

**RÁMCOVÁ DOHODA NA DODÁVKY BLŮZ A KALHOT  
PŘEVLEKU MASKOVACÍHO ZIMNÍHO 2000  
č. 171050276**

**I.  
Smluvní strany**

**Česká republika – Ministerstvo obrany**

**Se sídlem:** Tychonova 1, 160 01 Praha 6

**IČO:** 60162694

**DIČ:** CZ60162694

**Bankovní spojení:**

**Číslo účtu:**

**Zaměstnanec pověřený jednáním:** ředitelka odboru logistiky, zabezpečení a podpory  
sekce vyzbrojování a akvizic MO  
JUDr. Pavlína ČERMÁKOVÁ

**Na adrese:**

Sekce vyzbrojování a akvizic MO  
odbor logistiky, zabezpečení a podpory  
nám. Svobody 471/4, 160 01 Praha 6, dat. schránka hjaavk

**Kontaktní osoba:**

**Telefonické a další spojení:**

Ing. Oldřich ŠTĚPÁNEK  
telefon: +420 973 215 087  
fax: +420 973 214 685  
e-mail: stepaneko@army.cz

**Adresa pro doručování korespondence:**

Sekce vyzbrojování a akvizic MO  
odbor logistiky, zabezpečení a podpory  
nám. Svobody 471/4, 160 01 Praha 6

(dále jen „kupující“)

a

**Lubomír Mlček - ASTONA**

**Zapsaný** v obchodním rejstříku, vedeném Krajským soudem v Brně oddíl A, vložka 4247

**Se sídlem:** Přečkovice 90, 687 71 Bojkovice

**IČO:** 46177035

**DIČ:** CZ6911184192

**Bankovní spojení:**

**Číslo účtu:**

**Osoba oprávněná k jednání:**

Lubomír MLČEK – majitel firmy

**Kontaktní osoba:**

Lubomír MLČEK

**Telefonické a další spojení:**

telefon: +420 572 641 840

fax: +420 572 642 151

e-mail: l.mlcek@astona.cz

**Adresa pro doručování korespondence:**

Lubomír Mlček - ASTONA  
Přečkovice 90  
687 71 Bojkovice

(dále jen „prodávající“)

podle ustanovení § 1746 odst. 2 zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník (dále jen „OZ“) a ve smyslu ustanovení § 131 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon“) uzavírají na podlimitní veřejnou zakázku, zadanou s využitím výjimky podle ustanovení § 30 písm. j) zákona tuto

**rámcovou dohodu na dodávky blůz a kalhot převleku maskovacího zimního 2000  
(dále jen „rámcová dohoda“).**

**II.**

**Účel rámcové dohody**

Účelem rámcové dohody je vytvoření právního rámce k následnému zadávání jednotlivých dílčích veřejných zakázek k zabezpečení vstrojení vojenských profesionálů Armády České republiky (dále jen „AČR“) pro plnění bojových a výcvikových úkolů jak na území České republiky, tak i v zahraničí.

**III.**

**Předmět rámcové dohody**

1. Předmětem rámcové dohody ve smyslu ustanovení § 131 zákona je vymezení podmínek, na základě kterých budou zadávány následně jednotlivé veřejné zakázky na dodávky **blůz a kalhot převleku maskovacího zimního 2000** po dobu platnosti této rámcové dohody (dále jen „dílčí VZ“) a vymezení vzájemných vztahů mezi kupujícím a prodávajícím.
2. Předmětem dílčích VZ zadávaných podle rámcové dohody je:
  - a) závazek prodávajícího odevzdat kupujícímu **blůzy a kalhoty převleku maskovacího zimního 2000** podle přílohy č. 1 „Specifikace zboží“ rámcové dohody, podle referenčních vzorků (dále jen „RV“) a Technických specifikací materiálu osobního použití, které jsou přílohou č. 2 rámcové dohody (dále jen „TS-MOP“) (dále jen „zboží“), tzn. touto dohodou ujednané jakosti a provedení a umožnit mu nabýt vlastnické právo k tomuto zboží;
  - b) závazek kupujícího řádně odevzdané zboží převzít a zaplatit prodávajícímu dohodnutou kupní cenu.
3. Zboží bude prodávajícím odevzdáváno kupujícímu na základě „Výzvy k poskytnutí plnění“, jejíž vzor je uveden v příloze č. 3 rámcové dohody (dále jen „výzva“). Kupující se zavazuje odebrat zboží ve finančním objemu minimálně 50 % z celkového finančního objemu rámcové dohody a za tímto účelem odeslat prodávajícímu minimálně 3 výzvy, pokud se obě smluvní strany nedohodnou jinak.

**IV.**

**Doba platnosti a účinnosti rámcové dohody**

Rámcová dohoda nabývá platnosti a účinnosti podpisem rámcové dohody poslední smluvní stranou a zaniká dnem 30. listopadu 2020.

**V.**

**Podmínky zadání dílčí veřejné zakázky na základě rámcové dohody**

1. Prodávající souhlasí s tím, že práva a povinnosti podle rámcové dohody bude vykonávat za předpokladu, že mu budou podle jednotlivých požadavků kupujícího zadávány dílčí VZ, a to výzvou kupujícího k poskytnutí plnění a písemného potvrzení této výzvy prodávajícím. Prodávající je povinen nejpozději do 10 pracovních dnů po obdržení výzvy potvrdit uznávaným elektronickým podpisem a zaslat kupujícímu elektronicky do datové schránky.
2. Výzva k poskytnutí plnění bude obsahovat:
  - a) druh, velikostní sortiment a množství požadovaného zboží;
  - b) kupní cenu;
  - c) identifikační údaje kupujícího;
  - d) termín a místo plnění;
  - e) kontaktní osobu přejímajícího;
  - f) lhůtu pro písemné potvrzení výzvy;
  - g) datum a místo potvrzení výzvy prodávajícím.

## VI. Cenové podmínky

1. Smluvní strany se ve smyslu zákona č. 526/1990 Sb., o cenách, ve znění pozdějších předpisů, dohodly na kupní ceně měrné jednotky (1 kus) každé položky zboží uvedené v příloze č. 1 „Specifikace zboží“ rámcové dohody. V této ceně jsou již zahrnuty veškeré náklady spojené s výrobou a odevzdáním zboží. Současně je tato cena za měrnou jednotku po dobu platnosti rámcové dohody cenou nejvýše přípustnou. K ceně za měrnou jednotku bez DPH bude připočtena DPH ve výši dle právních předpisů účinných ke dni zdanitelného plnění.
2. Tato cena vynásobená počtem měrných jednotek (součin), případně dále součtem součinů, bude celkovou kupní cenou uvedenou ve výzvě.
3. Celkový finanční objem dodávek zboží na základě této rámcové dohody po dobu její platnosti kupující předpokládá maximálně do výše

**8 630 900,- Kč včetně DPH**

(slovy: osmmilionůšestsetřicettisícdevětset korun českých)

## VII. Místo a čas plnění

1. Prodávající odevzdá zboží kupujícímu v místě plnění, kterým je Vojenské zařízení 551220 Brno, Štefánikova 53, 662 10 Brno (dále jen „VZ 551220 Brno“).
2. Prodávající zahájí plnění dílčí VZ po uveřejnění výzvy v registru smluv podle zákona č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv), ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon č. 340/2015 Sb.“) a plnění ukončí, tzn. zboží odevzdá do 120 dnů po písemném potvrzení výzvy.
3. Ukončením plnění dílčí VZ se rozumí datum podpisu posledního přijímacího dokladu na zboží, které bude předmětem výzvy, po jeho odevzdání prodávajícím včetně požadovaných dokladů a jeho převzetí kupujícím v místě plnění, zástupci obou smluvních stran.

## VIII. Podmínky pro odevzdání a převzetí zboží

1. Kupující pověřil jako svého zástupce k převzetí zboží náčelníka VZ 551220 Brno nebo jím pověřeného pracovníka (dále jen „přijímající“). Odevzdání zboží zabezpečí prodávající v pracovních dnech **pondělí, úterý a čtvrtek v době od 07.00 do 13.00 hodin**. Konkrétní termín a dobu odevzdání zboží sjedná a odsouhlasí prodávající nejméně 4 pracovní dny před předpokládaným odevzdáním zboží s kontaktní osobou, kterou je nrtm. Andrea Juračková tel. +420 973 443 368, fax +420 973 442 677 nebo pracovník pověřený přijímajícím.
2. Zboží může být odevzdáno v rámci plnění dílčí VZ i postupným dílčím plněním, přičemž rozsah dílčího plnění bude upřesněn ve výzvě.
3. Prodávající je povinen minimálně 15 pracovních dnů před prvním odevzdáním zboží zaslat doporučeně poštou nebo osobně předat na adresu VZ 551220 Brno (kontaktní osoba Ing. Hana Budíková, tel. 973 442 367) „**Dokumentaci pro přijímku**“ v níže uvedeném složení:  
**Čestné prohlášení o shodě materiálů**, ze kterého bude vyplývat, že předložené zkušební protokoly, materiálové listy a vzorky k laboratornímu ověření se vztahují k materiálům, ze kterých je zhotoveno odevzdávané zboží. Čestné prohlášení musí obsahovat seznam položek zboží uvedených v příloze č. 1 „Specifikace zboží“ rámcové dohody.  
**Prohlášení o obecné bezpečnosti výrobku** podle zákona č. 102/2001 Sb., o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů s odkazy na

podkladové dokumenty (prohlášení poddodavatelů, čísla protokolů, certifikátů apod.). Prohlášení o obecné bezpečnosti výrobku bude předloženo v originále nebo úředně ověřené kopii v českém jazyce nebo v cizojazyčném originále včetně úředně ověřeného překladu do českého jazyka. Prohlášení o obecné bezpečnosti výrobku musí obsahovat seznam položek zboží uvedených v příloze č. 1 „Specifikace zboží“ rámcové dohody.

#### **Přehled výrobců použitých materiálů**

Prodávající je povinen předložit aktuální přehled výrobců použitých materiálů k odevzdávanému zboží podle kap. 9 TS-MOP.

#### **Zkušební protokoly z akreditované zkušební laboratoře**

Prodávající je povinen předložit zkušební protokoly za těchto podmínek:

- zkušební laboratoř musí být akreditována Českým institutem pro akreditaci nebo jím uznávaným akreditačním orgánem,
- zkušební protokoly musí být předloženy v originále v českém jazyce. V případě, že byly laboratorní zkoušky provedeny v zahraniční akreditované zkušební laboratoři, musí být předložen cizojazyčný originál a úředně ověřený překlad do českého jazyka opatřený podpisem a razítkem prodávajícího,
- rozsah požadovaných akreditovaných laboratorních zkoušek, u kterých je prodávající oprávněn použít kopie dokumentů předložených v rámci nabídky, a to pouze v případě, že před vlastním odevzdáním zboží nedošlo ke změně výrobců materiálů:

#### **Rozsah požadovaných akreditovaných laboratorních zkoušek:**

TS-MOP-34-14/1 Změna č.2

- **kap. 10, čl. 10.1 Technické parametry – základní materiál** poř. č. řádku 6 až 10,
- **kap. 10, čl. 10.3 Parametry zdravotní nezávadnosti - základní materiál a síťka** poř. č. řádku 1 až 3.

TS-MOP-35-14/1, Změna č. 2

- **kap. 10, čl. 10.1 Technické parametry – základní materiál** poř. č. řádku 6 až 10,
- **kap. 10, čl. 10.2 Parametry zdravotní nezávadnosti - základní materiál** poř. č. řádku 1 až 3.

#### **Materiálové listy:**

Prodávající je povinen předložit materiálové listy za těchto podmínek:

- tuzemské materiálové listy musí být předloženy v originále nebo barevně naskenovaném originále, musí být opatřeny hlavičkou, podpisem a razítkem výrobce materiálu, jejich pravost musí být ověřena podpisem a razítkem prodávajícího,
- materiálové listy zahraničních výrobců (zahraniční materiálové listy) musí být předloženy v originále nebo barevně naskenovaném originále, musí být opatřeny hlavičkou výrobce materiálu (adresa, země, kontakt) a opatřeny úředně ověřeným překladem do českého jazyka, který je opatřený podpisem a razítkem prodávajícího,
- v materiálových listech (tuzemských i zahraničních) musí být uveden název materiálu nebo obchodní název materiálu, případně číslo druhu materiálu (číslo artiklu, číslo dezénu),
- požadované parametry, které v materiálových listech nebudou obsaženy, nutno doložit zkušebními protokoly se zkouškami popřípadě akreditovanými zkouškami ze zkušebních popřípadě akreditovaných zkušebních laboratoří,

Prodávající je povinen předložit materiálové listy s níže uvedenými parametry:

TS-MOP-34-14/1, Změna č. 2

- **kap. 10, čl. 10.1 Technické parametry – základní materiál** poř. č. řádku 1 až 5,
- **kap. 10, čl. 10.2 Technické parametry - síťka** poř. č. řádku 1 až 6.

TS-MOP-35-14/1, Změna č. 2

- **kap. 10, čl. 10.1 Technické parametry – základní materiál** poř. č. řádku bod 1 až 5.

Pro dokladování materiálových listů, zkušebních protokolů s laboratorními zkouškami akreditovanými je prodávající oprávněn použít kopie dokumentů předložených v rámci své

nabídky, a to pouze v tom případě, že před vlastním odevzdáním zboží nedošlo ke změně výrobců materiálů. Kopie dokumentů musí být opatřeny razítkem a podpisem prodávajícího.

#### **Dodací listy základních a ostatních materiálů**

Prodávající je povinen ke každému předloženému materiálovému listu předložit kopii dodacího listu výrobce materiálu ověřenou podpisem a razítkem prodávajícího.

Při převzetí dalších dílčích plnění prodávající „Dokumentaci pro převímku“ nepředkládá. Prodávající je povinen předložit k další převímce „Čestné prohlášení“, ze kterého bude vyplývat, že zboží, jež je předmětem dalšího plnění je v souladu s „Dokumentací pro převímku“, předloženou při prvním plnění.

V případě, že prodávající neodevzdá převímajícímu „Dokumentaci pro převímku“ či „Čestné prohlášení“ podle tohoto bodu, převímající zboží nepřevzme.

4. Prodávající se zavazuje, že při odevzdání zboží převímajícímu bude v místě plnění přítomna osoba pověřená statutárním orgánem prodávajícího se znalostí českého jazyka, která bude schopna řešit případné nedostatky zjištěné při převzetí zboží. V opačném případě převímající zboží nepřevzme.

Prodávající je povinen zaslat písemně (faxem) kontaktní osobě uvedené v bodě 1 tohoto článku nejméně 2 pracovní dny před odevzdáním zboží konkrétní dobu dodání zboží, jména a příjmení osob pověřených k předání zboží včetně řidičů, čísla jejich občanských průkazů, typ vozidla a registrační značku vozidla včetně návěsu. Bude-li se předání zboží účastnit cizí státní příslušník, je prodávající povinen zaslat písemně (faxem) kontaktní osobě nejméně 4 pracovní dny před odevzdáním zboží dobu příjezdu a identifikační údaje o cizím státním příslušníkovi a vozidle takto: jméno a příjmení cizího státního příslušníka, číslo pasu nebo jiného průkazu totožnosti, státní příslušnost, typ a registrační značku vozidla a návěsu a datum vjezdu. Tyto údaje jsou nezbytné k zajištění vjezdu do vojenského objektu. V opačném případě převímající nepovolí vjezd do vojenského objektu a zboží nebude převzato.

5. Prodávající je povinen při odevzdání každé dílčí dodávky zboží předat převímajícímu převímací doklad, který převímající po převzetí zboží v místě plnění potvrdí.
6. Prodávající je povinen odevzdat kupujícímu zboží vyrobené po potvrzení výzvy podle TS-MOP a RV, nepoužité, nepoškozené, odpovídající platným technickým, bezpečnostním a hygienickým normám a předpisům, ve sjednaném množství, zabalené podle TS-MOP (dále jen „balení“). Prodávající odpovídá za to, že každé balení obsahuje zboží deklarované na štítku balení.
7. Převímající nepřevzme zboží, které při převímce vykazuje závady na balení nebo jiné nápadné a zřejmé vady. O této skutečnosti zástupci obou smluvních stran ihned vyhotoví zápis, který potvrdí podpisem. Prodávající je v tomto případě povinen dodat nové zboží náhradním plněním.
8. Prodávající je povinen pro automatickou identifikaci majetku v systému logistiky AČR označit každý kus zboží i balení čárovým kódem. Každý kus zboží musí být označen čárovým kódem tak, aby bylo možno kód sejmout čtecím zařízením bez nutnosti vybalit každý kus zboží z původního balení. Požadavky kupujícího na čárový kód: - typ kódu Code 39, výška kódu 10 mm (minimální výška z důvodu bezchybného čtení kódu, na větší kus zboží může být větší), šířka linky kódu 0,25 mm, velikost písma 6 bodů, pod čárovým kódem uvádět kódované KČM, nad čárovým kódem uvádět text se zkráceným názvem materiálu, do čárového kódu zakódovat tyto informace - znak „K“ – úvodní znak, 13 číslic - katalogové číslo majetku (KČM) dle číselníku resortu MO, číslici „1“ – kategorie.

## IX.

### Fakturační a platební podmínky

1. Prodávající po vzniku práva fakturovat, tj. okamžikem podpisu přijímacího dokladu po odevzdání a převzetí každého dílčího plnění, do 5 pracovních dnů doporučeně odešle kupujícímu daňový doklad (dále jen „faktura“) ve dvojím vyhotovení. Faktura musí obsahovat všechny náležitosti řádného daňového dokladu podle platné právní úpravy, zejména podle zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů a podle § 435 OZ, a dále tyto údaje:
  - označení dokladu jako „**Daňový doklad – faktura**“;
  - číslo výzvy, podle které se uskutečňuje plnění;
  - kupní cenu celkem za plnění v Kč včetně DPH;
  - označení peněžního ústavu a čísla účtu prodávajícího, na který má být poukázána platba.
2. K faktuře musí být připojen originál přijímacího dokladu potvrzený přijímajícím. Přijímací doklad musí obsahovat tyto údaje:
  - označení názvu dokladu s uvedením jeho evidenčního čísla;
  - název a sídlo prodávajícího s uvedením IČO a DIČ;
  - název a sídlo kupujícího s uvedením IČO a DIČ;
  - číslo výzvy, podle které se uskutečňuje plnění;
  - předmět plnění označený v souladu s výzvou a množství odevzdaných měrných jednotek;
  - jméno odpovědné osoby prodávajícího, razítko a podpis této odpovědné osoby;
  - jméno odpovědné osoby přijímajícího, razítko, datum převzetí a podpis této odpovědné osoby;
  - kupní cenu za měrnou jednotku položky zboží v Kč bez DPH;
  - kupní cenu celkem za dodávku zboží v Kč bez DPH.
3. Kupující uhradí fakturovanou částku prodávajícímu do 30 dnů ode dne doručení faktury s výjimkou faktur, které budou doručeny v období: od 10. 12. 2017 do 7. 2. 2018, od 10. 12. 2018 do 7. 2. 2019, od 10. 12. 2019 do 7. 2. 2020 a od 10. 12. 2020 do 7. 2. 2021, u nichž se stanovuje doba splatnosti na 60 dnů ode dne doručení faktury. Je-li na faktuře uvedena odlišná doba splatnosti, platí ujednání podle této rámcové dohody. Faktura se považuje za uhrazenou okamžikem odepsání platby z účtu kupujícího.
4. Kupující neposkytuje zálohové platby.
5. Faktura bude prodávajícím zaslána kupujícímu na adresu:

Sekce vyzbrojování a akvizic MO  
odbor logistiky, zabezpečení a podpory  
nám. Svobody 471/4, 160 01 Praha 6.
6. Jednu kopii faktury včetně příloh zašle prodávající přijímajícímu.
7. Kupující je oprávněn fakturu vrátit před uplynutím její splatnosti, neobsahuje-li některý údaj nebo doklad uvedený v rámcové dohodě nebo má jiné závady v obsahu nebo nedostatečný počet výtisků. Při vrácení faktury kupující uvede důvod jejího vrácení a v případě vrácení prodávající vystaví fakturu novou. Vrácením faktury přestává běžet původní lhůta splatnosti a běží znovu ode dne doručení nové faktury kupujícímu. Prodávající je povinen novou fakturu doručit kupujícímu do 10 dnů ode dne doručení vrácené faktury prodávajícímu.
8. Pokud budou u prodávajícího shledány důvody k naplnění institutu ručení za daň podle § 109 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů, bude kupující při zasílání úplaty vždy postupovat zvláštním způsobem zajištění daně podle § 109a tohoto zákona.

## X.

### Vlastnické právo a odpovědnost za škody na zboží

1. Kupující nabývá vlastnické právo ke zboží okamžikem odevzdání a převzetí zboží po podpisu přijímacího dokladu zástupci obou smluvních stran.
2. Nebezpečí škody na zboží přechází z prodávajícího na kupujícího současně s nabytím vlastnického práva, tj. odevzdáním a převzetím zboží po podpisu přijímacího dokladu zástupci obou smluvních stran.
3. Smluvní strany se dohodly, že v případě náhrady škody se bude hradit pouze skutečná prokazatelně vzniklá škoda.

## XI.

### Záruka za jakost zboží, reklamace, odstraňování vad

1. Prodávající poskytuje kupujícímu záruku za jakost zboží v souladu s ustanoveními § 2113 až 2117 OZ. Prodávající se zavazuje, že zboží bude po dobu 24 měsíců způsobilé k použití pro účel uvedený v rámcové dohodě a zachová si vlastnosti ujednané v této rámcové dohodě. Záruční doba neběží po dobu, po kterou kupující nemůže užívat zboží pro jeho reklamované vady. Smluvní strany se výslovně dohodly, že vyskytne-li se v průběhu záruční doby skrytá vada zboží, má se za to, že touto vadou zboží trpělo již v době odevzdání.
2. Vady zboží, které se projeví během záruční doby (dále jen „vady zboží v záruce“) uplatňuje přijímající zboží u prodávajícího bezodkladně po jejich zjištění faxem na č. 572 642 151 nebo elektronicky na e-mail: [l.mlcek@astona.cz](mailto:l.mlcek@astona.cz) a následně do 5 pracovních dnů zašle prodávajícímu písemné oznámení. V oznámení musí být vada zboží v záruce popsána a uvedeno, jak se projevuje. Dále přijímající v oznámení uvede své požadavky, jakým způsobem požaduje vadu zboží v záruce odstranit.
3. Prodávající se vyjádří faxem nebo elektronicky k odpovědnosti za vady zboží v záruce do 3 pracovních dnů po obdržení faxového nebo elektronického oznámení. Pokud tak neučiní, má se za to, že svou odpovědnost za vady zboží v záruce uznal v plném rozsahu. Faxové nebo elektronické oznámení je potvrzeno zprávou o výsledku komunikace vydanou přístrojem odesílatele.
4. Vady zboží v záruce budou odstraněny prodávajícím nejpozději do 30 dnů od uznání odpovědnosti za vady zboží v záruce prodávajícím. O odstranění vady bude sepsán a podepsán přijímajícím a prodávajícím „Protokol o odstranění vady a předání zboží“.

## XII.

### Práva z vadného plnění

Práva z vadného plnění se řídí ustanoveními § 1914 až 1925 a § 2099 až 2112 OZ.

## XIII.

### Smluvní pokuty a úroky z prodlení

1. Prodávající zaplatí kupujícímu v případě nepotvrzení výzvy podle čl. V. bodu 1. rámcové dohody smluvní pokutu ve výši hodnoty zboží uvedené ve výzvě včetně DPH. Okamžik práva fakturace vzniká prvním dnem prodlení.
2. Prodávající zaplatí kupujícímu v případě prodlení s odevzdáním zboží v termínu uvedeném v čl. VII. bodu 2. rámcové dohody smluvní pokutu ve výši 0,1 % z kupní ceny neodevzdaného zboží v Kč včetně DPH za každý započatý den prodlení, a to až do úplného splnění závazku nebo do zániku smluvního vztahu (nejméně však 500,- Kč za každý den). Tím nejsou dotčena ustanovení čl. XV. rámcové dohody. Okamžik práva fakturace vzniká prvním dnem prodlení.

3. Prodávající zaplatí kupujícímu v případě nedodržení sjednaného termínu odstranění vady zjištěné v záruční době podle podmínek uvedených v čl. XI. rámcové dohody smluvní pokutu ve výši 200,- Kč za každý kus vadného zboží a za každý započatý den prodlení, a to až do podpisu „Protokolu o odstranění vady a předání zboží“. Tím nejsou dotčena ustanovení čl. XV. rámcové dohody. Okamžik práva fakturace vzniká prvním dnem prodlení.
4. V případě nedodržení povinností prodávajícího, které jsou považovány za podstatné porušení rámcové dohody podle čl. XV. odst. 2 rámcové dohody a jsou důvodem k jednostrannému odstoupení od rámcové dohody nebo od nesplněného zbytku plnění kupujícím podle čl. XV. odst. 1 písm. e) rámcové dohody a dále v případě nedodržení povinností prodávajícího uvedených v čl. XIV. odst. 6 rámcové dohody, zaplatí prodávající jednorázovou pokutu ve výši 5000,- za každou nedržanou povinnost, pokud v tomto článku rámcové dohody není uvedeno jinak.
5. Kupující zaplatí prodávajícímu za prodlení s úhradou faktury úrok z prodlení v zákonné výši stanovené nařízením vlády č. 351/2013 Sb., kterým se určuje výše úroků z prodlení a nákladů spojených s uplatněním pohledávky, určuje odměna likvidátora, likvidačního správce a člena orgánu právnické osoby jmenovaného soudem a upravují některé otázky Obchodního věstníku a veřejných rejstříků právnických a fyzických osob, v platném znění, podle ustanovení § 1970 OZ.
6. Smluvní pokuty a úroky z prodlení jsou splatné do 30 dnů ode dne doručení vyúčtování povinné smluvní straně.
7. Smluvní pokuty a úrok z prodlení hradí povinná smluvní strana bez ohledu na to, zda a v jaké výši vznikla druhé smluvní straně v této souvislosti škoda. Náhrada škody je vymahatelná samostatně vedle smluvních pokut a úroku z prodlení v plné výši.

#### **XIV.**

##### **Zvláštní ujednání**

1. Vztahy mezi smluvními stranami se řídí právním řádem České republiky.
2. Ve smluvně výslovně neupravených otázkách se tento závazkový vztah řídí ustanoveními OZ.
3. Prodávající prohlašuje, že odevzdané zboží není zatíženo žádnými právy třetích osob. Prodávající odpovídá za případné porušení práv z průmyslového nebo jiného duševního vlastnictví třetích osob.
4. Smluvní strany se dohodly, že si bezodkladně písemně sdělí skutečnosti, které se týkají změn některého z jejich základních identifikačních údajů včetně právního nástupnictví.
5. Jednacím jazykem při ústním či písemném styku, souvisejícím s plněním této rámcové dohody, je český jazyk.
6. Prodávající není oprávněn v průběhu plnění svého závazku dle této rámcové dohody a ani po jeho splnění bez písemného souhlasu kupujícího poskytovat jakékoliv informace, se kterými se seznámil v souvislosti s plněním svého závazku a podkladovými materiály v listinné či elektronické podobě, které mu byly poskytnuty v souvislosti s plněním závazku dle této rámcové dohody, třetím osobám (mimo poddodavatele). Poskytnuté informace jsou ve smyslu § 1730 OZ důvěrné.
7. Prodávající podpisem rámcové dohody uděluje podle zákona č. 101/2000 Sb., o ochraně osobních údajů, ve znění pozdějších předpisů, souhlas kupujícímu, jako správci údajů, se zpracováním jeho osobních a dalších údajů v rámcové dohodě uvedených pro účely naplnění práv a povinností vyplývajících z této rámcové dohody, a to po dobu její platnosti a dobu stanovenou pro archivaci.



8. Prodávající souhlasí se zveřejněním obsahu rámcové dohody a obsahu jednotlivých výzev, zejména podle zákona č. 340/2015 Sb.
9. Prodávající není oprávněn zcela ani zčásti postoupit na třetí osobu žádné ze svých práv, ani žádný ze svých závazků plynoucích z této rámcové dohody ani tuto rámcovou dohodu jako celek.
10. Veškerá komunikace mezi smluvními stranami týkající se této rámcové dohody musí být učiněna v písemné formě, není-li v textu rámcové dohody uvedeno výslovně jinak, a musí být doručena osobně nebo prostřednictvím doporučené poštovní zásilky nebo datovou zprávou na adresy uvedené v této rámcové dohodě. V případě doručení jakékoli písemnosti faxem či emailem musí být originál dokumentu v listinné podobě doručen bezodkladně adresátovi osobně, prostřednictvím doporučené poštovní zásilky nebo datové zprávy.
11. Smluvní strany sjednávají pravidla pro doručování vzájemných písemností tak, že písemnost se v případě pochybností či nedoručitelnosti považuje za doručenu nejpozději třetím pracovním dnem po jejím odeslání na adresu uvedenou v záhlaví této rámcové dohody, nedoručí-li druhá strana písemné oznámení o změně adresy, a to bez ohledu na to, zda se adresát na této adrese zdržuje a zásilku vyzvedne. Doručování datových zpráv se řídí zákonem č. 300/2008 Sb., o elektronických úkonech a autorizované konverzi dokumentů, ve znění pozdějších předpisů.

## **XV.**

### **Zánik závazků**

1. Smluvní strany se dohodly, že závazek ze smluvního vztahu zaniká v těchto případech:
  - a) vyčerpáním celkového finančního objemu uvedeného v čl. VI. bodu 3. rámcové dohody;
  - b) uplynutím doby trvání rámcové dohody nebo splněním všech smluvních závazků vyplývajících z výzev uzavřených v době platnosti rámcové dohody; v pochybnostech se má za to, že smluvní vztah vymezený rámcovou dohodou nemůže zaniknout dříve než naplnění smluvních podmínek podle výzvy;
  - c) dohodou smluvních stran při vzájemném vyrovnání účelně vynaložených a prokazatelně doložených nákladů ke dni zániku rámcové dohody;
  - d) výpovědí rámcové dohody ze strany kupujícího bez udání důvodu s výpovědní lhůtou v délce 3 měsíců, která začíná běžet od prvního dne následujícího po doručení výpovědi prodávajícímu;
  - e) jednostranným odstoupením od rámcové dohody nebo od nesplněného zbytku plnění kupujícím pro její podstatné porušení prodávajícím;
  - f) výpovědí s výpovědní lhůtou 1 měsíce či jednostranným odstoupením od rámcové dohody nebo od nesplněného zbytku plnění kupujícím v případech uvedených v § 223 odst. 2 zákona;
  - g) jednostranným odstoupením od rámcové dohody nebo od nesplněného zbytku plnění kupujícím v případě, že prodávající je v likvidaci podle § 187 OZ, bylo proti němu vydáno rozhodnutí o úpadku podle § 136 zákona č. 182/2006 Sb., v platném znění, byla vůči němu nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu nebo je v obdobné situaci podle právního řádu země sídla prodávajícího.
2. Smluvní strany se dohodly, že podstatným porušením rámcové dohody ze strany prodávajícího ve smyslu § 2002 odst. 1 OZ, se rozumí:
  - a) nepotvrzení výzvy podle čl. V. bodu 1. rámcové dohody;
  - b) nedodržení TS-MOP pro výrobu a odevzdání zboží;
  - c) prodlení s odevzdáním zboží podle čl. VII. bodu 2. rámcové dohody trvajícím více jak 60 dnů;
  - d) nedodržení sjednaného množství, jakosti nebo druhu zboží;
  - e) nedodržení ujednání o záruce za jakost zboží;
  - f) prodlení s odstraněním vad zboží v záruce o více jak 30 dnů.

3. V případě, že kupující nevyužije práva odstoupit od rámcové dohody pro podstatné porušení rámcové dohody, je oprávněn od rámcové dohody odstoupit, jako by se jednalo o porušení nepodstatné, tj. kupující poskytne k plnění přiměřenou dodatečnou lhůtu k plnění dle ustanovení § 1978 OZ.

## **XVI.**

### **Závěrečná ujednání**

1. Rámcová dohoda je vyhotovena elektronicky o 10 stranách a přílohách o 51 stranách.
2. Rámcová dohoda může být měněna či doplňována vzájemně odsouhlasenými a podepsanými písemnými a vzestupně očíslovanými dodatky, které se stávají její nedílnou součástí. Smluvní strany se výslovně dohodly, že ustanovení § 1729 odst. 1 OZ se v případě jednání o dodatcích nepoužije.
3. Smluvní strany prohlašují, že jim nejsou známy žádné skutečnosti, které by uzavření rámcové dohody vylučovaly a berou na vědomí, že v plném rozsahu nesou veškeré právní důsledky plynoucí z vědomě jimi udaných nepravdivých údajů. Na důkaz svého souhlasu s obsahem rámcové dohody připojují pod ní své podpisy.
4. Rámcová dohoda nabývá platnosti dnem jejího podpisu poslední smluvní stranou a účinnosti dnem uveřejnění v registru smluv podle zákona č. 340/2015 Sb.
5. Nedílnou součástí rámcové dohody jsou přílohy:
  - příloha č. 1 - „Specifikace zboží“ – 1 strana;
  - příloha č. 2 - „TS-MOP-34-14/1. vydání Změna č. 2, TS-MOP-35-14/1. vydání Změna č. 2“ a „Technická dokumentace k TS-MOP“ – 44 stran;
  - příloha č. 3 - „Výzva k poskytnutí plnění“ – 2 strany;
  - příloha č. 4 – „Vysvětlení zadávací dokumentace“ – 4 strany.

JUDr. Pavlína ČERMÁKOVÁ  
ředitelka odboru logistiky, zabezpečení a podpory  
sekce vyzbrojování a akvizic MO  
*podepsáno elektronicky*

Lubomír MLČEK  
podnikatel  
*podepsáno elektronicky*

Lubomír Mlček  Digitálně podepsal Lubomír Mlček  
Datum: 2017.07.25 14:08:21 +02'00'

**SPECIFIKACE ZBOŽÍ****Požadované zboží**

<b>Pol. č.</b>	<b>Název zboží</b>	<b>TS-MOP RV</b>	<b>MJ</b>	<b>Cena za 1 MJ v Kč bez DPH</b>
1.	Převlek maskovací zimní 2000 - blůza KČM 0120000939918	TS-MOP-34-14/1, 2. změna RV 2/87/3-68/2017	ks	535,-
2.	Převlek maskovací zimní 2000 - kalhoty KČM 0120000932119	TS-MOP-35-14/1, 2. změna RV 2/87/3-69/2017	ks	450,-



<b>CENTRUM ZABEZPEČENÍ MATERIÁLEM TÝLOVÝCH SLUŽEB</b>  Skupina kontroly, technické podpory a zkušebnictví NCAGE: 9S14G	<b>TECHNICKÁ SPECIFIKACE MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ</b>  Pro výrobu	<b>TS-MOP-34-14</b>
		Číslo vydání:  <b>1.</b>

**KČM: 0120000939918**

Výtisk jediný  
 Počet listů: 16  
 Počet příloh: 0

**Převlek maskovací zimní 2000 – blůza**

**Zpracovatel TS-MOP:**

zpracovatel	odpovědný pracovník (funkce, jméno a příjmení)	podpis	datum
Pracoviště kontroly a technických specifikací výstroje	Koordinační, projektový a programový pracovník Ing. Hana BUDÍKOVÁ		27. 01. 2015

**TS-MOP schvaluje za zpracovatele:**

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno a příjmení)	podpis - razítko	datum
Centrum zabezpečení materiálem týlových služeb	Náčelník VOJENSKÉ ZARÍZENÍ 5512 podplukovník Ing. Luděk KRČ	 BRNO -07-	27. 01. 2015

**TS-MOP schvaluje:**

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno a příjmení)	podpis - razítko	datum
Agentura logistiky Odbor týlového zabezpečení	ZNOTýlZ - náčelník oddělení výstrojní služby podplukovník Ing. Zdeněk ŠÍR		29 -01- 2015
Agentura logistiky	Ředitel Agentury logistiky brigádní generál Ing. Jaromír ZUNA, Ph.D., MSc.	 VOJENSKÉ ZARÍZENÍ 5512 BRANÝS NAD LABEM-STARÁ BOLESLAV	30. 01. 2015

Platnost TS-MOP ode dne schválení.

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a	1	8.12.2015	Ing. Jiří Hnát	e			
b	2	9.5.2016	Ing. Jiří Hnát	f			
c				g			
d				h			

**VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220  
BRNO**

---

**1. vydání  
Leden 2015  
Změna č.2**



**TECHNICKÁ SPECIFIKACE  
MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ  
PRO VÝROBU**

**TS-MOP-34-14**

**Převlek maskovací zimní 2000 – blůza**

**KČM: 0120000939918**



## **OBSAH TS–MOP**

Schvalovací list

Čelní list

Přehled změn

Obsah TS-MOP

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

## Názvosloví, použité zkratky a souvisící citované dokumenty

### Názvosloví:

<b>Dodavatel</b>	osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
<b>Jakost</b>	stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
<b>Kontrola</b>	ověřování shody měřením, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
<b>Odběratel</b>	organizační celek rezortu Ministerstva obrany u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS-MOP.
<b>Oprava</b>	fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS-MOP.
<b>Produkt</b>	platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000:2006, avšak pro účely těchto TS-MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).
<b>Smlouva</b>	obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
<b>Udržovatelnost</b>	schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
<b>Zkouška</b>	stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
<b>Životnost</b>	schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.
<b>Použité zkratky:</b>	
AČR	Armáda České republiky
ČSN	Česká státní norma
KČM	Katalogové číslo majetku
TS-MOP	Technické specifikace materiálu osobního použití
NCAGE	kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli
NSN	skladové číslo NATO
RN	referenční vzorek
MO	Ministerstvo obrany
MŽP	Ministerstvo životního prostředí
ČOS	Český obranný standard



**Související dokumenty:**

<b>Zákon č. 89/2012 Sb., Zákon č. 137/2006 Sb., Zákon č. 219/1999 Sb.,</b>	občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů. o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 309/2000Sb.,</b>	o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 412/2005 Sb.,</b>	o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 634/1992 Sb., Zákon č. 22/1997 Sb.,</b>	o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 102/2001 Sb.,</b>	o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 185/2001 Sb.,</b>	o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011</b>	o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES
<b>Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,</b>	kterou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku
<b>Vyhláška MŽP č. 383/2001 Sb.,</b>	o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů
<b>Normativní výnos MO 22/2015</b>	Technické specifikace materiálu osobního použití
<b>ČSN EN ISO 9001</b>	Systémy managementu kvality – Požadavky
<b>ČSN EN ISO 9000:2006</b>	Systémy managementu kvality – Základní principy a slovník
<b>ČSN EN ISO 105-A01</b>	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A01: Všeobecné principy zkoušení
<b>ČSN EN 20105-A02</b>	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105-A02:1993).
<b>ČSN EN 20105-A03</b>	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105-A03:1993)
<b>ČSN EN ISO 3758</b>	Textilie - Symboly pro ošetřování
<b>ČSN 80 0020</b>	Názvosloví tkalcovských vazeb a vazebních technik
<b>ČSN 80 0025</b>	Názvosloví vad tkanin
<b>ČSN 80 5009</b>	Názvosloví pletenin. Typy a vzory
<b>ČSN 80 7001</b>	Oděvní názvosloví. Střihy
<b>ČSN 80 7002</b>	Oblečení a doplňky oblečení. Terminologie
<b>ČSN 80 7003</b>	Oděvní názvosloví. Části a detaily oděvů

ČSN 80 7005	Oděvní názvosloví. Technologie
ČSN 80 3010	Textilie a textilní výrobky – Značení
ČSN 80 7016	Názvosloví vzhledových konfekčních chyb
ČSN 80 7030	Oděvy. Společná ustanovení
ČSN 80 0110	Švy a šití. Názvosloví a označování
ČSN 80 7040	Oblečení a doplňky oblečení. Metoda měření rozměrů hotových výrobků
ČSN 80 2151	Šicí nitě. Společná ustanovení
ČSN EN ISO 2060	Textilie – Nitě na návinech – Zjišťování jemnosti (délkové hmotnosti) pásmovou metodou
ČSN EN 12127	Textilie – Plošné textilie – Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků
ČSN EN ISO 13934-1	Textilie – Tahové vlastnosti plošných textilií – Část 1: Zjišťování maximální síly a tažnosti při maximální síle pomocí metody Strip
ČSN EN ISO 6330	Textilie – Postupy domácího praní a sušení pro zkoušení textilií
ČSN EN ISO 5077	Textilie – Zjišťování změn rozměrů po praní a sušení
ČSN EN ISO 3175-1	Textilie – Chemické čištění a doupravy – Část 1: Metoda pro zjišťování čistitelnosti textilií a oděvů
ČSN EN ISO 3175-2	Textilie – Chemické čištění a doupravy – Část 2: Postupy pro tetrachlorethylen
ČSN EN 1049-2	Textilie. Tkaniny. Konstrukce. Metody analýzy. Část 2: Stanovení dostavy (mod ISO 7211- 2:1984)
ČSN EN ISO 12947-2	Textilie – Zjišťování odolnosti plošných textilií v oděru metodou Martindale – Část 2: Zjišťování poškození vzorku
ČSN EN ISO 9237	Textilie – Zjišťování prodyšnosti plošných textilií
ČSN EN ISO 4920	Plošné textilie - Stanovení odolnosti vůči povrchovému smáčení (zkrápěcí metoda)
ČSN EN ISO 105-B02	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: zkouška xenonovou výbojkou
ČSN EN ISO 2813	Nátěrové hmoty – Stanovení zrcadlového lesku nátěrů bez obsahu kovových pigmentů při úhlu 20°, 60° a 85°
ČSN EN ISO 14184-1	Textilie – Stanovení formaldehydu – Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
ČSN EN ISO 3071	Textilie. Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu
DIN 53313:1996	Testing of leather – Determination of the content of pentachlorophenol
ČSN EN ISO 17070	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu pentachlorofenolu
ČSN EN ISO 15586	Jakost vod – Stanovení stopových prvků atomovou absorpční spektrometrií s grafitovou kyvetou
ČSN EN ISO 11885	Jakost vod – Stanovení vybraných prvků optickou emisní spektrometrií s indukčně vázaným plazmatem (ICP-OES)
ČSN EN ISO 105-E04	Textilie – zkouška stálobarevnosti – Část E04: Stálobarevnost v potu.

## KAPITOLA 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

**1.1** Technická specifikace materiálu osobního použití (TS–MOP) je dokumentem ve vlastnictví rezortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS–MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona*, je TS–MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

## KAPITOLA 2 – URČENÍ PRODUKTU

**2.1** **Převlek maskovací zimní 2000 – blůza** (dále jen blůza) slouží k maskování příslušníků AČR v zasněžených oblastech.

## KAPITOLA 3 – TECHNICKÝ POPIS

**3.1** **Blůza** – je volného střihu s kapucí. Na předních dílech jsou zhotoveny kapesní průhmaty, v průkrčníku je rozparek zapínaný na stuhový uzávěr. Na zadním díle jsou v průkrčníku odšité záhyby. Rukávy jsou dvoudílné, s loketními náložkami, dolní okraj je zpracovaný do pruženky. Kapuce je opatřena síťovinou pro maskování obličeje. Blůza je doplněna tříprstovými rukavicemi.

**3.1.1** **Přední díl** – jsou na něm dva kapesní průhmaty v délce ( $240 \pm 10$ ) mm u všech velikostí, šíře lišty – horní i spodní je ( $35 \pm 5$ ) mm, zabezpečeny uzávěrkami proti vytržení. Kapesní průhmaty jsou umístěné ( $130 \pm 10$ ) mm od bočního švu (měřen dolní okraj kapesního průhmatu) a ( $250 \pm 10$ ) mm od dolního kraje (měřen dolní okraj kapesního průhmatu). V průkrčníku je rozparek v délce ( $180 \pm 10$ ) mm, šířka légy je ( $45 \pm 5$ ) mm u všech velikostí, rozparek je zapínaný na stuhový uzávěr o rozměru ( $25 \pm 5$ ) x ( $95 \pm 5$ ) mm.

**3.1.2** **Zadní díl** – je středem sešitý, v průkrčníku má 10 odšitých záhybů do hloubky ( $50 \pm 5$ ) mm. Průkrčník zadního dílu je vyztužený tvarovanou podsádkou.

**3.1.3** **Rukávy** – jsou hlavicové, dvoudílné. V loketní části s nakládanými náložkami našitými na jednojehlovém stroji, umístěnými ( $140 \pm 10$ ) mm od dolního okraje, délka náložky ( $260 \pm 10$ ) mm, šířka ( $170 \pm 10$ ) mm. Dolní okraj je podehnutý a prošitý v šíři ( $25 \pm 5$ ) mm s vložením ( $20 \pm 5$ ) mm široké pruženky. Loketní část rukávu je vyztužena náložkou z vrchového materiálu. V dolním okraji rukávů je našita ( $20 \pm 5$ ) mm široká pruženka, na které jsou připevněny rukavicové návleky – rukavice. Délka pruženky v dolním okraji rukávů u kalkulační velikosti je ( $300 \pm 15$ ) mm.

**3.1.4** **Rukavice** – jsou tříprsté, ze základního materiálu s odděleným ukazovákem a všitým palcem. Oddělený ukazovák je stejně dlouhý jako rukavice ( $400 \pm 15$ ) mm a široký ( $60 \pm 5$ ) mm (měřeno v nejširší části). Palec je dlouhý ( $310 \pm 10$ ) mm (měřeno od spodního okraje). Ve spodní části v místech zápěstí jsou staženy ( $10 \pm 5$ ) mm širokou pruženkou dlouhou ( $80 \pm 10$ ) mm. Horní okraj je dvakrát podehnutý a prošitý v šíři ( $20 \pm 5$ ) mm s vložením ( $120 \pm 15$ ) mm dlouhé

a (20 ±5) mm široké pruženky, která je na druhém konci vložena do rukávové záložky blůzy. Rukavice jsou v jedné velikosti. Délka rukavice je (400 ±15) mm a šířka dlaně je (170 ±10) mm.

**3.1.5 Kapuce** – je zhotovena ze 4 vrchních dílků a 1 spodního dílu ze základního materiálu, v obličejové části je všita rouška ze síťoviny pro maskování obličeje v délce (320 ±15) mm a v šířce (250 ±15) mm, okraje roušky jsou zapraveny podehnutím a prošitím. Spodní část kapuce je vcelku, v průkrčníku jsou složeny 4 záhyby. Spodní díl kapuce je tvarovaným tunýlkem upraven na stažení oděvní šňůrou dlouhou (1100 ±50) mm, zabezpečenou proti třepení a vyvlečení, opatřenou 2 samosvorkami, šňůra je vyvedena dírkami zhotovenými na prádlovém dírkovacím stroji. Vrchní dílky kapuce jsou sešity, v dolní části sešitých dílků je zhotovený tunýlek v šířce 20 mm, s navlečenou šňůrou v délce (980 ±50) mm, vyvedenou prádlovými dírkami, zabezpečenou proti vyvlečení a proti třepení. Vrchní a spodní část je zajištěna proti vytržení na koncích v místech sešití uzávěrkami.

**3.1.6 Dolní okraj** – je podehnutý a prošitý v šíři (25 ±5) mm.

**3.2 Zpracování** - základní stříhové díly se stříhají ve směru osnovy. Žádné díly se nenadšívají. Šití na speciálním stroji se současným obnitkováním, šití zajištěno proti páraní upožitím. Obnitkovací šev nesmí mít nečisté ořezání. Počet stehů na strojové šití 4 stehy /1 cm ±1 steh. Počet stehů na strojové prošití 4 stehy /1 cm ±1 steh. Stuhové uzávěry jsou našité 2x po obvodě nebo prošité do kříže. Všechna namáhaná místa musí být zabezpečena proti vytržení. Švy a prošití musí být rovné, s pravidelnými, rovnoměrně utaženými stehy a pružné natolik, aby se při natažení netrhaly, švy dále nesmí být vytřepené nedošíté, zvrásněné, křivé, prosekané s vynechaným nebo přetrženým stehem. Konce nití musí být odštířeny. Na celém výrobku nesmí být neodstranitelné zbytky stehů nebo stopy po páraní – tzn. tkanina porušená páráním a stopy po vpichu jehly. Lemy a prošití okrajů nesmí být nerovnoměrné, v různých šířkách a zakřivené.

## **KAPITOLA 4 – DALŠÍ ÚDAJE**

### **4.1 Seznam položek**

#### **4.1.1 Seznam položek**

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1	0120000939918	8415160000422	Převlek maskovací zimní 2000 – blůza	TS-MOP-34-14-I./1	9S14G
2	0120010939911	8415160000966	Převlek maskovací zimní 2000 – blůza velikost 158	TS-MOP-34-14-I./2 158	9S14G
3	0120020939914	8415160000969	Převlek maskovací zimní 2000 – blůza velikost 170	TS-MOP-34-14-I./3 170	9S14G
4	0120030939917	8415160000971	Převlek maskovací zimní 2000 – blůza velikost 182	TS-MOP-34-14-I./4 182	9S14G
5	0120040939910	8415160000972	Převlek maskovací zimní 2000 – blůza velikost 194	TS-MOP-34-14-I./5 194	9S14G

#### **4.1.2 Položky výrobku určené k zabezpečení životního cyklu**

„NEVYUŽITO“

## 4.2 Kompletační seznam

P.č.	KČM	Název	Množství	TS MOP
1	0120000939918	Převlek maskovací zimní 2000 – blůza	1	TS-MOP-34-14

## KAPITOLA 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

**5.1** Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9 až 13 této TS–MOP.

## KAPITOLA 6 – POKYNY PRO UŽÍVÁNÍ

**6.1** Ukazatele udržovatelnosti jednotlivých výrobků jsou uvedeny na textilní etiketě formou symbolů pro ošetřování – viz kapitola 7.

## KAPITOLA 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ


**7.1 Balení** – výrobek je každý samostatně vložen do PE sáčku, který je zataven nebo přelepen páskou. Sáček je opatřen samolepící etiketou s uvedením odpovídající velikosti a čárovým kódem. Blůzy a kalhoty se balí zvlášť po 10 kusech po jednotlivých velikostech a jsou vloženy do krabice z pěťivrstvé lepenky. Každá krabice je opatřena štítkem s údaji: výrobce, název výrobku, velikost, počet kusů, datum výroby (měsíc/rok např. 06/2012), vojenský znak – zkřížené meče, čárový kód. Krabice má rozměry (400 ±5) mm x (330 ±5) mm x (250 ±5) mm.

**7.2 Skladování** – výrobky se skladují v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorech minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě (0 až 30) °C a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady jsou zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Za těchto podmínek je doba skladovatelnosti 10 let.

**7.3 Značení** – každý kus je označen textilní etiketou v barvě bílé, písmo černé. Blůza má etiketu všítu na střed v zadní středové části průkrčníku. Značení obsahuje tyto údaje:

- název výrobku,
- výrobce,
- velikost,
- materiálové složení v plném znění,
- symboly pro ošetření dle ČSN EN ISO 3758,



- datum výroby ve tvaru mm/rr (měsíc/rok např. 06/2015),
- vojenský znak – zkřížené meče .

Značení na textilní etiketě musí být stálobarevné a čitelné i po údržbě, po dobu životnosti, velikost písma min. 3mm.

## **KAPITOLA 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI**

**8.1** Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

## **KAPITOLA 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU**

### **9.1 Základní materiál**

#### **9.1.1 Vrchový materiál**

Převlek maskovací zimní 2000 - blůza je vyroben ze syntetické tkaniny 100% polyamid nebo polyester, barva opticky bílá s hydrofobní úpravou HF a mačkavou úpravou CRASH.

#### **9.1.2 Síťka**

Síťka použitá u převleku maskovacího zimního je 100% polyamidová nebo polyesterová osnovní pletenina v barvě základního materiálu.

**9.2 Ostatní materiály** – barevné odstíny šicích nití a ostatních pomocných materiálů musí být v odstínech základního materiálu – pokud není blíže specifikováno.

- šicí nitě ze 100% polyesteru nebo polyamidu,
- oděvní šňůra,
- keprovka šíře 20 mm,
- pruženka šíře 20 mm,
- pruženka šíře 10 mm,
- samosvorky.

## **KAPITOLA 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU**

### **10.1 Technické parametry – základní materiál**

<b>P.č.</b>	<b>Parametr</b>	<b>Požadováno</b>	<b>Zkušební norma</b>
1	Materiálové složení (%)	100 polyamid nebo 100 polyester	<b>Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011</b>
2	Vazba	plátňová	ČSN 80 0020
3	Barva	opticky bílá	dle schváleného odstínu
4	Úprava	např. HF, CRASH, optická zjasňovadla	-

P.č.	Parametr	Požadováno	Zkušební norma
5	Dostava na 1 cm osnova/útek	48 ±3 % / 43 ±4 %	ČSN EN 1049-2
6	Plošná hmotnost (g/m <sup>2</sup> )	77 - 95	ČSN EN 12127
7	Pevnost v tahu (N) min. (osnova / útek)	400/350	ČSN EN ISO 13934-1
8	Změna rozměrů (%) max. – v praní při 40 °C os./út. min.	-2/-2	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077
9	Spray test (st.) min.	- nový materiál ISO 5 (100), - po 3 cyklech praní při 40 °C, ISO 3 (80)	ČSN EN ISO 4920
10	<b>Stálobarevnost</b> (stupeň) min. na světle	4	ČSN EN ISO 105-B02

**Barevná odchylka materiálu je přípustná dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02 dle schváleného barevného odstínu. Požadované hodnoty jednotlivých parametrů vychází z příslušných norem v platném znění.**

## 10.2 Technické parametry –sít'ka

P.č.	Parametr	Požadováno	Zkušební norma
1	Materiálové složení (%)	100 polyamid nebo 100 polyester	<b>Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011</b>
2	Vazba	osnovní pletenina	ČSN 80 5009
3	Plošná hmotnost (g/m <sup>2</sup> )	48 ±5 %	ČSN EN 12127
4	Pevnost v tahu (N) min. (osnova / útek)	100/180	ČSN EN ISO 13934-1
5	Změna rozměrů (%) max. – v praní při 40 °C os./út. min.	-4/-3	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077
6	<b>Stálobarevnost</b> (stupeň) min. na světle	5	ČSN EN ISO 105-B02

## 10.3 Parametry zdravotní nezávadnosti – základní materiál a sít'ka

P.č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
	<b>Toxicita (zdravotní nezávadnost):</b>		
1	Obsah volného a hydrolyzou uvolněného formaldehydu (mg.kg <sup>-1</sup> ) max.	75	ČSN EN ISO 14184-1
2	pH vodného výluhu	4,5 - 7,5	ČSN EN ISO 3071

P.č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
3	Obsah těžkých kovů (mg.kg <sup>-1</sup> ) max. – arsen – kadmium – olovo – rtuť – chróm celkový – chróm (šestimocný) – kobalt – měď – nikl	1,0 0,1 1,0 0,02 2,0 pod detekčním limitem 4,0 50,0 4,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105–E04, stanovení metodou AAS/metodou ICP–OES
4	Obsah pentachlórfenolu, mg.kg <sup>-1</sup>	max. 0,5	1. DIN 53313 2. ČSN EN ISO 17070 3. metoda plynové chromatografie s ECD/metoda GC–MS
	Obsah chlorovaných fenolů, mg.kg <sup>-1</sup>	max. 0,5	metoda plynové chromatografie s ECD /metoda GC–MS

## **KAPITOLA 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT**

**11.1** Veškeré rozměry uvedené v kapitolách 11,12,13 jsou v centimetrech.

**11.2** Počet velikostí sortimentu: 4

**11.3** Tabulka velikostí

Velikost	Klíč	Výška postavy (cm)
		Výšková skupina
158	1	149 - 160
		0
170	2	161 - 172
		1,2
182	3	173 - 184
		3,4
194	4	185 - 196
		5,6



## **KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY**

### **12.1 Kalkulační velikost: 182**

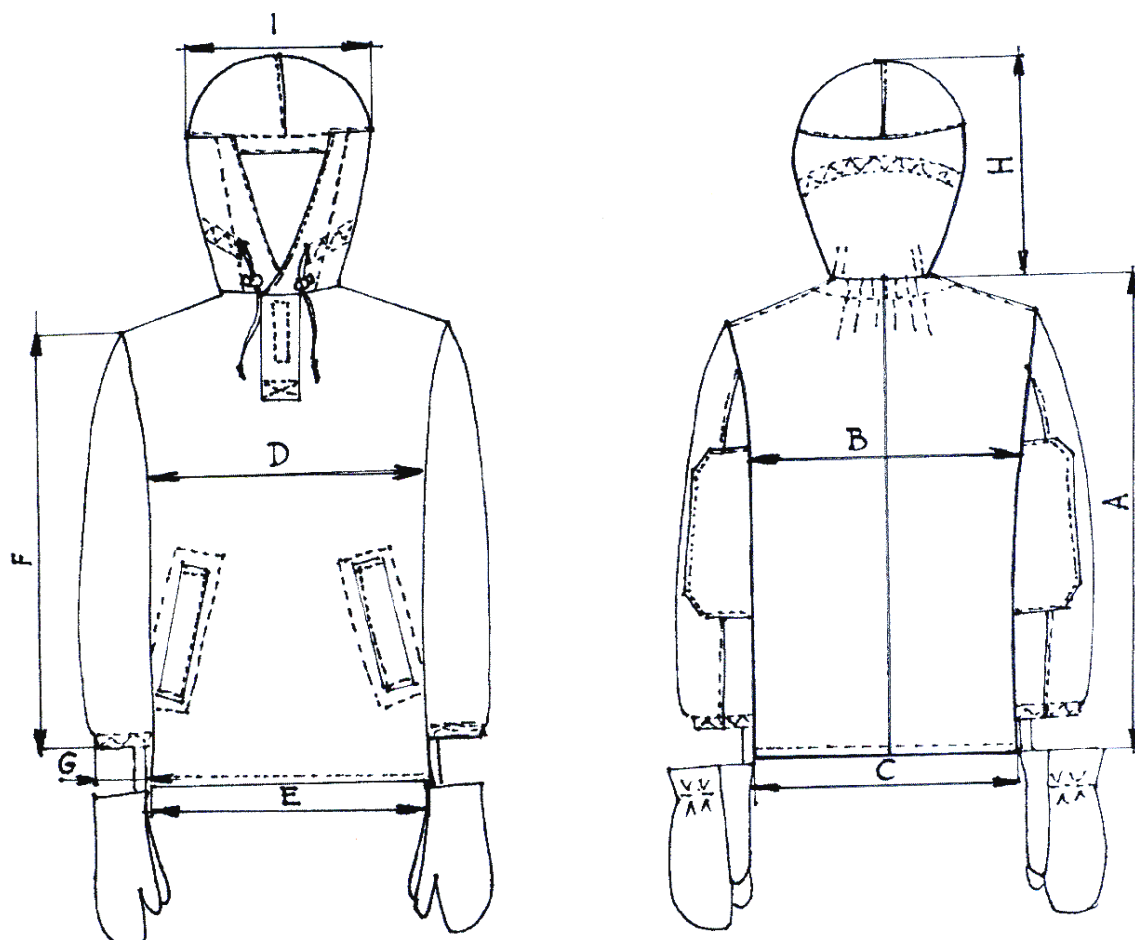
#### **12.2 Tabulka kontrolních rozměrů**

	<b>Výška postavy</b>	<b>149-160</b>	<b>161-172</b>	<b>173-184</b>	<b>184-196</b>
	<b>Velikost</b>	<b>158</b>	<b>170</b>	<b>182</b>	<b>194</b>
A	Délka blůzy	70,5	76	81,5	87,5
B	Šířka zadního dílu pod průramky	92	96	100	105
C	Šířka zadního dílu u dolního okraje	92	96	100	105
D	Šířka předního dílu pod průramky	76	76,5	77	82
E	Šířka předního dílu u dolního okraje	76	76,5	77	82
F	Délka rukávů	61,5	64	66,5	69
G	Šířka rukávů u dol. okraje před stažením	18	19	20	21
H	Délka kapuce	40			
I	Šířka kapuce	36			
	Délka pruženky v dolním okraji rukávů	26	28	30	32

Místa měření dle ČSN 80 7040

Hodnoty jsou udané v cm.

**Poznámka: Tolerance rozměrů:  $\pm 1,5$  cm.**

**KAPITOLA 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ****13.1 Technický nákres a místa měření**

**13.2 Fotografické vyobrazení**





<b>CENTRUM ZABEZPEČENÍ MATERIÁLEM TÝLOVÝCH SLUŽEB</b>  Skupina kontroly, technické podpory a zkušebnictví NCAGE: 9S14G	<b>TECHNICKÁ SPECIFIKACE MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ</b>  Pro výrobu	<b>TS-MOP-35-14</b>
		Číslo vydání:  <b>1.</b>

**KČM: 0120000932119**

**Převlek maskovací zimní 2000 – kalhoty**

Výtisk jediný  
Počet listů: 15  
Počet příloh: 0

Zpracovatel TS-MOP:

zpracovatel	odpovědný pracovník (funkce, jméno a příjmení)	podpis	datum
Pracoviště kontroly a technických specifikací výstroje	Koordinační, projektový a programový pracovník Ing. Hana BUDÍKOVÁ		27. 01. 2015

TS-MOP schvaluje za zpracovatele:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno a příjmení)	podpis - razítko	datum
Centrum zabezpečení materiálem týlových služeb	Náčelník VOJENSKÉ ZARÍZENÍ 5512 podplukovník Ing. Luděk KRČ	 BRNO -07	27. 01. 2015

TS-MOP schvaluje:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno a příjmení)	podpis - razítko	datum
Agentura logistiky Odbor týlového zabezpečení	ZNOTÝIZ - náčelník oddělení výstrojní služby podplukovník Ing. Zdeněk ŠÍR		29 -01- 2015
Agentura logistiky	Ředitel Agentury logistiky brigádní generál Ing. Jaromír ZUNA, Ph.D., MSc.	 VOJENSKÉ ZARÍZENÍ 5512 BRANDÝS NAD LABEM-STARÁ BOLESLAV	30 -01- 2015

Platnost TS-MOP ode dne schválení.

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a	1	8.12.2015	Ing. Jiří Hnát	e			
b	2	9.5. 2016	Ing. Jiří Hnát	f			
c				g			
d				h			

**VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220  
BRNO**

---

**1. vydání  
Leden 2015  
Změna č.2**



**TECHNICKÁ SPECIFIKACE  
MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ  
PRO VÝROBU**

**TS-MOP-35-14  
Převlek maskovací zimní 2000 – kalhoty**

**KČM: 0120000932119**



## **OBSAH TS–MOP**

Schvalovací list

Čelní list

Přehled změn

Obsah TS-MOP

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

## Názvosloví, použité zkratky a souvisící citované dokumenty

### Názvosloví:

<b>Dodavatel</b>	osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
<b>Jakost</b>	stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
<b>Kontrola</b>	ověřování shody měřením, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
<b>Odběratel</b>	organizační celek rezortu Ministerstva obrany u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS–MOP.
<b>Oprava</b>	fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS–MOP.
<b>Produkt</b>	platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000:2006, avšak pro účely těchto TS–MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).
<b>Smlouva</b>	obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
<b>Udržovatelnost</b>	schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
<b>Zkouška</b>	stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
<b>Životnost</b>	schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

### Použité zkratky:

AČR	Armáda České republiky
ČSN	Česká státní norma
KČM	Katalogové číslo majetku
TS–MOP	Technické specifikace materiálu osobního použití
NCAGE	kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli
NSN	skladové číslo NATO
RN	referenční vzorek
MO	Ministerstvo obrany
MŽP	Ministerstvo životního prostředí
ČOS	Český obranný standard



**Související dokumenty:**

<b>Zákon č. 89/2012 Sb., Zákon č. 137/2006 Sb., Zákon č. 219/1999 Sb.,</b>	občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů. o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 309/2000Sb.,</b>	o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 412/2005 Sb.,</b>	o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 634/1992 Sb., Zákon č. 22/1997 Sb.,</b>	o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 102/2001 Sb.,</b>	o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 185/2001 Sb.,</b>	o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011</b>	o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES
<b>Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,</b>	kterou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku
<b>Vyhláška MŽP č. 383/2001 Sb.,</b>	o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů
<b>Normativní výnos MO 22/2015</b>	Technické specifikace materiálu osobního použití
<b>ČSN EN ISO 9001</b>	Systemy managementu kvality – Požadavky
<b>ČSN EN ISO 9000:2006</b>	Systemy managementu kvality – Základní principy a slovník
<b>ČSN EN ISO 105-A01</b>	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A01: Všeobecné principy zkoušení
<b>ČSN EN 20105-A02</b>	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105-A02:1993).
<b>ČSN EN 20105-A03</b>	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105-A03:1993)
<b>ČSN EN ISO 3758</b>	Textilie - Symboly pro ošetřování
<b>ČSN 80 0020</b>	Názvosloví tkalcovských vazeb a vazebních technik
<b>ČSN 80 0025</b>	Názvosloví vad tkanin
<b>ČSN 80 5009</b>	Názvosloví pletenin. Typy a vzory
<b>ČSN 80 7001</b>	Oděvní názvosloví. Stříhy
<b>ČSN 80 7002</b>	Oblečení a doplňky oblečení. Terminologie
<b>ČSN 80 7003</b>	Oděvní názvosloví. Části a detaily oděvů

ČSN 80 7005	Oděvní názvosloví. Technologie
ČSN 80 3010	Textilie a textilní výrobky – Značení
ČSN 80 7016	Názvosloví vzhledových konfekčních chyb
ČSN 80 7030	Oděvy. Společná ustanovení
ČSN 80 0110	Švy a šití. Názvosloví a označování
ČSN 80 7040	Oblečení a doplňky oblečení. Metoda měření rozměrů hotových výrobků
ČSN 80 2151	Šicí nitě. Společná ustanovení
ČSN EN ISO 2060	Textilie – Nitě na návinech – Zjišťování jemnosti (délkové hmotnosti) pásmovou metodou
ČSN EN 12127	Textilie – Plošné textilie – Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků
ČSN EN ISO 13934-1	Textilie – Tahové vlastnosti plošných textilií – Část 1: Zjišťování maximální síly a tažnosti při maximální síle pomocí metody Strip
ČSN EN ISO 6330	Textilie – Postupy domácího praní a sušení pro zkoušení textilií
ČSN EN ISO 5077	Textilie – Zjišťování změn rozměrů po praní a sušení
ČSN EN ISO 3175-1	Textilie – Chemické čištění a doupravy – Část 1: Metoda pro zjišťování čistitelnosti textilií a oděvů
ČSN EN ISO 3175-2	Textilie – Chemické čištění a doupravy – Část 2: Postupy pro tetrachlorethylen
ČSN EN 1049-2	Textilie. Tkaniny. Konstrukce. Metody analýzy. Část 2: Stanovení dostavy (mod ISO 7211- 2:1984)
ČSN EN ISO 12947-2	Textilie – Zjišťování odolnosti plošných textilií v oděru metodou Martindale – Část 2: Zjišťování poškození vzorku
ČSN EN ISO 9237	Textilie – Zjišťování prodyšnosti plošných textilií
ČSN EN ISO 4920	Plošné textilie - Stanovení odolnosti vůči povrchovému smáčení (zkrápěcí metoda)
ČSN EN ISO 105-B02	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: zkouška xenonovou výbojkou
ČSN EN ISO 2813	Nátěrové hmoty – Stanovení zrcadlového lesku nátěrů bez obsahu kovových pigmentů při úhlu 20°, 60° a 85°
ČSN EN ISO 14184-1	Textilie – Stanovení formaldehydu – Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
ČSN EN ISO 3071	Textilie. Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu
DIN 53313:1996	Testing of leather – Determination of the content of pentachlorophenol
ČSN EN ISO 17070	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu pentachlorofenolu
ČSN EN ISO 15586	Jakost vod – Stanovení stopových prvků atomovou absorpční spektrometrií s grafitovou kyvetou
ČSN EN ISO 11885	Jakost vod – Stanovení vybraných prvků optickou emisní spektrometrií s indukčně vázaným plazmatem (ICP-OES)
ČSN EN ISO 105-E04	Textilie – zkouška stálobarevnosti – Část E04: Stálobarevnost v potu

## **KAPITOLA 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST**

**1.1** Technická specifikace materiálu osobního použití (TS–MOP) je dokumentem ve vlastnictví rezortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS–MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona*, je TS–MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

## **KAPITOLA 2 – URČENÍ PRODUKTU**

**2.1** **Převlek maskovací zimní 2000 – kalhoty** (dále jen kalhoty) slouží k maskování příslušníků AČR v zasněžených oblastech.

## **KAPITOLA 3 – TECHNICKÝ POPIS**

**3.1** **Kalhoty** – přední a zadní díly v uvolněné linii, hladké, v pase jsou staženy tkanicí, rozparek je bez zapínání. Kapesní průhmaty jsou v bočních švech, kroková a stehenní část je zpevněna vrchovým materiálem. Dolní okraj je zpracovaný pruženkou.

**3.1.1** **Přední díly** – jsou hladké, v rozkrokové části zpevněny podložením z vrchového materiálu. Stehenní náložky jsou ze základního materiálu, jsou kónického tvaru, zkosené v rozích a prošity do kříže, našité na jednohlohovém stroji, umístěné (290 ±15) mm od dolního okraje (měřen dolní okraj náložky) a (80 ±5) mm od krokového švu (měřen dolní okraj náložky), délka náložky je (450 ±15) mm, šířka u dolního okraje je (160 ±10) mm, (190 ±10) mm u horního okraje. Kapesní průhmaty jsou zhotoveny v bočních švech v délce (240 ±15) mm u všech velikostí, jsou umístěné (60 ±5) mm od horního okraje. Rozparek je přinechán, bez zapínání, v dolní části zpevněny 2 uzávěrkami.

**3.1.2** **Zadní díly** – jsou hladké, v rozkrokové části zpevněny podklady ze základního materiálu.

**3.1.3** **Pasový límec** – je přinechá, podehnutý, prošitý v šíři (25 ±5) mm s provlečenou tkanicí na stažení, zajištěnou proti třepení. Z navlečené tkanice je na zadním díle zhotoveno poutko v délce (20 ±5) mm, pro zajištění tkanice proti vyvlečení, poutko je zajištěno proti vytržení dvojitém prošitím. Tkanice je zabezpečena proti třepení, na pravé straně je vyvedená prádlovou dírkou dlouhou (20 ±5) mm, zpevněnou podložením. Délka tkanice v pase u kalkulační velikosti je (1900 ±15) mm.

**3.1.4** **Dolní okraj** – je podehnutý a prošitý v šíři (25 ±5) mm, u krokového švu v šíři (25 ±5) mm je nedošíť pro navlečení pruženky široké (20 ±5) mm. Délka pruženky v dolním okraji kalhot u kalkulační velikosti je (320 ±15) mm.

**3.2** **Zpracování** - základní stříhové díly se stříhají ve směru osnovy. Žádné díly se nenadšívají. Šití na speciálním stroji se současným obnitkováním, šití je zajištěno proti páráni upošitím.

Obnitkovací šev nesmí mít nečisté ořezání. Počet stehů na strojové šití 4 stehy /1 cm  $\pm$ 1 steh. Počet stehů na strojové prošití 4 stehy /1 cm  $\pm$ 1 steh. Všechna namáhaná místa musí být zabezpečena proti vytržení. Švy a prošití musí být rovné, s pravidelnými, rovnoměrně utaženými stehy a pružné natolik, aby se při natažení netrhaly, švy dále nesmí být vytřepené nedošíté, zvrásněné, křivé, prosekané s vynechaným nebo přetrženým stehem. Konce nití musí být odštířeny. Na celém výrobku nesmí být neodstranitelné zbytky stehů nebo stopy po páráni – tzn. tkanina porušená páráním a stopy po vpichu jehly. Lemy a prošití okrajů nesmí být nerovnoměrné, v různých šířkách a zakřivené.

## **KAPITOLA 4 – DALŠÍ ÚDAJE**

### **4.1 Seznam položek**

#### **4.1.1 Seznam položek**

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1	0120000932119	8415160000420	Převlek maskovací zimní – kalhoty	TS-MOP-35-14-I./1	9S14G
2	0120010932112	8415160000973	Převlek maskovací zimní – kalhoty velikost 158	TS-MOP-35-14-I./2 158	9S14G
3	0120020932115	8415160000974	Převlek maskovací zimní – kalhoty velikost 170	TS-MOP-35-14-I./3 170	9S14G
4	0120030932118	8415160000976	Převlek maskovací zimní – kalhoty velikost 182	TS-MOP-35-14-I./4 182	9S14G
5	0120040932111	8415160000977	Převlek maskovací zimní – kalhoty velikost 194	TS-MOP-35-14-I./5 194	9S14G

#### **4.1.2 Položky výrobku určené k zabezpečení životního cyklu**

„NEVYUŽITO“

### **4.2 Kompletační seznam**

P.č.	KČM	Název	Množství	TS MOP
1	0120000932119	Převlek maskovací zimní 2000 – kalhoty	1	TS-MOP-35-14

## **KAPITOLA 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ**

**5.1** Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9 až 13 této TS-MOP.

## **KAPITOLA 6 – POKYNY PRO UŽÍVÁNÍ**

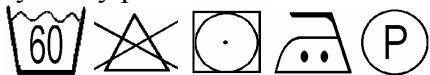

**6.1** Ukazatele udržitelnosti jednotlivých výrobků jsou uvedeny na textilní etiketě formou symbolů pro ošetřování – viz kapitola 7.

## **KAPITOLA 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ**

**7.1 Balení** – výrobek je každý samostatně vložen do PE sáčku, který je zataven nebo přelepen páskou. Sáček je opatřen samolepící etiketou s uvedením odpovídající velikosti a čárovým kódem. Blůzy a kalhoty se balí zvlášť po 10 kusech po jednotlivých velikostech a jsou vloženy do krabice z pěťivrstvé lepenky. Každá krabice je opatřena štítkem s údaji: výrobce, název výrobku, velikost, počet kusů, datum výroby (měsíc/rok např. 06/2012), vojenský znak – zkřížené meče, čárový kód. Krabice má rozměry (400 ±5) mm x (330 ±5) mm x (250 ±5) mm.

**7.2 Skladování** – výrobky se skladují v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorech minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě (0 až 30) °C a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady jsou zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Za těchto podmínek je doba skladovatelnosti 10let.

**7.3 Značení** – každý kus je označen textilní etiketou v barvě bílé, písmo černé. Kalhoty mají etiketu všitou v zadní středové části pasového límce u sedového švu levého zadního dílu kalhot. Značení obsahuje tyto údaje:

- název výrobku,
  - výrobce,
  - velikost,
  - materiálové složení v plném znění,
  - symboly pro ošetření dle ČSN EN ISO 3758,
- 
- datum výroby ve tvaru mm/rr (měsíc/rok např. 06/2015),
  - vojenský znak – zkřížené meče .

Značení na textilní etiketě musí být stálobarevné a čitelné i po údržbě, po dobu životnosti, velikost písma min. 3mm.

## **KAPITOLA 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI**

**8.1** Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

## **KAPITOLA 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU**

### **9.1 Základní materiál**

#### **9.1.1 Vrchový materiál**

Převlek maskovací zimní 2000 - kalhoty je vyroben ze syntetické tkaniny 100% polyamid nebo polyester, barva opticky bílá s hydrofobní úpravou HF a mačkavou úpravou CRASH.

## 9.2 Ostatní materiály

- šicí nitě ze 100% polyesteru nebo polyamidu,
- oděvní šňůra,
- keprovka šíře 20 mm,
- pruženka šíře 20 mm,
- pruženka šíře 10 mm,
- samosvorky.

### Poznámka:

Barevné odstíny šicích nití a ostatních pomocných materiálů musí být v odstínech základního materiálu – pokud není blíže specifikováno.

## KAPITOLA 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

### 10.1 Technické parametry – základní materiál

P.č.	Parametr	Požadováno	Zkušební norma
1	Materiálové složení (%)	100 polyamid nebo 100 polyester	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Vazba	plátňová	ČSN 80 0020
3	Barva	opticky bílá	dle schváleného odstínu
4	Úprava	např. HF, CRASH, optická zjasňovadla	-
5	Dostava na 1 cm (orientační) osnova/útek	48 ±3 % / 43 ±4 %	ČSN EN 1049-2
6	Plošná hmotnost (g/m <sup>2</sup> )	77 - 95	ČSN EN 12127
7	Pevnost v tahu (N) min. (osnova / útek)	400/350	ČSN EN ISO 13934-1
8	Změna rozměrů (%) max. – v praní při 40 °C os./út. min.	-2/-2	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077
9	Spray test (st.) min.	- nový materiál ISO 5 (100), - po 3 cyklech praní při 40 °C, ISO 3 (80)	ČSN EN ISO 4920
10	<b>Stálobarevnost</b> (stupeň) min. na světle	4	ČSN EN ISO 105-B02

Barevná odchylka materiálu je přípustná dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02  
Požadované hodnoty jednotlivých parametrů vychází z příslušných norem v platném znění.

## 10.2 Parametry zdravotní nezávadnosti – základní materiál

P.č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
	<b>Toxicita (zdravotní nezávadnost):</b>		
1	Obsah volného a hydrolyzou uvolněného formaldehydu ( $\text{mg.kg}^{-1}$ ) max.	75	ČSN EN ISO 14184-1
2	pH vodného výluhu	4,5 - 7,5	ČSN EN ISO 3071
3	Obsah těžkých kovů ( $\text{mg.kg}^{-1}$ ) max. – arsen – kadmium – olovo – rtuť – chrom celkový – chrom (šestimocný) – kobalt – měď – nikl	1,0 0,1 1,0 0,02 2,0 pod detekčním limitem 4,0 50,0 4,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovení metodou AAS/metodou ICP-OES
4	Obsah pentachlórfenolu, $\text{mg.kg}^{-1}$	max. 0,5	1. DIN 53313 2. ČSN EN ISO 17070 3. metoda plynové chromatografie s ECD/metoda GC-MS
	Obsah chlorovaných fenolů, $\text{mg.kg}^{-1}$	max. 0,5	metoda plynové chromatografie s ECD /metoda GC-MS

## KAPITOLA 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

11.1 Veškeré rozměry uvedené v kapitolách 11,12,13 jsou v centimetrech.

11.2 Počet velikostí sortimentu: 4

11.3 Tabulka velikostí

Velikost	Klíč	Výška postavy (cm)
		Výšková skupina
158	1	149 - 160
		0
170	2	161 - 172
		1,2
182	3	173 - 184
		3,4
194	4	185 - 196
		5,6

## KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

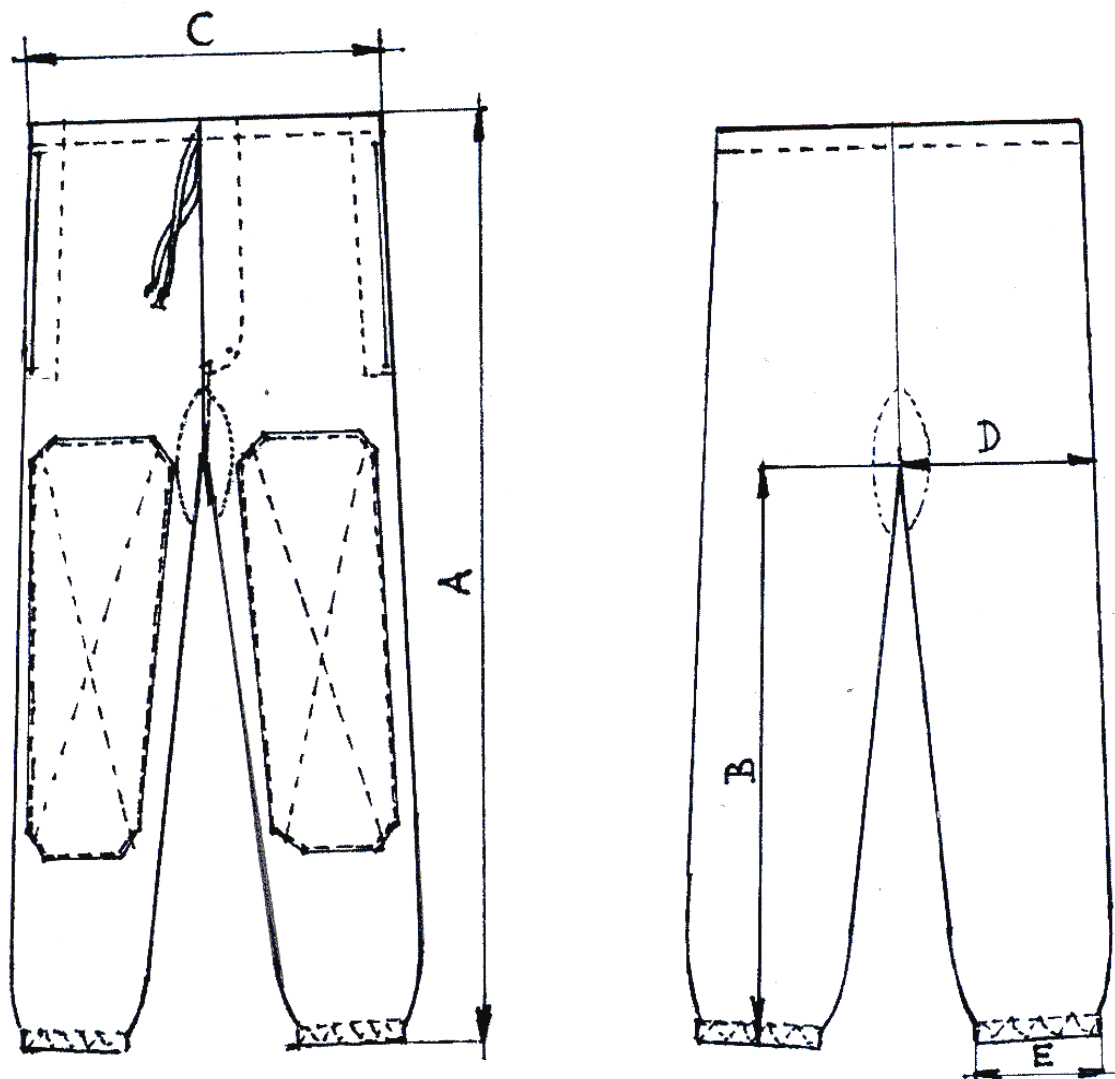
12.1 Kalkulační velikost: 182

12.2 Tabulka kontrolních rozměrů

	Výška postavy	149-160	161-172	173-184	184-196
	Velikost	158	170	182	194
A	Boční délka kalhot	97	105,5	114	122,5
B	Kroková délka	64,5	70	75,5	80,5
C	Šířka v pase	63	66,5	70	73,5
D	Stehenní šířka	42	44,5	47	49
E	Šířka u dolního okraje před stažením	28	29,5	31	32
	Délka tkanice v pase	180	185	190	195
	Délka pruženky v dolním okraji kalhot	28	30	32	34

Poznámka: Tolerance rozměrů:  $\pm 1,5$  cm.



**KAPITOLA 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ****13.1 Technický náčrt a místa měření**

### 13.2 Fotografické vyobrazení



BRNO 6. června 2017

Počet listů: 13

Počet stran: 13

**"TECHNICKÁ DOKUMENTACE"** ADELA TOHIČKOVÁ

k TS-MOP

VZ Č.J. 731-4/2016-1350

**"PŘEVLEK MASKOVACÍ ZIMNÍ"**

Adela Tohičková

VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 5512

BRNO

-18-



**VÝROBCE PRODUKTU:**  
**LUBOMÍR MLČEK - ASTONA**  
**PŘEČKOVICE 90**  
**687 71 BOJKOVICE**  
**kód NATO 25106**

**Lubomír Mlček ASTONA**  
Přečkovice 90  
687 71 Bojkovice  
IČO: 46177035, DIČ: CZ6911184192  
Tel./fax: 572 642 151

A handwritten signature in blue ink, appearing to be 'Lubomír Mlček', located below the contact information.

ADÉLA TOPIŠKOVÁ  
Adela Topiskova

VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 5512

BRNO

-18-

## OBSAH TECHNICKÉ DOKUMENTACE "PŘEVLEK MASKOVACÍ ZIMNÍ"

1. Materiálový list- BTA 7999.....1 list
2. materiálový list - SINTEX OST 357.....1 list
3. Protokol o zkouškách AZL 17/0213.....3 listy  
Osvědčení o zdravotní nezávadnosti č. 17-034.....3 listy
4. Přehled použitého materiálu.....1 list
5. Tabulka kontrolních rozměrů.....2 listy

**Lubomír Miček ASTONA**

Přečkovice 90

687 71 Bojkovice

IČO: 46177035, DIČ: CZ6911184192

Tel./fax: 572 642 151



ADÉLA TOMÍČKOVÁ  
Adela Tomickova

Belgian Textile Association

VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 5512

BRNO

-18-

**B · T · A · SR, s.r.o.**

Budovateľská 34, 080 01 Prešov

## TECHNICKÝ LIST 7999

05/01/2017

<b>Zloženie</b>	: 100% polyamid, hydrofóbná úprava, crash /krepová/ úprava optická biela	
<b>Šírka</b>	: 150cm ± 5%	metóda : ISO 22198:2006
<b>Váha</b>	: 88 gr/m2 ± 5%	metóda : ISO 3801 – 1977
<b>Dostava na 1 cm /osnova /útok/</b>	: 48 ± 3% / 43 ± 5%	metóda : ISO 1049-2
<b>Zrážanie Osnova / Útok 40°C</b>	: -2%/-2%	
<b>Väzba</b>	: plátňová	STN (ČSN) 80 00 20
<b>Sila pri dotrhnutí</b>		metóda: ELMENDORF ISO 13937 – 1:2000
- kolmo k osnove	: 33 [N]	
- kolmo k útku	: 15 [N]	
<b>Trhacia sila - pevnosť /breaking load/:</b>		metóda: ISO 13934-1:1999
<b>Osnova</b>	: 882 [N]	
<b>Útok</b>	: 608 [N]	
<b>Stálofarebnosť pri praní na 40°C:</b>		metóda: ISO 105-C06:2010
- zapustenie PAD	: 4-5	
- zapustenie bavlny	: 4-5	
- zmena odtieňa	: 4/5-5	
<b>Stálofarebnosť pri otere:</b>		
<b>Oter za sucha</b>	: 4/5-5	
<b>Oter za mokra</b>	: 4/5-5	
<b>Stálofarebnosť na svetle</b>	: 4	metóda: EN ISO 105- B 02
<b>Vodeodolnosť /spray test/</b>	: ISO 5 /100/	metóda: ISO 4920:2012
<b>Vodeodolnosť /spray test/ po 3x praní 40°C</b>	: ISO 3 /80/	metóda: ISO 4920:2012

Ošetrovacie symboly:



**BTA SR, s.r.o.**  
Budovateľská 34, 080 01 PREŠOV  
IČO: 31 678 408  
IČ DPH: SK2020498029

Mgr. Stanislava Pjaničková

Poznámka: uvedené hodnoty sú považované za smerodajné ale reálne namerané hodnoty môžu vykazovať odchýlky.

Tel.: 00421 (0) 51- 77 21 635 • mobil: 00421 905 324 050, 00421 948 856 858  
IČO: 31678408 • DIČ 2020498029 • IČ DPH: SK2020498029 • IBAN: SK13 1100 0000 0026 2703 8175

[www.btasr.sk](http://www.btasr.sk) • e-mail: [info@btasr.sk](mailto:info@btasr.sk)

**Lubomír Miček ASTONA**  
Pfečkovice 90  
687 71 Bojkovice  
IČO: 46177035, DIČ: CZ6911184192  
Tel./fax: 572 642 151

ADELA TOPIČKOVÁ  
Adela Topičková



AKCIOVÁ SPOLEČNOST

VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 5512  
BRNO -18-

# MATERIÁLOVÝ LIST

Druh: **OST 357**  
**Osnovní fileť jemný, pletenina**

Materiálové složení: **100% polyesterové hedvábí**

Barevný odstín: **bílý**

Použití: **podšívkovina pro sportovní oděvy**

UKAZATEL	JEDNOTKA	HODNOTA	ZKUŠEBNÍ METODA
Šíře	m	1.70± 0,03	ČSN EN 1773
Plošná hmotnost	g.m <sup>-2</sup>	50-5%+3%	ČSN EN 12127
Pevnost	sloupek	N	ČSN EN ISO 13934-1 ČSN 80 0810
	řádek	N	
Tažnost	sloupek	%	ČSN 80 0810
	řádek	%	
Stálobarevnost na světle		5	ČSN EN ISO 105-B02
Změna rozměrů praním při 40 °C	sloupek	%	ČSN EN 25077, ČSN EN ISO 3859 ČSN EN 26330, EN ISO 6330
	řádek	%	

Datum vystavení: 06.3.2017

Vystavil: Martina Zavadilová

Symbole ošetrování:



a. s. (18)  
Moravská 1078, 660 02 Česká Třebová  
DIČ: CZ69900748 IČ: 25 29 84 96



SINTEX, a.s.  
Moravská 1078  
Česká Třebová  
CZ-660 02

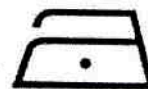


Fax: +420 465 532 175  
info@sintex.cz  
www.sintex.cz

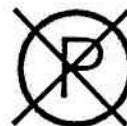


České spořitelna, a.s.  
úř (IČZK): 1321898389/0800  
IČ: 25298496  
DIČ: CZ69900748

Průmyslová je zapsána  
u Krajské soudu  
v Hradci Králové  
oddíl B, vložka 1856



ÚŽÍ



Výrobní závod: Heydukova 396, CZ-539 73 Skuteč • T: +420 469 350 450 • F: +420 469 350 450

Sindat Group  
Lubomír Mlček ASTONA  
Přečkovice 90  
687 71 Bojkovice  
IČO: 46177035, DIČ: CZ6911184192  
Tel./fax: 572 642 151



Textilní zkušební ústav

Václavská 6, 658 41 Brno, Česká republika

ADELA TOMIČKOVÁ  
Adela Tomičková  
VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 5512  
BRNO -18-

**zkušební laboratoř č. 1001**  
akreditovaná ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005

# PROTOKOL O ZKOUŠKÁCH

**AZL 17/0213**

**ZADAVATEL:** Lubomír Mlček - ASTONA  
Přečkovice 90  
687 71 Bojkovice

**VZOREK:** Materiály určené na výrobek na „Převlek maskovací zimní 2000“  
(dle údajů zadavatele) *základní materiál - tkanina BTA 7999*  
materiálové složení: 100% polyamid  
barva: opticky bílá, plošná hmotnost: 73 g.m<sup>-2</sup>  
*sítka – osnovní fileť OST 357*  
materiálové složení: 100% polyester  
barva: opticky bílá, plošná hmotnost: 50-55 g.m<sup>-2</sup>

**PŘEDMĚT ZKOUŠENÍ:** Zkoušky dle specifikace v zadávací dokumentaci  
Příloha č. 1 k čj. 731-4/2016-1350  
1. Převlek maskovací zimní 2000 - blůza  
TS-MOP-34-14/1, Změna č. 2  
2. Převlek maskovací zimní 2000 - kalhoty  
TS-MOP-35-14/1, Změna č. 2

**PODMÍNKY POUŽITÍ  
PROTOKOLU:** Protokol obsahuje výsledky zkoušek, které se vztahují jen  
k předloženému vzorku. Odběr vzorku proveden zadavatelem.  
Protokol nesmí být reprodukován jinak než celý. K reprodukování  
části protokolu si musí zákazník vyžádat souhlas zkušebny, která  
protokol vystavila. Pokud protokol obsahuje zkoušky zajištěné na  
základě subdodávky nebo neakreditované zkoušky, je toto v  
protokolu slovně uvedeno.

**PROTOKOL VYSTAVIL:** M. Štorková  
**PŘEKONTROLOVAL:** I. Tichá  
**POČET STRAN:** 3

**DATUM PŘIJETÍ  
ZAKÁZKY:**  
9.2.2017

**DATUM PROVEDENÍ  
ZKOUŠEK:**  
10.2. – 6.3.2017

**DATUM VYSTAVENÍ  
PROTOKOLU:**  
8.3.2017



☎ +420 543 426 720  
☎ +420 543 426 742  
🌐 <http://www.tzu.cz>  
✉ [chz@tzu.cz](mailto:chz@tzu.cz)

**Lubomír Mlček ASTONA**  
Přečkovice 90  
687 71 Bojkovice  
IČO: 46177035, DIČ: CZ6911184192  
Tel./fax: 572 642 151



Textilní zkušební ústav

ADELA TOMIČKOVÁ  
Adela Gosičková  
VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 5512  
BRNO -18-

METODIKA ZKOUŠEK:

Poř.č. TS-MOP	Zkušební metoda	Název normy
<i>Požadavky na materiál dle TS-MOP, čl. 10.1 základní materiál, čl. 10.2 síťka</i>		
3	ČSN EN 20105-A02	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu
6	ČSN EN 12127	Textilie – Plošné textilie – Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků
7	ČSN EN ISO 13934-1	Textilie – Tahové vlastnosti plošných textilií – Část 1: Zjišťování maximální síly a tažnosti při maximální síle pomocí metody Strip
8	ČSN EN ISO 6330	Textilie – Postupy domácího praní a sušení pro zkoušení textilií <i>postup praní: 4N; teplota (40±3)°C, počet cyklů praní 1x postup sušení: C – v rozprostřeném stavu</i>
	ČSN EN ISO 3759	Textilie – Příprava, označování a měření vzorků plošných textilií a oblečení při zkouškách pro zjišťování změny rozměrů
	ČSN EN ISO 5077	Textilie – Zjišťování změn rozměrů po praní a sušení
9	ČSN EN ISO 4920	Textilie. Stanovení odolnosti plošných textilií vůči povrchovému smáčení (zkrápěcí metoda)
10	ČSN EN ISO 105-B02	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: zkouška s xenonovou výbojkou
<i>Požadavky na materiál dle TS-MOP, čl. 10.3, zdravotní nezávadnost – základní materiál a síťka Požadavky Metodického doporučení Státního zdravotního ústavu č. 1/2000 (AHEM)</i>		
1	ČSN EN ISO 14184-1	Textilie – Stanovení formaldehydu – Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda acetylacetonovou metodou) Hodnoty do 16 mg · kg <sup>-1</sup> leží v rozsahu nepřesnosti metody a jsou označeny ve výsledku jako „nedetekovatelné“.
2	ČSN EN ISO 3071	Textilie – Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu Nejistota stanovení: ± 3 %
3	AA, ICP spektrometrie ČSN EN ISO 15586 ČSN EN ISO 11969 ČSN EN ISO 17294 (As) ČSN 75 7440 (Hg)	Obsah extrahovatelných těžkých kovů <i>výluh podle ČSN EN ISO 105-E04 (roztok 2)</i> Stanovení As a Hg bylo provedeno na pracovišti LABTECH spol. s r.o., Brno – AZL č.1147 Nejistota stanovení: ± 20 rel.%, je vyjádřena jako kvalifikovaný odhad pro stanovenou koncentrační úroveň.
	ČSN ISO 11083	Jakost vod. Stanovení chromu (VI). Spektrofotometrická metoda s 1,5 – difenylkarbazidem Hodnoty do 0,5 mg Cr <sup>VI</sup> / kg <sup>-1</sup> leží v rozsahu nepřesnosti metody a jsou označeny ve výsledku jako „nedetekovatelné“.
–	ČSN EN ISO 105-E04	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E04: Stálobarevnost v potu

Klimatizace zkušebních vzorků: teplota (20±2)°C; relativní vlhkost (65±4) %

Uvedené nejistoty měření byly stanoveny na základě předpokladu normálního rozdělení hodnot. Pro vyjádření rozšířené nejistoty je třeba je vynásobit koeficientem rozšíření (k=2 pro interval spolehlivosti 95%). Nejistoty nezohledňují vliv odběru vzorku.



**Lubomír Miček ASTONA**  
Přečkovice 90  
687 71 Bojkovice  
IČO: 46177035, DIČ: CZ691184192  
Tel./fax: 572 642 151





VÝSLEDKY ZKOUŠEK:

základní materiál - BTA 7999 materiálové složení: 100% polyamid, barva: opticky bílá				
Poř. č. TS-MOP	Vlastnost	zkušební metoda	měřicí jednotka	zjištěné hodnoty
3	<b>Barva</b> (odchylka od schváleného vzoru)	ČSN EN 20105-A02	stupeň šedé stupnice	4
6	<b>Plošná hmotnost</b>	ČSN EN 12127	g . m <sup>-2</sup>	92
7	<b>Pevnost</b> – maximální síla	ČSN EN ISO 13934-1	N	ve směru podélném / příčném 588,2 / 487,4
8	<b>Změna rozměrů</b> praní 1x, teplota 40°C	ČSN EN ISO 6330	%	ve směru podélném / příčném 0 / -0,5
9	<b>Odolnost proti povrchovému smáčení</b>	ČSN EN ISO 4920	stupeň	původní / po praní (3x, 40°C) 5 (100) / 4 (90)
10	<b>Stálobarevnost na světle</b>	ČSN EN ISO 105-B02	stupeň modré stupnice	změna odstínu 4
základní materiál - tkanina BTA 7999, materiálové složení: 100% polyamid, barva: opticky bílá síťka - síťovina OST 357, materiálové složení: 100% polyester, barva: opticky bílá				
Zdravotní nezávadnost Požadavky Metodického doporučení Státního zdravotního ústavu č. 1/2000 (AHEM)				
	<i>Materiál</i>			<i>základní BTA 7999</i> <i>síťka OST 357</i>
1	<b>Obsah volného a hydrolyzou uvolněného formaldehydu</b>	ČSN EN ISO 14184-1	mg.kg <sup>-1</sup>	ne-      ne- detekovatelné
2	<b>pH vodného výluhu</b>	ČSN EN ISO 3071	-	6,7      6,3
3	<b>Obsah extrahovatelných těžkých kovů <sup>1)</sup></b>	AA, AE spektrometrie ICP	mg . kg <sup>-1</sup>	As* < 0,05      Cr <sub>celk.</sub> < 0,03 Cd < 0,02      Co < 0,20 Pb < 0,05      Cu 0,21 Hg* < 0,005      Ni < 0,20
	<b>Obsah šestimocného chromu <sup>1)</sup></b>	ČSN ISO 11083	mg . kg <sup>-1</sup>	nedetekovatelný
-	<b>Stálobarevnost v potu .alkalickém .kyselém</b>	ČSN EN ISO 105-E04	stupeň šedé stupnice	změna odstínu/zapouštění 5 / 5 / 5      5 / 5 / 5 5 / 5 / 5      5 / 5 / 5

<sup>1)</sup> směsný vzorek

\* zajištěno subdávku

symbolem < je označen detekční limit metody

*Renata Čermáková*  
Renata Čermáková  
zástupce vedoucího zkušební laboratoře



**Lubomír Miček ASTONA**  
Přečkovice 90  
687 71 Bojkovice  
IČO: 46177035, DIČ: CZ6911184192  
Tel./fax: 572 642 151



ADELA TOPIČKOVÁ  
ADELA TOPIČKOVÁ  
VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 5512  
BRNO -18-

Textilní zkušební ústav  
**TEXTILNÍ ZKUŠEBNÍ ÚSTAV, s.p.**  
CERTIFIKAČNÍ ORGÁN PRO CERTIFIKACI VÝROBKŮ  
VÁCLAVSKÁ 6, 658 41 BRNO, ČESKÁ REPUBLIKA

vydává

zadavateli: **Lubomír Mlček - ASTONA, Bojkovice, část Přečkovice 90, 687 71 Bojkovice**  
IČ: 46177035

## OSVĚDČENÍ

číslo: 17 – 034

kterým se potvrzuje, že materiály:

základní materiál: **tkanina BTA artikl 7999**  
barva: opticky bílá, materiálové složení: 100% polyamid, vazba: plátňová  
síťka: **osnovní filetová pletenina OST 357**  
barva: opticky bílá, materiálové složení: 100 % polyester

materiály určené pro AČR na výrobu:

1. **Převlek maskovací zimní 2000 - blůza, TS- MOP-34-14/1, Změna č. 2**
2. **Převlek maskovací zimní 2000 – kalhoty, TS-MOP-35-14/1, Změna č. 2**

byly hodnoceny dle:

- zadávací dokumentace Čj. 731-4/2016-1350 „**Převlek maskovací zimní**“, zadavatele MO ČR, Praha 6, **Přílohy č. 1 „Požadavky na technickou dokumentaci“ ZD čj. 731-4/2016-1350, TS-MOP-34-14/1, změna č. 2** (kapitola 10, čl. 10.1 Technické parametry – základní materiál, čl. 10.3 Parametry zdravotní nezávadnosti – základní materiál a síťka), **TS-MOP-35-14/1, změna č. 2** (kapitola 10, čl. 10.1 Technické parametry – základní materiál, čl. 10.2 Parametry zdravotní nezávadnosti – základní materiál) v návaznosti na požadavky
- **Metodického doporučení SZÚ č. 1/2000 k posuzování výrobků, které přicházejí do přímého styku s lidským organismem prostřednictvím kůže, případně sliznic. Tabulka č. 1 Základní kritéria pro hodnocení textilních výrobků** (vybrané hygienické vlastnosti z hlediska zdravotní nezávadnosti materiálu s ohledem na účel použití).

Na základě zjištěných hodnot požadovaných parametrů výše uvedených hodnocených materiálů

**se osvědčuje, že uvedený základní materiál - tkanina BTA artikl 7999 a osnovní filetová pletenina OST 357 vyhovují požadavkům uvedené technické specifikace, výše uvedeným TS-MOP.**

Na základě dosažené úrovně vybraných parametrů hygienických vlastností se osvědčuje, že hodnocené materiály

**vyhovují hygienickým požadavkům na materiál, který přichází do přímého styku s pokožkou a nepředstavují zdravotní riziko dle uvedené technické specifikace**

a tedy dle zákona č. 102/2001 Sb., o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů (zákon o obecné bezpečnosti), v platném znění, § 3 odst. 1

**splňují požadavky na obecnou bezpečnost.**

Úroveň hodnocených požadovaných parametrů uvádí příloha, která je nedílnou součástí tohoto osvědčení. Osvědčení bylo vydáno na základě žádosti č. COV/17/067 ze dne 09.02.2017. Podkladem pro vydání osvědčení je zkušební protokol č. AZL 17/0213 ze dne 08.03.2017 vydaný AZL TZU, Brno.

Platnost osvědčení do: 31.03.2019

Datum vydání osvědčení: 08.03.2017



Osvědčení vydala:

*Malachová*

Ing. Květa Malachová  
certifikační oddělení  
**Lubomír Mlček ASTONA**  
Přečkovice 90  
687 71 Bojkovice  
IČO: 46177035, DIČ: CZ691184192  
Tel./fax: 572 642 151

*[Signature]*



Textilní zkušební ústav

ADÉLA TOHÁČKOVÁ  
Adela Toháčková  
VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 5512  
BRNO -18-

Osvědčení č. 17 – 034

Strana: 1/2

Příloha

**Hodnocení dle požadavků TS-MOP-34-14/1, změna č. 2; TS-MOP-35-14/1, změna č. 2;  
čl. 10.1 Technické parametry – základní materiál (pořadové číslo 3, 6 - 10)**

základní materiál: **tkanina BTA artikl 7999**  
materiálové složení: 100% polyamid, barva opticky bílá

Tabulka č. 1: Požadované technické parametry a vyhodnocení výsledků zkoušek tkaniny **BTA artikl 7999**

P. č. TS-MOP	Parametr	Zkušební metoda	Měřicí jednotka	Požadovaná hodnota	Zjištěná hodnota	H.
3	Barva dle schváleného odstínu	stupeň šedé stupnice	-	opticky bílá	4	
6	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	g.m <sup>-2</sup>	77 - 95	92	V
7	Pevnost v tahu - osnova (podélný směr) - útek (příčný směr)	ČSN EN ISO 13934-1	N	min. 400 350	588,2 487,4	V
8	Změna rozměrů (1x praní, 40°C) - osnova (podélný směr) - útek (příčný směr)	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077	%	max. -2 -2	0,0 -0,5	V
9	Spray test - nový materiál - po 3x praní (40°C)	ČSN EN ISO 4920	stupeň	min. 5 (100) 3 (80)	5 (100) 4 (90)	V
10	Stálobarevnost - na světle	ČSN EN ISO 105-B02	stupeň modré stupnice	min. 4	4	V

Legenda k tabulce: H. – hodnocení

V - vyhovuje požadavkům zadávací dokumentace, uvedenému TS-MOP, požadované parametry základního materiálu

**Hodnocený základní materiál - tkanina BTA artikl 7999 - splňuje požadavky zadávací dokumentace, Přílohy č. 1 „Požadavky na technickou dokumentaci“ TS-MOP-34-14/1, změna č. 2; TS-MOP-35-14/1, změna č. 2; čl. 10.1 Technické parametry – základní materiál.**



**Lubomír Mlček ASTONA**  
Přečkovice 90  
687 71 Bojkovice  
IČO: 46177035, DIČ: CZ6911184192  
Tel./fax: 572 642 151



Textilní zkušební ústav

ADELA TO MIČKOVÁ  
Adela Goudas  
VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 5512  
BRNO -18-

Osvědčení č. 17 – 034

Strana: 2/2

Příloha

**Hodnocení dle požadavků TS-MOP-34-14/1, změna č. 2 čl. 10.3 Parametry zdravotní nezávadnosti - základní materiál a síťka (pořadové číslo 1 - 3)**

**Hodnocení dle požadavků TS-MOP-35-14/1, změna č. 2 čl. 10.2 Parametry zdravotní nezávadnosti - základní materiál (pořadové číslo 1 - 3)**

**v návaznosti na hodnocení zdravotní nezávadnosti dle požadavků Metodického doporučení SZÚ č. 1/2000 (AHM)**

základní materiál: **tkanina BTA artikl 7999**  
materiálové složení: 100% polyamid, barva opticky bílá

**Osnovní filetová pletenina OST 357 (síťka)**  
materiálové složení: 100% polyester, barva: opticky bílá

Tabulka č. 3: Úroveň hodnocených parametrů zdravotní nezávadnosti (toxicity) základního materiálu

P. č.	Parametr	Zkušební metoda	Měřicí jednotka	Požadovaná hodnota	Zjištěná hodnota		H.
					tkanina BTA	síťka	
1	Obsah volného formaldehydu	ČSN EN ISO 14184-1	mg.kg <sup>-1</sup>	max. 75	nedetekovatelné	nedetekovatelné	V
2	pH vodného výluhu	ČSN EN ISO 3071	-	4,5 - 7,5	6,7	6,3	V
3	Obsah těžkých kovů - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chrom celkový - chrom šestimocný - kobalt - měď - nikl	ČSN EN ISO 105-E04 AA, AE spektroskopie	mg.kg <sup>-1</sup>	max. 1,0 0,1 1,0 0,02 2,0 pod detekčním limitem 4,0 50,0 4,0	< 0,05 < 0,02 0,05 < 0,005 0,03 nedetekovatelný < 0,20 0,21 < 0,20	< 0,05 < 0,02 0,05 < 0,005 0,03 nedetekovatelný < 0,02 0,21 < 0,20	V V V V V V V V V
	Stálobarevnost - v potu - alkalickém - kyselém	ČSN EN ISO 105-E04	stupeň šedé stupnice	min. 3-4/3-4 3-4/3-4	5/5 5/5	5/5 5/5	V V

Legenda k tabulce:

H. – hodnocení &lt; symbolem je označen detekční limit metody

V - vyhovuje požadavkům zadávací dokumentace TS-MOP-34-14/1, změna č. 2, TS-MOP-35-14/1, změna 2 a současně vyhovuje vybraným požadavkům MD SZÚ č. 1/2000

Stálobarevnost v otěru se na bílém provedení materiálu neprovádí.

**Hodnocený základní materiál - tkanina BTA artikl 7999 a síťka - osnovní filetový úplet OST 357 - splňují požadavky zadávací dokumentace, Přílohy č. 1 „Požadavky na technickou dokumentaci“ ZD čj. 731-4/2016-1350, TS-MOP-34-14/1, změna č. 2, čl. 10.3 Parametry zdravotní nezávadnosti – základní materiál a síťka; TS-MOP-35-14/1 změna č. 2, čl. 10.2 Parametry zdravotní nezávadnosti – základní materiál. Současně splňují požadavky Metodického doporučení SZÚ č. 1/2000 (AHM).**

Datum vydání přílohy: 08.03.2017

Přílohu vydala: Ing. Květa Malachová



Lubomír Miček ASTONA

Přečkovice 90

687 71 Bojkovice

IČO: 46177035, DIČ: CZ6911184192

Tel./fax: 572 642 151

## PŘEHLED POUŽITÉHO MATERIÁLU

### PŘEVLEK MASKOVACÍ ZIMNÍ:

**1. Základní materiál:**

BTA 7999, složení: 100% polyamid, barva: bílá

Dodavatel: BTA SR, s.r.o., Budovatel'ská 38, 080 01 Prešov

**2. Síťovina - úplet:**

OST 357, složení: 100% polyamid, barva: bílá

SINTEX, a.s., Moravská 1078, 560 02 Česká Třebová

**3. Keprovka, šíře 20 mm, barva: bílá**

Štěpánka Mičková - ASTONA, s.r.o., Fučíkova čtvrť 741, 687 71 Bojkovice

**4. Stuhový uzávěr (velcro), šíře 25 mm, barva: bílá**

Štěpánka Mičková - ASTONA, s.r.o., Fučíkova čtvrť 741, 687 71 Bojkovice

**5. Oděvní šňůra, barva: bílá**

Štěpánka Mičková - ASTONA, s.r.o., Fučíkova čtvrť 741, 687 71 Bojkovice

**6. Pruženka, šíře 20 mm, 10 mm, barva: bílá**

Štěpánka Mičková - ASTONA, s.r.o., Fučíkova čtvrť 741, 687 71 Bojkovice

**7. Samosvorka (brzdíčka), barva: bílá**

Štěpánka Mičková - ASTONA, s.r.o., Fučíkova čtvrť 741, 687 71 Bojkovice

**8. Nitě TALIA 80, barva: bílá**

Štěpánka Mičková - ASTONA, s.r.o., Fučíkova čtvrť 741, 687 71 Bojkovice

**9. Textilní etiketa: barva bílá / tisk černý**

Lubomír Miček - ASTONA, Přečkovice 90, 687 71 Bojkovice

## Tabulka kontrolních rozměrů

ADÉLA TOMIČKOVÁ  
Adela Tomičková  
VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 5512  
BRNO  
-18-

Velikost	Klíč	Výška postavy (cm)
		Výšková skupina
158	1	149 - 160
		0
170	2	161 - 172
		1,2
182	3	173 - 184
		3,4
194	4	185 - 196
		5,6

Výška postavy		149-160	161-172	173-184	184-196
Velikost		158	170	182	194
A	Délka blůzy	70,5	76	81,5	87,5
B	Šířka zadního dílu pod průramky	92	96	100	105
C	Šířka zadního dílu u dolního okraje	92	96	100	105
D	Šířka předního dílu pod průramky	76	76,5	77	82
E	Šířka předního dílu u dolního okraje	76	76,5	77	82
F	Délka rukávů	61,5	64	66,5	69
G	Šířka rukávů u dol. okraje před stažením	18	19	20	21
H	Délka kapuce	40			
I	Šířka kapuce	36			
	Délka pruženky v dolním okraji rukávů	26	28	30	32

Místa měření dle ČSN 80 7040  
Hodnoty jsou udané v cm.

**Poznámka: Tolerance rozměrů:  $\pm 1,5$  cm.**

**Lubomír Miček ASTONA**  
Přečkovice 90  
687 71 Bojkovice  
IČO: 46177035, DIČ: CZ6911184192  
Tel./fax: 572 642 151



## Převlek maskovací zimní 2000 – kalhoty

### Tabulka kontrolních rozměrů

#### Tabulka velikostí

Velikost	Klíč	Výška postavy (cm)
		Výšková skupina
158	1	149 - 160
		0
170	2	161 - 172
		1,2
182	3	173 - 184
		3,4
194	4	185 - 196
		5,6

#### Tabulka kontrolních rozměrů

	Výška postavy	149-160	161-172	173-184	184-196
	Velikost	158	170	182	194
A	Boční délka kalhot	97	105,5	114	122,5
B	Kroková délka	64,5	70	75,5	80,5
C	Šířka v pase	63	66,5	70	73,5
D	Stehenní šířka	42	44,5	47	49
E	Šířka u dolního okraje před stažením	28	29,5	31	32
	Délka tkanice v pase	180	185	190	195
	Délka pruženky v dolním okraji kalhot	28	30	32	34

Místa měření dle ČSN 80 7040

Hodnoty jsou udané v cm.

Poznámka: Tolerance rozměrů:  $\pm 1,5$  cm.

**Sekce vyzbrojování a akvizic Ministerstva obrany****odbor logistiky, zabezpečení a podpory**

náměstí Svobody 471/4, Praha 6, PSČ 160 01, datová schránka hjyaavk

Čj.

Počet listů: 2

Lubomír Miček - ASTONA  
Přečkovice 90  
687 71 Bojkovice

**Výzva k poskytnutí plnění č. ....**

Veřejný zadavatel Česká republika – Ministerstvo obrany, se sídlem Tychonova 1, Praha 6, jejímž jménem jedná ředitelka odboru logistiky, zabezpečení a podpory sekce vyzbrojování a akvizic MO JUDr. Pavlína ČERMÁKOVÁ, na adrese nám. Svobody 471/4, 160 01 Praha 6 (dále jen „kupující“), Vás vyzývá v souladu s čl. V. rámcové dohody číslo 171050276 (dále jen „dohoda“) a v souladu s podmínkami v ní uvedenými

**k poskytnutí plnění**

veřejné zakázky „Převlek maskovací zimní“ p. č. xx/xxxx (dále jen „Výzva“) na dodávky blůz a kalhot převleku maskovacího zimního 2010 pro vystrojení vojenských profesionálů.

**1. Sortiment a množství požadovaného zboží:**

Pol. číslo	Název zboží	Množství ks	Cena za 1 ks v Kč bez DPH	Cena celkem bez DPH	Cena celkem včetně DPH
1.	Převlek maskovací zimní 2000 - blůza		535,-		
2.	Převlek maskovací zimní 2000 - kalhoty		450,-		
<b>Celkem</b>					

*Velikostní sortiment bude upřesněn před podpisem výzvy.*

**2. Kupní cena**

Celková kupní cena zboží ..... Kč včetně DPH.

Celková kupní cena zboží bez DPH činí .. ... ..,- Kč, sazba DPH ....% činí . ... ..,- Kč. Tato cena je nejvýše přípustná.

**3. Doba a místo plnění**

Prodávající zahájí plnění VZ po uveřejnění Výzvy v registru smluv a plnění ukončí do 120 dnů po písemném potvrzení Výzvy.

Prodávající odevzdá zboží kupujícímu v místě plnění, kterým je Vojenské zařízení 551220 Brno, Štefánikova 53, 662 10 Brno (dále jen „přejímající“).

Kontaktní osoba přejímajícího: ....., tel. ...., fax .....

Zboží může být odevzdáno i postupným dílčím plněním, přičemž dílčím plněním se rozumí odevzdání minimálně .... kusů zboží.



Žádám Vás o písemné potvrzení této Výzvy v souladu s bodem 1. čl. V. rámcové dohody, tj. uznávaným elektronickým podpisem podle zákona č. 297/2016 Sb., o službách vytvářejících důvěru pro elektronické transakce, do 10 pracovních dnů od obdržení této Výzvy. Podepsanou Výzvu zašlete prostřednictvím datové schránky hjyaavk.

Kontaktní osoba: ....., telefonické spojení ....., fax .....

JUDr. Pavlína ČERMÁKOVÁ  
ředitelka  
*podepsáno elektronicky*

Lubomír MLČEK  
podnikatel  
*podepsáno elektronicky*

## Vysvětlení zadávací dokumentace

### **Vysvětlení zadávací dokumentace č. 1 k veřejné zakázce „Převlek maskovací zimní“.**

Žádost o vysvětlení zadávací dokumentace byla zadavateli doručena dne 9. 1. 2017.

#### **Dotaz:**

„1. V zadávací dokumentaci v TS-MOP-34-14/1, kapitola 10., **bod 10.3 Parametry zdravotní nezávadnosti u základního materiálu a síťky** chybí požadavek zkoušky podle ČSN EN 14362-1 na azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy.

2. V zadávací dokumentaci v TS-MOP-34-14/1, kapitola 10., **bod 10.2 Parametry zdravotní nezávadnosti u základního materiálu** chybí požadavek zkoušky podle ČSN EN 14362-1 na azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy.

**Nemusí uchazeč o VZ čj. 731-4/2016-1350 „Převlek maskovací zimní“ v nabídce výše uvedenou zkoušku doložit protokolem z akreditované laboratoře?“**

#### **Odpověď na dotaz:**

V reakci na dotaz zadavatel uvádí, že zkoušky požadované v příloze č. 1 „Požadavky na technickou dokumentaci“ zadávací dokumentace čj. 731-4/2016-1350 jsou dostačující z důvodu, že blůza a kalhoty převleku maskovacího zimního 2010 se oblékají přes stejnokroj, a tudíž přichází do styku s pokožkou v omezené míře.

### **Vysvětlení zadávací dokumentace č. 2 k veřejné zakázce „Převlek maskovací zimní“.**

Zadavateli byly doručeny dvě žádosti o vysvětlení zadávací dokumentace. První žádost byla zadavateli doručena dne 13. 1. 2017.

#### **Text žádosti:**

„Žádáme o prodloužení termínu odevzdání VZ „Převlek maskovací zimní“ pro MO. Ukázka proběhla dne 10.1.2017, termín odevzdání je 8.2.. Minimálně 14 dní potřebujeme na testování ve zkušebně, nejdelší dobu trvá zdravotní nezávadnost, takže zbývá max 15 kal dnů na zabezpečení základních materiálů. Domníváme se, že je to neadekvátně krátká doba a proto z těchto důvodů žádáme o prodloužení termínu odevzdání nabídky na druhou polovinu března 2017.“

#### **Odpověď na žádost:**

Zadavatel v reakci na žádost uvádí, že prodlužuje lhůtu pro podání nabídek z důvodu níže uvedených změn zadávací dokumentace ve smyslu § 99 odst. 2 zákona.

Druhá žádost o vysvětlení zadávací dokumentace byla zadavateli doručena dne 16. 1. 2017.

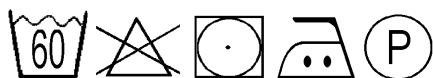
#### **Dotaz:**

„ V zadávací dokumentaci v TS-MOP-34-14/1 a v TS-MOP-35-14/1, kapitola 7, **bod 7.3 Značení** jsou uvedeny odlišné symboly údržby u blůzy a u kalhot. Bude se tedy souprava – převlek maskovací zimní 2000 ošetřovat samostatně blůza a samostatně kalhoty?“

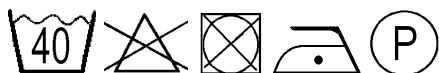
#### **Odpověď na dotaz:**

V reakci na dotaz zadavatel mění zadávací dokumentaci následovně:

**V TS-MOP-35-14/1. vydání, Kapitola 7, v čl. 7.3 se ruší symboly pro ošetření:**



**a nahrazují se následujícími symboly pro ošetření:**



Dále zadavatel upravuje zadávací dokumentaci na základě ukázky vzorků dne 10. 1. 2017 následovně:

1. V TS-MOP-34-14/1. vydání, Kapitola 3, se ruší text čl. 3.1.1 a nahrazuje se následujícím textem:

„3.1.1 Přední díl – jsou na něm dva kapesní průhmaty v délce (220 ±10) mm u všech velikostí, šíře lišty – horní i spodní je (35 ±5) mm, zabezpečeny uzávěrkami proti vytržení. Kapesní průhmaty jsou umístěné (130 ±10) mm od bočního švu (měřen dolní okraj kapesního průhmatu) a (250 ±10) mm od dolního kraje (měřen dolní okraj kapesního průhmatu). V průkrčníku je rozperek v délce (140 ±10) mm, šířka légy je (45 ±5) mm u všech velikostí, rozperek je zapínaný na stuhový uzávěr o rozměru (25 ±5) x (95 ±5) mm.“

2. V TS-MOP-35-14/1. vydání, Kapitola 3, se ruší text čl. 3.1.1 a nahrazuje se následujícím textem:

„3.1.1 Přední díly - jsou hladké, v rozkrokové části zpevněny podložením z vrchového materiálu. Stehenní náložky jsou ze základního materiálu, jsou kónického tvaru, zkosené v rozích a prošity do kříže, našité na jednojehlovém stroji, umístěné (250 ±15) mm od dolního okraje (měřen dolní okraj náložky) a (80 ±5) mm od krokového švu (měřen dolní okraj náložky), délka náložky je (450 ±15) mm, šířka u dolního okraje je (160 ±10) mm, (190 ±10) mm u horního okraje. Kapesní průhmaty jsou zhotoveny v bočních švech v délce (240 ±15) mm u všech velikostí, jsou umístěné (40 ±5) mm od horního okraje. Rozperek je přinechán, bez zapínání, v dolní části zpevněný 2 uzávěrkami.“

3. V TS-MOP-34-14/1. vydání a v TS-MOP-35-14/1. vydání, Kapitola 10, čl. 10.1 se v řádku poř. č. 4, ve sloupci Požadováno ruší text „např.“.

#### Vysvětlení zadávací dokumentace č. 3 k veřejné zakázce „Převlek maskovací zimní“.

Zadavateli byla doručena žádost o vysvětlení zadávací dokumentace 25. 1. 2017.

#### Dotazy pro TS-MOP-34-14/1 – Převlek maskovací zimní 2000 – blůza

##### **Dotaz č. 1**

„V bodě 3.1.1 Přední díl je uvedeno: „ jsou na něm dva kapesní průhmaty v délce (240±10mm) u všech velikostí, šíře lišty horní i spodní je (35±5mm), zabezpečen uzávěrkami proti vytržení“. Na předvedeném vzorku byl kapesní průhmat tvořen lištou o délce cca 240mm a šíře 35mm, kratší strany lišty byly 2x prošity s odstupem cca 0,5cm a v druhém prošití zpevněn uzávěrkou. Tím se ale podstatně zmenší průhmat otvoru.“

Dotaz: Je mírou 240mm myšlen průhmat, nebo délka lišty?“

##### **Odpověď na dotaz č. 1**

V reakci na dotaz zadavatel uvádí, že mírou je myšlen kapesní průhmat, tak jak je uvedeno v TS-MOP v kapitole 3, čl. 3.1.1. Rozměr kapesního průhmatu byl upraven vysvětlením zadávací dokumentace č. 2.

##### **Dotaz č. 2**

„V bodě 3.1.1 Přední díl je uvedeno „v průkrčníku je rozperek v délce (180±10mm), šířka légy je (45±5mm) u všech velikostí“. Na předvedeném vzorku byl rozperek ve spodní části

cca 3,5cm od všití légy uzašit a prošit do tvaru psaníčka. V normě tato skutečnost není uvedena. Uzašitím se rozparek v průkrčníku zkrátí o 3,5cm.

Dotaz: Je tedy skutečně myšlena délka rozparku, nebo délka légy? Bude konec rozparku uzašit do psaníčka?“

### **Odpověď na dotaz č. 2**

V reakci na dotaz zadavatel uvádí, že je skutečně myšlena délka rozparku, tak jak je uvedeno v TS-MOP v kapitole 3, čl. 3.1.1. Rozměr rozparku byl upraven vysvětlením zadávací dokumentace č. 2.

Konec rozparku je uzašit do psaníčka, tak jak je uvedeno v technickém nákresu v kapitole 13., čl. 13.1, levý nákres, umístění nad písmenem „D“.

### **Dotaz č. 3**

„V bodě **3.1.3 Rukávy** je uvedeno „délka pruženky v dolním okraji rukávů u kalkulační velikosti je (300±15mm)“. Míry pro délky pruženek jsou uvedené i v bodě **12.2. Tabulka kontrolních rozměrů** .

Dotaz: Je tím myšlena délka pruženky, včetně švové záložky pro sešití pruženky? Bude tedy míra pro ½ šířky rukávu u dolního okraje po stažení 14cm?“

### **Odpověď na dotaz č. 3**

V reakci na dotaz zadavatel uvádí, že zadaným rozměrem je myšlena délka pruženky včetně švové záložky pro sešití pruženky. Dolní okraj rukávu po stažení má být cca 14 cm, tak jak bylo na předvedeném vzorku.

### **Dotaz č. 4**

„V bodě **3.2 Zpracování** je uvedeno „Šití na speciálním stroji se současným obnitkováním“. Na předvedeném vzorku byly boční švy, švy náramenice a loketní šev rukávu 2x prošity.

Dotaz: Mají být tyto švy prošity?“

### **Odpověď na dotaz č. 4**

V reakci na dotaz zadavatel uvádí, že dle přílohy č. 1 PTD zadávací dokumentace bod I.A., je technologické zpracování soutěžních vzorků ponecháno na dodavateli, mimo požadavků uvedených v kap. 3, 12 a 13 TS-MOP.

## **Dotazy pro TS-MOP-35-14/1 – Převlek maskovací zimní 2000 – kalhoty**

### **Dotaz č. 1**

„V bodě **3.1.1 Přední díl** je uveden rozměr a umístění náložky. U náložky je uvedeno, že rožky náložky jsou zkosené. Rozměr náložky dle TS-MOP délky 450mm a šíře dole 160mm a nahoře 190mm. Délka náložky byla u předvedeného vzorku cca 490mm, šíře náložky byla dle vzorku měřena v místě, kde je rožek náložky zkosený, samotná šíře náložky v horní i spodní části je širší.

Dotaz: Prosim o upřesnění rozměru náložky, případně upřesnění zkosení rožků náložky?“

### **Odpověď na dotaz č. 1**

V reakci na dotaz zadavatel uvádí, že rozměry náložky jsou stanoveny v TS-MOP, kapitola 3, čl. 3.1.1. Zkosení rožků náložky je ponecháno na dodavateli dle přílohy č. 1 PTD zadávací dokumentace bod I.A.

### **Dotaz č. 2**

„V bodě **3.1.4 Dolní okraj** je uvedena délka pruženky u kalkulační velikosti (320±15mm). Míry pro délku pruženky jsou uvedené i v bodě **12.2. Tabulka kontrolních rozměrů**.

Dotaz: Je tím myšlena délka pruženky, včetně švové záložky pro sešití pruženky? Bude tedy míra pro ½ šířky u dolního okraje po stažení 15cm?“

### **Odpověď na dotaz č. 2**

V reakci na dotaz zadavatel uvádí, že zadaným rozměrem je myšlena délka pruženky včetně švové záložky pro sešití pruženky. Dolní okraj kalhot po stažení má být cca 15 cm, tak jak bylo na předvedeném vzorku.

### **Dotaz č. 3**

„V bodě **3.2 Zpracování** je uvedeno „Šití na speciálním stroji se současným obnitkováním“. Na předvedeném vzorku byly boční švy a sedový šev prošity v kraji.

Dotaz: Mají být tyto švy prošity?“

### **Odpověď na dotaz č. 3**

V reakci na dotaz zadavatel uvádí, že dle přílohy č. 1 PTD zadávací dokumentace bod I.A je technologické zpracování soutěžních vzorků ponecháno na dodavateli, mimo požadavků uvedených v kap. 3, 12 a 13 TS-MOP.

### **Vysvětlení zadávací dokumentace č. 4 k veřejné zakázce „Převlek maskovací zimní“.**

Zadavateli byla doručena žádost o vysvětlení zadávací dokumentace dne 31. 1. 2017.

#### **Dotaz**

„Dovoluji si Vás požádat o dodatečné informace k zadávací dokumentaci VZ čj. 731-4/2016-1350 „Převlek maskovací zimní“ (TS-MOP-34-14/1 „Blůza“; TS-MOP-35-14/1 „Kalhoty“):

Text:

V zadávací dokumentaci v TS-MOP-34-14/1, kapitola 10, **bod 10.2 Technické parametry-sítka** je uveden termín „sítka“ v tabulce **p.č. 2 Vazba** je požadavek osnovní pletenina.

Dotaz: Mohou být použity obě varianty úpletu „osnovní pletenina-plný úplet“ nebo „osnovní filetový úplet – sítka“?“

#### **Odpověď na dotaz**

V reakci na dotaz zadavatel uvádí, že při dodržení všech parametrů uvedených v TS-MOP-34-14/1 kapitole 10, čl. **10.2 Technické parametry – sítka**, je volba varianty úpletu na dodavateli.