

Příloha č. 1: Cenová kalkulace - Soupis materiálu a prací

Cenová kalkulace – Soupis materiálu a prací

Odběratel: Generální finanční ředitelství, Lazarská 15/7, 110 00, Praha, IČ: 720 80 043

Realizace: OFŘ Brno, Masarykova 31, 602 00, Brno

Materiál: EXTREME / MEDUSA koberec AB

Cena: 379,39 / 362,81 m2 bez DPH

Prod.inf.: technický list přílohou

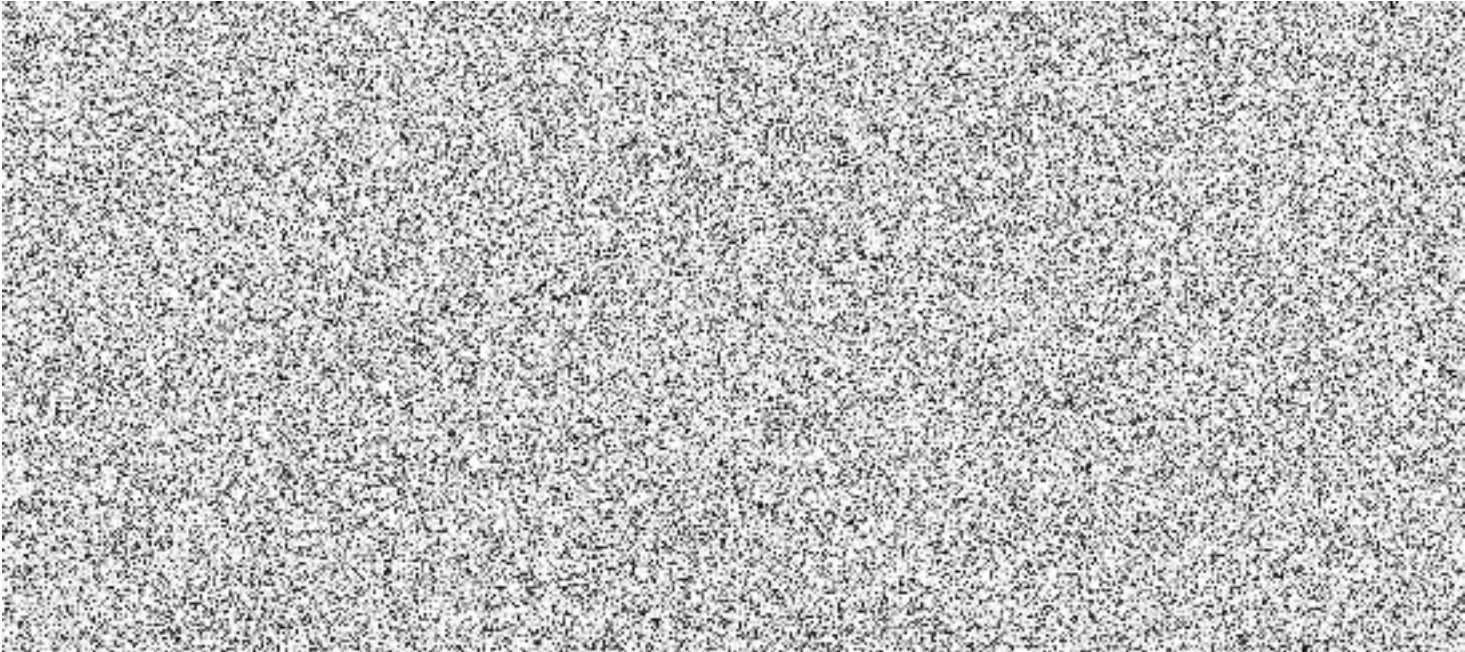
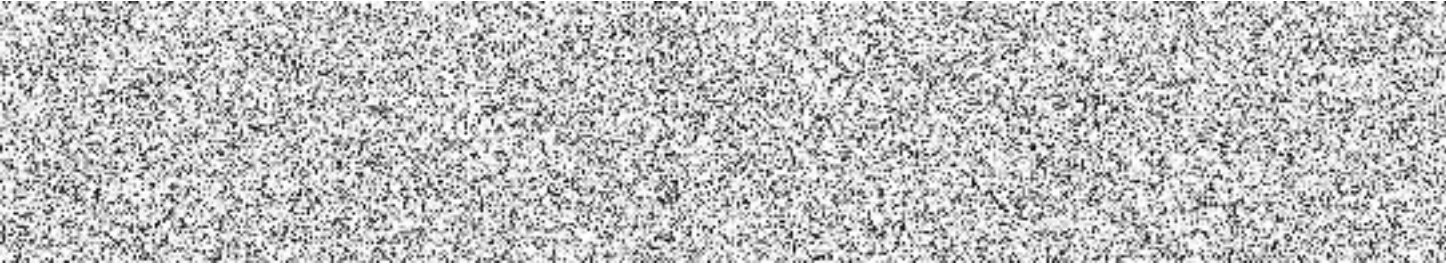
Realizace–Soupis materiálu a prací:	množství	jedn.	cena/j.	celkem
Seznam kanceláří – 307a, 307b, 309, 317, 335, 345, 401a, 417, 418, 422, 606, 630				
EXTREME 400cm koberec AB	399,80	m2	379,39	151 680,12
CERESIT RS88 - Renovační vyrovnávací hmota pro tl.1-100mm	25,00	kg	56,60	1 415,00
CERESIT UK400 – Univerz.disperz.lepidlo-textil.a PVC/CV podlah.kr.	134,00	kg	112,29	15 046,86
Brusivo – brusný papír	12,00	ks	150,00	1 800,00
Přechodové a nájezdové profily	1,00	j.	3 000,00	3 000,00
Odstranění, odvoz a likvidace původních krytin	333,70	m2	80,00	26 696,00
Přebroušení, vysátí a příprava plochy	333,70	m2	40,00	13 348,00
Pokládka koberce celoplošným lepením	333,70	m2	90,00	30 033,00
Sokl koberec, lišta bílá, montáž, akryl	215,80	bm	95,00	20 501,00
Doprava, manipulace, přesun hmot, ostatní režie	1,00	j.	6 000,00	6 000,00
Celkem bez DPH				269 519,98
Celkem bez DPH – zaokrouhleno na celou stokorunu dolů				269 500,00
DPH 21%				56 595,00
CELKEM k úhradě				326 095,00

Poznámka: - kontrola SZ
- vícepráce dohodou
- termín realizace dohodou

Zpracoval: Tomáš Fic
Brožíkova 11
638 00 Brno
IČ: 469 43 021
DIČ: 
Mob: 
Mailto: 



Extreme			
Tuft gauge	1/10 loop pile		ISO 2424
Pilecomposition	100% PA SDN		ISO 2424
Primary Backing	Woven		ISO 2424
Secondary backing	AB		ISO 2424
Width	400 cm, 500 cm	± 1%	EN 984
Pile Weight	550 gr/m²		ISO 8543
Total weight	AB : 1450 gr/m²	± 15%	ISO 8543
Pile height	3 mm	± 2 mm	ISO 1766
Total Height	AB : 5 mm		ISO 1765
Number of knots	189.600/m²	-7.5% .+10%	ISO 1763
Fire Classification	Cfl-S1	EN 13501-1	
GUT Nr.	E25A492A GUT		www.pro-dis.info
Light fastness	≥ 5		105-B02
Wearebility	≥ 4		105-X12
Water fastness	≥ 4		105-E01



Type of manufacture Art der Herstellung Méthode de fabrication	ISO 2424		1 / 10 Loop Pile (tufted)
Width Abmessungen Largeur		cm	400 + 500
Primary backing Trägermaterial Premier dossier	ISO 2424		Polypropylene woven
Secondary backing Rückenausrüstung Envers sous-couche	ISO 2424		Polypropylene woven
Pile fibre composition Faserzusammensetzung der Nutzschicht Composition du velours	ISO 2424		iMax® 100% Solution Dyed Nylon (SDN)
Total thickness Gesamtdicke Epaisseur totale	ISO 1765	mm	5,2
Effective pile thickness Polschichtdicke Epaisseur du velours	ISO 1766	mm	2,3
Total mass Gesamtgewicht Masse surfacique totale	ISO 8543	g/m²	1.600
Total pile mass Poleinsatzgewicht Masse surfacique de velours totale	ISO 2424	g/m²	490
Effective pile mass Polschichtgewicht Masse surfacique de velours utile	ISO 8543	g/m²	250
Pile density Pol-Rohdichte Densité du velours	ISO 8543	g/cm³	0,104
Number of tufts Noppenzahl Nombre de touffes	ISO 1763	/dm²	1.950
Static electrical propensity Begehtest Test du marcheur	ISO 6356	kV	≤ 2
Use classification Beanspruchungsbereich Classement d'usage	EN 1307		33 Contract use - Heavy 33 Objektbereich - Extrem 33 Professionnel - Intensive
Luxury rating Komfortklasse Classement de confort	EN 1307		LC1
Impact sound reduction ΔLw Trittschallverbesserungsmaß ΔLw Réduction du bruit de choc ΔLw	ISO 10140	dB	23
Sound absorption Schallabsorption Absorption phonique	ISO 354	αs	In progress Beantragt En cours
Noise reduction Schallreduktion Réduction phonique	ISO 354	αw	In progress Beantragt En cours
Thermal resistance Wärmedurchlaßwiderstand Résistance thermique	ISO 8302	m².K/W	0,09
Flammability Brennverhalten Tenue au feu	EN 13501-1		Bfl - s1 Glued on a non-combustible substrate (20.00845.01)
Prodis - GUT	www.pro-dis.info		F6F1912C
DOP			1008#HG0011