

Příloha č. 1

Objednávky na stavební práce

a) Označení Smluvní strany: Společnost Svařování ST Ostrava 2024

se sídlem HROCHOSTROJ a. s.

K Vápence 2677

530 02 Pardubice

IČO: 03012191, DIČ: CZ03012191

b) Číslo Rámcové dohody: u objednatele: E635-S-2496/2024

u zhotovitele: 2024/5513/0023

c) Specifikace požadovaného Díla:

- svařování, navařování, broušení a výměna ocelových součástí kolejí a výhybek

d) Soupis stavebních prací, dodávek a služeb s výkazem výměr:

Svařování a navařování:

PČ	Typ	Kód	Popis	MJ	Množství	J.cena [CZK]	Cena celkem [CZK]
72	K	5910020110	Svařování kolejnic termitem plný předeřhřev standardní spára svar jednotlivý tv. UIC60	svar			
73	K	5910020120	Svařování kolejnic termitem plný předeřhřev standardní spára svar jednotlivý tv. R65	svar			
74	K	5910020130	Svařování kolejnic termitem plný předeřhřev standardní spára svar jednotlivý tv. S49	svar			
99	K	5910035010	Dosažení dovolené upínací teploty v BK prodloužením kolejnicového pásu v koleji tv. UIC60	svar			
100	K	5910035020	Dosažení dovolené upínací teploty v BK prodloužením kolejnicového pásu v koleji tv. R65	svar			
101	K	5910035030	Dosažení dovolené upínací teploty v BK prodloužením kolejnicového pásu v koleji tv. S49	svar			
162	K	5910090060	Navaření srdcovky jednoduché montované z kolejnic montované z kolejnic úhel odbočení 5°-7,9° (1:7,5 až 1:9) hloubky přes 10 do 20 mm	kus			
182	K	5910090420	Navaření srdcovky jednoduché lité z oceli baintické úhel odbočení 1:11 až 1:14 opotřebení přes 10 do 20 mm	kus			
192	K	5910090570	Navaření srdcovky jednoduché lité z oceli manganové úhel odbočení 1:11 až 1:14 opotřebení přes 10 mm	kus			
6	K	034111001	Další náklady na pracovníky Zákonné příplatky ke mzdě za práci o sobotách, nedělích a státem uznaných svátcích	Kč/hod			
						celkem:	710 359,20

e) Kontaktní osoba Objednatele:

Jméno a příjmení:

Email:

Tel. číslo:

f) Přijatou Cenu Díla, která představuje předpokládanou hodnotu dílčí zakázky, určenou na základě výkazu výměr oceněného dle jednotkových cen v Soupisu prací, popř. dalšími způsoby dle Rámcové dohody: **710 359,20,-Kč**

g) Požadovaný Den zahájení stavebních prací na Díle, požadované lhůty pro dokončení Díla, případně jednotlivých Částí Díla a termíny a rozsah výluk pro provedení Díla (jsou-li potřebné):

Požadovaný Den zahájení stavebních prací: 3.3. 2025

Požadované lhůty pro dokončení Díla, případně jednotlivých částí: 31.3.2025

Termíny a rozsah výluk pro provedení Díla: viz bod h)

Svařování:

h) Místo realizace Díla (Staveniště): ST Ostrava obvod VPO II; Svařování:

výluka		stanice/trat' úsek	výh. č.	kol. č.	svar		počet svař. čet	* nap. ohřev	PS(TO)
den	hodina				typ	počet			
03.03.2025	8:20-16.20	Č. Těšín - Albrechtice u Č.T.		2	S49	4	1	ANO	Havířov
17.03.2025	8:00-16:00	Vratimov - Paskov		1	S49	4	1	ANO	Frýdek Místek
18.03.2025	8:00-16:00	Paskov - Lískovec		1	S49	4	1	ANO	Frýdek Místek
19.03.2025	8:00-16:00	Paskov - Lískovec		1	S49	4	1	ANO	Frýdek Místek
20.03.2025	7:00-12:00	Lískovec u Frýdku		1	S49	2	1	ANO	Frýdek Místek
21.03.2025	8:05-16:00	Frýdek Místek		2	S49	4	1	ANO	Frýdek Místek
22.-24.3.2025	7:15 - 17:15	Louky nad Olší - Odb. Darkov		2	S49	2	1	NE	Karviná
24.03.2025	8:00-16:00	F. Místek - Frýdlant nad Ostravicí		1	S49	4	1	ANO	Frýdek Místek
25.03.2025	7:00-14:00	Vratimov		1	S49	4	1	ANO	Frýdek Místek
26.03.2025	7:00-14:00	Vratimov		1	S49	4	1	ANO	Frýdek Místek
27.03.2025	7:00-13:00	Vratimov		1	S49	2	1	ANO	Frýdek Místek
27.03.2025	7:15-17:15	žst. Bystřice		4	R65	4	1	ANO	Jablunkov
Další místa plnění budou dle anomálií a potřeb v období 1.3. – 31.3. 2025									

ST Ostrava obvod VPO II; Navařování:

výluka		stanice	výh. č.	typ		počet	PS(TO)
den	hodina			výhybky	srdcovky		
06.03.2025	7:20-15:20	Albrechtice u Č.T.	5	J S49 1:9-300	ZP montovaná	1	Havířov
07.03.2025	7:15 - 13:15	Louky nad Olší	14	J 60 1:11-300	ZPT	1	Karviná
27.03.2025	7:15-17:15	žst. Bystřice	5	J 60 1-11:300	ZMB 3	1	Jablunkov
28.03.2025	7:15-14:15	žst. Bystřice	10	J 60 1-14:760	ZMB 3	1	Jablunkov
28.03.2025	7:15-14:15	žst. Bystřice	12	J 60 1-11:300	ZPT	1	Jablunkov
31.03.2025	7:15-14:15	žst. Bystřice	13	J 60 1-11:300	ZPT	1	Jablunkov

Napínání kolejnic pro dodržení upínacích teplot bezstykové koleje při svařování závěrných svárů je v objednávce uváděno odhadem. Bude záležet na skutečné teplotě v den svařování. Je nutno, aby svářeči sebou vozili každý den napínací zařízení a v případě nutnosti, po domluvě s příslušným VPS TO, jej použili. Ve faktuře pro daný měsíc se uvede skutečný počet napnutí.

i) Požadavky na způsob fakturace Díla: měsíčně

Datum: 7.2. 2025

Vytvořil: