

SMLOUVA č. 01/2025

uzavřená dle ustanovení zák. č. 89/2012 Sb. (dále jen Občanský zákoník)

Zhotovitel:

Obchodní společnost: **ATOS, spol. s r.o. Ledec nad Sázavou**
Jednající: jednatel

Sídlo: Husovo náměstí 139, 584 01 Ledec nad Sázavou
IČO: 620 28 081
DIČ: CZ 620 28 081
Zastoupená: [redacted] - jednatelem
Bankovní spojení: Komerční banka, a.s.
č. účtu: 2792220237/0100
tel. / fax: [redacted]
Kontaktní osoba: [redacted]
E-mail: [redacted]

a

Objednatel:

Technické služby Havlíčkův Brod

zastoupené: [redacted] - ředitelem
sídlo: Na Valech 3523, 580 02 Havlíčkův Brod
IČO: 70188041
DIČ: CZ70188041
Bankovní spojení: KB Havlíčkův Brod
č. účtu: 1426521/0100
tel.: [redacted]
kontaktní osoba: [redacted]
E-mail: [redacted]

v ostatních provozních věcech v rámci příslušného zmocnění zaměstnanci smluvních stran.

níže uvedeného roku, měsíce a dne uzavřeli smlouvu v tomto znění:

1. Předmět smlouvy:

- 1.1. Zhotovitel se objednateli zavazuje provést nátěr a drobné opravy konstrukcí nástupištích přístřešků dopravního terminálu v Havlíčkově Brodě (dílo). Předmětem smlouvy je zejména:
 - 1.1.1. provedení opravy míst s počínající korozí kovové konstrukce (včetně provedení jejich případného základního nátěru)
 - 1.1.2. provedení kompletního nátěru kovových konstrukcí. Výsledná tloušťka nové vrstvy protikorozního nátěru bude minimálně 100 mikrónů a bude odpovídat životnosti 10-15 let
 - 1.1.3. dřevěné obložení konstrukcí, bude demontováno, vyskládáno na palety, spojovací materiál bude uložen do bedny a vše bude dopraveno na adresu zadavatele zakázky nebo na jinou adresu po předchozí dohodě se zadavatelem zakázky.
 - 1.1.4. opravu upevnění prosklených tabulí, pokud byly kvůli nátěru před tím demontovány.

- 1.1.5.barevný odstín vrchního použitého nátěru a laku bude RAL 9007 (viz. vzorník v příloze)
1.1.6.povrchy budou opraveny v souladu s normou ČSN EN ISO 12944

2. Podmínky plnění:

- 2.1. Dílo bude provedeno v souladu doporučeními uvedenými v dokumentu stavebně technický průzkum č. 2019-KSS009 zpracovaný společností Projekt OKV s.r.o. Havlíčkův Brod z února 2019.
- 2.2. Dodavatel posoudí, zda může být nový nátěr prováděn na stávající nátěr bez jeho předchozího odstranění a nebo v některých místech musí dojít k odstranění stávajícího nátěru tak, aby bylo dosaženo jeho požadované životnosti.
- 2.3. Dodavatel bude nátěrové hmoty nanášet dle přiložených údajových listů (technických listů) nátěrových hmot typu Hempadur 15570, tam kde bude třeba opravit i základní nátěr a Hempathame Fast Dry 55750 jako vrchní nátěr odstínu RAL 9007, které je povinen použít na kovové konstrukce a ze kterých budou zřejmé podmínky jejich aplikace. **Aplikaci nátěrů je možné provádět jen za předepsaných meteorologických podmínek.**
- 2.4. Dodavatel objednateli sdělí alespoň 3 pracovní dny předem termíny provádění nátěru jednotlivých přístřešků.
- 2.5. Dodavatel zajistí, aby na nástupišti, kde provádí dílo, byla učiněna dostatečná bezpečnostní opatření, která upozorní třetí osoby, že zde hrozí zranění či minimálně znečištění či zničení oděvu a zajistí oddělení natíraného prostoru vhodným způsobem od prostoru, kde budou třetí osoby nastupovat do autobusů – **nátěr jednotlivých stanovišť bude prováděn za plného provozu**
- 2.6. Dodavatel označí místa s čerstvě provedeným nátěrem, případně tato místa po dobu zasychání nátěru ohradí, tak aby nedošlo k zašpinění se třetích osob barvou.
- 2.7. Dodavatel provede opatření k zabránění potřísnění ploch, které nemají být natírány (prosklené tabule, dřevěné obložení musí být před provedením nátěrů demontováno, elektrické osvětlení, dlažba), barvou.
- 2.8. Dílo se považuje za předané podpisem předávacího protokolu ze strany objednatele. Předávací protokol se bude vztahovat k jednotlivým přístřeškům, které musí být před předáním kompletně dokončeny. **Objednatel při předání provede prostřednictvím specializované firmy měření výsledné tloušťky nátěru na předem vytipovaných místech, které dodavateli nebudou známy. Bez dosažení výsledné tloušťky nátěru nebude dílo převzato.** Podmínkou podpisu předávacího protokolu je, že nanesená tloušťka barvy bude dostatečná k tomu aby nebylo nutno opakovat nátěr dříve než za 10 až 15 let od předání a současně barvou nebudou potřísněny plochy, které neměly být natřeny.
- 2.9. Nátěr bude prováděn postupně po jednotlivých nástupištech, která musí být vždy kompletně dokončena, než bude započato s nátěrem nástupišti dalšího tak, aby provádění díla představovalo minimální zásah do chodu dopravního terminálu.
- 2.10. Bude-li nutné za účelem provedení díla dočasně demontovat některé prvky přístřešků, zajišťuje to na své náklady zhotovitel, stejně jako zpětnou montáž po dokončení nátěru.

3. Místo provádění díla:

- 3.1. Místem plnění podle této smlouvy je umístění autobusového terminálu v ulicích Nádražní a 5. května v Havlíčkově Brodě

4. Termín provádění díla:

- 4.1. Provádění díla bude zahájeno bez zbytečného odkladu po uzavření této smlouvy. Nebude-li zahájeno ani do jednoho měsíce od uzavření smlouvy, je objednatel oprávněn od této smlouvy odstoupit.

4.2. Dílo bude dokončeno do 30. 9. 2025.

- 4.3. Konstrukce autobusového terminálu je rozdělena na několik přístřešků (viz čl. cena díla). Samotné provádění nátěru jednotlivých přístřešků nesmí trvat déle než 14 dnů od jeho zahájení.

5. Cena dodávek a platební podmínky:

Cena

5.1. Cena díla je dohodnuta takto:

Cena části Přístřešek u kolejí bez DPH	,- Kč
Cena části Přístřešek u výpravní budovy bez DPH	,- Kč
Cena části Přístřešek před poštou bez DPH	,- Kč
Cena části Přístřešek nástupišť 1-9 bez DPH	325.000,- Kč
Cena části Přístřešek nástupišť 10-13 bez DPH	162.000,- Kč
Cena části Přístřešek nástupišť 15-17 bez DPH	,- Kč
 Cena celkem bez DPH	487.000,- Kč
Samostatně DPH	102.270,- Kč
Cena celkem včetně DPH	 589.270,- Kč

5.2. Cena obsahuje veškeré náklady na splnění dodávky včetně nákladů na nátěrové hmoty typu Hempadur 15570 v šedém odstínu 11320, tam kde bude třeba opravit i základní nátěr a Hempthame Fast Dry 55750 odstínu RAL 9007 jako vrchní nátěr, dále cenu na demontáž a zpětnou montáž všeho co nemá být natřeno a opravu dřevěného obložení.

Platební podmínky

5.3. Zhotovitel je oprávněn cenu díla fakturovat až po převzetí kompletního nátěru díla, na které byla uzavřena smlouva. Pokud se objednatel rozhodne objednat nátěr jen několika vybraných přístřešků a zbytek odložit na další období, pak bude dodavatel fakturovat po částech, a to za jednotlivé přístřešky.

5.4. Platba bude provedena bezhotovostním platebním převodem mezi bankou objednatele a zhotovitele na základě daňových dokladů (faktur) vystavených zhotovitelem nejdříve v den převzetí dodávky.

5.5. Splatnost daňových dokladů se sjednává ve lhůtě 21 dnů od data jejich doručení.

5.6. Fakturu, která nebude obsahovat veškeré sjednané a zákonné náležitosti a přílohy, nebo kterou bude účtována vyšší, než sjednaná cena, je objednatel oprávněn zhotoviteli vrátit. V takovém případě nastane splatnost ceny až dnem, který je jako den splatnosti vyznačen v dodatečně doručené řádné faktuře.

6. Smluvní pokuty:

6.1. Bude-li zhotovitel v prodlení se splněním díla dle této kupní smlouvy, je objednatel oprávněn zhotoviteli účtovat smluvní pokutu ve výši 25% z ceny (bez DPH). Smluvní pokuta se počítá jen z ceny vztahující se k nedokončeným přístřeškům

6.2. Pro případ prodlení objednatele s úhradou kupní ceny, je objednatel povinen na vyzvání uhradit zhotoviteli smluvní pokutu ve výši 0,05% z dlužné částky za každý den prodlení.

6.3. Zaplacením smluvních pokut dle tohoto článku smlouvy nejsou dotčeny nároky smluvních stran na náhradu škody.

6.4. Smluvní pokuty jsou splatné do 14 dnů ode dne jejich vyúčtování.

7. Záruka:

7.1. Sjednává se záruka za jakost díla v délce 5 let.

8. Závěrečná ujednání:

8.1. Platnost smlouvy nastává okamžikem jejího podpisu oběma smluvními stranami.

8.2. Smlouva nabývá účinnosti dnem uveřejnění prostřednictvím registru smluv v souladu se zákonem č. 340/2015 Sb.

8.3. Strany této smlouvy berou na vědomí, že Technické služby Havlíčkův Brod jsou příspěvkovou organizací města Havlíčkův Brod, které je obcí podle zákona o obcích č. 128/2000 Sb. Technické služby Havlíčkův Brod jako správce osobních údajů jsou tak oprávněny zpracovávat zde uvedené osobní údaje v souladu s článkem 6 odst. 1 písm. b) Obecného nařízení (toto zpracování je nezbytné pro splnění smlouvy), a písm. c) Obecného nařízení (toto zpracování je nezbytné pro splnění právní povinnosti správce zveřejnit smlouvu na profilu zadavatele dle zákona č. 134/2016 Sb., o veřejných zakázkách, v registru smluv dle zákona č. 340/2015 Sb., o registru smluv a pro postup dle zákona č. 106/1999 Sb., o svobodném přístupu k informacím). Bližší informace o zpracování osobních údajů a o právech z toho vyplývajících jsou dostupné na webových stránkách www.tshb.cz.

8.4. Tato smlouva se uzavírá na základě výsledků zadávacího řízení na veřejnou zakázku vyhlášeného objednatelem dle předmětu této smlouvy. Poptávka objednatele a nabídka zhotovitele podaná k této poptávce a všechna její doplnění jsou pro smluvní strany závazné po celou dobu trvání smlouvy.

8.5. Smlouva je sepsaná ve 2 stejnopisech s platností originálu, z nichž každá smluvní strana obdrží 1 výtisk.

8.6. Vzájemná práva a povinnosti smluvních stran se řídí právním řádem České Republiky. Na závazkový vztah smluvních stran se aplikuje Občanský zákoník.

8.7. Pro případ vzniku sporu mezi smluvními stranami, je místně příslušný soud, který je obecným soudem objednatele v okamžiku podpisu této smlouvy.

8.8. Účastníci této smlouvy prohlašují, že jsou svéprávní, a že právní úkony spojené s uzavřením této smlouvy učinili v rozsahu svých oprávnění svobodně a vážně, že nikdo z nich nejednal v tísní ani za nápadně nevýhodných podmínek, že s obsahem smlouvy se řádně seznámili, souhlasí s ním a na důkaz toho smlouvu podepisují.

V Ledči nad Sázavou dne: 24.02.2025



zhotovitel
ATOS, spol. s r.o. Leděč nad Sázavou
jedenatel společnosti

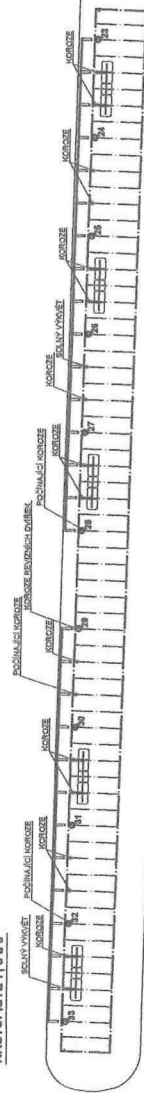
V Havlíčkově Brodě dne: - 3. 03. 2025



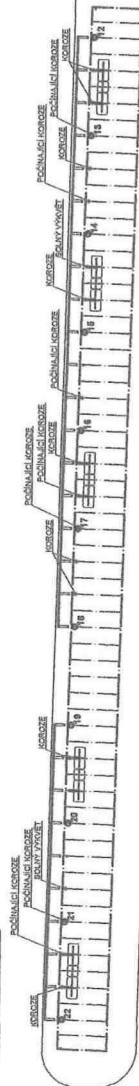
ředitel TS Havlíčkův Brod

NÁSTUPIŠTĚ 1-9
M 1:100

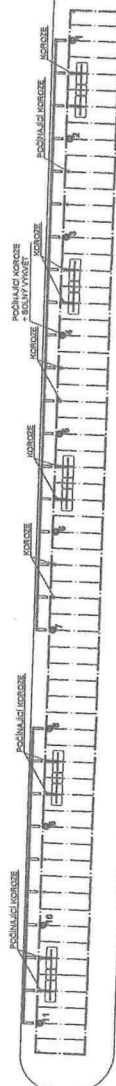
NÁSTUPIŠTĚ 7, 8 a 9



NÁSTUPIŠTĚ 4, 6 a 6



NÁSTUPIŠTĚ 1, 2 a 3

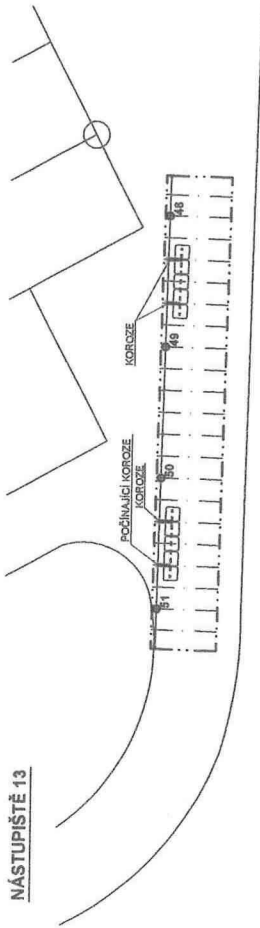


LEGENDA ZNAČEK
1, 2, 3, 33 - ČÍSLO MĚŘENÍ

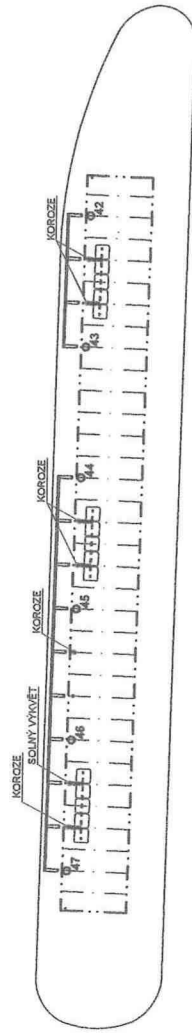
QUESTION:

NÁSTUPIŠTĚ 10-13
M 1:100

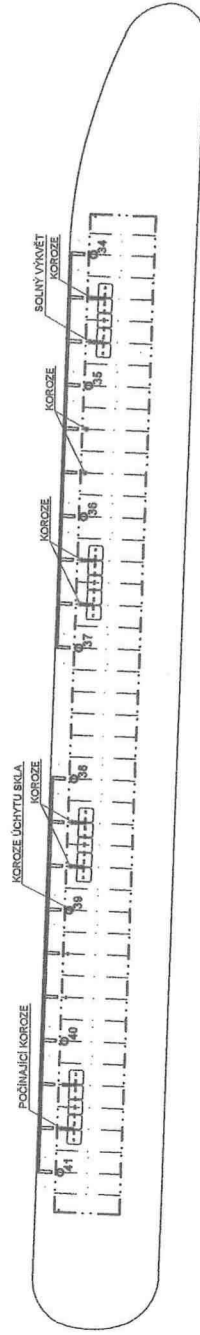
NÁSTUPIŠTĚ 13



NÁSTUPIŠTĚ 12



NÁSTUPIŠTĚ 10 a 11



LEGENDA ZNAČEK
34, 35, 36, ... 51 - ČÍSLO MĚŘENÍ

Hempadur 15570

Charakteristika produktu

Popis

Hempadur 15570 je dvousložková, polyamidovým aduktem tvrzená epoxidová náterová hmota, která vytvrzuje do pevného a vysoce korozně odolného náteru až do teploty -10°C. Svetle sedý odstín 12430 pigmentovaný železitou slídou je rovněž vhodný pro nanášení v podmínkách vysoké vlhkosti, na zvlhlé ocelové povrchy a může být nanášena i na vlhké povrchy. Sedave zlutý odstín 21780 a sedý odstín 11320 obsahují zinkfosfát.

Vyhovuje směrnici EU 2004/42/EC, Směrnice o barvách o omezení těkavých organických sloučenin: podkategorie j.

Doporučené použití

Jako základní náterová hmota pro údržbu a opravy, jako podkladový a/nebo vrchní náter v systémech Hempadur v tezkém korozním prostředí. Jako vrchní náter tam, kde vzhled náteru není tak důležitý. Jako základní epoxidový náter vytvrzující při nízké teplotě, podkladový a/nebo vrchní náter v náterových systémech podle specifikace. Náter je vhodný jako základní mezioperační náter v epoxidových systémech. Jako penetrační náter (metodou mlhového nástriku) na Galvosil.

Provozní teplota

- Maximálně, pouze za sucha: 140°C [284°F].

Certifikáty / Schválení

- Zkouška typu EC pro materiál s pomalým šířením plamene při použití v předem definovaném nátěrovém systému. Další informace naleznete na hempel.com v sekci „Prohlášení o shodě“.
- V souladu s evropskou normou EN 13501-1, třída reakce na oheň: B-s1, d0.

Bezpečnost produktu

Bod vzplanutí 25°C [77°F]

Obsah VOC u smíchaného produktu

Legislativa	Hodnota	15% ředění, objemově	Mezní hodnoty, etapa II (2010)*
EU	412 g/L [3,44 lb/US gal]	478 g/L [3,99 lb/US gal]	500 g/L [4,17 lb/US gal]
USA (nátěry)	412 g/L [3,44 lb/US gal]	-	-
USA (regulační)	412 g/L [3,44 lb/US gal]	-	-
Čína	412 g/L [3,44 lb/US gal]	-	-

Výpočet je proveden v souladu se specifickou legislativou, detaily naleznete ve vysvětlivkách, které jsou k dispozici na stránkách Hempel.com společnosti Hempel nebo na vašich místních stránkách společnosti Hempel. Hodnoty VOC se mohou lišit v závislosti na odstínu, viz bezpečnostní list, část 9. *Směrnice EU 2004/42/ES.

Manipulace

Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte bezpečnostní instrukce na etiketách balení a dodržujte platné bezpečnostní předpisy. Vždy se seznamte s bezpečnostními listy a údajovým listem pro tento produkt.

Pouze pro profesionální použití.

Údaje o produktu

Kód produktu
15570

Složky produktu
Báze 15579
Tužidlo 95570

Standardní odstín* / kód
Kaštanová 50630

Lesk
Matný

Objem sušiny
54 ± 2%

* Další odstíny jsou dostupné, kontaktujte svého zástupce Hempel.

Hempadur 15570

Specifická hmotnost
1,3 kg/L [11 lb/US gal]

Referenční tloušťka suchého filmu
100 µm [3,9 mils]

Železitá slída (MIO) odstín / kód
Šedá 12430

Lesk
Matný

Objem sušiny
54 ± 2%

Specifická hmotnost
1,4 kg/L [12 lb/US gal]

Referenční tloušťka suchého filmu
100 µm [3,9 mils]

Příprava povrchu

Čistota

- Odstraňte olej, mastnotu a ostatní nečistoty vhodným detergentem.
- Odstraňte soli, detergenty a ostatní nečistoty vysokotlakou sladkou vodou.
- Všechna poškození shopprimeru a znečištění ze skladování a výroby by měla být před konečným nátěrem důkladně mechanicky/chemicky očištěna.

Nový objekt

- Odstraňte prach, tryskací médium a ostatní volné nečistoty.
- Abrasivní otryskání na stupeň min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).

Údržba a opravy

- Místo abrazivně otryskejte na stupeň min. PSa 2 (ISO 8501-2) / SP 6 (SSPC).
- Vodní tryskání na min. Wa 2 (ISO 8501-4).
- Stupeň bleskové koroze maximálně FR M (ISO 8501-4).
- Drobné oblasti mohou být očištěny elektrickým nářadím na St 3 za předpokladu, že povrch je zdrsňený a není leštěný.
- Odstraňte prach, tryskací médium a ostatní volné nečistoty.

Drsnost

- Profil povrchu Střední (G) (ISO 8503-2).

Podrobnější informace naleznete v samostatných pokynech pro přípravu povrchu společnosti Hempel.

Aplikace

Poměr míchání

Báze 15579 : Tužidlo 95570
(3 : 1 objemově)

Před použitím řádně promíchejte.

Ředidlo

Hempel's Thinner 08450

Čistící přípravek

Hempel's Tool Cleaner 99610

Doba zpracovatelnosti

Teplota produktu	20°C [68°F]
Doba zpracovatelnosti	2 hodin

Metoda aplikace

Nářadí	Ředění max obj.	Parametry aplikace
Bezvzduchové stříkání	5%	Tlak na trysce: 175 bar [2500 psi] Velikost ústí trysky: 0.019-0.021"
Vzduchové stříkání	15%	Nelze použít.
Štětce	5%	Nelze použít.

Pokud je pro aplikaci použit štětec nebo váleček, k dodržení specifikované tloušťky suchého nátěrového filmu bude třeba více vrstev nátěru. Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou doporučené a mohou být přizpůsobeny. Tlak je uveden pro teplotu materiálu 20°C [68°F].

Hempadur 15570

Tloušťka nátěrového filmu

Rozsah specifikace	Nízký	Vysoký	Doporučeno
Tloušťka suchého filmu	50 µm [2,0 mils]	125 µm [4,9 mils]	100 µm [3,9 mils]
Tloušťka mokrého filmu	90 µm [3,5 mils]	230 µm [9,1 mils]	190 µm [7,5 mils]
Teoretická vydatnost	11 m²/L [450 sq ft/US gal]	4,3 m²/L [180 sq ft/US gal]	5,4 m²/L [220 sq ft/US gal]

V závislosti na typu konstrukce mohou být pro výrobek specifikovány jiné tloušťky nátěrového filmu, než jsou doporučeny. Tím se změní rychlost šíření, doba schnutí a tužení a přetírací interval. Za účelem dosažení optimálních výsledků se vyhněte nadměrné tloušťce nátěrového filmu.

Aplikační podmínky

- Abyste zabránili kondenzaci, aplikujte na čistý a suchý povrch s teplotou o 3°C [5°F] vyšší, než je teplota rosného bodu.
- Teplota povrchu musí být při aplikaci a tužení minimálně -10°C [14°F].
- Dejte pozor na led na povrchu při nízkých teplotách.
- Teplota výrobku musí při jeho aplikaci být minimálně 15°C [59°F].

Relativní vlhkost:

- Relativní vlhkost musí být během aplikace nižší než 85%.
- Relativní vlhkost musí být během tužení nižší než 85%.

Schnutí a přetírání

Kompatibilita produktu

- Předchozí nátěr: Žádný nebo dle specifikace společnosti Hempel.
- Následný nátěr: Dle specifikace společnosti Hempel. Doporučenými výrobky jsou: Hempadur, Hemplathane, Hempatex

Doba schnutí

Teplota povrchu		20°C [68°F]
Suchý na dotek	min.	60
Tvrde suché	hodin	5

Stanoveno pro tloušťku suchého filmu 100 mikronů [3.9 mils] při standardních podmínkách, podrobnosti naleznete ve vysvětlivkách společnosti Hempel.

Přetírání

Specifikace společnosti Hempel nahrazuje veškeré pokyny uvedené v tabulce přetírání.

Název vlastnosti	20°C [68°F]	
	Atmosférické střední zatížení	
Hempadur 15570	Min	4 hod.
	Max	Prod.
Hempatex Enamel 56360	Min	120 min.
	Max	8 hod.
Hemplathane HS 55610	Min	4 hod.
	Max	Prod.
	Ponor	
Hempadur 15570	Min	8 hod.
	Max	Prod.

Časy přetírání jsou příznačné pro výrobky se stejným obecným chemickým složením.

Další informace naleznete ve specifikaci společnosti Hempel.

Podmínky schnutí

- K dosažení uvedené doby schnutí je důležité při aplikaci, schnutí a tužení zajistit dostatečné větrání.

Poznámky k přetírání

- Jestliže je překročen maximální přetírací interval, je pro zajištění přilnavosti nezbytné zdrsňování povrchu.
- Povrch musí být před přetíráním čistý.

Další poznámky

- Epoxidové nátěry mají při vnějším použití přirozené sklony ke křídování. Tento jev nemá vliv na účinnost nátěru.
- Specifikace společnosti Hempel nahrazuje veškerá doporučení uvedená v Údajovém listu produktu.

Hempadur 15570

Skladování

Doba skladovatelnosti

Teplota okolí	25°C [77°F]	35°C [95°F]
Báze	36 měsíce	24 měsíce
Tužidlo	36 měsíce	24 měsíce

Doba skladovatelnosti od data výroby při skladování v originálních neotevřených nádobách. Poté musí být kvalita produktu znovu zkontrolována. Vždy zkontrolujte datum minimální trvanlivosti nebo datum ukončení použitelnosti na etiketě.

Podmínky pro skladování

- Výrobek musí být skladován v souladu s místními předpisy při maximální teplotě 40°C [104°F] bez přímého slunečního záření a musí být chráněn před deštěm a sněhem.

Dodatečné dokumenty

Další informace jsou k dispozici na internetové stránce společnosti Hempel (hempel.com) nebo na místní webové stránce (Hempel.cz):

- Vysvětlivky vysvětlující jednotlivé části tohoto údajového listu.
- Pokyny k přípravě povrchu.
- Pokyny k aplikaci pro různé aplikační metody.
- Obecné pokyny pro aplikaci

Tento Technický list produktu ("TLP") se týká dodávaného produktu ("produkt") a je průběžně aktualizován. Proto musí kupující/uživatel obdržet aktuální TLP společně s příslušnou dávkou produktu (a nikoliv starší verzi). Kromě TLP může kupující/uživatel obdržet některé nebo všechny z následujících specifikací, prohlášení a/nebo pokynů uvedených níže nebo z těch, které jsou uvedeny na internetové stránce Hempel v záložce „Produkty“ na www.hempel.com ("další dokumenty"):

Č. Název dokumentu	Umístění/poznámky
1. Technické prohlášení	Jednorázová konkrétní rada poskytnutá na požádání pro konkrétní projekty
2. Specifikace	Vydávají se pouze pro konkrétní projekty
3. TLP	Tento dokument
4. Vysvětlivky k TLP	Jsou dostupné na adrese www.hempel.com a obsahují relevantní informace o parametrech zkoušek produktu
5. Návod k použití	Případně dostupné na www.hempel.com
6. Obecné technické pokyny (např. k nanášení a přípravě povrchu)	Případně dostupné na www.hempel.com

Budoucí se informace v TLP a v dalších dokumentech liší, mají přednost informace dle výše uvedeného pořadí. V takovém případě byste se měli ještě obrátit s žádostí o vysvětlení na svého zástupce společnosti Hempel. Kromě toho musí kupující/uživatel dodržovat příslušný bezpečnostní list („BL“) přiložený ke každému produktu, který si může rovněž stáhnout na www.hempel.com.

Hempel neodpovídá za vady způsobené užitím produktu zcela v rozporu s doporučeními a požadavky uvedenými v příslušném PL a dalších dokumentech. Informace a podmínky tohoto prohlášení o vyloučení odpovědnosti platí pro tento TLP, další dokumenty a ostatní dokumenty doručené společností Hempel s produktem. Navíc se dodání Produktu a s ním spojená technická podpora řídí Všeobecným obchodními podmínkami společnosti Hempel, pokud není výslovně písemně dohodnuto jinak.

Hempathane Fast Dry 55750

Charakteristika produktu

Popis

Hempathane Fast Dry 55750 je dvousložková polyurethanová náterová hmota vytvrzovaná alifatickým isokyanátem s dobrou stálostí barevného odstínu a lesku. Obsahuje zinkfosfát.

Doporučené použití

Jako vysokonásivý jednvrstvý náterový systém splňující požadavky na nízký obsah VOC pro ochranu ocelových konstrukcí v mírném korozním prostředí. V náterovém systému může být také použit jako podkladový nebo vrchní náter.

Provozní teplota

- Maximálně, pouze za sucha: 120°C [248°F].

Certifikáty / Schválení

- V souladu s evropskou normou EN 13501-1, třída reakce na oheň: B-s1, d0.

Bezpečnost produktu

Bod vzplanutí 29°C [84°F]

Obsah VOC u smíchaného produktu

Legislativa	Hodnota
EU	326 g/L [2,72 lb/US gal]
USA (nátěry)	326 g/L [2,72 lb/US gal]
USA (regulační)	326 g/L [2,72 lb/US gal]
Čína	326 g/L [2,72 lb/US gal]

Výpočet je proveden v souladu se specifickou legislativou, detaily naleznete ve vysvětlivkách, které jsou k dispozici na stránkách Hempel.com společnosti Hempel nebo na vašich místních stránkách společnosti Hempel. Hodnoty VOC se mohou lišit v závislosti na odstínu, viz bezpečnostní list, část 9.

Manipulace

Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte bezpečnostní instrukce na etiketách balení a dodržujte platné bezpečnostní předpisy. Vždy se seznamte s bezpečnostními listy a údajovým listem pro tento produkt.

Pouze pro profesionální použití.

Údaje o produktu

Kód produktu
55750

Složky produktu
Báze 55759
Tužidlo 97050

Standardní odstín* / kód
Světle šedá 11150 **

Lesk
Polo-lesklý

Objem sušiny
65 ± 2%

Specifická hmotnost
1,4 kg/L [12 lb/US gal]

Referenční tloušťka suchého filmu
100 µm [3,9 mils]

Hliníkový odstín / kód
Hliníkově šedá 19871 ***

Lesk
Prostudujte si prosím pokyny společnosti Hempel týkající se hliníkem pigmentovaných nátěrů.

Objem sušiny
63 ± 2%

* Další odstíny jsou dostupné pomocí Hempel's Multi-Tint® systému.

** Vystavení agresivním chemikáliím a/nebo vysokým teplotám může ovlivnit stabilitu odstínu.

*** Vzhled nátěrů s hliníkovým pigmentem závisí na metodě aplikace, podmínkách schnutí, manipulaci atd. Prostudujte Návod pro aplikaci nátěrů s hliníkovým pigmentem, který naleznete na stránkách hempel.com nebo na vašich místních stránkách společnosti Hempel.

Hempathane Fast Dry 55750

Specifická hmotnost
1,4 kg/L [12 lb/US gal]

Referenční tloušťka suchého filmu
100 µm [3,9 mils]

Příprava povrchu

Čistota

- Odstraňte olej, mastnotu a ostatní nečistoty vhodným detergentem.
- Odstraňte soli, detergenty a ostatní nečistoty vysokotlakou sladkou vodou.

Nový objekt

- Abrazivní otryskání na stupeň min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Všechna poškození shopprimeru a znečištění ze skladování a výroby by měla být před konečným nátěrem důkladně mechanicky/chemicky očištěna.
- Odstraňte prach, tryskací médium a ostatní volné nečistoty.

Údržba a opravy

- Místo abrazivně otryskejte na stupeň min. PSa 2 (ISO 8501-2) / SP 6 (SSPC).
- Vodní tryskání na min. Wa 2 (ISO 8501-4).
- Drobné oblasti mohou být namísto abrazivního tryskání vyčištěny ručně nebo elektrickým nářadím.
- Stupeň bleskové koroze maximálně FR M (ISO 8501-4).
- Hrany poškozeného nátěru vybrušte do hladkého přechodu s okolním nátěrem.
- Odstraňte prach, tryskací médium a ostatní volné nečistoty.

Drsnost

- Profil povrchu Střední (S) (ISO 8503-2).

Podrobnější informace naleznete v samostatných pokynech pro přípravu povrchu společnosti Hempel.

Aplikace

Poměr míchání

Báze 55759 : Tužidlo 97050
(9.1 : 0.9 objemově)

Před použitím řádně promíchejte.

Ředidlo

Hempel's Thinner 08080

Čistící přípravek

Hempel's Thinner 08080

Doba zpracovatelnosti

Teplota produktu	20°C [68°F]
Doba zpracovatelnosti	2 hodin

Metoda aplikace

Nářadí	Ředění max obj.	Parametry aplikace
Bezvzduchové stříkání	5%	Tlak na trysce: 200-250 bar [2900 psi] Velikost ústí trysky: 0.015-0.021"
Štětce	5%	Nelze použít.

Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou doporučené a mohou být přizpůsobeny. Tlak je uveden pro teplotu materiálu 20°C [68°F].

Tloušťka nátěrového filmu

Rozsah specifikace	Nizký	Vysoký	Doporučeno
Tloušťka suchého filmu	50 µm [2,0 mils]	160 µm [6,3 mils]	100 µm [3,9 mils]
Tloušťka mokrého filmu	75 µm [3,0 mils]	250 µm [10 mils]	150 µm [5,9 mils]
Teoretická vydatnost	13 m²/L [530 sq ft/US gal]	4,1 m²/L [170 sq ft/US gal]	6,5 m²/L [260 sq ft/US gal]

V závislosti na typu konstrukce mohou být pro výrobek specifikovány jiné tloušťky nátěrového filmu, než jsou doporučeny. Tím se změní rychlost šíření, doba schnutí a tužení a přetřací interval. Za účelem dosažení optimálních výsledků se vyhněte nadměrné tloušťce nátěrového filmu.

Hempathane Fast Dry 55750

Aplikační podmínky

- Abyste zabránili kondenzaci, aplikujte na čistý a suchý povrch s teplotou o 3°C [5°F] vyšší, než je teplota rosného bodu.
- Teplota povrchu musí být při aplikaci a tužení minimálně -10°C [14°F].
- Dejte pozor na led na povrchu při nízkých teplotách.
- Tvorba filmu může být negativně ovlivněna mírným deštěm, vysokou vlhkostí a/nebo kondenzací při aplikaci a během následujícího intervalu po aplikaci: "8 hodin, 20°C / 68°F".

Relativní vlhkost:

- Relativní vlhkost musí být během tužení nižší než 85%.
- Relativní vlhkost musí být během aplikace nižší než 85%.

Schnutí a přetírání

Kompatibilita produktu

- Předchozí nátěr: Žádný nebo dle specifikace společnosti Hempel.
- Následný nátěr: Žádný.

Doba schnutí

Teplota povrchu		20°C [68°F]
Suchý na dotek	min.	60
Tvrdé suché	min.	120

Stanoveno pro tloušťka suchého filmu 100 mikronů [3.9 mils] při standardních podmínkách, podrobnosti naleznete ve vysvětlivkách společnosti Hempel.

Přetírání

Specifikace společnosti Hempel nahrazuje veškeré pokyny uvedené v tabulce přetírání.

Název vlastnosti		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	20°C [68°F]
Atmosférické střední zatížení				
Hempathane Fast Dry 55750	Min Max	20 hod. Prod.*	12 hod. Prod.	4 hod. Prod.

Časy přetírání jsou příznačné pro výrobky se stejným obecným chemickým složením.

Další informace naleznete ve specifikaci společnosti Hempel.

Podmínky schnutí

- K dosažení uvedené doby schnutí je důležité při aplikaci, schnutí a tužení zajistit dostatečné větrání.
- Měli byste se vyvarovat kondenzace na čerstvě aplikovaném nátěru.

Poznámky k přetírání

- Povrch musí být před přetíráním čistý.

Další poznámky

- Specifikace společnosti Hempel nahrazuje veškerá doporučení uvedená v Údajovém listu produktu.

Skladování

Doba skladovatelnosti

Teplota okolí	25°C [77°F]	35°C [95°F]
Báze	36 měsíce	24 měsíce
Tužidlo	24 měsíce	16 měsíce

Doba skladovatelnosti od data výroby při skladování v originálních neotevřených nádobách. Poté musí být kvalita produktu znovu zkontrolována. Vždy zkontrolujte datum minimální trvanlivosti nebo datum ukončení použitelnosti na etiketě.

Podmínky pro skladování

- Tužidlo je citlivé na vlhkost. Skladujte na suchém místě a do doby použití ponechte balení pevně uzavřené.
- Výrobek musí být skladován v souladu s místními předpisy při maximální teplotě 40°C [104°F] bez přímého slunečního záření a musí být chráněn před deštěm a sněhem.

Hempathane Fast Dry 55750

Dodatečné dokumenty

Další informace jsou k dispozici na internetové stránce společnosti Hempel (hempel.com) nebo na místní webové stránce (Hempel.cz):

- Vysvětlivky vysvětlující jednotlivé části tohoto údajového listu.
- Pokyny k přípravě povrchu.
- Pokyny k aplikaci pro různé aplikační metody.
- Obecné pokyny pro aplikaci

Tento Technický list produktu ("TLP") se týká dodávaného produktu ("produkt") a je průběžně aktualizován. Proto musí kupující/uživatel obdržet aktuální TLP společně s příslušnou dodávkou produktu (a nikoliv starší verzi). Kromě TLP může kupující/uživatel obdržet některé nebo všechny z následujících specifikací, prohlášení a/nebo pokynů uvedených níže nebo z těch, které jsou uvedeny na internetové stránce Hempel v záložce „Produkty“ na www.hempel.com ("další dokumenty"):

Č.	Název dokumentu	Umístění/poznámky
1.	Technické prohlášení	Jednorázová konkrétní rada poskytnutá na požádání pro konkrétní projekty
2.	Specifikace	Vydávají se pouze pro konkrétní projekty
3.	TLP	Tento dokument
4.	Vysvětlivky k TLP	Jsou dostupné na adrese www.hempel.com a obsahují relevantní informace o parametrech zkoušek produktu
5.	Návody k použití	Případně dostupné na www.hempel.com
6.	Obecné technické pokyny (např. k nanášení a přípravě povrchu)	Případně dostupné na www.hempel.com

Budou-li se informace v TLP a v dalších dokumentech lišit, mají přednost informace dle výše uvedeného pořadí. V takovém případě byste se měli ještě obrátit s žádostí o vysvětlení na svého zástupce společnosti Hempel. Kromě toho musí kupující/uživatel dodržovat příslušný bezpečnostní list („BL“) přiložený ke každému produktu, který si může rovněž stáhnout na www.hempel.com.

Hempel neodpovídá za vady způsobené užitím produktu zcela v rozporu s doporučeními a požadavky uvedenými v příslušném PL a dalších dokumentech. Informace a podmínky tohoto prohlášení o vyloučení odpovědnosti platí pro tento TLP, další dokumenty a ostatní dokumenty doručené společností Hempel s produktem. Navíc se dodání Produktu a s ním spojená technická podpora řídí Všeobecným obchodními podmínkami společnosti Hempel, pokud není výslovně písemně dohodnuto jinak.



RAL 9006

Weißaluminium

RAL 9007

Graualuminium

RAL 9010

Reinweiß

RAL 9011

Graphitschwarz

RAL 9016

Verkehrsweiß

RAL

Edition 2012



TÓNOVACÍ SYSTÉM
COLORLAK

RAL
K7
CLASSIC