

Příloha č.1 servisní smlouvy

**ceník záručních prohlídek (pravidelných servisních prohlídek a dílů při nich vyměňovaných, intervaly jejich provádění)**

	každé 2 týdny	každé 3 měsíce	každých 500H /6měsíců	každých 1.000H /1rok	každých 2.000H /1rok	každých 5.000H	Jiná perioda kompresory	Periody sušení plynu
Všeobecný popis prací a činností zařízení	provádí Objednatel	provádí Poskytovatel						
<b>Kompresor</b> Zkontrolujte a zapište případné servisní či alarmové logy, hodnoty vstupního tlaku ze sítě, tlak oleje, mezistupňové tlaky a teploty za chodu, když kompresor dosahuje finálně nastaveného tlaku na výstupu. Porovnejte s výrobním designem. Proveďte vizuální kontrolu kompresorových hadicových a potrubních vedení, spojů, ventilů, a prioritního panelu pro zjištění případných úniků či abnormalit. Zkontrolujte stav oleje, a správnou funkčnost prioritního panelu. Proveďte poslechový test pro zjištění abnormálních zvuků v rámci kompresního cyklu. Odkalte mezistupně a recovery tank.	provést v dané periodě (provádí Objednatel)							
Zkontrolujte nastavení všech tlakových regulátorů. Zkontrolujte správnou funkci prioritního panelu. Porovnejte vlastnosti s designem. Proveďte vibrační test. Vizuálně zkontrolujte všechny pojistňovací ventily pro zjištění známek nefunkčnosti, poškození či úniku plynu. Zkontrolujte funkčnost systému STOP tlačítka a funkci ovládacích ventilů.			provést v dané periodě					
Vyměňte olej kompresoru, olejový filtr, filtry na vstupu a výstupu. Zkontrolujte přítomnost neobvyklých částic v oleji. Zkontrolujte kompletní nastavení kompresoru a jeho části (tlakové a teplotní prvky, softstarter apod.). Během startu kompresoru zkontrolujte celkový čas pro pokles tlaku v recovery tanku. Porovnejte s výrobním designem. Kontrola množství maziva v ložiscích motoru a domazání, Kontrola kontaktů tlakových a tepelných snímačů, Kontrola úniků na potrubí, ventilech kompresoru a bloku kompresoru, Měření teplot, vibrační a tlaků na stupních komprese, Kontrola napnutí řemenů				provést v dané periodě				
Zkontrolujte nastavení regulátorů. Proveďte domazání ložisek motorů předepsaným mazacím tukem. Vyměňte a vyčistěte ventily kompresoru, zkontrolujte, proveďte test těsnosti. Pokud je třeba, přetěsněte nebo nahraďte novými originálními díly. Zkontrolujte správnou funkci prioritního panelu. Porovnejte vlastnosti s designem. Proveďte vibrační test. Kontrola těsnosti kompresních ventilů Kontrola pohonů servořízení ventilů - rotačních částí Čištění chladicího systému Kontrola napnutí stavu klínových řemenů, případně výměna originálními antistatickým řemenem					provést v dané periodě			
Zkontrolujte stav pístních kroužků všech stupňů a kompresorových ventilů. V případě opotřebení nahraďte nebo přetěsněte novými originálními díly. Zkontrolujte uložení ojníc, ojnice, písty, válce. V případě opotřebení nahraďte novými originálními díly. Kontrola tolerance šířky drážky pro pístní kroužky, opotřebování a axiálních vůlí hlavního ložiska, velkého ojnicního oka, vůli ojnicního pouzdra, stavu a tolerancí tvaru válců a vedení a stavu povrchu pístních tvčí. <u>Výměna řemenů kompresoru</u>						provést v dané periodě		
Kontrola opotřebení klikového hřídele a vůle vedení Nahraďte všechny kompresorové ventily novými. Zkontrolujte válce, vodiče válců, těsnící prvky, uložení ojníc, wrist pins (ložisko/pouzdro), vnitřní vedení částí kompresoru. V případě poškození nahraďte novými originálními díly.							provést v periodě každých 10.000H	
Vyměňte ojnicní ložiska (rod journal bearings).							provést v periodě každých 20.000H	
Vyměňte klikovou hřídel včetně navazujících součástí a vedení.							provést v periodě každých 40.000H	
<b>Výdejní stojan</b> Kontrola rozvodů plynu, těsnosti výdejní hadice vč. odtrhávací spojky a plnicí pistole a rozvodů stlačeného vzduchu, Kontrola geometrie kleštin plnicí pistole, Prohlídka případně výměna vstupních filtrů. Promazání výdejní pistol mazacím tukem, kontrola opletu výdejní hadice. Kontrola nastavení elektroniky výdejního stojanu, vypínacího tlaku, nastavení minimálního průtoku.	provést v dané periodě							
<b>Sušička</b> Kontrola těsnosti filtru na vstupu i výstupu ze sušičky - těsnost, tlakový spád. Pojistné ventily sušičky - kontrola těsnosti.			provést v dané periodě					
Výměna sušiči náplně v 1 sušičce							provést v periodě každé 3miliónu Nm3 CNG	
Výměna vložky předfiltru a afterfiltru sušení							provést v periodě každých 6miliónu Nm3 CNG	
<b>Zásobník CNG</b> Kontrola těsnosti, Kontrola funkčnosti manometrů, porovnání hodnot s tlakovými snímači, Celková kontrola těsnosti, zkouška funkce ESD panelu			provést v dané periodě					
<b>Paušální sazba dle čl. III.1. (Sledování chodu plnicí stanice) a III. 2. (Pravidelné servisní prohlídky), a to včetně prací, dodávek dílů a dopravného. Sazba je uvedena v CZK/1Nm3 CNG.</b>	provádí Objednatel	0,35 Kč/1Nm3						