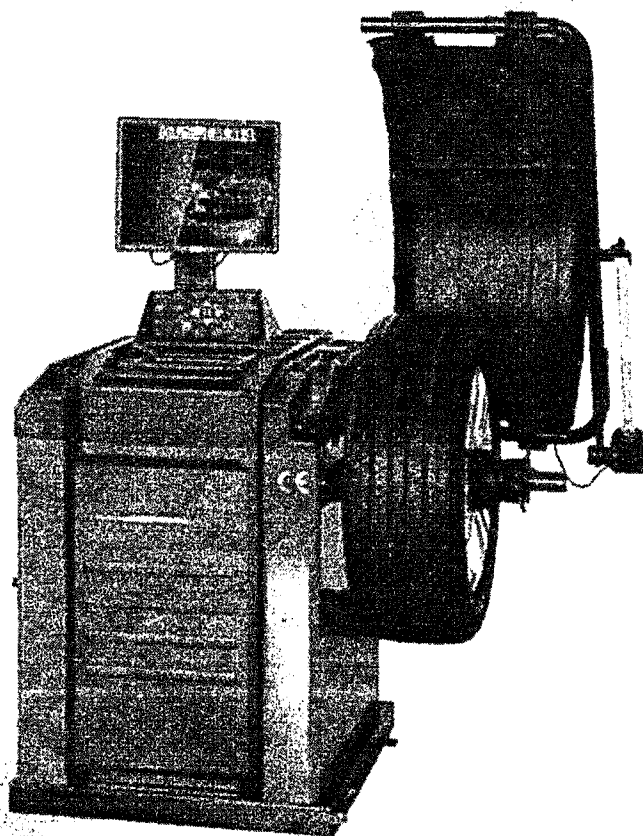


TENTO MANUÁL JE PŘEKLADEM ORIGINÁLNÍ PŘÍRUČKY



AUTOMATICKÁ VYVAŽOVAČKA KOL

NÁVOD K OBSLUZE



MODEL W-680

PŘED SPUŠTĚNÍM A POUŽÍVÁNÍM TOHOTO ZAŘÍZENÍ SI MANUÁL POZORNĚ PŘEČTĚTE
DODAVATEL NERUČÍ ZA ŠKODY VZNIKLE V DŮSLEDKU NESPRÁVNÉHO POUŽÍVÁNÍ ZAŘÍZENÍ.

Obsah

1. Úvod	4
2. Technické údaje.....	4
2.1. Technické údaje.....	4
2.2. Vlastnosti.....	4
2.3. Pracovní prostředí	4
3. Části vyvažovačky kol	5
3.1. Zařízení	5
3.2. Elektrický systém	5
4. Instalace vyvážedky	5
4.1. Otevírání a kontrola.....	5
4.2. Instalace zařízení	6
4.3. Instalace odsávače.....	6
4.4. Našroubování čepu hnacího hřídele.....	6
4.5. Instalace LCD obrazovky	6
4.6. Montáž kola.....	6
5. Význam ikon na obrazovce.....	7
5.1. Význam ikon rozhraní.....	7
5.2. Vyvažovací nastavení.....	10
5.3. Klávesnice	11
6. ALU režimy a měření specifických dat pneumatiky.....	11
6.1. Vysvětlení režimů ALU.....	11
6.2. Volba automatického režimu ALU.....	12
6.3. Měření pneumatik v různých režimech ALU	13
7. Vyvažování kola	14
7.1. Proces provozu režimu ALU-NORM.....	14
7.2. Provoz v režimu ALU-S1.....	15
7.3. Provoz v režimu ALU-3, ALU5 a ALU-S2.....	16
7.4. Laser ALU-S1 a ALU-S2 (volitelné)	17
7.5. Provoz v režimu dynamického vyvážení ALU-6 a ALU-8.....	17
7.6. Režim Hide-Stick protizávaží.....	19
7.7. Funkce OPT	20
8. Samokalibrace	21
8.1. Vstup do rozhraní samokalibrace.....	21
8.2. Samokalibrace vyvažovačky	22

8.3.	Kalibrace měření vzdálenosti ráfku	22
8.4.	Kalibrace měření průměru	22
8.5.	Kalibrace měření šířky	23
8.6.	Nastavení parametrů laserového režimu (volitelné).....	23
8.7.	Zkontrolování nastavení vyvažovačky a samotest	23
8.7.1.	Kontrola signálu snímače polohy.....	24
8.7.2.	Kontrola signálu snímače vzdálenosti	24
8.7.3.	Kontrola signálu snímače průměru	24
8.7.4.	Kontrola signálu snímače šířky (pokud existuje)	24
8.7.5.	Kontrola signálu piezoelektrického senzoru	24
8.8.	Nastavení při výměně počítačové desky	24
9.	Nastavení vyvažovačky	25
10.	Nastavení jednotky hmotnosti	26
11.	Bezpečnostní pokyny a řešení problémů	26
11.1.	Bezpečnostní pokyny.....	26
11.2.	Odstraňování problémů	26
12.	LED osvětlení (volitelné)	27
13.	Údržba	27
13.1.	Denní údržba pro laiky.....	27
13.2.	Denní údržba pro profesionály	27
14.	Problémy	28
15.	Schéma uspořádání napájecího zdroje.....	30
15.1.	Připojení 220 V	30
16.	Nákresy a součástky	31
16.1.	Seznam náhradních dílů měřítka na měření šířky	35
16.2.	Laserová verze	36
16.3.	S verze (volitelný pedálový brzdový systém).....	37
16.4.	Kotoučové brzdy	37
16.5.	Seznam příslušenství	39

1. Úvod

Tento plně automatický vyvažovač kol je navržen tak, aby vyvažoval kola s maximální hmotností 65 kg / 143 lbs. Zařízení je určeno k vyvažování kol osobních automobilů a dodávek.

Zařízení disponuje novým LSI (Large Scale Integrated circuit) pro vytvoření hardwarového systému, který zpracovává a vyhodnocuje procesy zařízení v co možná nejvyšší rychlosti. Zařízení je vybaveno 15ti palcovým LCD displejem a vlastním softwarem.

Před uvedením zařízení do provozu si pečlivě přečtěte tento manuál k zajištění bezpečného použití.

Zařízení nijak neupravujte ani nevylepšujte. Opravy a údržbu vnitřních částí zařízení smí provádět pouze kvalifikovaný personál. K čištění nepoužívejte silný proud stlačeného vzduchu. K čištění plastových panelů použijte alkohol, vyvarujte se znečištění důležité vnitřní desky.

Před vyvažováním se ujistěte, že je kolo pevně upevněno. Při práci noste vhodný oděv. Pracoviště musí být vybaveno ochrannými prostředky v souladu s platnými normami. Nepoužívejte zařízení na místech s vysokou vlhkostí a prachem. Nepoužívejte zařízení na dešti. V blízkosti pracoviště nesmějí být skladovány hořlavé materiály, kapaliny a plyny. Umístěte zařízení na rovný a pevný povrch.

2. Technické údaje

2.1. Technické údaje

- Maximální hmotnost kola: 65 kg
- Výkon motoru: 200 W
- Napájení: 230 V/50 Hz
- Přesnost vyvážení: ± 1 g
- Rychlost otáčení: 200 ot. / min
- Přesnost polohy: $1,5^\circ$
- Doba cyklu: 8 s
- Průměr ráfku: 10" ~ 24" (256 mm ~ 610 mm)
- Hluk: < 70 dB
- Hmotnost zařízení: 105 kg
- Rozměry zařízení: 960 mm $\times$ 760 mm $\times$ 1160 mm

2.2. Vlastnosti

- Obrazovka LCD s vysokým rozlišením, rozhraní 3D animace. Inteligentní LCD obrazovka s dynamickým zobrazováním umožňuje vizualizaci všech operací režimu vyvažování.
- Režimy vyvažování slouží k uchycení nebo upnutí protizávaží atd.
- Vstupní data ráfku automaticky měřicí stupnicí.
- Inteligentní funkce autokalibrace a měření na stupnici.
- Diagnostika a ochranná funkce proti poruchám.
- Použitelné pro ráfky ocelových nebo duralových konstrukcí.

2.3. Pracovní prostředí

- Teplota: $5 \sim 50^\circ\text{C}$
- Výška nad hladinou moře: ≤ 4000 m
- Vlhkost: $\leq 85\%$

3. Části vyvažovačky kol

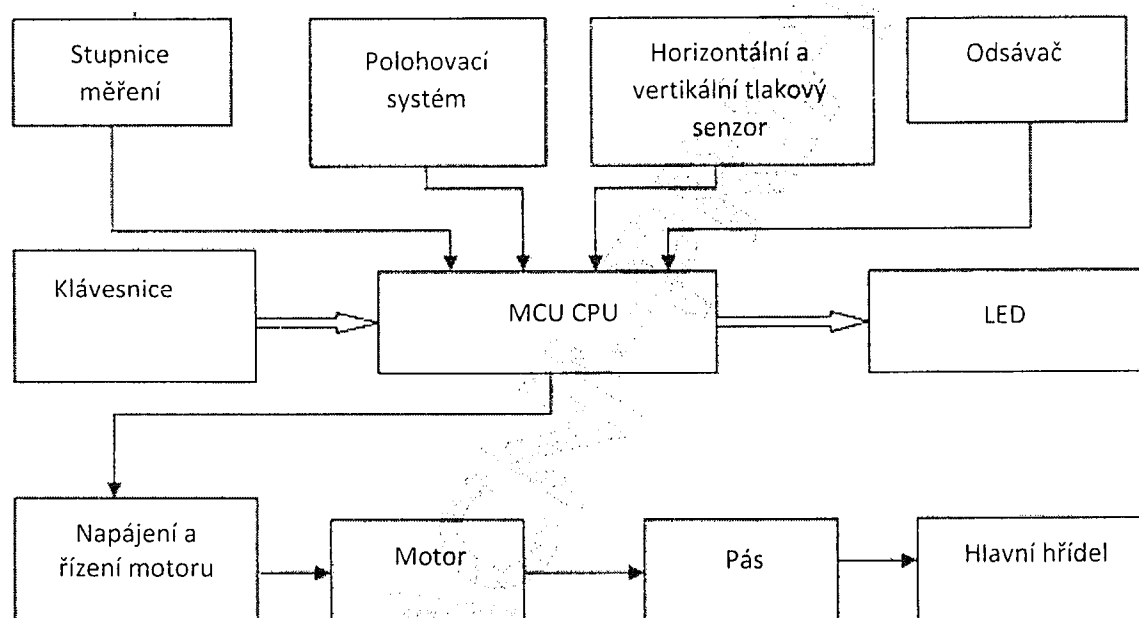
Mezi hlavní části vyvažovačky patří samotné zařízení a také elektrický systém:

3.1. Zařízení

Zařízení se skládá z podpěry, kyvné podpěry a hlavní hřídele; součásti jsou společně upevněny na rámu.

3.2. Elektrický systém

1. Mikropočítačový systém se skládá z LSI, nový vysokorychlostní systém MCU CPU, a klávesnice.
2. Automatická stupnice měření.
3. Polohovací systém se skládá z převodovky a optoelektronické spojky.
4. Dvoufázové napájení asynchronního motoru a řídicí obvod.
5. Horizontální a vertikální tlakový senzor.
6. Odsávač.



4. Instalace vyvážedky

4.1. Otevírání a kontrola

Otevřete balení a zkontrolujte, zda nejsou poškozené díly. Pokud je některý z dílů poškozen, zařízení nepoužívejte a kontaktujte dodavatele. Standardní příslušenství by mělo obsahovat:

Šroub čepu hnacího hřídele	1
Vyvažovací kleště	1
Imbusový klíč	1
Posuvné měřítko	1
Pojistná matice	1
Adaptér (kužel)	4
Protizávaží (100 g)	1
Odsávač (volitelné)	1

4.2. Instalace zařízení

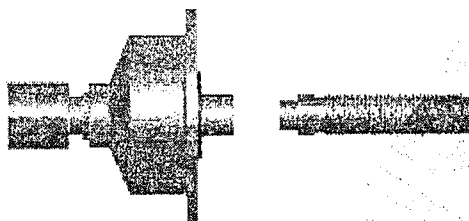
- Zařízení umístěte na rovný a pevný povrch. Předějete tak chybám měření.
- Kolem zařízení by mělo být cca 50 cm volného prostoru pro lepší práci nebo manipulaci.
- Upevněte šrouby (pomocí hřebíků) u základny vyvažovače, abyste zařízení upevnili.

4.3. Instalace odsávače

Namontujte rám odsavače na zařízení (volitelné): zasuněte trubici do posuvu odsavače a poté upevněte šrouby M10×65.

4.4. Našroubování čepu hnacího hřídele

Namontujte závrtný šroub hnacího hřídele na hlavní hřídel pomocí šroubu s vnitřním šestihranem M10 (viz obrázek).



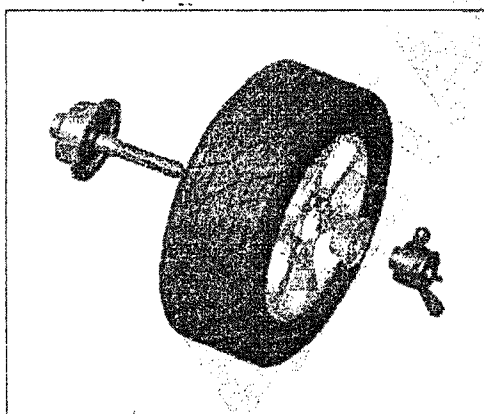
POZOR! Na hlavní hřídel lze před našroubováním čepu namontovat kolo. Kolo přidrže, aby se hlavní hřídel neotáčela společně se šroubem.

4.5. Instalace LCD obrazovky

Namontujte LCD na držák pomocí 4 šroubů M5 a upevněte držák LCD na skříň pomocí 2 šroubů M5; propojte signální linku LCD s VGA rozhraním skříně a přišroubujte. Připojte výstupní port napájení (12 V) k LCD.

4.6. Montáž kola

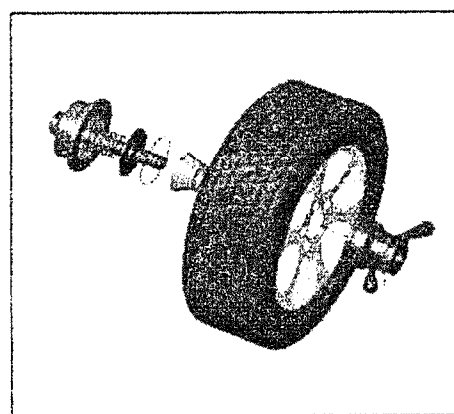
Očistěte kolo od nečistot a odmontujte přidané olověné závaží. Poté zkontrolujte, zda tlak vzduchu v pneumatice odpovídá uvedené hodnotě. Zkontrolujte, zda je povrch ráfku a montážní otvor aeroelastický.



Hlavní hřídel – kolo

(instalace čela ráfku dopředu dovnitř)

Kužel (hrot směřující dovnitř) - rychlá svorka



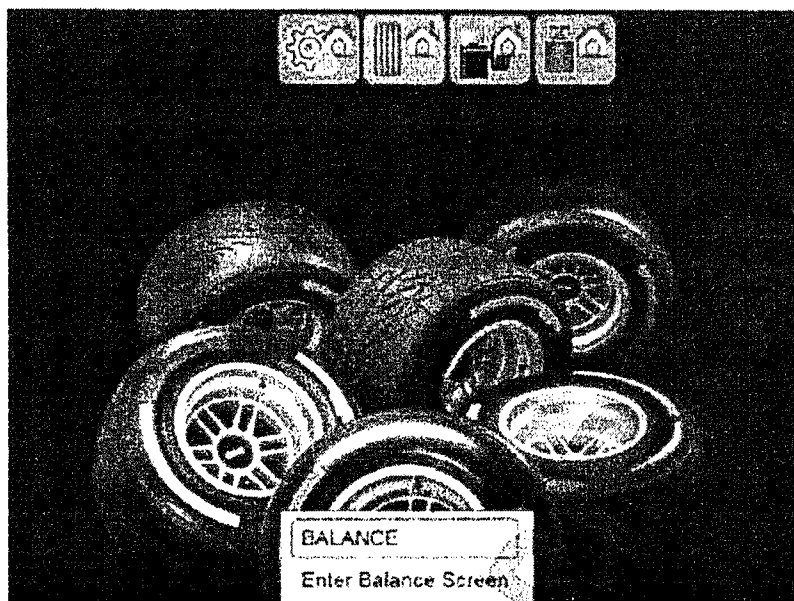
Hlavní hřídel – pružina

(již byla nainstalována při výrobě spojky)

Kužel (špička směřující ven) - kolo

5. Význam ikon na obrazovce

5.1. Význam ikon rozhraní



Hlavní stránka kalibrace



Hlavní stránka nastavení

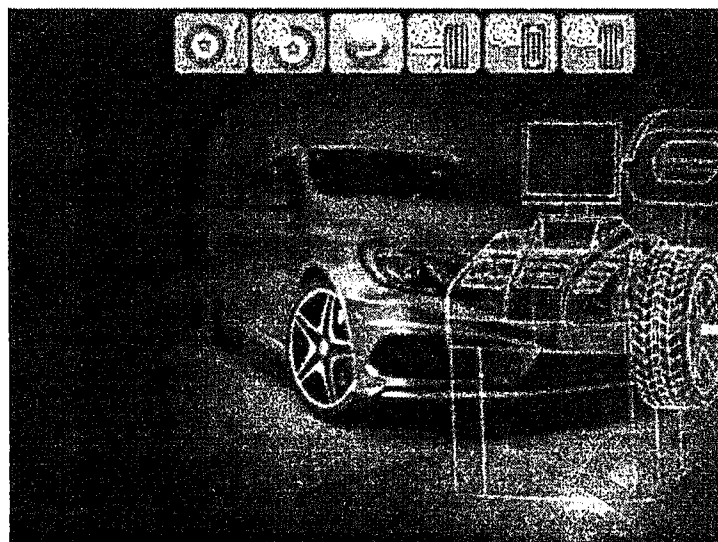


Vyvažovací nastavení

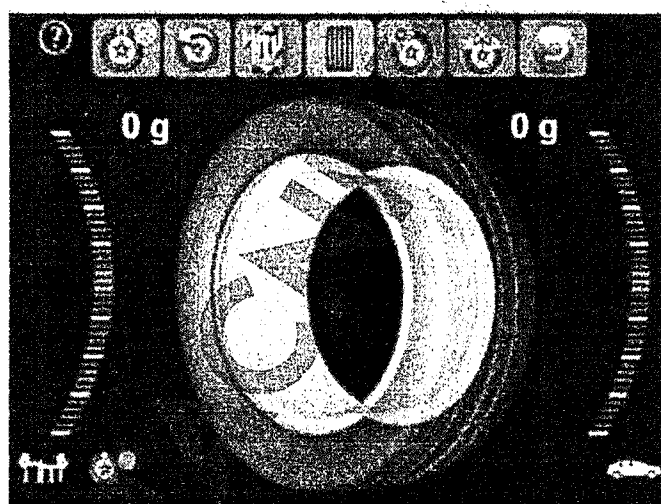


Nastavení jednotky hmotnosti

Obrázek níže zobrazuje hlavní stránku kalibrace. Ikony zleva doprava představují → kontrola technických údajů zařízení, vlastní kalibrace, zpět, kalibrace stupnice měření vzdálenosti, kalibrace stupnice měření průměru a kalibrace stupnice měření šířky.

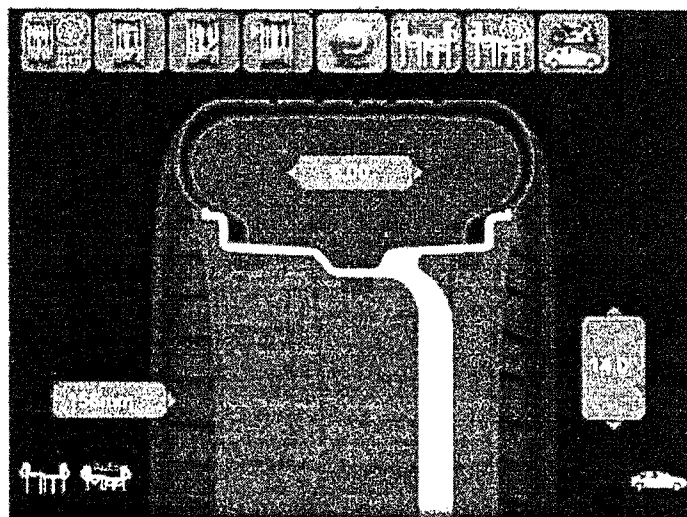


Obrázek níže zobrazuje hlavní vyvažovací nastavení. Ikony zleva doprava představují → nápověda, režim vkládání protizávaží mezi S1 a S2, typy pro optimalizaci, měření ráfku a výběr režimu ALU, funkce vyvažování, funkce rozdělení a skrytí, zpět.

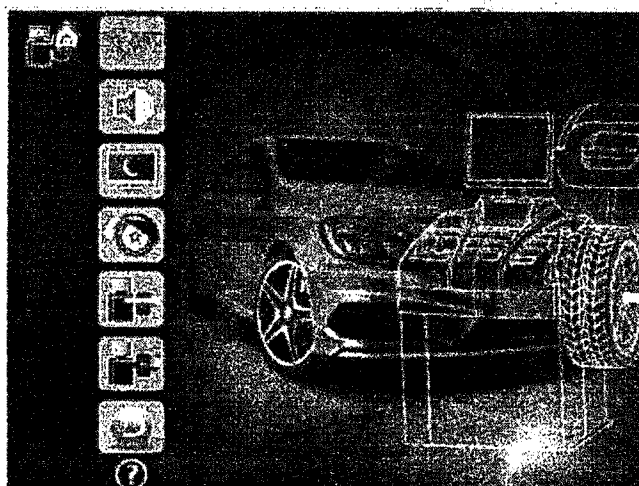


Stiskněte „“ a poté [ok], dostanete se tak na hlavní stránku měření ráfku.

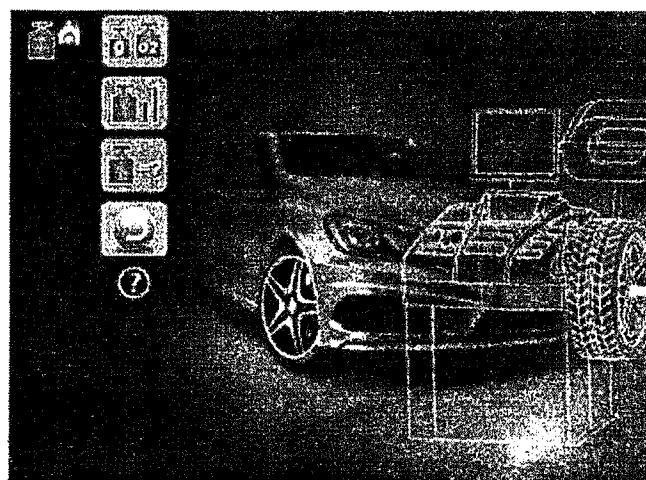
Obrázek níže zobrazuje detaily ráfku. Ikony zleva doprava představují → měrná jednotka (mm/palec), ruční zadání průměru ráfku, ruční zadání šířky ráfku, ruční zadání vzdálenosti, zpět, výběr režimu ALU, potvrzení režimu ALU; typ pneumatiky (motocykl/ auto).



Obrázek níže zobrazuje podrobnosti o hlavní stránce nastavení. Ikony shora dolů představují → jazyk, ztlumení zvuku, spořič obrazovky, automatické otáčení ochranného krytu, automatické měření vzdálenosti a průměru, automatické měření šířky, zpět, pomoc.

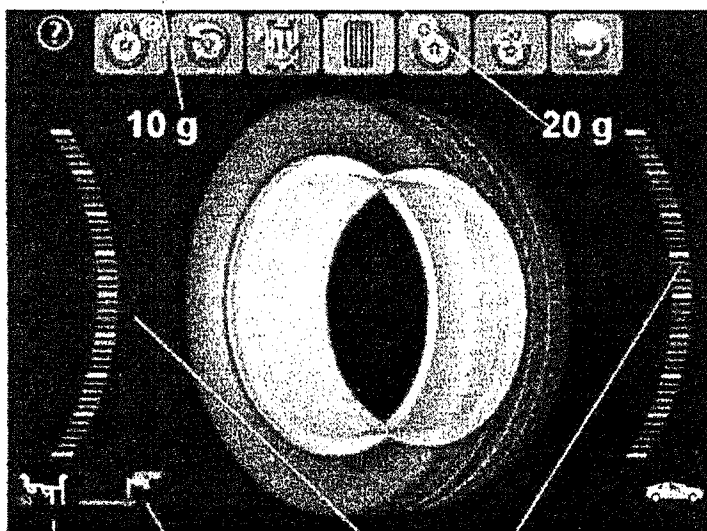


Obrázek níže zobrazuje podrobnosti o stránce nastavení jednotky hmotnosti. Ikony shora dolů představují → jednotka měření (g/oz), přesnost vyvážení (1g/5g), minimalizovaná hodnota nerovnováhy, zpět, pomoc.



5.2. Vyvažovací nastavení

1. Hodnota protizávaží.



2. Indikace polohy protizávaží (Přesnou polohu nerovnováhy zjistíme, když se změní barva z červené na zelenou).

3. Indikátor, který se zobrazí pouze tehdy, když je potřeba vložit protizávaží dovnitř ráfku.

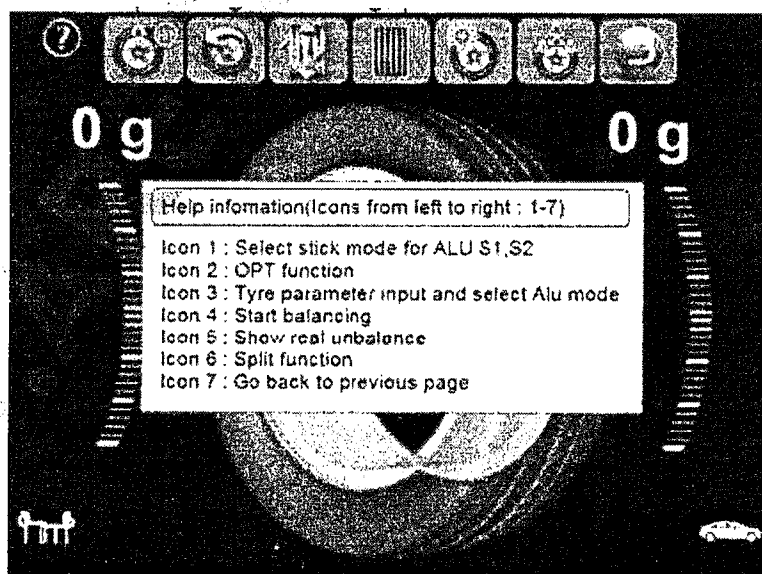
(Tip: Pokud se kontrolka změní na zelenou a zobrazí se tento obrázek, znamená to, že musíte vložit protizávaží pomocí měřítka. V opačném případě stačí



připnout protizávaží ve směru 12 hodin a zobrazí se obrázek „“ nebo poloha laseru.

4. ALU režim

Pokud při vyvažování potřebujete pomoc, klikněte na „“ pro podrobnosti.



5.3. Klávesnice

Funkce:

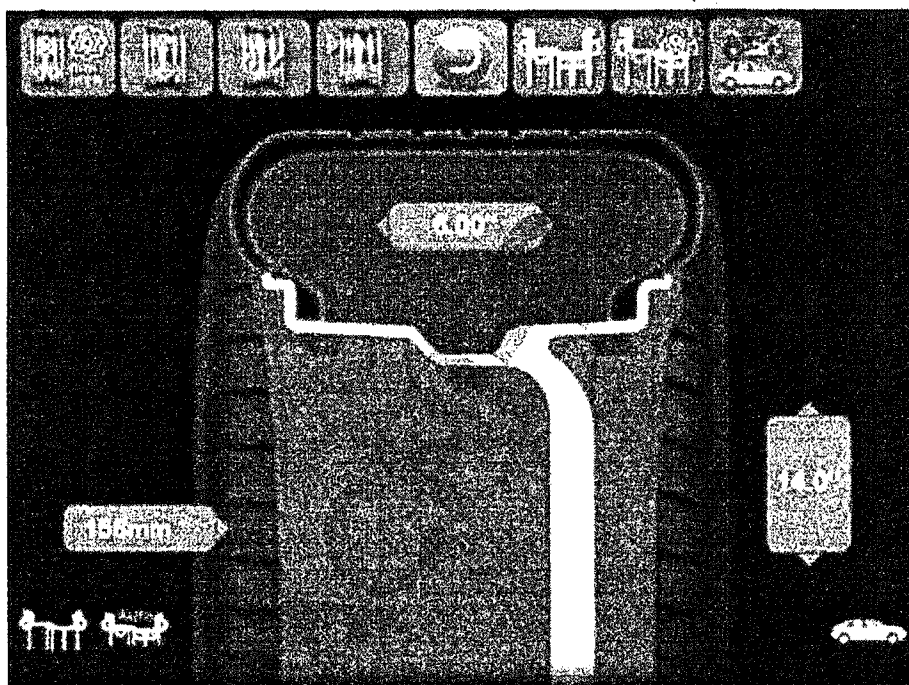
- UP DOWN LEFT RIGHT
- OK: potvrzování
- ALU: Převod režimu vyvážení (stiskněte [ALU], a tím se dostanete do režimu vyvážení)
- RETURN: Ukončení aktuálního nastavení nebo režimu, zpět do rozhraní zadávání dat ráfku

6. ALU režimy a měření specifických dat pneumatiky

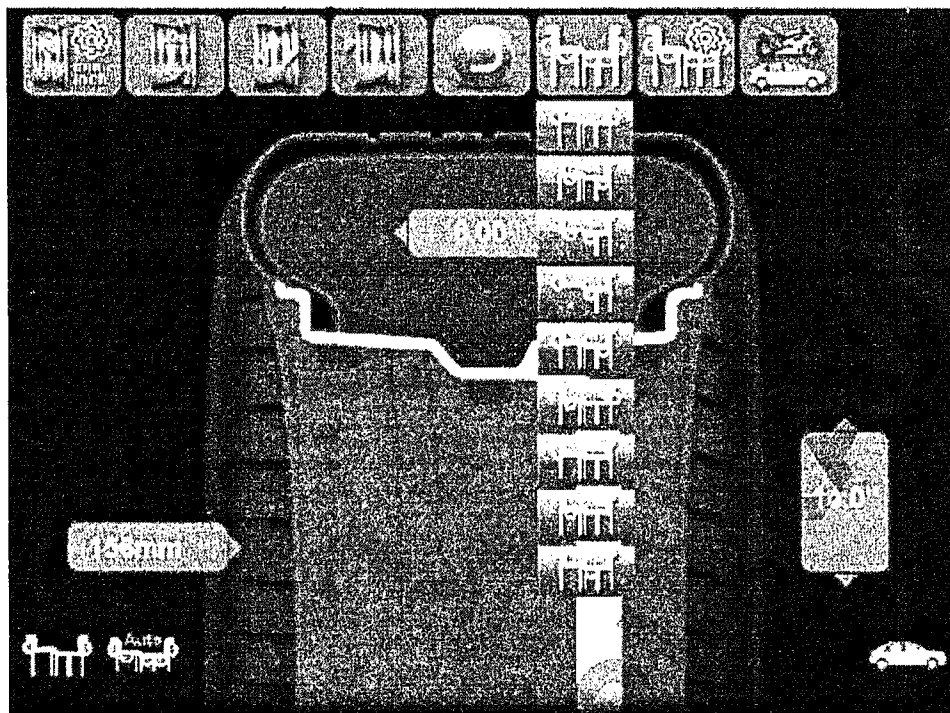
6.1. Vysvětlení režimů ALU



Při vyvažování stiskněte „“ a poté [ok], dostanete se tak na hlavní stránku měření ráfku.



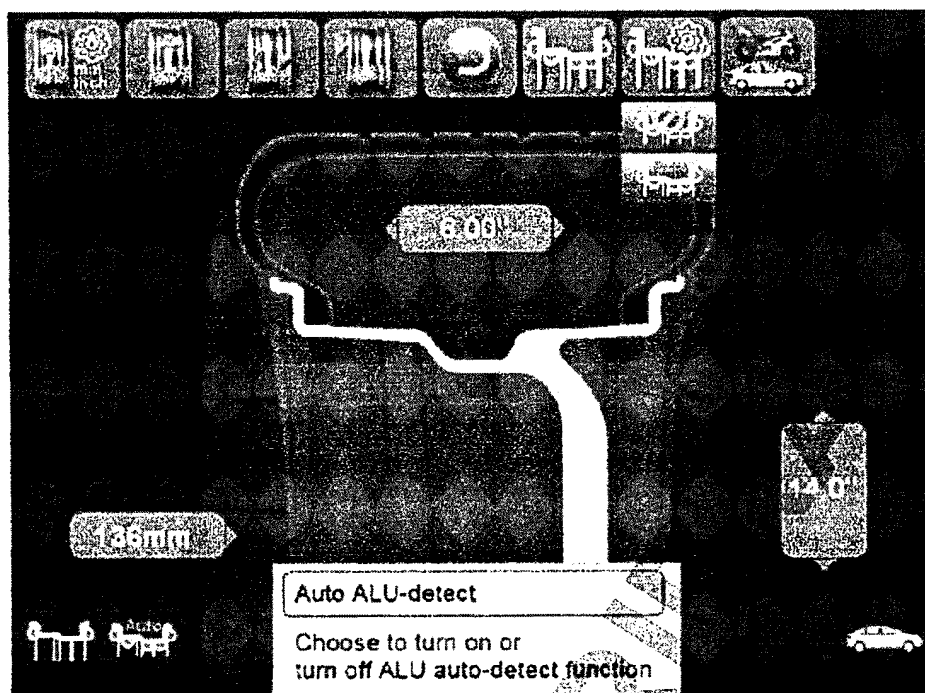
Stiskněte „“ pro výběr režimů ALU.



	Režim ALU-NORM	připnutí závaží na oba okraje kola
	Režim ALU-3	přilepení závaží k rameni ráfku dovnitř a zvenku
	Režim ALU-S1	přilepení závaží na levé rameno ráfku dovnitř a blízko ráfku uvnitř
	Režim ALU-S2	připnutí závaží k okraji ráfku dovnitř a přilepení závaží poblíž ráfku uvnitř
	Režim ALU-4	připnutí závaží k okraji ráfku dovnitř a přilepení závaží k rameni ráfku zvenku
	Režim ALU-5	přilepení závaží k rameni ráfku dovnitř a připnutí závaží k okraji ráfku zvenku
	Režim ALU-6 (statické vyvážení)	připnutí závaží na levém okraji ráfku zvenku
	Režim ALU-7 (statické vyvážení)	přilepení závaží na okraje ráfku uvnitř
	Režim ALU-8 (statické vyvážení)	nalepení závaží na ráfek uvnitř

6.2. Volba automatického režimu ALU

Stisknutím „“ vypnete nebo zapnete automatický režim ALU.



Automatický režim ALU

Stiskněte [ok] a tím aktivujete automatický režim ALU. Počítač automaticky identifikuje typ režimu pohybem stupnic. Tento režim je jednodušší pro uživatele ALUNORM, ALU-S1 a ALU-SA.



Ruční zvolení režimu ALU

Stiskněte [ok] a tím vypnete funkci automatického výběru režimu ALU. V tomto režimu ručně vyberte režim ALU a poté zadejte vaše data měření.

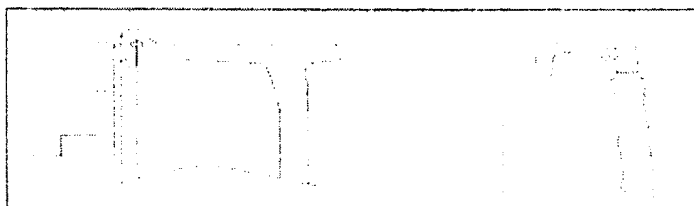
6.3. Měření pneumatik v různých režimech ALU

Při vyvažování musíte zadat vzdálenost, šířku a průměr ráfku.

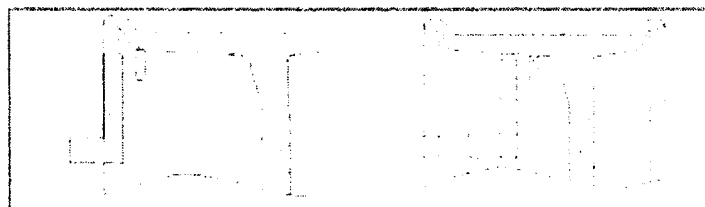
Vzdálenost, šířka a průměr se automaticky měří pomocí vah. Otočte měřítko; vytáhněte hlavu stupnice do konkávního okraje na okraji ráfku a poté ji vraťte zpět. Po dvou vteřinách se vzdálenost a průměr ráfku automaticky zobrazí na obrazovce.

U ALU-S1, ALU-S2 po měření vzdálenosti posuňte stupnici šířky a vytáhněte hlavu měřítka ven k okraji ráfku. Počkejte dvě vteřiny, až se data šířky automaticky zobrazí na obrazovce. Poté můžete měřítko šířky vrátit zpět.

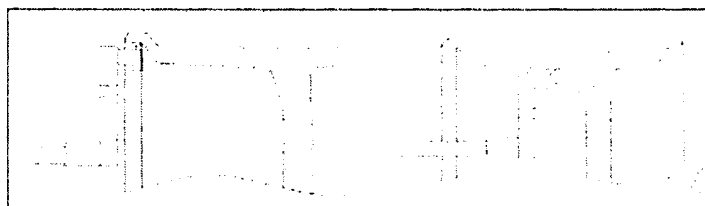
Kromě ALU-S1, ALU-S2 lze všechna data šířky získat automaticky. Po měření vzdálenosti posuňte měřítko šířky; vytáhněte hlavu měřítka ven na přední povrch nevyváženého protizávaží. Počkejte dvě vteřiny, až se data šířky zobrazí na obrazovce. Poté můžete měřítko šířky vrátit zpět. Specifická poloha měřítka šířky v různých režimech:



Měření ráfku vylučující situaci v režimu ALU-S1 a ALU-S2.



Měření ráfku v režimu ALU-S1.

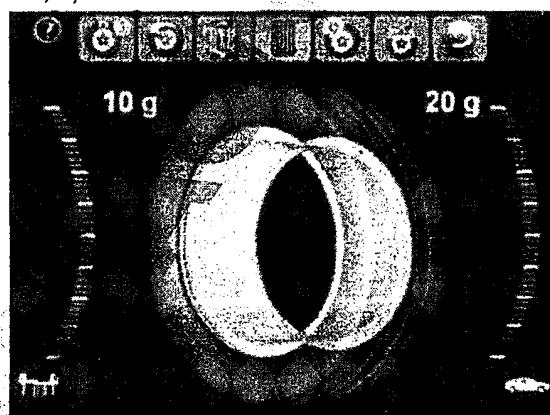


Měření ráfku v režimu ALU-S2.

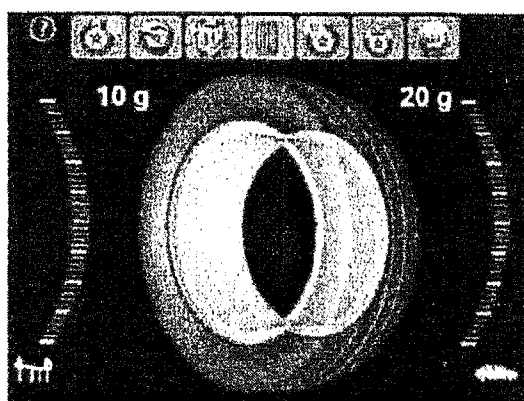
7. Vyvažování kola

7.1. Proces provozu režimu ALU-NORM

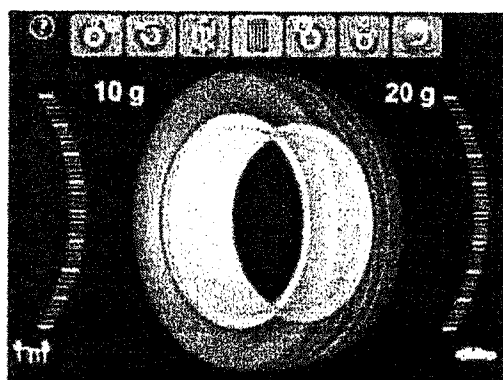
1. Zadejte údaje o pneumatikách, jako je vzdálenost, šířka a průměr.
2. Spusťte zařízení.
3. Když se kolo přestane točit, výsledek se zobrazí na obrazovce.



4. Pokud se kontrolky polohy vnitřního protizávaží rozsvítí zeleně, ručně otočte kolem a připeňte protizávaží ve směru 12 hodin.



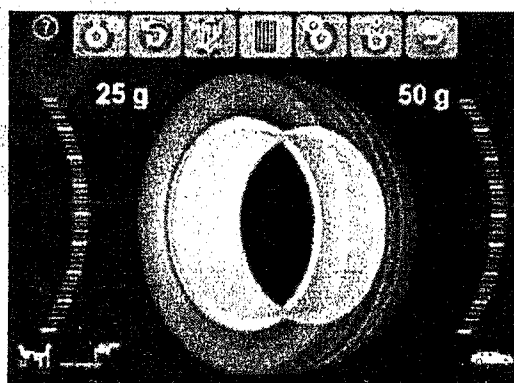
5. Pokud se kontrolky polohy vnějšího protizávaží rozsvítí zeleně, ručně otočte kolem a připněte protizávaží ve směru 12 hodin.



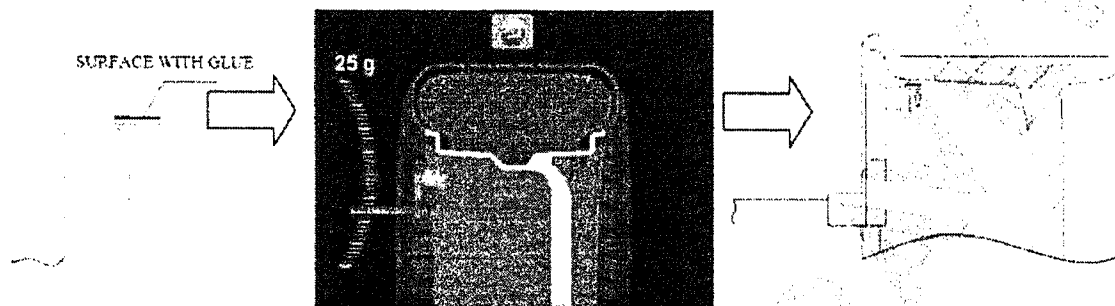
6. Po oříznutí znovu spusťte zařízení a znovu proveďte test.

7.2. Provoz v režimu ALU-S1

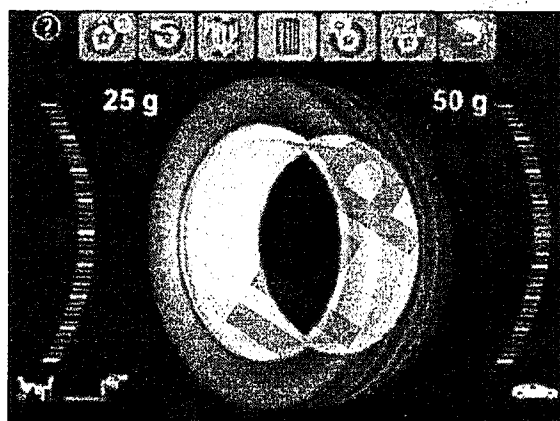
1. Posuňte měřicí stupnici pro získání dat ráfku.
2. Spusťte zařízení.
3. Když se kolo přestane točit, výsledek se zobrazí na obrazovce.
4. Pokud se kontrolky polohy protizávaží rozsvítí zeleně, můžete příslušným způsobem protizávaží nalepit.



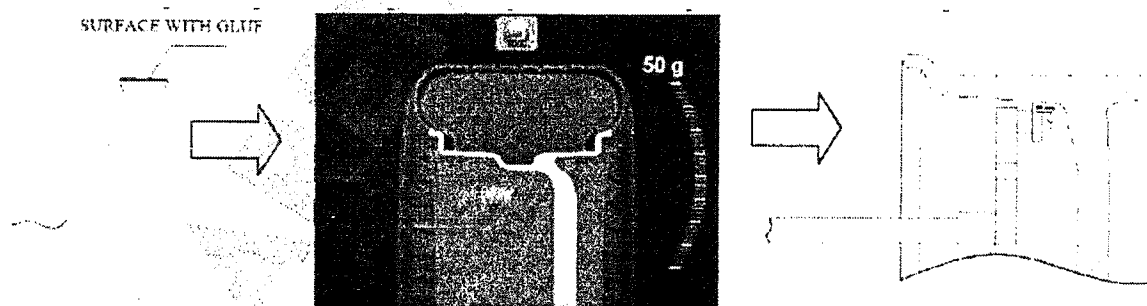
5. Odtrhněte kryt protizávaží, nalepte vnitřní závaží lepicí stranou nahoru na hlavu měřítka. Otáčejte kolem. Až se rozsvítí kontrolka polohy vnitřního protizávaží, vytáhněte měřicí stupnici. Když se kontrolky polohy vnitřního protizávaží rozsvítí zeleně, pak protizávaží nalepte. Jakmile najdete správnou polohu, ozve se zvuk. Po vložení vraťte měřítko zpět, a tím se automaticky vrátíte na stránku vyvažování.



6. Při vyvažování musíte otáčet měřítkem, abyste našli správnou polohu. Až se kontrolky polohy pravého protizávaží rozsvítí zeleně, nalepte protizávaží.



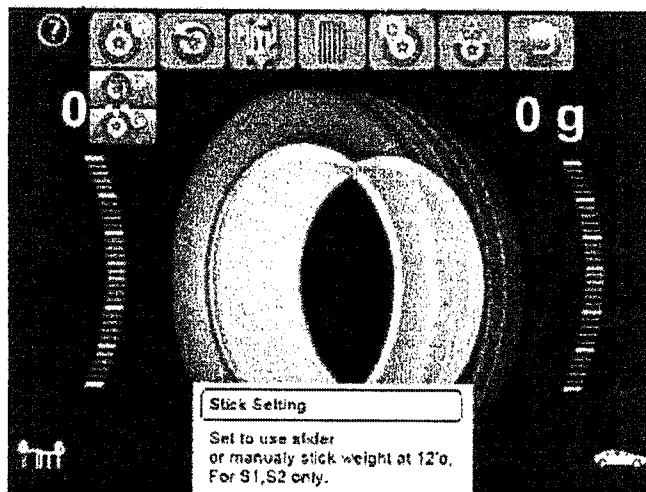
7. Stejným způsobem postupujte, když se kontrolky polohy vnějšího protizávaží rozsvítí zeleně a kontrolka přilepení vnějšího protizávaží se rozsvítí, roztočte měřicí stupnici a na ráfek nalepte závaží.



7.3. Provoz v režimu ALU-3, ALU5 a ALU-S2

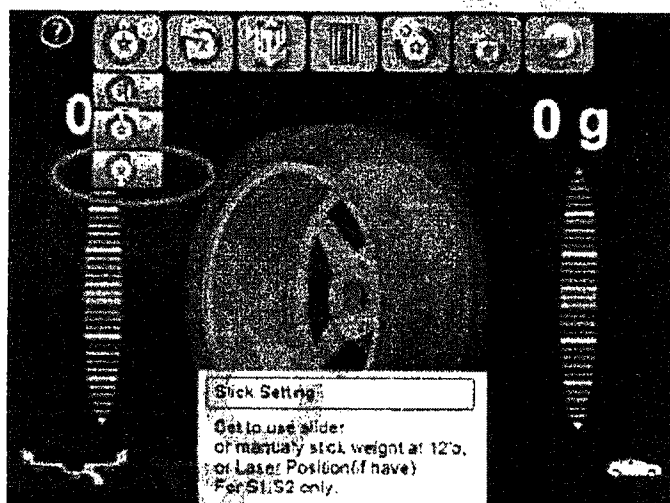
Provádějte v režimu ALU-NORM a ALU-S1, nebo se podívejte na kapitulu 6.1 (ALU režimy).

Tip: U ALU-S1, ALU-S2 si můžete vybrat přilepení protizávaží měřením váhy nebo připnutím protizávaží ve směru 12 hodin, specifikovaným následovně:



7.4. Laser ALU-S1 a ALU-S2 (volitelné)

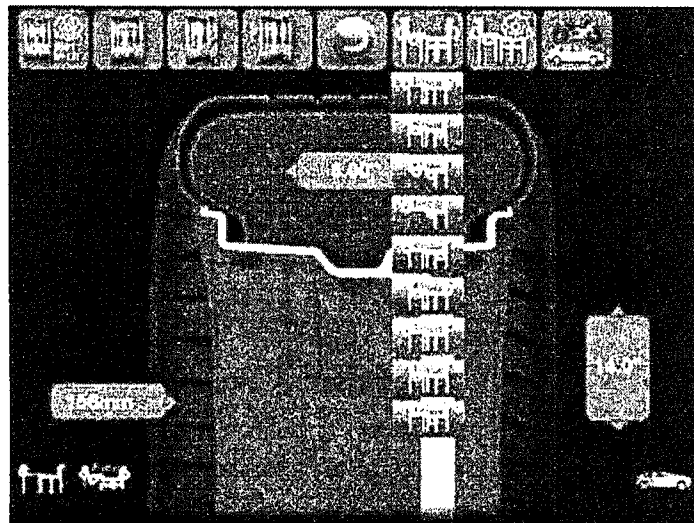
V režimech ALU-S1, ALU-S2 nastavených na použití posuvníku nebo ručního vyvažování protizávaží ve směru 12 hodin nebo polohy laseru (je-li k dispozici), vyberte ikonu označenou červeně.



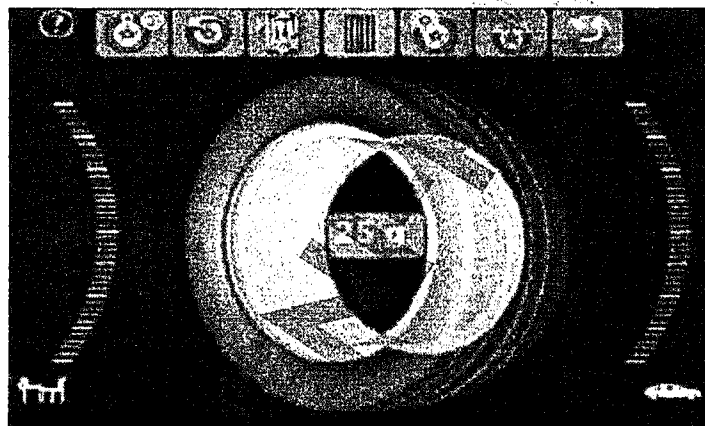
Po zvolení režimu laseru, laserový bod zobrazí místo, kde se protizávaží automaticky přilepí. Poté se kontrolky polohy protizávaží rozsvítí zeleně. V režimu ALU-S1 jsou na obou stranách ráfku laserově polohovatelné tyče. V režimu ALU-S2 je vnější strana ráfku ručně vyvažována protizávažím ve směru 12 hodin, na vnitřní straně je laserová polohovatelná tyč.

7.5. Provoz v režimu dynamického vyvážení ALU-6 a ALU-8

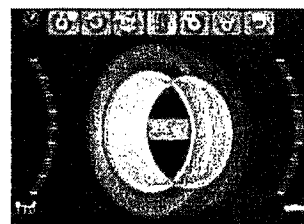
1. Pro výběr režimu dynamického vyvážení stiskněte [OK]. Tím se přepnete do odpovídajícího režimu vyvážení.



2. Změřte data ráfku pomocí měřících stupnic.
3. Spusťte zařízení.
4. Když se kolo přestane točit, výsledek se zobrazí na obrazovce.

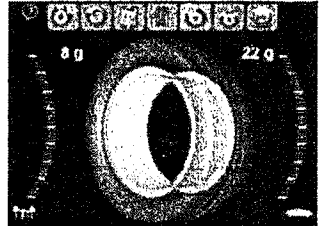


5. Ručně otáčejte ráfkem, až se kontrolky polohy vnějšího protizávaží rozsvítí zeleně. Pokud jste v režimu ALU - 6, pak připněte protizávaží ve směru 12 hodin dovnitř ráfku. Pokud jste v režimu ALU - 7, nalepte protizávaží ve směru 12 hodin dovnitř ráfku. Pokud jste v režimu ALU - 8, přilepte protizávaží ve směru 12 hodin doprostřed ráfku.



Tips: The final test results are multiples of 5g or 0.25oz.

User can press  to check the real imbalance results.

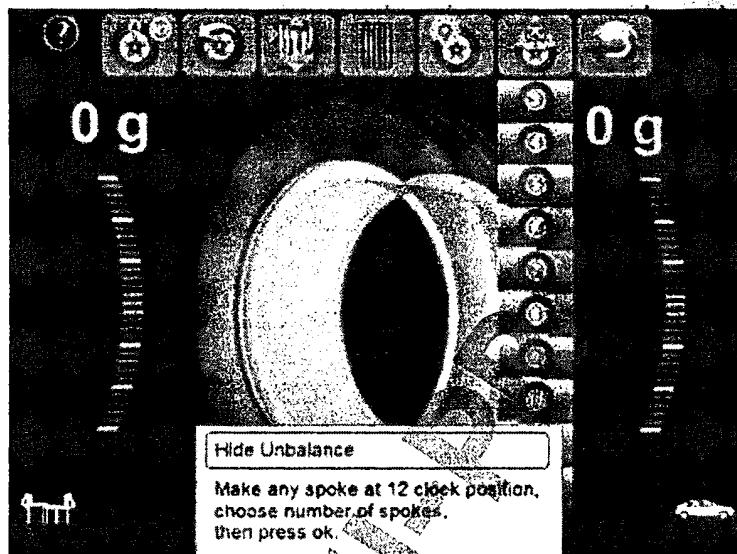


7.6. Režim Hide-Stick protizávaží

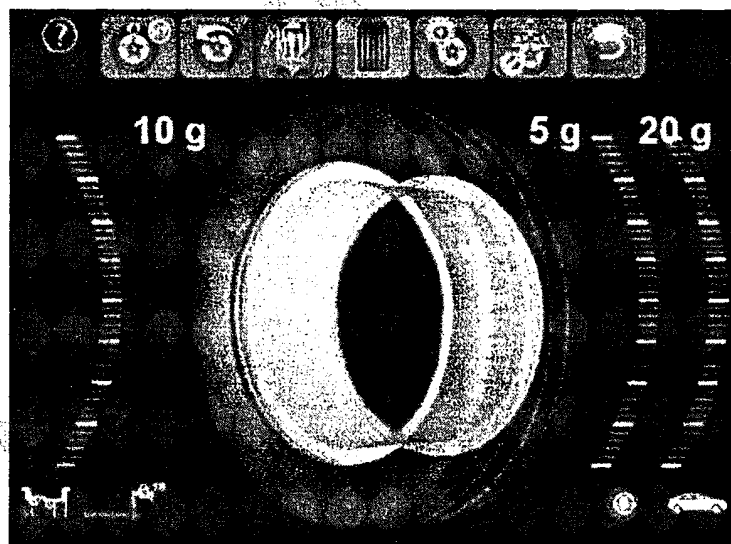
Funkce Hide-stick dokáže rozdělit nevyváženou polohu na dvě části a tyto dvě nové polohy skryt za SPOKES. Funkce je k dispozici pouze v režimu ALU-S1, ALU-S2. Níže uvedené pokyny jsou popsány na režimu ALU-S1. Postupujte následovně:



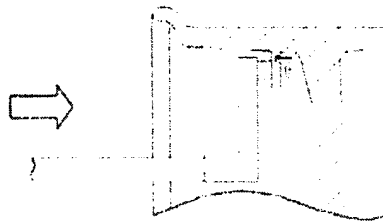
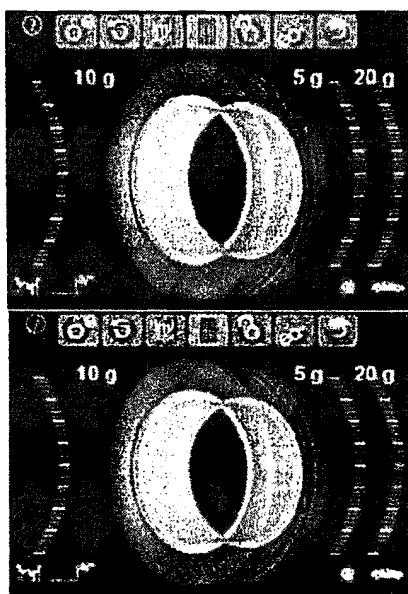
1. Stiskněte „“ a tím se přepnete do odpovídajícího režimu.
2. Nejdříve vložte libovolný SPOKE ve směru 12 hodin, poté zadejte čísla SPOKES a stiskněte [ok].



Podle výše uvedených kroků se na obrazovce zobrazí dva nevyvážené kontrolky protizávaží.



Při lepení vnitřního protizávaží postupujte podle postupu při vkládání protizávaží v režimu ALU-S1. Ručně otáčejte ráfem, aby se tyto dvě kontrolky polohy protizávaží rozsvítily zeleně, poté přilepte protizávaží na ráfek pomocí měřicích vah.



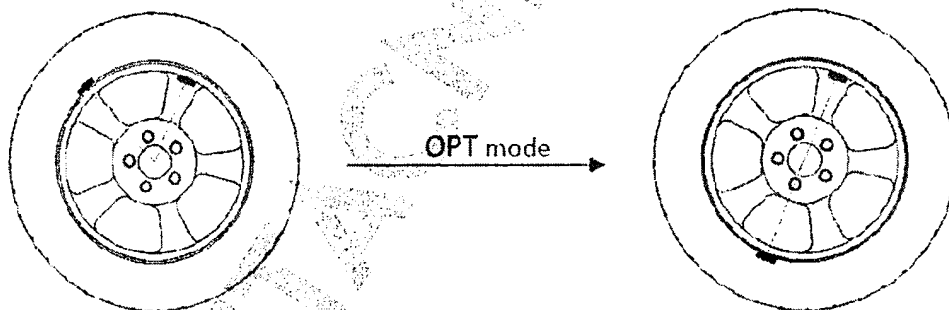
Na tomto obrázku
naleznete 5g protizávaží.



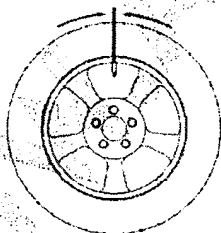
Na tomto obrázku
naleznete 20g
protizávaží.

7.7. Funkce OPT

Když je statická nevyváženost kola příliš velká (přes 50 g), může uživatel zvolit funkci OPT. Díky tomu může pneumatika odpovídat poloze statické nevyváženosti ráfku, aby se snížila hmotnost přidaného bloku nevyváženosti.

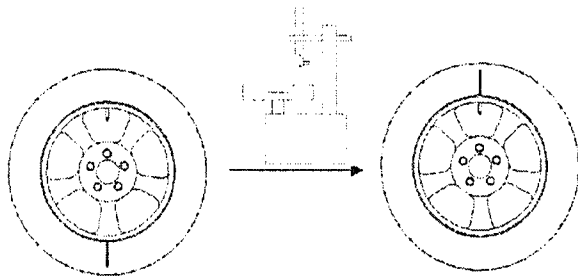


1. Stiskněte „“ pro přepnutí do režimu OPT.
2. Podle toho zadejte data ráfku a poté stiskněte [ok] pro spuštění vyvažovačky.
- 3.



Otočte něco kola do polohy 12 hodin, kolo zafixujte a poté potvrďte stisknutím [ok].

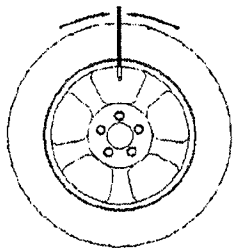
4.



Sundejte kolo, nasadte jej na oddělovací jednotku a otočte související polohu mezi pneumatikou a ráfem o 180 stupňů.

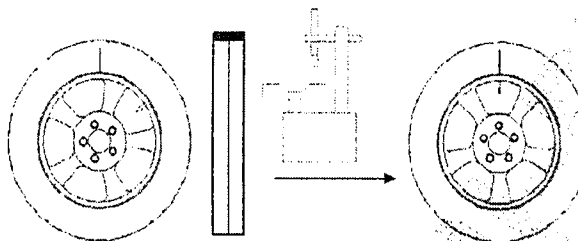
5. Upevněte ráfek na vyvažovačku a poté stiskněte ok pro spuštění vyvažovačky.

6.



Otočte něco kola do polohy 12 hodin, ponechte polohu kola a potvrďte ji stisknutím OK. Na obrazovce se zobrazí statická nevyváženost ráfku, statická nevyváženost pneumatiky, statická nevyváženost aktuálního kola a mix statické nevyváženosti, které může kolo dosáhnout. Uživatel se může rozhodnout pokračovat ve vylepšování kola, nebo ne.

7.



Ručně otočte kolem, otočte blok vyvážení indikující polohu nahoru. Začne svítit červeně, udržujte polohu kola, označte pneumatiku v poloze 12 hodin, poté kolo sundejte, nasadte na pneumatiku oddělovací zařízení a přiložte tvář ke vzduchovému ústí ráfku.

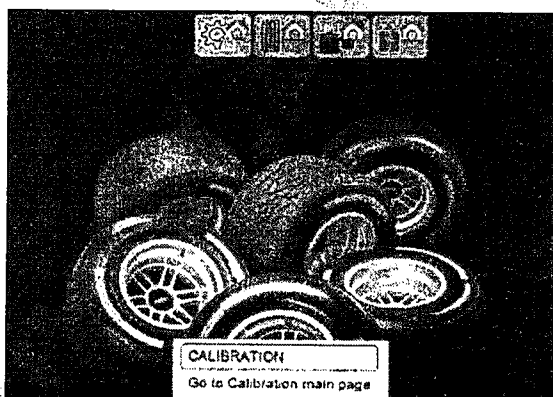
8. Znovu nasadte kolo na vyvažovačku, spusťte vyvažovačku stisknutím [ok] a na obrazovce se zobrazí aktuální statická hmotnost nevyváženosti kola a ideální mix statické nevyvážené hmotnosti, které může kolo dosáhnout, a pak bude indikovat, zda vylepšení kola je úspěšné nebo ne.

8. Samokalibrace

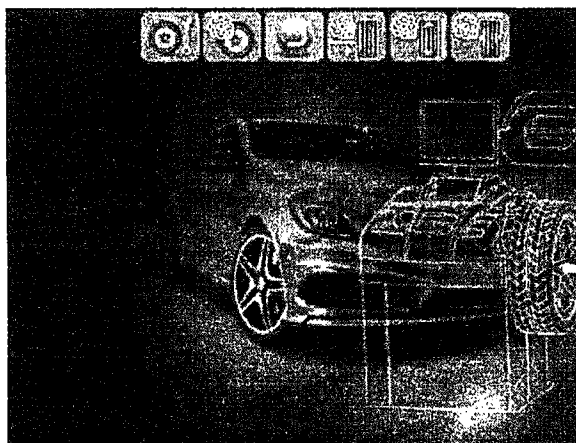
8.1. Vstup do rozhraní samokalibrace



Stiskněte „“ a poté [ok] a objeví se textové pole, zadejte heslo stisknutím „vlevo“ a „vpravo“ a vstupte do hlavního rozhraní samokalibrace.



Hlavní rozhraní samokalibrace je zobrazeno níže:



8.2. Samokalibrace vyvažovačky



1. Stiskněte „“ a poté [OK] pro vstup do tohoto programu.
2. Namontujte dobře vyvážené kolo mezi 14"-17".
3. Podle pokynů režimu ALU-NORM zadejte průměry kola.
4. Stisknutím [OK] spusťte vyvažovačku.
5. Po zabrzdění otočte kolem ručně, a když se kontrolka rozsvítí zeleně, připněte protizávaží o hmotnosti 100 g na pozici 12 hodin uvnitř ráfku.
6. Stisknutím [OK] spusťte vyvažovačku.
7. Po zabrzdění vezměte protizávaží a otáčejte kolem ručně, a když se kontrolka rozsvítí zeleně, připněte 100g protizávaží do polohy 12 hodin vně ráfek.
8. Stisknutím [OK] spusťte vyvažovačku a na obrazovce se zobrazí „balance succeed“. Když se motor zcela zastaví, stiskněte [OK] pro potvrzení a uložení výsledku.

8.3. Kalibrace měření vzdálenosti ráfku



1. Vstupte do hlavního rozhraní a stiskněte „“ a poté [OK], zadejte „Distance measuring scale calibration“.
2. Vraťte měřítko zpět a potvrďte stisknutím [OK].
3. Podle výzvy k přesunu měřítka na „0 cm“ potvrďte stisknutím [OK].
4. Podle výzvy k přesunutí měřítka na „15 cm“ potvrďte stisknutím [OK].

8.4. Kalibrace měření průměru



1. Vstupte do hlavního rozhraní samokalibrace, stiskněte „“ a poté stisknutím [OK] vyberte „diameter measuring scale calibration“.



2. Namontujte kolo o velikosti 14 "-18", stiskněte „“, zadejte průměr kola, vytáhněte měřítko a hlavu položte na okraj ráfku uvnitř. Potvrďte stisknutím [OK].
3. Vytáhněte měřítko, zvedněte jeho hlavu k hlavnímu hřídeli vyvažovačky a potvrďte stisknutím [OK].
4. Stisknutím [OK] se vrátíte zpět.

8.5. Kalibrace měření šířky

1. Vstupte do hlavního rozhraní samokalibrace, stiskněte tuto ikonu  a poté stisknutím [OK] vyberte „width measuring scale calibration“.
2. Umístěte měřítko pro měření šířky na přírubu hlavního hřídele a potvrďte stisknutím [OK].
3. Vraťte měřítko šířky zpět a podle pokynů na obrazovce posuňte měřítko a potvrďte stisknutím [OK].
4. Stisknutím [OK] se vrátíte zpět.

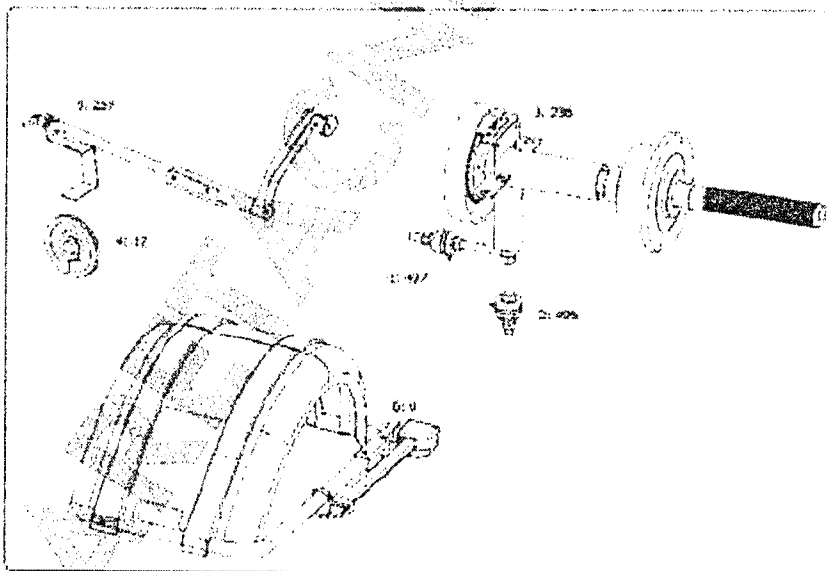
8.6. Nastavení parametrů laserového režimu (volitelné)

POZOR! Nastavení parametrů je nutné pouze při výměně nové laserové sestavy.

1. Nejprve vyberte laserový režim pod ALU-S1.
2. Vstupte na stránku kalibrace, vyberte ikonu nastavení laserových parametrů a stisknutím [OK] vstupte do tohoto programu.
3. Podle pokynů na obrazovce potvrďte, že je otevřena funkce polohy laseru, stisknutím [OK] přejděte k dalšímu kroku.
4. Stisknutím tlačítka Nahoru/Dolů zadejte parametr X podle pokynů na obrazovce, potvrďte stisknutím [OK].
5. Stisknutím tlačítka Nahoru/Dolů zadejte parametr Y podle pokynů na obrazovce, potvrďte stisknutím [OK].
6. Nastavení parametrů laserového režimu bylo úspěšné, stiskněte [OK] pro návrat.

8.7. Zkontrolování nastavení vyvažovačky a samotest

Vstupte do rozhraní pro kalibraci systému a stiskněte . Stisknutím [OK] vyberte „check machine status“. Tyto informace mohou být poskytnuty franšízorovi, když je vyvažovačka mimo provoz.



Tuto funkci lze použít ke kontrole všech druhů signálů a poskytuje informace pro analýzu poruch.
(Obrázek-výše)

8.7.1. Kontrola signálu snímače polohy

Tuto funkci lze použít ke kontrole snímače polohy, hlavního hřídele a hlavní desky. Pomalu otácejte hlavním hřídelem a hodnota (3) se s ním bude měnit. Když se hlavní hřídel otáčí ve směru hodinových ručiček, hodnota se zvětšuje; Při otáčení proti směru hodinových ručiček se hodnota zmenšuje; v normální poloze se hodnota pohybuje od 0 do 256.

8.7.2. Kontrola signálu snímače vzdálenosti

Tuto funkci lze použít ke kontrole snímače vzdálenosti, obvodu zpracování signálu na základní desce. Přesuňte měřicí stupnici a hodnota (4) se s ní změní. Čím více bude měřítko vytaženo, tím větší bude hodnota.

8.7.3. Kontrola signálu snímače průměru

Tuto funkci lze použít pro kontrolu snímače průměru, obvodu zpracování signálu na základní desce. Otočte měřicí stupnici a hodnota (5) se s ní změní. Při otáčení ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje; naopak hodnota klesá.

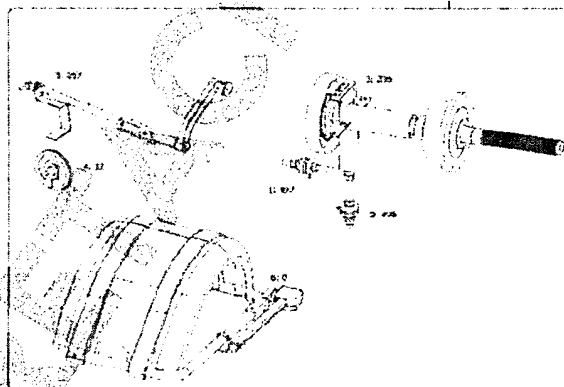
8.7.4. Kontrola signálu snímače šířky (pokud existuje)

Tuto funkci lze použít ke kontrole, zda není chyba snímače šířky, obvodu zpracování signálu na základní desce a napájecího zdroje. Otočte stupnici pro měření šířky, hodnoty (6) by měly být změněny za normálních podmínek.

8.7.5. Kontrola signálu piezoelektrického senzoru

Tuto funkci lze použít pro kontrolu piezoelektrického snímače, obvodu zpracování signálu na základní desce, napájení. Jemně stiskněte hlavní hřídel, za normálních podmínek se hodnoty na obou stranách (6) změní.

8.8. Nastavení při výměně počítačové desky



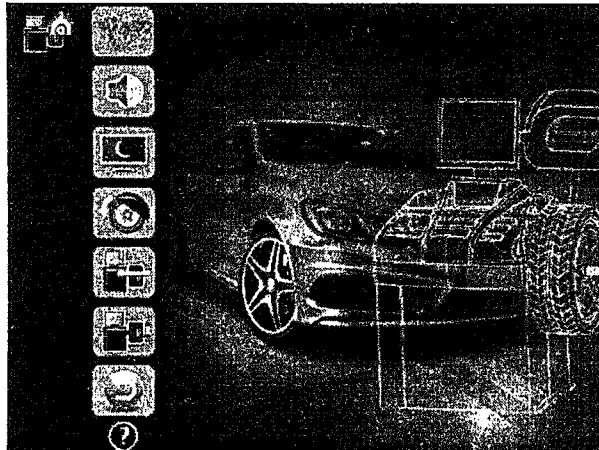
Při výměně počítačové desky proveďte nastavení takto:

1. Při spuštění vyvažovačky s originální počítačovou deskou sundejte kód v pravém dolním rohu, nebo vstupte do rozhraní zobrazeného v části 8.7 a sundejte kód v pravém horním rohu, který je na obrázku výše označen červeným kroužkem.
2. Vyměňte novou počítačovou desku. Postupujte podle kroku uvedeného v části 9, zapněte automatické měřítko pro měření šířky.
3. Pokud se kód nové počítačové desky liší od kódu v kroku a, zadejte rozhraní zobrazené na obrázku výše. Stiskněte klávesy v následujícím pořadí: [Nahoru], [Dolů], [Nahoru], [OK], [Vlevo], vstupte do okna pro zadání kódu, zadejte kód, který je v kroku a. Pokud kód není v kroku a k dispozici, zadejte 55022 pro mřížku se 64 zuby nebo 55522 pro mřížku se 128 zuby zprava doleva v okně kódu.

4. Po dokončení nastavení postupujte podle samokalibrace uvedené v 8.1 ~ 8.5.

9. Nastavení vyvažovačky

Chcete-li vstoupit na tuto stránku nastavení, stiskněte „“ v hlavním rozhraní:



Nastavení jazyka



Zvuk zapnut / vypnut



Spořič obrazovky zapnut / vypnut



Při této funkci se hlavní hřídel začne automaticky otáčet, když je ochranný kryt sundán. Když je tato funkce zapnutá, položte ochranný kryt a spusťte stisknutím [OK].

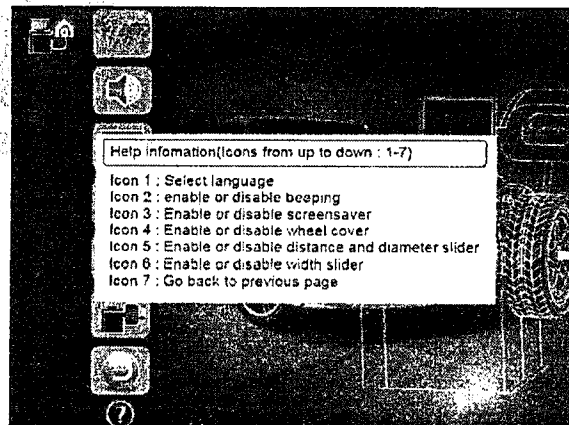


Zapněte/vypněte automatické měřítko pro měření vzdálenosti a průměru. Když je tato funkce vypnutá, vyvažovačka nemůže automaticky měřit vzdálenost a průměr a data by měla být zadávána ručně.



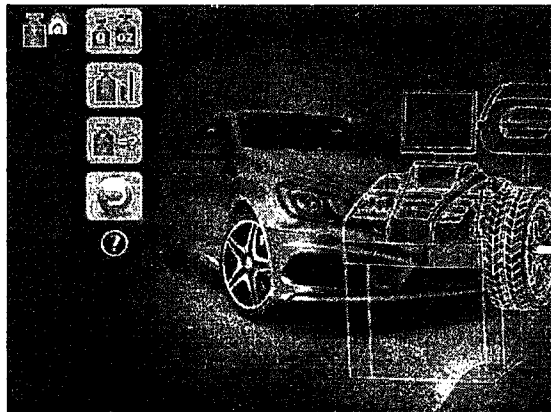
Zapněte/vypněte automatické měřítko pro měření šířky. Když je tato funkce vypnutá, vyvažovačka nemůže měřit šířku automaticky a data by měla být zadávána ručně.

Stisknutím této ikony  zobrazíte níže uvedenou nápovědu:



10. Nastavení jednotky hmotnosti

Stisknutím této ikony  vstoupíte na hlavní stránku nastavení jednotek hmotnosti, jak je uvedeno níže:



Přepínání mezi gramy a uncemi



Přepínání mezi 1g nebo 5g jako přesnost nevyváženosti



Nastavte minimální množství nevyváženosti zobrazené na obrazovce. Když je toto množství nastaveno, hodnota, která je menší než toto, se na obrazovce zobrazí jako 0g. Pokud je toto množství nastaveno jako 5 g, pak množství, které je menší než 5 g, bude zobrazeno jako 0 g. doporučujeme stanovit toto množství jako 5 g.



Stisknutím této ikony „“ zobrazíte níže uvedenou nápovědu:

11. Bezpečnostní pokyny a řešení problémů

11.1. Bezpečnostní pokyny

- Pokud se během provozu stalo něco neočekávaného, stiskněte [OK], abyste okamžitě zastavili rotující kolo.
- Pokud není ochranná kryt položen, stisknutím [OK] zastavte rotaci kola.
- Pokud je ochranný kryt během provozu otevřený, rotující kolo se okamžitě zastaví.

11.2. Odstraňování problémů

- Hlavní hřídel se po stisknutí [OK] neotáčí. Zkontrolujte motor, napájecí desku, počítačovou desku, připojovací kabely atd.
- Hlavní hřídel se otáčí po stisknutí [OK]. Zkontrolujte snímač polohy, počítačovou desku, připojovací kabely atd.
- Hlavní hřídel se otáčí dlouhou dobu po skončení testu vyvážení. Zkontrolujte prosím brzdný odpor, počítačovou desku, napájecí desku, propojovací kabely atd.
- Pokud při použití funkce automatického měření ráfku nejsou údaje zobrazené na obrazovce tak přesné, proveďte kalibraci měřicí stupnice.
- Pokud monitor nefunguje, zkontrolujte napájecí zdroj, napájecí desku, počítačovou desku, propojovací kabely atd.

- Nesprávná instalace kola, chyba protizávaží nebo 100g protizávaží pro samokalibraci může způsobit nepřesnost. Uchovejte prosím správně původní 100g protizávaží pro samokalibraci.
- Nestabilní data a špatnou opakovatelnost může způsobit špatná instalace kola, nepevný a nehladký podklad hladký nebo absence uzemňovacího vodiče. Je lepší opravit vyvažovačku pomocí šroubů.

Tipy: Správná metoda přesné detekce:

Zadejte správná data kola a proveďte samokalibraci podle pokynů. Stisknutím [OK] spustíte operaci a zapište data poprvé. Připněte 100g protizávaží na vnější stranu kola (v horní poloze, kterou ukazuje zelená kontrolka). Stiskněte znovu [OK], v tuto chvíli by data zobrazená na obrazovce a první data celkem měla být 100 ± 2 . Ručně otáčejte kolem, a když se vnější kontrolka rozsvítí zeleně, zkontrolujte protizávaží 100g. Pokud data nejsou 100 g nebo 100g protizávaží není dole, pak vyvažovačka není přesná. Pokud data ukazují 100 g, zkontrolujte stejným způsobem vnitřek kola.

12. LED osvětlení (volitelné)

Po dokončení kontroly vyváženosti pneumatiku ručně otočte. Když je nalezena nevyvážená poloha, osvětlovací zařízení se automaticky zapne, jinak se vypne.

13. Údržba

13.1. Denní údržba pro laiky

Před údržbou prosím vypněte napájení.

- Upravte napnutí řemene.
- Sejměte ochranný kryt.
- Uvolněte šrouby motoru a pohybuje řemenem, dokud není řemen ve správné pozici. Stiskněte pás na 4 mm.
- Utáhněte šrouby motoru a zakryjte kryt.
- Zkontrolujte elektrický systém a zkontrolujte, zda jsou všechny jeho části dobře připojeny.
- Zkontrolujte upínací šroub hlavního hřídele a ujistěte se, že je pevně utažen.
- Uzamykací rukojeť by neměla zajišťovat kolo k hlavnímu hřídeli.
- Šestihranným klíčem utáhněte upínací šroub hlavního hřídele.

13.2. Denní údržba pro profesionály

Údržbu profesionály mohou provádět pouze odborníci z továrny.

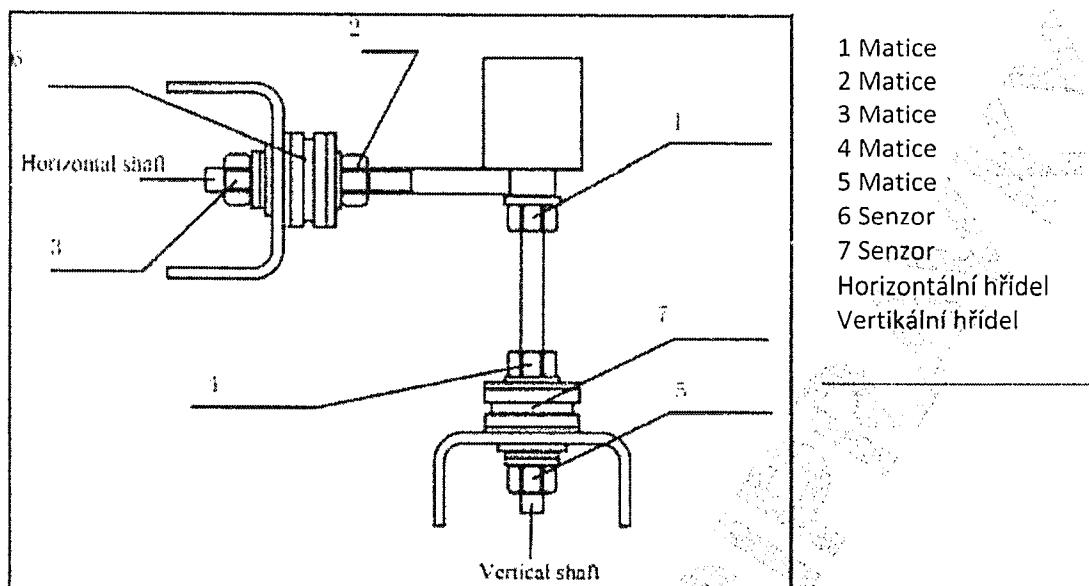
- Pokud má hodnota nevyváženosti kola zjevné chyby a po samokalibraci se nezlepší, dokazuje to, že se změnil parametr vyvažovačky, takže by měl uživatel požádat o pomoc odborníky.
- Výměna a seřízení tlakového senzoru by měla být prováděna podle následujících metod a operaci by měli provádět profesionálové.

Postup:

1. Odstraňte matice č. 1,2,3,4,5
2. Demontujte senzor a šroub.
3. Vyměňte senzory č. 6,7.
4. Namontujte senzor a šroub podle obrázku (dávejte pozor na směr snímače)
5. Důrazně utáhněte matici č. 1.
6. Utáhněte matici č. 2 tak, aby hlavní hřídel a bok skříně byly svislé, a poté matici č. 3 důrazně utáhněte.

7. Utáhněte matici č. 4 (ne příliš důrazně), poté utáhněte matici č. 5

- Výměnu desky s obvody a jejích součástí by měli provádět odborníci.



14. Problémy

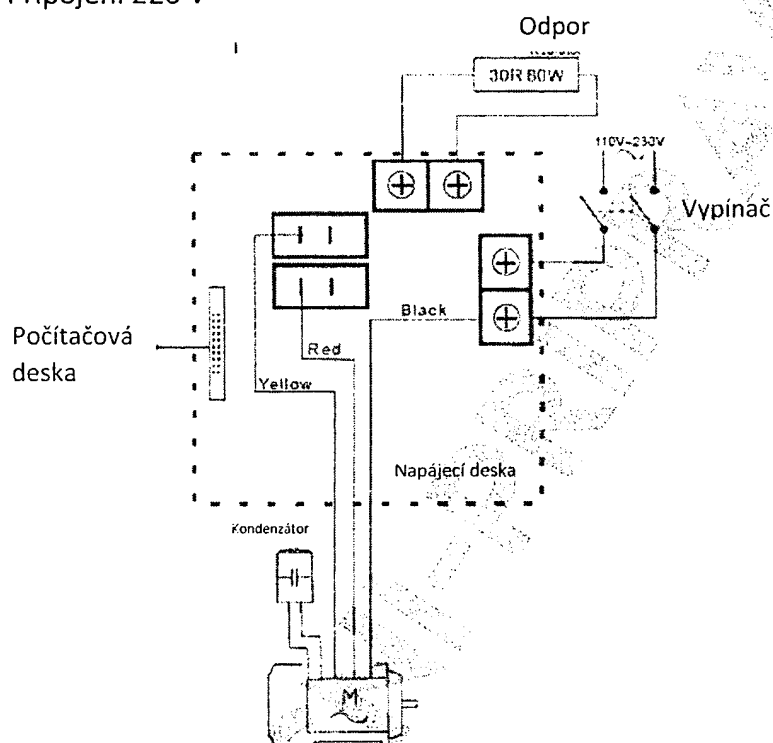
Problém	Příčina
Motor naléhavě brzdí	1. Při dynamického vyvažování se dotknete klávesnice. 2. Ochranný kryt byl otevřen, když je v provozu dynamické vyvážení.
Rychlost motoru nemůže vyhovět potřebám / Rychlost je příliš nízká	1. Motor je poškozený. 2. Vodič motoru je poškozený.
Motor se otáčí obráceně	1. Připojovací kabel napájecího panelu je chybný 2. Připojovací vodič motoru je chybný
Ochranný kryt je otevřený	1. Ochranný kryt byl otevřen 2. když je provozováno dynamické vyvážení.
Ochranný kryt není zakryt	Před použitím dynamického vyvážení byla otevřena ochranný kryt.
Vnitřní/vnější senzor nebyl detekován Chyba senzoru	1. Připojovací vodič senzoru je špatný nebo poškozený. 2. Piezoelektrický snímač je poškozený. 3. Piezoelektrický snímač není připojen.
Chyba detekce polohy fotoelektrického senzoru Fotoelektrický senzor nebyl detekován	1. Fotoelektrický senzor není připojen. 2. Fotoelektrický senzor je poškozený
Vstupní parametr pneumatiky	1. Parametr pneumatiky nebyl změřen před vyvážením. 2. Vzdálenost pneumatik, průměr i šířka je nulová.
Kalibrace měřítka šířky se nezdařila	1. Kalibrační postupy jsou nesprávné. 2. Potenciometr není připojen nebo je abnormální.
Kalibrace měřítka vzdálenosti se nezdařila	1. Kalibrační postupy jsou nesprávné 2. Potenciometr není připojen nebo je abnormální
Kalibrace měřítka průměru se nezdařila	1. Kalibrační postupy jsou nesprávné 2. Potenciometr není připojen nebo je abnormální.
Nedostatek informací v databázi	1. Informační databáze je ztracena. 2. Počítačová deska je poškozená

Uložená data jsou ztracena, je třeba otestovat vyvažovačku.	1. Otestujte vyvažovačku. 2. Počítačová deska je poškozená.
Poloha automatického měřítka je mimo rozsah	1. Automatické měřítko není v normálním rozsahu. 2. Kalibrujte měřítko vzdálenosti, průměru a šířky. 3. Potenciometr není připojený nebo poškozený.
Na obrazovce se nic nezobrazuje	1. Hlavní vypínač je poškozený. 2. Kabel mezi displejem a počítačem není dobře připojen. 3. Displej z tekutých krystalů je poškozen. 4. Napájecí panel je poškozen.
Displej funguje normálně, ale motor nefunguje	1. Ochranný kryt není zakrytý (zobrazí se výzva na obrazovce). 2. 3 vodiče motoru a elektrického relé nejsou dobře spojeny. 3. Počítač nemůže ovládat elektrické relé. Změňte počítač. 4. Elektrické relé je poškozené. Vyměňte napájecí panel. 5. Motor je poškozený.
Otáčky motoru jsou velmi vysoké a nelze brzdit	1. Propojovací kabel mezi snímačem polohy a počítačovou deskou není dobře zapojen. Zkontrolujte prosím propojovací kabel. 2. Signál snímače polohy je abnormální. Upravte výšku snímače polohy. (Po nastavení prosím otočte kolem ručně, abyste zkontrolovali, zda je kontakt snímače polohy a drážkovaného kotouče v kontaktu, a zabraňte poškození optočlenu v snímači polohy). 3. Optočlen v senzoru polohy je poškozený. Nainstalujte nový snímač polohy.
Displej funguje dobře, ale klávesnice nefunguje. / V testovacím provozu nelze zabrzdit a na obrazovce se nezobrazují informace.	Systém zastaven. Prosím restartujte.
Vyvažovačka selhal při samokalibraci a na obrazovce se o tom zobrazí informace.	1. Nepřipnuto 100g protizávaží. 2. Propojovací kabel piezoelektrického senzoru je přerušený nebo není správně připojen. 3. Senzor je poškozen.
Parametr kola měřený elektrickým měřítkem je zjevně špatný.	1. Zkontrolujte, zda je propojovací kabel mezi měřítkem potenciometru a počítačovou deskou dobře zapojen. 2. Potenciometr je rozbitý, vyměňte jej prosím za nový. 3. Znovu ohraničte elektrickou váhu.
Proces testování je normální, ale hodnota nevyváženosti je zjevně špatná	1. Špatné zadání parametru kola. Zkontrolujte to prosím znovu. 2. K otestování vyvažovačky použijte dobře vyvážené pneumatiky 14 "-15". Pokud je chyba menší než 10% protizávaží, proveďte samokalibraci.
Když se otáčení opakuje, výsledek měření je poměrně proměnlivý a více než 5 g.	1. Cizí předměty v pneumatice nebo tlak v pneumatikách je nízký. 2. Adaptér nebo kolo není utažené. 3. Podklad není rovný a hlavní tělo vyvažovačky se v testovacím procesu kývá. Opravte základový šroub. 4. V případě potřeby proveďte samokalibraci pomocí pneumatiky 14 "-15".
Výsledek měření je zobrazen jako 0-0.	1. Minimální zobrazená hodnota na obrazovce je příliš. Nastavte prosím 5 g. 2. Propojovací kabel piezoelektrického senzoru je přerušen nebo není správně připojen.

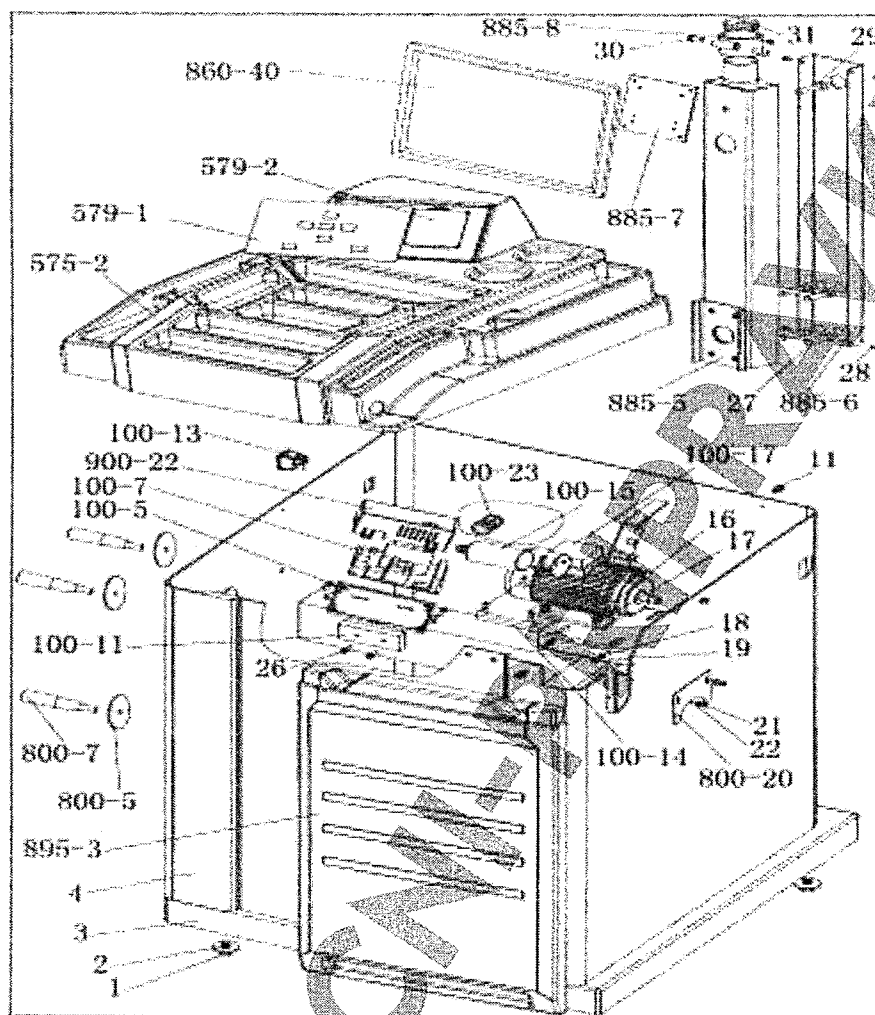
Hodnota nevyváženosti je mimo rozsah	Hodnota nevyváženosti kola je příliš velká a je mimo výpočet
Samokalibrace selhala	1. Kalibrační postupy jsou nesprávné. 2. 100g protizávaží nebylo připevněno.

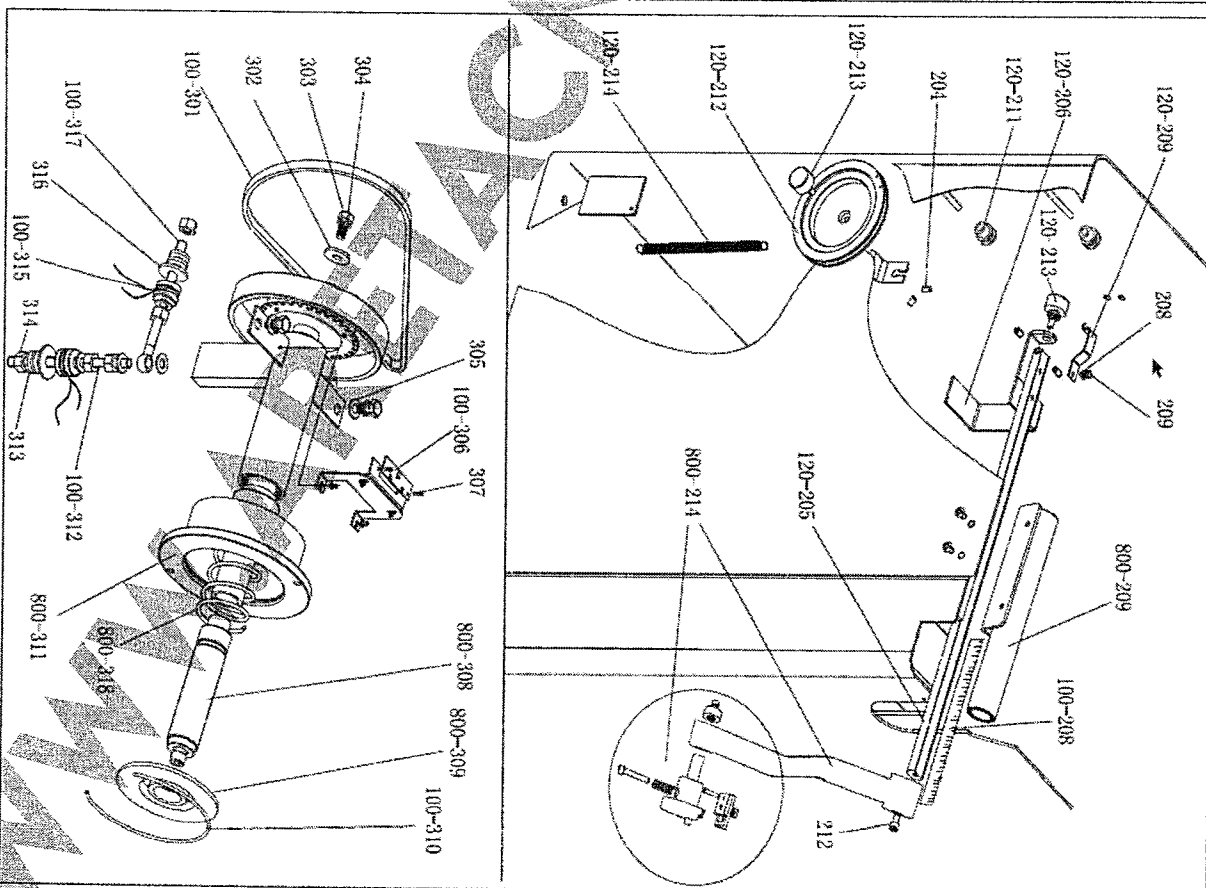
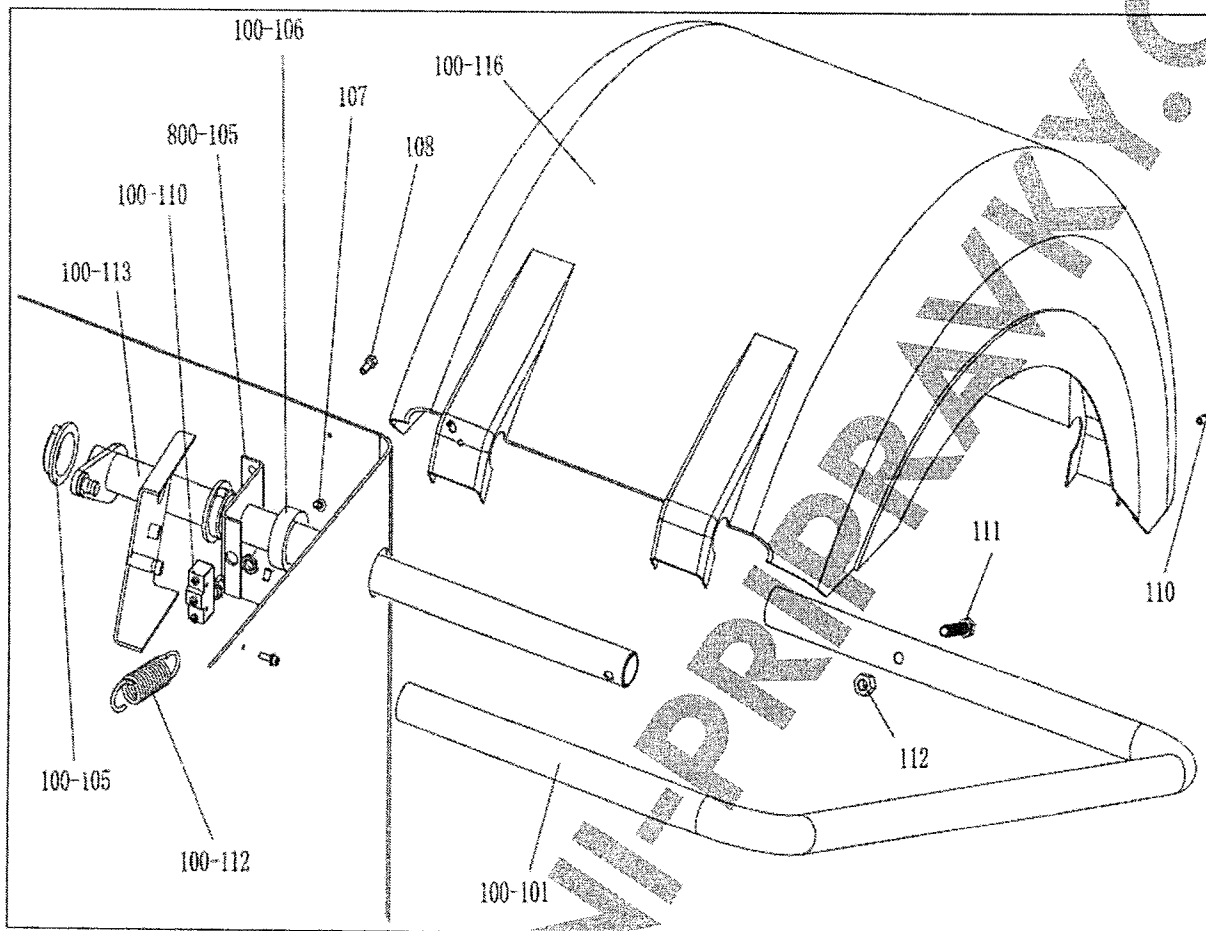
15. Schéma uspořádání napájecího zdroje

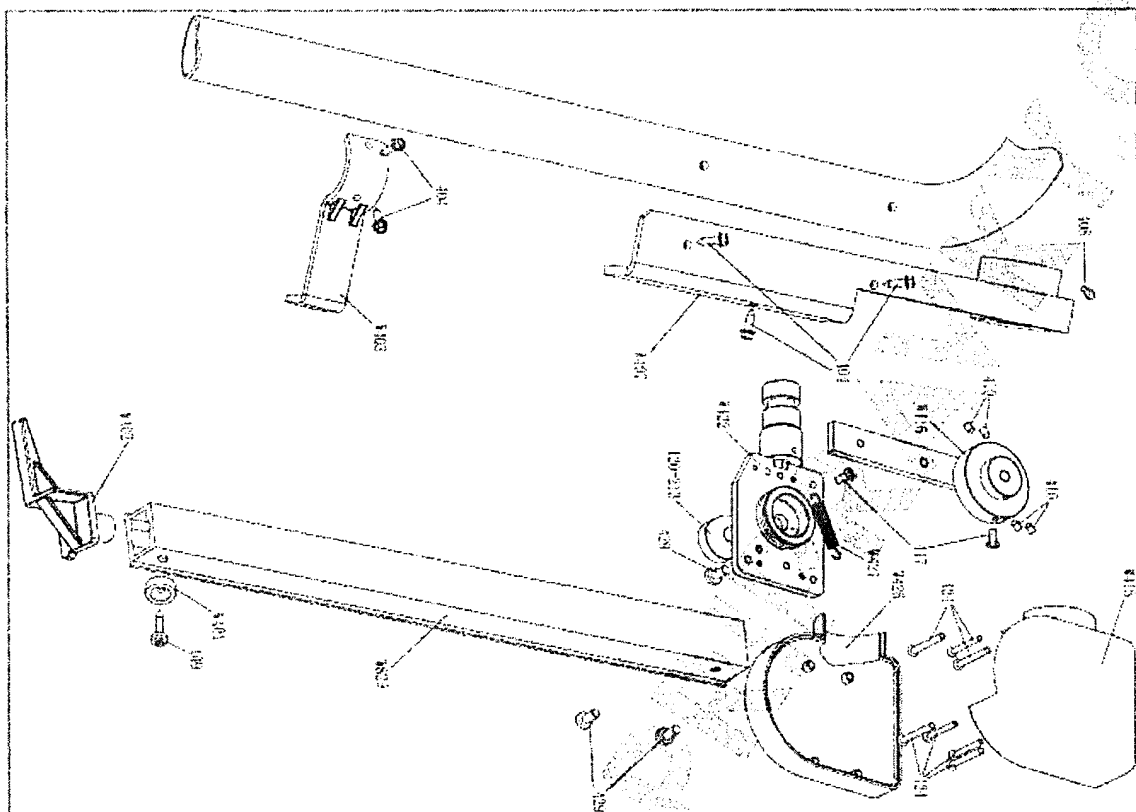
15.1. Připojení 220 V



16. Náčresy a součástky







Číslo	Kód	Název	Ks	Číslo	Kód	Název	Ks
1	B-014-100251-0	Šroub	4	800-105	PX-800-030000-0	Podpěra hřídele	1
2	B-040-103030-1	Podložka	2	100-106	PX-800-050000-0	Shafts heath	1
3	PX-800-020000-0	Základna	1	107	B-024-060061-0	Šroub	1
4	PX-800-010000-0	Tělo	1	108	B-010-080201-1	Šroub	2
800-5	P-000-009002-0	ABS podložka	3	100-116	P-100-200100-0	Kryt	1
800-7	P-000-009000-0	Zavěšení nářadí	3	110	B-007-060081-0	Šroub	3
100-13	S-060-000210-0	Vypínač	1	111	B-014-100451-0	Šroub	1
100-23	S-025-000135-0	Kabelový pojistný kroužek	1	112	B-001-100001-0	Matice	1
100-14	PX-100-010920-0	Deska pro nastavení motoru	1	100-101	PX-100-200200-0	Hřídel	1
11	B-024-050161-1	Šroub	4	579-1	S-115-005790-0	Klávesnice	1
100-15	S-063-002000-0	Kondenzátor	1	120-214	P-120-210000-0	Pružina	1
100-17	S-051-230020-0	Motor	1	120-212	P-120-250000-0	Bobbin winder pulley	1

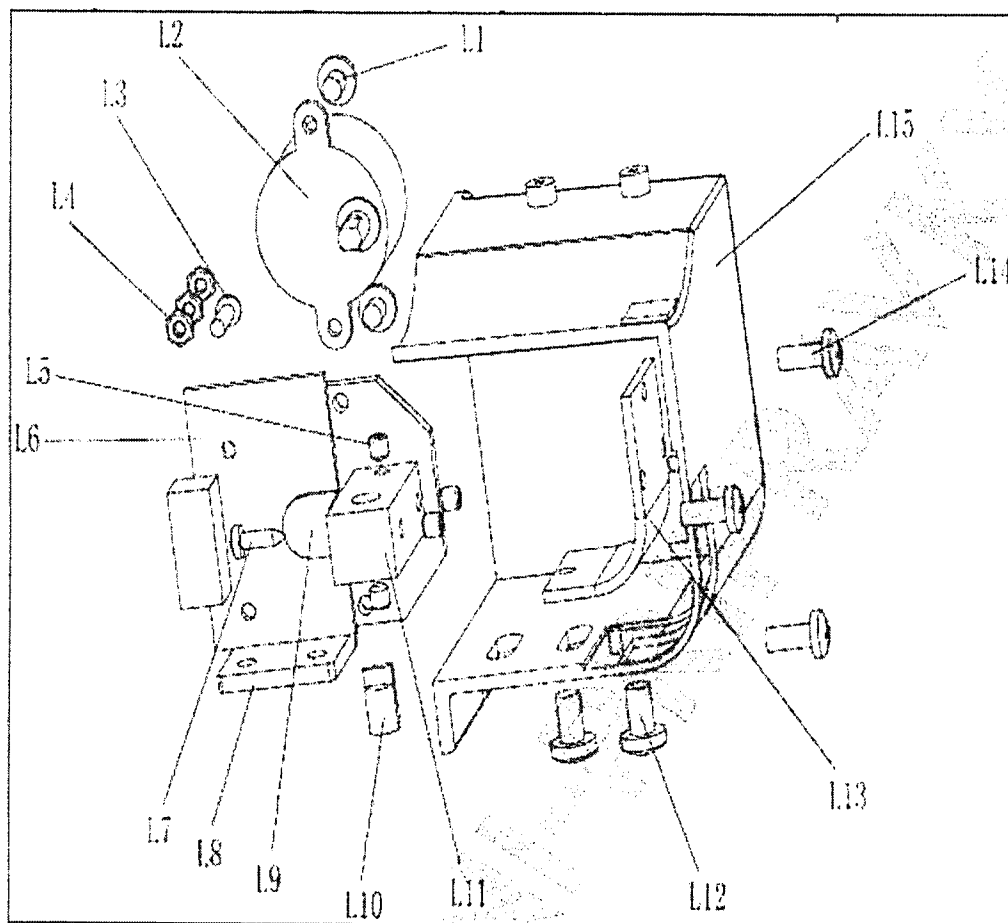
16	B-004-060001-1	Matice	4	120-213	S-132-000010-0	Senzor měřidla	2
17	B-040-061412-1	Podložka	4	204	B-007-060081-0	Šroub	5
18	B-004-050001-1	Matice	2	120-211	PZ-120-260000-0	Kladka	2
19	B-014-050351-1	Šroub	2	120-206	PX-120-240000-0	Heavy	1
800-20	PX-100-110000-0	Deska	1	120-209	PX-120-230000-0	Třmenový hák	1
21	B-024-050061-0	Šroub	2	208	B-040-050000-1	Podložka	1
22	B-040-050000-1	Podložka	2	209	B-024-050161-1	Šroub	1
100-7	PZ-000-020822-0	Napájecí deska	1	800-209	PX-820-570000-0	Podpěra měřidla	1
100-5	P-100-120000-0	Podpěra elektrické desky	1	212	B-010-060161-0	Šroub	1
26	B-024-050251-0	Šroub	2	120-205	PZ-120-090000-0	Měřič vzdálenosti ráfku	1
100-11	D-010-100300-1	Odpor	1	100-208	Y-004-000070-0	Odstupňovaný proužek	1
900-22	P-100-120100-0	Box	1	800-214	PW-109-082800-0	Řídítka	1
575-2	P-575-190000-2	Hlava s přihrádkou na nářadí	1	100-301	S-042-000380-0	Řemen	1
895-3	P-895-190200-0	Plastové desky	1	302	B-040-103030-1	Podložka	1
579-2	S-140-005790-0	Počítačová deska	1	303	B-014-100251-0	Šroub	3
860-40	S-135-001700-0	LED obrazovka	1	304	B-050-100000-0	Podložka	3
885-5	PX-890E-040100-0	Podpěra LED obrazovky	1	305	B-040-102020-1	Podložka	6
27	B-010-100401-0	Šroub	4	100-306	PZ-000-040100-0	Position Pick-up Board	1
885-6	PX-890E-040600-0	Box	1	307	B-024-030061-0	Šroub	4
28	B-024-050101-1	Šroub	4	800-308	Závít		1
29	B-010-100551-0	Šroub	1	800-309	P-100-420000-0	Plastové víko	1
30	B-010-080-201-0	Šroub	2	100-310	P-100-340000-0	Pružina	1
31	P-928-060500-0	Gumové pouzdro	1	800-311	S-100-000800-0	Kompletní hřídel	1
885-7	PX-890E-040500-0	Podpůrná deska	1	100-312	P-100-080000-0	Šroub	1
885-8	PX-890E-040600-0	Kryt podpěry	1	313	B-048-102330-1	Podložka	4
314	B-004-100001-2	Matice	5	800-318	P-100-350000-0	Pružina	1

100-112	P-100-210000-0	Pružina	1	100-315	S-131-000010-0	Sestava senzoru	2
100-105	P-800-180000-0	Pouzdro	2	316	B-040-124030-1	Podložka	2
100-113	PX-800-040000-0	Hřídel	1	100-317	P-100-070000-0	Šroub	1
100-110	S-060-000400-0	Mikro spínač	1				

16.1. Seznam náhradních dílů měřítka na měření šířky

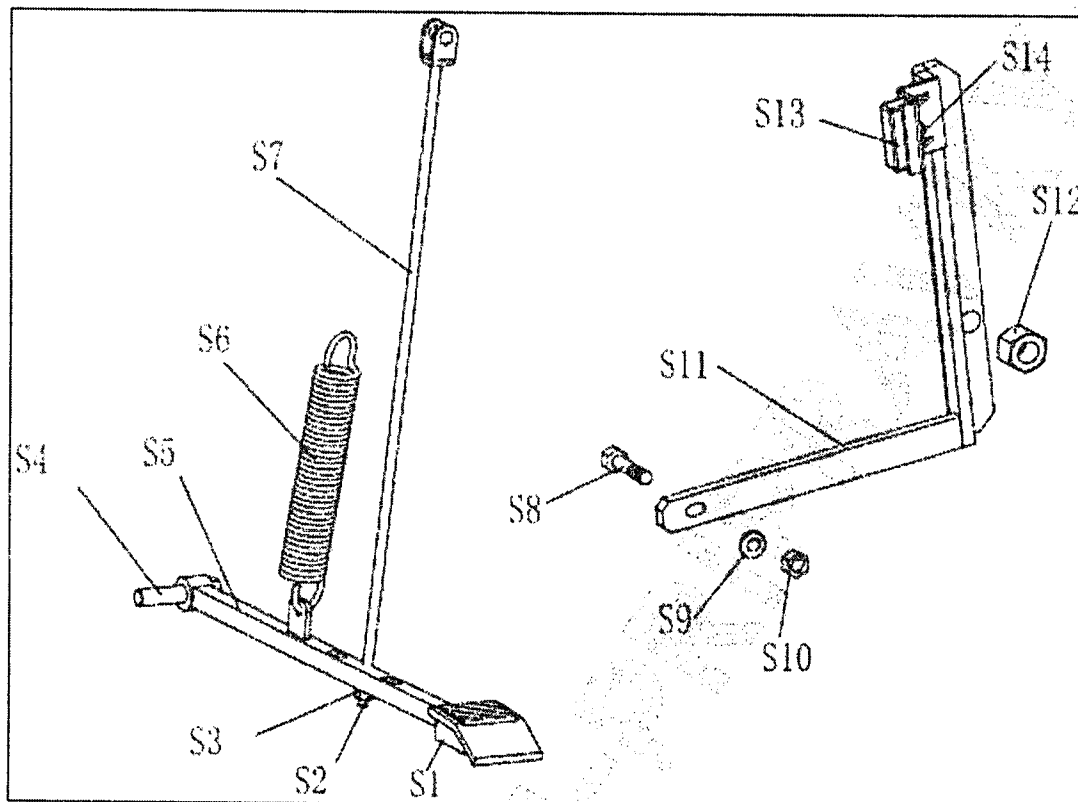
Číslo	Kód	Název	Ks	Číslo	Kód	Název	Ks
W401	P-870-011800-0	Magnet	1	W416	P-870-010500-0	Připojení ramene	1
W402	P-870-011400-0	Hlava měřítka	1	417	B-024-040081-0	Šroub	2
W403	PX-829-011900-0	Háček	1	421	P-870-010900-0	Pružina	1
W404	B-013-050161-1	Šroub	5	W422	P-870-010100-0	Otočný hřídel	1
W407	PX-829-020000-0	Instalační deska	1	120-213	S-132-000010-0	Senzor měřidla	1
408	B-007-060081-0	Šroub	1	424	B-019-420251-0	Šroub	7
409	B-019-350161-0	Šroub	1	W426	P-870-010700-0	Spodní kryt	1
410	B-007-040061-0	Šroub	4	429	B-024-050101-0	Šroub	3
W415	P-870-010400-0	Horní kryt	1	W829	P-870-010800-0	Usazení měřítka	1

16.2. Laserová verze



Číslo	Kód	Název	Ks	Číslo	Kód	Název	Ks
L1	B-024-040051-0	Šroub	2	L9	PX-800-310500-0	Senzorické desky	1
L2	S-053-000001-0	Motor	1	L10	S-054-000002-0	Laser	1
L3	B-004-030101-0	Šroub	2	L11	PZ-800-310200-0	Laser fixující blok	1
L4	B-004-030001-1	Matice	6	L12	B-024-050061-0	Šroub	2
L5	B-007-040061-0	Šroub	4	L13	P-800-310300-0	Sklo	1
L6	PZ-000-050579	Ovladač	1	L14	B-024-040101-0	Šroub	3
L7	B-017-030121-0	Šroub	1	L15	P-800-310100-0	Box	1
L8	PX-800-310400-0	Podpěra	1				

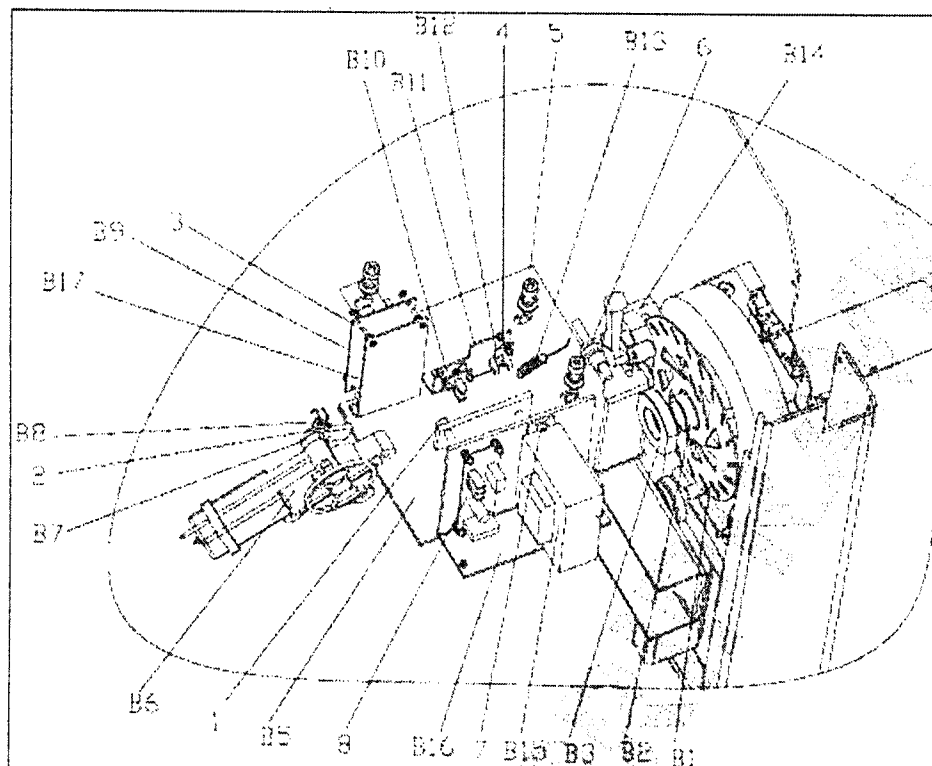
16.3. S verze (volitelný pedálový brzdový systém)



Číslo	Kód	Název	Ks	Číslo	Kód	Název	Ks
S1	C-221-640000-A	Gumový kryt	1	S8	B-010-060301-0	Šroub	1
S2	B-001-060001-0	Matice	1	S9	B-040-061412-1	Podložka	1
S3	B-040-061412-1	Podložka	1	S10	B-004-060001-1	Matice	1
S4	B-014-100251-0	Šroub	1	S11	PX-100-020200-0	Brzdová páka	1
S5	PX-800-020300-0	Nožní páka	1	S12	B-001-120001-0	Matice	1
S6	C-200-380000-0	Pružina	1	S13	P-000-002001-1	Brzdové destičky	4
S7	PX-100-020400-0	Ojnice	1	S14	B-004-060001-1	Matice	2

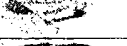
16.4. Kotoučové brzdy

Po otestování pneumatiky pomalu otáčejte pneumatikou, abyste našli nevyváženou polohu. Po nalezení nevyvážené polohy, kotoučové brzdy se automaticky spustí, aby byla pneumatika v brzdném stavu, takže se pneumatika nemůže otáčet a je snadné přidat závaží na ráfek. Otočte pneumatiku ručně, pokud se odchýlí od nevyvážené polohy, kotoučové brzdy se uvolní, aby se brzda zrušila.



Číslo	Kód	Název	Ks	Číslo	Kód	Název	Ks
1	B-010-060161-0	Šroub	2	B5	S-051-600000-0	Motor	1
2	B-007-050081-0	Šroub	2	B7	PX-570-020200-0	Otočné rameno	1
3	B-017-030251-0	Šroub	4	B8	PX-570-020203-0	Omezovací blok	1
4	B-017-030161-0	Šroub	4	B9	PZ-000-050570-0	Kontrolní panel	1
5	B-010-080201-0	Šroub	3	B10	PZ-000-051570-0	Omezovací zařízení 1 (3A)	1
6	PZ-120-260000-0	Kladka	1	B11	PX-570-020300-0	Support	1
7	B-024-040101-0	Šroub	2	B12	PZ-000-051570-1	Omezovací zařízení 2 (4A)	1
8	PZ-000-050570-1	Napájecí deska (220V)	1	B13	C-221-400000-0	Pružina	1
B1	P-570-000001-0	Brzdový kotouč	1	B14	P-570-000000-0	Kotoučové brzdy	1
B2	PX-570-020401-0	Montážní sedadlo	1	B15	D-038-000110-0	Transformátor (110V/220V)	1
B3	PX-570-020402-0	Matice	1	B16	PX-570-020600-0	Podpěra	1
B5	PX-570-020100-0	Základna	1	B17	PX-570-020500-0	Podpěra	1

16.5. Seznam příslušenství

Kód	Název	Ks	Foto
2:S-100-040000-1	1# Kužel	1	
2:S-100-040000-2	2# Kužel	1	
2:S-100-040000-3	3# Kužel	1	
2:S-100-040000-4	4# Kužel	1	
2:P-005-100040-0	Kompletní rychloupínací matice	1	
2:P-828-400000-0	Závitová hřídel	1	
Y-032-020828-0	Manuál	1	
PX-100-200400-0	Klíč	1	
S-105-000080-0	Imbus	1	
S-105-000060-0	Imbus	1	
S-110-001000-0	Standardní závaží 100g	1	
P-000-001-008-0	Třmen	1	
S-108-000010-0	Kleště	1	
P-100-490000-0	Plastové víko	1	
P-000-001002-0	Gumový nárazník	1	



ES prohlášení o shodě (originál)

CE-1

1/2020

P.H.U. SZCZEPAN

Wyposażenie Wulkanizacji i Warsztatów

Jabłonna-Majątek 12

23-114 Jabłonna

Jako zplnomocněný zástupce výrobce:



Produkt:

Vyvažovačka kol

Model: REDATS W-680 (U579BL)

Na výhradní odpovědnost prohlašujeme, že výrobek je ve shodě s:

Certifikát ES, číslo CE-C-0510-18-59-02-03-3A & CE-C-0510-18-59-02-2A vydal dne 2018-07-27

Notified Body for Machinery Directive CCQS UK Ltd. 5 Harbour Exchange Square, London, E14 9GE, UK

Výrobek splňuje základní požadavky:

2006/42/EC, 2014/30/EU

Směrnice a podrobné požadavky stanovené v harmonizovaných normách:

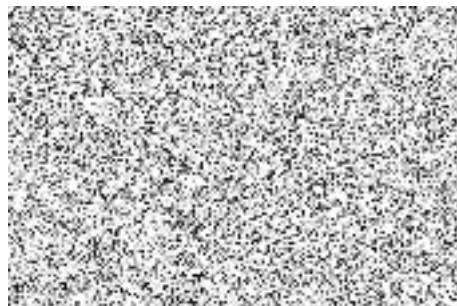
EN 61000-6-2:2005+AC:2005, EN 61000-6-4:2007+A1:2011, EN61000-3-2:2014, 61000-3-3:2013, EN ISO 12100:2010, EN 60204-1:2006/AC:2010

Toto prohlášení je základem pro použití označení CE na výrobek.

Toto prohlášení se vztahuje výhradně na strojní zařízení ve stavu, ve kterém bylo uvedeno na trh, a nezahrnuje součásti, které byly přidány a/nebo operace prováděné následně konečným uživatelem.

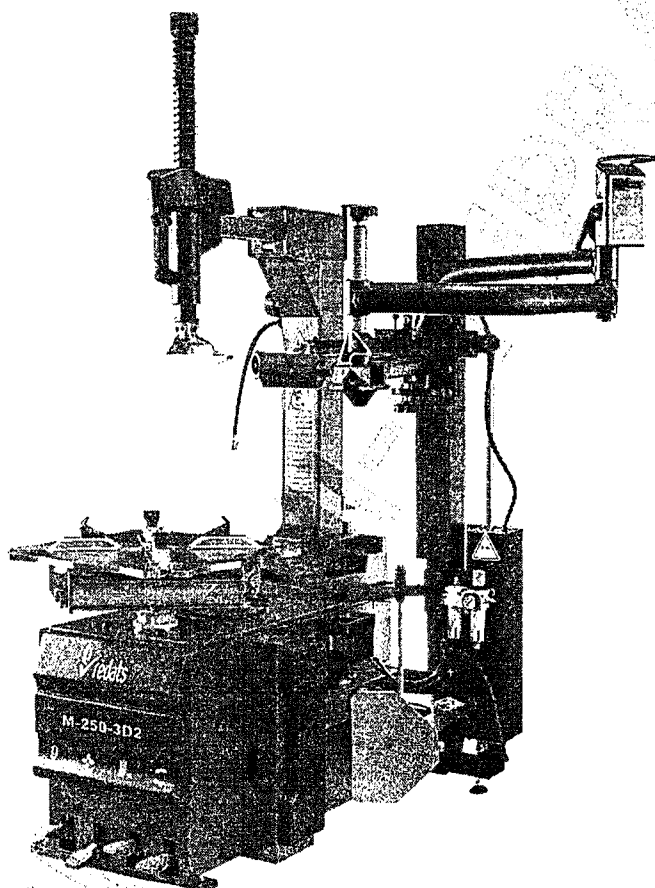
Technická dokumentace je k dispozici na: PHU SZCZEPAN Wyposażenie Wulkanizacji i Warsztatów, Jabłonna Majątek 12; 23-114 Jabłonna, Poland

Jabłonna-Majątek, duben 2020



Uživatelský manuál

Automatická zouvačka pneumatik redats M-250-3D2



Následujeme točení kol!



Před instalací nebo provozem zouvačky pneumatik si pečlivě a kompletně přečtete celý tento manuál.

Obsah

1. Úvod:.....	2
2. Bezpečnostní upozornění:	2
3. Technické specifikace:	2
4. Přeprava:	3
5. Rozbalení a kontrola:	3
6. Požadavky na pracoviště:	3
7. Umístění a instalace:	3
8. Elektrické a pneumatické připojení:.....	4
9. Seřizovací operace:	4
10. Pomocné rameno 056.....	6
11. Přesun zouvačky:.....	10
12. Údržba:.....	10
13. Tabulka odstraňování problémů	12

Zouvačka kol

Upozornění

Tento návod k obsluze je pro obsluhu zouvačky velmi důležitý, před instalací a použitím si jej prosím pečlivě přečtěte; je také důležitý pro bezpečné používání a údržbu zouvačky. Uchovejte si prosím řádně tento návod, abyste mohli provádět další údržbu zouvačky.

1. Úvod:

Oblast použití: Automatická zouvačka pneumatik je speciálně navržena pro demontáž / montáž pneumatik z ráfků kol.

Upozornění: Používejte zouvačku pouze k účelu, pro který je určena, nepoužívejte ji k jiným účelům. Výrobce nenese odpovědnost za žádné škody nebo zranění způsobené nedodržením těchto předpisů.

Bezpečnostní předpisy: Používání této zouvačky je vyhrazeno zejména proškoleným a kvalifikovaným osobám a těm, kteří si již pozorně přečetli manuál, nebo někomu, kdo má zkušenosti s obsluhou podobného stroje. Jakékoli změny a nad rámec použití na tomto stroji bez povolení výrobce nebo v rozporu s manuálem, mohou způsobit poruchu a poškození zouvačky, výrobce může zrušit záruku na výše uvedené. Pokud jsou některé díly z nějakého důvodu poškozeny, vyměňte je prosím podle seznamu náhradních dílů. (Pozor: záruka je jeden rok od data dodání výrobcem; záruka se nevztahuje na snadno rozbitné díly).

2. Bezpečnostní upozornění:

Bezpečnostní výstražné štítky:

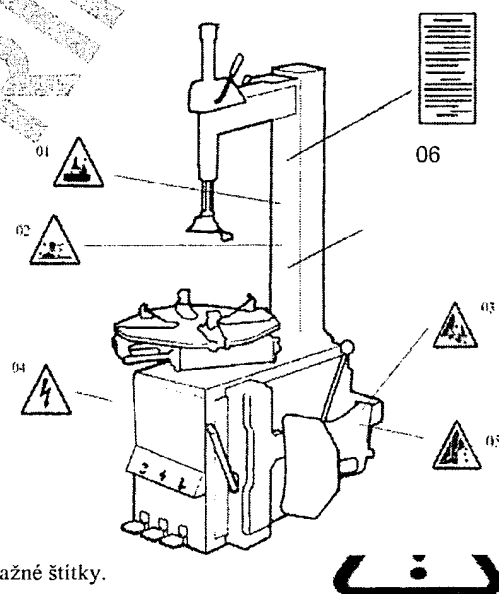
- 01 Během provozu nedávejte ruce pod montážní/demontážní hlavu
- 02 Během provozu nevkládejte ruce mezi čelisti;
- 03 Při demontáži pneumatiky nevkládejte ruce do patky pneumatiky;
- 04 Ujistěte se a zkontrolujte, zda je systém vybaven dobrým uzemňovacím obvodem;
- 05 Během provozu nevkládejte nohy mezi lopatu stahovacího ramene a tělo;
- 06 Výstražné pokyny

Upozornění:

Když jsou bezpečnostní varovné štítky poškozeny nebo sundány, včas je nahraďte!

Nepracujte se zouvačkou, když bezpečnostní varovné štítky chybí nebo jsou poškozeny. Nedovolte vkládat žádné předměty tak, aby zakryly bezpečnostní výstražné štítky.

Klienti si mohou sami nastavit varovné štítky (jak ukazuje obrázek vpravo) na libovolné potřebné pozice.



3. Technické specifikace:

Vnější rozměry ráfku	12-23 "
Vnitřní rozměry ráfku	14-26 "
Maximální průměr kola	1143mm 145 ")
Maximální šířka kola	406mm(16 ")
Pracovní tlak	8-10bar
Zdroj napájení	110V (1ph)/ 220V (1ph)/ 380V (3ph)
Nastavitelný výkon motoru	0.75/1.1 kw
Max. točivý moment (otočný stůl)	1078 Nm
Celkové rozměry	1130*900*1050 mm
Hlučnost	<75dB

Poznámka:

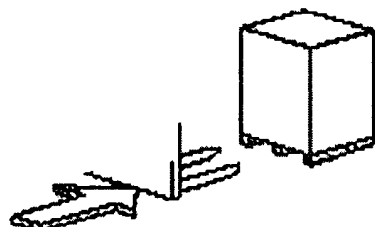
Rozměry ráfku definované v tabulce výše jsou založeny na železných ráfcích kol. Hliníkové ráfky jsou tlustší než železné ráfky, takže výše uvedené rozměry ráfků jsou pouze orientační.

4. Přeprava:

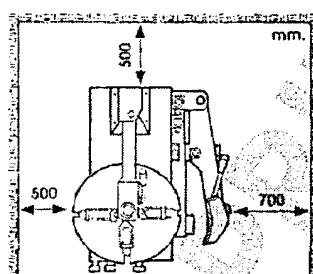
Při přepravě by měla být zouvačka v originálním balení a umístěna podle značky na obalu. U již zabalené zouvačky by se mělo manipulovat s odpovídajícím vysokozdvížným vozíkem pro nakládání a vykládání. Místo pro vložení nosných vidlic je znázorněno na obrázku 1

5. Rozbalení a kontrola:

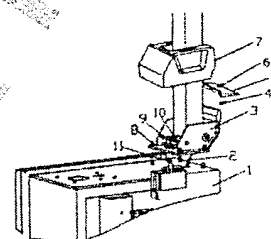
Vytáhněte hřebík, který je přibit na desce; rozbalte karton a plastový kryt. Zkontrolujte a ujistěte se, že jsou v balení všechny díly uvedené v seznamu náhradních dílů. Pokud některá část chybí nebo je rozbitá, zouvačku nepoužívejte a co nejdříve kontaktujte výrobce nebo prodejce



Obrázek 1



Obrázek 2



Obrázek 3

6. Požadavky na pracoviště:

Zvolte pracoviště v souladu s bezpečnostními předpisy. Připojte napájení a zdroj vzduchu podle manuálu. Pracoviště musí být dobře větráno; Aby zouvačka fungovala bez problémů, je třeba, aby okolo zouvačky byl od každé strany volný prostor, jak je znázorněno na obr. 2. Při instalaci venku musí být chráněna střechou proti dešti a slunečnímu záření.

Upozornění: Stroj s motorem nesmí být provozován v explozivním prostředí.

7. Umístění a instalace:

Nainstalujte sloup (podrobnosti o příslušenství naleznete v rozloženém výkresu)

- 1) Příprava nářadí
- 2) Umístěte sklopné sedadlo 3 (obr. 3) na tělo 1 (obr. 3) pomocí 4 šroubů (M12), prostrčte vzduchovou hadici 2 (obr. 3) otvorem ve sloupu. Utáhněte 4 samojistnými maticemi 8, (obr. 3).
- 3) Vložte šroub 9 (obr. 3) do otvorů v sloupu a ose naklápečího válce 11, (obr. 3), utáhněte ji samojistnou maticí 10, (obr. 3).
- 4) Odšroubujte dva šrouby na levém krytu a sejměte kryt, připojte vzduchovou hadici 2, (obr. 3) k bočním otvorům, které ovládají naklápečí 5cestný ventil. Upevněte levý kryt.
- 5) Upevněte plastový kryt 7 (obr. 3) dvěma šrouby 4 (obr. 3).
- 6) Namontujte zadní plastový kryt 5, (obr. 3) na sloup pomocí šroubu 6, (obr. 3).

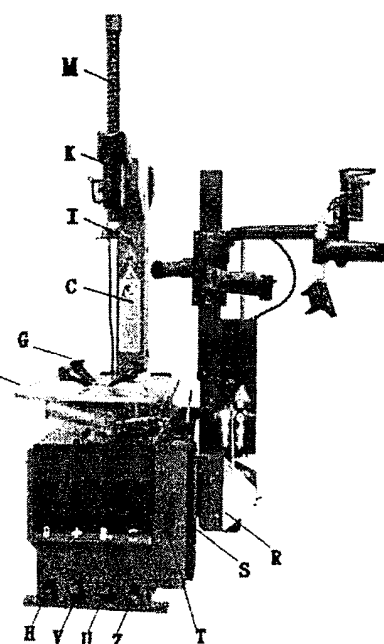


Fig 4

8. Elektrické a pneumatické připojení:

Upozornění: Před instalací a připojením zkontrolujte, zda elektrické napájení odpovídá technickým údajům zouvačky. Veškerou instalaci elektrických a pneumatických zařízení může provádět pouze kvalifikovaný elektrikář.

Připojte konektor stlačeného vzduchu, který je na pravé straně zouvačky, se systémem stlačeného vzduchu. Elektrická síť, ke které se zouvačka připojuje, musí mít pojistkové ochranné zařízení a dobrou ochranu uzemněním vnějšího krytu. Nainstalujte únikový automatický vzduchový spínač na hlavním napájení, svodový proud je nastaven na 30A

Upozornění: Pro tuto zouvačku není žádná napájecí zástrčka, uživatel by měl sám připojit jednu napájecí zástrčku ne méně než 16A, stejně jako v souladu s napětím stroje. Nebo se přímo připojte k napájecímu zdroji podle výše uvedených požadavků.

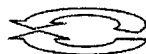
9. Seřizovací operace:



Naklápěcí pedál (H)



Pedál na zavírání a otevírání čelistí (V)



Pedál na otáčení pracovního stolu (Z)

Pedál na stahovací rameno (U)

Poznámka: níže uvedená operace viz obr. 4

Sešlápněte pedál na otáčení pracovního stolu (Z), otáčení stolu (Y) ve směru hodinových ručiček;

Zvedněte pedál na otáčení pracovního stolu (Z), otáčení stolu (Y) proti směru hodinových ručiček.

Sešlápněte pedál stahovacího ramene (U), lopata stahovacího ramene (R) stlačí; uvolněte pedál stahovacího ramene (U), lopata stahovacího ramene (R) se vrátí zpět do původní polohy.

Sešlápněte čelisti zcela dolů a otevřete a zavřete pedál (V), čtyři svorky (G) na otáčecím stole se otevírají; Znovu sešlápněte, čtyři svorky (G) se uzavřou. Když je pedál ve střední poloze, čtyři svorky se přestanou pohybovat.

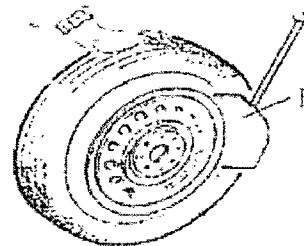
Stisknutím pneumatického zajišťovacího tlačítka (K) zajistíte posuvné rameno (N) a svislé rameno (M).

Sešlápněte pedál stahovacího ramene (H), sklopný sloupek (C) jde dozadu dolů; znovu stiskněte, sklopný sloupek se vrátí zpět.

Zouvací proces se skládá ze tří částí:

- 1 Prolomení patky pneumatiky
- 2 Demontáž pneumatiky
- 3 Montáž pneumatiky

Upozornění: Před jakoukoli operací nenoste volný oděv a noste ochrannou čepici, rukavice a protiskluzovou obuv. Zajistěte úplné vypuštění vzduchu z pneumatiky a odstraňte všechna závaží kola z ráfku.



Prolomení patky pneumatiky

Ujistěte se, že jste zcela vyčerpali vzduch z pneumatiky, umístěte pneumatiku proti pryžovému nárazníku (S). Lopatu (F) přiložte k patce asi 10 mm od okraje ráfku, jak je znázorněno na obr. 5. Sešlápněte pedál pro stahovacího ramene (U), abyste zatlačili lopatu do pneumatiky. Opakujte výše uvedené operace na různých místech kolem pneumatiky a na obou stranách pneumatiky, dokud se patka pneumatiky zcela neuvolní.

Demontáž pneumatiky

Před touto operací se ujistěte, že jste odstranili všechna závaží z ráfku kola a zcela odčerpali vzduch z pneumatiky. Naneste mazací tuk (nebo podobné mazivo) kolem patky pneumatiky. Bez maziva může dojít k vážnému opotřebení pneumatiky. Upněte kola metodami, jež jsou zobrazené níže s ohledem na předepsaný rozměr:

a - upnutí kola zvenčí:

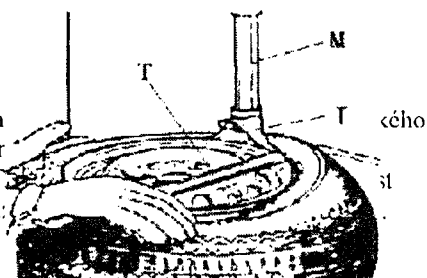
Sešlápnutím čelistí otevřete a zavřete pedál (V) do poloviny dolů do středu, umístěte čtyři svorky (G) podle referenční stupnice na otočném stole (Y); nasad'te pneumatiku na otočný stůl, přidržte ráfek a sešlápnutím čelistí otevřete a zavřete pedál (V), dokud není kolo zajištěno čelistmi.

b- pro upnutí kola zevnitř

Umístěte čtyři svorky (G) a nechte je všechny zavřené. Nasad'te pneumatiku na otočný stůl a sešlápnutím čelistí otevřete a zavřete pedál (V), abyste otevřeli svorky a tím zajistili kolo na místě.

Upozornění: Před dalším krokem zkontrolujte, zda je kolo pevně zajištěno čtyřmi svorkami

Spusťte vertikální rameno (M), dokud montážní hlava/demontážní hlava (I) nedosedne na zajišťovacího tlačítka (K) zajistěte vertikální rameno (M) a horizontální rameno ve správné montážní hlavy/demontážní hlavy k okraji ráfku kola asi 2-3 min. Vložte zvedací páku (T) mezi montážní hlavy/demontážní hlavy (I) a posuňte pneumatiku nad montážní hlavu/demontážní



Upozornění: Řetězy, náramky, volné oblečení a cokoli jiného v blízkosti rotujících částí představuje nebezpečí pro obsluhu.

Se zvedací pákou drženou v poloze sešlápněte pedál otáčení pracovního stolu (Z), otáčejte pracovním stolem (Y) ve směru hodinových ručiček, dokud se pneumatika zcela neoddělí od ráfku kola.

Při demontáži pneumatiky na druhé straně stále používejte zvedací páku ke zvedání pneumatiky a oddělte pneumatiku na druhé straně od ráfku kola. Sešlápněte naklápěcí pedál (H), sloupek jde dozadu dolů a vyjměte pneumatiku.

Montáž pneumatiky

Upozornění: Před montáží pneumatiky se ujistěte, že pneumatika a ráfek mají stejnou velikost.

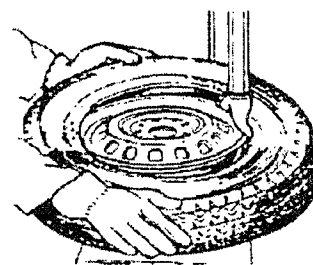
Aby nedošlo k poškození, namažte patku pneumatiky a ráfek mazáním doporučeným výrobcem. Nasad'te pneumatiku a zkontrolujte situaci

Upozornění: Při upínání ráfku nepokládejte ruce na ráfek kola, abyste se během této operace nezranili.

Zajistěte šestiúhelníkové vertikální montážní rameno, nasad'te pneumatiku na ráfek a při demontáži pneumatiky vraťte vahadlo zpět na místo.

Jednu stranu pneumatiky přiložte s dolní patkou nad zadní částí montážní hlavy/demontážní hlavy, druhou stranu pod přední část montážní hlavy/demontážní hlavy. Zatlačte na pneumatiku rukama nebo pomocným ramenem a poté otočte pracovním stolem, abyste nasadili patku pneumatiky.

Opakujte výše uvedený postup pro montáž patky pneumatiky. (obr. 7)



10. Pomocné rameno 056

Pomocné rameno 056 je pomocné zařízení pro zouvačku pneumatik, slouží k demontáži a montáži pneumatik.

Před jakýmkoliv provozem tohoto stroje je obsluha požádána, aby si pozorně přečetla manuál. Nepokoušejte se o žádné operace, které v něm nejsou uvedeny. Výrobce nenes odpovědnost za jakékoli zranění nebo škody způsobené nesprávným používáním. Návod mějte po ruce pro případnou konzultaci.

Technické specifikace pomocného ramena

Pracovní tlak	8-10 bar
Hmotnost	100kg
Rozměry balení	1550*310*550mm
Hlučnost	LpA<75dB

Bezpečnostní předpisy

Toto zařízení je zvláště vyhrazeno pro vyškolený odborný personál nebo někoho, kdo má zkušenosti s mechanickým provozem a pečlivě si přečte tento návod. Toto zařízení musí být používáno společně s našimi zouvačkami pneumatik, nejsme si však jisti, že bude fungovat s jinými. Výrobce nenes odpovědnost za jakékoli neoprávněné úpravy.



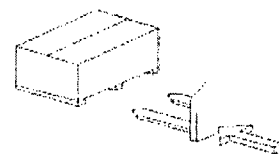
Instalace

Poznámka!

Instalaci tohoto pomocného zařízení by měl provádět odborný personál. Před montáží odpojte zařízení od napájení a zdroje vzduchu.

Přeprava

Přesuňte zařízení pomocí vysokozdvizného vozíku, jak je znázorněno na obr. 8.



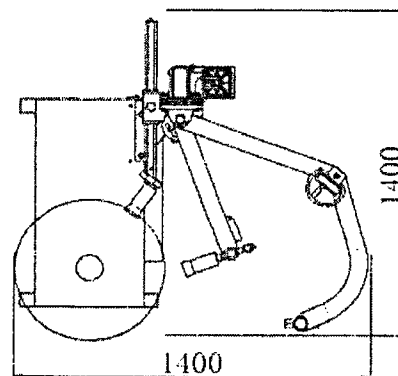
Obr. 8

Vybalení

Zkontrolujte a ujistěte se, že jsou v balení všechny díly uvedené v seznamu náhradních dílů. Pokud některá část chybí nebo je rozbitá, zouvačku nepoužívejte a co nejdříve kontaktujte výrobce nebo prodejce. Uchovávejte balení mimo dosah dětí.

Požadavek na pracoviště

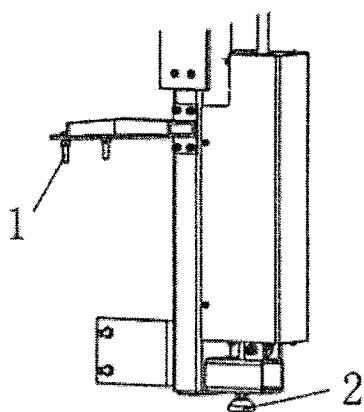
Obr. 9 ukazuje minimální vzdálenost (cm) od stěn po sestavení tohoto pomocného zařízení. Vyberte prosím správné místo pro instalaci.



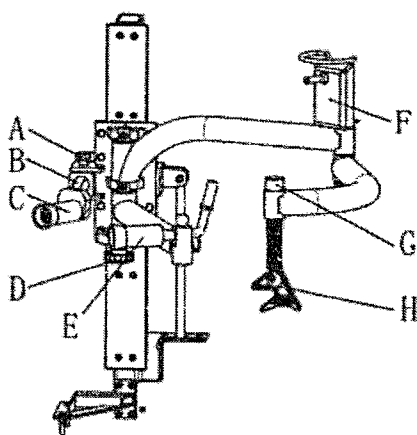
Obr. 9

Montáž

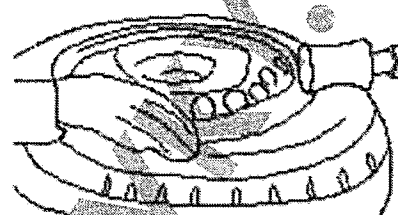
- 1) Odpojte zouvačku pneumatik od napájení a zdroje vzduchu.
- 2) Upevněte sloup na tělo pomocí čtyř šroubů 1 a nastavte podpěru 2 na vhodné místo; (obr. 10)
- 3) Připojte vzduchovou hadici k příslušnému spoji zadním otvorem těla.



Obr. 10



Obr. 11



Obr. 12

Funkční díly

Obr. 11 ukazuje funkční části ramene 056:

- | | |
|--|------------------------------------|
| A. Malá nastavitelná rukojeť | B. Šestihranné horizontální rameno |
| C. Válec pro zvedání pneumatik | D. Velká nastavitelná rukojeť |
| E. Podpěra válce pro zvedání pneumatik | F. Zvedací spínač |
| H. Nastavitelná závitová tyč | |

Operace

Montáž a demontáž velké prázdné pneumatiky je obtížná práce. Pomocí pomocného ramene 056 se montáž/demontáž pneumatiky z patky pneumatiky usnadní. Je to dobrý pomocník pro zouvačky pneumatik.

Oprava pneumatiky

Uvolněte rameno podle návodu. Upněte pneumatiku zvenčí, sešlápněte odpovídající pedál, abyste otevřeli čelisti:

Umístěte pneumatiku na otáčecí stůl. Sešlápněte odpovídající pedál, abyste uzavřeli čelisti, dokud se nedostanou do blízkosti ráfku.

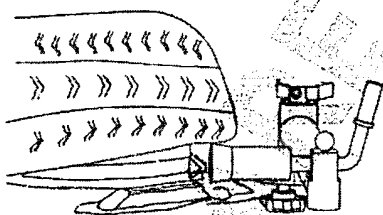
Demontáž pneumatiky

Obecně lze říci, že pneumatika je velmi těsná. Uvolněte patky nejprve přitlačnou hlavou na pneumatiky (nebo pomocí stahovacího ramene, pokud je pneumatika příliš těsná, než aby se uvolnila).

Vytáhněte šestihranné horizontální rameno; nechejte přitlačný válec na pneumatiky nad pneumatikou bez kolize.

Spusťte přitlačný válec na pneumatiky dolů pomocí rukojeti spínače, abyste pneumatiku přitlačili. Pro otáčení pracovního stolu sešlápněte pedál. Během tohoto postupu uvolněte patku. (obr. 12)

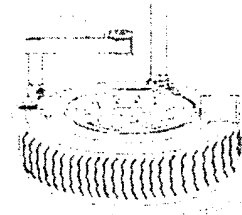
Upozornění: Před operací namažte přitlačnou hlavu pneumatiky (horní) a patku.



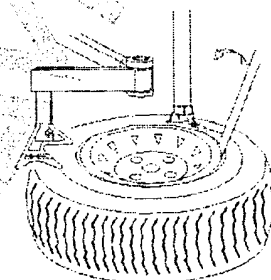
Obr. 14



Obr. 15



Obr. 16



Obr. 13

-2. Demontáž horní patky

- a- Posuňte montážní hlavu blízko okraje ráfku, otočte přitlačným ramenem pneumatiky, abyste přemístili přitlačný blok pneumatiky nad pneumatiku, stiskněte rukojeť spínače pro stlačení pneumatiky a vložte zvedací páku do prostoru mezi pneumatikou a ráfek, poté zavěste patku na montážní hlavu. (Obr. 14 15)
- b- Zvedněte pomocné rameno, otočte přitlačnou hlavu pneumatik na opačnou stranu. Zatlačte na pneumatiku rukojeť spínače, abyste vytvořili dostatek prostoru.
- c- Sešlápnutím pedálu napájení otáčejte pracovním stolem. Pomocí přitlačné hlavy pneumatiky se oddělí horní patka pneumatiky.
- d- Zvedněte pomocné rameno, abyste posunuli přitlačný blok pneumatik do jeho nepracovní polohy.

-3. Demontáž spodní patky

Otočte podpěru válce a posuňte ji pod pneumatiku, ale nedotýkejte se jí ráfkem.; (Obr. 14) Sešlápněte pedál napájecího zdroje, abyste otáčeli pracovním stolem, mezitím postupně zvedněte pomocné rameno, abyste uvolnili pneumatiku a zcela demontujete spodní patku.

Montáž pneumatiky

Namažte patku pneumatiky a otočte pracovní stůl, namontujte spodní patku pomocí montážní hlavy; Vytáhněte šestihrannou tyč, zatlačte horní patku pod montážní hlavu 5 mm pomocí válce na přitlačování pneumatik, otočte otočné rameno a přesuňte přitlačný blok pneumatiky nad pneumatiku; Nedotýkejte se ráfku během provozu, jinak to způsobí poškození ráfku v důsledku tření.

Sešlápněte pedál napájení, abyste otáčeli pracovním stolem a přitlačným blokem pneumatiky, sklopte pomocné rameno, abyste přitlačili pneumatiku pod ráfek. Namontujte pneumatiku pomocí montážní hlavy. Věnujte prosím pozornost bezpečnosti při provozu. (obr. 16)

Huštění pneumatiky:

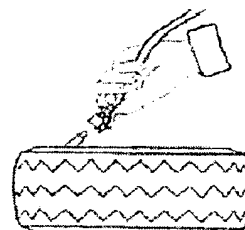
Důležité: Při nafukování hrozí nebezpečí, postupujte opatrně a dodržujte pokyny. Při huštění se stane extrémně nebezpečné, pokud dojde k problémům s pneumatikou nebo ráfkem. Pneumatika s potenciální silou roztržení jde nahoru a ven, velká síla může způsobit zranění nebo smrt obsluhy nebo lidí v okolí.

Pneumatika může prasknout v důsledku:

- 1) Ráfek kola a pneumatika nemají stejný rozměr;
- 2) Pneumatika nebo ráfek jsou poškozené;
- 3) Tlak v pneumatikách je vyšší než maximální tlak doporučený výrobcem;
- 4) Provozovatel nedodržuje bezpečnostní předpisy;

Postupujte prosím následovně:

- 1) Odstraňte krytku ventilku;
- 2) Zkontrolujte, zda je vzduchová tryska zcela zatlačena dolů přes závity díku ventilu.
- 3) Zkontrolujte, zda má pneumatika a ráfek stejnou velikost;
- 4) Namažte patku pneumatiky i ráfek kola, v případě potřeby je nutné další mazání;
- 5) Pneumatiku nahustěte s přestávkou, při huštění kontrolujte tlak uvedený na manometru, také zkontrolujte, zda je patka pevná, nebo ne: Opakujte výše uvedený postup, dokud nebude patka zajištěna; při nafukování konvexního ráfku nebo dvojitého konvexního ráfku musíte podniknout speciální kroky;
- 6) Pokračujte v nafukování a často kontrolujte tlak vzduchu, dokud nedosáhnete požadovaného tlaku. Obr. 17 Poznámka: Nikdy nepřekračujte maximální tlak huštění daný výrobcem pneumatiky.



Obrázek 17

Udržujte ruce a tělo mimo dosah huštění pneumatik.

Obsluhu smíjí provádět pouze speciálně vyškolené osoby, nedovolte ostatním obsluhovat a zdržovat se v blízkosti zouvačky pneumatik.

11. Přesun zouvačky

K přesunutí zouvačky použijte vysokozdvizný vozík. Odpojte zouvačku od elektrického napájení a pneumatického napájení, zvedněte základní desku a vložte vidlice vysokozdvizného vozíku. Poté přesuňte zouvačku do nové polohy a pevně ji upevněte. Poznámka: Místo zvolené pro umístění zouvačky musí splňovat bezpečnostní předpisy.

12. Údržba:

Pozor: Údržbu mohou provádět pouze odborníci. Chcete-li prodloužit životnost zouvačky, nechte provádět údržbu zouvačky včas podle manuálu. V opačném případě to ovlivní spolehlivost zouvačky, nebo dokonce způsobí zranění obsluhy a dalších osob v okolí.

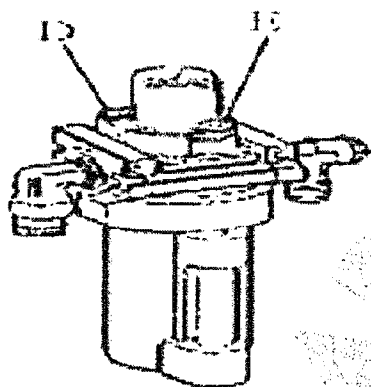
Upozornění: Před prováděním jakékoli údržby odpojte zouvačku pneumatik od elektrického napájení a pneumatického napájení a 3-4krát sešlápněte pedál na otevření a zavření čelistí nebo pedál na otáčení pracovního stolu, aby se ze zouvačky vyčerpal veškerý stlačený vzduch. Poškozené díly musí být vyměněny odbornými osobami za náhradní díly dodané výrobcem.

Zouvačku vyčistěte jednou denně po práci. Jednou týdně vyčistěte nečistoty na otočném stole motorovou naftou a namažte šoupátka a svorky.

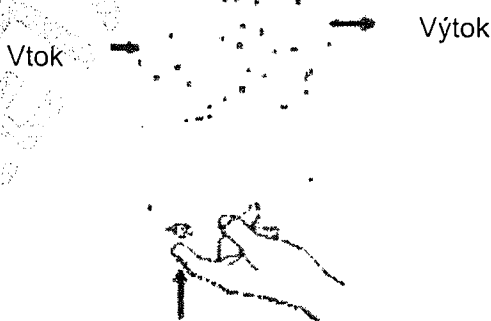
Následující údržba musí být provedena alespoň jednou za měsíc: Zkontrolujte hladinu oleje v přimazávací olejové mlhy, v případě potřeby doplňte olej SAE30#.

Odšroubujte šestihranným klíčem (E). Na základě připojení stlačeného vzduchu nejprve 5-6x sešlápněte pedál na otevírání a zavírání čelistí nebo pedál pro otáčení pracovního stolu a poté zkontrolujte, zda olej v olejovém přimazávací nekapá po kapkách. Pro nepřetržitý provoz stiskněte pokaždé dvakrát, kápněte kapku oleje, v opačném případě seříd'te šroub (D), který ovládal vstup oleje pomocí mínus šroubováku. (Obr. 18)

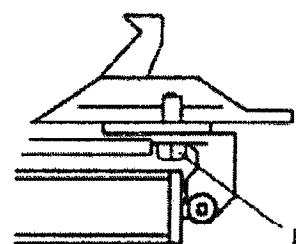
Poznámka: Stisknutím vypouštěcího ventilu vypustíte vodu z nádoby na vodu. (Obr. 18-1)



Obr. 18



Obr. 18.1



Obr. 10

Poznámka: Po prvních 20 dnech používání znovu utáhněte čelisti utahovacími šrouby (B) na otáčecím stole (obr. 19)

Poznámka: v případě ztráty napájení otáčecího stolu zkontrolujte, zda je řemen napnutý, podle následujících kroků:

Odstraňte levý boční kryt odšroubováním šroubů; upravte dva šrouby umístěné na podpěře motoru, udržujte vhodnou

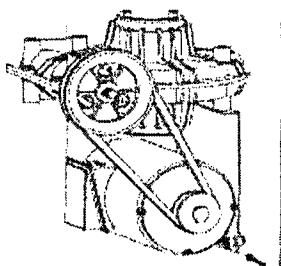
vzdálenost mezi podpěrou motoru a základnou motoru; utáhněte šrouby pro napnutí řemene (obr. 20)

Pozor: prosím odpojte zouvačku od elektrického napájení a pneumatického napájení.

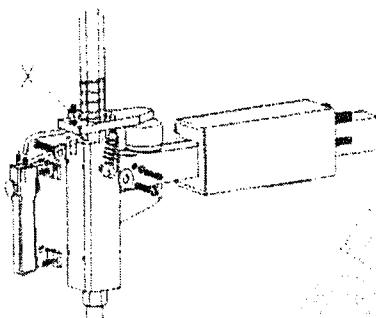
Poznámka: Pokud svislé rameno není zaaretováno nebo nesplňuje požadavek 2-3 mm od spodní části montážní hlavy/demontážní hlavy k ráfku, upravte šestihrannou zajišťovací destičku, viz obr. 21 a nastavte (X).

Poznámka: Abyste dosáhli spolehlivosti čelistí a lopaty stahovacího ramene, postupujte následovně, abyste udrželi jejich ventily čisté:

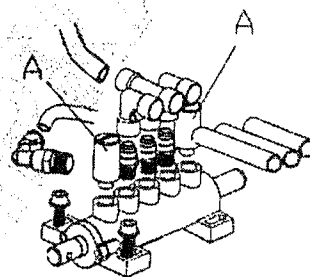
1. Odstraňte levý boční kryt těla zouvačky odšroubováním dvou šroubů;
2. Uvolněte tlumiče ventilů (A), které patří k pedálu na otevírání a zavírání čelistí a pedálu stahovacího ramene;
3. Vyčistěte tlumiče stlačeným vzduchem, v případě poškození je vyměňte podle seznamu náhradních dílů. (Obr. 22)



Obr. 20



Obr. 21



Obr. 22

13. Tabulka odstraňování problémů

Problém	Důvod	Řešení
Otočný talíř se otáčí pouze jedním směrem nebo se nemůže otáčet.	Spínač zpětného chodu je rozbitý	Vyměňte zpětný spínač
	Přetržený řemen	Vyměňte řemen
	Porucha motoru	Zkontrolujte kabel motoru nebo kabel svorkovnice; Vyměňte motor, pokud byl rozbitý.
Po demontování nebo upevnění kola se otáčecí stůl nemůže zajistit (točit s kolem); Čelisti zpožďují otevření/zavření; Otočný stůl nesprávně zajistí ráfek.	Únik z pneumatického systému	Zkontrolujte všechny díly z pneumatického systému
	Upínací válec nemůže pracovat.	Vyměňte píst válce.
	Opořezané čelisti	Vyměňte čelisti.
	Rozbité podložky sklíčidlo válce	Vyměňte je.
Montážní/demontážní hlava se během provozu vždy dotýká ráfku.	Špatně seřazená blokovácí deska	Vyměňte ji nebo ji upravte.
	Uvolněné šrouby na sklíčidle; Vertikální rameno nelze zajistit pojistnou destičkou	Utáhněte šrouby; vyměňte pojistnou destičku.
Pedál stahovacího ramene a pedál pro otevírání a zavírání čelistí se nemohou vrátit zpět do původní polohy.	Zlomená pružina pedálu	Nahradte ji
Lopata stahovacího ramene funguje obtížně	Zaseknutý tlumič	Vyčistěte jej nebo jej vyměňte.
	Podložka na válci stahovacího ramene je rozbitá.	Vyměňte ji

Poznámka

Společnost si vyhrazuje právo změnit specifikace dílů bez předchozího upozornění.

Společnost upravila a vylepšila produkty, ale nemá povinnost k produktům, které byly z továrny

Čestné prohlášení

k veřejné zakázce malého rozsahu zadávané dle § 31 zákona
č. 134/ 2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek,

pro 2. část veřejné zakázky s názvem

**„Dodávka 4 ks zařízení pro vyvážení pneumatik a 3 ks zařízení pro demontáž
pneumatik“**

Identifikační údaje zadavatele	
Název:	Česká republika – Krajské ředitelství policie Královéhradeckého kraje
IČO:	75151545
Sídlo:	Ulrichovo náměstí 810, 501 01 Hradec Králové
Jednající	plk. Mgr. Petr Sehnoutka, ředitel krajského ředitelství
Identifikační údaje účastníka zadávacího řízení	
Obchodní firma/název:	JP MAT's group s.r.o.
IČO:	[08159645]
Sídlo:	[U řeky 808, Ostrava Hrabová 720 00
Osoba oprávněná jednat za účastníka zadávacího řízení:	

1) Níže podepsaný dodavatel **tímto čestně prohlašuje**, že na smlouvě společnosti, kterou zastupuji, není/nebude ruské zapojení do smluv překračujících limity stanovené v článku 5k nařízení Rady (EU) č. 833/2014 ze dne 31. července 2014, o omezujících opatřeních vzhledem k činnosti Ruska destabilizující situaci na Ukrajině, ve znění nařízení Rady (EU) č. 2022/576 ze dne 8. dubna 2022 a nařízení Rady (EU) č. 2022/1269 ze dne 21. července 2022.

Zejména prohlašuji, že:

(a) dodavatel, kterého zastupuji (a žádná ze společností, které jsou členy našeho konsorcia), není ruským státním příslušníkem nebo fyzickou nebo právnickou osobou, subjektem nebo orgánem usazeným v Rusku;

(b) dodavatel, kterého zastupuji (a žádná ze společností, které jsou členy našeho konsorcia), není právnickou osobou, subjektem nebo orgánem, jejichž vlastnická práva jsou přímo nebo nepřímo vlastněna z více než 50 % subjektem uvedeným v písmenu a) tohoto odstavce;

c) ani já, ani společnost, kterou zastupuji, nejednáme jménem nebo na pokyn subjektu uvedeného v písmenech a) nebo b) výše,

včetně poddodavatelů, dodavatelů nebo subjektů, jejichž způsobilost je využívána ve smyslu směrnic o zadávání veřejných zakázek, pokud představují více než 10 % hodnoty zakázky.

2) Níže podepsaný dodavatel, jakož i osoba/osoby jednající jeho jménem **tímto čestně prohlašují**, že nejsou sankcionovanou osobou ve smyslu nařízení Rady (EU) č. 269/2014 ze dne 17. března 2014, o omezujících opatřeních vzhledem k činnostem narušujícím nebo ohrožujícím územní celistvost, svrchovanost a nezávislost Ukrajiny, v platném znění, nařízení Rady (EU) č. 208/2014 ze dne 5. března 2014, o omezujících opatřeních vůči některým osobám, subjektům a orgánům vzhledem k situaci na Ukrajině, v platném znění, nařízení Rady (ES) č. 765/2006 ze dne 18. května 2006, o omezujících opatřeních vzhledem k situaci v Bělorusku a k zapojení Běloruska do ruské agrese proti Ukrajině, v platném znění, včetně aktuálních příloh těchto všech nařízení, tj. **nenachází se na tzv. sankčních seznamech**.

Níže podepsaný dodavatel, jakož i osoba/osoby jednající jeho jménem **tímto čestně prohlašují**, že se zavazuje informovat zadavatele o změnách spočívajících ve skutečnostech uvedených v bodě 1) a 2) výše.

V Ostravě dne 15. 10. 2024



jméno a podpis osoby oprávněné jednat za dodavatele nebo jeho jménem