

Technická dokumentace – příloha č. 3 RD

Dodavatel:
PROFESNÍ
UNIFORMY s.r.o.
Ortenovo náměstí
542/16
170 00 Praha 7

TECHNICKÉ PODMÍNKY

Košile dlouhý rukáv bílá k večernímu
stejnokroji

SCHVALOVACÍ LIST

TP 02-24

Číslo vydání: 1

Počet listů: 16

Počet příloh: 1

Zpracovatel TP:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno)	podpis	datum
PROFESNÍ UNIFORMY s.r.o.	 Vedoucí modelárny		

TP schvaluje za dodavatele:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno)	podpis – razítko	datum
PROFESNÍ UNIFORMY s.r.o.	 prokurista		

K TP se vyjadřuje:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno)	podpis – razítko	datum

TP schvaluje za odběratele:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno)	podpis – razítko	datum

Platnost TP ode dne schválení odběratelem.

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

Přehled změn v technických podmínkách

[illegible]

Obsah

SCHVALOVACÍ LIST	1
Přehled změn v technických podmínkách	2
Obsah.....	3
NÁZVOSLOVÍ, POUŽITÉ ZKRATKY A SOUVISEJÍCÍ DOKUMENTY	4
Názvosloví:	4
Použité zkratky:	4
Souvisící dokumenty:.....	5
Normy:	5
KAPITOLA 1 - VŠEOBECNÁ ČÁST	7
KAPITOLA 2 - URČENÍ PRODUKTU	7
KAPITOLA 3 - TECHNICKÝ POPIS.....	7
3.1 Košile.....	7
3.2 Zpracování.....	8
KAPITOLA 4 - TECHNICKÁ DATA	10
4.1 Přehled požadovaných košil	10
4.2 Velikostní sortiment a rozměry hotových výrobků	10
4.3 Technický nákres.....	12
KAPITOLA 5 - POUŽITÉ MATERIÁLY	13
5.1 Základní materiály	13
5.2 Ostatní materiály.....	13
KAPITOLA 6 - POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU	13
KAPITOLA 7 - POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY	13
KAPITOLA 8 - POKYNY PRO ZNAČENÍ, BALENÍ, DOPRAVU A SKLADOVÁNÍ	14
8.1 Značení	14
8.2 Balení.....	14
8.3 Skladování	14
8.4 Doprava	15
KAPITOLA 9 - POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI	15
Příloha 1 – Materiálový list.....	16

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

NÁZVOSLOVÍ, POUŽITÉ ZKRATKY A SOUVISEJÍCÍ DOKUMENTY

Názvosloví:

Dodavatel	osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
Jakost	stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
Kontrola	ověřování shody měřením, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
Odběratel	organizační celek rezortu Ministerstva vnitra, u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží
Oprava	fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TP
Smlouva	obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
Udržovatelnost	schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
Zkouška	stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
Životnost	schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

Použité zkratky:

ČSN	Česká technická norma
TP	Technické podmínky
DR	dlouhý rukáv
KR	krátký rukáv
EHS	evropské hospodářské společenství

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

ES evropská společnost

Souvisící dokumenty:

Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES

Zákon č. 541/2020 Sb. o odpadech, ve znění pozdějších předpisů

Metodické doporučení SZÚ č. 1/2000 k posuzování výrobků, které přicházejí do přímého styku s lidským organismem prostřednictvím kůže, případně sliznic.

Normy:

ČSN EN ISO 3758	Textilie – Symboly pro ošetřování.
ČSN 80 0020	Názvosloví tkalcovských vazeb a vazebních technik
ČSN 80 0025	Názvosloví vad tkanin.
ČSN 80 0110	Švy a šití. Názvosloví a označování.
ČSN 80 2151	Šicí nitě. Společná ustanovení.
ČSN 80 3010	Textilie a textilní výrobky – Značení.
ČSN 80 7002	Oblečení a doplňky oblečení. Terminologie.
ČSN 80 7003	Oděvní názvosloví. Části a detaily oděvů.
ČSN 80 7005	Oděvní názvosloví. Technologie.
ČSN 80 7010	Vrchní oděvy. Klasifikace.
ČSN 80 7016	Názvosloví vzhledových konfekčních chyb.
ČSN 80 7030	Oděvy. Společná ustanovení.
ČSN 80 7040	Oblečení a doplňky oblečení. Metoda měření rozměrů hotových výrobků.
ČSN ISO 4915	Textilie. Druhy stehů. Třídění a terminologie
ČSN EN 1049-2	Textilie. Tkaniny. konstrukce. Metody analýzy. Část 2: Stanovení dostavy (mod ISO 7211-2:1984)
ČSN EN 12127	Textilie – Plošné textilie – Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků
ČSN EN ISO 6330	Textilie – Postupy domácího praní a sušení pro zkoušení textilií
ČSN EN ISO 5077	Textilie – Zjišťování změn rozměrů po praní a sušení.

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

ČSN EN ISO 12945-2	Textilie – Stanovení sklonu plošných textilií ke žmolkování, rozvláknění nebo viditelným změnám povrchu – Část 2: Modifikovaná metoda Martindale.
ČSN EN ISO 12947-2	Textilie – Zjišťování odolnosti plošných textilií v oděru metodou Martindale – Část 2: Zjišťování poškození vzorku
ČSN EN ISO 15487	Textilie – Metoda pro hodnocení vzhledu oděvů a dalších hotových textilních výrobků po domácím praní a sušení
ČSN EN ISO 105-A01	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A01: Všeobecné principy zkoušení.
ČSN EN 20105-A02	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105-A02:1993).
ČSN EN 20105-A03	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105-A03:1993).
ČSN EN ISO 105-C06	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část C06: Stálobarevnost v domácím a komerčním praní
ČSN EN ISO 105-X12	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v otěru
ČSN EN ISO 105-E04	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část E04: Stálobarevnost v potu
ČSN EN ISO 105-E01	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část E01: Stálobarevnost ve vodě
ČSN EN ISO 105-E04	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část E04: Stálobarevnost v potu
ČSN EN ISO 105-X11	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část X11: Stálobarevnost při žehlení
ČSN EN ISO 105-D01	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část D01: Stálobarevnost v chemickém čištění pomocí perchlorethylenu
ČSN EN ISO 105-B02	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: Zkouška s xenonovou výbojkou

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

KAPITOLA 1 - VŠEOBECNÁ ČÁST

1.1 Tyto TP jsou závazným technickým dokumentem, který vymezuje vlastnosti, úplnost a další jakostní znaky produktu, jejich zachování a ovlivnění po celou dobu jeho životního cyklu. TP dále určují podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, provoz, údržbu, opravy, revize, balení, skladování, dopravu, značení a likvidaci produktů.

1.2 Nedílnou součástí těchto TP je ověřený referenční vzorek, který je uložený u dodavatele a odběratele a platí do odvolání.

1.3 Změny v provedení nebo použitém materiálu, musí být mezi výrobcem a odběratelem schváleny, a to před zahájením výroby.

KAPITOLA 2 - URČENÍ PRODUKTU

2.1 Košile dlouhý rukáv bílá k večernímu stejnokroji (dále jen košile) – je výstrojní součástky pro příslušníky Vězeňské služby České republiky určená k nošení k večernímu stejnokroji.

KAPITOLA 3 - TECHNICKÝ POPIS

3.1 Košile – jsou volného střihu, klasické délky, přední díl má skrytou légu zapínanou na knoflíky. Zadní díl je hladký všitý do dvojitého sedla. Rukávy jsou hlavicové, dlouhé, jednodílné. Rukávy mají vypracovaný rukávový rozparek a jsou všité do francouzské manžety zapínané na manžetové knoflíčky. Límec je jednoduchý stojací se zalomenými špičkami pro motýlka. U košil pro generály je v rozích převesu límce vyšitá lipová ratolest. V průramku na ramenou jsou všité nárameníky. V levém bočním švu je všitá ošetrovací etiketa s našitým náhradním knoflíkem. V průkrčníku na středu je všitá velikostní etiketa. Na dvojitém sedle je na vnitřní straně sedla našitá etiketa výrobce. Spodní kraj košile je tvarovaný do oblouku.

3.1.1 Přední díly – jsou hladké, zapínané zleva doprava na 7 knoflíků a dírek. Levý přední kraj má vyztuženou, přinechanou, skrytou légu. Léga levého předního kraje je 2x podehnutá do rubní strany 67 + 17 mm a prošitá v šířce 66 mm. Skrytá léga je složená na polovinu a prošitá v šířce 35 mm. Pravý přední kraj je 2x podehnutý do rubní strany 25 mm + 25 mm a prošitý ve vzdálenosti 24 mm. Dírky jsou rovnoměrně rozmístěné s intervalem po 90

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

mm a svisle vyšité ve vzdálenosti 53 mm od levého předního okraje. První díрка je vyšitá 35 mm od průkrčníku. Na pravém předním díle jsou proti dírkám přišité knoflíky. Přední díly jsou všité do dvojitého sedla zadního dílu v náramenicových švech a prošité z lícni strany v šířce 1 mm.

3.1.2 Zadní díl – je hladký v horní části všitý do dvojitého sedla zasahujícího do předních dílů. Sedlo je prošité v šířce 1 mm.

3.1.3 Rukávy – jsou dlouhé, jednoduché, hlavicové s jedním záhybem a francouzskou manžetou. Dolní kraj rukávů je zakončený dvojitou francouzskou manžetou tvarovanou do obloučku, zapínanou na dířky a manžetové knoflíčky. Na manžetě jsou vyšité čtyři dířky ve vzdálenosti 15 mm od kraje. Obě dvě dířky jsou na manžetě vyšité tak, aby spodní kraj manžety při zapnutí překrýval šev všití manžety do rukávu. Manžeta je prošitá v šířce 1 mm, u všití manžety do rukávu je prošití navíc v šířce 10 mm. V dolním okraji rukávu je zpracovaný rukávový rozparek prošitý do tvaru domečku dlouhý 170 mm. Lišta rozparku je široká 25 mm. Podkryt rozparku je lemovaný, šířka lemování je 10 mm. V dolním okraji rukávu je vytvořený jeden 15 mm hluboký záhyb, směřující k rukávovému rozparku. Záhyb je umístěn 60 mm od kraje rukávového rozparku.

3.1.4 Límec – je jednoduchý, stojací se zalomenými špičkami pro motýlka a prošitý v šířce 1 mm. Špičky převěsu límce jsou dlouhé 60 mm. Šířka stojáčku na zadním středu je 43 mm. Stojáček je odšitý do hranata. Stojáček je zapínaný na dířku a knoflík. Dířka je vyšitá na středu stojáčku ve vzdálenosti 10 mm od kraje, knoflík je našitý oproti dířce.

3.1.5 Dolní okraj – je tvarovaný do oblouku 2x podehnutý do rubní strany a prošitý v šířce 5 mm.

3.1.6 Knoflíkové dířky – knoflíkové dířky délky 17 mm jsou vyšité dířkovacím strojem. Na košili je vyšité celkem 16 dířek (7 dířek na předním kraji + 1 dířka na stojáčku a 8 dířek na manžetách).

3.1.7 Knoflíky – jsou čtyřdířkové, lesklé v barvě základního materiálu ve velikosti 16. Na košili s dlouhým rukávem je přišito celkem 9 knoflíků (7 ks na předním kraji + 1 ks na stojáčku a 1 ks našitý jako náhradní knoflík na ošetrovací etiketě). V manžetách jsou pro expedici košil vepnuté náhradní textilní manžetové knoflíky.

3.2 Zpracování – díly se stříhají po osnově. Boční a rukávové švy jsou sešité přeplátovaným zakládaným švem (třída 2203 – 2 – ČSN 80 0110), průramkové švy jsou sešité

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

hřbetovým švem (třída 2120b – 2 – ČSN 80 0110). Švy musí být rovné s pravidelnými rovnoměrně utaženými stehy a pružné natolik, aby se při natažení netrhaly, švy dále nesmí být vytřepené, nedošíté, zvrásněné, křivé, prosekané s vynechaným nebo přetrženým stehem.

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

KAPITOLA 4 - TECHNICKÁ DATA

4.1 Přehled požadovaných košil

- košile dlouhý rukáv bílá k večernímu stejnokroji (DRBV) - měrenková výroba

4.2 Velikostní sortiment a rozměry hotových výrobků – košile dlouhý rukáv bílá k večernímu stejnokroji

Rozměr			Velikost																												tol. ±																		
			35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60																					
Obvod krku			35 ,5	36 ,5	37 ,5	38 ,5	39 ,5	40 ,5	41 ,5	42 ,5	43 ,5	44 ,5	45 ,5	46 ,5	47 ,5	48 ,5	49 ,5	50 ,5	51 ,5	52 ,5	53 ,5	54 ,5	55 ,5	56 ,5	57 ,5	58 ,5	59 ,5	60 ,5	0,5																				
Prsní šířka			53		56		59		62		65		68		71		74		77		80		83		86		89		0,5																				
Pasová šířka			51		54		57		61		64		68		71		74		77		80		83		86		89		0,5																				
Dolní šířka			53		56		59		62		65		68		71		74		77		80		83		86		89		0,5																				
Šířka náramenice			15,5		16		16,5		17		17,5		18		18,5		19		19,5		20		22,5		23		23,5		0,5																				
Šířka zad			43		45		47		49		51		53		55		57		59		61		61		63		65		1																				
Zadní délka košile	II	165-175	75																			85						1																					
	III	175-185	80																			90																											
	IV	185-190	85																			95																											
Délka rukávu – včetně manžety	II	165-175	60																									1																					
	III	175-185	64																																														

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

Rozměr	Velikost:		Velikost																												tol. ±
			35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60			
	IV	185-190	68																												
Délka rožku límce			6																												0,3
Zadní šířka stojáku límce			4,3																												0,3
Délka manžety (funkční)			22				23				24				25				26				0,5								
Šířka manžety			13																												0,5

Rozměry uvedené v tabulce jsou v centimetrech.

Metodika měření hotových výrobků dle ČSN 80 7040.

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

4.3 Technický nákres – košile s dlouhým rukávem bílá k večernímu stejnokroji, přední a zadní pohled



průřez – levý přední kraj



Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

KAPITOLA 5 - POUŽITÉ MATERIÁLY

5.1 Základní materiály – košile jsou v materiálovém složení 100 % bavlna v barevném provedení bílá. Materiál odpovídá materiálovému listu uvedenému v příloze č. 1.

5.2 Ostatní materiály

- lepení 140–150 g/m² –vrchní manžeta rukávu, vrchní límec
- nitě v barvě základního materiálu,
- knoflíky, lesklé, čtyřdírkové, umělohmotné, velikost 16, v barvě základního materiálu,
- ošetrovací etiketa,
- velikostní etiketa,
- etiketa výrobce.

KAPITOLA 6 - POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU

6.1 Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům platných technických norem, technickým podmínkám a referenčnímu vzorku. Jakost se zkouší dle příslušných norem uvedených v TP. Fyzikální a mechanické vlastnosti výrobku musí být zachovány po celou dobu životnosti výrobku, která se předpokládá 24 měsíců. Záruční doba na výrobky je 24 měsíců od předání konečnému uživateli. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobci se bude postupovat v souladu s Obchodním zákoníkem a kupní smlouvou. Místem reklamačních oprav je sídlo zhotovitele zakázky. Použité nitě musí zabezpečit kvalitní spojení všech šitých částí a jeho pevnost po celou požadovanou dobu životnosti.

KAPITOLA 7 - POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY

7.1 Pokyny pro údržbu jsou uvedeny v kapitole č. 8. Vady zboží, které se projeví během záruční doby, se řeší v souladu s Kupní smlouvou. Výrobek se neopravuje, v záruční době výrobce provádí drobné opravy.

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

KAPITOLA 8 - POKYNY PRO ZNAČENÍ, BALENÍ, DOPRAVU A SKLADOVÁNÍ

8.1 Značení – výrobky jsou označeny textilními etiketami. Etiketa s označením velikosti je všitá z rubní strany ve středu průkrčníku, pod ní uprostřed sedla je našitá etiketa s logem výrobce. Ošetrovací etiketa všitá do levého bočního švu košile 150 mm od dolního kraje a je s přišitým náhradním knoflíkem.

Ošetrovací etiketa obsahuje tyto údaje:

- název výrobku,
- velikost / výšková skupina,
- materiálové složení,
- symboly pro údržbu a ošetřování dle ČSN EN ISO 3758



- měsíc/rok výroby,
- výrobce,

Velikostní etiketa obsahuje tyto údaje:

- velikost,
- výškovou skupinu.

8.2 Balení – košile se skládají na kartónový výsek, sepnou se sponami a špendlíky. Košile mají v průkrčníku vložený regulovatelný plastový pásek pro vyztužení límce, na knoflíku ve stojáku pod límcem je zasunutý plastový motýl. Takto složená košile je vložena do např. polyethylenového sáčku s lepicí chlopní. Na sáčku je nalepený štítek, který obsahuje následující údaje: velikost, název výrobku, měsíc/rok výroby a výrobce. Po 30 kusech jsou košile baleny do kartónu. V něm jsou košile uloženy proti sobě. V kartónech budou košile stejného druhu a velikosti. Na kartónech bude zřetelně vyznačeno: výrobce, název výrobku, počet kusů, měsíc/rok výroby, brutto váha, netto váha, číslo kartónu.

8.3 Skladování – výrobky se skladují v suchých, bezprašných, větraných místnostech s teplotou 0–25 °C a relativní vlhkostí 60 % tak, aby byly chráněny před povětrnostními vlivy a poškozením. Výrobky se nesmí skladovat v blízkosti vyhřívacích těles a nesmí být vystaveny účinkům slunečního záření. Skladovatelnost výrobku je minimálně 5 let

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

v originálním balení při zachování všech mechanicko-fyzikálních vlastností a užitných vlastností materiálů.

8.4 Doprava – zboží bude do místa plnění, uvedeného ve smlouvě, distribuováno na základě dílčích objednávek kupujícího. Dodání zboží bude oznámeno oprávněné osobě nejpozději 5 pracovních dní dopředu.

KAPITOLA 9 - POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

9.1 Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č. 541/2020 Sb., o odpadech, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

Číslo přílohy: 1
Počet stránek přílohy: 1
Číslo stránky příloh: 1

Příloha 1 – Materiálový list

Základní materiál košile s dlouhým rukávem bílá k večernímu stejnokroji

P.č	Vlastnost	Hodnota	Norma
1	Materiálové složení (%)	100 bavlna EASY CARE	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva	L = 92,23 a = 3,74 b = -14,35 povolená barevná odchylka stupeň 4 šedé stupnice	ČSN EN ISO 105-J01 ČSN EN 20105-A02
3	Vazba	plátňová	ČSN 80 0020
4	Dostava (počet nití na 1 cm) orientační (osnova/útek)	51/29	ČSN EN 1049-2 metoda A
5	Plošná hmotnost (g/m ²)	118 ± 5 %	ČSN EN 12127
6	Změna rozměrů po mechanickém praní 60 °C, po 1 cyklu v % max. (v obou směrech)	±2	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077 ČSN EN ISO 3759
7	Odolnost vůči oděru na přístroji Martindale (počet otáček) min.	20 000	ČSN EN ISO 12947-2
8	Žmolkování na přístroji Martindale (stupeň), min. (2 000 otáček)	4-5	ČSN EN ISO 12945-2
9	Změna vzhledu (stupeň) - po údržbě (praní/sušení) - po žehlení	2,5 3,25	ČSN EN ISO 15487 ČSN EN ISO 6330
10	Stálobarevnost (stupeň šedé stupnice) min. - ve světle - v mechanickém praní (Test C1S) - v chemickém čištění - v otěru za sucha - v otěru za mokra - v potu kyselém - v potu alkalickém - ve vodě - v žehlení ihned po zkoušce - v žehlení po 4 hodinách	3 4/4 4/4 4 4 4/4 4/4 4/4 4/4 4/4	ČSN EN ISO 105-B02 ČSN EN ISO 105-C06 ČSN EN ISO 105-D01 ČSN EN ISO 105-X12 ČSN EN ISO 105-X12 ČSN EN ISO 105-E04 ČSN EN ISO 105-E04 ČSN EN ISO 105-E01 ČSN EN ISO 105-X11 ČSN EN ISO 105-X11

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			