické čištění externím vzduchem kalibrační trn s upínacím kuželem	S-K3813*	1

Ostatní opce / opce pro CNC řízení SIEMENS / CELOS se Siemens

Automatické nastavení posuvu v procesu obrábění na základě ULTRASONIC měřených veličin popř. zatížení včetně pro max. zabezpečení procesu a výkonu.	U-H4016*	1
---	----------	---

ULTRASONIC Assistant Complete pro ULTRASONIC 3rd Generation CELOS® Sidescreen Plugin pro vizualizaci ULTRAZVUKOVÝCH parametrů Přizpůsobení ULTRAZVUKOVÝCH parametrů v CNC programu (např. zpracování s různou specifikací amplitudy, v rámci úkolu zvláštního zpracování) Automatizovaný záznam frekvence a výkonu systému ULTRASONIC Testování nástrojových držáků ULTRASONIC se záznamem rezonanční křivky pro zhodnocení konstrukce nástroje pro podporu vibrací.	U-H4020	1
--	---------	---

Bezpečnostní paket pro výpadek sítě pro IPC CELOS: omezovač přepětí, kontrola podpětí s rychlým spuštěním brzdy	S-H3109	1
--	---------	---

Dokumentace

1 sada v němčině (elektronicky): návod k obsluze, programování, a údržbě stroje, transportní a instalační podmínky	U-D1-D	1
--	--------	---

1 sada v češtině (elektronicky): návod k obsluze, programování, a údržbě stroje, transportní a instalační podmínky	U-D2-CZ	1
--	---------	---

1 sada v češtině (v tištěné formě): návod k obsluze, programování, a údržbě stroje	U-Z0031	1
---	---------	---

DMG MORI Connectivity Software Solutions

Digital Manufacturing Package (1) <i>IoTconnector</i> umožňuje použití online služby od DMG MORI (2) Machine Data Connector (MDC) standardizované rozhraní pro strojní data protokoly: OPCUA, MTConnect, MQTT (3) NETservice diagnostiku na dálku	D-CO200*	1
---	----------	---

Service Agent Kontrolovaná údržba a opravy stroje	D-MT001*	1
--	----------	---

Obligatorní Služby a další	ID kod / MJ (v ks)	
Balení stroje ULTRASONIC 50 3rd Generation pro LKW dopravu, podesta/folie	U-P3292	1
Balení příslušenství 1 pro LKW dopravu, podesta/folie	U-P2010	1
Balení příslušenství 2 pro LKW dopravu, podesta/folie	U-P2011	1
Náklady na dopravu a pojištění na bázi CIP - dle Incoterms 2010 - do místa určení/plnění, tj. vč. dopravy a pojištění do místa určení.	U-O3005	1
Uvedení stroje do provozu u zákazníka max 3 dny, včetně cestovních a pobytových nákladů (více náklady nad rámec dodávky na další den od 2.000,- EUR)	U-Q4030	1
3D datový model pracovního prostoru ve STEP formátu pro integraci do CAD systému za účelem simulací na stroji. (dodán oproti podpisu dohody a mlčenlivosti)	U-R0011*	1
Složení stroje a stěhování na místo instalace	SK001	1
Paket nástrojů pro obrábění (položka 19) Nástrojové vybavení pro výrobu 3ks předávacích dílců (2 skleněné, 1 kovový)	SK002	1

**Nabídková cena za zařízení
v CZK, bez DPH**

13.220.000,00 Kč

Služby

A) Soubor školení – typ I až III, v rozsahu dle zadávací dokumentace obsahuje:

Typ I ULTRASONIC - Basic
v DMG MORI Czeck Academy GmbH
Jazyk: angličtina / němčina
Bez nákladů na tlumočnicka

Typ II ULTRASONIC - školení II – Customized
v DMG MORI Czeck Academy GmbH
Jazyk: angličtina / němčina
Bez nákladů na tlumočnicka

Typ III Kurs Programování a obsluhy stroje
přes DMG MORI Czech v Brně

-

B) expertní poradenství ve věci adaptace prostor instalace Zařízení pro účely jeho optimálního využití (úpravy podlah, opatření k potlačení vibrací, úpravy klimatizace, osvětlení atd.) – prohlídka prostor instalace Zařízení Prodávajícím a následné zpracování seznamu s povinnými a doporučenými úpravami a parametry.

██████████

C) zhotovení konstrukčních modelů 6 mechanických součástí dle zadání Kupujícího a technologických postupů pro jejich výrobu.

██████████

D) zhotovení modelů 6 skleněných nebo keramických prvků dle zadání Kupujícího a technologických postupů pro jejich výrobu.

██████████

E) nejméně 3 profylaktické servisní prohlídky Zařízení a zajištění technické podpory (konzultace a podpora vztahující se k Zařízením) v průběhu prvních 18 měsíců od uvedení Zařízení do provozu.

██████████

F) školení o zacházení s odpady produkovanými při provozu Zařízení a s použitými technologickými materiály pro 3 osoby, v časovém rozsahu 1 den (8 hodin).

██████████

**Nabídková Cena služeb
v CZK, bez DPH**

2.181.847,00 Kč

Rekapitulace nabídkové ceny:

Nabídková cena za zařízení v CZK, bez DPH	13.220.000,00 Kč
Nabídková Cena služeb v CZK, bez DPH	2.181.847,00 Kč
Nabídková Cena kompletní dodávky Dle podmínek zadávací dokumentace v CZK, bez DPH	15.401.847,00 Kč
DPH 21%	3.234.388 00 Kč
Nabídková Cena služeb v CZK vč. DPH	18.636.235,00 Kč

Čestné prohlášení

Název veřejné zakázky:	Univerzální pětiosé obráběcí CNC centrum
Obchodní firma / jméno dodavatele:	DMG MORI Czech s.r.o.
Sídlo:	Ořechovská 195/1a, Dolní Heršpice, 619 00 Brno
IČO:	25575503

Dodavatel se zavazuje

- a) po celou dobu trvání smluvního vztahu založeného na základě této veřejné zakázky zajistit dodržování veškerých pracovněprávních předpisů (odměňování, pracovní doba, doba odpočinku mezi směnami, placené přesčasy), dále předpisů týkajících se oblasti zaměstnanosti a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, tj. zejména zákona č. 435/2004 Sb., o zaměstnanosti, ve znění pozdějších předpisů, a Zákoníku práce, a to vůči všem osobám, které se na plnění smlouvy podílejí (bez ohledu na to, zda budou činnosti prováděny dodavatelem či jeho poddodavateli) a
- b) po celou dobu trvání smluvního vztahu založeného na základě této veřejné zakázky zajistit dodržování právních předpisů z oblasti práva životního prostředí, jež naplňuje cíle environmentální politiky související se změnou klimatu, využíváním zdrojů a udržitelnou spotřebou a výrobou, především zákona č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny, ve znění pozdějších předpisů a zákona č. 17/1992 Sb., o životním prostředí, ve znění pozdějších předpisů. Dodavatel tak musí přijmout veškerá opatření, která po něm lze rozumně požadovat, aby chránil životní prostředí a omezil škody způsobené znečištěním, hlukem a jinými jeho činnostmi a musí zajistit, aby emise, půdní znečištění a odpadní vody z jeho činnosti nepřesáhly hodnoty stanovené příslušnými právními předpisy.

Dodavatel zároveň bere na vědomí, že porušení výše uvedených závazků může být v souladu s ust. Smlouvy pro Kupujícího důvodem pro odstoupení od Smlouvy.

Podpis osoby oprávněné jednat za dodavatele či jeho jménem:	
Místo:	Brno
Jméno, příjmení, funkce:	Petr Vladík - jednatel
Podpis:	