



Technologický postup při podlévání spar nasucho položených vyrovnávacích prstenců

Do šachty vložíme pneu-bednění, asi 1-2 cm pod podlévanou spáru.

V nádobě si rozmícháme ergelit superfix 35 f, nebo ergelit superfix 10, a opatrně zaléváme spáru, dokud se hladina neustálí tak 3 – 5cm nad spárou. Poté počkáme, až začne směs tuhnout, /ergelit superfix cca 10 min. dle počasí/ a na hladinu nasypeme suchou bet.směs / buď Knauf bn 30, ergelit schachtbaumortel, nebo stěrkový ergelit KS 1, KS 2. Takto vytvořenou směs rozetřeme gumovou rukavicí kolem spáry. Pak vytáhneme pneu-bednění pod další spáru a postup opakujeme. Po podlité všech spar vytáhneme bednění a stěny zastěrkujeme zbývajícím materiálem.

Použité materiály.

Na prolítí :

Ergelit : superfix 35 f
Superfix 10

Na zahuštění :

Ergelit Schachtbaumortel SBM
Ergelit KS 1, KS 2
Kmauf BN 30

Na zahuštění se mohou použít jen směsi z bezsádrovcových cementů , ne struskoportlanský cement.

Zhotovitel : Radovan Liška spol. s r.o. Řícmanice

Ing. Radovan Liška

Radovan Liška spol. s r.o.
mob. €
Mail :

Řícmanice 119 664 01 Bílovice nad Svitavou
IČO 44041446 DIČ CZ 44041446