

Název příjemce: NEDFORM s.r.o.

Název projektu (CZ): Automatizace výroby a uvádění na trh nového výrobku – pipetovacích špiček společností NEDFORM s. r. o.

Etapy řešení

Etapa a podetapy	Název etapy	Termín ukončení etapy
rok 2023		
1	Vývoj funkčního vzorku SPE pipetovací špičky a zavedení značení čárový, jednotlivých šarží sorbentů pro plnění pipetovacích špiček.	10/2025
1.1.	Materiálové vybavení, aktualizace rešerše, návrhy designu forem pro SPE -pipetovací špičky.	03/2023
1.2.	Příprava sorbentů s různou funkcionalizací, tloušťkou naneseného filmu, velikostí částic, specifického povrchu, jejich testování, optimalizace procesu	06/2023
1.3.	Příprava formy pro plastové špičky, zahájení jejich přípravy, testování, optimalizace. Příprava nástrojů pro vysekávání fixovacích filtrů, materiálová optimalizace, testování vlivu velikosti pórů, geometrie, ukládání.	08/2023
1.4.	Primární koncept plnění. Testování vlastností SPE-pipetovacích špiček – porovnání různých materiálů, vlivu jejich složení, materiálové kompatibility, porozity, životnosti, stability.	12/2024
1.5.	Zavedení čárových kódů na šarže SPE adsorpčních materiálů. Design a vývoj funkčních vzorků SPE- pipetovacích špiček. Funkční vzorky jednotlivých SPE – pipetovacích špiček, kterým budou přiřčeny standardní operační listy.	10/2025
rok 2024		
1	Vývoj funkčního vzorku SPE pipetovací špičky a zavedení značení čárový, jednotlivých šarží sorbentů pro plnění pipetovacích špiček.	10/2025
1.4.	Primární koncept plnění. Testování vlastností SPE-pipetovacích špiček – porovnání různých materiálů, vlivu jejich složení, materiálové kompatibility, porozity, životnosti, stability.	12/2024
1.5.	Zavedení čárových kódů na šarže SPE adsorpčních materiálů. Design a vývoj funkčních vzorků SPE- pipetovacích špiček. Funkční vzorky jednotlivých SPE – pipetovacích špiček, kterým budou přiřčeny standardní operační listy.	10/2025
2	Zavedení Automatizace do výroby SPE-pipetovacích špiček	12/2024
2.1.	Návrh pro výrobu a požadavky na výrobní linku pro automatickou výrobu – vysekávání filtru, plnění do odlištěk pipetovacích špiček, plnička sorbentů, balení, potisky výrobku. Konstrukce výrobní linky.	03/2024
2.2.	Vypracování podkladů pro zadání výrobních podkladů pro plnicí automatickou linku SPE-pipetovacích špiček. Výběr realizátora linky. Výběrové řízení, zadání realizace.	04/2024
2.3.	Finalizace zavádění čárových kódů a tvorba podkladů pro cloudové uložení. Výroba bude vybavena printery a čtečkami čárových kódů. Nákup licence SW pro zavedení čárových kódů do výroby SPE-pipetovacích špiček. Pořízení printerů a scenerů.	06/2024

2.4	Vývoj veškerého sortimentu SPE-pipetovacích špiček. Matice různých fází, velikosti částic, specifických povrchů, tloušťek filmů, operační listy. Aplikační listy. Funkční vzorky.	10/2024
2.5.	Finalizace čárových kódů a digitalizace. Finalizace cloudového úložiště a jeho naplnění informacemi. Testování funkčnosti.	12/2024
rok 2025		
1	Vývoj funkčního vzorku SPE pipetovací špičky a zavedení značení čárový, jednotlivých šarží sorbentů pro plnění pipetovacích špiček.	10/2025
1.5.	Zavedení čárových kódů na šarže SPE adsorpčních materiálů. Design a vývoj funkčních vzorků SPE- pipetovacích špiček. Funkční vzorky jednotlivých SPE – pipetovacích špiček, kterým budou přiřčeny standardní operační listy.	10/2025
3	Instalace automatické linky pro výrobu SPE-pipetovacích špiček	12/2025
3.1.	Příprava prostor a instalace linky pro SPE-pipetovací špičky.	03/2025
3.2.	Testování automatické linky pro výrobu SPE-pipetovacích špiček. Příprava pro 0. šarži pipetovacích špiček a finalizace testování pro zahájení výroby.	06/2025
3.3.	Příprava průvodních listů jednotlivých produktů.	08/2025
3.4.	Uvedení do výroby automatické linky pro SPE-pipetovací špičky. Finální kontrola technologie čárových kódů a cloudového úložiště. Nultá výrobní šarže na automatické lince pro SPE-pipetovací špičky.	09/2025
3.5.	Finalizace projektu. Závěrečná zpráva.	12/2025