



SMLOUVA O DODÁVCE PŘÍSTROJOVÉHO VYBAVENÍ

SMLOUVNÍ STRANY:

1. Vysoká škola báňská – Technická univerzita Ostrava

se sídlem: 17. listopadu 2172/15, 708 00 Ostrava – Poruba
 zastoupena: prof. RNDr. Václavem Snášelem, CSc., rektorem
 IČO: 61989100
 DIČ: CZ61989100
 (dále jen „Objednatel“) a

2. Yamazaki Mazak Central Europe s.r.o.

se sídlem: Zděbradská 96, Jažlovice, 251 01 Říčany
 zápis v obchodním rejstříku (je-li): **zapsanou v obchodním rejstříku vedeném Městským soudem v Praze, oddíl C., vložka 97884**
 zastoupen: na základě plné moci panem MSc. Petrem Šimáčkem – Branch Manager
 IČO: 271 21 453
 DIČ: CZ 271 21 453
 ID datové schránky (je-li): bxb9se6
 bankovní spojení: ING Bank N.V., Českomoravská 2420/15, 190 00 Praha 9
 č.ú.: SWIFT Code: INGBCZPP, CZ31 3500 0000 0010 0041 7418
 Měna/currency: CZK
 (dále jen „Dodavatel“)
 (Objednatel a Dodavatel dále v této smlouvě společně též jen jako „smluvní strany“)

dnešního dne uzavřely tuto smlouvu (dále jen „Smlouva“) v souladu s ustanovením § 1746 odst. 2 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, v platném znění (dále jen „občanský zákoník“)

I. ÚVODNÍ USTANOVENÍ

1. Objednatel prohlašuje, že:
 - je právnickou osobou, veřejnou vysokou školou univerzitního typu založenou podle zákona č. 111/1998 Sb., o vysokých školách a o změně a doplnění dalších zákonů (zákon o vysokých školách), ve znění pozdějších předpisů, a
 - splňuje veškeré podmínky a požadavky v této Smlouvě stanovené a je oprávněn tuto Smlouvu uzavřít a řádně plnit závazky v ní obsažené.
2. Dodavatel prohlašuje, že:

- splňuje veškeré podmínky a požadavky v této Smlouvě stanovené a je oprávněn tuto Smlouvu uzavřít a řádně plnit závazky v ní obsažené.
3. Objednatel uzavírá s Dodavatelem tuto smlouvu za účelem realizace projektu „REFRESH – Research Excellence For REgion Sustainability and High-tech Industries“, reg. č. CZ.10.03.01/00/22_003/0000048 (dále jen „Projekt“), který je spolufinancován Evropskou unií – Fondem spravedlivé transformace v rámci Operačního programu Spravedlivá transformace (dále jen „OP ST“). Dotace jsou poskytovány prostřednictvím Ministerstva životního prostředí a Státního fondu životního prostředí (dále jen „Řídící orgán OP ST“). Objednatel za tímto účelem zadal veřejnou zakázku s názvem „Dodávka soustružnicko-frézovacího centra“ (dále jen „Veřejná zakázka“) dle zákona 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „ZZVZ“). Na základě tohoto zadávacího řízení pak byla pro realizaci Veřejné zakázky vybrána jako nejvhodnější nabídka Dodavatele v souladu s ZZVZ.
 4. Dodavatel touto Smlouvou garantuje Objednateli splnění zadání Veřejné zakázky a všech z toho vyplývajících podmínek a povinností převzatých Dodavatelem v rámci zadávacího řízení Veřejné zakázky podle zadávacích podmínek a nabídky Dodavatele. Tato garance je nadřazena ostatním podmínkám a garancím uvedeným v této Smlouvě. Pro vyloučení jakýchkoliv pochybností to znamená, že:
 - v případě jakékoliv nejistoty ohledně výkladu ustanovení této Smlouvy budou tato ustanovení vykládána tak, aby v co nejširší míře zohledňovala účel Veřejné zakázky vyjádřený zadávacími podmínkami Veřejné zakázky,
 - v případě chybějících ustanovení této Smlouvy budou použita dostatečně konkrétní ustanovení zadávacích podmínek Veřejné zakázky.
 5. Dodavatel je vázán svou nabídkou předloženou Objednateli v rámci zadávacího řízení na zadání Veřejné zakázky, která se pro úpravu vzájemných vztahů vyplývajících z této Smlouvy použije subsidiárně.

II. PŘEDMĚT SMLOUVY

1. Dodavatel se touto Smlouvou zavazuje Objednateli dodat **soustružnicko-frézovací centrum, včetně SW a příslušenství** (dále jen „Plnění“ či „zboží“), přičemž podrobná specifikace Plnění je uvedena v příloze č. 1 – Technická specifikace, která tvoří nedílnou součást této Smlouvy.
2. Součástí dodávky Plnění je rovněž doprava na místo plnění včetně vykládky a ekologické likvidace obalů, provedení veškerých dalších činností podmiňujících uvedení zboží do provozu, předvedení jeho řádné funkčnosti (instalace), a dále:
 - seznámení zaměstnanců Objednatele s obsluhou a údržbou zboží (dále též „zaškolení obsluhy“) v délce min. 2 dnů,
 - pokročilé aplikační školení operátory v délce min. 3 dnů (cca 2 měsíců po dodání),
 - poskytnutí potřebných oprávnění k užití zboží, tj. licencí, např. k SW, který bude instalován na zboží či určený pro obsluhu zboží, je-li nezbytný v rozsahu uvedeném v příloze č. 1 Smlouvy,
 - dodání uživatelské dokumentace a manuálů,
 - provedení dalších služeb souvisejících s instalací, nastavením, přizpůsobením zboží.
3. Součástí Plnění je i poskytnutí záručního servisu na dodané zboží po dobu záruční doby.
4. Dodavatel se zavazuje dodat Objednateli doklady, které se k Plnění vztahují, včetně technické dokumentace, vše v českém jazyce.
5. Dodavatel se zavazuje převést na Objednatele vlastnická práva ke všem věcem tvořícím Plnění, která jsou převoditelná, a to v rozsahu stanoveném touto Smlouvou.
6. Objednatel se touto Smlouvou zavazuje poskytnout Dodavateli nezbytně nutnou součinnost při poskytování Plnění Dodavatelem v rozsahu vyplývajícím z této Smlouvy.

7. Objednatel se zavazuje řádně a včas provedené Plnění převzít a zaplatit Dodavateli dohodnutou cenu, a to za podmínek stanovených dále touto Smlouvou. Objednatel je oprávněn nepřevzít Plnění, pokud Dodavatel nedodá Plnění řádně a včas, zejména pokud Dodavatel nedodá Plnění v dohodnuté kvalitě nebo množství, popř. Plnění má jiné vady, Dodavatel nedodá potřebnou dokumentaci k Plnění či neposkytne licence (je-li relevantní) k Plnění nebo neprovede činnosti podmiňující uvedení Plnění do provozu a jeho řádnou funkčnost.
8. Zboží bude dodáno jako nové, nepoužité, nikoliv repasované, nikoliv demoverze.

III. DOBA A MÍSTO PLNĚNÍ

1. Dodavatel se zavazuje provést celé Plnění, tj. předat Objednateli zařízení dle odst. 1. článku II. Smlouvy včetně instalace a dalších činností vyjmenovaných v odst. 2. článku II. Smlouvy (vyjma pokročilého aplikačního školení pro operátory), a to do **360** kalendářních dnů ode dne nabytí účinnosti této smlouvy.
2. Místem plnění je areál zadavatele - Vysoká škola báňská – Technická univerzita Ostrava, budova CPIT - TL1, Studentská 6203/19, 70800 Ostrava - Poruba, kde bude Dodavatelem provedena dodávka a další související činnosti uvedené v článku II. Smlouvy a záruční servis. Dodavatel se zavazuje informovat Objednatele o provedení Plnění v místě plnění a zároveň jej vyzvat k převzetí Plnění, a to nejméně 5 pracovních dnů předem.

IV. PROVEDENÍ PLNĚNÍ

1. Vlastnické právo k Plnění a nebezpečí škody na Plnění přechází z Dodavatele na Objednatele okamžikem provedení Plnění, tj. předání, převzetí, instalace a uvedení zboží do provozu, zaškolení obsluhy, a to vše v místě Plnění dle čl. III. odst. 2. Smlouvy. Smluvní strany sepiší protokol o předání a převzetí Plnění (dále také jen „předávací protokol“), jenž bude obsahovat:
 - a) označení předmětu Plnění a Smlouvy,
 - b) označení Objednatele a Dodavatele,
 - c) prohlášení Objednatele, že Plnění přejímá,
 - d) datum a místo sepsání,
 - e) jména a podpisy zástupců Objednatele a Dodavatele
 - f) eventuálně soupis drobných vad a nedodělků nebránících užívání (viz dále odst. 3 tohoto článku Smlouvy).
2. Celé Plnění dle čl. II. odst. 1 je dokončeno, je-li předvedena jeho způsobilost sloužit svému účelu. Součástí povinností Dodavatele provést Plnění dle této Smlouvy je též předání všech dokladů náležejících k Plnění, technické dokumentace, návodů a případně dalších dokladů, jsou-li potřebné k užívání Plnění.
3. Smluvní strany se výslovně dohodly, že Objednatel je povinen převzít pouze řádně provedené Plnění bez vad a nedodělků, pokud se Objednatel nerozhodne jinak. Pokud Objednatel převezme Plnění vykazující drobné vady a nedodělky nebránící tomu, aby Plnění sloužilo svému účelu, budou tyto drobné vady a nedodělky uvedeny v předávacím protokolu a Dodavatel je povinen drobné vady a nedodělky odstranit nejpozději do 30 dnů ode dne předání a převzetí Plnění, nebude-li mezi Smluvními stranami písemně dohodnuto jinak. O odstranění drobných vad a nedodělků bude smluvními stranami sepsán protokol o odstranění vad a nedodělků.
4. V případě prodloužení Dodavatele s odstraněním drobných vad a nedodělků v termínu dle odstavce 3. tohoto článku této Smlouvy o více než 7 dnů je Objednatel oprávněn odstranit drobné vady a nedodělky sám nebo prostřednictvím třetí osoby a Dodavatel je povinen nahradit mu veškeré náklady s tím spojené.

5. Dodavatel se zavazuje zajistit dodržování pracovněprávních předpisů, zejména zákona č. 262/2006 Sb., zákoník práce, ve znění pozdějších předpisů (se zvláštním zřetelem na regulaci odměňování, pracovní doby, doby odpočinku mezi směnami atp.), zákona č. 435/2004 Sb., o zaměstnanosti, ve znění pozdějších předpisů (se zvláštním zřetelem na regulaci zaměstnávání cizinců), a to vůči všem osobám, které se na plnění zakázky podílejí a bez ohledu na to, zda jsou práce na předmětu plnění prováděny bezprostředně Dodavatelem či jeho poddodavateli.

V. CENA PLNĚNÍ, PLATEBNÍ PODMÍNKY

1. Celková cena Plnění specifikovaného v čl. II. a v Příloze č. 1 Smlouvy byla stanovena ve výši 18 974 000,- Kč bez DPH, DPH 21 % činí 3 984 540,- Kč. Celková cena Plnění včetně DPH činí 22 958 540,- Kč.
2. V celkové ceně Plnění jsou zahrnuty veškeré náklady spojené s provedením Plnění, např. náklady spojené s dopravou na místo plnění, pojištěním, instalací Plnění, jakož i jeho uvedením do provozu, zaškolení obsluhy, pokročilým školením pro operátory, prováděním záručního servisu a poskytnutí veškeré dokumentace dle této Smlouvy. Celková cena Plnění je stanovena jako cena pevná, nejvýše přípustná a maximální, zahrnuje veškeré náklady spojené s Plněním. Změna ceny Plnění je možná pouze a jen za předpokladu, že dojde po uzavření této Smlouvy ke změnám sazeb daně z přidané hodnoty.
3. Dodavatel odpovídá za to, že sazba daně z přidané hodnoty v okamžiku fakturace je stanovena v souladu s platnými a účinnými právními předpisy. Daň z přidané hodnoty bude zaúčtována podle platných ustanovení zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon o DPH“). Objednatel je oprávněn provést zajišťovací úhradu DPH přímo na účet příslušného finančního úřadu, jestliže se Dodavatel stane ke dni uskutečnění zdanitelného plnění nespolehlivým plátcem ve smyslu § 106a zákona o DPH. V takovém případě pak není Objednatel povinen uhradit částku odpovídající DPH Dodavateli.
4. Objednatel poskytne Dodavateli zálohu ve dvou částech, a to:
 - a) Po podpisu smlouvy - ve výši 30 % z celkové ceny díla (vč. DPH) uvedené v odst. 1. tohoto článku Smlouvy. Dodavatel vystaví zálohovou fakturu (se splatností 30 dnů) do 10 pracovních dnů od nabytí účinnosti této Smlouvy.
 - b) Po ukončení výroby zboží – ve výši 60 % z celkové ceny díla (vč. DPH) uvedené v odst. 1. tohoto článku Smlouvy. Dodavatel odešle Objednateli oznámení, že zboží je připraveno k odeslání Objednateli z výrobního závodu. Dodavatel vystaví zálohovou fakturu (se splatností 30 dnů) do 10 pracovních dnů od odeslání oznámení dle předchozí věty.
5. Cena Plnění bude uhrazena na základě daňového dokladu – faktury vystavené Dodavatelem bez zbytečného odkladu po převzetí Plnění dle čl. IV. Smlouvy a po odstranění drobných vad a nedodělků, bylo-li Plnění převzato s drobnými vady a nedodělků. Dodavatelem vystavená faktura musí obsahovat identifikaci této Smlouvy a předmětu Plnění a její přílohou musí být smluvními stranami podepsaný předávací protokol potvrzující protokolární převzetí Plnění. Z vystavené faktury bude odečtena částka poskytnutých záloh dle odst. 4 tohoto článku Smlouvy. Dále musí faktura splňovat náležitosti daňového a účetního dokladu dle zákona č. 563/1991 Sb., o účetnictví, a zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů. V případě, že faktura nebude splňovat náležitosti dle tohoto odstavce, popř. bude chybně vyúčtována cena Plnění nebo DPH, bude Objednatelům vrácena do 20 dnů ode dne jejího doručení k opravení bez proplacení. V takovém případě běží u předmětné faktury lhůta splatnosti znovu ode dne doručení opravené či nově vyhotovené faktury Objednateli. Fakturu Dodavatel doručí Objednateli doporučenou poštou na adresu Objednatele, nebo elektronicky na e-mailové adresy [redacted]
6. Faktura vystavená Dodavatelem bude dále obsahovat název Projektu, reg. číslo Projektu a relevantní kód CZ CPA dodávky. Pokud faktura nebude obsahovat informace dle předchozí věty, může si Objednatel vyžádat jejich doplnění, nebo může fakturu Dodavateli vrátit. Pro vrácení faktury se použijí obdobně ustanovení předchozího odstavce.

7. Cena Plnění je splatná do 30 kalendářních dnů ode dne doručení faktury Objednateli. Smluvní strany se dohodly na tom, že závazek zaplatit cenu Plnění je splněn dnem odepsání příslušné částky z účtu Objednatele ve prospěch účtu Dodavatele uvedeného na titulní straně této Smlouvy.
8. Veškeré platby dle této Smlouvy budou Objednatelem placeny na účet Dodavatele uvedený v záhlaví této smlouvy.
9. Dodavatel prohlašuje, že jeho bankovní účet uvedený v této smlouvě nebo ve faktuře je jeho účtem, který je správcem daně zveřejněn způsobem umožňujícím dálkový přístup v souladu s ust. § 96 zákona o DPH. Dodavatel je povinen uvádět ve faktuře pouze účet, který je správcem daně zveřejněn v souladu se zákonem o DPH. Dojde-li během trvání této Smlouvy ke změně identifikace zveřejněného účtu, zavazuje se Dodavatel bez zbytečného odkladu písemně informovat Objednatele o takové změně. Vzhledem k tomu, že dle ust. § 109 odst. 2 písm. c) zákona o DPH ručí příjemce zdanitelného plnění za nezaplacenou daň z tohoto plnění, pokud je úpata za toto plnění poskytnuta zcela nebo zčásti bezhotovostním převodem na jiný účet než účet poskytovatele zdanitelného plnění, který je správcem daně zveřejněn způsobem umožňujícím dálkový přístup, provede Objednatel úhradu ceny Plnění pouze na účet, který je účtem zveřejněným ve smyslu ust. § 96 zákona o DPH. Pokud se kdykoliv ukáže, že účet Objednatele, na který Objednatel požaduje provést úhradu ceny Plnění, není zveřejněným účtem, není Objednatel povinen úhradu ceny Plnění na takový účet provést; v takovém případě se nejedná o prodlení se zaplacením ceny Plnění na straně Objednatele. Ustanovení dle toho odstavce platí pouze, pokud je to pro osobu Dodavatele relevantní, tedy je-li Dodavatel plátcem DPH dle zákona o DPH.
10. Dodavatel je povinen zajistit řádné a včasné plnění finančních závazků svým poddodavatelům, kdy za řádné a včasné plnění se považuje plně uhrazení poddodavatelem vystavených faktur za plnění poskytnutá k plnění veřejné zakázky, a to v termínech s poddodavatelem předem dohodnutých.

VI. POVINNOSTI STRAN

1. Dodavatel je povinen předat Plnění v požadované kvalitě a ve stanoveném dodacím termínu dle ustanovení této Smlouvy. Dodavatel odpovídá za to, že předané Plnění má technické parametry stanovené v Příloze č. 1 této Smlouvy, přičemž Plnění je prosté všech právních vad.
2. Dodavatel je povinen dodat Objednateli veškeré podklady a dokumenty, které budou na základě platné legislativy a předpisů nutné pro jednání s orgány státní správy ve věci realizace samotné dodávky a následného provozování dodaného technologického celku nebo jeho jednotlivých částí.
3. Dodavatel tímto prohlašuje, že Plnění dle této Smlouvy bude splňovat veškeré technické, právní, bezpečnostní a jiné normy a bude vyhovovat všem technickým, bezpečnostním, právním a jiným obecně závazným právním předpisům a současně prohlašuje, že Plnění dle této Smlouvy po kvalitativní stránce bude splňovat veškeré požadavky Objednatele na toto Plnění, resp. že toto Plnění bude zcela vyhovovat účelu, pro nějž Objednatel předmětné Plnění objednává, kdy současně prohlašuje, že je mu tento účel znám.
4. Dodavatel se zavazuje k povinnosti archivovat veškeré písemnosti související s provedením Plnění podle této Smlouvy, a kdykoli po tuto dobu Objednateli umožnit přístup k těmto archivovaným písemnostem, a to do 31. 12. 2037, pokud český právní řád nestanovuje pro některé dokumenty lhůtu delší. Objednatel je oprávněn po uplynutí deseti let od ukončení Plnění podle této smlouvy od Dodavatele výše uvedené dokumenty bezplatně převzít.

5. Dodavatel se zavazuje umožnit všem subjektům oprávněným k výkonu kontroly Projektu, z jehož prostředků je hrazena cena Plnění, provést kontrolu dokladů, souvisejících s plněním této Smlouvy, a dále jako osoba povinná dle § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě, ve znění pozdějších předpisů, spolupůsobit při výkonu finanční kontroly, mj. umožnit Řídícímu orgánu OP ST přístup i k těm částem nabídek, smluv a souvisejících dokumentů, které podléhají ochraně podle zvláštních právních předpisů (např. obchodní tajemství, utajované skutečnosti), a to za předpokladu, že budou splněny požadavky kladené právními předpisy [zejména zákona č. 255/2012 Sb., o kontrole (kontrolní řád), v účinném znění]; ve smlouvách se svými poddodavateli Dodavatel tyto zaváže umožnit Řídícímu orgánu OP ST kontrolu poddodavatelů v témže rozsahu.

VII. KONTAKTNÍ OSOBY

1. Každá ze smluvních stran určí kontaktní osobu. Kontaktní osoby budou zastupovat smluvní stranu v obchodních a technických záležitostech souvisejících s Plněním této Smlouvy. Kontaktní osoby nejsou zmocněny k jednání, jež by mělo za přímý následek změnu této Smlouvy nebo jejího předmětu. Smluvní strany jsou oprávněny změnit oprávněné osoby, jsou však povinny na takovou změnu druhou smluvní stranu písemně upozornit.
2. Smluvní strany se dohodly na těchto oprávněných osobách:
 - a) za Objednatele:

[REDACTED]

- b) za Dodavatele:

[REDACTED]

VIII. BANKOVNÍ ZÁRUKA

1. Dodavatel se zavazuje, že Objednateli poskytne neodvolatelnou bezpodmínečnou **bankovní záruku za řádné provedení díla**. Tato bankovní záruka bude vystavena nebo potvrzena bankou nebo pobočkou zahraniční banky oprávněnou podnikat jako banka v České republice, přičemž tato není v nucené správě, konkursu, vyrovnání ani likvidaci.
2. **Bankovní záruka za řádné provedení díla** kryje finanční nároky Objednatele za Dodavatelem (zejména zákonné či smluvní sankce a pokuty, pokrytí poskytnuté zálohy při odstoupení od smlouvy či nedodání zboží, náhradu škody apod.) vzniklé Objednateli z důvodů porušení povinností Dodavatele týkajících se řádného provedení Plnění včetně odstranění vad a nedodělků. Dodavatel je povinen poskytnout bankovní záruku dle tohoto odstavce Smlouvy ve dvou částech, a to následovně:
 - a) bankovní záruka za řádné provedení díla ve výši 30 % z celkové ceny díla (vč. DPH) uvedené v čl. V. odst. 1. Smlouvy, která bude předaná Objednateli nejpozději do 10 pracovních dnů od vystavení zálohové faktury dle čl. V., odst. 4., písm. a) Smlouvy,
 - b) bankovní záruka za řádné provedení díla ve výši 60 % z celkové ceny díla (vč. DPH) uvedené v čl. V. odst. 1. Smlouvy, která bude předaná Objednateli nejpozději do 10 pracovních dnů od vystavení zálohové faktury dle čl. V., odst. 4., písm. b) Smlouvy.

Objednatel pozbývá nárok z bankovních záruk za řádné provedení díla předáním a převzetím díla bez vad a nedodělků, jinak při odstranění poslední vady a nedodělků.

3. Pro bankovní záruky stanovené v odst. 2. tohoto článku obecně platí, že výplatu peněžních prostředků z bankovní záruky může Objednatel uplatnit v případě neplnění závazků a povinností Dodavatele, nebo v případě vzniklé škody způsobené Dodavatelem. Bankovní záruka musí být vyplatitelná na požádání Objednatele, ve kterém Objednatel uvede důvod čerpání bankovní záruky a částku v Kč, kterou z bankovní záruky žádá Objednatel vyplatit. Během platnosti bankovní záruky a v rámci částky, na kterou je bankovní záruka vystavena, může Objednatel žádat o vyplacení bankovní záruky opakovaně. Veškeré náklady spojené s bankovní zárukou a jejím poskytnutím hradí Dodavatel.
4. Objednatel je po skončení platnosti bankovní záruky stanovené v odst. 2. tohoto článku Smlouvy povinen vrátit záruční listinu zpět Dodavateli do 14 dnů ode dne skončení její platnosti.

IX. ZÁRUKA

1. Dodavatel poskytuje Objednateli záruku za jakost dle ust. § 2619 občanského zákoníku, a to v délce 24 měsíců, přičemž běh záruční doby počíná provedením celého Plnění dle odstavce 2. článku IV. této Smlouvy. Zárukou za jakost se Dodavatel zavazuje, že Plnění bude po záruční dobu způsobilé k použití pro obvyklý účel sjednaný této Smlouvě, a že si zachová obvyklé vlastnosti a vlastnosti stanovené touto Smlouvou, a dále že Plnění nemá právní vady. Faktickou vadou dle této Smlouvy se rozumí stav, kdy Plnění objektivně nevykazuje funkční vlastnosti oproti vlastnostem uvedeným v této Smlouvě nebo v příloze této Smlouvy.
2. Pokud dojde ke zjištění vad v průběhu záruční doby, je Objednatel oprávněn tyto vady oznámit Dodavateli, a to nejpozději do konce záruční doby. Reklamáce může být učiněna písemně, elektronicky na e-mailovou adresu service@mazak-ce.cz. Vady, které Objednatel oznámí Dodavateli v době běhu záruční doby, se Dodavatel zavazuje odstranit bezplatně a za podmínek dále stanovených v této Smlouvě.
3. Dodavatel je povinen nastoupit na opravu oznámené vady zboží nejpozději do 5 dnů od jejího nahlášení. Dodavatel je povinen odstranit oznámenou vadu zboží nejpozději do 8 dnů od jejího nahlášení.
4. Vada se považuje za odstraněnou v okamžiku, kdy jsou obnoveny všechny sjednané funkce Plnění a Plnění bude předáno zpět Objednateli na základě předávacího protokolu o odstranění reklamované vady.
5. Jestliže Dodavatel neodstraní vady oznámené Objednatelem v době stanovené v tomto článku, případně v době smluvními stranami písemně dohodnuté, je Objednatel oprávněn odstranit vadu sám nebo prostřednictvím třetí osoby. Dodavatel se v tom případě zavazuje uhradit Objednateli veškeré náklady spojené s odstraněním vady Objednatelem samotným nebo třetí osobou, a to do 30 dnů ode dne, kdy k tomu byl Objednatelem vyzván. Závazek Dodavatele uhradit Objednateli smluvní pokutu tím není dotčen. Odstraněním vady prostřednictvím Objednatelem samotným nebo prostřednictvím třetí osoby nezaniká odpovědnost Dodavatele za škody způsobené v souvislosti s vadou Plnění.
6. Pokud se po oznámení vady Objednatelem Dodavateli ukáže, že vadu nelze odstranit, je Objednatel oprávněn si vybrat, zda od této smlouvy odstoupí, nebo uplatní nárok na slevu z ceny, a to bez časového omezení ve vztahu k okamžiku, kdy vyšlo najevo, že vadu nelze odstranit.
7. Odměna za záruční servis je zahrnuta v ceně dle čl. V. Smlouvy.
8. Dodavatel je povinen uhradit Objednateli škodu, která mu vznikla vadným plněním, a to v plné výši. Dodavatel rovněž Objednateli uhradí náklady vzniklé při uplatňování práv z odpovědnosti za vadu.
9. Dodavatel odpovídá za to, že Plnění ani jeho jednotlivé části či komponenty nebudou zatíženy právem třetí osoby. Vyjde-li najevo, že Plnění bylo v den jeho dodání zatíženo právem třetí osoby, je Objednatel oprávněn od Smlouvy odstoupit nebo požadovat, aby Dodavatel vlastním jménem tyto nároky třetích osob na své náklady vypořádal.

X. SANKČNÍ UJEDNÁNÍ

1. V případě prodlení Dodavatele s provedením celého Plnění v termínu dle čl. III. odst. 1. této Smlouvy, zavazuje se Dodavatel uhradit Objednateli smluvní pokutu ve výši 0,08 % z ceny plnění bez DPH uvedeného v čl. V. této Smlouvy za každý i započatý den prodlení.
2. Pro případ prodlení Objednatele se zaplacením faktury je Dodavatel oprávněn požadovat zaplacení úroku z prodlení ve výši dle obecně závazných právních předpisů.
3. V případě, že Dodavatel neodstraní drobnou vadu nebo nedodělek ve lhůtě stanovené v odstavci 3. článku IV. této Smlouvy, zavazuje se Dodavatel uhradit Objednateli smluvní pokutu ve výši 0,04 % z ceny plnění bez DPH uvedeného v čl. V. této Smlouvy za každý i započatý den prodlení s jejich odstraněním.
4. V případě, že Dodavatel nenastoupí na opravu, nebo neodstraní vadu Plnění ve lhůtě stanovené v čl. IX. odst. 3. této Smlouvy, zavazuje se Dodavatel uhradit Objednateli smluvní pokutu ve výši 0,06 % z ceny plnění bez DPH uvedeného v čl. V. této Smlouvy za každý i započatý den prodlení s nástupem na opravu, nebo odstraněním vady Plnění, přičemž tato smluvní pokuta se uplatní pro každou jednotlivou vadu Plnění.
5. V případě, že Dodavatel nedodrží povinnosti stanovené čl. VIII odst. 2 této smlouvy, zavazuje se Dodavatel uhradit Objednateli smluvní pokutu ve výši 5.000,- Kč za každý i započatý den prodlení s předložením bankovní záruky objednateli.
6. Splatnost vyúčtovaných smluvních pokut je 20 dnů od data doručení písemného vyúčtování příslušné smluvní straně a za den zaplacení bude považován den odepsání částky smluvní pokuty z účtu příslušné smluvní strany ve prospěch účtu, který bude uveden ve vyúčtování smluvní pokuty.
7. Smluvní pokuta dle této Smlouvy se nezapočítává na úhradu škody, která vznikla v souvislosti s porušením povinností stanovených touto Smlouvou a tyto nároky lze uplatňovat nezávisle na sobě v plné výši. Závazek zaplatit smluvní pokutu tak nevylučuje právo na náhradu škody v plné výši.
8. Smluvní pokuty je Objednatel oprávněn započíst proti pohledávce Dodavatele na úhradu ceny Plnění.
9. V případě, kdy bude smluvní pokuta snížena soudem, zůstává zachováno právo na náhradu škody ve výši, v jaké škoda převyšuje částku určenou soudem jako přiměřenou a bez jakéhokoliv dalšího omezení.

XI. UJEDNÁNÍ O VYŠŠÍ MOCI

1. Smluvní strany nebudou v prodlení se splněním svých smluvních závazků založených touto smlouvou, pokud by toto nesplnění bylo způsobeno okolnostmi vyšší moci a tyto okolnosti znemožní nebo podstatným negativním způsobem ovlivní plnění závazků dle této smlouvy, avšak pouze po dobu existence překážky vyšší moci nebo trvání jejích následků a pouze ve vztahu k závazku nebo závazkům přímo a bezprostředně dotčeným překážkou vyšší moci.
2. Za okolnosti vyšší moci se pokládají takové události, které smluvní strana nemohla v době uzavření smlouvy předvídat, a které smluvní straně objektivně brání v plnění smluvních závazků. Za okolnosti vyšší moci se považují zejména válka, embargo, zásah státu nebo vlády, pandemie, živelné události a generální stávká.
3. Za okolnosti vyšší moci se nepovažuje zpoždění dodávek poddodavatelů, výpadek výroby, nedostatek energie, nejsou-li rovněž způsobeny okolnostmi vyšší moci, dále pak neoficiální stávky a stávky omezené na jednoho podnikatele.

4. Zpoždění způsobená vyšší mocí nejsou neplněním závazku a nedávají důvod k jakýmkoli požadavkům dle této smlouvy. Tato zpoždění prodlužují termín plnění závazků dle smlouvy pro každou ze smluvních stran, avšak pouze závazku nebo závazků přímo a bezprostředně dotčených překážkou vyšší moci a pouze po dobu trvání překážky vyšší moci nebo trvání jejich následků.
5. Smluvní strana, která usiluje o osvobození od smluvních závazků z důvodů vyšší moci, musí neprodleně, nejpozději však do pěti dnů ode dne, kdy se dozvěděla o jejich existenci, uvědomit druhou smluvní stranu o zásahu těchto okolností písemně (v listinné podobě či e-mailem na kontaktní osobu Objednatele). Stejným způsobem oznámí druhé straně ukončení trvání okolností vyšší moci. Smluvní strana dovolávající se vyšší moci musí druhé smluvní straně na vyžádání předložit důkazy o okolnostech vyšší moci, případně umožnit osobně se přesvědčit o vzniku těchto okolností.

XII. PLATNOST A ÚČINNOST SMLOUVY, ODSTOUPENÍ

1. Smlouva nabývá platnosti dnem jejího podpisu oběma smluvními stranami a účinnosti dnem zveřejnění v registru smluv dle Zákona č. 340/2015 Sb. o registru smluv.
2. Každá smluvní strana je oprávněna odstoupit od této Smlouvy pouze z důvodů stanovených touto Smlouvou.
3. Objednatel si vyhrazuje možnost odstoupit od této Smlouvy v případě:
 - prodlení Dodavatele s předáním Plnění po dobu delší než 30 dnů oproti termínu plnění stanovenému podle této Smlouvy,
 - prodlení Dodavatele s odstraněním vady Plnění delším než 21 dnů.
4. Dodavatel je oprávněn odstoupit od této Smlouvy v případě prodlení Objednatele se zaplacením ceny Plnění dle této Smlouvy po dobu delší než 60 dnů, ačkoliv byl Objednatel na toto prodlení Dodavatelem písemně upozorněn.
5. Každá ze smluvních stran je oprávněna písemně odstoupit od této Smlouvy, pokud
 - na majetek druhé smluvní strany bylo zahájeno insolvenční řízení, v němž byl soudem zjištěn úpadek, nebo smluvní strana sama podá dlužnický návrh na zahájení insolvenčního řízení; nebo
 - druhá smluvní strana vstoupí do likvidace.
6. V případech dle odstavce 5. tohoto článku této Smlouvy je oprávněná smluvní strana oprávněna od této smlouvy odstoupit bez časového omezení ve vztahu k okamžiku, kdy k porušení této Smlouvy zakládající právo od této Smlouvy odstoupit nastalo. Účinky odstoupení od Smlouvy nastávají dnem doručení písemného oznámení o odstoupení druhé smluvní straně, popř. pozdějším dnem uvedeným v písemném oznámení o odstoupení.
7. Ukončením účinnosti této Smlouvy nejsou dotčena ustanovení Smlouvy týkající se nároků z odpovědnosti za vady, nároky z odpovědnosti za škodu a nároky ze smluvních pokut, pokud vznikly před ukončením účinnosti Smlouvy, ustanovení o ochraně informací, ani další ustanovení a nároky, z jejichž povahy vyplývá, že mají trvat i po zániku účinnosti této Smlouvy.

8. Smluvní strany se dohodly, že v případě odstoupení od Smlouvy si strany vrátí veškerá poskytnutá plnění, není-li v této Smlouvě stanoveno jinak. Ustanovení předchozí věty se nevztahuje na části Plnění (a jim odpovídajících protiplnění, včetně práv vztahujících se na základě této Smlouvy k takovým částem Plnění), která Objednatel určí ve lhůtě 1 měsíce od účinnosti odstoupení kterékoli strany svým jednostranným písemným oznámením Dodavateli, a to na základě jeho posouzení, že taková část Plnění pro něho má hospodářský význam i bez zbytku Plnění. Smluvní strany se dohodly, že v případě odstoupení od Smlouvy ze strany Objednatele nemá Dodavatel nárok na úhradu jakékoliv kompenzace za části Plnění, které vzhledem k jejich povaze nelze vrátit (zejména protože byly poskytnuty ve výkonech), jsou-li součástí plnění, které má být dle rozhodnutí Objednatele vráceno. Pro vyloučení pochybností se uvádí, že jakékoliv náklady spojené s demontáží části Plnění, které mají být postupem dle tohoto odstavce Smlouvy navraceny Dodavateli, nese výhradně Dodavatel.

XII. ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ

1. Smluvní strany výslovně prohlašují, že si nepřejí, aby nad rámec výslovných ustanovení této Smlouvy byla jakákoliv práva a povinnosti dovozovány z dosavadní či budoucí praxe zavedené mezi smluvními stranami či zvyklostí zachovávaných obecně či v odvětví týkajícím se předmětu plnění této Smlouvy, ledaže je v této Smlouvě výslovně sjednáno jinak. Vedle shora uvedeného si smluvní strany potvrzují, že si nejsou vědomy žádných dosud mezi nimi zavedených obchodních zvyklostí či praxe.
2. Práva a závazky touto Smlouvou neupravené se řídí právním řádem České republiky, zejména občanským zákoníkem. Smluvní strany se rovněž zavazují dodržovat pravidla OP ST.
3. Smluvní strany se dohodly na vyloučení aplikace ust. § 1895 až § 1900 občanského zákoníku o možnosti postoupení smlouvy mezi postupitelem a třetí osobou.
4. Smluvní strany se dohodly na vyloučení aplikace ust. § 557 občanského zákoníku o tom, že připouští-li použitý výraz různý výklad, vyloží se v pochybnostech k tíži toho, kdo výrazu použil jako první.
5. Dodavatel nemůže bez předchozího písemného souhlasu Objednatele postoupit svá práva a povinnosti plynoucí z této Smlouvy třetí straně.
6. Započtení na pohledávky Dodavatele vzniklé této Smlouvě se nepřipouští. Smluvní strany vylučují ve vztahu k pohledávkám vzniklým Objednateli z této Smlouvy nebo v souvislosti s ní aplikaci ust. § 1987 odst. 2 občanského zákoníku a souhlasí s tím, že i nejistá a/nebo neurčitá pohledávka je způsobilá k započtení, avšak pouze do okamžiku případného podání žaloby na plnění z této smlouvy.
7. V případě, že v období mezi uzavřením této Smlouvy a předáním Plnění dojde k výrobě vyšší verze dodávaného zboží nebo jeho části, může Dodavatel po předchozím písemném souhlasu Objednatele dodat za podmínek uvedených v této Smlouvě Objednateli tuto vyšší verzi zboží, a to bez navýšení celkové ceny Plnění, při zachování lhůty předání zboží, při zachování kompatibility zboží s jinými technologiemi a při zachování totožných nebo lepších parametrů zboží oproti parametrům zboží původně sjednaného v této Smlouvě.
8. Pro vyloučení pochybností se uvádí, že na tuto Smlouvu se neuplatní ustanovení o neúměrném zkrácení dle ust. § 1793 občanského zákoníku ani ust. § 1796 občanského zákoníku o lichvě.
9. Změnit nebo doplnit tuto Smlouvu mohou smluvní strany pouze formou písemných dodatků, které budou vzestupně číslovány a podepsány oprávněnými zástupci smluvních stran. Vyžaduje-li tato Smlouva pro nějaké jednání písemnou formu, bude pro tento účel považována výměna e-mailových či jiných elektronických zpráv. Smluvní strany jsou oprávněny namítnout neplatnost této Smlouvy a/nebo jejího dodatku z důvodu nedodržení formy kdykoliv, a to i když již bylo započato s plněním.

10. Pokud by se kterékoliv ustanovení této Smlouvy ukázalo být neplatným nebo nevynutitelným nebo se jím stalo po uzavření této Smlouvy, pak tato skutečnost nepůsobí neplatnost ani nevynutitelnost ostatních ustanovení této Smlouvy, nevyplývá-li z donucujících ustanovení právních předpisů jinak. Smluvní strany se zavazují takové neplatné či nevynutitelné ustanovení nahradit platným a vynutitelným ustanovením, které je svým obsahem nejbližší účelu neplatného či nevynutitelného ustanovení.
11. Veškeré spory mezi smluvními stranami vyplývající nebo související s ustanoveními této Smlouvy budou řešeny vždy nejprve smírně vzájemnou dohodou. Nebude-li smírného řešení dosaženo v přiměřené době, bude mít kterákoliv ze smluvních stran právo předložit spornou záležitost k rozhodnutí místně příslušnému soudu. V souladu s § 89a zák. č. 99/1963 Sb., občanský soudní řád, ve znění pozdějších předpisů, se za místně příslušný soud k projednávání sporů z této Smlouvy prohlašuje obecný soud Objednatele.
12. Nedílnou součástí Smlouvy tvoří tyto přílohy:
 - příloha č. 1 - Technická specifikace
13. Tato smlouva je uzavřena elektronicky, a to elektronickými podpisy oprávněných zástupců obou smluvních stran.
14. Tato Smlouva obsahuje úplné ujednání o předmětu Smlouvy a všech náležitostech, které smluvní strany měly a chtěly v této Smlouvě ujednat, a které považují za důležité pro závaznost této Smlouvy. Žádný projev smluvních stran učiněný při jednání o této Smlouvě ani projev učiněný po uzavření této smlouvy nesmí být vykládán v rozporu s výslovnými ustanoveními této Smlouvy a nezakládá žádný závazek žádné smluvní strany.
15. Smluvní strany shodně prohlašují, že jsou si vědomy všech právních důsledků touto Smlouvou vyvolaných, souhlasí se všemi jejími ustanoveními, s nimiž se podrobně seznámily, a na důkaz své svobodné a pravé vůle připojují vlastnoruční podpisy svých oprávněných zástupců.

V Ostravě

V Praze dne 25.11.2024

**Václav
Snášel**

Digitálně podepsal
Václav Snášel
Datum: 2024.12.10
14:26:39 +01'00'

**M.Sc. Petr
Šimáček**

Digitally signed by M.Sc.
Petr Šimáček
Date: 2024.12.09
12:32:57 +01'00'

**Vysoká škola báňská – Technická
univerzita Ostrava**

prof. RNDr. Václav Snášel, CSc.
rektor

Yamazaki Mazak Central Europe s.r.o.

na základě plné moci
MSc. Petr Šimáček, Branch Manager

**Technická specifikace předmětu veřejné zakázky označené
„Dodávka soustružnicko-frézovacího centra“**

Soustružnicko-frézovací centrum:

Výrobce soustružnicko-frézovacího centra:

Yamazaki Mazak

Přesné typové označení soustružnicko-frézovacího centra:

INTEGREX I-350H ST (U1500)

Počet kusů: 1 ks

Soustružnicko-frézovací centrum musí mít minimálně následující součásti a musí alespoň splňovat následující kritéria:

Základní technické parametry	Požadované hodnoty – musí být alespoň splněno!	Hodnota nabízeného přístroje
a) Technické parametry stroje + vybavení		
Točný průměr	min. 600 mm	<u>670 mm</u>
Točná délka	min. 1500 mm	<u>1500 mm</u>
Průměr průchozího otvoru hlavního vřetene	min. 80 mm	<u>80 mm</u>
Souvislé – plynulé naklápění frézovací hlavy – B osy v rozsahu	min. 240° (-30° ~ +210°)	<u>240° (-30° ~ +210°)</u>
Max. výkon hlavního vřetene	min. 18,5 kW	<u>30 kW</u>
Max. moment hlavního vřetene	min. 500Nm	<u>808 Nm</u>
Max. výkon protivřetene	min. 18,5 kW	<u>26 kW</u>
Max. moment protivřetene	min. 500Nm	<u>500 Nm</u>
Max. výkon frézovacího vřetene	min. 23 kW	<u>24 kW</u>
Max. moment frézovacího vřetene	min. 110Nm	<u>131 Nm</u>
Rozjezd osy „Y“	min. 300mm	<u>300 mm</u>
Protivřeteno s funkcí koníka	ANO	<u>ANO</u>
Regulace přítlaku koníka se zadáním přes „M“ funkci	1 - 2,5kN	<u>1 – 2,5 kN</u>
Mechatronické seřízení nastavovací síly (manuální a programovatelný přítlak a příjezd koníka)	ANO	<u>ANO</u>
Velikost sklíčidla vřetene a protivřetene	min. 10"=250 mm	<u>265 mm</u>
Rychlovýměna čelistí sklíčidle	ANO	<u>ANO</u>
Automatická výměna hrotu ze zásobníku nástrojů	ANO	<u>ANO</u>
Zásobník nástrojů	min. 70 pozic	<u>74 pozic</u>
Maximální největší průměr nástroje – vloženého do zásobníku	min. D 120mm	<u>130 mm</u>
Maximální délka nástroje – vloženého do zásobníku	min. 400 mm	<u>400 mm</u>

Upínací kužel frézovacího vřetene HSK63A	ANO	<u>ANO</u>
Otáčky frézovacího vřetene	min. 20 000 min ⁻¹	<u>20 000 min⁻¹</u>
Otáčky hlavního vřetene a protivřetene	min. 4 000 min ⁻¹	<u>4000 min⁻¹</u>
Plynulé přepínání obrobku mezi primárním a sekundárním sklíčidlem za otáček	ANO	<u>ANO</u>
Přívod procesního média na protivřeteno	ANO	<u>ANO</u>
Vnější oplach sklíčidel	ANO	<u>ANO</u>
Vybavení „spodní“ revolverovou hlavou	ANO	<u>ANO</u>
Počet pozic v revolverové hlavě	min. 12 pozic	<u>ANO</u>
Výstup z revolverové hlavy Capto4 – radiální, axiální	4/4 pozice	<u>ANO</u>
Výstup z revolverové hlavy weldon 40	4 pozice	<u>ANO</u>
Tlak procesní kapaliny spodního revolveru	min. 15 Bar	<u>15 bar</u>
Možnost upnutí lunety do spodní revolverové hlavy (hydraulicky řízená)	ANO	<u>ANO</u>
Luneta (upnutí do spodní rev. hlavy)	ANO	<u>ANO</u>
Tlak procesního média	min. 70 bar	70 bar
Temperace procesního média	ANO	<u>ANO</u>
Kombinovaný dopravník třísek s bubnovou filtrací	ANO	<u>ANO</u>
Rozlišení všech hlavních os	min. 0,0001mm°	<u>0,0001mm</u>
Rozlišení rotačních os	min. 0,0001°	<u>0,0001°</u>
Nástrojová a obrobková sonda	ANO	<u>ANO</u>
Automatické otvírání a zavírání dveří prac. prostoru	ANO	<u>ANO</u>
Výstup pro sběr dat ze stroje (např. ethernet IP) + možnost pro připojení stroje pro sběr dat na stávající SW	ANO	<u>ANO</u>
Pistole pro oplach třísek	ANO	<u>ANO</u>
Mechanický odlučovač olejové mlhy	ANO	<u>ANO</u>
Aut. řízení chlazení kuličkových šroubů – zajištění přesného obrábění	ANO	<u>ANO</u>
Příprava stroje pro zapojení robotického ramene pro výměnu obrobků	ANO	<u>ANO</u>
Vizuální deska zásobníku	ANO	<u>ANO</u>
b) Řídicí systém		
Grafické zobrazení průběhu obrábění	ANO	<u>ANO</u>
Řídicí systém s českým dialogovým prostředím	ANO	<u>ANO</u>
Tvorba/ úprava programů z ovládacího panelu stroje	ANO	<u>ANO</u>
Simulace obrábění s 3D modelem pracovního prostoru	ANO	<u>ANO</u>
Programování z 3D modelu součásti	ANO	<u>ANO</u>
Řídicí systém s volitelným jazykovým prostředím (CZ a EN)	ANO	<u>ANO</u>
Systém detekce kolize	ANO	<u>ANO</u>
Signalizace stavu stroje – maják, siréna	ANO	<u>ANO</u>

Závitový cyklus pro „řádkování závitu“	ANO	<u>ANO</u>
Cyklus pro 5osé obrábění na hlavním vřetenu i protivřetenu	ANO	<u>ANO</u>
Cyklus pro „orbitální soustružení“	ANO	<u>ANO</u>
Cyklus pro výrobu pero drážek	ANO	<u>ANO</u>
Cyklus pro upichování osou „Y“	ANO	<u>ANO</u>
Cyklus pro měření obrobků	ANO	<u>ANO</u>
Monitoring řezného procesu o skutečném stavu nástrojů s nastavením hranic pro výměnu za sesterský nástroj	ANO	<u>ANO</u>
Nastavení max. zatížení v osách (zatížení, moment)	ANO	<u>ANO</u>
Kapacita paměti stroje	min. 8MB	<u>8MB</u>
Postprocesor s kinematickým modelem stroje pro simulace v CAM systémech (MasterCAM).	ANO	<u>ANO</u>
c) Zařízení pro externí měření nástrojů		
Typové označení / výrobce	<u>Haimer Microset UNO Autofocus 20/40</u>	
Možnost zaměření sestavy nástroje a upínače o rozměrech	400mm v ose X a 400mm v ose Z	<u>400mm v ose X a 400mm v ose Z</u>
Konstrukční provedení (kostra) z šedé litiny	ANO	<u>ANO</u>
Motorizovaný pohyb vřetene v ose C	ANO	<u>ANO</u>
Záznam zaměřovaného nástroje na kameru s telecentrickou optikou a digitálním výstupem	ANO	<u>ANO</u>
Zobrazení uživatelského prostředí na dotykový display	24"	<u>24"</u>
Ovládání posunů ramene stroje aktivováno dotykovou rukojetí bez nutnosti držet tlačítko	ANO	<u>ANO</u>
Tlak vzduchu pro připojení seřizovacího stroje	max.6 bar	<u>6 bar</u>
Navádění uživatele na měřenou hranu nástroje pomocí laserové indikace zorného pole pro rychlé měření	ANO	<u>ANO</u>
Přesné mechanické upnutí upínače do seřizovacího stroje simulující upnutí v obráběcím stroji (upnutí bez redukce)	ANO	<u>ANO</u>
Přesné upínací rozhraní	HSK-A63, SK50, Capto4	<u>HSK-A63, SK50, Capto4</u>
Maximální obvodová házivost vřetene seřizovacího stroje	0,002mm	<u>0,002mm</u>
Možnost polohování pozice vřetene v ose C	4x90° nebo 3x120°	<u>4x90° nebo 3x120°</u>
Možnost vybrat alespoň 5 oblíbených měřících funkcí na základní obrazovku software pro rychlou volbu měřícího úkolu	ANO	<u>ANO</u>
Softwarové odstranění nečistot a částic ovlivňující výsledky měření	ANO	<u>ANO</u>
Tiskárna pro tisk štítků s výsledky zaměření	ANO	<u>ANO</u>
Možnost ukládat a vyvolávat nástrojových sestav	min. 1000	<u>1000</u>
Možnost nastavení uživatelských účtů s rozdílnými pravomocemi a přihlašování pomocí interních (RFID) karet	ANO	<u>ANO</u>

Hardware pro čtení a zápis RFID dat	ANO	<u>ANO</u>
Seřizovací stroj musí být dodáván jako celistvá, samostatná a samostojná sestava (bez nutné aplikace dalšího nábytku nebo konstrukce pro jeho zprovoznění)	ANO	<u>ANO</u>
Export naměřená data do CNC po LAN (postprocesor)	ANO	<u>ANO</u>
Operační software seřizovacího stroje Windows 10/11	ANO	<u>ANO</u>
Minimální nosnost stroje (včetně)	30kg	<u>ANO</u>
Řídicí systém s volitelným jazykovým prostředím (CZ a EN)	ANO	<u>ANO</u>
d) Příslušenství – nástrojové držáky		
<u>Kleštinové upínače typu ER</u>		
2 ks – upínací kužel HSK.63A, velikost ER32, vyčnívající délky 160mm, průměr těla 50mm, přívod procesní kapaliny středem	ANO	<u>ANO</u>
2ks - upínací kužel HSK.63A, velikost ER32, vyčnívající délky 75mm, průměr těla 50mm, přívod procesní kapaliny středem	ANO	<u>ANO</u>
1ks - upínací kužel HSK.63A, velikost ER40, vyčnívající délky 200mm, průměr těla 50mm, přívod procesní kapaliny středem	ANO	<u>ANO</u>
3ks – sada utěsněných kleštin s chladicími kanálky podél stopky pro ER 32 od velikosti 1 do 20mm	ANO	<u>ANO</u>
1ks - sada utěsněných kleštin s chladicími kanálky podél stopky pro ER 40 od velikosti 8 do 25mm	ANO	<u>ANO</u>
<u>Kleštinové upínače typu ER mini</u>		
1ks - upínací kužel HSK.63A, velikost ER16, vyčnívající délky 160mm, průměr těla 22mm, přívod procesní kapaliny středem	ANO	<u>ANO</u>
1ks - upínací kužel HSK.63A, velikost ER25, vyčnívající délky 160mm, průměr těla 35mm, přívod procesní kapaliny středem	ANO	<u>ANO</u>
1ks - upínací kužel HSK.63A, velikost ER25, vyčnívající délky 100mm, průměr těla 35mm, přívod procesní kapaliny středem	ANO	<u>ANO</u>
2ks - sada kleštin pro ER mini 25 od velikosti 10 do 16 mm	ANO	<u>ANO</u>
1ks - sada kleštin pro ER mini 16 od velikosti 1 do 9 mm	ANO	<u>ANO</u>
<u>Upínače weldon</u>		
2ks – upínací kužel HSK.63A, připojovací průměr nástroje 40mm, vyčnívající délka 125mm, průměr těla 80mm, přívod procesní kapaliny středem	ANO	<u>ANO</u>
2ks - upínací kužel HSK.63A, připojovací průměr nástroje 32mm, vyčnívající délka 110mm, průměr těla 72mm, přívod procesní kapaliny středem	ANO	<u>ANO</u>
2ks - upínací kužel HSK.63A, připojovací průměr nástroje 25mm, vyčnívající délka 110mm, průměr těla 65mm, přívod procesní kapaliny středem	ANO	<u>ANO</u>

2ks - upínací kužel HSK.63A, připojovací průměr nástroje 20mm, vyčnívající délka 130mm, průměr těla 52mm, přívod procesní kapaliny středem	ANO	<u>ANO</u>
2ks - upínací kužel HSK.63A, připojovací průměr nástroje 18mm, vyčnívající délka 100mm, průměr těla 50mm, přívod procesní kapaliny středem	ANO	<u>ANO</u>
1ks - upínací kužel HSK.63A, připojovací průměr nástroje 14mm, vyčnívající délka 100mm, průměr těla 44mm, přívod procesní kapaliny středem	ANO	<u>ANO</u>
1ks - upínací kužel HSK.63A, připojovací průměr nástroje 12mm, vyčnívající délka 100mm, průměr těla 35mm, přívod procesní kapaliny středem	ANO	<u>ANO</u>
1ks - upínací kužel HSK.63A, připojovací průměr nástroje 10mm, vyčnívající délka 100mm, průměr těla 35mm, přívod procesní kapaliny středem	ANO	<u>ANO</u>
Hydraulické upínače		
2ks - upínací kužel HSK.63A, připojovací průměr nástroje 8mm, vyčnívající délka 150mm, průměr těla 28mm, délka těla 46mm, přívod procesní kapaliny středem	ANO	<u>ANO</u>
2ks - upínací kužel HSK.63A, připojovací průměr nástroje 16mm, vyčnívající délka 150mm, průměr těla 38mm, délka těla 43,5mm, přívod procesní kapaliny středem	ANO	<u>ANO</u>
2ks - upínací kužel HSK.63A, připojovací průměr nástroje 20mm, vyčnívající délka 100mm, průměr těla 42mm, délka těla 42mm, přívod procesní kapaliny středem	ANO	<u>ANO</u>
2ks - upínací kužel HSK.63A, připojovací průměr nástroje 32mm, vyčnívající délka 125mm, průměr těla 60mm, délka těla 42mm, přívod procesní kapaliny středem	ANO	<u>ANO</u>
1ks - sada kleštín pro velikost 16 od velikosti 1 do 12 mm	ANO	<u>ANO</u>
1ks - sada kleštín pro velikost 20 od velikosti 3 do 16 mm	ANO	<u>ANO</u>
1ks - sada kleštín pro velikost 32 od velikosti 12 do 28 mm	ANO	<u>ANO</u>
Trn pro nástrčné frézy		
2ks – upínací kužel HSK.63A, připojovací průměr nástroje 16h6, funkční délka 100mm, průměr těla upínače 38mm, přívod procesní kapaliny středem	ANO	<u>ANO</u>
1ks - upínací kužel HSK.63A, připojovací průměr nástroje 16h6, funkční délka 160mm, průměr těla upínače 38mm, přívod procesní kapaliny středem	ANO	<u>ANO</u>
1ks - upínací kužel HSK.63A, připojovací průměr nástroje 22h6, funkční délka 50mm, průměr těla upínače 48mm, přívod procesní kapaliny středem	ANO	<u>ANO</u>
1ks - upínací kužel HSK.63A, připojovací průměr nástroje 27h6, funkční délka 100mm, průměr těla upínače 58mm, přívod procesní kapaliny středem	ANO	<u>ANO</u>
1ks - upínací kužel HSK.63A, připojovací průměr nástroje 32h6, funkční délka 160mm, průměr těla upínače 78mm, přívod procesní kapaliny středem	ANO	<u>ANO</u>

1ks - upínací kužel HSK.63A, připojovací průměr nástroje 40h6, funkční délka 100mm, průměr těla upínače 88mm, přívod procesní kapaliny středem	ANO	<u>ANO</u>
<u>Upínače soft synchro HSK63A (DIN69893-1)</u>		
1ks - softsynchro 0 (včetně kleštin pro plný rozsah)	ANO	<u>ANO</u>
1ks - softsynchro 1 (včetně kleštin pro plný rozsah)	ANO	<u>ANO</u>
1ks - softsynchro 4 (včetně kleštin pro plný rozsah)	ANO	<u>ANO</u>
<u>Tepelné upínače Shrink Fit Holder</u>		
2ks - extra tenké, průměr upínací části nástroje 6mm, vyčnívající délka 120mm, průměr těla 21mm, přívod procesní kapaliny středem	ANO	<u>ANO</u>
2ks - extra tenké, průměr upínací části nástroje 8mm, vyčnívající délka 120mm, průměr těla 21mm, přívod procesní kapaliny středem	ANO	<u>ANO</u>
2ks - extra tenké, průměr upínací části nástroje 10mm, vyčnívající délka 120mm, průměr těla 24mm, přívod procesní kapaliny středem	ANO	<u>ANO</u>
2ks - extra tenké, průměr upínací části nástroje 12mm, vyčnívající délka 120mm, přívod procesní kapaliny středem	ANO	<u>ANO</u>
1ks – mini, průměr upínací části nástroje 4mm, vyčnívající délka 120mm, průměr těla 14mm, přívod procesní kapaliny středem	ANO	<u>ANO</u>
1ks – mini, průměr upínací části nástroje 5mm, vyčnívající délka 120mm, průměr těla 16mm, přívod procesní kapaliny středem	ANO	<u>ANO</u>
1ks – mini, průměr upínací části nástroje 6mm, vyčnívající délka 120mm, průměr těla 21mm, přívod procesní kapaliny středem	ANO	<u>ANO</u>
1ks – satandard, průměr upínací části nástroje 3mm, vyčnívající délka 80mm, průměr těla 11mm, přívod procesní kapaliny středem	ANO	<u>ANO</u>
1ks – satandard, průměr upínací části nástroje 4mm, vyčnívající délka 80mm, průměr těla 14mm, přívod procesní kapaliny středem	ANO	<u>ANO</u>
1ks – satandard, průměr upínací části nástroje 5mm, vyčnívající délka 80mm, průměr těla 16mm, přívod procesní kapaliny středem	ANO	<u>ANO</u>
<u>Redukce</u>		
4ks - HSK63A na Capto 4 (délka 30 - 80mm)	ANO	<u>ANO</u>
4ks - HSK63A na Capto 4 (délka 100 - 170mm)	ANO	<u>ANO</u>
<u>Upínače pro soustružení</u>		
1ks – řezná jednotka pro vnější soustružení, provedení pravé pro typ výměnné břitové destičky trigon „W“ velikost 08, rozhraní pro upnutí do stroje capto C4, úhel tělesa na straně obrobku a stroje 0°, přívod procesní kapaliny středem pro tlak min.40bar, funkční délka 50mm, šířka 27mm, spojovací průměr 40mm, upnutí VBD pomocí upínky, materiál ocel	ANO	<u>ANO</u>

2ks - řezná jednotka pro vnější upichování a zapichování, provedení pravé s lůžkem typ „G“ šířky 3mm, rozhraní pro upnutí do stroje capto C4, úhel tělesa na straně obrobku 0°, přívod procesní kapaliny středem pro tlak min.150bar, funkční délka 65mm, šířka 27mm, max. vyložení 65mm, max. hloubka řezu 20mm, spojovací průměr 40mm, materiál ocel	ANO	<u>ANO</u>
2ks - řezná jednotka pro vnější soustružení, provedení pravé pro typ výměnné břitové destičky „C“ velikosti 12, rozhraní pro upnutí do stroje capto C4, úhel tělesa na straně obrobku a stroje 0°, přívod procesní kapaliny středem pro tlak min.150bar, funkční délka 50mm, šířka 27mm, spojovací průměr 40mm, upnutí VBD pomocí páky, materiál ocel	ANO	<u>ANO</u>
1ks - řezná jednotka pro vnitřní soustružení, provedení pravé pro typ výměnné břitové destičky „C“ velikosti 12, rozhraní pro upnutí do stroje capto C4, úhel tělesa na straně obrobku a stroje 0°, přívod procesní kapaliny středem pro tlak min.70bar, funkční délka 90mm, použitelná délka 64mm, šířka 17mm, spojovací průměr 40mm, upnutí VBD pomocí páky, materiál ocel	ANO	<u>ANO</u>
1ks – modulární tlumený adaptér, rozhraní pro upnutí do stroje capto C4, orientace N, vyložení 180mm, přívod procesní kapaliny středem pro tlak min.70bar, spojovací průměr 40mm, průměr tělesa 25mm o délce 155mm, materiál ocel	ANO	<u>ANO</u>
1ks - modulární tlumený adaptér, rozhraní pro upnutí do stroje capto C4, orientace N, vyložení 154mm, přívod procesní kapaliny středem pro tlak min.70bar, spojovací průměr 40mm, průměr tělesa 32mm o délce 131mm, materiál ocel	ANO	<u>ANO</u>
1ks – hlava pro modulární tlumený adaptér pro vnitřní soustružení, rozhraní pro upnutí do stroje capto C4, provedení pravé pro typ výměnné břitové destičky „C“ velikosti 12, pro min. průměr otvoru 40mm, úhel tělesa na straně obrobku a stroje 0°, přívod procesní kapaliny středem pro tlak min.80bar, spojovací průměr 32mm, funkční délka 36mm, šířka 22mm, upnutí VBD pomocí páky, materiál ocel	ANO	<u>ANO</u>
1ks - řezná jednotka pro vnitřní soustružení, provedení pravé pro typ výměnné břitové destičky „C“ velikosti 09, rozhraní pro upnutí do stroje capto C4, úhel tělesa na straně obrobku a stroje 0°, přívod procesní kapaliny středem pro tlak min.40bar, pro min. průměr otvoru 20mm, funkční délka 70mm, použitelná délka 47mm, šířka 11mm, průměr těla 11mm, spojovací průměr 40mm, upnutí VBD pomocí šroubku, materiál ocel	ANO	<u>ANO</u>
1ks – adaptér weldon 16, rozhraní pro upnutí do stroje capto C4, přívod procesní kapaliny středem pro tlak min.20bar, spojovací průměr 40mm, upínací délka 53mm, průměr tělesa 48mm, funkční délka 55mm, pro otáčky 30 000 1/min, materiál ocel	ANO	<u>ANO</u>

1ks - adaptér weldon 32, rozhraní pro upnutí do stroje capto C4, přívod procesní kapaliny středem pro tlak min.20bar, spojovací průměr 40mm, upínací délka 61,5mm, průměr tělesa 52mm, funkční délka 88mm, pro otáčky 30 000 1/min, materiál ocel	ANO	<u>ANO</u>
1ks - adaptér weldon 20, rozhraní pro upnutí do stroje capto C4, přívod procesní kapaliny středem pro tlak min.20bar, spojovací průměr 40mm, upínací délka 51,5mm, průměr tělesa 40mm, funkční délka 60mm, pro otáčky 30 000 1/min, materiál ocel	ANO	<u>ANO</u>
1ks - adaptér weldon 12, rozhraní pro upnutí do stroje capto C4, přívod procesní kapaliny středem pro tlak min.20bar, spojovací průměr 40mm, upínací délka 48mm, průměr tělesa 42mm, funkční délka 56mm, pro otáčky 30 000 1/min, materiál ocel	ANO	<u>ANO</u>
1ks - řezná jednotka pro vnitřní soustružení závitů, provedení pravé pro typ výměnné břitové destičky, pro min. průměr otvoru 32mm, rozhraní pro upnutí do stroje capto C4, úhel tělesa na straně stroje 0°, přívod procesní kapaliny středem pro tlak min.40bar, funkční délka 70mm, šířka 17mm, spojovací průměr 40mm, upnutí VBD pomocí šroubku, axiální úhel hřbetu -15°, materiál ocel	ANO	<u>ANO</u>
1ks - adaptér s kleštinovým upínačem ER32, rozhraní pro upnutí do stroje capto C4, přívod procesní kapaliny středem pro tlak min.80bar, spojovací průměr 40mm, průměr tělesa 50mm, funkční délka 41mm, délka tělesa 54mm, pro otáčky 39 000 1/min, materiál ocel	ANO	<u>ANO</u>
1ks - řezná jednotka pro vnitřní soustružení, provedení pravé pro typ výměnné břitové destičky „V“ velikosti 16, rozhraní pro upnutí do stroje capto C4, úhel tělesa na straně obrobku a stroje 0°, přívod procesní kapaliny středem pro tlak min.160bar, pro min. průměr otvoru 140mm, funkční délka 50mm, šířka 27mm, spojovací průměr 40mm, upnutí VBD pomocí šroubku, materiál ocel	ANO	<u>ANO</u>
1ks - řezná jednotka pro vnitřní soustružení, provedení pravé pro typ výměnné břitové destičky „D“ velikosti 11, rozhraní pro upnutí do stroje capto C4, úhel tělesa na straně obrobku a stroje 0°, přívod procesní kapaliny středem pro tlak min.150bar, pro min. průměr otvoru 85mm, funkční délka 50mm, šířka 27mm, spojovací průměr 40mm, upnutí VBD pomocí páky, materiál ocel	ANO	<u>ANO</u>
1ks - řezná jednotka pro vnější soustružení závitů, provedení pravé pro typ výměnné břitové destičky „IC“ velikosti 16, rozhraní pro upnutí do stroje capto C4, úhel tělesa na straně stroje 0°, přívod procesní kapaliny středem pro tlak min.150bar, funkční délka 55mm, šířka 21mm, spojovací průměr 40mm, upnutí VBD pomocí šroubku, axiální úhel hřbetu -10°, materiál ocel	ANO	<u>ANO</u>

1ks - řezná jednotka pro vnitřní soustružení, provedení pravé pro typ výměnné břitové destičky „D“ velikosti 15, rozhraní pro upnutí do stroje capto C4, úhel tělesa na straně obrobku a stroje 0°, přívod procesní kapaliny středem pro tlak min.150bar, pro min. průměr otvoru 50mm, funkční délka 120mm, použitelná délka 99mm, šířka 27mm, spojovací průměr 40mm, upnutí VBD pomocí páky, materiál ocel	ANO	<u>ANO</u>
2ks - řezná jednotka pro vnější soustružení, provedení levé pro typ výměnné břitové destičky „se třemi rohy s úhlem 35°“ velikosti 11, rozhraní pro upnutí do stroje capto C4, úhel tělesa na straně obrobku 0° a stroje 45°, přívod procesní kapaliny středem pro tlak min.150bar, funkční délka 130mm, spojovací průměr 63mm, upnutí VBD pomocí šroubku, materiál ocel	ANO	<u>ANO</u>
e) Obecné		
Pozáruční servis a garance náhradních dílů	min. 8 let	<u>ANO</u>
První naplnění provozních kapalin stroje zdarma	ANO	<u>ANO</u>
Sada nářadí k obsluze a údržbě	ANO	<u>ANO</u>
Zařízení pro externí měření nástrojů (upínač HSK63A) se zápisem dat na čip + redukce na na ISO50 a Capto C4 (část „C“ této specifikace)	ANO	<u>ANO</u>
Osazení držáky nástrojů – 84ks + sady kleštin (viz část „d“ této specifikace).	ANO	<u>ANO</u>
Sada náhradních čelistí pro vřeten a protivřeten (základní čelist 6ks, nosné čelisti 6ks, hrubovací čelisti pro vnější a vnitřní upínání 3 + 3ks, stupňovité nastavbové čelisti 6ks, univerzální hrubovací čelisti 3ks, měkké monoblokové čelisti 15ks)	ANO	<u>ANO</u>
Průvodní dokumentace v češtině	ANO	<u>ANO</u>