



Spolufinancováno
Evropskou unií




PLÁN REALIZACE ODBORNÉ PRAXE


I. Uchazeč o zaměstnání	ABSOLVENT	
Jméno a příjmení:	[REDACTED]	
Datum narození:	[REDACTED]	
Kontaktní adresa:	[REDACTED], [REDACTED]	
Telefon:	[REDACTED]	
V evidenci ÚP ČR od:	[REDACTED]	
Vzdělání:	ÚSO s maturitou (bez vyučení)	
Znalosti a dovednosti:	Aj (aktivní), Nj (pasivní), obsluha CNC strojů	
Pracovní zkušenosti:		
Absolvent se účastnil před nástupem na odbornou praxi v rámci aktivit projektu:	rozsah	druh
a) Poradenství	3 hod.	individuální
b) Rekvalifikace		

II. ZAMĚSTNAVATEL

Název organizace: **TEDOM a.s.**

Adresa pracoviště: **Belgická 4685/15, Jablonec n. N.**

Vedoucí pracoviště: 

Kontakt na vedoucího pracoviště: 

Zaměstnanec pověřený vedením odborné praxe – MENTOR:

Jméno a příjmení: -

Kontakt: -

Pracovní pozice/Funkce Mentora -

Druh práce Mentora /rámec pracovní náplně/ -

III. ODBORNÁ PRAXE

Název pracovní pozice absolventa:	Obsluha CNC strojů
Místo výkonu odborné praxe:	Belgická 4685/15, Jablonec n. N.
Smluvený rozsah odborné praxe:	37,5 h/týdně
Kvalifikační požadavky na absolventa:	SŠ – v oboru strojírenství
Specifické požadavky na absolventa:	Spolehlivost, pečlivost, ochota učit se nové věci, pracovitost
Druh práce - rámec pracovní náplně absolventa:	Obsluha CNC stroje, příprava pracovního procesu, seřízení funkcí stroje, upnutí a vyrovnaní obrobků a nástrojů, seřízení obráběcích strojů, používání měřících a zkušebních přístrojů

KONKRETIZUJTE STANOVENÍ CÍLŮ ODBORNÉ PRAXE A ZPŮSOB JEJICH DOSAŽENÍ:

PRŮBĚŽNÉ CÍLE:

Seznámení s provozem, zaučování na CNC stroji, seznámení s BOZP a PO

Zadání konkrétních úkolů činnosti

Orientace ve firmě, seznámení s provozem, seznámení s BOZP, konkrétní činnosti pracovní pozice.

Seznámení s úložištěm výkresové dokumentace

Seznámení s úložištěm výrobní dokumentace – pracovní návodky

Evidence odvedené práce v systému IFS.

Ošetřování a údržba příslušného vybavení, strojů a nástrojů a provádění jednoduchých opravářských prací.

STRATEGICKÉ CÍLE:

Ovládání stroje Heckert 800

Osvojení měřících metod pomocí dílenských měřidel

Seřízení obráběcího stroje a výrobního procesu na požadované tolerance.

Evidování technických dat o průběhu a výsledcích práce.

Příprava pracovního procesu, seřízení funkcí stroje, upnutí a vyrovnaní obrobků a nástrojů.

Určení parametrů řezu a sestavení nástrojů a materiálů pro pracovní proces

VÝSTUPY ODBORNÉ PRAXE:

/doložte přílohou/

Název přílohy:**Příloha č. 2** Průběžné
hodnocení absolventa**Příloha č. 3** Závěrečné
hodnocení absolventa**Příloha č. 4** Osvědčení o
absolvování odborné praxe**Příloha:** Reference pro
budoucího zaměstnavatele***Datum vydání přílohy:**

HARMONOGRAM ODBORNÉ PRAXE


Harmonogram odborné praxe, tj. časový a obsahový rámec průběhu odborné praxe je vhodné předjednat a konzultovat mezi zaměstnancem KrP a KoP ÚP ČR, mentorem a absolventem již před nástupem absolventa na odbornou praxi, aby jeho rámec byl zřejmý již před podepsáním Dohody o vyhrazení společensky účelného pracovního místa a popřípadě Dohody o poskytnutí příspěvku na mentora. Podle aktuální situace a potřeby může být harmonogram doplňován nebo upravován.

/v případě potřeby doplňte řádky/

Měsíc/Datum	Aktivita	Rozsah	Zapojení Mentora
1 měsíc praxe	Orientace ve firmě, seznámení s provozem, seznámení s BOZP, konkrétní činnosti pracovní pozice. Evidenze odvedené práce v systému IFS.	Plné zaškolení	
2 měsíc praxe	Seznámení s úložištěm výkresové dokumentace Seznámení s úložištěm výrobní dokumentace – pracovní návodky	Plné zaškolení	
3 měsíc praxe	Ovládání stroje Heckert 800 Osvojení měřících metod pomocí dílenských měřidel Seřízení obráběcího stroje a výrobního procesu na požadované tolerance.	Plné zaškolení	
4 měsíc praxe	Ošetřování a údržba příslušného vybavení, strojů a nástrojů a provádění jednoduchých opravářských prací.	Plné zaškolení	
5 měsíc praxe	Evidování technických dat o průběhu a výsledcích práce.	Plné zaškolení	
6 měsíc praxe	Určení parametrů řezu a sestavení nástrojů a materiálů pro pracovní proces	Plné zaškolení	
7 měsíc praxe	Příprava pracovního procesu, seřízení funkcí stroje, upnutí a vyrovnaní obrobků a nástrojů.	Plné zaškolení	

8 měsíc praxe	Osvojení měřících metod pomocí dílenských měřidel	Plné zaškolení
9 měsíc praxe	Čtení údajů různých měřících a kontrolních přístrojů k přezkoušení korektního průběhu, práce během výrobního provozu.	Plné zaškolení
10 měsíc praxe	Úprava programu obráběcího stroje, orientace v programu Heidenhein	Plné zaškolení
11 měsíc praxe	Vkládání korekcí nástrojů, Vkládání korekcí do programu.	Plné zaškolení
12 měsíc praxe	Dílenské programování jednoduchých dílů, operací.	Plné zaškolení

** V případě, že si zaměstnavatel účastníka neponechá v pracovním poměru po skončení odborné praxe, poskytne zaměstnavatel „Reference pro budoucího zaměstnavatele“, a to ve volné formě.*

Schválil(a):  dne.....Podpis:.....
(jméno, příjmení, podpis)