

Příloha č. 1

Číslo objednávky: 136

Termín plnění	Místo plnění	Popis práce	Druh a délka výluk	Požadavek na Harm. a TPVP	Druh fakturace	Ostatní	Cena
Od účinnosti objednávky do 31. 3. 2025	Obvod ST Pardubice viz. záložka "Výluky"	Svařování a navařování kolejnic a opravné broušení kolejnic a výtchybek	viz. Zálozka "Vyluky". V pripade zmeny termínu výluk bude zhotoviteli přesný termín a délka výluk upřesněn emailem nejděle 24 hodin před začátkem výluky.	ne	jednorázová	obj. č. 136	1 129 687,00 Kč
Celková cena							1 129 687,00 Kč

SOUPIS PRACÍ



Zakázka: Údržba, opravy a odstraňování závad u ST PCE 2024 – 2025

Objekt: Svařování a navařování kolejnic a opravné broušení kolejnic a výhybek

Místo: Obvod ST Pardubice viz. záložka "Výluky"

Datum:

Zadavatel: OŘ Hradec Králové, Správa železnic, státní organizace
Zhotovitel: Chládek a Tintěra, Pardubice a.s.

Projektant:
Zpracovatel ST Pardubice

PČ	Ty p	Kód	Popis	MJ	Množství	J. montáž [CZK]	Cena celkem [CZK]	Cenová soustava
Náklady soupisu celkem							1 129 687,00	
d HSV Práce a dodávky HSV							0,00	
1	K	5910020110	Svařování kolejnic termitem plný přehřev standardní spára svar jednotlivý tv. UIC60	svar	36,000			dle RD
2	K	5910020120	Svařování kolejnic termitem plný přehřev standardní spára svar jednotlivý tv. R65	svar	46,000			dle RD
3	K	5910020130	Svařování kolejnic termitem plný přehřev standardní spára svar jednotlivý tv. S49	svar	5,000			dle RD
4	K	5910035010	Dosažení dovolené upínací teploty v BK prodloužením kolejnicového pásu v koleji tv. UIC60	svar	15,000			dle RD
5	K	5910035020	Dosažení dovolené upínací teploty v BK prodloužením kolejnicového pásu v koleji tv. R65	svar	15,000			dle RD
6	M	5910035030	Dosažení dovolené upínací teploty v BK prodloužením kolejnicového pásu v koleji tv. S49	svar	3,000			dle RD
7	K	5910060010	Ojedinelé broušení kolejnic R260 do hloubky do 2 mm	m	200,000			dle RD
8	K	5910060020	Ojedinelé broušení kolejnic R260 do hloubky přes 2 mm	m	100,000			dle RD
9	K	5910085015	Navaření hlavy kolejnice tvar UIC60, R65	cm2	500,000			dle RD
10	K	5910090410	Navaření srdcovky jednoduché lité z oceli bainitické úhel odbočení 1:11 až 1:14 opotřebení do 10 mm	kus	1,000			dle RD
11	K	5910090560	Navaření srdcovky jednoduché lité z oceli manganové úhel odbočení 1:11 až 1:14 opotřebení přes 4 do 10 mm	kus	1,000			dle RD
12	K	5910110120	Navaření přídržnice tvar obrácené "T" (plech) opotřebení přes 10 mm	m	7,000			dle RD

Plán výluk na svařování

TO / Úsek	Druh	Den	Délka (hod)
TO ČT 2			
TÚ Opatov - Svitavy	denní	18.2.	7 hod
Odb. Parník (výh. č. 2,3)	denní	18.,19.3.	7 hod
žst. Třebovice	denní	25.3.	7 hod
TO Chocẽ			
žst. Kostẽnice	denní	17. - 19. 3.	3 x 10 hod
žst. Zámorsk	denní	27.,28. 3.	2 x 11 hod
žst. Cerekvice n.L.	denní	5.,6. 3.	2 x 11 hod
TO Pardubice			
žst. Pardubice	nepř.	3.-7.3.	5 x N
TO Ústí n. O.			
TÚ Letohrad - Lichkov	denní	18.,19. 3.	2 x 9 hod

Ověřovací doložka změny datového formátu dokumentu podle § 69a zákona č. 499/2004 Sb.

Doložka číslo: 5403256

Původní datový formát: application/pdf

UUID původní komponenty: 69c78c67-2a54-4f3a-9ff5-1061901d1a96

Jméno a příjmení osoby, která změnu formátu dokumentu provedla:

System ERMS (zpracovatel dokumentu Eva KROUPOVÁ)

Subjekt, který změnu formátu provedl: Správa železnic, státní organizace

Datum vyhotovení ověřovací doložky: 26.02.2025 13:17:10

Hash komponenty: f9ba466a4bf528c7b78c773c47399108deea18b563aa019f1b46ebfce5e6dbfe

Hashovací funkce: sha256Hex



e3e60c9e-e973-49bb-aea8-8f6828fac4a3