



TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Outdoor bunda oteplená

Technická specifikace je dokument, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. Technická specifikace dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, užívání, údržbu a značení.

1 Technický popis

1.1 Určení – Outdoor bunda oteplená (dále jen Bunda) je sezónní/zimní svrchní oděvní součástí stejno kroje určeného pro zaměstnance Balíkovny.

1.2 Bunda – celopodšíťá, prodloužené délky, polopřiléhavého střihu sahající pod úroveň boků, s vpínací samostatně nenositelnou vestou bez rukávů. Přední kraj zapínaný na voděodolné zdrhovadlo se dvěma jezdcí, kryté dvěma légami zapínanými na stuhové uzávěry, v předním kraji pod légou jsou svislé kapsy zapínané na zdrhovadlo. Přední díly a zadní díl má v ramenní části jednoduché sedlo s reflexním pruhem. Na levém předním dílu je aplikováno reflexní logo „Balíkovna“ stříbrné barvy. Přední díly s bočním dílem, který je střihovou manipulací spojený s členicím dílem rukávů, v bočních švech a v pokračování spodních rukávových švů jsou všité paspulky žluté barvy s vetkaným knotem. Na bočních dílech jsou svislé boční kapsy zapínané na zdrhovadlo. V podpažní části jsou zhotovené větrací otvory zapínané na zdrhovadla kryté lištou. Zadní díl v dolní části prodloužený, středem zadního dílu od pasové linie k dolnímu kraji je aplikovaný svislý reflexní pruh stříbrné barvy a v horní části jsou aplikované barevné čtverce žluté, azurové a modré barvy. Rukávy jsou hlavice dvoudílné dynamicky tvarované, v dolním kraji rukávy regulované rukávovou sponou zapínanou na stuhové uzávěry, na levém rukávu je svislá kapsa zapínaná na zdrhovadlo. Límeček stojáčkový, v dolním kraji vrchního límce je vytvořený sámek pro krytí légy s tkanicí zdrhovadla, která slouží pro vepnutí kapuce. Kapuce odepínací třídílná se všitým štítkem. Dolní kraj bundy prodloužený přes zadní tvarovaný do obloučku, v dolním kraji bundy je prošitým vytvořený tunel s regulovatelným stažením pomocí kulaté gumové šňůry.

1.2.1 Přední díly – v ramenní části vodorovné členění hlubšími sedly, jejichž dolní kraj je umístěn $14 \pm 0,5$ cm od průkrčníkového švu měřeno v předním kraji, navazujícími na sedlo zadního dílu. Sedla jsou k spodní části předních dílů našité prošitím tak, aby v dolním kraji sedla byly vytvořené vodorovné sámkové hluboké 50 ± 3 mm, přes šíři sámku je aplikovaný stříbrný reflexní pruh široký 50 ± 3 mm. Na levém předním dílu je ve vzdálenosti 10 ± 3 mm nad reflexním pruhem aplikováno reflexní logo „Balíkovna“ stříbrné barvy vycentrované na středovou osu levého předního dílu. Přední kraj je zapínaný na voděodolné zdrhovadlo se dvěma jezdcí dlouhé 740 ± 10 mm, které je všité do členicích dílků, kryté dvěma přes sebe se překrývajícími légami sahajícími až do stojáku. Levá léga vyztužená, široká 70 ± 4 mm která má v horní části aplikovaný vodorovný reflexní pruh široký 50 ± 3 mm stříbrné barvy, navazující na vodorovné stříbrné reflexní pruhy předních dílů, na spodní straně levé légy je našito pět kusů stuhových uzávěrů o rozměru $50 \times 25 \pm 2$ mm háčková část, proti kterým jsou na pravé léze našité stuhové uzávěry mechové části o stejném rozměru. Pravá léga široká 78 ± 4 mm je v přední části nadehnutá do vrchní strany tak, aby doplňovala šíři légy levé, nadehnutí tvoří odtokový žlábk, a je zajištěn v horní a dolní části légy, dále pak proti průkrčníkovému švu a v polovině mezi průkrčníkovým švem a dolním krajem légy cca 10 mm dlouhou několikanásobnou strojovou uzávěrkou ve vzdálenosti 2 ± 1 mm od přehybu. Levá a pravá léga je prošitá za 2 ± 1 mm. Pod pravou částí zdrhovadla je vložena krátká léga dlouhá cca 175 mm a široká cca 35 mm v dolní části zešíkmená chránící krk a bradu nositele prošitá za 2 ± 1 mm. Boční díly předních dílů jsou střihovou manipulací spojené s dynamicky tvarovaným členicím dílem rukávů, v bočních švech a v pokračování předních rukávových švů jsou všité paspulky žluté barvy s vetkaným knotem, boční švy jsou prošité za 2 ± 1 mm po předním díle.

1.2.2 Boční kapsy – prostřižené, zapínané na voděodolné zdrhovadlo, rozevíratelné směrem dolů, umístěné rovnoběžně cca 25 mm od bočního švu a cca 125 mm od dolního kraje, dlouhé 200 ± 10 mm, zdrhovadla jsou do kapesních otvorů aplikovaná lepením a přes otvor kapes je dále aplikovaný termofixační výsek stříbrné reflexní barvy, který brání průniku vody. Polovina kapesních váčků je z vrchového materiálu nahrazující podkladové podsádky, druhá polovina kapesních váčků z kapesoviny.

1.2.3 Horní kapsy – v horní části obou předních dílů pod sámkou sedel jsou zhotovené prostřižené vodorovné kapsy zapínané na voděodolné zdrhovadlo zapínané směrem k předním krajům dlouhé 150 ± 10 mm, kapsy jsou prošité po obvodu za 2 ± 1 mm. Kapesní váčky jsou zhotovené z kapesoviny doplněné podkladovými podsádkami z vrchového materiálu.

1.2.4 Kapsy pod légami – svislé, zhotovené v obou předních krajích u všíti zdrhovadla zapínané na zdrhovadlo dlouhé 170 ± 10 mm, umístěné cca 175 mm pod průkrčníkovým švem. Kapsy jsou prošité za 2 ± 1 mm, polovina kapesních váčku je z vrchového materiálu nahrazující podkladové podsádky, druhá polovina kapesních váčků z kapsovinu.

1.2.5 Zadní díl – v horní části členěný sedlem dlouhým 200 ± 5 mm navazující na sedla předních dílů, které je ke spodní části zadního dílu našité prošitím tak, aby v dolním kraji sedla byly vytvořeny vodorovný sámek hluboký 28 ± 3 mm. Středem zadního dílu od pasové linie k dolnímu kraji je aplikovaný svislý reflexní pruh stříbrné barvy široký 70 ± 3 mm a v horní části jsou aplikované barevné čtverce, žluté, azurové a modré barvy, umístění viz kap. 2, čl. 2.5. Dolní kraj zadního dílu prodloužený tvarovaný do oblouku. V bočních švech a v pokračování spodních rukávových švů jsou všité paspulky žluté barvy s vetkaným knotem, boční švy jsou prošité za 2 ± 1 mm po zadním díle.

1.2.6 Rukávy – dvoušvové hlavicevé, spodní díly rukávů navazují na boční díly a jsou tvarované do oblouku pro zajištění dynamického tvarování rukávů. V rukávových švech a v pokračování bočních švů jsou všité paspulky žluté barvy s vetkaným knotem, švy jsou prošité za 2 ± 1 mm po vrchních rukávech. V dolním kraji rukávů u předních rukávových švů v dolním kraji jsou všité tvarované rukávové spony zapínané na stuhové uzávěry. Vrchní část spony je z reflexního materiálu stříbrné barvy, spodní část spon je z vrchového materiálu, na kterých jsou našité stuhové uzávěry o rozměru $50 \times 25 \pm 2$ mm háčková část, v boční straně spon jsou všité gumové úchopy. Proti stuhovému uzávěru na sponách jsou našité v dolním kraji rukávu stuhové uzávěry o rozměru $120 \times 25 \pm 2$ mm mechová část. Délka spon v dolním kraji 120 ± 5 mm a šíře spon 36 ± 3 mm a 47 ± 5 mm u všíti, spony jsou vyztužené obostranně fixační textilií. Dolní kraj rukávu je předšitý oddělenými záložkami šíře 50 ± 5 mm prošitými za 35 ± 3 mm, předšití oddělených rukávových záložek je pomocně prošité po záložkách za 2 ± 1 mm. V mezních švech rukávových záložek a podšívkových rukávů je všita manžeta z dvojitého úpletu vysoká 160 ± 10 mm s vytvořeným palcovým průstřihem hlubokým cca 130 mm, průstřihy palcových otvorů jsou zapraveny lemovaným, lemy jsou v horní části přeložené přes sebe se zhotovením strojové obdélníkové uzávěrky přes širší lemu do hloubky 4 – 5 cm. Na levém rukávu je zhotovená svislá kapsa zapínaná na zdrhovadlo.

1.2.7 Rukávová kapsa – prostřížená umístěná svisle na levém rukávu dlouhá 150 ± 10 mm, zapínaná na voděodolné zdrhovadlo rozevíratelné směrem dolů, zdrhovadlo je do kapesního otvoru aplikované lepením a přes otvor kapsy je dále aplikovaný termofixační výsek stříbrné reflexní barvy, který brání průniku vody. Kapsa je z rubní strany podložena tvarovaným kapesním váčkem z vrchového materiálu, který je zajištěný k rukávu prošitím do tvaru kapesního váčku. V dolním rožku kapsy je nalisovaný botový kroužek pro odvod vody.

1.2.8 Větrací otvory – jsou zhotovené v obou bočních dílech v místě podpaží, dlouhé 355 ± 10 mm zapínané na voděodolné zdrhovadlo se dvěma jezdcí s rozepínáním od sebe. Zdrhovadla jsou kryté výpustkem z vrchového materiálu širokým 15 ± 2 mm všitým od přední části, z rubní strany jsou zdrhovadla podložena od zadní části průhmatu úzkou légou šíře 18 ± 3 mm prošitou za 2 ± 1 mm. Větrací otvory jsou prošité po obvodu za 2 ± 1 mm.

1.2.9 Límec – stojáček vysoký 100 ± 5 mm, dolní kraj vrchního stojáku je předšitý oddělenou záložkou pomocně prošitou za 2 ± 1 mm po záložce a prošitou v šíři 28 ± 3 mm tvořící sámek, který kryje légu se všitou polovinou tkanice zdrhovadla (bez jezdcí) dlouhého cca 460 mm pro odepínací kapuci. Léga je prošitá za 2 ± 1 mm a je na její vnější části rovnoměrně rozmístěno a našito pět kusů stuhových uzávěrů o rozměru $10 \times 40 \pm 3$ mm mechová část, proti kterým jsou našité stuhové uzávěry háčkové části stejného počtu a rozměru na oddělené záložce vnějšího límce. Vnitřní stoják má ve spodní části včleněný tvarovaný díl do obloučků z materiálu fleec pro lepší tepelný komfort nositele, členící šev je prošitý za 2 ± 1 mm po vrchovém materiálu. Horní kraj stojáku je prošitý za 2 ± 1 mm v pokračování prošití předních krajů. V průkrčníkovém švu vnitřního límce je na jeho středu vložený věšák dlouhý cca 80 mm a v místě obou náramenicových švů je vložené poutko z rypsové stuhy šíře 25 ± 5 mm složené prošité dlouhé cca 25 mm s nalisovanými drukem (vrchní část) pro připnutí vpínací vložky.

1.2.10 Kapuce – třídílná se středovým dílem, podšitá podšívkou, středový díl vrchové kapuce je prošitý za 2 ± 1 mm, v přední části s předšitým štítkem z vrchového materiálu, štítek je dlouhý 250 ± 10 mm a široký 40 ± 3 mm, vyztužený obostranně fixační textilií. Spodní část kapuce je předšitá oddělenou záložkou šíře 30 ± 3 mm v mezním

švu záložky dolního kraje kapuce a podšívkové kapuce je všitá druhá polovina zdrhovadla (s jezdcem), mezní šev je prošitý v celé délce za 2 ± 1 mm po podšívce přes všechny vrstvy, dolní kraj kapuce je prošitý za 2 ± 1 mm. V předním kraji je kapuce předšitá oddělenou záložkou šíře 25 ± 3 mm tvořící tunel prošitý od záložky dolního kraje kapuce po podšívkovém členícím švu za 2 ± 1 mm. Tunelem je provlečená kulatá gumová šňůra přerušena v místě středového dílu kapuce, aby při stažení nebyl deformovaný štítek, smyčka šňůry je vyvedená na obou stranách přes nalisované dva botové kroužky umístěné středem prošívané tunelu ve vzdálenosti cca 55 mm a 75 mm od dolního kraje, a je regulovatelná na obou stranách plastovými regulátory – brzdičkami.

1.2.11 Dolní kraj – tvarovaný do oblouku s vytvořeným průvlekem prošívaným za 30 ± 3 mm, předšitý oddělenou záložkou z vrchového materiálu předšitou do rubní strany, šev předšité záložky je pomocně prošitý 2 ± 1 mm po záložce. Tunelem je provlečená kulatá gumová šňůra, smyčka gumové šňůry je vyvedená na obou stranách přes nalisované dva botové kroužky umístěné středem tunelu ve vzdálenosti cca 50 mm a 70 mm od předního kraje, a je regulovatelná na obou stranách regulátory – brzdičkami.

1.2.12 Podšívka – kopíruje vrchovou bundu. Přední díly a spodní část zadního dílu sloučeného stříhovou manipulací s bočními díly jsou z hladké podšívky, horní část podšívkového zadního dílu se sedlem z vrchového materiálu, výška sedla středem 80 ± 5 mm. Horní část zadního dílu, vrchní rukáv a horní část bočních dílů pokračujících do spodních rukávů jsou ze síťoviny. Krajové podsádky z vrchového materiálu mají u mezního švu vytvořené tvarovaným prošíváním v šíři 25 ± 3 mm svislé sádky, do kterých jsou všité poloviny zdrhovadel dlouhých 420 ± 10 mm pro možnost vepnutí vesty. Ve vodorovném členícím švu zadního dílu je středem zhotovený otvor pro opravy krytý légou šíře 22 ± 3 mm a dlouhou 210 ± 10 mm z vrchového materiálu, léga prošitá za 2 ± 1 mm a je zapínaná pomocí stuhového uzávěru o rozměru $40 \times 10 \pm 3$ mm.

1.2.13 Vpínací vesta – kopíruje trupovou část bundy s výstřihem do „V“ bez rukávů, zhotovená z oboustranného prošívaného sendvičového podšívkového materiálu. Přední kraje v pokračování průkrčník a dolní kraj vesty, dále průramky jsou zapraveny pružnou lemovkou šíře $10 + 10 \pm 2$ mm. Boční a náramenicové švy jsou prošité dvěma řadami prošívaním za 2 ± 1 mm a 6 ± 1 mm od prvního prošívaní po zadním díle. V předních krajích vesty jsou našité tkanice zdrhovadel dlouhých 420 ± 10 mm pro možnost vepnutí do bundy, v místě špičky náramenice je nalisováno po jednom druku (spodní část) pro možnost vepnutí zateplovací vesty do bundy v průkrčníkovém švu.

1.2.14 Prošívatí – v šířce 2 ± 1 mm: přední kraje v pokračování okraje stojáku, levá a pravá léga, šev všití légy, boční šev předního a zadního dílu v pokračování spodní rukávové švy, svislé kapsy pod légami, průramkové švy po předním a zadním díle, větrací otvory, vnitřní léga, léga větracího otvoru, léga otvoru pro opravy, léga pro odepínací kapuci, vnitřní sedlo v dolním kraji a v náramenicových švech po sedle, členící šev vnitřního stojáku, členící švy kapuce po dílku, dolní kraj kapuce, průkrčníkový šev vnějšího stojáku po stojáku, pomocně prošití oddělené záložky dolního kraje bundy a dolního kraje rukávu po oddělené záložce, pomocně prošití oddělené záložky – tunelu kapuce a oddělené záložky dolního kraje vrchního stojáku po záložkách,

v šířce $2 + 6 \pm 1$ mm: boční a náramenicové švy vpínací vesty po zadním díle,

v šířce 25 ± 3 mm: svislé sádky krajových podsádek, tunel kapuce,

v šířce 28 ± 3 mm: vodorovný sádek zadního dílu, sádek dolního kraje vnějšího stojáku,

v šířce 30 ± 3 mm: dolní kraj bundy, dolní kraj kapuce,

v šířce 35 ± 3 mm: dolní kraj rukávů,

v šířce 50 ± 3 mm: vodorovné sádky předních dílů,

1.3 Zpracování – v obvyklé jakosti, základní stříhové díly se stříhají ve směru osnovy tak, aby byl celý výrobek jedním směrem. Švy musí být rovné, s pravidelnými, rovnoměrně utaženými stehy a pružné natolik, aby při natažení nedošlo k jejich poškození. Začátek a konec švů musí být zajištěn proti páráni a konce nití odstříženy, předepsaný počet stehů na 10 mm strojového šití i prošívatí je 4 ± 1 steh. Šití je prováděno na základních jednojehlových strojích s vázaným stehem rovným, dále se používají řetízkové šicí stroje se stehem třínitým obnitkovacím, jejichž hustota je nastavena tak, aby nedocházelo k třepení obnitkovaných okrajů. U vrchové

bundy na vrchovém materiálu je šířka švových záložek v maximální šíři 7 mm, a všechny švové záložky a šití jsou z rubní strany vrchového materiálu překryté transparentní termopáskou zabraňující průniku vody po vpichu jehly na kontinuálním podlepovacím stroji pro podlepování švů pomocí horkého vzduchu. Na celém výrobku nesmí být neodstranitelné zbytky stehů, nebo stopy po páření – tzn. textilie porušena pářením a stopy po vpichu jehly.

1.4 Značení – musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010. Značení je uvedeno na textilní etiketě bílé barvy, písmo černé, která je všitá:

- u bundy do levého bočního švu v místě od svislého členicího švu zadního dílu směrem k dolnímu kraji.

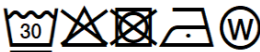
Etiketa obsahuje údaje:

název výrobku (lze uvést zkrácený název)

výrobce (dodavatel)

velikost

složení materiálu (v plném znění)

symboly ošetřování 

datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 09/2026)

- u vpínací vesty do levého bočního švu cca 120 mm od dolního kraje.

Etiketa obsahuje údaje:

název výrobku (lze uvést zkrácený název)

výrobce (dodavatel)

velikost

složení materiálu (v plném znění)

symboly ošetřování 

datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 09/2026)

Etikety jsou stálobarevné v údržbě po celou dobu životnosti výrobku.

1.5 Veškeré zadané rozměry v kapitole 1 jsou stanovené pro kalkulační velikost **5/M**, není-li specifikováno na jinak. Konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

1.6 Balení – výrobky se dodávají zavěšeny na ramínkách s vepnutou vpínací vestou, chráněny např. PE sáčkem, který je opatřený v horním rohu samolepící etiketou bílé barvy. Velikost etikety min. 65 x 45 mm, výška písma min. 5 mm, barva písma černá.

Etiketa obsahuje údaje:

KZM

název výrobku

velikost

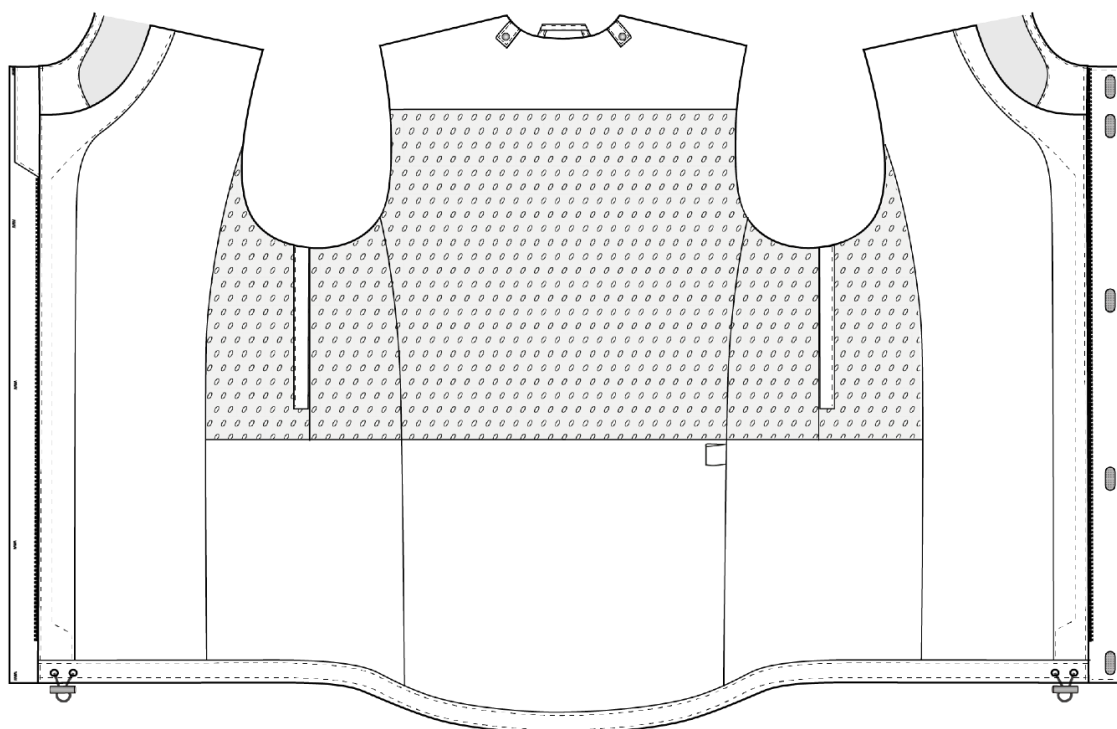
Vykládka bude prováděna pověřeným zástupcem prodávajícího na přistavené štendry kupujícího vždy pouze jedna velikost výrobku. Případné sdružení několika velikostí bude umožněno na základě souhlasu a koordinace s kupujícím.

2 Technický nákres

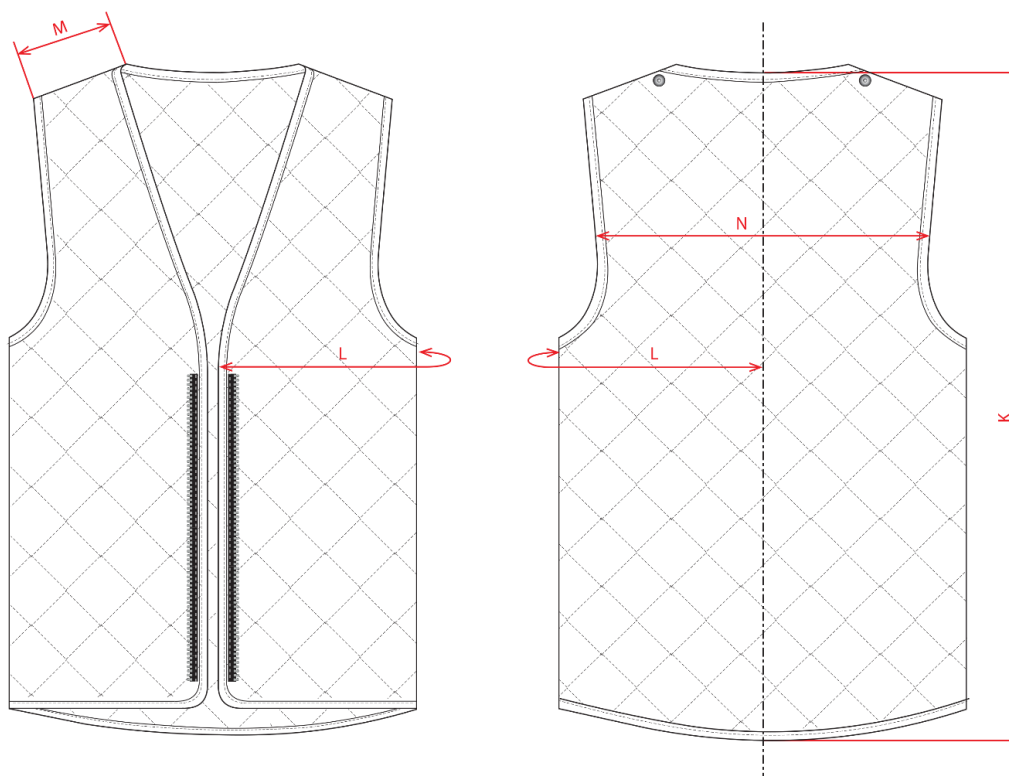
2.1 Technický nákres, přední a zadní pohled, boční pohled kapuce a místa měření

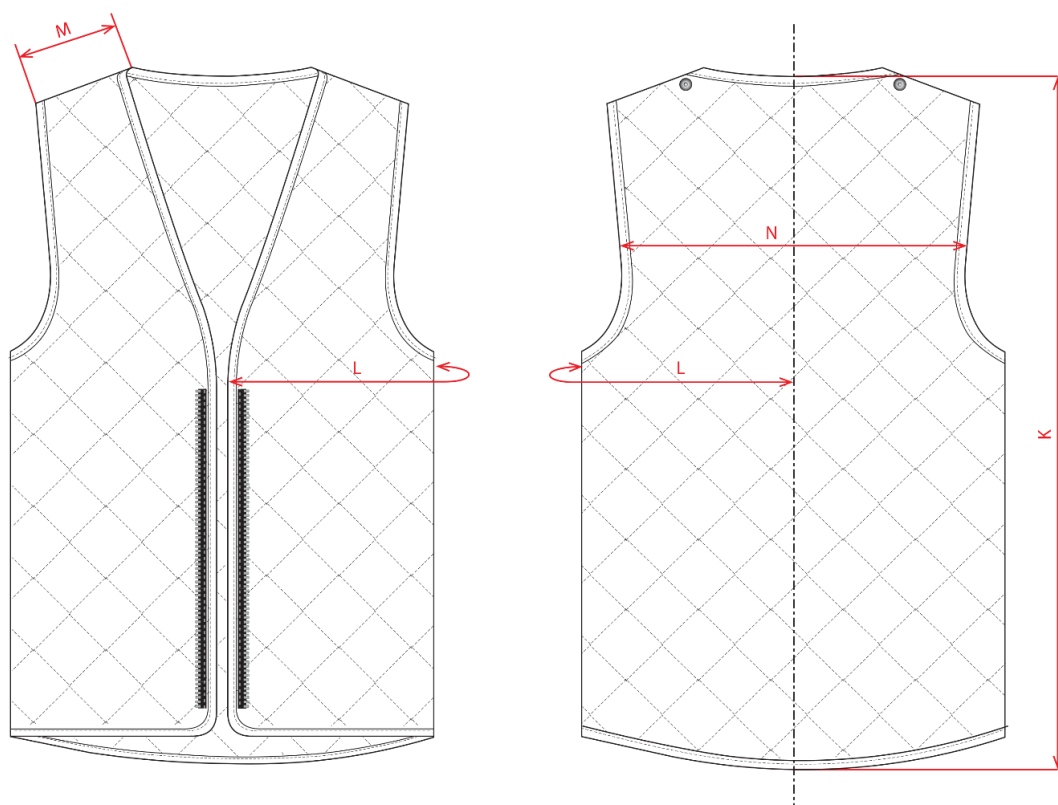


2.2 Technický náčrt vnitřní zpracování bunda



2.3 Technický náčrt vpínací vesta a místa měření

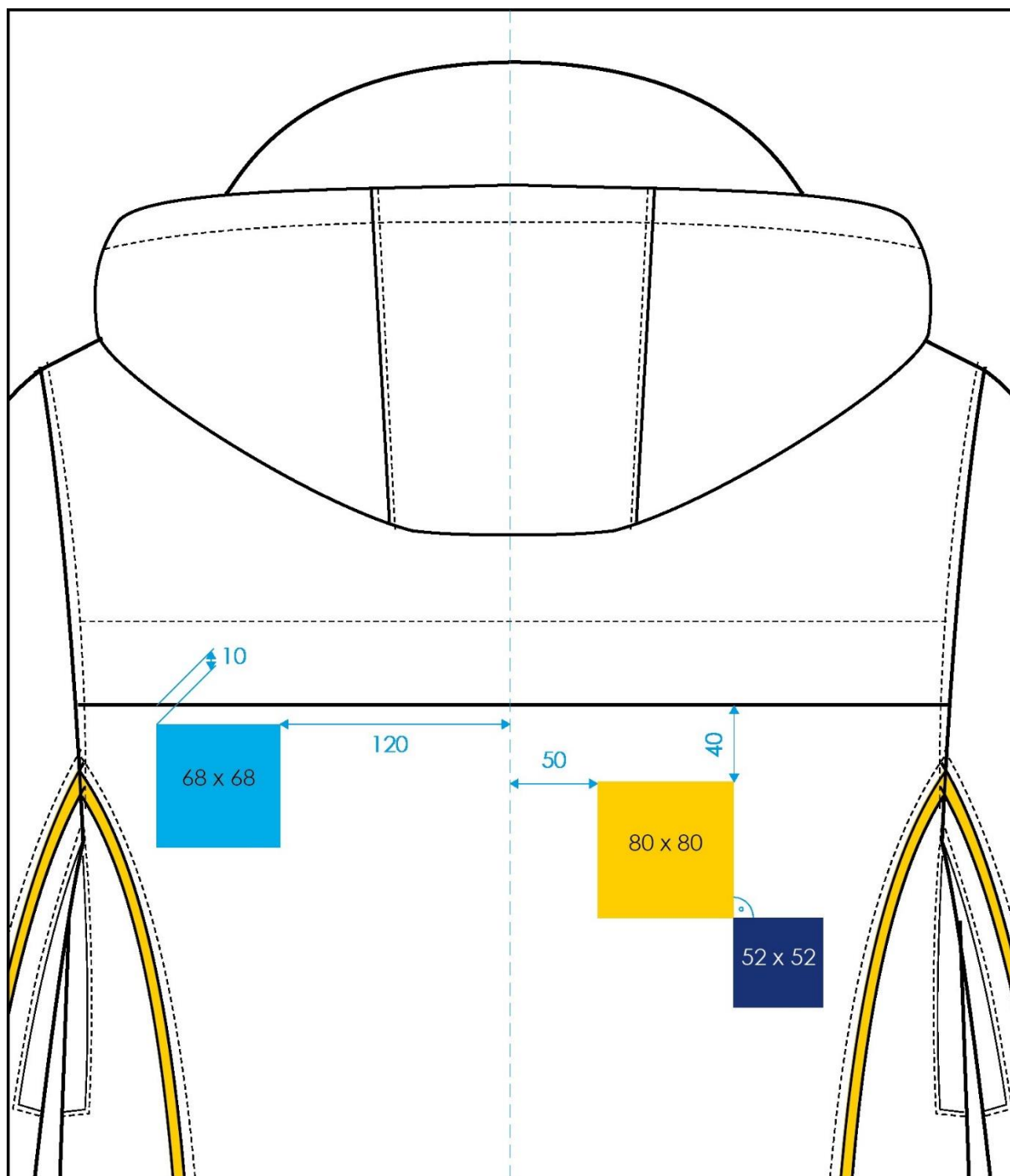




2.4 Technický náčrt loga na levém předním dílu bundy



2.5 Technický náčrtek umístění aplikací na zadním dílu bundy



Umístění je pro kalkulační velikost 5/M. Povolená tolerance umístění jednotlivých aplikací je $\pm 10\%$.

3 Konstrukční a kontrolní rozměry

3.1 Kalkulační velikost: 5/M

3.2 Velikostní sortiment

Velikost:	* Rozsah VP:	* Rozsah OH:
1/XXS	155 – 166	71 - 78
1/XS		79 - 86
1/S		87 - 94
1/M		95 - 102
1/L		103 - 110
1/XL		111 - 118
3/XS	167 – 178	79 - 86
3/S		87 - 94
3/M		95 - 102
3/L		103 - 110
3/XL		111 - 118
3/XXL		119 - 128
5/S	179 – 190	87 - 94
5/M		95 - 102
5/L		103 - 110
5/XL		111 - 118
5/XXL		119 - 128
5/XXXL		129 - 138
6/M	191 – 196	95 - 102
6/L		103 - 110
6/XL		111 - 118
6/XXL		119 - 128
6/XXXL		129 - 138

Údaje v tabulce jsou uvedeny v centimetrech.

VP – výška postavy, OH – obvod hrudníku

3.3 Tabulka konstrukčních a kontrolních rozměrů

Kóta	Rozměř	Výřková skupina	Velikost	XXS	XS	S	M	L	XL	XXL	XXXL	tol. ±
A	Zadní délka bundy	158/164	1	76,5						•	•	1,5
		170/176	3	•	80,5						•	
		182/188	5	•	•	84,5						
		194	6	•	•	•	86,5					
B	Délka rukávu	158/164	1	60,9	60,1	59,3	58,5	57,7	56,9	•	•	1,3
		170/176	3	•	64,1	63,3	62,5	61,7	60,9	60,1	•	
		182/188	5	•	•	67,3	66,5	65,7	64,9	64,1	63,3	
		194	6	•	•	•	68,5	67,7	66,9	66,1	65,3	
C	Prsní šířka bundy			51	55	59	63	67	71	75	80	1,3
D	Dolní šířka bundy			48,5	52,5	56,5	60,5	64,5	68,5	72,5	77,5	1,2
E	Šířka náramenice bundy			13,1	13,9	14,7	15,5	16,3	17,1	17,9	18,7	0,5
F	Šířka zadního dílu bundy			40,5	42,5	44,5	46,5	48,5	50,5	52,5	54,5	1
G	Podpažní šířka rukávu			24,8	25,7	26,6	27,5	28,4	29,3	30,2	31,2	0,7
H	Dolní šířka rukávu			14	14,5	15	15,5	16	16,5	17	17,5	0,5
I	Výřka kapuce	158/164	1	37,5					38	•	•	1
		170/176	3	•	37,5				38	38,5	•	
		182/188	5	•	•	38,5			39	39,5		
		194	6	•	•	•	39,5		40	40,5		
J	Šířka kapuce			26,5	27	27,5	28	28,5	29	29,5	30	0,8
K	Zadní délka vložky	158/164	1	65						•	•	1,2
		170/176	3	•	69						•	
		182/188	5	•	•	73						
		194	6	•	•	•	75					
L	Prsní šířka vložky			47,5	51,5	55,5	59,5	63,5	67,5	72,5	77,5	1,2
M	Šířka náramenice vložky			11,1	11,9	12,7	13,5	14,3	15,1	15,9	16,7	0,5
N	Šířka zadního dílu vložky			38	40	42	44	46	48	50	52	1

Všechny uvedené rozměry jsou v **cm**;

Metodika měření rozměrů hotových výrobků dle **ČSN 80 7040**;

4 Specifikace použitého materiálu

4.1 Základní materiál – dvouvrstvý laminát, pružný, vodoodpudivý, nešpinivý materiál s vysokou prodyšností. Vnější vrstva v plátňové vazbě ve složení 92 % polyester / 8 % elastan, spodní vrstva je vysoce funkční polytetrafluorethylenová klimamembrána.

4.2 Podšívka – elastická (mechanický streč) v plátňové vazbě ve složení 100% polyester.

4.3 Síťovina – osnovní pletenina s filetovou vazbou ve složení 100% polyester.

4.4 Reflexní materiál – tkanina v plátňové vazbě ve složení 100% polyester, lící strana se stříbrným retroreflexním zátěrem.

4.5 Oboustranná prošívaná sendvičová podšívka – netkaná textilie – zateplovací rouno tvořené profilovými nebo dutými vlákny ve složení 100% polyester, kryté je z obou stran kryté elastickou podšívkou (mechanický streč) v plátňové vazbě ve složení 100% polyester a je spojené prošitím stehem dvounitným vázaným do tvaru kosočtverců o rozměru $75 \times 75 \pm 10$ mm. Pro oboustrannou prošívanou podšívku je nežádoucí prostup rouna, proto je možné prostup rouna zamezit vložením mezi rouno a podšívku netkanou textilií ve složení 100% Polyamid nebo Polyester, popřípadě jejich směs v plošné hmotnosti 20 – 30 g/m².

4.6 Fleece – jednolící počesaná zátažná pletenina ve složení 100% polyester.

4.7 Úplet na manžety – jednolící zátažná pletenina ve složení 90 % polyester 10 % elasthan.

4.8 Kapsovina – osnovní pletenina v trikotové vazbě ve složení 100% polyester.

4.9 Ostatní materiály

Veškeré vybavení musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu a funkčnosti součástky není-li specifikováno jinak, veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti součástky.

- Zdrhovadlo spirálové rubové voděodolné dvoucestné rozevratelné, velikost spojovacích článků 5 s textilním reflexním táhlem stříbrné barvy zbylé komponenty černé barvy (přední kraj),
- Zdrhovadlo spirálové rubové voděodolné jednocestné, velikost spojovacích článků 3 s textilním reflexním táhlem stříbrné barvy zbylé komponenty černé barvy (boční kapsy),
- Zdrhovadlo spirálové rubové voděodolné jednocestné, velikost spojovacích článků 3 s textilním reflexním táhlem stříbrné barvy zbylé komponenty černé barvy (rukávová kapsa),
- Zdrhovadlo spirálové rubové voděodolné dvoucestné nerozevratelné – jezdcí zdrhovadla proti sobě, velikost spojovacích článků 3, jezdec tmavý kov s pryžovým úchopem černé barvy (větrací otvory v podpaží),
- Zdrhovadlo spirálové rubové jednocestné s aretací rozevratelné, velikost spojovacích článků 3, jezdec tmavý kov s pryžovým úchopem černé barvy (kapuce/límec, vpínací vesta),
- Zdrhovadlo spirálové rubové jednocestné s aretací nerozevratelné, velikost spojovacích článků 3, jezdec tmavý kov s pryžovým úchopem černé (kapsy pod légy),
- Fixační reflexní logo „Balíkovna“ stříbrné barvy, délka 130 ± 3 mm x výška 18 ± 1 mm (levý přední díl),
- Fixační aplikace žlutého čtverce o rozměru $80 \times 80 \pm 1$ mm barvy PANTONE 123 C (zadní díl),
- Fixační aplikace azurového čtverce o rozměru $68 \times 68 \pm 1$ mm barvy PANTONE 2995 C (zadní díl),
- Fixační aplikace modrého čtverce o rozměru $52 \times 52 \pm 1$ mm barvy PANTONE 280 C (zadní díl),
- Fixační reflexní pruh stříbrné barvy široký 50 ± 3 mm (přední díly, vrchní léga),
- Fixační reflexní pruh stříbrné barvy široký 70 ± 3 mm (zadní díl),
- Paspulka s vetkaným knotem žluté barvy PANTONE 14-0852 TCX - 2 ± 1 mm (boční švy předních dílů, zadního dílu a přední a zadní rukávové švy),
- Kulatá gumová šňůra $\varnothing 3 \pm 1$ mm (dolní kraj bundy, tunel kapuce),
- Botový kroužek tmavé barvy (dolní kraj bundy, tunel kapuce),
- Botový kroužek lakovaný (odtok rukávové kapsy),
- Plastový šňůrový regulátor – brzdička černé barvy s dvěma otvory (regulace dolního kraje bundy, kapuce),
- Pryžový úchop černé barvy (rukávové spony),
- Věšák (zavěšovací poutko),
- Pruženková lemovka šíře $10 + 10 \pm 2$ mm se zalamovacím řádkem (lem vpínací vložky, lem palcového průstřihu)
- Rypsová stuha šíře 25 ± 5 mm (poutka pro druky v průkrčníkovém švu),

- Kovový druk černý matný $\varnothing 15 \pm 1$ mm (poutka v průkrčníkovém švu, vpínací vložka),
- Netkaná výztužná textilie bílé nebo šedé barvy cca 45 g/m²,
- Oboustranně termofixační textile (rukávové spony, štítek kapuce),
- Stuhový uzávěr háčková část 25 x 50 ± 2 mm – výsek se zakulacenými rohy (rukávové spony, levá léga),
- Stuhový uzávěr mechová část 25 x 50 ± 2 mm – výsek se zakulacenými rohy (pravá léga),
- Stuhový uzávěr mechová část 25 ± 2 mm x 120 ± 5 mm – výsek se zakulacenými rohy (rukávy),
- Stuhový uzávěr mechová/háčková část šíře 10 ± 2 mm (límecová léga/záložka vrchního límce),
- Termo páska šíře 20 ± 2 mm transparentní (překrytí – podlepení švů),
- Šicí nitě 100% polyester, jemnost nití 120.

5 Technické parametry použitého materiálu

5.1 Technické parametry základního materiálu

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
1.	Materiálové složení	Nařízení evropského parlamentu a rady (EU) č. 1007/2011	Vrchní vrstva: 92 % polyester / 8 % elastan, Spodní vrstva: membrána PTFE
2.	Barva	ČSN EN ISO 105-J01 ISO 105-A02:1993 povolená barevná odchylka stupeň 4 šedé stupnice	Antracitová L* = 28,79 a* = - 1,09 b* = - 6,86
3.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	120 g/m ² ± 5 %
4.	Výparný odpor Ret	ČSN EN ISO 11092	Max. 7.m ² . Pa/W ± 10 %
5.	Výška vodního sloupce	ČSN EN ISO 811	min. 5 000
6.	Odolnost vůči oděru (9kPa) Martindale - líc	ČSN EN ISO 12947-2	min. 50 000
7.	Stálobarevnost v otěru - za sucha - za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	min. 4 min. 4
8.	Stálobarevnost v potu - kyselém (změna odstínu) - alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	min. 4 min. 4
9.	Spray test	ČSN EN ISO 4920	100 ISO 5
10.	Oleofobnost – Zkouška odolnosti vůči uhlovodíkům	ČSN EN ISO 14419	5 n-dodekan
11.	Zkouška životnosti – delaminace -po 25 pracích cyklech na 40 °C	ČSN EN ISO 6330/4N/C	Bez delaminace
12.	Pevnost v tahu -osnova -útek	ČSN EN ISO 1421 metoda 1	min. 300 min. 450

5.2 Technické parametry podšívky

P. č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
1.	Materiálové složení	Nařízení evropského parlamentu a rady (EU) č. 1007/2011	100% polyester
2.	Barva	ČSN EN ISO 105-J01 ISO 105-A02:1993 povolená barevná odchylka stupeň 4 šedé stupnice	Antracitová L*= 35,24 a*= - 0,62 b*= - 6,23
3.	Vazba	ČSN 80 0020	Plátňová
4.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	85 g/m ² ± 5 %
5.	Žmolkovitost Na přístroji Martindale 7000 otáček líc/líc	ČSN EN ISO 12945-2	4-5
6.	Pevnost – maximální síla	ČSN EN ISO 13934-1	600/600
7.	Stálobarevnost v otěru - za sucha - za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	min. 4 min. 4
8.	Stálobarevnost v potu - kyselém (změna odstínu) - alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	min. 4 min. 4

5.3 Technické parametry síťoviny

P. č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
1.	Materiálové složení	Nařízení evropského parlamentu a rady (EU) č. 1007/2011	100 % polyester
2.	Barva	ČSN EN 20105-A02 ISO 105-A02:1993 povolená barevná odchylka stupeň 3 šedé stupnice	Antracitová Pantone 19-4019 TCX
3.	Vazba	ČSN 80 0018	Osnovní pletenina – filetová vazba
4.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	100 g/m ² ± 5 %
5.	Pevnost v protržení	ČSN EN ISO 13938-1	400 kPa
6.	Stálobarevnost v otěru - za sucha - za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	min. 4 min. 4
7.	Stálobarevnost v potu - kyselém (změna odstínu) - alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	min. 4 min. 4

5.4 Technické parametry reflexního materiálu

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
1.	Materiálové složení	Nařízení evropského parlamentu a rady (EU) č. 1007/2011	100% polyester s retroreflexním zátěrem
2.	Barva	ČSN EN ISO 20471:2013	Stříbrná retroreflexní
3.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	165 g/m ² ± 5 %
4.	Vazba	ČSN 80 0020	plátňová
5.	Koeficient retroreflexe po expozici - 5 cyklů praní, mírný postup	ČSN EN ISO 20471:2013/ A1:2017, bod. 6.2.2	min. 100 cd/(lx.m ²)

5.5 Technické parametry rouna

Poř. č.	Parametr	Norma	Hodnota
1.	Materiálové složení	Nařízení evropského parlamentu a rady (EU) č. 1007/2011	100 % polyester
2.	Barva		bílá
3.	Plošná hmotnost	ČSN EN 29 073-1	175 g/m ² ± 5 %
4.	Tloušťka rouna	ČSN EN ISO 9073-2	16 mm ± 2 mm

5.6 Technické parametry Fleece

P.č.	Parametr	Norma	Hodnota
1.	Materiálové složení	Nařízení evropského parlamentu a rady (EU) č. 1007/2011	100 % polyester
2.	Barva	ČSN EN 20105-A02 ISO 105-A02:1993 povolená barevná odchylka stupeň 3 šedé stupnice	Antracitová Pantone 19-4019 TCX
3.	Vazba	ČSN 80 0018	Jednolícní zátažná pletenina – fleece
4.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	135 g/m ² ± 5 %
5.	Žmolovitost Na přístroji Martindale 7000 otáček líc/líc	ČSN EN ISO 12945-2	4
6.	Stálobarevnost v otěru - za sucha - za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	min. 4 min. 4
7.	Stálobarevnost v potu - kyselém (změna odstínu) - alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	min. 4 min. 4

5.7 Technické parametry úpletu na manžety

P. č.	Parametr	Norma	Hodnota
1.	Materiálové složení	Nařízení evropského parlamentu a rady (EU) č. 1007/2011	90 % polyester 10 % elastan
2.	Barva	ČSN EN 20105-A02 ISO 105-A02:1993 povolená barevná odchylka stupeň 3 šedé stupnice	Antracitová Pantone 19-4019 TCX
3.	Vazba	ČSN 80 0018	Jednolícni zátažná pletenina
4.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	190 g/m ² ± 5 %
5.	Stálobarevnost v otěru - za sucha - za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	min. 4 min. 4
6.	Stálobarevnost v potu - kyselém (změna odstínu) - alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	min. 4 min. 4

5.8 Technické parametry kapsovin

P. č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Hodnota
1.	Materiálové složení	Nařízení evropského parlamentu a rady (EU) č. 1007/2011	100 % polyester
2.	Barva	ČSN EN 20105-A02 ISO 105-A02:1993 povolená barevná odchylka stupeň 3 šedé stupnice	Antracitová Pantone 19-4019 TCX
3.	Vazba	ČSN 80 0018	Osnovní pletenina trikot, počesaný líc
4.	Pevnost v protržení	ČSN EN ISO 13938-1	400 kPa
5.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	95 g/m ² ± 5 %
6.	Stálobarevnost v otěru -za sucha -za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	min. 4 min. 4
7.	Stálobarevnost v potu -kyselém (změna odstínu) -alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	min. 4 min. 4

5.9 Parametry zdravotní nezávadnosti

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
	Toxicita (zdravotní nezávadnost):		
1.	Obsah volného a hydrolýzou uvolněného formaldehydu (mg/kg)	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75
2.	pH vodního výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 – 7,5
3.	Obsah těžkých kovů (mg/kg) - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chrom celkový - chrom šestimocný - kobalt - měď - nikl	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovené metodou AAS/metodou ICP-OES	max. 1,0 max. 0,1 max. 1,0 max. 0,02 max. 2,0 nedetekovatelný max. 4,0 max. 50,0 max. 4,0
4.	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, (mg/kg)	ČSN EN 14362-1	pod detekčním limitem metody