

Horácká multifunkční aréna v Jihlavě – Gastro vybavení

Smlouva o dílo

I. SMLUVNÍ STRANY

1. Objednatel

Statutární město Jihlava

zastoupené:	Mgr. Petrem Ryškou, primátorem
se sídlem:	Masarykovo náměstí 97/1, 586 01 Jihlava
IČO:	00286010
plátce DPH:	ANO
bankovní spojení:	Česká spořitelna, a.s.
číslo účtu:	9598512/0800
ID datové schránky:	jw5bxb4

kontaktní osoba ve věcech plnění Smlouvy:

Pavel Svoboda, DiS.

telefon:



e-mail:

pavel.svoboda@jihlava-city.cz

(dále jen „**Objednatel**“)

a

2. Zhotovitel

INTERGAST a.s.

zastoupený:	Martinem Kajukem, členem představenstva
se sídlem:	Na vinobraní 1792/55, Záběhlce, 106 00 Praha 10
IČO:	62917153
DIČ:	CZ699006889
plátce DPH:	ANO
zapsána v obchodním rejstříku vedeném	Městským soudem v Praze, pod sp. zn. B 10469
bankovní spojení:	UniCredit Bank Czech Republic and Slovakia, a.s.
číslo účtu:	5278873001/2700
ID datové schránky:	85cejr4

kontaktní osoba ve věcech plnění Smlouvy:

Martin Kajuk

telefon:



e-mail:

(dále jen „**Zhotovitel**“)

(Objednatel a Zhotovitel společně dále také jako „**Smluvní strany**“)

uzavřeli v souladu s § 2586 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „**Občanský zákoník**“), tuto smlouvu o dílo (dále jen „**Smlouva**“).

II. ÚVODNÍ UJEDNÁNÍ

3. Smlouva je uzavřena na základě výsledků zadávacího řízení (dále jen „**Řízení veřejné zakázky**“) veřejné zakázky s názvem: **Horácká multifunkční aréna v Jihlavě – Gastro vybavení**, ev. č. ve Věstníku veřejných zakázek: Z2024-034999 (dále jen „**Veřejná zakázka**“). Jednotlivá ujednání Smlouvy tak budou vykládána v souladu se zadávacími podmínkami Veřejné zakázky a nabídkou Zhotovitele podanou do zadávacího řízení Veřejné zakázky.

III. PŘEDMĚT SMLOUVY

4. Zhotovitel se zavazuje provést na svůj náklad a nebezpečí ve sjednaném termínu pro Objednatele dále specifikované dílo (dále jen „**Dílo**“).
5. Objednatel se zavazuje dokončené Dílo převzít a zaplatit za něj sjednanou cenu a příslušnou DPH, je-li Zhotovitel povinen podle zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „**ZoDPH**“), hradit DPH.

IV. PŘEDMĚT DÍLA

6. Zhotovitel se zavazuje provést pro Objednatele Dílo „**HORÁCKÁ MULTIFUNKČNÍ ARÉNA V JIHLAVĚ – GASTROPROVOZ**“:

- 6.1. podle dále specifikované projektové dokumentace;
- 6.2. podle podmínek stanovených Smlouvou;

a to včetně všech souvisejících stavebních prací, dodávek a služeb.

7. Dílo je blíže specifikováno v projektové dokumentaci zpracované následujícími osobami:
 - 7.1. **CHYBIK + KRISTOF s.r.o.**, IČO: 03887707, se sídlem Dominikánské náměstí 656/2, Brno-město, 602 00 Brno,
 - 7.2. **AED project, a.s.**, IČO: 61508594, se sídlem Praha 5, Pod Radnicí 2a, č. p. 1235 a
 - 7.3. **Martin Prchal**, IČO: 87440172, se sídlem Gen. Peřiny 1296/12, 693 01 Hustopeče,

k dílu s názvem „**HORÁCKÁ MULTIFUNKČNÍ ARÉNA V JIHLAVĚ – GASTROPROVOZ**“, která tvoří přílohu Smlouvy (Příloha č. 1 Smlouvy) (dále též jen jako „**Projektová dokumentace**“ a zpracovatelé Projektové dokumentace dále též jen jako „**Projektant**“).

8. Dílo bude sloužit k následujícímu účelu: gastro vybavení pro Horáckou multifunkční arénu v Jihlavě.
9. Zhotovitel je povinen při provádění Díla provést, dodat a poskytnout veškeré stavební práce, dodávky a služby, kterých je třeba trvale nebo dočasně k zahájení, provádění, dokončení a předání Díla, pro vydání kolaudačního souhlasu nebo rozhodnutí (dále jen „**Kolaudační rozhodnutí**“) k Dílu (resp. ke stavbě Horácké multifunkční arény v Jihlavě) a k uvedení Díla do trvalého provozu. Součástí Díla je zejména:
 - 9.1. dodávka a doprava zařízení/výrobků na místo plnění;

- 9.2. montáž, instalace a zprovoznění zařízení/výrobků;
- 9.3. výroba, dodávka, skladování, zabudování a montáž veškerých dílů, materiálů a zařízení týkajících se Díla;
- 9.4. zajištění a provedení všech opatření organizačního a stavebně technologického charakteru k řádnému provedení Díla;
- 9.5. zajištění a provedení všech nezbytných průzkumů nutných pro řádné provádění a dokončení Díla;
- 9.6. průběžný odvoz stavebního a jiného odpadu vzniklého při provádění Díla, zajištění jeho dočasného nebo trvalého uložení, resp. převzetí těchto odpadů do vlastnictví osoby oprávněné k jejich převzetí podle zákona č. 541/2020 Sb., o odpadech, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „**Zákon o odpadech**“), není-li touto osobou přímo Zhotovitel;
- 9.7. zajištění řádné ochrany stávajících okolních ploch, a to i těch, které nebudou dotčeny stavebními pracemi, dodávkami či službami v rámci plnění této Smlouvy, ale budou sloužit k přepravě či uskladnění materiálu nebo k zařízení místa plnění, před znečištěním a poškozením po celou dobu provádění Díla a uvedení všech těchto povrchů dotčených prováděním Díla do původního stavu, před započítáním plnění dle této Smlouvy budou tyto plochy vhodným způsobem Zhotovitelem zdokumentovány, dokumentace bude součástí protokolu o předání a převzetí místa plnění;
- 9.8. zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (dále jen „**BOZP**“) a ochrany životního prostředí, respektování případných požadavků koordinátora BOZP (zejména stanovují-li to právní předpisy), (dále jen „**koordinátor BOZP**“);
- 9.9. zajištění a kontrola zabezpečení místa plnění;
- 9.10. provedení závěrečného úklidu místa plnění, odstranění zařízení místa plnění a uvedení okolních ploch do původního stavu;
- 9.11. zřízení a rozvody přípojek médií a energií během provádění Díla;
- 9.12. zajištění potřebných či orgány veřejné správy stanovených opatření a povolení nutných k provedení Díla (např. vstupy na pozemky, zvláštní užívání komunikace apod.);
- 9.13. provedení veškerých předepsaných zkoušek, revizí, atestů a měření všech prvků, systémů a zařízení tvořících Dílo včetně vystavení dokladů o jejich provedení, doložení atestů, certifikátů, prohlášení o shodě a ostatních dokladů potřebných pro možnost jejich řádného provozování ve smyslu platných a účinných právních předpisů apod. a jejich předání Objednateli;
- 9.14. vypracování realizační dokumentace Díla (dále jen „**RD**“), a to pro rozsah Díla a jeho jednotlivých touto Smlouvou vymezených částí, vše stanovené touto Smlouvou a v souladu s touto Smlouvou, vč. předání RD k odsouhlasení Objednateli, její dodržování a změny na základě požadavků Objednatele;
- 9.15. vypracování dokumentace skutečného provedení Díla;
- 9.16. vypracování dílčího digitálního modelu stavby. V modelu budou vytvořeny všechny prvky tak, aby bylo možné generování výkresové dokumentace přímo z modelu pro konkrétní fázi projektu. Prvky v modelu budou svým tvarem, velikostí a počtem reprezentovat reálný stav se stanovenou úrovní přesnosti ≤ 50 mm. Prvky v sobě ponesou alfanumerické informace o klasifikaci a identifikaci, názvu a rozměrech. Dále prvky podléhající budoucí správě a údržbě budovy v CAFM systému Revisio budou obohaceny o vlastnosti RevisioType a RevisioId. Ostatní informace potřebné pro správu a údržbu budovy budou tvořeny / ukládány přímo v CAFM systému Revisio (jedná např. datum montáže, délka a datum záruční doby, technické listy, certifikáty, protokoly, atp.). Bližší informace a postupy jsou stanoveny v protokolu BEP, který tvoří přílohu této Smlouvy (Příloha č. 4 Smlouvy). Dílčí digitální model/y stavby budou tvořeny za účelem splnění fází Realizace stavby, Skutečného provedení a následné správy a údržby budovy v CAFM systému Revisio.

10. Ve vztahu k RD se Zhotovitel zavazuje zejména k následujícímu:
 - 10.1. vypracovat RD po dohodě s Objednatelem, a to pro celý rozsah Díla s tím, že smyslem a účelem RD je vytvoření takové dokumentace pro vlastní realizaci Díla, ve které Zhotovitel vymezí a jednoznačně identifikuje použité technologie, technologické postupy, použité materiály, pracovní postupy a vypracuje a identifikuje postupy vlastního provádění Díla tak, aby RD jednoznačně sloužila k provedení Díla jako takového, nebude-li Smluvními stranami dohodnuto jinak;
 - 10.2. RD provede Zhotovitel v souladu s právními, technickými a technologickými předpisy a v souladu s požadavky Objednatele a konkrétním zaměřením RD vzhledem k Dílu a jeho dotčené části, nebude-li Smluvními stranami dohodnuto jinak;
 - 10.3. Objednatelem odsouhlasenou RD v souladu s touto Smlouvou protokolárně předá Zhotovitel Objednateli 3x v tištěné podobě a 1x ve formě dílčího digitálního modelu ve smyslu odst. 9.16 Smlouvy. Veškerá tištěná vyhotovení RD budou vždy vypracovány a ověřeny osobami autorizovanými v rozsahu a souladu s konkrétním zaměřením RD vzhledem k Dílu a jeho dotčené části;
 - 10.4. RD bude rovněž předána Objednateli elektronicky vždy na 2 nosičích dat CD, DVD, či jiném nosiči digitálních informací, přičemž na každém z nosičů bude RD zapsána ve formátu *.pdf a zároveň i v obecně rozšířeném přepisovatelném formátu (textová část *.doc nebo *.docx, *.xls nebo *.xlsx, výkresová část ve formátu *.dwg). Výkresy musí být strukturovány tak, aby umožňovaly standardní práci ve smyslu obecných zvyklostí, tj. zejména rozvržení do hladin, používání samostatných hladin pro kóty, texty a šrafy apod. Barvy musí odpovídat tištěnému výstupu;
 - 10.5. RD předá Zhotovitel Objednateli před vlastním započítím dodávky a montáže Díla na místě plnění, nebude-li Smluvními stranami dohodnuto jinak;
 - 10.6. Objednatel do 15 pracovních dnů od převzetí RD buď písemně vyjádří souhlas s návrhem RD nebo svolá jednání se Zhotovitelem, na němž Zhotovitele seznámí se svými výhradami k RD a Smluvní strany se dohodnou na tom, jakým způsobem má být RD Zhotovitelem změněna či dopracována, popřípadě Objednatel jednostranně rozhodne, jakým způsobem má být RD Zhotovitelem upravena; z takového jednání bude učiněn zápis, podepsaný zástupci Smluvních stran; Zhotovitel má v takovém případě povinnost upravit či dopracovat RD v souladu s takto provedeným zápisem či jednostranným rozhodnutím Objednatele a následně tuto předat Objednateli ve výše uvedeném počtu vyhotovení a formátech. Zhotovitel nesmí zahájit práce na dodávce a montáži Díla či jeho konkrétní části v místě plnění dle této Smlouvy, dokud nebude návrh RD vztahující se k Dílu a jeho konkrétní části Objednatelem odsouhlasený. Součástí rozsahu předmětu Díla se stává RD, ke které Objednatel písemně vyjádřil svůj explicitní souhlas. Neodsouhlasení návrhu RD Objednatelem nemá vliv na termín dokončení a samotné provedení Díla sjednané v rozsahu dle této Smlouvy;
 - 10.7. všechna vyhotovení RD, případně zbylá vyhotovení a zbylý rozsah RD budou předána Objednateli vždy do 5 pracovních dnů od obdržení souhlasu Objednatele s RD, případně do 5 pracovních dnů od uskutečnění jednání se Zhotovitelem o výhradách k RD, nebude-li Smluvními stranami dohodnuto jinak.
11. Součástí Díla jsou dále i všechny výrobky, z nichž se Dílo skládá (z nichž sestává) a kterých bude použito k jeho realizaci, jakož i veškeré práce, dodávky, výkony a služby, kterých je dočasně nebo trvale k řádnému zahájení prací na Díle, k provedení, dokončení a předání předmětu Díla a k jeho úspěšné kolaudaci (resp. kolaudaci stavby Horácké multifunkční arény v Jihlavě) a uvedení do provozu v souladu s jeho účelem dle Smlouvy.
12. Součástí Díla je dále i tzv. vzorkování jednotlivých částí Díla (zejména koncových prvků) v průběhu realizace Díla – tj. Zhotovitel je povinen předkládat Správci stavby vzorky jednotlivých částí Díla (zejména koncových prvků), aby Správce stavby mohl dát souhlas k použití těchto částí

Díla (zejména koncových prvků) před tím, než budou zabudovány do Díla nebo použity při provádění Díla. Na každém vzorku musí být označen jeho původ a zamýšlené použití na Díle.

13. Rozsah a kvalita Díla jsou dále dány příslušnými ČSN, ČSN EN a právními předpisy platnými a účinnými v době provádění Díla, a dále zejména rozhodnutími a vyjádřeními dotčených orgánů veřejné správy a správců inženýrských sítí týkajícími se Díla (jsou-li takové dokumenty vydány), a dalšími podmínkami Objednatele sjednanými ve Smlouvě.
14. Zhotovitel je povinen zajistit veškeré nezbytné doklady, prohlídky a přejímky spojené s prováděním Díla a doklady nezbytné pro vydání Kolaudačního rozhodnutí k Dílu (resp. ke stavbě Horácké multifunkční arény v Jihlavě) vyžadované Smlouvou, právními předpisy nebo orgány veřejné správy.
15. Zhotovitel prohlašuje, že před podpisem Smlouvy převzal a seznámil se s Projektovou dokumentací a místem plnění, a že s ohledem na své znalosti a zkušenosti zhotoví Dílo podle předané Projektové dokumentace v rozsahu Položkového rozpočtu tak, aby mohlo být řádně užíváno k účelu, k němuž má být provedeno, přičemž si není vědom žádných překážek, které by mu bránily v poskytnutí sjednaného plnění v souladu se Smlouvou.
16. Zhotovitel se zavazuje na zhotovení Díla použít pouze materiály I. jakosti a materiály, které mají kvalitu odpovídající jejich použití při provádění Díla, kterou Zhotovitel prokáže Objednateli nebo Správci stavby (dále jen „**Správce stavby**“) dodacím listem, certifikátem, prohlášením o shodě či jiným obdobným dokladem od používaných materiálů vystaveným příslušným výrobcem nebo zplnomocněným zástupcem. Tyto dokumenty je Zhotovitel povinen předložit Objednateli nebo Správci stavby před zabudováním příslušných materiálů do Díla.
17. Zhotovitel se zavazuje a odpovídá za to, že při provádění Díla nepoužije žádný materiál, o kterém je v době jeho užití známo, že je škodlivý, a to zejména životnímu prostředí nebo zdraví osob. Zhotovitel je povinen provádět důslednou kontrolu nakupovaných materiálů, hmot, surovin a dalších věcí potřebných pro provádění Díla a vyžadovat od výrobců a dodavatelů atesty, prohlášení o shodě, certifikáty a záruční dokumentaci.
18. Zhotovitel je při určení způsobu provádění Díla vázán příkazy Objednatele, pokud Objednatel Zhotoviteli takové příkazy udělí.
19. Změny Díla, včetně provedení veškerých víceprací, méněprací, změny technologií nebo materiálů, doplňky, rozšíření či zúžení Díla, je možné činit pouze za podmínek stanovených zákonem č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „**Zákon o zadávání veřejných zakázek**“), a musí být vždy sjednány ve formě písemného dodatku ke Smlouvě, nestanoví-li Smlouva jinak. Nebude-li písemný dodatek obsahovat ujednání o důsledcích sjednaných změn na výši sjednané ceny Díla, je Objednatel povinen bez ohledu na sjednané změny Díla zaplatit cenu Díla sjednanou ve Smlouvě.
20. Termíny plnění při realizaci Díla dle odst. 47 této Smlouvy mohou být přiměřeně prodlouženy za podmínek stanovených Zákonem o zadávání veřejných zakázek (zejména za podmínek stanovených v § 222 Zákona o zadávání veřejných zakázek), a to zejména:
 - 20.1. dojde-li k přerušení prací Zhotovitele na základě písemného pokynu Objednatele a současně
 - 20.2. vyplyne-li to z požadavku třetí strany, např. z požadavku jakéhokoliv dotčeného orgánu státní správy, přičemž takový požadavek a jeho splnění má vliv na termín dokončení Díla, nebo

- 20.3. dojde-li k přerušení prací Zhotovitele z důvodu vzniku pro splnění Díla nepříznivých klimatických podmínek anebo vzniku nepřekonatelné a nepředvídatelné překážky, která vznikla nezávisle na vůli Smluvních stran; Smluvní strany jsou povinny se bezodkladně informovat o vzniku takové okolnosti a dohodnout způsob jejího řešení, jinak se takového důvodu nemohou dovolávat. Za nepříznivé klimatické podmínky dle tohoto odstavce Smlouvy jsou považovány takové klimatické podmínky, které znemožňují provádění požadovaných prací anebo užití požadovaných technologií za současného dodržení příslušných norem ČSN, ČSN EN anebo právních předpisů platných a účinných v době provádění Díla.

V. CENA

21. Cena za provedení Díla činí **34.850.666,- Kč bez DPH** (dále jen „**Cena Díla**“). Cena Díla je podrobně rozčleněna v položkovém rozpočtu (ve Zhotovitelem oceněném soupisu stavebních prací, dodávek a služeb s výkazem výměr), který tvoří přílohu Smlouvy (Příloha č. 2 Smlouvy), (dále jen „**Položkový rozpočet**“).
22. Cena Díla je stanovena jako pevná, nejvýše přípustná a nepřekročitelná, s výjimkami sjednanými ve Smlouvě.
23. V Ceně Díla jsou rovněž zahrnuty mimo jiné:
- 23.1. náklady na projekt, vybudování, zřízení, zprovoznění, provoz, údržbu, úklid, likvidaci a vyklizení zařízení místa plnění pro potřeby Zhotovitele po celou dobu provádění prací na Díle a náklady na střežení a úklid místa plnění;
 - 23.2. poplatky za zábor veřejného prostranství, pokud jej Zhotovitel potřebuje pro provádění prací na Díle;
 - 23.3. dopravní náklady pro personál Zhotovitele a materiál na místo plnění;
 - 23.4. náklady na odvoz a likvidaci odpadů vzniklých v souvislosti s prováděním Díla;
 - 23.5. cena vypracování veškeré dokumentace ve smyslu odstavce 85 Smlouvy;
 - 23.6. náklady na mechanizaci, spotřeba energií a vody a další náklady Zhotovitele nutné pro včasné a kompletní provedení Díla podle Smlouvy.
24. Vyskytne-li se při provádění Díla potřeba provést vícepráce, je Zhotovitel povinen provést bez zbytečného odkladu přesný soupis všech víceprací, které je nutné provést, včetně jejich ocenění s ohledem na počet měrných jednotek a jednotkové ceny podle odstavce 26 Smlouvy, a tento soupis předložit Objednateli ke schválení. Objednatel je povinen vyjádřit se k podle předchozí věty Zhotovitelem navrženému soupisu víceprací nejpozději do 5 pracovních dnů ode dne jeho předložení Zhotovitelem Objednateli. Bude-li navržený soupis víceprací Objednatel schválen, provedou Smluvní strany změnu rozsahu Díla a Ceny Díla podle schváleného soupisu víceprací formou písemného změnového listu k Dílu. Změnové listy k Dílu podepsané zástupci obou Smluvních stran budou následně tvořit přílohy dodatku ke Smlouvě, který bude zpracován v souladu s platnými a účinnými právními předpisy. Zhotovitel není oprávněn požadovat zvýšení Ceny Díla, jestliže přesný soupis víceprací včetně jejich ocenění s ohledem na počet měrných jednotek a jednotkové ceny podle odstavce 26 Smlouvy nepředloží Objednateli ke schválení bez zbytečného odkladu poté, kdy se zvýšení Ceny Díla ukázalo jako nevyhnutelné.
25. Ke změně Ceny Díla může dojít zejména (nikoliv však výlučně) v těchto případech:
- 25.1. Objednatel požaduje práce, které nejsou v předmětu Díla;
 - 25.2. Objednatel požaduje vypustit některé práce předmětu Díla;

- 25.3. při realizaci Díla se zjistí skutečnosti, které nebyly v době podpisu Smlouvy známy, a Zhotovitel je nezavinil ani nemohl předvídat a mají vliv na Cenu Díla,
- 25.4. při realizaci Díla se zjistí skutečnosti odlišné od dokumentace předané Objednatelům (např. neodpovídající geologické údaje apod.).
26. Smluvní strany se dohodly na následujícím postupu při výpočtu změny Ceny Díla:
- 26.1. v případě rozšíření objemu již sjednaných stavebních prací, dodávek či služeb zpracuje Zhotovitel kalkulaci ceny z cen uvedených v Položkovém rozpočtu;
- 26.2. v případě, že se bude jednat o stavební práce, dodávky či služby, které nejsou zahrnuty v Položkovém rozpočtu (nebo je daná položka obsažena v Položkovém rozpočtu vícekrát a pokaždé je oceněna jinou cenou), zpracuje Zhotovitel kalkulaci ceny s využitím aktuálních cenů cenové soustavy ÚRS a s využitím aktuálních cenů cenové soustavy RTS s tím, že pro kalkulaci ceny Zhotovitel použije aktuální ceníky té cenové soustavy (tedy buď ÚRS, nebo RTS), které oceňují dané stavební práce, dodávky či služby nižší cenou. Pokud dané stavební práce, dodávky či služby nelze ocenit dle jedné z výše uvedených cenových soustav, cena daných stavebních prací, dodávek či služeb bude určena podle druhé z výše uvedených cenových soustav;
- 26.3. v případě, že se bude jednat o stavební práce, dodávky či služby, které nelze ocenit ani postupem podle odst. 26.2 této Smlouvy, použije Zhotovitel ceny v daném místě a čase obvyklé.
Zhotovitel může vždy předložit i nabídku pro Objednatel v výhodnější.
27. Po výpočtu změny Ceny Díla vyhotoví Zhotovitel písemný návrh dodatku ke Smlouvě, jehož obsahem bude zejména rozsah změn Díla, změna Ceny Díla včetně detailního položkového rozpočtu a vliv této změny na termíny plnění podle Smlouvy. V případě, že vliv na termíny plnění podle Smlouvy nebude v návrhu dodatku uveden, termíny plnění podle Smlouvy zůstávají beze změny.
28. Objednatel je povinen zaplatit Zhotoviteli a Zhotovitel je oprávněn Objednateli vyúčtovat pouze Cenu Díla podle Zhotovitelem skutečně provedených stavebních prací, dodávek a služeb, nedohodnou-li se Smluvní strany jinak.
29. Smluvní strany se dohodly, že § 2620, § 2621 a § 2622 Občanského zákoníku a rovněž obchodní zvyklosti, jež jsou svým smyslem nebo účinky stejné nebo obdobné uvedeným ustanovením, se nepoužijí.

VI. FAKTURACE A PLATEBNÍ PODMÍNKY

30. Je-li Zhotovitel povinen podle ZoDPH uhradit v souvislosti s poskytováním plnění podle Smlouvy DPH a Dílo nepodléhá režimu přenesení daňové povinnosti v souladu s § 92a a § 92e ZoDPH, je Objednatel povinen Zhotoviteli takovou DPH uhradit vedle Ceny Díla. Zhotovitel odpovídá za to, že sazba DPH bude ve vztahu ke všem plněním poskytovaným na základě Smlouvy stanovena v souladu s právními předpisy platnými a účinnými k okamžiku uskutečnění zdanitelného plnění.
31. Objednatel bude hradit Zhotoviteli Cenu Díla a případnou DPH průběžně měsíčně na základě faktur – daňových dokladů (dále jen „**Faktura**“) vystavených za stavební práce, dodávky a služby na Díle provedené, dodané a poskytnuté v příslušném kalendářním měsíci, a to k poslednímu dni daného kalendářního měsíce.

32. Datum uskutečnění zdanitelného plnění Faktury je vždy poslední den kalendářního měsíce, za který je Faktura vystavována.
33. Bezodkladně (nejpozději do 15 dnů) po převzetí Díla Objednatelem v souladu se Smlouvou vystaví Zhotovitel závěrečnou Fakturu (dále jen „**Závěrečná Faktura**“) vystavenou za stavební práce, dodávky a služby na Díle provedené, dodané a poskytnuté od poslední vystavené Faktury do převzetí Díla Objednatelem. Datum uskutečnění zdanitelného plnění u Závěrečné Faktury je den převzetí Díla Objednatelem.
34. Hovoří-li se v následujících odstavcích tohoto článku Smlouvy o Faktuře, má se na mysli taktéž Závěrečná Faktura.
35. Faktura musí splňovat náležitosti daňového dokladu podle ZoDPH, včetně případné informace, že provedení Díla podléhá režimu přenesení daňové povinnosti v souladu s § 92a a § 92e ZoDPH. V případě, že Zhotovitel není plátcem DPH, musí Faktura splňovat náležitosti účetního dokladu podle zákona č. 563/1991 Sb., o účetnictví, ve znění pozdějších předpisů. Faktura musí vždy splňovat náležitosti stanovené § 435 Občanského zákoníku.
36. Zhotovitel předloží Správci stavby, příp. Objednateli před vystavením každé Faktury soupis provedených, dodaných a poskytnutých stavebních prací, dodávek a služeb oceněných v souladu s Položkovým rozpočtem (dále jen „**Soupis**“). Soupis bude obsahovat rozsah všech stavebních prací, dodávek a služeb provedených, dodaných a poskytnutých při provádění Díla za období, za které bude Faktura vystavena. Zhotovitel je povinen předložit Soupis Správci stavby, příp. Objednateli před vystavením Faktury k odsouhlasení, a to do 5 pracovních dnů od data uskutečnění zdanitelného plnění, a Faktura může být vystavena až po odsouhlasení Soupisu Správcem stavby, příp. Objednatelem.
37. Správce stavby, příp. Objednatel je povinen se k Soupisu vyjádřit nejpozději do 5 pracovních dnů ode dne jeho obdržení. Vyjádří-li Správce stavby, příp. Objednatel se Soupisem nesouhlas, projednají Smluvní strany výhrady Správce stavby, příp. Objednatele k Soupisu a Zhotovitel poté předloží Správci stavby, příp. Objednateli k odsouhlasení opravený Soupis.
38. Zhotovitel vystaví Fakturu nejpozději do 5 pracovních dnů ode dne odsouhlasení Soupisu Správcem stavby, příp. Objednatelem. Nedílnou součástí Faktury musí být Soupis podepsaný Správcem stavby, příp. Objednatelem.
39. Splatnost každé jednotlivé Faktury je 30 kalendářních dnů ode dne jejího doručení Objednateli. Neuhrazenou část Cena Díla, na kterou bude vystavena Závěrečná Faktura, je Objednatel povinen uhradit Zhotoviteli do 30 kalendářních dnů ode dne převzetí Díla Objednatelem. Lhůta dle předchozí věty bude prodloužena tak, že skončí nejdříve 10 kalendářních dnů od doby odstranění vad a nedodělků uvedených v protokolu o předání a převzetí Díla, pokud bylo Dílo převzato s vadami a/nebo nedodělků.
40. Stanoví-li Faktura splatnost delší, než je jako minimální stanovena v tomto článku, je Objednatel oprávněn uhradit Cenu Díla, případně její část, a případnou DPH ve lhůtě splatnosti určené ve Faktuře.
41. Splatnost Faktury musí být stanovena tak, aby nenastala dříve, než uplyne doba stanovená v odst. 39 větě první Smlouvy.
42. Cena Díla, případně její část, a případná DPH je uhrazena vždy dnem jejich odepsání z bankovního účtu Objednatele.

43. Vyplyvá-li z informací zveřejněných správcem daně ve smyslu ZoDPH, že Zhotovitel je nespolehlivým plátcem DPH, je Objednatel oprávněn příslušnou DPH uhradit přímo místně a věcně příslušnému správci daně Zhotovitele. Tento odstavec se užije pouze v případě, že Dílo nepodléhá režimu přenesení daňové povinnosti v souladu s § 92a a § 92e ZoDPH.
44. Bude-li Faktura obsahovat číslo bankovního účtu určeného k úhradě Ceny Díla nebo její části a případné DPH, které není správcem daně ve smyslu ZoDPH zveřejněno jako číslo bankovního účtu, které je Zhotovitelem používáno pro ekonomickou činnost, je Objednatel oprávněn uhradit Cenu Díla nebo její část, na něž byla vystavena Faktura, a případnou DPH na bankovní účet zveřejněný správcem daně ve smyslu ZoDPH jako bankovní účet, který je Zhotovitelem používán pro ekonomickou činnost. Ve vztahu k Objednatelům případně hrazené DPH se tento odstavec užije pouze v případě, že Dílo nepodléhá režimu přenesení daňové povinnosti v souladu s § 92a a § 92e ZoDPH.
45. Nebude-li příslušná Faktura obsahovat některou povinnou nebo dohodnutou náležitost nebo bude-li chybně stanovena Cena Díla, případně její část, DPH nebo jiná náležitost Faktury, je Objednatel oprávněn tuto Fakturu vrátit Zhotoviteli k provedení opravy s vyznačením důvodu vrácení. Zhotovitel je povinen opravit Fakturu podle pokynů Objednatelů a opravenou Fakturu neprodleně doručit Objednateli. Lhůta splatnosti Faktury ve smyslu odst. 39 Smlouvy začíná plynout od začátku (znovu) ode dne doručení opravené Faktury Objednateli.

VII. MÍSTO PLNĚNÍ

46. Místo plnění je určeno Projektovou dokumentací, pokud není ve Smlouvě sjednáno jinak.

VIII. TERMÍNY PLNĚNÍ

47. Dílo bude prováděno v následujících termínech, pokud není ve Smlouvě sjednáno jinak:
- 47.1. **Termín pro zahájení plnění Smlouvy:** od nabytí účinnosti Smlouvy;
- 47.2. **Termín pro zahájení dodávek a montáží Díla v místě plnění dle této Smlouvy:** od převzetí místa plnění dle odst. 51 Smlouvy (předpoklad 12.05.2025);
- 47.3. **Termín pro dokončení dodávek a montáží Díla v místě plnění dle této Smlouvy:** do 90 kalendářních dnů od zahájení dodávek a montáží Díla v místě plnění dle této Smlouvy;
- 47.4. **Termín pro předání dokladů nezbytných pro vydání Kolaudačního rozhodnutí k Dílu (resp. ke stavbě Horácké multifunkční arény v Jihlavě) vyžadovaných Smlouvou, právními předpisy nebo orgány veřejné moci:** nejpozději do 22.08.2025;
- 47.5. **Termín pro předání a převzetí dokončeného Díla (vyjma dokladů dle odst. 47.4 Smlouvy):** do 5 kalendářních dnů od dokončení dodávek a montáží Díla v místě plnění dle této Smlouvy.
48. Zhotovitel je povinen upozornit Objednatelů bez zbytečného odkladu na nevhodnou povahu nebo neúplnost věci nebo podkladu, které mu Objednatel předal k provedení Díla, nebo na nevhodnou povahu nebo neúplnost příkazu, který mu Objednatel dal. Jestliže nevhodné nebo neúplné věci, podklady nebo příkazy Objednatelů překážejí v řádném provádění Díla, Zhotovitel

v nezbytném rozsahu přeruší provádění Díla do doby výměny nebo doplnění věcí nebo podkladů nebo změny příkazů Objednatel, nebo do doby doručení písemného sdělení Objednatele, že trvá na provádění Díla s použitím předaných věcí nebo podkladů nebo na dodržování jeho příkazů. Zhotovitel je povinen pokračovat v provádění Díla v rozsahu, ve kterém mu v tom nebrání nevhodné nebo neúplné věci, podklady nebo příkazy a technologický postup provádění Díla. Lhůty stanovené v odst. 47 Smlouvy, byly-li přerušeny provádění Díla přímo dotčeny, se nemění, jestliže se Smluvní strany nedohodnou jinak nebo není-li ve Smlouvě stanoveno jinak.

49. Zjistí-li Zhotovitel v průběhu provádění Díla, že nelze dodržet termíny plnění stanovené v odstavci 47 Smlouvy, je povinen vždy na to Objednatele upozornit. Tím nejsou dotčeny další povinnosti Zhotovitele, zejména povinnost zaplatit smluvní pokutu za prodlení s předáním Díla a odpovědnost Zhotovitele za škodu.
50. Termíny plnění podle odstavce 47 Smlouvy mohou být změněny pouze písemným dodatkem ke Smlouvě po dohodě obou Smluvních stran, pokud není ve Smlouvě sjednáno jinak.

IX. MÍSTO PLNĚNÍ

51. Zhotovitel se zavazuje převzít místo plnění od Objednatele (příp. od generálního dodavatele stavby Horácké multifunkční arény v Jihlavě) nejpozději do 5 kalendářních dní od doručení písemné výzvy Objednatele (či generálního dodavatele stavby) k převzetí místa plnění. Strany sepiší protokol o předání a převzetí místa plnění.
52. Zhotovitel je povinen užívat místo plnění pouze pro účely související s prováděním Díla a při užívání místa plnění je povinen dodržovat veškeré právní předpisy.
53. Zařízení místa plnění, včetně zajištění odběru všech potřebných energií a vody, si po dobu od předání místa plnění Zhotoviteli do doby předání místa plnění zpět Objednateli, zajišťuje a hradí Zhotovitel. Zhotovitel je povinen zajistit samostatná měřicí místa s měřidly, která budou evidovat skutečnou výši Zhotovitelem spotřebovaných energií a vody. Objednatel, odsouhlasené výchozí stavy jednotlivých měřidel je Zhotovitel povinen zapsat do stavebního deníku.
54. Zhotovitel je povinen zajistit řádné vytyčení místa plnění.
55. Zhotovitel je povinen zajistit v rámci zařízení místa plnění podmínky pro výkon funkce autorského dozoru Projektanta (dále jen „AD“), Správce stavby, případně koordinátora BOZP v přiměřeném rozsahu.
56. Zhotovitel odpovídá za ochranu zdraví a bezpečnost práce všech osob v prostoru místa plnění během provádění Díla po celou dobu ode dne převzetí místa plnění Zhotovitelem do okamžiku převzetí Díla Objednatel, případně při odstraňování vad a nedodělků Díla přiměřeně i po dobu tohoto odstraňování. Po celou dobu provádění Díla zajistí Zhotovitel bezpečnost práce a provozu, zejména dodržování veškerých právních předpisů o bezpečnosti a ochraně zdraví při práci a požární ochraně na pracovišti a o ochraně životního prostředí, a odpovídá za škody vzniklé jejich porušením, případně při odstraňování vad a nedodělků Díla přiměřeně i po dobu tohoto odstraňování.

57. Odvod srážkových, odpadních a technologických vod z místa plnění zajišťuje Zhotovitel a je povinen dbát na to, aby nedocházelo k podmáčení místa plnění nebo okolních ploch. Pokud k této činnosti využije veřejných stokových sítí, je povinen tuto skutečnost projednat s vlastníkem těchto sítí a příp. uhradit náklady s tím spojené.
58. Zhotovitel je povinen skladovat všechny materiály, výrobky, technické vybavení a zařízení dodané na místo plnění tak, aby nedošlo k jejich ztrátě, odcizení, poškození nebo zničení a je povinen respektovat technické podmínky výrobce, jsou-li výrobcem stanoveny.
59. Zhotovitel nese odpovědnost za veškeré škody vzniklé v důsledku činnosti či opomenutí Zhotovitele nebo jeho Podzhotovitelů při provádění Díla nebo v souvislosti s prováděním Díla, včetně škod na přilehlých pozemcích ve vlastnictví jiných osob. Pro účely Smlouvy se poškození věcí na pozemcích jiných osob rozumí taktéž porušení hranic pozemku a přestupky proti zásadám sousedského soužití vedoucí pouze k omezování práv nakládání s majetkem bez vlastního poškození věci.
60. Zhotovitel je povinen na místě plnění po dobu provádění Díla, případně při odstraňování vad a nedodělků Díla, zachovávat čistotu a pořádek, odstraňovat na své náklady odpady, nečistoty vzniklé prováděním stavebních prací, dodávek a služeb a je povinen místo plnění a zařízení místa plnění řádně zabezpečit proti vniknutí jiných osob a dále s ohledem na své potřeby, v souladu s Projektovou dokumentací a v souladu s dalšími požadavky vyplývajícími ze Smlouvy.
61. Zhotovitel je povinen předávat Objednateli doklady o zajištění likvidace odpadů vzniklých prováděním Díla v souladu se Zákonem o odpadech a jeho prováděcími předpisy. Přehled odpadů vzniklých činnostmi Zhotovitele při provádění Díla a způsob jejich využití nebo odstranění, případně důvody jejich uložení, je Zhotovitel povinen předložit Objednateli pro účely vydání Kolaudačního rozhodnutí k Dílu (resp. ke stavbě Horácké multifunkční arény v Jihlavě), a to nejpozději při předání Díla (nestanovuje-li tato Smlouva termín dřívejší).
62. Zhotovitel je povinen zabezpečit, aby odpad vzniklý z jeho činnosti do doby jeho likvidace nebo materiál nebyl umísťován mimo místo plnění, není-li takový postup přípustný na základě jiného právního důvodu na straně Zhotovitele (např. na základě vlastnictví či nájmu pozemků mimo místa plnění).
63. Zhotovitel je povinen bez zbytečného odkladu po vzniku škody způsobené v průběhu provádění Díla na místě plnění tuto škodu odstranit.
64. Zhotovitel je povinen vyklidit a předat místo plnění Objednateli nejpozději do 14 kalendářních dnů od převzetí Díla Objednatelem, nebude-li v předávacím protokolu podle odstavce 88 Smlouvy sjednáno jinak. Smluvní strany sepíší protokol o předání a převzetí místa plnění zpět Objednateli. Je-li Zhotovitel povinen provést odstranění vad a nedodělků, je oprávněn ponechat na místě plnění vybavení a materiál v rozsahu nezbytném pro odstranění vad a nedodělků, přičemž toto vybavení a materiál vyklidí ihned po odstranění těchto vad a nedodělků. Vyklizení vybavení a materiálu bude zapsáno do protokolu o odstranění vad a nedodělků Díla. Nevyklidí-li Zhotovitel místo plnění ve sjednaném termínu, je Objednatel oprávněn zabezpečit vyklizení místa plnění jinou osobou a náklady s tím spojené uhradí Zhotovitel Objednateli.

X. PODMÍNKY PLNĚNÍ PŘEDMĚTU SMLOUVY

65. Veškeré odborné práce musí vykonávat pracovníci Zhotovitele nebo jeho Podzhotovitelů mající příslušnou kvalifikaci. Tuto kvalifikaci je povinen Zhotovitel na požádání prokázat Objednateli nebo Správci stavby (typicky předložením relevantních dokladů), a to do 3 pracovních dnů.
66. Všechny škody, které budou způsobeny při provádění Díla Zhotovitelem, budou napraveny Zhotovitelem na jeho vlastní náklady. Zhotovitel rovněž uhradí všechny další případné náklady, zejména sankce, náhradu škody nebo poplatky z tohoto vyplývající. Zhotovitel prohlašuje, že přístupové komunikace na místo plnění jsou dostačující pro potřeby provedení Díla.
67. Zhotovitel je povinen plnit veškeré povinnosti uložené stavebníkovi stavby platnými a účinnými právními předpisy, zejména vést ode dne převzetí místa plnění stavební deník v souladu se zákonem č. 283/2021 Sb., stavební zákon, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „**Stavební zákon**“), a souvisejícími platnými a účinnými prováděcími předpisy.
68. Zhotovitel je povinen vést stavební deník zejména v náležitostech podle platných a účinných právních předpisů. Stavební deník bude k dispozici kdykoliv v průběhu pracovní doby osobám oprávněným provádět zápisy za Objednatele, případně jiným osobám oprávněným do stavebního deníku zapisovat, v místě provádění Díla s tím, že Objednatel je oprávněn kontrolovat Zhotovitelem provedené zápisy a provádět zápisy svých požadavků, případně připomínek ke Zhotovitelem provedeným zápisům.
69. Do stavebního deníku jsou oprávněni provádět zápisy za Objednatele Správce stavby, zástupci Objednatele a Projektant v rámci AD, Koordinátor BOZP, za Zhotovitele potom jeho oprávnění pracovníci nebo zástupci. Objednatel, Správce stavby, AD a Koordinátor BOZP jsou oprávněni kontrolovat obsah stavebního deníku a nejméně jednou za týden potvrdit kontrolu svým podpisem a k zápisům připojit své stanovisko. Nesouhlasí-li Objednatel, Správce stavby, AD nebo Zhotovitel se zápisem ve stavebním deníku, musí k tomuto zápisu připojit svoje stanovisko, nejpozději do tří pracovních dnů ode dne pořízení takového zápisu.
70. Je-li zjištěno, že některé ze stavebních prací, dodávek či služeb, které jsou součástí Projektové dokumentace a Položkového rozpočtu, není účelné provádět, sepíše se o tom záznam do stavebního deníku, tím není dotčeno ujednání odstavce 19 Smlouvy.
71. Zhotovitel je povinen zajistit účast svých pověřených pracovníků při kontrole prováděných stavebních prací, dodávek a služeb, kterou provádí Správce stavby nebo Objednatel a při kontrolních prohlídkách předepsaných stavebním úřadem, a činit neprodleně opatření k odstranění zjištěných vad. Výkon tohoto dozoru nezbavuje Zhotovitele odpovědnosti za řádné a včasné splnění povinností podle Smlouvy.
72. Zhotovitel je povinen informovat Správce stavby, příp. Objednatele o stavu rozpracovaného Díla na pravidelných poradách (tzv. kontrolních dnech), které bude Objednatel, příp. Správce stavby organizovat podle potřeby, nejméně jednou za 14 kalendářních dnů ve fázi dodávek a montáží Díla na místě plnění dle této Smlouvy (jinak dle požadavků Objednatele). Zápisy z těchto porad bude pořizovat Správce stavby. Zhotovitel se zavazuje zajistit vždy účast vedoucího realizačního týmu, případně jeho zástupce, případně i odpovědných zástupců Podzhotovitelů Zhotovitele, a zapisovat do stavebního deníku datum konání těchto porad a závěry a zjištění z těchto porad vyplývající.

73. Zhotovitel je povinen průběžně zvat Správce stavby, příp. Objednatele ke kontrole všech stavebních prací, dodávek či služeb, které mají být zakryty nebo se stanou nepřístupnými. Výzvu ke kontrole je Zhotovitel povinen učinit telefonicky a písemně ve stavebním deníku alespoň tři pracovní dny před zakrytím stavebních prací, dodávek či služeb, nebo v jiné době po dohodě se Správcem stavby, příp. s Objednatelem.
74. Nepozve-li Zhotovitel Objednatele na kontrolu podle předchozího odstavce Smlouvy včas nebo pozve-li jej ve zřejmě nevhodné době, zejména mimo pracovní den, umožní Objednateli dodatečnou kontrolu a hradí náklady s tím spojené.
75. Před zakrytím všech nepřístupných stavebních prací, dodávek či služeb provede Zhotovitel předepsané zkoušky podle ČSN, ČSN EN.
76. Pokud se Správce stavby, příp. Objednatel na výzvu Zhotovitele učiněnou v souladu s odstavcem 73 Smlouvy nedostaví a neprovede kontrolu takových stavebních prací, dodávek či služeb, Zhotovitel o tom pořídí zápis do stavebního deníku a bude v provádění Díla pokračovat. Bude-li Správce stavby, příp. Objednatel dodatečně požadovat odkrytí těchto stavebních prací, dodávek či služeb, je Zhotovitel povinen takové odkrytí provést na náklady Objednatele. Pokud při dodatečné kontrole vyjde najevo, že stavební práce, dodávky či služby nebyly provedeny řádně, nese veškeré náklady na odkrytí těchto stavebních prací, dodávek a služeb a odstranění zjištěných vad Zhotovitel.
77. Objednatel nebo Správce stavby nebo AD je oprávněn kontrolovat provádění Díla Zhotovitelem. Zjistí-li, že Zhotovitel porušuje svou povinnost vyplývající ze Smlouvy nebo právních předpisů, může Objednatel požadovat, aby Zhotovitel zajistil nápravu a prováděl Dílo řádným způsobem. Neučiní-li tak Zhotovitel ani v době stanovené Objednatelem, může Objednatel bez dalšího odstoupit od Smlouvy. Objednatel nebo Správce stavby nebo AD je oprávněn zejména:
- 77.1. kontrolovat, zda je Dílo prováděno v souladu se Smlouvou, Projektovou dokumentací, Položkovým rozpočtem, příslušnými ČSN, ČSN EN a právními předpisy platnými a účinnými v době provádění Díla a rozhodnutími dotčených orgánů veřejné správy a správců inženýrských sítí týkajícími se Díla;
 - 77.2. upozorňovat Zhotovitele zápisem do stavebního deníku na zjištěné nedostatky a kontrolovat termíny a způsob jejich odstranění;
 - 77.3. kontrolovat zakrývané stavební práce, dodávky či služby;
 - 77.4. kontrolovat dodržování právních předpisů, technických norem, směrnic apod.
78. Osoby pověřené výkonem funkce Správce stavby a AD, případně koordinátora BOZP, podle Smlouvy budou zapsány do stavebního deníku při předání a převzetí místa plnění dle Smlouvy.
79. Zhotovitel je povinen umožnit výkon funkce Správce stavby a AD, případně koordinátora BOZP, a poskytnout veškerou potřebnou součinnost osobám pověřeným výkonem funkce Správce stavby a AD, případně koordinátora BOZP, při provádění Díla.
80. Zhotovitel je povinen odstranit veškeré vady a nedodělky zjištěné při kontrolách Objednatele, Správce stavby nebo AD prováděných podle Smlouvy nebo při kontrolních prohlídkách předepsaných stavebním úřadem do dne dohodnutého s Objednatelem, Správcem stavby nebo AD, nejpozději však do dne předání Díla Objednateli.
81. Je-li k provedení Díla nutná součinnost Objednatele, Zhotovitel informuje Objednatele o rozsahu a formě požadované součinnosti alespoň pět pracovních dnů předem a určí mu přiměřenou lhůtu k jejímu poskytnutí. Neposkytne-li Objednatel Zhotoviteli požadovanou součinnost, ačkoliv byl o potřebě poskytnutí součinnosti Zhotovitelem včas informován a byla mu

k poskytnutí součinnosti Zhotovitelem dána přiměřená doba, postupuje se přiměřeně podle odstavce 48 Smlouvy. Zhotovitel není oprávněn odstoupit od Smlouvy z důvodu neposkytnutí součinnosti Objednatelem.

82. Žádost o vydání Kolaudačního rozhodnutí k Dílu (resp. ke stavbě Horácké multifunkční arény) podá Objednatel (příp. jím pověřená osoba) za plné součinnosti Zhotovitele. Smluvní strany si jsou povinny bez zbytečného odkladu poskytnout nezbytnou součinnost a příslušné dokumenty; Zhotovitel je zejména povinen předložit Objednateli na jeho žádost veškeré dokumenty nezbytné pro vydání Kolaudačního rozhodnutí k Dílu (resp. ke stavbě Horácké multifunkční arény), a to ke dni předání Díla Objednateli (nevyplyvá-li z této Smlouvy termín dřívější).
83. Zhotovitel tímto uděluje Objednateli v dále uvedené rozsahu licenci ve smyslu § 2358 a násl. Občanského zákoníku (dále jen „**Licence**“) ke všem částem Díla, které budou autorským dílem ve smyslu zákona č. 121/2000 Sb., o právu autorském, o právech souvisejících s právem autorským a o změně některých zákonů (autorský zákon), ve znění pozdějších předpisů (dále jen „**Autorské dílo**“ nebo „**Autorská díla**“), a to k okamžiku, kdy Objednatel příslušné Autorské dílo převezme. Odměna (úplata) za poskytnutí jakékoliv Licence je součástí Ceny Díla. Zhotovitel poskytuje Objednateli Licenci:
- 83.1. jako neodvolatelnou a výhradní,
 - 83.2. jako úplatnou,
 - 83.3. ke všem známým způsobům užití,
 - 83.4. z hlediska časového rozsahu na dobu trvání majetkových práv k příslušnému Autorskému dílu,
 - 83.5. z hlediska územního rozsahu jako neomezenou,
 - 83.6. z hlediska množství rozsahu jako neomezenou,
 - 83.7. s právem Objednatele nevyužít Licenci a
 - 83.8. s právem Objednatele udělovat podlicence a/nebo Licenci nebo její část též postoupit třetí osobě.

XI. PŘEDÁNÍ A PŘEVZETÍ DÍLA

84. Zhotovitel je povinen písemně informovat Objednatele o termínu předání Díla alespoň 15 kalendářních dnů předem.
85. Závazek Zhotovitele provést Dílo podle Smlouvy je splněn jeho včasným dokončením a předáním Objednateli, včetně předání veškerých dokladů nezbytných k vydání Kolaudačního rozhodnutí k Dílu (resp. ke stavbě Horácké multifunkční arény v Jihlavě), k užívání Díla, k uvedení Díla do trvalého provozu a dalších dokladů sjednaných Smlouvou, právními předpisy, technickými normami či rozhodnutími orgánů veřejné správy, tj. zejména:
- 85.1. dokladů o zajištění likvidace odpadů vzniklých stavebními pracemi, dodávkami či službami na Díle v souladu se Zákonem o odpadech a jeho prováděcími předpisy;
 - 85.2. kusovníků jednotlivých prvků a zařízení Díla pro operativní evidenci Objednatele;
 - 85.3. dokladů a zápisů o provedení předepsaných zkoušek a měření, atestů, certifikátů, prohlášení o shodě použitých materiálů a výrobků, revizní zprávy apod.;
 - 85.4. předpisů k jednotlivým technickým zařízením a doklady o předvedení funkčnosti těchto zařízení;
 - 85.5. originálu stavebního deníku;
 - 85.6. manipulačních a provozních řádů, návodů k obsluze a návodů na provoz a údržbu Díla a dokumentace údržby v českém jazyce, záručních listů, protokolů o zaškolení obsluhy apod.;

- 85.7. chronologicky seřazené a pojmenované fotodokumentace z průběhu provádění Díla, zejména stavebních prací, dodávek či služeb, které byly dalším postupem stavebních prací, dodávek či služeb zakryty, a to v elektronické formě na vhodném nosiči dat;
- 85.8. projektu skutečného provedení Díla, a to ve 2 vyhotoveních v listinné podobě a v 1 vyhotovení v elektronické podobě (na vhodném nosiči dat) ve formátu PDF a DWG nebo DGN,
- 85.9. dílčího digitálního modelu stavby dle odst. 9.16 Smlouvy.
86. V případě, že platné a účinné právní předpisy, rozhodnutí, povolení, souhlasy či vyjádření orgánů veřejné správy týkající se Díla nebo technické normy předepisují provedení zkoušek, revizí, atestů a měření či zajištění prohlášení o shodě týkajících se Díla, je Zhotovitel povinen zajistit jejich úspěšné provedení před předáním Díla Objednateli.
87. Objednatel Dílo převezme za předpokladu, že je Dílo dokončené, odpovídá Smlouvě, je plně funkční a je prosté vad a nedodělků, s výjimkou ojedinělých drobných vad a nedodělků, jež samy o sobě ani ve spojení s jinými nebrání řádnému užívání Díla funkčně ani esteticky, ani jeho užívání podstatným způsobem neomezují, a které nejsou nebo nemohou být překážkou pro vydání Kolaudačního rozhodnutí k Dílu (resp. ke stavbě Horácké multifunkční arény v Jihlavě), pokud se Kolaudační rozhodnutí vyžaduje.
88. O předání a převzetí Díla bude Smluvními stranami sepsán protokol, který bude obsahovat zhodnocení provedení Díla, soupis zjištěných vad a nedodělků, dohodnuté lhůty k jejich odstranění nebo jiná opatření (byla-li dohodnuta) a soupis dokladů předaných Zhotovitelem Objednateli při předání Díla (dále též „**Předávací protokol**“). Vypracování návrhu Předávacího protokolu zajistí Správce stavby.
89. V případě, že Objednatel Dílo nepřevzme, bude mezi Smluvními stranami sepsán zápis s uvedením důvodu nepřevzetí Díla a stanovisek obou smluvních stran, dohodnutých lhůt k odstranění vad a nedodělků a dohodnutého náhradního termínu předání a převzetí Díla (dále též „**Zápis**“). Odmítne-li Zhotovitel sepsat Zápis, oznámí Objednatel Zhotoviteli důvod nepřevzetí Díla a své stanovisko a určí Zhotoviteli přiměřenou lhůtu k odstranění vad a nedodělků, případně též náhradní termín předání a převzetí Díla. Sjednání nebo určení náhradního termínu předání a převzetí Díla nemá vliv na termíny plnění podle odstavce 47 Smlouvy, ani na sankce za jejich nedodržení. Vypracování návrhu Zápisu zajistí Správce stavby.
90. Zhotovitel se zavazuje řádně odstranit veškeré vady a nedodělky uvedené v Předávacím protokolu, a to ve lhůtě dohodnuté v Předávacím protokolu. V případě nepřevzetí Díla Objednatel je Zhotovitel povinen řádně odstranit veškeré vady a nedodělky ve lhůtě dohodnuté v Zápisu. Nebude-li lhůta pro odstranění vad a nedodělků v Předávacím protokolu nebo v Zápisu dohodnuta, je Zhotovitel povinen vady a nedodělky odstranit nejpozději do 14 kalendářních dnů ode dne oboustranného podpisu Předávacího protokolu, resp. Zápisu. Nebude-li Předávací protokol, resp. Zápis, sepsán, je Zhotovitel povinen vady a nedodělky odstranit nejpozději do 14 kalendářních dnů ode dne předání a převzetí Díla, resp. marného pokusu o předání a převzetí Díla v případě, že Objednatel Dílo nepřevzal. O odstranění vad a nedodělků sepíše Smluvní strany protokol.
91. Pokud Zhotovitel vady a nedodělky neodstraní ve smyslu odst. 90 Smlouvy, je Objednatel oprávněn zajistit jejich odstranění jinou osobou. Zhotovitel je povinen uhradit Objednateli veškeré jím účelně vynaložené náklady v souvislosti s odstraněním vad a nedodělků, zejména v podobě vynaložení nákladů na odstranění takových vad a nedodělků.

92. Smluvní strany se dohodly, že § 1921, § 2112, § 2605 odst. 2, § 2606, § 2609, § 2618 a § 2629 odst. 1 Občanského zákoníku a rovněž obchodní zvyklosti, jež jsou svým smyslem nebo účinky stejné nebo obdobné uvedeným ustanovením, se nepoužijí.

XII. NABYTÍ VLASTNICKÉHO PRÁVA A PŘECHOD NEBEZPEČÍ ŠKODY

93. Vlastnické právo ke zhotovovanému Dílu má bez jakýchkoli výjimek od počátku Objednatel, přičemž vlastnické právo k jakékoliv části Díla či jeho poddodávce přechází na Objednatele jejím zabudováním do Díla. Objednatel zůstává vlastníkem Díla i v případě zániku závazků ze Smlouvy jinak než splněním, např. odstoupením některé ze Smluvních stran.
94. Nebezpečí škody na Díle, veškerých výrobcích, technickém vybavení a materiálech určených ke zhotovení Díla nebo k zabudování do něj nebo k instalaci v něm, majetku Objednatele nacházejícího se na místě plnění a majetku smluvních partnerů Objednatele poskytujících plnění na místě plnění nese od okamžiku převzetí místa plnění Zhotovitel. Nebezpečí škody na Díle přechází na Objednatele okamžikem převzetí Díla Objednatelem, resp. po odstranění všech vad a nedodělků, pokud bylo Dílo předáno s vadami nebo nedodělků v souladu s odstavcem 87 Smlouvy.
95. Smluvní strany se dohodly, že § 1976, § 2599 – 2603 a § 2624 Občanského zákoníku a rovněž obchodní zvyklosti, jež jsou svým smyslem nebo účinky stejné nebo obdobné uvedeným ustanovením, se nepoužijí.

XIII. VADY DÍLA A ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

96. Zhotovitel odpovídá za to, že Dílo je provedeno řádně v souladu se Smlouvou, Projektovou dokumentací, Položkovým rozpočtem, příslušnými ČSN, ČSN EN a právními předpisy platnými a účinnými v době provádění Díla a rozhodnutími, vyjádřeními či stanovisky dotčených orgánů veřejné správy a správců inženýrských sítí týkajících se Díla. Zhotovitel je povinen zajistit, aby provedením Díla nebyla porušena práva Objednatele, Zhotovitele nebo jiných osob.
97. Zhotovitel poskytuje Objednateli záruku za jakost Díla, již se Zhotovitel zavazuje, že Dílo bude po záruční dobu způsobilé pro použití k účelu sjednanému Smlouvou a že si zachová vlastnosti sjednané Smlouvou a nebude mít právní vady. Dílo má právní vadu, pokud k němu uplatňuje právo jiná osoba.
98. Záruční doba k Dílu činí 60 měsíců.

(dále jen „**Záruční doba**“)
99. Záruční doba začíná běžet dnem převzetí Díla Objednatelem na základě Předávacího protokolu, v případě, že Dílo bylo předáno bez vad a nedodělků. V případě, že Dílo bylo předáno s drobnými vadami a nedodělků v souladu s odstavcem 87 Smlouvy, počíná Záruční doba běžet ode dne odstranění všech takových vad a nedodělků.
100. Dílo bude vadné, nebude-li:
100.1. při převzetí Objednatelem mít vlastnosti sjednané Smlouvou nebo
100.2. vydáno Kolaudační rozhodnutí k Dílu (resp. ke stavbě Horácké multifunkční arény v Jihlavě) v důsledku pochybení Zhotovitele nebo

- 100.3. kdykoli v průběhu Záruční doby způsobilé pro použití k účelu sjednanému Smlouvou nebo
- 100.4. kdykoli v průběhu Záruční doby mít vlastnosti sjednané Smlouvou nebo
- 100.5. při převzetí Objednatelem nebo kdykoli v průběhu Záruční doby prosté právních vad.
101. Objednatel má práva z vadného plnění i v případě, jedná-li se o vadu, kterou musel s vynaložením obvyklé pozornosti poznat již při uzavření Smlouvy nebo při převzetí Díla.
102. Zhotovitel nenese odpovědnost za vady způsobené Objednatelem nebo jinými osobami, ledaže Objednatel nebo takové osoby postupovaly v souladu s dokumenty nebo pokyny, které obdržely od Zhotovitele.
103. Objednatel nemá práva z vadného plnění, způsobila-li vadu po přechodu nebezpečí škody na Díle na Objednatele vnější událost. To neplatí, způsobil-li vadu Zhotovitel nebo jakákoliv jiná osoba, jejímž prostřednictvím plnil své povinnosti vyplývající ze Smlouvy.
104. Zhotovitel odpovídá za vady spočívající v opotřebení Díla, ke kterému do konce Záruční doby vzhledem k požadavkům Smlouvy na jakost a provedení Díla nemělo dojít.
105. Odpovídá-li Zhotovitel za vady Díla, má Objednatel práva z vadného plnění.
106. Objednatel je oprávněn vady reklamovat u Zhotovitele jakýmkoliv způsobem. Zhotovitel je povinen přijetí reklamace bez zbytečného odkladu potvrdit. V reklamaci Objednatel uvede popis vady nebo uvede, jak se vada projevuje.
107. Vada je uplatněna včas, je-li písemná forma reklamace odeslána Zhotoviteli nejpozději v poslední den Záruční doby nebo je-li mu reklamace sdělena jakoukoli jinou formou v poslední den Záruční doby.
108. Objednatel má právo na náhradu nákladů účelně vynaložených v souvislosti s uplatněním vad Díla.
109. Zhotovitel je povinen oznámené vady odstranit nejpozději do 15 kalendářních dnů od jejich oznámení Objednatelem, nebude-li Smluvními stranami písemně dohodnut jiný termín pro odstranění vad; to neplatí u vady, která se ukáže jako neodstranitelná.
110. Nebude-li vada odstraněna ve lhůtě podle předchozího odstavce Smlouvy, má Objednatel právo:
- 110.1. zajistit odstranění vady jinou odborně způsobilou osobou nebo
- 110.2. na přiměřenou slevu z Ceny Díla nebo
- 110.3. od Smlouvy odstoupit;
- to neplatí u vady, která se ukáže jako neodstranitelná, v takovém případě má Objednatel právo na přiměřenou slevu z Ceny Díla nebo od Smlouvy odstoupit.
111. Veškeré náklady vzniklé Objednateli v souvislosti s odstraněním vady způsobem podle předchozího odstavce Smlouvy je Zhotovitel povinen Objednateli uhradit. Zhotovitel se tak zejména zavazuje uhradit cenu účtovanou Objednateli jinou odborně způsobilou osobou podle odstavce 110.1 Smlouvy za odstranění vady.
112. Jestliže Objednatel v oznámení vad (reklamaci) výslovně uvede, že se jedná o havárii, je Zhotovitel povinen zahájit odstraňování vad (havárie) nejpozději do 24 hodin od oznámení vad Objednatelem a vady (havárie) odstranit v co nejkratším možném termínu, nejpozději však do 48 hodin od oznámení vad (reklamace) Objednatelem Zhotoviteli (nebo v delší lhůtě dohodnuté Smluvními stranami). Neprovede-li Zhotovitel odstranění vad (havárie) v uvedené lhůtě, je

Objednatel oprávněn podle vlastního uvážení vady (havárie) odstranit sám nebo zajistit odstranění vady jinou odborně způsobilou osobou. Veškeré náklady vzniklé Objednateli v souvislosti s odstraněním vady způsobem podle tohoto odstavce je Zhotovitel povinen Objednateli uhradit. Zhotovitel se tak zejména zavazuje uhradit cenu účtovanou Objednateli jinou odborně způsobilou osobou.

113. Zhotovitel je povinen odstranit vadu bez ohledu na to, zda je uplatnění vady oprávněné či nikoli. Prokáže-li se však kdykoli později, že uplatnění vady Objednatelem nebylo oprávněné, tj. že Zhotovitel za vadu neodpovídal, je Objednatel povinen uhradit Zhotoviteli veškeré jím účelně vynaložené náklady v souvislosti s odstraněním vady.
114. Objednatel je povinen poskytnout Zhotoviteli součinnost nezbytnou k odstranění vady.
115. O odstranění reklamované vady sepiše Zhotovitel protokol, ve kterém Objednatel potvrdí odstranění vady, nebo uvede důvody, pro které považuje vadu za neodstraněnou. V protokolu dále Zhotovitel uvede způsob odstranění vady a dobu, po kterou byla vada odstraňována.
116. Záruční doba se prodlužuje o dobu počínající dnem oznámení každé záruční vady Objednatelem Zhotoviteli a končící dnem řádného odstranění takové záruční vady.
117. Smluvní strany se dohodly, že § 1917 - 1924, § 2099 – 2101, § 2103 - 2117 a § 2165 - 2172 Občanského zákoníku a rovněž obchodní zvyklosti, jež jsou svým smyslem nebo účinky stejné nebo obdobné uvedeným ustanovením, se nepoužijí.

XIV. BANKOVNÍ ZÁRUKA

118. Zhotovitel je povinen sjednat ve prospěch Objednatele bankovní záruku za řádné provedení Díla ve výši **5 % z Ceny Díla** (dále jen „**Bankovní záruka za provedení**“). Bankovní záruka za provedení bude krýt jakékoli pohledávky Objednatele za Zhotovitelem vzniklé Objednateli z důvodu porušení jedné či více povinností Zhotovitele týkajících se provedení Díla ve smluvené kvalitě a době, včetně případné škody a nemajetkové újmy způsobené Zhotovitelem porušením Smlouvy nebo v souvislosti s prováděním Díla, do okamžiku převzetí Díla Objednatelem.
119. Zhotovitel je povinen předat Objednateli originál záruční listiny Bankovní záruky za provedení vystavené bankou nejpozději před uzavřením Smlouvy.
120. Bankovní záruka za provedení musí být platná a účinná ode dne jejího předání Objednateli nejméně do dne převzetí Díla Objednatelem bez vad a nedodělků. Vzhledem ke skutečnosti, že konec doby podle předchozí věty nelze předem stanovit konkrétním datem, zavazuje se Zhotovitel předložit Objednateli záruční listinu na bankovní záruku, jež bude platná a účinná nejméně do uplynutí doby 14 měsíců ode dne uzavření Smlouvy.
121. Zhotovitel je povinen sjednat ve prospěch Objednatele bankovní záruku za jakost Díla ve výši **3 % Ceny Díla** (dále jen „**Bankovní záruka za jakost**“). Bankovní záruka za jakost bude krýt jakékoli pohledávky Objednatele za Zhotovitelem vzniklé Objednateli z důvodu porušení jedné či více povinností Zhotovitele vyplývajících z odpovědnosti Zhotovitele:
 - 121.1. za vady Díla;
 - 121.2. za prodloužení s odstraněním vad Díla.

122. Zhotovitel je povinen předat Objednateli originál záruční listiny Bankovní záruky za jakost vystavené bankou nejpozději při převzetí Díla Objednatelem. Nepředá-li Zhotovitel originál záruční listiny Bankovní záruky za jakost Objednateli podle předchozí věty, je Objednatel oprávněn odepřít převzetí Díla.
123. Bankovní záruka za jakost musí být platná a účinná ode dne jejího předání Objednateli nejméně do uplynutí 1 měsíce od ukončení trvání Záruční doby. Vzhledem ke skutečnosti, že konec doby podle předchozí věty nelze předem stanovit konkrétním datem, zavazuje se Zhotovitel předložit Objednateli záruční listinu na bankovní záruku, jež bude platná a účinná nejméně do uplynutí doby 61 měsíců ode dne převzetí Díla Objednatelem.
124. Bude-li Záruční doba trvat déle než 60 měsíců ode dne převzetí Díla Objednatelem, je Zhotovitel povinen nejpozději 3 měsíce před skončením platnosti Bankovní záruky za jakost předat Objednateli novou Bankovní záruku za jakost, jejíž platnost bude prodloužena tak, aby trvala o 1 měsíc déle než Záruční doba. Výše nové Bankovní záruky za jakost bude stanovena podle odstavce 121 Smlouvy.
125. Bankovní záruka za provedení a Bankovní záruka za jakost budou dále označovány společně jen jako „**Bankovní záruka**“.
126. Bankovní záruka musí být neodvolatelná, nepodmíněná a splatná na první výzvu bez jakýchkoliv námitek.
127. Objednatel musí být v záruční listině Bankovní záruky označen jako osoba oprávněná čerpat Bankovní záruku.
128. Zhotovitel je povinen do 30 kalendářních dnů po každém čerpání Bankovní záruky Objednatelem předat Objednateli novou Bankovní záruku ve shodném znění a výši jako měla čerpaná Bankovní záruka, případně Bankovní záruku doplnit do původní sjednané výše.
129. Objednatel je po skončení platnosti Bankovní záruky povinen vrátit záruční listinu zpět Zhotoviteli do 30 kalendářních dnů po skončení její platnosti.

XV. SANKCE

130. Poruší-li Zhotovitel povinnost předat Dílo Objednateli v době sjednané podle odstavce 47 Smlouvy, je Zhotovitel povinen uhradit Objednateli smluvní pokutu ve výši **0,1** % z Ceny Díla za každý den prodlení.
131. Poruší-li Zhotovitel povinnost odstranit ve sjednané lhůtě vadu Díla, je povinen uhradit Objednateli smluvní pokutu ve výši **0,05** % z Ceny Díla za každou vadu a za každý den prodlení. Prodlení s plněním povinnosti podle předchozí věty je ukončeno dnem, kdy bude zjednána náprava Zhotovitelem nebo obstaráním náhradního plnění Objednatelem na náklady Zhotovitele postupem podle odstavce 110.1 Smlouvy. Úhradou smluvní pokuty nejsou dotčena práva Objednatele z vadného plnění Zhotovitele.
132. Poruší-li Zhotovitel povinnost odstranit ve sjednané lhůtě havárii Díla ve smyslu odstavce 112 Smlouvy, je povinen uhradit Objednateli smluvní pokutu ve výši **0,07** % z Ceny Díla za každý den prodlení. Prodlení s plněním povinnosti podle předchozí věty je ukončeno dnem, kdy bude zjednána náprava Zhotovitelem nebo obstaráním náhradního plnění Objednatelem na náklady

Zhotovitele postupem podle odstavce 112 Smlouvy. Úhradou smluvní pokuty nejsou dotčena práva Objednatele z vadného plnění Zhotovitele.

133. Poruší-li Zhotovitel povinnost vyklidit a předat ve sjednané lhůtě zpět vyklizené místo plnění Objednateli, je povinen uhradit Objednateli smluvní pokutu ve výši **50.000,- Kč** za každý den prodlení.
134. Poruší-li Zhotovitel závažným způsobem předpisy BOZP nebo PO, je povinen uhradit Objednateli smluvní pokutu ve výši:
 - 134.1. **25.000,- Kč**, pokud bylo nutno zastavit provádění Díla z důvodu přímého ohrožení života pracovníků provádějících Dílo nebo pokud Zhotovitel poškozuje zařízení sloužící k zajištění bezpečnosti (odstranění zábradlí, krytů apod.), a to za každé takové jednotlivé porušení předpisů BOZP nebo PO;
 - 134.2. **15.000,- Kč**, pokud je porušení předpisů BOZP nebo PO možno odstranit bez zastavení provádění Díla okamžitě nebo ve stanoveném termínu;
 - 134.3. **5.000,- Kč** za každé jednotlivé porušení předpisů BOZP nebo PO pracovníkem Zhotovitele (např. nepoužívání předepsaných osobních ochranných prostředků apod.);
 - 134.4. **5.000,- Kč** za každý započatý den prodlení s odstraněním závady, která by mohla vést k porušení předpisů BOZP nebo PO, počínaje dnem upozornění Objednatele na závadu až do dne jejího odstranění.
135. Poruší-li Zhotovitel povinnost předat Objednateli originál záruční listiny k Bankovní záruce podle odstavce 122 Smlouvy, je povinen uhradit Objednateli smluvní pokutu ve výši **30.000,- Kč** za každý den prodlení.
136. Poruší-li Zhotovitel jakoukoliv povinnost podle odstavce 65, 153, 154, 171 až 176 nebo 177 až 179 Smlouvy, je povinen uhradit Objednateli smluvní pokutu ve výši **50.000,- Kč** za každé jednotlivé porušení.
137. Zaplacení smluvní pokuty nezavazuje Zhotovitele povinnosti splnit dluh smluvní pokutou utvrzený.
138. Objednatel je oprávněn požadovat náhradu škody a nemajetkové újmy způsobené porušením povinnosti Zhotovitele, na kterou se vztahuje smluvní pokuta, v plné výši.
139. Splatnost smluvních pokut podle Smlouvy bude 15 kalendářních dnů od doručení písemné výzvy k zaplacení smluvní pokuty straně povinné.
140. Poruší-li Objednatel povinnost uhradit Fakturu nebo zaplatit část Ceny Díla ve sjednané době, je povinen uhradit Zhotoviteli úrok z prodlení ve výši 0,015 % z dlužné částky za každý den prodlení.

XVI. Odstoupení od Smlouvy

141. Objednatel je oprávněn od Smlouvy odstoupit z důvodů stanovených právními předpisy nebo sjednaných Smlouvou. Objednatel je oprávněn odstoupit od Smlouvy ohledně celého plnění i v případě, že Zhotovitel již zčásti plnil.
142. Objednatel je oprávněn odstoupit od Smlouvy zejména:
 - 142.1. bude-li Zhotovitel v prodlení s předáním Díla o více než 20 pracovních dnů nebo
 - 142.2. jestliže Zhotovitel nepřevzme místo plnění do tří pracovních dnů od uplynutí termínu převzetí místa plnění podle odstavce 51 Smlouvy nebo

- 142.3. jestliže Zhotovitel bezdůvodně přeruší provádění Díla nebo
 - 142.4. jestliže Zhotovitel neodstraní v průběhu provádění Díla vady zjištěné Objednatelům a uvedené v zápisu z kontrolního dne nebo ve stavebním deníku, a to ani v dodatečně lhůtě stanovené písemně Objednatelům nebo
 - 142.5. jestliže Zhotovitel poruší některou svoji povinnost uvedenou v odstavci 65, 153, 154, 171 až 176 nebo 177 až 179 Smlouvy nebo
 - 142.6. ukáže-li se jako nepravdivé jakékoliv prohlášení Zhotovitele uvedené v odstavci 145 Smlouvy nebo ocitne-li se Zhotovitel ve stavu úpadku nebo hrozícího úpadku nebo
 - 142.7. jestliže Zhotovitel i přes výzvu Objednatelů nenahradil Podzhotovitele, u kterého vyšlo najevo, že se na něj vztahují mezinárodní sankce ve smyslu § 48a Zákona o zadávání veřejných zakázek.
143. Smluvní strany se dále dohodly, že v případě odstoupení od Smlouvy budou zejména ujednání o odpovědnosti za vady Díla, odpovědnosti za škodu a nemajetkovou újmu, o sankcích a odstavce 144 trvat i po zániku závazků ze Smlouvy.
144. Pokud před dokončením Díla dojde k odstoupení od Smlouvy, předá Zhotovitel nedokončené Dílo Objednateli písemným protokolem podepsaným oběma Smluvními stranami, ve kterém bude popsán stupeň rozpracovanosti stavebních prací, dodávek či služeb a současně předá Objednateli veškeré dokumenty, zejména dokumenty podle odstavce 85 Smlouvy a jiné listiny vztahující se k Dílu, získané za dobu trvání závazků ze Smlouvy, jakož i případné listiny předané Objednatelům Zhotoviteli k provedení Díla. Po vyhotovení a podepsání tohoto protokolu bude provedeno finanční vyrovnání Smluvních stran. Objednatel uhradí Zhotoviteli provedenou část Díla podle podmínek Smlouvy.

XVII. PROHLÁŠENÍ SMLUVNÍCH STRAN

145. Zhotovitel prohlašuje, že není v úpadku ani ve stavu hrozícího úpadku, a že mu není známo, že by vůči němu bylo zahájeno insolvenční řízení. Zhotovitel dále prohlašuje, že vůči němu není v právní moci žádné soudní rozhodnutí, případně rozhodnutí správního, daňového či jiného orgánu na plnění, které by mohlo být důvodem zahájení exekučního řízení na majetek Zhotovitele a že mu není známo, že by vůči němu takové řízení bylo zahájeno.
146. Zhotovitel prohlašuje, že se v dostatečném rozsahu seznámil s veškerými požadavky Objednatelů do Smlouvy, přičemž si není vědom žádných překážek, které by mu bránily v poskytnutí sjednaného plnění v souladu se Smlouvou.
147. Zhotovitel na sebe přebírá nebezpečí změny okolností ve smyslu § 1765 Občanského zákoníku.
148. Vzhledem k veřejnoprávnímu charakteru Objednatelů Zhotovitel výslovně prohlašuje, že je s touto skutečností obeznámen a souhlasí se zveřejněním Smlouvy v rozsahu a za podmínek vyplývajících z příslušných právních předpisů.
149. Zhotovitel si je vědom, že je ve smyslu § 2 písm. e) a § 13 zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „**Zákon o kontrole**“), povinen spolupůsobit při výkonu finanční kontroly. Zhotovitel je zejména povinen:
- 149.1. poskytnout Objednateli a subjektům provádějícím kontrolu ve smyslu Zákona o kontrole potřebnou součinnost;

- 149.2. řádně uchovávat veškerou dokumentaci související s realizací Projektu včetně účetních dokladů minimálně do 31.12.2035; pokud české právní předpisy stanovují lhůtu delší, je Zhotovitel povinen uchovávat veškerou dokumentaci nejméně po tuto delší lhůtu;
- 149.3. minimálně do 31.12.2035 poskytovat požadované informace a dokumentaci související s realizací Projektu zaměstnancům nebo zmocněncům pověřených orgánů a je povinen vytvořit výše uvedeným osobám podmínky k provedení kontroly vztahující se k realizaci Díla a poskytnout jim při provádění kontroly součinnost.
150. Smluvní strany prohlašují, že identifikační údaje uvedené v článku I Smlouvy odpovídají aktuálnímu stavu a že osobami jednajícími při uzavření Smlouvy jsou osoby oprávněné k jednání za Smluvní strany bez jakéhokoliv omezení vnitřními předpisy Smluvních stran.
151. Jakékoliv změny údajů uvedených v článku I Smlouvy, jež nastanou v době po uzavření Smlouvy, jsou Smluvní strany povinny bez zbytečného odkladu písemně sdělit druhé Smluvní straně.
152. V případě, že se kterékoliv prohlášení některé ze Smluvních stran uvedené ve Smlouvě ukáže být nepravdivým, odpovídá tato Smluvní strana za škodu a nemajetkovou újmu, které nepravdivostí prohlášení nebo v souvislosti s ní druhé Smluvní straně vznikly.

XVIII. POJIŠTĚNÍ

153. Zhotovitel se zavazuje, že bude mít po celou dobu trvání závazku vyplývajícího ze Smlouvy až do doby uplynutí Záruční doby sjednáno pojištění odpovědnosti za škodu či jinou újmu způsobenou Zhotovitelem při výkonu činnosti (včetně možných škod způsobených pracovníky Zhotovitele) jiné osobě s limitem pojistného plnění minimálně ve výši 20.000.000,- Kč. V případě, že Smlouvu uzavřelo na straně Zhotovitele více osob (členů sdružení, členů společnosti apod.), musí pojistná smlouva prokazatelně pokrývat případnou škodu či jinou újmu způsobenou kteroukoli z těchto osob.
154. Zhotovitel je povinen předložit Objednateli pojistnou smlouvu nebo pojistku osvědčující splnění povinnosti Zhotovitele podle předchozího odstavce Smlouvy nejpozději před uzavřením Smlouvy a dále kdykoli v průběhu trvání závazků ze Smlouvy bezodkladně poté, kdy k tomu byl Objednatel vyzván.
155. Zhotovitel i Objednatel se zavazují uplatnit pojistnou událost u pojišťovny bez zbytečného odkladu.

XIX. OSTATNÍ UJEDNÁNÍ

156. Tvoří-li Zhotovitele více osob, platí následující:
- 156.1. všechny osoby tvořící Zhotovitele jsou ze Smlouvy zavázány společně a nerozdílně,
- 156.2. jednání kterékoli z osob tvořících Zhotovitele je přičítáno Zhotoviteli bez ohledu na vnitřní vztahy mezi jednotlivými osobami tvořícími Zhotovitele,
- 156.3. za Zhotovitele může jednat kterákoli z osob tvořících Zhotovitele.
157. Zhotovitel je povinen neprodleně písemně informovat Objednatele o skutečnostech majících i potencionálně vliv na plnění jeho povinností vyplývajících ze Smlouvy, a není-li to možné, nejpozději následující den poté, kdy příslušná skutečnost nastane nebo Zhotovitel zjistí, že by nastat mohla. Současně je Zhotovitel povinen učinit veškeré nezbytné kroky vedoucí k eliminaci

případné škody hrozící Objednateli, a to zejména obstarat neprodleně náhradní plnění, přičemž je povinen nést případný rozdíl ceny.

158. Zhotovitel bere na vědomí, že Správce stavby nesmí provádět Zhotovitel ani osoba s ním propojená. Zhotovitel prohlašuje, že on ani osoba s ním propojená nevykonává na předmětné stavbě činnosti Správce stavby. Zhotovitel se zavazuje, že se za trvání Smlouvy nestane osobou propojenou s osobou Správce stavby ani jejím právním nástupcem, a v případě, že se tak stane, zavazuje se na tuto skutečnost písemně upozornit Objednatele. Objednatel má právo v takovém případě od Smlouvy odstoupit.
159. Zhotovitel je povinen chránit Dílo, majetek Objednatele a majetek sousedící s místem plnění a stavenišťem a bude odpovědný za škody, které vzniknou z jeho činnosti v souvislosti s prováděním Díla. Způsobí-li Zhotovitel při provádění Díla škodu na Díle, jiném majetku Objednatele nebo majetku jiné osoby, bude odpovědný za uvedení v předešlý stav na vlastní náklady, a není-li to dobře možné nebo žádá-li to poškozený, pak za náhradu takové škody.
160. Zhotovitel je povinen při plnění předmětu Smlouvy dodržovat v místě plnění podle článku VII Smlouvy veškeré zásady platné pro pohyb osob, vozidel a manipulaci s věcmi v tomto místě, jakož i respektovat zavedená bezpečnostní opatření.
161. Zhotovitel bere na vědomí, že komunikace mezi Smluvními stranami při plnění předmětu Smlouvy bude probíhat výhradně v českém nebo slovenském jazyce.
162. Zhotovitel bere na vědomí, že Objednatel je povinným subjektem podle zákona č. 106/1999 Sb., o svobodném přístupu k informacím, ve znění pozdějších předpisů.
163. Zhotovitel souhlasí se zveřejněním Smlouvy v souladu s povinnostmi Objednatele za podmínek vyplývajících z příslušných právních předpisů, zejména souhlasí se zveřejněním Smlouvy, včetně všech jejích změn a dodatků, výše skutečně uhrazené ceny na základě Smlouvy a dalších údajů na profilu zadavatele Objednatele podle § 219 Zákona o zadávání veřejných zakázek a v registru smluv podle zákona č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv), ve znění pozdějších předpisů (dále jen „**Zákon o registru smluv**“). Smlouvu podle vůle Smluvních stran na profilu zadavatele a v registru smluv v souladu s příslušnými právními předpisy, zejména ve lhůtách stanovených příslušnými právními předpisy, uveřejní Objednatel.
164. Zhotovitel je povinen chránit osobní údaje a při jejich ochraně postupovat v souladu s příslušnými právními předpisy, zejména zákonem č. 110/2019 Sb., o zpracování osobních údajů, ve znění pozdějších předpisů, a Nařízením evropského parlamentu a rady (EU) 2016/679 ze dne 27.04.2016 o ochraně fyzických osob v souvislosti se zpracováním osobních údajů a o volném pohybu těchto údajů a o zrušení směrnice 95/46/ES (obecné nařízení o ochraně osobních údajů).
165. Při realizaci Díla je Zhotovitel povinen:
 - 165.1. zajistit férové podzhotovitelské vztahy v dodavatelském řetězci, důstojné pracovní podmínky a odpovídající finanční ohodnocení pro všechny pracovníky podílející se na realizaci Díla a bezpečnost práce pro všechny pracovníky podílející se na realizaci Díla.
166. Zhotovitel není oprávněn postoupit žádnou svou pohledávku za Objednatelem vyplývající ze Smlouvy nebo vzniklou v souvislosti se Smlouvou.

167. Zhotovitel není oprávněn provést jednostranné započtení žádné své pohledávky za Objednatelům vyplývající ze Smlouvy nebo vzniklé v souvislosti se Smlouvou na jakoukoliv pohledávku Objednatel za Zhotovitelem.
168. Objednatel je oprávněn provést jednostranné započtení jakékoliv své splatné i nesplatné pohledávky za Zhotovitelem vyplývající ze Smlouvy nebo vzniklé v souvislosti se Smlouvou (zejména smluvní pokutu) na jakoukoliv splatnou i nesplatnou pohledávku Zhotovitele za Objednatel.
169. Poruší-li Zhotovitel v souvislosti se Smlouvou jakoukoli svoji povinnost, nahradí Objednateli škodu a nemajetkovou újmu z toho vzniklou. Povinnosti k náhradě se Zhotovitel zproští, prokáže-li, že mu ve splnění povinnosti zabránila mimořádná nepředvídatelná a nepřekonatelná překážka vzniklá nezávisle na jeho vůli. Překážka vzniklá z osobních poměrů Zhotovitele nebo vzniklá až v době, kdy byl Zhotovitel s plněním povinnosti v prodlení, ani překážka, kterou byl Zhotovitel povinen překonat, jej však povinnosti k náhradě nezproští.
170. Písemnou formou (podobou) se rozumí listina podepsaná oprávněnou osobou Smluvní strany, e-mail podepsaný uznávaným elektronickým podpisem oprávněné osoby Smluvní strany, nebo datová zpráva zasláná prostřednictvím datové schránky Smluvní strany.

XX. PODZHOTOVITELÉ

171. Zhotovitel je oprávněn pověřit plněním svých povinností vyplývajících ze Smlouvy pouze jiné osoby uvedené v příloze Smlouvy (Příloha č. 3 Smlouvy), nebo osoby písemně odsouhlasené Objednatel (dále jen jednotlivě „**Podzhotovitel**“ nebo společně „**Podzhotovitelé**“).
172. Zhotovitel odpovídá za plnění Podzhotovitele tak, jako by plnil sám.
173. Zhotovitel prohlašuje a zavazuje se, že jako ručitel uspokojí za jakéhokoliv Podzhotovitele jeho povinnost nahradit újmu způsobenou Podzhotovitelem Objednateli při plnění nebo v souvislosti s plněním povinností ze Smlouvy, jestliže Podzhotovitel povinnost k náhradě újmy nesplní. Objednatel Zhotovitele jako ručitele podle předchozí věty přijímá.
174. Zhotovitel se zavazuje, že Podzhotovitelé, kterými prokazoval splnění kvalifikace v Řízení veřejné zakázky, se budou podílet na plnění povinností Zhotovitele vyplývajících ze Smlouvy v rozsahu podle nabídky Zhotovitele podané do Řízení veřejné zakázky.
175. Objednatel je oprávněn požadovat a Zhotovitel je povinen zabezpečit změnu Podzhotovitele, a to v případech, kdy:
- 175.1. bude Podzhotovitel vůči Objednateli v prodlení se splněním povinnosti z jiného závazku nebo
 - 175.2. bude Podzhotovitel pravomocně odsouzen za trestný čin nebo
 - 175.3. se Podzhotovitel ocitne ve stavu úpadku nebo hrozícího úpadku nebo
 - 175.4. bude Podzhotoviteli uložen zákaz plnění veřejných zakázek nebo
 - 175.5. vyjde najevo, že se na Podzhotovitele vztahují mezinárodní sankce ve smyslu § 48a Zákona o zadávání veřejných zakázek nebo
 - 175.6. bude dán jiný závažný důvod pro změnu Podzhotovitele.
- Zhotovitel je povinen navrhnout nového Podzhotovitele do 10 kalendářních dnů od doručení žádosti Objednatel. Pokud Zhotovitel v Řízení veřejné zakázky prokazoval původním Podzhotovitelem kvalifikaci, nový Podzhotovitel musí splňovat kvalifikaci stanovenou v Řízení veřejné zakázky prokazovanou původním nahrazovaným Podzhotovitelem a musí doložit

příslušné doklady prokazující splnění této kvalifikace. Nový Podzhotovitel musí být odsouhlasen Objednatelům postupem obdobným postupu podle odstavce 176 Smlouvy.

176. Zhotovitel je oprávněn změnit Podzhotovitele z důvodů na straně Zhotovitele pouze s předchozím písemným souhlasem Objednatel. Objednatel vydá písemný souhlas se změnou do 10 kalendářních dnů od doručení žádosti Zhotovitele. Objednatel souhlas se změnou nevydává, pokud:
- 176.1. prostřednictvím původního Podzhotovitele Zhotovitel v Řízení veřejné zakázky prokazoval kvalifikaci a nový Podzhotovitel nebude mít stejnou či vyšší kvalifikaci jako původní nahrazovaný Podzhotovitel nebo
 - 176.2. po Objednateli nelze spravedlivě požadovat, aby s takovou změnou souhlasil.

XXI. ČLENOVÉ REALIZAČNÍHO TÝMU

177. Zhotovitel je povinen provádět Dílo osobami, jimiž v rámci Řízení veřejné zakázky prokazoval splnění kvalifikace:
- 177.1. Vedoucí realizačního týmu: **Petr Poláček;**
- nebo osobami písemně odsouhlasenými Objednatel (dále jen jednotlivě „**Člen realizačního týmu**“ nebo společně „**Členové realizačního týmu**“).
178. Objednatel je oprávněn požadovat a Zhotovitel je povinen zabezpečit změnu Člena realizačního týmu, pokud je jeho činnost nedostatečná nebo neuspokojivá, a to v případech, kdy:
- 178.1. kontrola, obecná bezpečnost, organizace a koordinace provádění Díla nejsou dostatečné nebo uspokojivé podle platných a účinných právních předpisů upravujících bezpečnost a ochranu zdraví při práci nebo
 - 178.2. kvalita stavebních prací, dodávek a služeb neodpovídá požadavkům Smlouvy nebo
 - 178.3. nejsou vykonávány pokyny Objednatel, Správce stavby nebo AD vydané podle Smlouvy.

Pokud Objednatel zjistí při plnění Smlouvy u Člena realizačního týmu naplnění některého z důvodů pro změnu Člena realizačního týmu podle odst. 178.1 až 178.3 této Smlouvy, zašle Zhotovitel písemnou výtku, v níž Zhotovitele informuje o naplnění některého z důvodů pro změnu konkrétního Člena realizačního týmu podle odst. 178.1 až 178.3 této Smlouvy s odůvodněním daného porušení, vyzve jej ke zjednání nápravy a k respektování povinností vyplývajících z odst. 178.1 až 178.3 této Smlouvy.

Pokud Objednatel po doručení písemné výtky podle předchozího odstavce Zhotoviteli v průběhu plnění Smlouvy zjistí u téhož Člena realizačního týmu další naplnění kteréhokoliv z důvodů pro změnu Člena realizačního týmu podle odst. 178.1 až 178.3 této Smlouvy, Objednatel je oprávněn požadovat a Zhotovitel je povinen zabezpečit změnu Člena realizačního týmu dle věty první odst. 178 Smlouvy.

Zhotovitel je povinen navrhnout nového Člena realizačního týmu do 10 kalendářních dnů od doručení žádosti Objednatel. Pokud Zhotovitel v Řízení veřejné zakázky prokazoval původním Členem realizačního týmu kvalifikaci, nový Člen realizačního týmu musí splňovat podmínky kvalifikace stanovené na Člena realizačního týmu stanovené v Řízení veřejné zakázky. Nový Člen realizačního týmu musí být odsouhlasen Objednatelům postupem obdobným postupu podle odstavce 179 Smlouvy.

179. Zhotovitel je oprávněn změnit Člena, resp. Členy realizačního týmu z důvodů na straně Zhotovitele pouze s předchozím písemným souhlasem Objednatele. Objednatel vydá písemný souhlas se změnou do 10 kalendářních dnů od doručení žádosti Zhotovitele. Objednatel souhlas se změnou nevydává, pokud:
- 179.1. prostřednictvím původního Člena realizačního týmu Zhotovitel v Řízení veřejné zakázky prokazoval kvalifikaci a nový člen realizačního týmu nebude splňovat podmínky kvalifikace stanovené na Člena realizačního týmu stanovené v Řízení veřejné zakázky.

XXII. ZÁVĚREČNÁ UJEDNÁNÍ

180. Veškerá práva a povinnosti Smluvních stran vyplývající ze Smlouvy se řídí českým právním řádem. Smluvní strany se dohodly, že ustanovení právních předpisů, která nemají donucující účinky, mají přednost před obchodními zvyklostmi, pokud Smlouva nestanoví jinak.
181. Všechny spory vznikající ze Smlouvy a v souvislosti s ní budou podle vůle Smluvních stran rozhodovány soudy České republiky, jakožto soudy výlučně příslušnými. Smluvní strany sjednávají místní příslušnost soudů podle sídla Objednatele.
182. Smlouvu lze měnit pouze písemnými dodatky. Jakékoli změny Smlouvy učiněné jinou, než písemnou formou jsou vyloučeny.
183. Smlouva je sepsána v elektronické podobě a bude podepsána elektronickými podpisy oprávněných zástupců obou Smluvních stran. Každá Smluvní strana obdrží originál podepsané Smlouvy.
184. Smlouva nabývá platnosti dnem jejího podpisu oběma Smluvními stranami a účinnosti dnem uveřejnění v registru smluv v souladu se Zákonem o registru smluv.

Přílohy

- Příloha č. 1** Projektová dokumentace
Příloha č. 2 Položkový rozpočet
Příloha č. 3 Seznam Podzhotovitelů
Příloha č. 4 BEP protokol

V Jihlavě dne

Mgr. Petr Ryška

Digitálně podepsal
Mgr. Petr Ryška
Datum: 2024.11.06
12:54:10 +01'00'

Objednatel

Mgr. Petr Ryška, primátor

V Praze dne

Martin
Kajuk

Digitálně podepsal
Martin Kajuk
Datum: 2024.11.05
14:35:21 +01'00'

Zhotovitel

Martin Kajuk, člen představenstva

Doložka dle § 41 odst. 1 zákona č. 128/2000 Sb., o obcích (obecní zřízení), ve znění pozdějších předpisů:

Uzavření této Smlouvy bylo schváleno usnesením Rady města Jihlavy č. 2750/24-RM ze schůze konané dne 19.09.2024.

Příloha č. 1
Smlouvy

Projektová dokumentace

Projektová dokumentace není z důvodu jejího značného rozsahu pevně spojena se Smlouvou a tvoří tak samostatnou přílohu Smlouvy se Zhotovitelem.

Příloha č. 2
Smlouvy

Položkový rozpočet

KRYCÍ LIST ROZPOČTU

HORÁCKÁ MULTIFUNKČNÍ ARÉNA V JIHLAVĚ_Etapa_I

Identifikační údaje účastníka

Název společnosti:	INTERGAST a.s.	IČ:	62917153
Adresa společnosti:	Na Vinobraní 1792/55, 106 00 Praha 10	DIČ:	CZ699006889
Telefon:		Email:	

REKAPITULACE

HORÁCKÁ MULTIFUNKČNÍ ARÉNA V JIHLAVĚ_Etapa_I

S: HORÁCKÁ MULTIFUNKČNÍ ARÉNA V JIHLAVĚ Etapa I

G.1: Budova A

G.2: Budova B

VRN.G: Vedlejší rozpočtové náklady

28 006 468

23 709 329

2 439 512

1 857 626



OCEA s.r.o.

Londýnská 334/83, 120 00 Praha 2 - Vinohrady

tel.: +420 608 071 908

mail: info@oceac.cz

Cena celkem (bez DPH)

DPH 21%

Cena celkem (vč.DPH)

28 006 467,58

5 881 358,19

33 887 825,77

POKYNY PRO VYPLNĚNÍ

- 1 Dokument nesmí být upravován jiným způsobem, než je uvedeno v pokynech níže.
- 2 Je nutné vycházet ze všeobecných podmínek uvedených v soupisu prací na samostatném listě.
- 3 K vyplnění slouží pouze buňky zvýrazněny modrým podbarvením, ostatní pole neslouží k editaci a nesmí být jakkoliv modifikovány.
- 4 V listu "Krycí list" vyplní uchazeč údaje o společnosti.
- 5 V listu "Rozpočet" vyplní uchazeč jednotkové ceny u položek ve sloupci Jedn. ceny.
- 6 Soupis prací může obsahovat namísto Jedn. ceny sloupce Jedn.materiál a Jedn. montáž, jejichž součet definuje Jedn. cenu položky.

VŠEOBECNÉ PODMÍNKY

1 OBECNĚ

- 1.1 Tento soupis prací, dodávek a služeb (dále jen "SP") je zpracován na základě projektové dokumentace (dále jen "PD"), jíž je nedílnou součástí. Jeho
- 1.2 Popisové položky uvedené přímo v SP slouží pouze pro upřesnění specifikace jednotlivých dodávek, služeb a prací. Položky se neoceňují, ovšem obsahují
- 1.3 Při práci se SP a zejména při jeho oceňování a oceňování jednotlivých položek je třeba zohlednit veškeré skutečnosti v PD uvedené. Při stanovení
- 1.4 Pokud to není v SP uvedeno jinak, jednotkové ceny vždy zahrnují dodávku, dopravu na staveniště, veškeré přesuny hmot v rámci staveniště a montáž.
- 1.5 Pokud to není v SP uvedeno jinak, jednotkové ceny položek vždy zahrnují všechny součásti nezbytné k jejich provedení včetně kotvícího a spojovacího
- 1.6 Pokud to není v SP uvedeno jinak, jsou veškeré výměry vykázané jako čisté. Výměry materiálů ve specifikacích jsou uvedeny v teoretické (vypočítané)
- 1.7 Pokud to není v SP uvedeno jinak, jsou veškeré stavební přímocy zohledněny v jednotkové ceně. Stavebními přímocemi se rozumí vytvoření drážek,
- 1.8 Pokud jsou v SP uvedeny konkrétní obchodní názvy výrobků a materiálů, jedná se vždy pouze o kvalitativní vymezení standardu. Všechny výrobky a
- 1.9 Jednotková cena zahrnuje vždy veškeré náklady, které jsou spojené se vzorkováním na stavbě. V dostatečném předstihu před zahájením výroby je
- 1.10 Náklady na ochranu, údržbu a eventuální opravy veškerých konstrukcí, materiálů a prvků dodaných na stavbu po celou dobu její realizace až do jejího
- 1.11 K vykázaní výměr uvedených v SP bylo užito digitálních CAD nástrojů.
- 1.12 Označení skladeb, fasád, zámečnických výrobků, ostatních výrobků apod. v jednotlivých položkách rozpočtu je podrobně rozepsáno v odpovídajících
- 1.13 Není-li uvedeno jinak a využívá-li dodavatel k realizaci zakázky v souladu se svým dodavatelským POV zařízení nebo dočasné konstrukce, které nejsou v

2 ZAŘÍZENÍ STAVENIŠTĚ

- 2.1 Pokud to není v SP uvedeno jinak, náklady na veškerá média spojená s realizací stavby jsou zohledněny v jednotkové ceně. V případě odběru napojením
- 2.2 Pokud to není v ZD zakázky, v SP nebo v PD uvedeno jinak, cena za zařízení staveniště zahrnuje zřízení jedné kanceláře pro potřeby činnosti technického
- 2.3 Pokud to není v SP uvedeno jinak, zhotovení dopravních komunikací a cest pro pohyb osob a přepravu materiálu na stavbě včetně jejich následného
- 2.4 Pokud to není v SP uvedeno jinak, náklady na obsluhu staveništní mechanizace jsou zohledněny v jednotkových cenách.
- 2.5 Pokud to není v SP uvedeno jinak, zajištění záboru veřejných prostranství, dočasného značení dopravních omezení a dalších činností za účelem provádění
- 2.6 Pokud to není v SP uvedeno jinak, jednotková cena zahrnuje zajištění očištění vozidel při výjezdu ze stavby a potřebnou ochranu a zajištění stávajících
- 2.7 Pokud to není v SP uvedeno jinak, náklady na odvodnění staveniště jsou zahrnuty v jednotkových cenách.
- 2.8 Pokud to není v SP uvedeno jinak, náklady na dočasné opatření během zimního období (provizorní zateplení, požadavky na vnitřní klima..) jsou zahrnuty v
- 2.9 Veškeré náklady spojené se zařízením staveniště, vnitrostaveništními přesuny hmot, dobami pronájmů odpovídajícího vybavení, ochranných prvků a
- 2.10 Není-li uvedeno jinak, jednotkové ceny zahrnují náklady na úklid, v případě potřeby i opakovaný; v prostorech bez zavěšeného podhledu a v prostorech s

13 TECHNIKA PROSTŘEDÍ STAVEB, POŽÁRNĚ BEZPEČNOSTNÍ ŘEŠENÍ A POŽÁRNÍ UCPÁVKY

- 13.1 Pokud to není v SP uvedeno jinak, jednotkové ceny potrubí vždy zahrnují náklady na veškeré tvarovky, kolena, příruby, přechodky, těsnící desky, chráničky
- 13.2 Součástí díla je dodání potřebných atestů výrobků, provedení provozních zkoušek včetně dodání protokolů a dodání revizních zpráv a zaškolení obsluhy.
- 13.3 Pokud to není v SP uvedeno jinak, jednotkové ceny vždy zahrnují náklady na provedení veškerých potřebných povrchů a nátěrů tepelně neizolované části
- 13.4 Pokud to není v SP uvedeno jinak, jednotkové ceny vždy zahrnují náklady spojené s přípravou stávajících zařízení a rozvodů a napojení nových zařízení a
- 13.5 Pokud to není v SP uvedeno jinak, jsou náklady na protipožární ucpávky vždy součástí jednotkových cen daného profesního oddílu.

- 13.6** Pokud to není v SP uvedeno jinak, jednotkové ceny vždy zahrnují zřízení informačního systému v rozsahu nevyhnutelně potřebném pro provoz a údržbu
- 13.7** Jednotkové ceny zahrnují náklady na zjištění průběhu kolidujících inženýrských sítí a náklady na jejich ochranu.

22 PROVOZNÍ SOUBORY

- 22.1** Jednotkové ceny zahrnují náklady na zpracování dílenské dokumentace provozních souborů, konzultací a jejich odsouhlasení objednatelem
- 22.2** Pokud to není v SP uvedeno jinak, jednotkové ceny rozvodů vždy zahrnují náklady na veškeré pomocné ocelové konstrukce
- 22.3** Pokud to není v SP uvedeno jinak, jednotkové ceny rozvodů zahrnují i veškeré stavební přímomoce (sekání prostupů, drážek, izolační vložky, zednické
- 22.4** Pokud to není v SP uvedeno jinak, jsou v jednotkových cenách zahrnuty i náklady na zpracování provozních řádů a jejich schválení
- 22.5** Jednotkové ceny zahrnují náklady na zpracování dokumentace skutečného provedení provozních souborů, včetně návodů a pokynů pro potřeby

ZPŮSOB STANOVENÍ JEDNOTKOVÝCH CEN

1 ÚRS 2023-II

Ceny položek s poznámkou **ÚRS 2023-II** ve sloupci **Cen. soustava** jsou jednotkové ceny stanovené na základě konkrétní položky z cenové soustavy ÚRS,

2 Odvozeno ÚRS

Ceny položek s poznámkou **odvozeno ÚRS** ve sloupci **Cen. soustava** jsou jednotkové ceny stanovené odvozením na základě položek z cenové soustavy

3 Vlastní

Ceny položek s poznámkou **vlastní** ve sloupci **Cen. soustava** jsou jednotkové ceny stanovené čistě na základě nákladů dodavatele, které jsou pro

STANDARDY NEREZOVÉHO NÁBYTKU

1 PRACOVNÍ DESKY

nerezový materiál pro potravinářské použití (pro přímý styk s potravinami) ČSN 10088-1, značka X5CrNi, číselné označení 1.4301, povrchová úprava

2 PRACOVNÍ STOLY

nerezový materiál pro potravinářské použití (pro přímý styk s potravinami) ČSN 10088-1, značka X5CrNi, číselné označení 1.4301, povrchová úprava

3 SKŘÍŇE A REGÁLY

nerezový materiál pro potravinářské použití (pro přímý styk s potravinami) ČSN 10088-1, značka X5CrNi, číselné označení 1.4301, povrchová úprava

4 NÁSTĚNNÉ POLICE A SKŘÍŇKY

nerezový materiál pro potravinářské použití (pro přímý styk s potravinami) ČSN 10088-1, značka X5CrNi, číselné označení 1.4301, povrchová úprava

REKAPITULACE

Popis	Cena
S: HORÁCKÁ MULTIFUNKČNÍ ARÉNA V JIHLAVĚ_Etapa_I	28 006 468
G 1: Budova A	23 709 329
G.1.1: Gastro	23 709 329
G.1.1.01: Gastro	23 709 329
G.1.1.1.00: Všeobecné podmínky	-
G.1.1.1.1.00: Všeobecné podmínky	-
G.1.1.1.01: Vybavení kavárna, recepce, V1	1 353 685
G.1.1.1.1.01: Bar - kavárna	1 059 751
G.1.1.1.1.02: Sklad kavárna	30 958
G.1.1.1.1.03: Recepce	262 975
G.1.1.1.02: Nápoiová technoloaie A, V0.3	422 395
G.1.1.1.2.01: Technoloaie piva	28 382
G.1.1.1.2.02: Chlazený sklad piva	371 450
G.1.1.1.2.03: Technoloaie post-mixu	22 563
G.1.1.1.03: Nápoiová technoloaie B, V0.4	107 990
G.1.1.1.3.01: Technoloaie piva a post-mixu	50 945
G.1.1.1.3.02: Chlazený sklad piva	57 045
G.1.1.1.04: Nápoiová technoloaie C, V0.5	407 282
G.1.1.1.4.01: Technoloaie piva a post-mixu	44 328
G.1.1.1.4.02: Chlazený sklad piva	362 955
G.1.1.1.05: Bufet A, V2.1	1 724 850
G.1.1.1.5.01: Bufetová jednotka A - Přípravná	1 724 850
G.1.1.1.06: Bufet B, C, V2.2	2 413 574
G.1.1.1.6.01: Bufetová jednotka B - Přípravná	707 791
G.1.1.1.6.02: Bufetová jednotka C - Přípravná	1 705 783
G.1.1.1.07: Fastfood burgery, V3.1	3 574 500
G.1.1.1.7.01: Fastfoodová jednotka - burgery	3 574 500
G.1.1.1.08: Fastfood pizza, V3.2	2 510 179
G.1.1.1.8.01: Fastfoodová jednotka - pizza	2 510 179
G.1.1.1.09: Kuchvň, V5.1	9 331 803
G.1.1.1.9.01: Chodba	371 936
G.1.1.1.9.02: Hrubá zelenina	143 933
G.1.1.1.9.03: Suchý sklad	27 814
G.1.1.1.9.04: Maso, veice	2 328 648
G.1.1.1.9.05: Kuchvň	3 958 363
G.1.1.1.9.06: Umývárny	1 084 784
G.1.1.1.9.07: Odbvt	1 416 325
G.1.1.1.10: Výčepní technoloaie pivo, I, Etapa	502 263
G.1.1.1.10.01: Výčepní technoloaie pivo, I, Etapa	502 263
G.1.1.1.11: Výčepní technoloaie post-mix, I, Etapa	538 773
G.1.1.1.11.01: Výčepní technoloaie post-mix, I, Etapa	538 773
G.1.1.1.12: Ostatní	822 035
G.1.1.1.12.01: Ostatní	822 035
G 2: Budova B	2 439 512
G.2.1: Gastro	2 439 512
G.2.1.01: Gastro	2 439 512
G.2.1.1.00: Všeobecné podmínky	-

G.2.1.1.1.00: Všeobecné podmínky	-
G.2.1.1.01: Pivnice, V2.4	2 439 512
G.2.1.1.1.01: Pivnice	1 074 926
G.2.1.1.1.02: Chladicí box	286 504
G.2.1.1.1.03: Kuchyň	965 653
G.2.1.1.1.04: Suchý sklad	45 441
G.2.1.1.1.05: Chodba	66 988
VRN G: Vedlejší rozpočtové náklady	1 857 626
VRN.G: Vedlejší rozpočtové náklady	1 857 626
VRN.G.01: Vedlejší rozpočtové náklady	1 857 626
VRN: Vedlejší rozpočtové náklady	1 857 626
VRN: Vedlejší rozpočtové náklady	1 857 626
Celkem (bez DPH)	28 006 468
DPH 21%	5 881 358
Celkem (včetně DPH)	33 887 826

Poř.	Kód	Uživ. kód	Popis	MJ	Výměra	Jedn. Cena	Cena	Cenová soustava
S: HORÁCKÁ MULTIFUNKČNÍ ARÉNA V JIHLAVĚ_Etapa_I G.1: Budova A G.1.1: Gastro G.1.1.01: Gastro G.1.1.1.00: Všeobecné podmínky G.1.1.1.1.00: Všeobecné podmínky							28 006 468 23 709 329 23 709 329 23 709 329 - -	
1	G.1.1.1.1.00 001		POPISOVÁ POLOŽKA V rámci AD budou projektantv/architektv odsouhlasen		-	-	-	vlastní
G.1.1.1.01: Vybavení kavárna, recepce, V1 G.1.1.1.1.01: Bar - kavárna							1 353 685 1 059 751	
2	G.1.1.1.1.01 001	105001.	Chladicí vitrína, obslužná vitrína, ventilační chlazení, minimálně 3x kalené	ks	1.000	141 700	141 700	vlastní
3	G.1.1.1.1.01 002	105002.	Nerezový barový pult, uprostřed zásuvkový blok, (uzamvkatelné zásuvky).	ks	1.000	100 376	100 376	vlastní
4	G.1.1.1.1.01 003	105003.	POPISOVÁ POLOŽKA Pokladní systém s tiskárnou - dodávka slaboproud:		-	-	-	vlastní
5	G.1.1.1.1.01 004	105004.	Lednice podstolová nerezová, ventilované chlazení, digitální termostat.	ks	1.000	20 239	20 239	vlastní
6	G.1.1.1.1.01 005	105005.	Výrobník kostkového ledu - vodou, celonerezové provedení, zásobník na led	ks	1.000	26 440	26 440	vlastní
7	G.1.1.1.1.01 006	105006.	Nerezový chladicí stůl dvousekcový nápoiový, provedení bez pracovní desky,	ks	1.000	77 151	77 151	vlastní
8	G.1.1.1.1.01 007	105007.	Nerezové barové zápultí, rovná pracovní deska se zadním lemem v. 40mm, v	ks	1.000	93 719	93 719	vlastní
9	G.1.1.1.1.01 008	105008.	Mvčka nádobí skla a příborů dvouplášťová , dávkovač mvcího a	ks	1.000	143 606	143 606	vlastní
10	G.1.1.1.1.01 009	105009.	Změkčovač vody automatický, regenerace se provádí tabletovou solí,	ks	1.000	29 823	29 823	vlastní
11	G.1.1.1.1.01 010	105010.	Automatická odstředivka na ovoce a zeleninu, automatický plnicí systém,	ks	1.000	43 583	43 583	vlastní
12	G.1.1.1.1.01 011	105011.	Mixer barový, rychlost 2000 - 15000 ot./min., (minimální rozsah), nádoba	ks	1.000	20 954	20 954	vlastní
13	G.1.1.1.1.01 012	105012.	Frapovač, 1x nádoba polycarbonát, objem minimálně 0,55lt., minimálně	ks	1.000	4 756	4 756	vlastní
14	G.1.1.1.1.01 013	105013.	Automatický mlýnek na kávu, minimálně 1400 ot./min., násvpka minimálně	ks	1.000	15 842	15 842	vlastní
15	G.1.1.1.1.01 014	105014.	Dvoupákový kávovar, tall cups, 2x boiler, nezávislá elektronická reaulace	ks	1.000	201 459	201 459	vlastní
16	G.1.1.1.1.01 015	105016.	Nerezové barové zápultí, rovná pracovní deska se zadním lemem v. 40mm,	ks	1.000	55 289	55 289	vlastní
17	G.1.1.1.1.01 016	105017.	Kontaktní aril hladký teflon, celonerezové provedení, arilovací deska z ocelové	ks	1.000	7 900	7 900	vlastní
18	G.1.1.1.1.01 017	105018.	Nerezový chlazený stůl dvousekcový vestavný, 2x 2 zásuvky pro GN1/1 200mm,	ks	1.000	76 913	76 913	vlastní
G.1.1.1.1.02: Sklad kavárna							-	
19	G.1.1.1.1.02 001	106001.	Lednice bílá, ventilované chlazení, digitální termostat, pracovní teplota -2 - +8	ks	1.000	30 958	30 958	vlastní
G.1.1.1.1.03: Recepce							-	
20	G.1.1.1.1.03 001	102001.	Nerezový pracovní stůl skříňový, posuvná dvířka, rovná pracovní deska se	ks	2.000	39 343	78 686	vlastní
21	G.1.1.1.1.03 002	102002.	Nerezový recepční pult, rovná pracovní deska bez lemu (nerezový plech tl.	ks	1.000	92 144	92 144	vlastní
22	G.1.1.1.1.03 003	102003.	Nerezový recepční pult, rovná pracovní deska bez lemu (nerezový plech tl.	ks	1.000	92 144	92 144	vlastní
23	G.1.1.1.1.03 004	102004.	POPISOVÁ POLOŽKA Recepční informační systém - dodávka slaboproud:		-	-	-	vlastní
G.1.1.1.02: Nápoiová technologie A. V0.3 G.1.1.1.2.01: Technologie piva							- -	422 395 28 382
24	G.1.1.1.2.01 001	005001.	Buben samonavíjecí s hadicí, délka hadice 32-37m, nerezový buben, vč. vodní	ks	1.000	28 382	28 382	vlastní

							-	371 450	
			G.1.1.1.2.02: Chlazený sklad piva				-		
25	G.1.1.1.2.02	001	006001.	Chladicí box atypický, provedení bez podlahy, systém spojení pero/drážka,	ks	1.000	328 346	328 346	vlastní
26	G.1.1.1.2.02	002		Externí jednotka chladicí, nutnost připojení na odpad, ovládání osvětlení na	ks	1.000	43 104	43 104	vlastní
27	G.1.1.1.2.02	003	006003.	POPISOVÁ POLOŽKA Nerezová podlahová vpust s aulí a pochůzným roštem -	-	-	-	-	vlastní
							-		
			G.1.1.1.2.03: Technologie post-mixu				-	22 563	
28	G.1.1.1.2.03	001	007004.	Nerezový readl, 4x plná police s podélnou výztuhou, stojiny z uzavřených	ks	1.000	22 563	22 563	vlastní
29	G.1.1.1.2.03	002	007005.	POPISOVÁ POLOŽKA Nerezová podlahová vpust s aulí a pochůzným roštem -	-	-	-	-	vlastní
							-		
			G.1.1.1.03: Nápoiová technologie B, V0.4				-	107 990	
			G.1.1.1.3.01: Technologie piva a post-mixu				-	50 945	
30	G.1.1.1.3.01	001	008001.	Buben samonavíjecí s hadicí, délka hadice 32-37m, nerezový buben, vč. vodní	ks	1.000	28 382	28 382	vlastní
31	G.1.1.1.3.01	002	008002.	Nerezový readl, 4x plná police s podélnou výztuhou, stojiny z uzavřených	ks	1.000	22 563	22 563	vlastní
32	G.1.1.1.3.01	003	008010.	POPISOVÁ POLOŽKA Nerezová podlahová vpust s aulí a pochůzným roštem -	-	-	-	-	vlastní
							-		
			G.1.1.1.3.02: Chlazený sklad piva				-	57 045	
33	G.1.1.1.3.02	001	009001.	Externí jednotka chladicí, nutnost připojení na odpad, ovládání osvětlení na	ks	1.000	57 045	57 045	vlastní
34	G.1.1.1.3.02	002	009002.	POPISOVÁ POLOŽKA Nerezová podlahová vpust s aulí a pochůzným roštem -	-	-	-	-	vlastní
							-		
			G.1.1.1.04: Nápoiová technologie C, V0.5				-	407 282	
			G.1.1.1.4.01: Technologie piva a post-mixu				-	44 328	
35	G.1.1.1.4.01	001	010001.	Buben samonavíjecí s hadicí, délka hadice 32-37m, nerezový buben, vč. vodní	ks	1.000	28 382	28 382	vlastní
36	G.1.1.1.4.01	002	010002.	Nerezový readl, 4x plná police s podélnou výztuhou, stojiny z uzavřených	ks	1.000	15 946	15 946	vlastní
37	G.1.1.1.4.01	003	010009.	POPISOVÁ POLOŽKA Nerezová podlahová vpust s aulí a pochůzným roštem -	-	-	-	-	vlastní
							-		
			G.1.1.1.4.02: Chlazený sklad piva				-	362 955	
38	G.1.1.1.4.02	001	011001.	Chladicí box atypický, provedení bez podlahy, systém spojení pero/drážka,	ks	1.000	319 850	319 850	vlastní
39	G.1.1.1.4.02	002	011002.	Externí jednotka chladicí, nutnost připojení na odpad, ovládání osvětlení na	ks	1.000	43 104	43 104	vlastní
40	G.1.1.1.4.02	003	011003.	POPISOVÁ POLOŽKA Nerezová podlahová vpust s aulí a pochůzným roštem -	-	-	-	-	vlastní
							-		
			G.1.1.1.05: Bufet A, V2.1				-	1 724 850	
			G.1.1.1.5.01: Bufetová jednotka A - Přípravná				-	1 724 850	
41	G.1.1.1.5.01	001	201001.	Polvethylenový termostát vyplněný polvuretanem, integrovaná držadla,	ks	3.000	9 449	28 346	vlastní
42	G.1.1.1.5.01	002	201002.	POPISOVÁ POLOŽKA Úložný prostor pod schodištěm, ŠxHxVmm 5700x776x1150 -	-	-	-	-	vlastní
43	G.1.1.1.5.01	003	201003.	Nerezový chlazený stůl dvousekcový, 2x 2 zásuvky pro GN1/1 200mm, aareadát	ks	1.000	92 171	92 171	vlastní
44	G.1.1.1.5.01	004	201004.	Nerezový chladicí stůl dvousekcový nápoiový, rovná pracovní deska se	ks	1.000	92 541	92 541	vlastní
45	G.1.1.1.5.01	005	201006.	Nerezový pracovní stůl nápoiový, rovná pracovní deska se zadním lemem v.	ks	1.000	41 487	41 487	vlastní
46	G.1.1.1.5.01	006	201007.	Vestavný nerezový dispenser na kelímky, délka tubusu minimálně 558.8mm,	ks	2.000	3 891	7 781	vlastní
47	G.1.1.1.5.01	007		Vestavný nerezový dispenser na kelímky, délka tubusu minimálně 558.8mm,	ks	1.000	3 891	3 891	vlastní
48	G.1.1.1.5.01	008	201008.	Chladnička na mléko, obs. minimálně 5lt, mléka, pracovní teplota +3 - +8 st.C,	ks	1.000	21 676	21 676	vlastní
49	G.1.1.1.5.01	009	201009.	Kávovar, vysokovýkonný kávovar na zrnkovou kávu, pístový kávovar s	ks	1.000	707 475	707 475	vlastní
50	G.1.1.1.5.01	010	201010.	Změkčovač vody, pevně daný obtok ve filtru maximálně 30%, maximální	ks	1.000	8 469	8 469	vlastní
51	G.1.1.1.5.01	011	201011.	Výrobek ledu, exteriér z odolné nerezové oceli, snadno přístupný vypínač ON -	ks	1.000	52 325	52 325	vlastní
52	G.1.1.1.5.01	012	201013.	Nerezový výdejní pult, rovná pracovní deska bez lemu, podnoží z uzavřených	ks	1.000	48 540	48 540	vlastní
53	G.1.1.1.5.01	013	201014.	Vevaření nerezové odkapní vanička s odtokem, vvdávací perforované	ks	1.000	7 609	7 609	vlastní
54	G.1.1.1.5.01	014	201015.	Vevaření nerezové odkapní vaničky s odtokem, vvdávací perforované	ks	1.000	5 889	5 889	vlastní

55	G.1.1.1.5.01	015	201017.	Vozík - aumová kolečka, materiál ABS, kolečka: auma, PP, br. minimálně	ks	1.000	3 811	3 811	vlastní
56	G.1.1.1.5.01	016	201018.	Vevaření nerezové odkapní vaničky s odtokem, vvnřávací perforované	ks	1.000	5 889	5 889	vlastní
57	G.1.1.1.5.01	017	201020.	Vozík - aumová kolečka, materiál ABS, kolečka: auma, PP, br. minimálně	ks	1.000	3 811	3 811	vlastní
58	G.1.1.1.5.01	018	201021.	Vevaření nerezové odkapní vaničky s odtokem, vvnřávací perforované	ks	1.000	7 609	7 609	vlastní
59	G.1.1.1.5.01	019		Nerezový výdejní pult, 2x police, vpravo vespod prostor pro intearaci chladicí	ks	1.000	71 395	71 395	vlastní
60	G.1.1.1.5.01	020	201022.	POPISOVÁ POLOŽKA Pokladní systém - dodávka slaboproud: napětí/příkon el.:		-	-	-	vlastní
61	G.1.1.1.5.01	021	201023.	Plastová krájecí deska s drážkou, protiskluzová úprava, ŠxHxVmm 500x300x15	ks	1.000	548	548	vlastní
62	G.1.1.1.5.01	022	201024.	Hot Dog, model v celonerezovém provedení, šest poteflonovaných opékacích	ks	1.000	8 615	8 615	vlastní
63	G.1.1.1.5.01	023	201026.	Opékač, zařízení slouží k opékání uzenin, reaulace teploty otočných	ks	1.000	26 917	26 917	vlastní
64	G.1.1.1.5.01	024	201027.	Skleněná dechová clona rovná, 3x ieklové stojiny s úchvtv 30x30mm (tolerance	ks	1.000	11 420	11 420	vlastní
65	G.1.1.1.5.01	025	201028.	Chladicí vitřina, obslužná vitřina, ventilační chlazení, minimálně 3x kalené	ks	1.000	199 967	199 967	vlastní
66	G.1.1.1.5.01	026	201029.	Nerezový barový stůl se zvýšenou konstrukcí ve tvaru L, rovná pracovní deska	ks	1.000	176 931	176 931	vlastní
67	G.1.1.1.5.01	027	201030.	Nerezový chlazený stůl dvousekcový, 2x dvřřka, v každé dveřřní sekci nerezová	ks	1.000	65 876	65 876	vlastní
68	G.1.1.1.5.01	028	201031.	Nerezová křřdlová dvřřka kvvná, ŠxHxVmm 850x25x900	ks	1.000	10 441	10 441	vlastní
69	G.1.1.1.5.01	029	201032.	Minibar, ventilované chlazení, pracovní teplota +1 - +10 st.C. (minimální	ks	1.000	13 419	13 419	vlastní

G.1.1.1.06: Bufet B, C, V2.2

G.1.1.1.6.01: Bufetová jednotka B - Přípravná

70	G.1.1.1.6.01	002	203002.	POPISOVÁ POLOŽKA Úložný prostor pod schodištěm, ŠxHxVmm 6228x776x1150 -		-	-	-	vlastní
71	G.1.1.1.6.01	003	203003.	Nerezový pracovní stůl atvpickv, rovná pracovní deska se zadním lemem v.	ks	1.000	70 045	70 045	vlastní
72	G.1.1.1.6.01	004	203004.	Nerezový chlazený stůl dvousekcový vestavný, 2x 2 zásuvky pro GN1/1 200mm.	ks	1.000	76 913	76 913	vlastní
73	G.1.1.1.6.01	005	203005.	Nerezový chladicí stůl dvousekcový nápoiový, vestavný, provedení bez	ks	1.000	77 151	77 151	vlastní
74	G.1.1.1.6.01	006	203007.	Nerezový pracovní stůl nápoiový atvpickv, rovná pracovní deska se zadním	ks	1.000	58 691	58 691	vlastní
75	G.1.1.1.6.01	012	203013.	Nerezový výdejní pult, rovná pracovní deska bez lemu, podnoží z uzavřených	ks	1.000	55 157	55 157	vlastní
76	G.1.1.1.6.01	013	203014.	Vevaření nerezové odkapní vaničky s odtokem, vvnřávací perforované	ks	1.000	7 609	7 609	vlastní
77	G.1.1.1.6.01	015	203016.	Vevaření nerezové odkapní vaničky s odtokem, vvnřávací perforované	ks	1.000	5 889	5 889	vlastní
78	G.1.1.1.6.01	016	203018.	Vevaření nerezové odkapní vaničky s odtokem, vvnřávací perforované	ks	1.000	4 963	4 963	vlastní
79	G.1.1.1.6.01	018	203021.	Vevaření nerezové odkapní vaničky s odtokem, vvnřávací perforované	ks	1.000	7 609	7 609	vlastní
80	G.1.1.1.6.01	019		Nerezový výdejní pult, 2x police, vpravo vespod prostor pro intearaci chladicí	ks	1.000	143 517	143 517	vlastní
81	G.1.1.1.6.01	020	203022.	POPISOVÁ POLOŽKA Pokladní systém - dodávka slaboproud: napětí/příkon el.:		-	-	-	vlastní
82	G.1.1.1.6.01	021	203023.	Skleněná dechová clona rovná, 3x ieklové stojiny s úchvtv 30x30mm (tolerance	ks	1.000	11 420	11 420	vlastní
83	G.1.1.1.6.01	026	203029.	Nerezový barový stůl se zvýšenou konstrukcí ve tvaru L, rovná pracovní deska	ks	1.000	178 387	178 387	vlastní
84	G.1.1.1.6.01	028	203031.	Nerezová křřdlová dvřřka kvvná, ŠxHxVmm 850x25x900	ks	1.000	10 441	10 441	vlastní

G.1.1.1.6.02: Bufetová jednotka C - Přípravná

85	G.1.1.1.6.02	001	205001.	Polvethylenový termoport vpolněný polvuretanem, intearovaná držadla,	ks	3.000	9 449	28 346	vlastní
86	G.1.1.1.6.02	002	205002.	POPISOVÁ POLOŽKA Úložný prostor pod schodištěm, ŠxHxVmm 6228x776x1150 -		-	-	-	vlastní
87	G.1.1.1.6.02	003	205003.	Nerezový pracovní stůl atvpickv, rovná pracovní deska se zadním lemem v.	ks	1.000	70 045	70 045	vlastní
88	G.1.1.1.6.02	004	205004.	Nerezový chlazený stůl dvousekcový vestavný, 2x 2 zásuvky pro GN1/1 200mm.	ks	1.000	76 913	76 913	vlastní
89	G.1.1.1.6.02	005	205005.	Nerezový chladicí stůl dvousekcový nápoiový, vestavný, provedení bez	ks	1.000	77 151	77 151	vlastní
90	G.1.1.1.6.02	006	205007.	Nerezový pracovní stůl nápoiový atvpickv, rovná pracovní deska se zadním	ks	1.000	58 691	58 691	vlastní
91	G.1.1.1.6.02	007	205008.	Vestavný nerezový dispenser na kelřmkv, délka tubusu minimálně 558.8mm.	ks	2.000	3 891	7 781	vlastní
92	G.1.1.1.6.02	008		Vestavný nerezový dispenser na kelřmkv, délka tubusu minimálně 558.8mm.	ks	1.000	3 891	3 891	vlastní

93	G.1.1.1.6.02	009	205009.	Chladnička na mléko, obs. minimálně 5lt. mléka, pracovní teplota +3 - +8 st.C.	ks	1.000	21 676	21 676	vlastní
94	G.1.1.1.6.02	010	205010.	Kávovar, vysokovýkonný kávovar na zrnkovou kávu, pístový kávovar s	ks	1.000	707 475	707 475	vlastní
95	G.1.1.1.6.02	011	205011.	Výrobník ledu, exteriér z odolné nerezové oceli, snadno přístupný vvořinač ON -	ks	1.000	52 325	52 325	vlastní
96	G.1.1.1.6.02	012	205013.	Nerezový vředeiní pult, rovná pracovní deska bez lemu, podnoží z uzavřených	ks	1.000	55 157	55 157	vlastní
97	G.1.1.1.6.02	013	205014.	Vevaření nerezové odkapní vaničky s odtokem, vvdávací perforované	ks	1.000	7 609	7 609	vlastní
98	G.1.1.1.6.02	014	205015.	Vozík - aumová kolečka, materiál ABS, kolečka: auma, PP, pr. minimálně	ks	1.000	3 811	3 811	vlastní
99	G.1.1.1.6.02	015	205016.	Vevaření nerezové odkapní vaničky s odtokem, vvdávací perforované	ks	1.000	5 889	5 889	vlastní
100	G.1.1.1.6.02	016	205018.	Vozík - aumová kolečka, materiál ABS, kolečka: auma, PP, pr. minimálně	ks	1.000	3 811	3 811	vlastní
101	G.1.1.1.6.02	017	205019.	Vevaření nerezové odkapní vaničky s odtokem, vvdávací perforované	ks	1.000	4 963	4 963	vlastní
102	G.1.1.1.6.02	018	205021.	Vevaření nerezové odkapní vaničky s odtokem, vvdávací perforované	ks	1.000	7 609	7 609	vlastní
103	G.1.1.1.6.02	019	205022.	POPISOVÁ POLOŽKA Pokladní systém - dodávka slaboproud: napětí/přikon el.:	-	-	-	-	vlastní
104	G.1.1.1.6.02	020	205023.	POPISOVÁ POLOŽKA Skleněná dechová clona rovná, 3x ieklové stojiny s	-	-	-	-	vlastní
105	G.1.1.1.6.02	021	205024.	Hot Dog, model v celonerezovém provedení, šest poteflonovaných opékacích	ks	1.000	8 615	8 615	vlastní
106	G.1.1.1.6.02	022	205026.	Opékač, zařízení slouží k opékání uzenin, regulace teploty otočných	ks	1.000	26 917	26 917	vlastní
107	G.1.1.1.6.02	023	205027.	Plastová krájecí deska s drážkou, protiskluzová úprava, ŠxHxVmm 500x300x15	ks	1.000	548	548	vlastní
108	G.1.1.1.6.02	024	205028.	Chladicí vitrina, obslužná vitrina, ventilační chlazení, minimálně 3x kalené	ks	1.000	199 967	199 967	vlastní
109	G.1.1.1.6.02	025	205029.	Nerezový barový stůl se zvýšenou konstrukcí ve tvaru L, rovná pracovní deska	ks	1.000	178 387	178 387	vlastní
110	G.1.1.1.6.02	026	205030.	Nerezový chlazený stůl dvousekcový, 2x dvířka, v každé dveřní sekci nerezová	ks	1.000	65 876	65 876	vlastní
111	G.1.1.1.6.02	027	205031.	Nerezová křídlová dvířka kvvná, ŠxHxVmm 850x25x900	ks	1.000	10 441	10 441	vlastní
112	G.1.1.1.6.02	028	205032.	Změkčovač vody, pevně daný obtok ve filtru maximálně 30%, maximální	ks	1.000	8 469	8 469	vlastní
113	G.1.1.1.6.02	029	205033.	Minibar, ventilované chlazení, pracovní teplota +1 - +10 st.C. (minimální	ks	1.000	13 419	13 419	vlastní

G.1.1.1.07: Fastfood burgery, V3.1

G.1.1.1.7.01: Fastfoodová jednotka - burgery

114	G.1.1.1.7.01	001	301001.	Dřez opláštěný s kolenovým spoínáním, ŠxHxVmm 400x295x290 (tolerance +/-5	ks	1.000	4 367	4 367	vlastní
115	G.1.1.1.7.01	002	301003.	Nerezový mrazicí dávkovač pommes-frites, vvdává a ukládá zmrazené	ks	1.000	171 937	171 937	vlastní
116	G.1.1.1.7.01	003	301004.	Elektrická fritéza, 3x vana pro 14-16lt. oleje, rozměr smažicí vany 330x360x95mm	ks	1.000	949 016	949 016	vlastní
117	G.1.1.1.7.01	004	301005.	Udržovací stanice k fritéze, horní i spodní ohřev hranolek, odpadkový koš, držák	ks	1.000	63 440	63 440	vlastní
118	G.1.1.1.7.01	005	301006.	Nerezový pracovní stůl s 2x policí, rovná pracovní deska se zadním lemem v.	ks	1.000	30 371	30 371	vlastní
119	G.1.1.1.7.01	006	301007.	Konvektomat elektrický SLIM 5-6xGN2/3, nástřík, dotvokový ovládací panel	ks	1.000	156 991	156 991	vlastní
120	G.1.1.1.7.01	007	301008.	Změkčovač vody, nastavitelný vnitřní obtok ve filtru 0 - (60-70) %, maximální	ks	1.000	14 973	14 973	vlastní
121	G.1.1.1.7.01	008	301009.	POPISOVÁ POLOŽKA Nerezový závěsný odsavač par a pachů jednostranný	-	-	-	-	vlastní
122	G.1.1.1.7.01	009	301010.	Polvethylenový termoport vvplněný polvuretanem, intearovaná držadla,	ks	2.000	9 449	18 897	vlastní
123	G.1.1.1.7.01	010	301011.	Prodeiní mrazicí truhla, obs. minimálně 382lt., statický chladicí systém, ruční	ks	1.000	20 636	20 636	vlastní
124	G.1.1.1.7.01	011	301012.	Kontaktní grill poizdný, 2x zvedací kontaktní arilovací deska, kontaktní arilovací	ks	1.000	102 784	102 784	vlastní
125	G.1.1.1.7.01	012	301013.	Vertikální kontaktní toaster, dojitá opékací plocha, pomocné topení zahřívá	ks	1.000	73 366	73 366	vlastní
126	G.1.1.1.7.01	013	301014.	POPISOVÁ POLOŽKA Nerezový závěsný odsavač par a pachů jednostranný,	-	-	-	-	vlastní
127	G.1.1.1.7.01	014	301015.	Nerezový chlazený stůl třísekcový, 3x 2 zásuvky pro GN1/1 200mm, aareaát	ks	1.000	124 368	124 368	vlastní
128	G.1.1.1.7.01	015	301016.	Nerezový mycí stůl s odkládací plochou, rovná pracovní deska bez lemu,	ks	1.000	41 791	41 791	vlastní
129	G.1.1.1.7.01	016	301017.	Nerezová nástěnná police řřetážová, police budou přřibodovány k nerezovým	ks	1.000	8 668	8 668	vlastní
130	G.1.1.1.7.01	017	301018.	Nerezový chlazený stůl dvousekcový, 2x dvířka, aareaát vlevo, perforovaná	ks	1.000	73 551	73 551	vlastní
131	G.1.1.1.7.01	018	301019.	Opékač, zařízení slouží k opékání uzenin, regulace teploty otočných	ks	2.000	26 917	53 834	vlastní

132	G.1.1.1.7.01	019	301020.	Nerezový chlazený stůl jednosekcový, 1x 2 zásuvky pro GN1/1 200mm, aareát	ks	1.000	68 549	68 549	vlastní
133	G.1.1.1.7.01	020	301022.	Nerezový pracovní stůl s 2x policí, rovná pracovní deska se zadním lemem v.	ks	1.000	17 706	17 706	vlastní
134	G.1.1.1.7.01	021	301023.	Hot Doa. model v celonerezovém provedení, šest potellonovaných opékacích	ks	1.000	8 615	8 615	vlastní
135	G.1.1.1.7.01	022	301024.	Nerezová nástěnná police tříetážová, police budou přibodovány k ieklovým	ks	1.000	8 668	8 668	vlastní
136	G.1.1.1.7.01	023	301025.	Plastová kráiecí deska s drážkou, prostiskluzová úprava, ŠxHxVmm 500x300x15	ks	1.000	548	548	vlastní
137	G.1.1.1.7.01	024	301026.	Nerezový pracovní stůl nápoiový, rovná pracovní deska se zadním lemem v.	ks	1.000	41 487	41 487	vlastní
138	G.1.1.1.7.01	025	301027.	Vestavný nerezový dispensor na kelímky, délka tubusu minimálně 558.8mm.	ks	2.000	3 891	7 781	vlastní
139	G.1.1.1.7.01	026		Vestavný nerezový dispensor na kelímky, délka tubusu minimálně 558.8mm.	ks	1.000	3 891	3 891	vlastní
140	G.1.1.1.7.01	027	301028.	Výrobník ledu, exteriér z odolné nerezové oceli, snadno přístupný vypínač ON -	ks	1.000	52 325	52 325	vlastní
141	G.1.1.1.7.01	028	301029.	Kávovar, vysokovýkonný kávovar na zrnkovou kávu, pístový kávovar s	ks	1.000	707 475	707 475	vlastní
142	G.1.1.1.7.01	029	301030.	Chladnička na mléko, obs. minimálně 5lt. mléka, pracovní teplota +3 - +8 st.C.	ks	1.000	21 676	21 676	vlastní
143	G.1.1.1.7.01	030	301031.	Změkčovač vody, pevně daný obtok ve filtru maximálně 30%, maximální	ks	1.000	8 469	8 469	vlastní
144	G.1.1.1.7.01	031	301032.	Nerezová nástěnná police dvouetážová, police budou přibodovány k	ks	1.000	10 229	10 229	vlastní
145	G.1.1.1.7.01	032	301033.	Nerezový výčepní stůl, prolamovaná pracovní deska s pravým lemem v.	ks	1.000	36 300	36 300	vlastní
146	G.1.1.1.7.01	033	301036.	Vozík - aumová kolečka, materiál ABS, kolečka: auma, PP, pr. minimálně	ks	2.000	3 811	7 622	vlastní
147	G.1.1.1.7.01	034	301037.	Nerezová nástěnná police dvouetážová, police budou přibodovány k	ks	1.000	9 568	9 568	vlastní
148	G.1.1.1.7.01	035	301038.	Nerezový výdeiní stůl, rovná pracovní deska bez lemu, vespod prostor pro	ks	1.000	43 247	43 247	vlastní
149	G.1.1.1.7.01	036	301039.	Minibar, ventilované chlazení, pracovní teplota +1 - +10 st.C. (min. rozsah).	ks	1.000	13 419	13 419	vlastní
150	G.1.1.1.7.01	037	301040.	Nerezový výdeiní stůl, rovná pracovní deska bez lemu, 2x police, podnoží z	ks	1.000	44 240	44 240	vlastní
151	G.1.1.1.7.01	038	301041.	Stroj na popcorn, pracovní výkon minimálně 5ka/hod., minimálně 16lt./hod.,	ks	1.000	7 861	7 861	vlastní
152	G.1.1.1.7.01	039	301042.	POPIŠOVÁ POLOŽKA Pokladní systém - dodávka slaboproud: napětí/příkon el.:		-	-	-	vlastní
153	G.1.1.1.7.01	040	301043.	Nerezová stěna, horní nerezové opláštění, šroubovatelné plechy, nosné	ks	1.000	54 389	54 389	vlastní
154	G.1.1.1.7.01	041		Nerezová ieklová stojina 40x40mm pro ukořvení skrz plech do konstrukce stěny,	ks	3.000	3 242	9 726	vlastní
155	G.1.1.1.7.01	042		Skleněná tabule - kalené bezpečnostní sklo čiré, tl. skla 8 mm, broušené hranv,	ks	3.000	2 382	7 146	vlastní
156	G.1.1.1.7.01	043	301044.	Nerezová stěna, horní nerezové opláštění, šroubovatelné plechy, nosné	ks	1.000	54 389	54 389	vlastní
157	G.1.1.1.7.01	044		Nerezová ieklová stojina 40x40mm pro ukořvení skrz plech do konstrukce stěny,	ks	4.000	3 242	12 968	vlastní
158	G.1.1.1.7.01	045		Skleněná tabule - kalené bezpečnostní sklo čiré, tl. skla 8 mm, broušené hranv,	ks	3.000	2 382	7 146	vlastní
159	G.1.1.1.7.01	046	304045.	Nerezová stěna, horní nerezové opláštění, šroubovatelné plechy, nosné	ks	1.000	34 738	34 738	vlastní
160	G.1.1.1.7.01	047		Nerezová ieklová stojina 40x40mm pro ukořvení skrz plech do konstrukce stěny,	ks	2.000	3 242	6 484	vlastní
161	G.1.1.1.7.01	048		Skleněná tabule - kalené bezpečnostní sklo čiré, tl. skla 8 mm, broušené hranv,	ks	2.000	2 382	4 764	vlastní
162	G.1.1.1.7.01	049	301046.	Nerezové dveře světlosti 800mm, nerezový rám, ŠxHxVmm 1000x40x900	ks	1.000	10 441	10 441	vlastní
163	G.1.1.1.7.01	050	301047.	Nerezová stěna, horní nerezové opláštění, šroubovatelné plechy, nosné	ks	1.000	43 009	43 009	vlastní
164	G.1.1.1.7.01	051		Nerezová ieklová stojina 40x40mm pro ukořvení skrz plech do konstrukce stěny,	ks	3.000	3 242	9 726	vlastní
165	G.1.1.1.7.01	052		Skleněná tabule - kalené bezpečnostní sklo čiré, tl. skla 8 mm, broušené hranv,	ks	3.000	2 382	7 146	vlastní
166	G.1.1.1.7.01	053	301048.	Nerezová stěna, horní nerezové opláštění, šroubovatelné plechy, nosné	ks	1.000	43 406	43 406	vlastní
167	G.1.1.1.7.01	054		Nerezová ieklová stojina 40x40mm pro ukořvení skrz plech do konstrukce stěny,	ks	3.000	3 242	9 726	vlastní
168	G.1.1.1.7.01	055		Skleněná tabule - kalené bezpečnostní sklo čiré, tl. skla 8 mm, broušené hranv,	ks	4.000	2 382	9 528	vlastní
169	G.1.1.1.7.01	056	301049.	Nerezová stěna atvpická, 2x zalomení stěny, horní nerezové opláštění,	ks	1.000	44 663	44 663	vlastní
170	G.1.1.1.7.01	057		Nerezová ieklová stojina 40x40mm pro ukořvení skrz plech do konstrukce stěny,	ks	2.000	3 242	6 484	vlastní
171	G.1.1.1.7.01	058		Skleněná tabule - kalené bezpečnostní sklo čiré, tl. skla 8 mm, broušené hranv,	ks	1.000	2 382	2 382	vlastní
172	G.1.1.1.7.01	059	301050.	Nerezové dveře světlosti 800mm, nerezový rám, ŠxHxVmm 1000x40x900	ks	1.000	10 441	10 441	vlastní

173	G.1.1.1.7.01	060	301051.	Nerezová stěna, horní nerezové opláštění, šroubovatelné plechy, nosné	ks	1.000	14 888	14 888	vlastní
174	G.1.1.1.7.01	061	301052.	Nerezová stěna, horní nerezové opláštění, šroubovatelné plechy, nosné	ks	1.000	56 202	56 202	vlastní
175	G.1.1.1.7.01	062		Nerezová ieklová stojina 40x40mm pro ukotvení skrz plech do konstrukce stěny.	ks	3.000	3 242	9 726	vlastní
176	G.1.1.1.7.01	063		Skleněná tabule - kalené bezpečnostní sklo čiré, tl. skla 8 mm, broušené hrany,	ks	3.000	-	-	vlastní
177	G.1.1.1.7.01	064	301053.	Nerezová stěna, horní nerezové opláštění, šroubovatelné plechy, nosné	ks	1.000	56 202	56 202	vlastní
178	G.1.1.1.7.01	065		Nerezová ieklová stojina 40x40mm pro ukotvení skrz plech do konstrukce stěny.	ks	4.000	3 242	12 968	vlastní
179	G.1.1.1.7.01	066		Skleněná tabule - kalené bezpečnostní sklo čiré, tl. skla 8 mm, broušené hrany,	ks	3.000	2 382	7 146	vlastní
							-		
G.1.1.1.08: Fastfood pizza, V3.2							-	2 510 179	
G.1.1.1.8.01: Fastfoodová jednotka - pizza							-	2 510 179	
180	G.1.1.1.8.01	001	302001.	Nerezový chlazený stůl čtverečkový, 4x2 zásuvky pro GN1/1 200mm, aareát	ks	1.000	126 684	126 684	vlastní
181	G.1.1.1.8.01	002	302002.	Nerezový stolový nástavec jednoetážový otevřený, ŠxHxVmm 2240x340x350	ks	1.000	10 971	10 971	vlastní
182	G.1.1.1.8.01	003	302003.	Pizza chladicí pultová vitrina, celonerezové provedení se skleněným	ks	1.000	8 655	8 655	vlastní
183	G.1.1.1.8.01	004	302005.	Peč na pizzu průchozí, celonerezová, volitelná regulace teploty 0-320 st.C. -	ks	3.000	181 827	545 482	vlastní
184	G.1.1.1.8.01	005	302006.	Nerezový rámový pořízdný podstavec pod průchozí pece v sestavě 2 - 3	ks	1.000	13 339	13 339	vlastní
185	G.1.1.1.8.01	006	302007.	POPISOVÁ POLOŽKA Nerezový závěsný odsavač par a pachů jednostranný,		-	-	-	vlastní
186	G.1.1.1.8.01	007	302008.	Nerezový pracovní stůl s 2x polici, rovná pracovní deska bez lemu, podnoží z	ks	1.000	17 177	17 177	vlastní
187	G.1.1.1.8.01	008	302009.	Infra lampa závěsná pr. 290mm, flexibilní napájecí kabel s fixací délkv.	ks	2.000	3 168	6 336	vlastní
188	G.1.1.1.8.01	009	302010.	Polyethylenový termoport vyplněný polyuretanem, integrovaná držadla,	ks	2.000	9 449	18 897	vlastní
189	G.1.1.1.8.01	010	302011.	Nerezová kombinovaná výlevka, odnímatelný nerezový rošt, baterie pro 2	ks	1.000	13 419	13 419	vlastní
190	G.1.1.1.8.01	011	302012.	Nerezový pracovní stůl s 2x polici, rovná pracovní deska se zadním lemem v.	ks	1.000	19 824	19 824	vlastní
191	G.1.1.1.8.01	012	302013.	Nerezový chlazený stůl dvousekcový, 2x2 zásuvky pro GN1/1 200mm, aareát	ks	1.000	92 144	92 144	vlastní
192	G.1.1.1.8.01	013	302014.	Opékač, zařízení slouží k opékání uzenin, regulace teploty otočných	ks	2.000	26 917	53 834	vlastní
193	G.1.1.1.8.01	014	302015.	Hot Dog, model v celonerezovém provedení, šest poteflonovaných opékačích	ks	1.000	8 615	8 615	vlastní
194	G.1.1.1.8.01	015	302016.	Nerezová nástěnná police jednoetážová, police bude přibodována k ieklovým	ks	1.000	4 936	4 936	vlastní
195	G.1.1.1.8.01	016	302017.	Nerezový pracovní stůl nápoiový, rovná pracovní deska se zadním lemem v.	ks	1.000	41 487	41 487	vlastní
196	G.1.1.1.8.01	017	302018.	Vestavný nerezový dispenser na kelímky, délka tubusu minimálně 558.8mm,	ks	2.000	3 891	7 781	vlastní
197	G.1.1.1.8.01	018		Vestavný nerezový dispenser na kelímky, délka tubusu minimálně 558.8mm,	ks	1.000	3 891	3 891	vlastní
198	G.1.1.1.8.01	019	302019.	Kávovar, vysokovýkonný kávovar na zrnkovou kávu, pístový kávovar s	ks	1.000	707 475	707 475	vlastní
199	G.1.1.1.8.01	020	302020.	Chladnička na mléko, obs. minimálně 5lt. mléka, pracovní teplota +3 - +8 st.C,	ks	1.000	21 676	21 676	vlastní
200	G.1.1.1.8.01	021	302021.	Změkčovač vody, pevně daný obtok ve filtru maximálně 30%, maximální	ks	1.000	8 469	8 469	vlastní
201	G.1.1.1.8.01	022	302022.	Výrobek ledu, exteriér z odolné nerezové oceli, snadno přístupný vvpínač ON -	ks	1.000	52 325	52 325	vlastní
202	G.1.1.1.8.01	023	302023.	Nerezová nástěnná police jednoetážová, police bude přibodována k ieklovým	ks	1.000	4 301	4 301	vlastní
203	G.1.1.1.8.01	024	302024.	Nerezový výčepní stůl, prolamovaná pracovní deska s pravým lemem v.	ks	1.000	39 210	39 210	vlastní
204	G.1.1.1.8.01	025	302027.	Vozík - aumová kolečka, materiál ABS, kolečka: auma, PP, pr. minimálně	ks	2.000	3 811	7 622	vlastní
205	G.1.1.1.8.01	026	302028.	Nerezová nástěnná police dvouetážová, police budou přibodovány k	ks	1.000	9 237	9 237	vlastní
206	G.1.1.1.8.01	027	302029.	Nerezový výdejní stůl, rovná pracovní deska bez lemu, 2x police, podnoží z	ks	1.000	44 240	44 240	vlastní
207	G.1.1.1.8.01	028	302030.	Stroj na popcorn, pracovní výkon minimálně 5ka/hod., minimálně 16lt./hod.,	ks	1.000	7 861	7 861	vlastní
208	G.1.1.1.8.01	029	302031.	POPISOVÁ POLOŽKA Pokladní systém - dodávka slaboproud: napětí/příkon el.:		-	-	-	vlastní
209	G.1.1.1.8.01	030	302032.	Minibar, ventilované chlazení, pracovní teplota +1 - +10 st.C. (min. rozsah),	ks	1.000	13 419	13 419	vlastní
210	G.1.1.1.8.01	031	302033.	Nerezový výdejní stůl, rovná pracovní deska bez lemu, vpravo v pracovní	ks	1.000	43 247	43 247	vlastní
211	G.1.1.1.8.01	032	302034.	Nerezová neutrální prezentační dvoupatrová pizza vitrina, nakloněné	ks	1.000	62 806	62 806	vlastní

212	G.1.1.1.8.01	033	302035.	Nerezový readl. 4x plná police s podélnou výztuhou. stojiny z uzavřených	ks	1.000	13 763	13 763	vlastní
213	G.1.1.1.8.01	034	302036.	Nerezová stěna. horní nerezové opláštění. šroubovatelné plechy. nosné	ks	1.000	54 389	54 389	vlastní
214	G.1.1.1.8.01	035		Nerezová ieklová stojina 40x40mm pro ukořvení skrz plech do konstrukce stěny.	ks	3.000	3 242	9 726	vlastní
215	G.1.1.1.8.01	036		Skleněná tabule - kalené bezpečnostní sklo čiré. tl. skla 8 mm. broušené hranv.	ks	2.000	-	-	vlastní
216	G.1.1.1.8.01	037	302037.	Nerezová stěna. horní nerezové opláštění. šroubovatelné plechy. nosné	ks	1.000	54 389	54 389	vlastní
217	G.1.1.1.8.01	038		Nerezová ieklová stojina 40x40mm pro ukořvení skrz plech do konstrukce stěny.	ks	3.000	3 242	9 726	vlastní
218	G.1.1.1.8.01	039		Skleněná tabule - kalené bezpečnostní sklo čiré. tl. skla 8 mm. broušené hranv.	ks	3.000	2 382	7 146	vlastní
219	G.1.1.1.8.01	040	302038.	Nerezová stěna. horní nerezové opláštění. šroubovatelné plechy. nosné	ks	1.000	36 260	36 260	vlastní
220	G.1.1.1.8.01	041		Nerezová ieklová stojina 40x40mm pro ukořvení skrz plech do konstrukce stěny.	ks	3.000	3 242	9 726	vlastní
221	G.1.1.1.8.01	042		Skleněná tabule - kalené bezpečnostní sklo čiré. tl. skla 8 mm. broušené hranv.	ks	3.000	2 382	7 146	vlastní
222	G.1.1.1.8.01	043	302039.	Nerezová stěna. horní nerezové opláštění. šroubovatelné plechy. nosné	ks	1.000	33 084	33 084	vlastní
223	G.1.1.1.8.01	044		Nerezová ieklová stojina 40x40mm pro ukořvení skrz plech do konstrukce stěny.	ks	3.000	3 242	9 726	vlastní
224	G.1.1.1.8.01	045		Skleněná tabule - kalené bezpečnostní sklo čiré. tl. skla 8 mm. broušené hranv.	ks	2.000	2 382	4 764	vlastní
225	G.1.1.1.8.01	046	302040.	Nerezové dveře světlosti 800mm. nerezový rám. ŠxHxVmm 900x40x900	ks	1.000	10 560	10 560	vlastní
226	G.1.1.1.8.01	047	302041.	Nerezová stěna. horní nerezové opláštění. šroubovatelné plechy. nosné	ks	1.000	57 897	57 897	vlastní
227	G.1.1.1.8.01	048		Nerezová ieklová stojina 40x40mm pro ukořvení skrz plech do konstrukce stěny.	ks	4.000	3 242	12 968	vlastní
228	G.1.1.1.8.01	049		Skleněná tabule - kalené bezpečnostní sklo čiré. tl. skla 8 mm. broušené hranv.	ks	4.000	2 382	9 528	vlastní
229	G.1.1.1.8.01	050	302042.	Nerezová stěna. horní nerezové opláštění. šroubovatelné plechy. nosné	ks	1.000	34 738	34 738	vlastní
230	G.1.1.1.8.01	051		Nerezová ieklová stojina 40x40mm pro ukořvení skrz plech do konstrukce stěny.	ks	3.000	3 242	9 726	vlastní
231	G.1.1.1.8.01	052		Skleněná tabule - kalené bezpečnostní sklo čiré. tl. skla 8 mm. broušené hranv.	ks	2.000	2 382	4 764	vlastní
232	G.1.1.1.8.01	053	302043.	Nerezová stěna. horní nerezové opláštění. šroubovatelné plechy. nosné	ks	1.000	9 925	9 925	vlastní
233	G.1.1.1.8.01	054	302044.	Nerezové dveře světlosti 800mm. nerezový rám. ŠxHxVmm 900x40x900	ks	1.000	10 441	10 441	vlastní
234	G.1.1.1.8.01	055	302045.	Nerezová stěna. horní nerezové opláštění. šroubovatelné plechy. nosné	ks	1.000	9 925	9 925	vlastní
235	G.1.1.1.8.01	056	302046.	Nerezová stěna. horní nerezové opláštění. šroubovatelné plechy. nosné	ks	1.000	54 389	54 389	vlastní
236	G.1.1.1.8.01	057		Nerezová ieklová stojina 40x40mm pro ukořvení skrz plech do konstrukce stěny.	ks	4.000	3 242	12 968	vlastní
237	G.1.1.1.8.01	058		Skleněná tabule - kalené bezpečnostní sklo čiré. tl. skla 8 mm. broušené hranv.	ks	3.000	2 382	7 146	vlastní
							-		
G.1.1.1.09: Kuchvň. V5.1							-	9 331 803	
G.1.1.1.9.01: Chodba							-	371 936	
238	G.1.1.1.9.01	001	501001.	Nerezový manipulační vozík plošinový. stojiny i madlo z uzavřených profilů se	ks	1.000	5 955	5 955	vlastní
239	G.1.1.1.9.01	002	501002.	Nerezový servírovací vozík 3x police. tři lisované police. konstrukce z nerezové	ks	1.000	5 145	5 145	vlastní
240	G.1.1.1.9.01	003	501003.	Nerezový readl. 4x plná police s podélnou výztuhou. stojiny z uzavřených	ks	2.000	15 946	31 892	vlastní
241	G.1.1.1.9.01	004	501004.	Chladicí komora na odpad. 1x nádoba na odpad. 1x víko. 1x dveře.	ks	1.000	40 232	40 232	vlastní
242	G.1.1.1.9.01	005	501005.	Vakuový balicí stroj s integrovaným vozíkem. 2 svářecí lišty minimálně 650mm.	ks	1.000	197 692	197 692	vlastní
243	G.1.1.1.9.01	006	501006.	Nerezový pracovní stůl s polici a 2x zásuvkou pod pracovní deskou. rovná	ks	1.000	26 983	26 983	vlastní
244	G.1.1.1.9.01	007	501007.	Nerezová nástěnná skříňka uzavřená s polici. posuvná dvířka. ŠxHxVmm	ks	1.000	18 911	18 911	vlastní
245	G.1.1.1.9.01	008	501008.	Nerezový readl. 4x plná police s podélnou výztuhou. stojiny z uzavřených	ks	2.000	22 563	45 127	vlastní
							-		
G.1.1.1.9.02: Hrubá zelenina							-	143 933	
246	G.1.1.1.9.02	001	503001.	Lednice nerezová. nucená cirkulace vzduchu. vlastní zavírání dveří.	ks	1.000	37 310	37 310	vlastní
247	G.1.1.1.9.02	002	503002.	Lednice nerezová. nucená cirkulace vzduchu. vlastní zavírání dveří.	ks	1.000	37 310	37 310	vlastní
248	G.1.1.1.9.02	003	503003.	Nerezový mvcí stůl s odkládací plochou. rovná pracovní deska se zadním.	ks	1.000	25 474	25 474	vlastní
249	G.1.1.1.9.02	004	503004.	Plastová krájecí deska s drážkou. protiskluzová úprava. ŠxHxVmm 500x300x15	ks	1.000	548	548	vlastní

250	G.1.1.1.9.02 005	503005.	Baterie s pružinovou sprchou, pákové ovládání, ohebný sprchovací nástavec,	ks	1.000	3 891	3 891	vlastní
251	G.1.1.1.9.02 006	503006.	Nerezová nástěnná police dvouetážová, ŠxHxVmm 1300x350x680	ks	1.000	7 318	7 318	vlastní
252	G.1.1.1.9.02 007	503007.	Škrabka na brambory, kapacita minimálně 10ka, maagnetický bezpečnostní	ks	1.000	28 151	28 151	vlastní
253	G.1.1.1.9.02 008		Filtr, pro zachytávání škrobu a slupek	ks	1.000	3 930	3 930	vlastní
254	G.1.1.1.9.02 009	503008.	POPISOVÁ POLOŽKA Nerezová podlahová vpust s aulí a pochůzným roštem -		-	-	-	vlastní
G.1.1.1.9.03: Suchý sklad						-	27 814	
255	G.1.1.1.9.03 001	505001.	Reaálová sestava s přestavitelnými policemi, komponenty reaálové sestavy	ks	1.000	16 611	16 611	vlastní
256	G.1.1.1.9.03 002	505002.	Reaálová sestava s přestavitelnými policemi, komponenty reaálové sestavy	ks	1.000	11 203	11 203	vlastní
G.1.1.1.9.04: Maso, veice						-	2 328 648	
257	G.1.1.1.9.04 001	506001.	Chladicí box atvpický, provedení bez podlahy, systém spoiování pero/drážka,	ks	1.000	317 151	317 151	vlastní
258	G.1.1.1.9.04 002	506002.	Externí jednotka chladicí, nutnost připojení na odpad, ovládání osvětlení na	ks	1.000	43 104	43 104	vlastní
259	G.1.1.1.9.04 003	506003.	Reaálová sestava s přestavitelnými policemi ve tvaru L, komponenty reaálové	ks	1.000	26 552	26 552	vlastní
260	G.1.1.1.9.04 004	506004.	Nerezový manipulační vozík s jednou sekcí opor na aastronádobv, rám z	ks	2.000	7 067	14 133	vlastní
261	G.1.1.1.9.04 005	506005.	Mrazicí box atvpický, provedení se zapuštěnou podlahou s protiskluzovou	ks	1.000	558 715	558 715	vlastní
262	G.1.1.1.9.04 006	506006.	Externí jednotka mrazicí, nutnost připojení na odpad, ovládání osvětlení na	ks	1.000	82 102	82 102	vlastní
263	G.1.1.1.9.04 007	506007.	Reaálová sestava s přestavitelnými policemi, komponenty reaálové sestavy	ks	1.000	17 722	17 722	vlastní
264	G.1.1.1.9.04 008	506008.	Nerezový manipulační vozík s jednou sekcí opor na aastronádobv, rám z	ks	2.000	7 067	14 133	vlastní
265	G.1.1.1.9.04 009	506009.	Šoker 20x GN1/1 + chladicí jednotka, kapacita 1x vozík pro 20x GN1/1,	ks	1.000	820 224	820 224	vlastní
266	G.1.1.1.9.04 010	506010.	Dřez opláštěný s kolenovým spínáním, ŠxHxVmm 400x295x290	ks	1.000	4 367	4 367	vlastní
267	G.1.1.1.9.04 011	506011.	Špalek bukový, rozměr pracovního bloku 700x700x230mm, špalek s rovným	ks	1.000	11 592	11 592	vlastní
268	G.1.1.1.9.04 012	506012.	Nerezová nástěnná police dvouetážová, ŠxHxVmm 700x300x680	ks	1.000	5 121	5 121	vlastní
269	G.1.1.1.9.04 013	506013.	Nerezový mvcí stůl s odkládací plochou, rovná pracovní deska se zadním	ks	1.000	46 185	46 185	vlastní
270	G.1.1.1.9.04 014	506014.	Mlýnek na maso - dvojsložení, celonerezový, odnímatelná hlava, tlačný kolík z	ks	1.000	70 587	70 587	vlastní
271	G.1.1.1.9.04 015	506015.	Váha na porce, váživost min. do 6ka, dílek max. 1/2a, vážní plocha minimálně	ks	1.000	4 446	4 446	vlastní
272	G.1.1.1.9.04 016	506016.	Automat formovací, tvarování porcí pro hamburgery, karbanátky (2500-	ks	1.000	157 690	157 690	vlastní
273	G.1.1.1.9.04 017		Formovací hlava hamburger - pozn. výběr z průměrů 90 - 120mm (min. rozsah)	ks	1.000	29 299	29 299	vlastní
274	G.1.1.1.9.04 018	506017.	Míchačka masa a salátů, dvojitý pádlový systém pro lepší míchání a zkrácení	ks	1.000	105 523	105 523	vlastní
G.1.1.1.9.05: Kuchyně						-	3 958 363	
275	G.1.1.1.9.05 001	507001.	Automatický změkčovač kabinetní, objem změkčovací pryskvřice minimálně	ks	1.000	26 771	26 771	vlastní
276	G.1.1.1.9.05 002	507002.	Dřez opláštěný s kolenovým spínáním, ŠxHxVmm 400x295x290	ks	1.000	4 367	4 367	vlastní
277	G.1.1.1.9.05 003	507003.	Nerezový readl, 4x plná police s podélnou vztuhou, stojiny z uzavřených	ks	1.000	15 219	15 219	vlastní
278	G.1.1.1.9.05 004	507004.	Nerezový chlazený stůl dvousekcový bez pracovní desky, 2x 2 zásuvky pro	ks	1.000	76 913	76 913	vlastní
279	G.1.1.1.9.05 005	507005.	Nerezová rovná pracovní deska bez lemu, vlevo vevařena lisovaná vana	ks	1.000	20 843	20 843	vlastní
280	G.1.1.1.9.05 006	507006.	Masodeska buková, silná obruč, ŠxHxVmm 600x400x100	ks	1.000	3 205	3 205	vlastní
281	G.1.1.1.9.05 007	507007.	Váha na porce, váživost min. do 6ka, dílek max. 1/2a, vážní plocha minimálně	ks	1.000	4 446	4 446	vlastní
282	G.1.1.1.9.05 008	507008.	Nerezová nástěnná police jednoetážová, ŠxHxVmm 1360x400x680	ks	1.000	4 142	4 142	vlastní
283	G.1.1.1.9.05 009	507009.	Nerezový pracovní stůl, rovná pracovní deska se zadním lemem v. 40mm,	ks	1.000	20 485	20 485	vlastní
284	G.1.1.1.9.05 010	507010.	Nerezová nástěnná skříňka otevřená s policí, ŠxHxVmm 980x350x680	ks	1.000	11 156	11 156	vlastní
285	G.1.1.1.9.05 011	507011.	Univerzální robot třířázový, volitelné minimálně 3 rychlosti, planetové uložení	ks	1.000	47 561	47 561	vlastní
286	G.1.1.1.9.05 012	507012.	Nerezový podstavec pod univerzálního robota pojízdný, třístranné opláštění,	ks	1.000	15 007	15 007	vlastní

287	G.1.1.1.9.05 013	507013.	Nerezový chlazený stůl jednosekcový, 1x 2 zásuvky pro GN1/1 200mm, aareát	ks	1.000	76 264	76 264	vlastní
288	G.1.1.1.9.05 014	507014.	Krouhač zelenin. celonerezové provedení, ovládání 24V, start, stop.	ks	1.000	140 087	140 087	vlastní
289	G.1.1.1.9.05 015		Základní sada disků ke krouhači	sada	1.000	19 783	19 783	vlastní
290	G.1.1.1.9.05 016	507015.	Baterie s pružinovou sprchou, pákové ovládání, ohebný sprchovací nástavec,	ks	1.000	3 891	3 891	vlastní
291	G.1.1.1.9.05 017	507016.	Nerezová nástěnná police dvouetážová atypická, vlevo rohový úkos polic,	ks	1.000	8 112	8 112	vlastní
292	G.1.1.1.9.05 018	507017.	Nerezový pracovní stůl rohový, rovná pracovní deska s částečným zadním	ks	1.000	19 784	19 784	vlastní
293	G.1.1.1.9.05 019	507018.	Plastová krájecí deska s drážkou, protiskluzová úprava, ŠxHxVmm 500x300x15	ks	1.000	548	548	vlastní
294	G.1.1.1.9.05 020	507019.	Mraznice malá nerezová, statické chlazení, digitální termostat, pracovní	ks	1.000	19 048	19 048	vlastní
295	G.1.1.1.9.05 021	507020.	Nářezový stroj poloautomatický, automatický posun stolu, dvojitá pracovní	ks	1.000	103 141	103 141	vlastní
296	G.1.1.1.9.05 022	507021.	Nerezový chlazený stůl dvousekcový, 1x 2 zásuvky pro GN1/1 200mm + 1x	ks	1.000	87 076	87 076	vlastní
297	G.1.1.1.9.05 023	507022.	Váha na porce, váživost min. do 6ka, délka max. 1/2a, váhová plocha minimálně	ks	1.000	4 446	4 446	vlastní
298	G.1.1.1.9.05 024	507023.	Plastová krájecí deska s drážkou, protiskluzová úprava, ŠxHxVmm 500x300x15	ks	1.000	548	548	vlastní
299	G.1.1.1.9.05 025	507024.	Nerezová nástěnná skříňka uzavřená s policí, posuvná dvířka, ŠxHxVmm	ks	1.000	25 779	25 779	vlastní
300	G.1.1.1.9.05 026	507025.	Nerezový reol pro skládací, vlevo do v. 900mm skříňka s křídlovými dvířky (v	ks	1.000	36 643	36 643	vlastní
301	G.1.1.1.9.05 027	507026.	Chladicí + mrazicí box dělený, systém spojení pero/drážka, polystyrenová	ks	1.000	643 016	643 016	vlastní
302	G.1.1.1.9.05 028	507027.	Externí jednotka chladicí, nutnost připojení na odpad, ovládání osvětlení na	ks	1.000	56 459	56 459	vlastní
303	G.1.1.1.9.05 029	507028.	Reolová sestava s přestavitelnými policemi, komponenty reolové sestavy	ks	2.000	7 654	15 308	vlastní
304	G.1.1.1.9.05 030	507029.	Externí jednotka mrazicí, nutnost připojení na odpad, ovládání osvětlení na	ks	1.000	82 832	82 832	vlastní
305	G.1.1.1.9.05 031	507030.	Reolová sestava s přestavitelnými policemi ve tvaru U, komponenty reolové	ks	1.000	24 027	24 027	vlastní
306	G.1.1.1.9.05 032	507031.	Kotel elektrický nepřímý 100lt., nepřímý ohřev, nádobu minimálně 600x420mm,	ks	1.000	379 714	379 714	vlastní
307	G.1.1.1.9.05 033	507032.	Pánev sklopná elektrická, nerezová vana - dno ze speciální teplovodné oceli,	ks	1.000	509 933	509 933	vlastní
308	G.1.1.1.9.05 034	507033.	POPISOVÁ POLOŽKA Nerezový podlahový žlab s aulí a pochůzným roštem,		-	-	-	vlastní
309	G.1.1.1.9.05 035	507034.	POPISOVÁ POLOŽKA Nerezový nástěnný odsavač par a pachů, lamelové		-	-	-	vlastní
310	G.1.1.1.9.05 036	507035.	Konvektomat elektrický 10xGN1/1, boiler, automatické přehřívání,	ks	1.000	308 670	308 670	vlastní
311	G.1.1.1.9.05 037	507036.	Konvektomat elektrický 6xGN1/1, boiler, automatické přehřívání,	ks	1.000	230 063	230 063	vlastní
312	G.1.1.1.9.05 038	507037.	KIT dvou konvektomatů na sobě	ks	1.000	26 369	26 369	vlastní
313	G.1.1.1.9.05 039	507038.	POPISOVÁ POLOŽKA Nerezový nástěnný odsavač par a pachů, lamelové		-	-	-	vlastní
314	G.1.1.1.9.05 040	507039.	Fritéza elektrická 2x 17-19lt., třífázová, objem oleje 2x 17-19lt., 2x vana	ks	1.000	169 878	169 878	vlastní
315	G.1.1.1.9.05 041	507040.	Grilovací deska hladká, grilovací deska o síle minimálně 14mm, rozměr desky	ks	1.000	130 793	130 793	vlastní
316	G.1.1.1.9.05 042	507041.	Nerezový pracovní stůl s policí a zásuvkou pod pracovní deskou, rovná	ks	1.000	17 574	17 574	vlastní
317	G.1.1.1.9.05 043	507042.	Rameno napouštěcí, výška ramene 700mm, otočné provedení, otočné	ks	1.000	2 374	2 374	vlastní
318	G.1.1.1.9.05 044	507043.	Sporák elektrický, třífázový, 6x plotna čtvercová minimálně 4kW rozměr	ks	1.000	289 098	289 098	vlastní
319	G.1.1.1.9.05 045	507044.	POPISOVÁ POLOŽKA Nerezový nástěnný odsavač par a pachů, lamelové		-	-	-	vlastní
320	G.1.1.1.9.05 046	507045.	Nerezový pracovní stůl s 2x policí, rovná pracovní deska se zadním lemem v,	ks	1.000	11 632	11 632	vlastní
321	G.1.1.1.9.05 047	507046.	Mikrovlnná trouba, digitální ovládání, min. 2 magnetrony minimálně 800W se	ks	1.000	38 803	38 803	vlastní
322	G.1.1.1.9.05 048	507047.	Nerezová nástěnná police se zvýšenou nosností pod mikrovlnnou troubu,	ks	1.000	5 267	5 267	vlastní
323	G.1.1.1.9.05 049	507048.	Nerezový pracovní stůl s 2x policí, zadní, levé a pravé boční opláštění, rovná	ks	1.000	22 034	22 034	vlastní
324	G.1.1.1.9.05 050	507049.	Vyhřívavý stůl - rezon, dvojitý plášť s tepelnou izolací, regulace teploty	ks	1.000	55 805	55 805	vlastní
325	G.1.1.1.9.05 051	507050.	Vyhřívavá vodní lázeň se třemi samostatnými sekcemi GN1/1, plnými zády a	ks	1.000	81 915	81 915	vlastní
326	G.1.1.1.9.05 052	507051.	Nerezový stolový nástavec dvouetážový otevřený, nad sekcí s rezonem	ks	1.000	44 927	44 927	vlastní
327	G.1.1.1.9.05 053	507052.	Nerezový stolový nástavec dvouetážový, zadní opláštění pod spodní sekcí,	ks	1.000	16 608	16 608	vlastní

G.1.1.1.9.06: Umývárny

-

1 084 784

328	G.1.1.1.9.06 001	508002.	Nerezový pracovní stůl s policí, rovná pracovní deska se zadním lemem v.	ks	1.000	12 942	12 942	vlastní
329	G.1.1.1.9.06 002	508003.	Nerezová nástěnná police dvouetážová, ŠxHxVmm 1000x350x680	ks	1.000	5 757	5 757	vlastní
330	G.1.1.1.9.06 003	508004.	Nerezový vstupní stůl k mvčce závěsný, dráha pro koše 500x500mm, zadní lem	ks	1.000	21 822	21 822	vlastní
331	G.1.1.1.9.06 004	508005.	Šorcha s baterií ze stolu a s ramínkem, nerezová tlaková hadice, vrovňovací	ks	1.000	3 962	3 962	vlastní
332	G.1.1.1.9.06 005	508006.	Mvčka nádobí a skla dvoupášťová, dávkovač mvcího a oplachového	ks	1.000	178 535	178 535	vlastní
333	G.1.1.1.9.06 006	508007.	Mvčka průběžná, koš 500x500mm, výška zdvihu minimálně 465mm.	ks	1.000	266 171	266 171	vlastní
334	G.1.1.1.9.06 007	508008.	POPISOVÁ POLOŽKA Nerezový nástěnný odsavač par a pachů, lamelové	-	-	-	-	vlastní
335	G.1.1.1.9.06 008	508009.	Nerezový vstupní stůl k mvčce závěsný, dráha pro koše 500x500mm, zadní lem	ks	1.000	13 961	13 961	vlastní
336	G.1.1.1.9.06 009	508010.	Nerezová ieklová stolní dělicí příčka, plechová oboustranná výplň, ŠxHxVmm	ks	1.000	3 904	3 904	vlastní
337	G.1.1.1.9.06 010	508011.	Nerezový mvcí stůl s odkládací plochou, prolamovaná pracovní deska se	ks	1.000	24 945	24 945	vlastní
338	G.1.1.1.9.06 011	508012.	Šorcha s baterií ze stolu a s ramínkem, nerezová tlaková hadice, vrovňovací	ks	1.000	3 962	3 962	vlastní
339	G.1.1.1.9.06 012	508013.	Mvčka na černé nádobí, celonerezové dvoupášťové provedení, elektronické	ks	1.000	481 527	481 527	vlastní
340	G.1.1.1.9.06 013	508014.	POPISOVÁ POLOŽKA Nerezový podlahový žlab s aulí a pochůzným roštem,	-	-	-	-	vlastní
341	G.1.1.1.9.06 014	508015.	POPISOVÁ POLOŽKA Nerezový nástěnný odsavač par a pachů, lamelové	-	-	-	-	vlastní
342	G.1.1.1.9.06 015	508016.	Buben samonavíjecí s hadicí, délka hadice 32-37m, nerezový buben, vč. vodní	ks	1.000	28 382	28 382	vlastní
343	G.1.1.1.9.06 016	508017.	Motor mixéru 400-500W, spínač chodu, přepínač otáček mixér/metlv 2000 -	ks	1.000	13 419	13 419	vlastní
344	G.1.1.1.9.06 017		Nástavec mixovací 350-450mm	ks	1.000	3 454	3 454	vlastní
345	G.1.1.1.9.06 018		Metla šlehačí	ks	1.000	5 161	5 161	vlastní
346	G.1.1.1.9.06 019	508018.	Motor mixéru 200-300W, spínač chodu, přepínač otáček mixér/metlv 2500 -	ks	1.000	8 464	8 464	vlastní
347	G.1.1.1.9.06 020		Nástavec mixovací 200-300mm	ks	1.000	3 255	3 255	vlastní
348	G.1.1.1.9.06 021		Metla šlehačí	ks	1.000	5 161	5 161	vlastní

G.1.1.1.9.07: Odbytí

-

1 416 325

349	G.1.1.1.9.07 001	510001.	Nerezový barový stůl se zvýšenou zadní konstrukcí (předstěna hl. 200mm):	ks	1.000	85 117	85 117	vlastní
350	G.1.1.1.9.07 002	510002.	Mvčka nádobí a skla dvoupášťová, dávkovač mvcího a oplachového	ks	1.000	178 535	178 535	vlastní
351	G.1.1.1.9.07 003	510003.	Změkčovač vody automatický, regenerace se provádí tabletovou solí,	ks	1.000	29 823	29 823	vlastní
352	G.1.1.1.9.07 004	510004.	Nerezový barový stůl se zvýšenou zadní a pravou boční konstrukcí (předstěna	ks	1.000	141 307	141 307	vlastní
353	G.1.1.1.9.07 005	510010.	Nerezový chladicí box pro uložení dvou KEG sudů, provedení bez pracovní	ks	1.000	64 712	64 712	vlastní
354	G.1.1.1.9.07 006	510011.	Nerezový barový stůl se zvýšenou zadní a pravou boční konstrukcí (předstěna	ks	1.000	128 986	128 986	vlastní
355	G.1.1.1.9.07 007	510012.	Automatický mlýnek na kávu, minimálně 1400 ot./min., násypka minimálně	ks	1.000	15 842	15 842	vlastní
356	G.1.1.1.9.07 008	510013.	Třípákový kávovar, tall cups, 2x boiler, nezávislá elektronická regulace teploty,	ks	1.000	241 954	241 954	vlastní
357	G.1.1.1.9.07 009	510014.	Lednice minimálně 130lt, nerezová, prosklené dveře, digitální termostat,	ks	1.000	22 621	22 621	vlastní
358	G.1.1.1.9.07 010	510015.	Výrobník kostkového ledu - vodou, celonerezové provedení, zásobník na led	ks	1.000	27 790	27 790	vlastní
359	G.1.1.1.9.07 011	510016.	Nerezový barový stůl se zvýšenou zadní a levou boční konstrukcí (předstěna hl.	ks	1.000	44 927	44 927	vlastní
360	G.1.1.1.9.07 012	510017.	Frapovač, 1x nádoba polycarbonát, objem minimálně 0,55lt., minimálně	ks	1.000	4 756	4 756	vlastní
361	G.1.1.1.9.07 013	510018.	Drtič ledu, nádoba nerezová, objem minimálně 3lt., produkce minimálně	ks	1.000	15 324	15 324	vlastní
362	G.1.1.1.9.07 014	510019.	Výčepní pistole určená ke stáčení sodové vody a chlazené vody, výdeiní	ks	1.000	13 101	13 101	vlastní
363	G.1.1.1.9.07 015	510020.	Podstolní výrobek sodv, vodní chlazení, ledová banka, 2 chlazené nápoje,	ks	1.000	47 323	47 323	vlastní
364	G.1.1.1.9.07 016	510022.	Změkčovač vody, pevně daný obtok ve filtru maximálně 30%, maximální	ks	1.000	8 469	8 469	vlastní
365	G.1.1.1.9.07 017	510023.	Nerezový barový stůl se zvýšenou zadní a levou boční konstrukcí (předstěna hl.	ks	1.000	173 821	173 821	vlastní
366	G.1.1.1.9.07 018	510024.	POPISOVÁ POLOŽKA Pokladní systém - dodávka slaboproud: napětí/příkon el.:	-	-	-	-	vlastní

367	G.1.1.1.9.07	019	510025.	Nerezový chladicí stůl třísekový nápoiový, provedení bez pracovní desky.	ks	1.000	97 332	97 332	vlastní
368	G.1.1.1.9.07	020	510027.	Nerezový pracovní stůl s 2x policí, rovná pracovní deska bez lemu, zadní, levé	ks	1.000	16 449	16 449	vlastní
369	G.1.1.1.9.07	021	510028.	Nerezový pracovní stůl, rovná pracovní deska bez lemu, vlevo vevařena	ks	1.000	58 135	58 135	vlastní
							-		
G.1.1.1.10: Výčepní technologie pivo, I. Etapa							-	502 263	
G.1.1.1.10.01: Výčepní technologie pivo, I. Etapa							-	502 263	
370	G.1.1.1.10.01	001	01.	Průtočné mokré chlazení s ledovou bankou, 4x chl. smvčka 10m (tolerance +/-	ks	5.000	26 413	132 063	vlastní
371	G.1.1.1.10.01	002	02.	Průtočné mokré chlazení s ledovou bankou, 4x chl. smvčka + rvchlospoikv.	ks	1.000	20 327	20 327	vlastní
372	G.1.1.1.10.01	003	03.	Výčepní stoian, 4x kohout	ks	5.000	19 314	96 571	vlastní
373	G.1.1.1.10.01	004	04.	Výčepní stoian, 5x kohout	ks	1.000	21 279	21 279	vlastní
374	G.1.1.1.10.01	005	05.	Naražeč plochý	ks	14.000	1 072	15 007	vlastní
375	G.1.1.1.10.01	006	06.	Naražeč baionet	ks	14.000	850	11 894	vlastní
376	G.1.1.1.10.01	007	07.	Panel - sanitační adaptér, baionet + kombi + plochý	ks	6.000	1 390	8 337	vlastní
377	G.1.1.1.10.01	008	08.	Redukční ventil, 1st. šroubení, 1/2 0 - 6/4 bar	ks	6.000	1 270	7 622	vlastní
378	G.1.1.1.10.01	009	09.	Panel - regulace tlaku 4st.	ks	6.000	1 191	7 146	vlastní
379	G.1.1.1.10.01	010	10.	Mvčka dvoudílná	ks	1.000	1 588	1 588	vlastní
380	G.1.1.1.10.01	011	11.	Vodovodní baterie	ks	1.000	1 429	1 429	vlastní
381	G.1.1.1.10.01	012	12.	Pvthon 6+0 D12,7, 250m	m	250.000	238	59 550	vlastní
382	G.1.1.1.10.01	013	13.	Pvthon 4+2, 4m	m	4.000	206	826	vlastní
383	G.1.1.1.10.01	014	14.	JG F5/8 x 12,7mm	ks	70.000	67	4 724	vlastní
384	G.1.1.1.10.01	015	15.	JG F1/2 x 9,5mm	ks	14.000	32	445	vlastní
385	G.1.1.1.10.01	016	16.	JG F5/8 x 9,5mm	ks	28.000	32	889	vlastní
386	G.1.1.1.10.01	017	17.	JG rohová vsuvka 12,7 x 12,7mm	ks	50.000	30	1 509	vlastní
387	G.1.1.1.10.01	018	18.	JG spoika pythonu 12,7mm	ks	6.000	40	238	vlastní
388	G.1.1.1.10.01	019	19.	JG rohová vsuvka 9,5 x 9,5mm	ks	6.000	26	157	vlastní
389	G.1.1.1.10.01	020	20.	Hadice 6,7 x 9,5mm oranžová, 250m	m	250.000	6	1 588	vlastní
390	G.1.1.1.10.01	021	21.	Hadice 9,5 x 12,7mm, 200m	m	200.000	10	1 906	vlastní
391	G.1.1.1.10.01	022	22.	ODM - drobný materiál (další spoiovací materiál - rohové spoikv, izolace,	soubor	1.000	2 382	2 382	vlastní
392	G.1.1.1.10.01	023	23.	Průtočné mokré chlazení s ledovou bankou, 4x chl. smvčka 10m (tolerance +/-	ks	2.000	26 413	52 825	vlastní
393	G.1.1.1.10.01	024	24.	Výčepní stoian, 8x kohout	ks	1.000	28 187	28 187	vlastní
394	G.1.1.1.10.01	025	25.	Naražeč baionet	ks	4.000	850	3 398	vlastní
395	G.1.1.1.10.01	026	26.	Naražeč plochý	ks	4.000	1 072	4 288	vlastní
396	G.1.1.1.10.01	027	27.	Panel - sanitační adaptér, baionet + kombi + plochý	ks	1.000	1 390	1 390	vlastní
397	G.1.1.1.10.01	028	28.	Redukční ventil, 1st. šroubení, 1/2 0 - 6/4 bar	ks	1.000	1 270	1 270	vlastní
398	G.1.1.1.10.01	029	29.	Panel - regulace tlaku 4st.	ks	2.000	1 191	2 382	vlastní
399	G.1.1.1.10.01	030	30.	Mvčka dvoudílná	ks	1.000	1 588	1 588	vlastní
400	G.1.1.1.10.01	031	31.	Vodovodní baterie	ks	1.000	1 429	1 429	vlastní
401	G.1.1.1.10.01	032	32.	Pvthon 6+0 D12,7, 12m	m	12.000	206	2 477	vlastní
402	G.1.1.1.10.01	033	33.	JG F5/8 x 12,7mm	ks	10.000	67	675	vlastní
403	G.1.1.1.10.01	034	34.	JG F5/8 x 9,5mm	ks	10.000	32	318	vlastní
404	G.1.1.1.10.01	035	35.	Hadice 6,7 x 9,5mm oranžová, 100m	m	100.000	6	635	vlastní
405	G.1.1.1.10.01	036	36.	Hadice 5/16", 100m	m	100.000	9	873	vlastní

406	G.1.1.1.10.01 037 37.	JG přímá 12,7 x 12,7mm	ks	30.000	22	667	vlastní
407	G.1.1.1.10.01 038 38.	ODM - drobný materiál (další spoiovací materiál - rohové spojkv. izolace.	soubor	1.000	2 382	2 382	vlastní
G.1.1.1.11: Výčepní technologiae post-mix. I. Etapa					-	538 773	
G.1.1.1.11.01: Výčepní technologiae post-mix. I. Etapa					-	538 773	
408	G.1.1.1.11.01 001 01.	Výčepní stoian 6x nápoie	ks	5.000	21 279	106 397	vlastní
409	G.1.1.1.11.01 002 02.	Transformátor 230/24 3A	ks	5.000	754	3 772	vlastní
410	G.1.1.1.11.01 003 03.	Post-mix duální	ks	3.000	71 461	214 382	vlastní
411	G.1.1.1.11.01 004 04.	Post-mix	ks	1.000	71 461	71 461	vlastní
412	G.1.1.1.11.01 005 05.	Nerezový stůl pod Post-mix 1400x780x1100mm (tolerance +/- 5%)	ks	4.000	9 925	39 700	vlastní
413	G.1.1.1.11.01 006 06.	Příslušenství (2x stoian)	ks	4.000	6 709	26 837	vlastní
414	G.1.1.1.11.01 007 07.	Pvthlon 10x1/2". 300m	m	300.000	254	76 225	vlastní
G.1.1.1.12: Ostatní					-	822 035	
G.1.1.1.12.01: Ostatní					-	822 035	
415	G.1.1.1.12.01 001	Požární ucpávkv stropem. DN130	ks	32.000	3 176	101 633	vlastní
416	G.1.1.1.12.01 002	Požární ucpávkv stěnou. DN130	ks	60.000	3 176	190 562	vlastní
417	G.1.1.1.12.01 003	Vrtání zdívm z betonových tvármic. DN130	ks	58.000	1 985	115 131	vlastní
418	G.1.1.1.12.01 004	Vrtání betonem stěna. DN130	ks	20.000	1 985	39 700	vlastní
419	G.1.1.1.12.01 005	Vrtání betonem strop. DN130	ks	42.000	1 985	83 371	vlastní
420	G.1.1.1.12.01 006	Ochranné plastové potrubí včetně kolen 45° včetně nátěru / barva dle typu	m	505.000	556	280 681	vlastní
421	G.1.1.1.12.01 007	Ocelové chráničkvy na svislých částech plastových potrubí ve 2NP a 3NP	ks	12.000	556	6 670	vlastní
422	G.1.1.1.12.01 008	Tepeľná izolace plastového potrubí v aarži včetně zateplení kolen pro potrubí	m	12.000	357	4 288	vlastní
G.2: Budova B					-	2 439 512	
G.2.1: Gastro					-	2 439 512	
G.2.1.01: Gastro					-	2 439 512	
G.2.1.1.00: Všeobecné podmínky					-	-	
G.2.1.1.1.00: Všeobecné podmínky					-	-	
423	G.2.1.1.1.00 001	POPISOVÁ POLOŽKA V rámci AD budou projektantv/architektv odsouhlasenv		-	-	-	vlastní
G.2.1.1.01: Pivnice. V2.4					-	2 439 512	
G.2.1.1.1.01: Pivnice					-	1 074 926	
424	G.2.1.1.1.01 001 21001.	Nerezový zásuvkový blok. rovná pracovní deska bez lemu. uzamvkatelné	ks	1.000	35 439	35 439	vlastní
425	G.2.1.1.1.01 002 21002.	POPISOVÁ POLOŽKA Pokladní systém - dodávka slaboproud		-	-	-	vlastní
426	G.2.1.1.1.01 003 21003.	Nerezový chladicí stůl třísekcový nápoiový. rovná pracovní deska bez lemu.	ks	1.000	128 695	128 695	vlastní
427	G.2.1.1.1.01 004 21004.	Drtič ledu. tělo z lehké slitiny. nádoba nerezová. obiem 3lt. (tolerance +/- 10%).	ks	1.000	15 324	15 324	vlastní
428	G.2.1.1.1.01 005 21005.	Mixer barový. rvchlost 2000 - 15000 ot./min.. nádoba polvkarbonát obiem 1.4lt.	ks	1.000	20 954	20 954	vlastní
429	G.2.1.1.1.01 006 21006.	Nerezový pracovní stůl skříňový. rovná pracovní deska bez lemu. vpravo	ks	1.000	74 412	74 412	vlastní
430	G.2.1.1.1.01 007 21007.	Výrobník kostkového ledu - vodou. celonerezové provedení. dvířka z ABS	ks	1.000	26 440	26 440	vlastní
431	G.2.1.1.1.01 008 21008.	Dvoupákový kávovar. tall cups. 2x boiler. nezávislá elektronická reaulace	ks	1.000	201 459	201 459	vlastní
432	G.2.1.1.1.01 009 21009.	Automatický mlínek na kávu. minimálně 1400 ot./min.. násypka minimálně	ks	1.000	15 842	15 842	vlastní
433	G.2.1.1.1.01 010	Frapovač. 1x nádoba polvkarbonát. obiem minimálně 0.55lt.. minimálně	ks	1.000	4 756	4 756	vlastní
434	G.2.1.1.1.01 011 21010.	Nerezový výčepní stůl. prolamovaná pracovní deska bez lemu. vpravo	ks	1.000	54 588	54 588	vlastní
435	G.2.1.1.1.01 012 21011.	Mvčka nádobí a skla dvouplášřová. dávkovač mvcího a oplachového	ks	1.000	178 535	178 535	vlastní
436	G.2.1.1.1.01 013 21012.	Nerezový výčepní stůl. prolamovaná pracovní deska bez lemu. vlevo v čele	ks	1.000	137 496	137 496	vlastní

437	G.2.1.1.1.01	014	21015.	Nerezový výčepní stůl, prolamovaná pracovní deska bez lemu, vlevo v	ks	1.000	65 837	65 837	vlastní
438	G.2.1.1.1.01	015	21018.	Výrobník perlivé vody podstolový, produkce 60 - 110lt. sodové vody/hod..	ks	1.000	47 323	47 323	vlastní
439	G.2.1.1.1.01	016	21019.	Změkčovač vody automatický 11-13lt., elektromechanická řídicí jednotka,	ks	1.000	67 826	67 826	vlastní
G.2.1.1.1.02: Chladicí box							-	286 504	
440	G.2.1.1.1.02	001	22001.	Chladicí box atypický, provedení bez podlahy, zvnějšku lakované panely a	ks	1.000	243 400	243 400	vlastní
441	G.2.1.1.1.02	002	22002.	Externí jednotka chladicí, nutnost připojení na odpad, ovládání osvětlení na	ks	1.000	43 104	43 104	vlastní
G.2.1.1.1.03: Kuchyně							-	965 653	
442	G.2.1.1.1.03	001	25001.	Nerezový mvcí stůl s odkládací plochou, prolamovaná pracovní deska se	ks	1.000	24 680	24 680	vlastní
443	G.2.1.1.1.03	002	25002.	Baterie s pružinovou sprchou, pákové ovládání, ohebný sprchovací nástavec,	ks	1.000	4 367	4 367	vlastní
444	G.2.1.1.1.03	003	25003.	Mvčka nádobí a skla dvouplášťová, dávkovač mvcího a oplachového	ks	1.000	178 535	178 535	vlastní
445	G.2.1.1.1.03	004	25004.	Nerezová nástěnná skříňka uzavřená s policí, posuvná dvířka, ŠxHxVmm	ks	1.000	20 551	20 551	vlastní
446	G.2.1.1.1.03	005	25005.	Nerezová dělicí příčka plechová, ŠxHxVmm 3x700x550	ks	1.000	2 898	2 898	vlastní
447	G.2.1.1.1.03	006	25006.	Nerezový jednodřez, prolamovaná pracovní deska se zadním a pravým	ks	1.000	18 500	18 500	vlastní
448	G.2.1.1.1.03	007	25007.	Baterie s pružinovou sprchou, pákové ovládání, ohebný sprchovací nástavec,	ks	1.000	4 367	4 367	vlastní
449	G.2.1.1.1.03	008	25008.	Nerezová nástěnná police okapová roštová jednoetážová, ŠxHxVmm	ks	1.000	3 547	3 547	vlastní
450	G.2.1.1.1.03	009	25009.	Nerezový pracovní stůl volný, rovná pracovní deska se zadním a pravým	ks	1.000	9 912	9 912	vlastní
451	G.2.1.1.1.03	010	25010.	Lednice nerezová, ventilované chlazení, digitální termostat, automatické	ks	1.000	20 239	20 239	vlastní
452	G.2.1.1.1.03	011	25011.	Nerezová nástěnná police dvouetážová, ŠxHxVmm 750x350x680 šířka -	ks	1.000	5 492	5 492	vlastní
453	G.2.1.1.1.03	012	25012.	Nerezová dělicí příčka plechová, ŠxHxVmm 3x700x550	ks	1.000	2 898	2 898	vlastní
454	G.2.1.1.1.03	013	25013.	Nerezový pracovní stůl s 2x policí, rovná pracovní deska se zadním lemem v.	ks	1.000	15 682	15 682	vlastní
455	G.2.1.1.1.03	014	25014.	Nerezová nástěnná skříňka otevřená s policí, ŠxHxVmm 890x350x680 šířka -	ks	1.000	11 156	11 156	vlastní
456	G.2.1.1.1.03	015	25015.	Nerezový chlazený stůl dvousekcový, 2x 2 zásuvky pro GN1/1 200mm, areadát	ks	1.000	92 144	92 144	vlastní
457	G.2.1.1.1.03	016	25016.	Plastová krájecí deska s drážkou, protiskluzová úprava, ŠxHxVmm 500x300x15	ks	1.000	548	548	vlastní
458	G.2.1.1.1.03	017	25017.	Nářezový stroj šnekový, tlakový odlitek z hliníkové slitiny, řezný stůl uložen šikmo,	ks	1.000	46 926	46 926	vlastní
459	G.2.1.1.1.03	018	25018.	Váha na porce, váživost min. do 6ka, délka max. 1/2a, vážná plocha minimálně	ks	1.000	4 446	4 446	vlastní
460	G.2.1.1.1.03	019	25019.	Nerezová nástěnná skříňka uzavřená s policí, posuvná dvířka, ŠxHxVmm	ks	1.000	20 551	20 551	vlastní
461	G.2.1.1.1.03	020	25020.	Dřez opláštěný s kolenovým spínáním, ŠxHxVmm 400x295x290 (tolerance +/-	ks	1.000	4 367	4 367	vlastní
462	G.2.1.1.1.03	021	25021.	Konvektomat 6-7x GN1/1, vývin páru nástřikem, varné cvliv: horký vzduch,	ks	1.000	230 063	230 063	vlastní
463	G.2.1.1.1.03	022	25022.	Nerezový podstavec pod konvektomat otevřený, 2x sekce vsunů pro plechy	ks	1.000	15 748	15 748	vlastní
464	G.2.1.1.1.03	023	25023.	Změkčovač vody automatický 11-13lt., elektromechanická řídicí jednotka,	ks	1.000	67 826	67 826	vlastní
465	G.2.1.1.1.03	024	25024.	Nerezový pracovní stůl volný, rovná pracovní deska se zadním lemem v.	ks	1.000	9 912	9 912	vlastní
466	G.2.1.1.1.03	025	25025.	Lednice nerezová, ventilované chlazení, digitální termostat, automatické	ks	1.000	20 239	20 239	vlastní
467	G.2.1.1.1.03	026	25026.	Salamander pevný, celonerezové provedení, min. 3 polohy roštu, min. 3 stupně	ks	1.000	9 520	9 520	vlastní
468	G.2.1.1.1.03	027		Držák salamandru	ks	1.000	1 104	1 104	vlastní
469	G.2.1.1.1.03	028	25027.	Nerezová vodní lázeň stabilní, rovná pracovní deska se zadním lemem v.	ks	1.000	60 807	60 807	vlastní
470	G.2.1.1.1.03	029	25028.	Nerezový pracovní stůl skříňový, rovná pracovní deska se zadním lemem v.	ks	1.000	36 379	36 379	vlastní
471	G.2.1.1.1.03	030	25029.	Nerezová nástěnná police dvouetážová, ŠxHxVmm 1217x350x680 šířka -	ks	1.000	6 154	6 154	vlastní
472	G.2.1.1.1.03	031	25030.	Profesionální mikrovlnná trouba, celonerezová, komora minimálně	ks	1.000	16 095	16 095	vlastní
473	G.2.1.1.1.03	032	25031.	POPISOVÁ POLOŽKA Tiskárna objednávek - dodávka slaboproud;	-	-	-	-	vlastní
474	G.2.1.1.1.03	033	25032.	POPISOVÁ POLOŽKA Nerezová nástěnná digestoř bez osvětlení, lamelové	-	-	-	-	vlastní

			G.2.1.1.1.04: Suchý sklad				-	45 441	
475	G.2.1.1.1.04 001	26001.	Lednice bílá, ventilované chlazení, digitální termostat, pracovní teplota -2 - +8	ks	1.000		30 958	30 958	vlastní
476	G.2.1.1.1.04 002	26002.	Reačlová sestava s přestavitelnými policemi ve tvaru L, komponenty reačlové	ks	1.000		14 483	14 483	vlastní
			G.2.1.1.1.05: Chodba				-	66 988	
477	G.2.1.1.1.05 001	27001.	Nerezový jednodřez, prolamovaná pracovní deska se zadním lemem v. 40mm.	ks	1.000		26 440	26 440	vlastní
478	G.2.1.1.1.05 002	27002.	Sprcha s baterií ze stolu a s ramínkem, nerezová tlaková hadice, vvrovňavací	ks	1.000		4 367	4 367	vlastní
479	G.2.1.1.1.05 003	27003.	Nerezový odkapávací stůl s policí, prolomená horní deska se zadním lemem v.	ks	1.000		15 417	15 417	vlastní
480	G.2.1.1.1.05 004	27004.	Nerezový reaál, 4x plná police s podélnou vztuhou, stojiny z uzavřených	ks	1.000		16 674	16 674	vlastní
481	G.2.1.1.1.05 005	27005.	Nerezový manipulační vozík plošinový, stojiny i madlo z uzavřených profilů se	ks	1.000		4 089	4 089	vlastní
			VRN G: Vedlejší rozpočtové náklady				-	1 857 626	
			VRN.G: Vedlejší rozpočtové náklady				-	1 857 626	
			VRN.G.01: Vedlejší rozpočtové náklady				-	1 857 626	
			VRN: Vedlejší rozpočtové náklady				-	1 857 626	
			VRN: Vedlejší rozpočtové náklady				-	1 857 626	
482	VRN_001		Kompletační a koordinační činnost dodavatele	soubor	1.000		1 326 876	1 326 876	vlastní
483	VRN_002		Veškeré náklady dodavatele spojené s účastí více dodavatelů na staveništi	soubor	1.000		530 750	530 750	vlastní

KRYCÍ LIST ROZPOČTU

HORÁCKÁ MULTIFUNKČNÍ ARÉNA V JIHLAVĚ_Etapa_II

Identifikační údaje účastníka

Název společnosti:	INTERGAST a.s.	IČ:	62917153
Adresa společnosti:	Na Vinobraní 1792/55, 106 00 Praha 10	DIČ:	CZ699006889
Telefon:	241 471 034-6	Email:	intergast@intergast.cz

REKAPITULACE

HORÁCKÁ MULTIFUNKČNÍ ARÉNA V JIHLAVĚ_Etapa_II

S: HORÁCKÁ MULTIFUNKČNÍ ARÉNA V JIHLAVĚ Etapa II

G.1: Budova A

VRN.G: Vedlejší rozpočtové náklady

6 844 198

5 973 950

870 248



OCEA s.r.o.

Londýnská 334/83, 120 00 Praha 2 - Vinohrady

tel.: +420 608 071 908

mail: info@oceac.cz

Cena celkem (bez DPH)

DPH 21%

Cena celkem (vč.DPH)

6 844 198,40

1 437 281,66

8 281 480,06

POKYNY PRO VYPLNĚNÍ

- 1 Dokument nesmí být upravován jiným způsobem, než je uvedeno v pokynech níže.
- 2 Je nutné vycházet ze všeobecných podmínek uvedených v soupisu prací na samostatném listě.
- 3 K vyplnění slouží pouze buňky zvýrazněny modrým podbarvením, ostatní pole neslouží k editaci a nesmí být jakkoliv modifikovány.
- 4 V listu "Krycí list" vyplní uchazeč údaje o společnosti.
- 5 V listu "Rozpočet" vyplní uchazeč jednotkové ceny u položek ve sloupci Jedn. ceny.
- 6 Soupis prací může obsahovat namísto Jedn. ceny sloupce Jedn.materiál a Jedn. montáž, jejichž součet definuje Jedn. cenu položky.

VŠEOBECNÉ PODMÍNKY

1 OBECNĚ

- 1.1 Tento soupis prací, dodávek a služeb (dále jen "SP") je zpracován na základě projektové dokumentace (dále jen "PD"), jíž je nedílnou součástí. Jeho
- 1.2 Popisové položky uvedené přímo v SP slouží pouze pro upřesnění specifikace jednotlivých dodávek, služeb a prací. Položky se neoceňují, ovšem obsahují
- 1.3 Při práci se SP a zejména při jeho oceňování a oceňování jednotlivých položek je třeba zohlednit veškeré skutečnosti v PD uvedené. Při stanovení
- 1.4 Pokud to není v SP uvedeno jinak, jednotkové ceny vždy zahrnují dopravu na staveniště, veškeré přesuny hmot v rámci staveniště a montáž.
- 1.5 Pokud to není v SP uvedeno jinak, jednotkové ceny položek vždy zahrnují všechny součásti nezbytné k jejich provedení včetně kotvicího a spojovacího
- 1.6 Pokud to není v SP uvedeno jinak, jsou veškeré výměry vykázané jako čisté. Výměry materiálů ve specifikacích jsou uvedeny v teoretické (vypočítané)
- 1.7 Pokud to není v SP uvedeno jinak, jsou veškeré stavební přímocy zohledněny v jednotkové ceně. Stavebními přímocemi se rozumí vytvoření drážek,
- 1.8 Pokud jsou v SP uvedeny konkrétní obchodní názvy výrobků a materiálů, jedná se vždy pouze o kvalitativní vymezení standardu. Všechny výrobky a
- 1.9 Jednotková cena zahrnuje vždy veškeré náklady, které jsou spojené se vzorkováním na stavbě. V dostatečném předstihu před zahájením výroby je
- 1.10 Náklady na ochranu, údržbu a eventuální opravy veškerých konstrukcí, materiálů a prvků dodaných na stavbu po celou dobu její realizace až do jejího
- 1.11 K vykázaní výměr uvedených v SP bylo užito digitálních CAD nástrojů.
- 1.12 Označení skladeb, fasád, zámečnických výrobků, ostatních výrobků apod. v jednotlivých položkách rozpočtu je podrobně rozepsáno v odpovídajících
- 1.13 Není-li uvedeno jinak a využívá-li dodavatel k realizaci zakázky v souladu se svým dodavatelským POV zařízení nebo dočasné konstrukce, které nejsou v

2 ZAŘÍZENÍ STAVENIŠTĚ

- 2.1 Pokud to není v SP uvedeno jinak, náklady na veškerá média spojená s realizací stavby jsou zohledněny v jednotkové ceně. V případě odběru napojením
- 2.2 Pokud to není v ZD zakázky, v SP nebo v PD uvedeno jinak, cena za zařízení staveniště zahrnuje zřízení jedné kanceláře pro potřeby činnosti technického
- 2.3 Pokud to není v SP uvedeno jinak, zhotovení dopravních komunikací a cest pro pohyb osob a přepravu materiálu na stavbě včetně jejich následného
- 2.4 Pokud to není v SP uvedeno jinak, náklady na obsluhu staveništní mechanizace jsou zohledněny v jednotkových cenách.
- 2.5 Pokud to není v SP uvedeno jinak, zajištění záboru veřejných prostranství, dočasného značení dopravních omezení a dalších činností za účelem provádění
- 2.6 Pokud to není v SP uvedeno jinak, jednotková cena zahrnuje zajištění očištění vozidel při výjezdu ze stavby a potřebnou ochranu a zajištění stávajících
- 2.7 Pokud to není v SP uvedeno jinak, náklady na odvodnění staveniště jsou zahrnuty v jednotkových cenách.
- 2.8 Pokud to není v SP uvedeno jinak, náklady na dočasné opatření během zimního období (provizorní zateplení, požadavky na vnitřní klima..) jsou zahrnuty v
- 2.9 Veškeré náklady spojené se zařízením staveniště, vnitrostaveništními přesuny hmot, dobami pronájmů odpovídajícího vybavení, ochranných prvků a
- 2.10 Není-li uvedeno jinak, jednotkové ceny zahrnují náklady na úklid, v případě potřeby i opakovaný; v prostorech bez zavěšeného podhledu a v prostorech s

13 TECHNIKA PROSTŘEDÍ STAVEB, POŽÁRNĚ BEZPEČNOSTNÍ ŘEŠENÍ A POŽÁRNÍ UCPÁVKY

- 13.1 Pokud to není v SP uvedeno jinak, jednotkové ceny potrubí vždy zahrnují náklady na veškeré tvarovky, kolena, příruby, přechodky, těsnící desky, chráničky
- 13.2 Součástí díla je dodání potřebných atestů výrobků, provedení provozních zkoušek včetně dodání protokolů a dodání revizních zpráv a zaškolení obsluhy.
- 13.3 Pokud to není v SP uvedeno jinak, jednotkové ceny vždy zahrnují náklady na provedení veškerých potřebných povrchů a nátěrů tepelně neizolované části
- 13.4 Pokud to není v SP uvedeno jinak, jednotkové ceny vždy zahrnují náklady spojené s přípravou stávajících zařízení a rozvodů a napojení nových zařízení a
- 13.5 Pokud to není v SP uvedeno jinak, jsou náklady na protipožární ucpávky vždy součástí jednotkových cen daného profesního oddílu.

- 13.6** Pokud to není v SP uvedeno jinak, jednotkové ceny vždy zahrnují zřízení informačního systému v rozsahu nevyhnutelně potřebném pro provoz a údržbu
- 13.7** Jednotkové ceny zahrnují náklady na zjištění průběhu kolidujících inženýrských sítí a náklady na jejich ochranu.

22 PROVOZNÍ SOUBORY

- 22.1** Jednotkové ceny zahrnují náklady na zpracování dílenské dokumentace provozních souborů, konzultací a jejich odsouhlasení objednatelem
- 22.2** Pokud to není v SP uvedeno jinak, jednotkové ceny rozvodů vždy zahrnují náklady na veškeré pomocné ocelové konstrukce
- 22.3** Pokud to není v SP uvedeno jinak, jednotkové ceny rozvodů zahrnují i veškeré stavební přímocy (sekání prostupů, drážek, izolační vložky, zednické
- 22.4** Pokud to není v SP uvedeno jinak, jsou v jednotkových cenách zahrnuty i náklady na zpracování provozních řádů a jejich schválení
- 22.5** Jednotkové ceny zahrnují náklady na zpracování dokumentace skutečného provedení provozních souborů, včetně návodů a pokynů pro potřeby

ZPŮSOB STANOVENÍ JEDNOTKOVÝCH CEN

1 ÚRS 2023-II

Ceny položek s poznámkou **ÚRS 2023-II** ve sloupci **Cen. soustava** jsou jednotkové ceny stanovené na základě konkrétní položky z cenové soustavy ÚRS,

2 Odvozeno ÚRS

Ceny položek s poznámkou **odvozeno ÚRS** ve sloupci **Cen. soustava** jsou jednotkové ceny stanovené odvozením na základě položek z cenové soustavy

3 Vlastní

Ceny položek s poznámkou **vlastní** ve sloupci **Cen. soustava** jsou jednotkové ceny stanovené čistě na základě nákladů dodavatele, které jsou pro

STANDARDY NEREZOVÉHO NÁBYTKU

1 PRACOVNÍ DESKY

nerezový materiál pro potravinářské použití (pro přímý styk s potravinami) ČSN 10088-1, značka X5CrNi, číselné označení 1.4301, povrchová úprava

2 PRACOVNÍ STOLY

nerezový materiál pro potravinářské použití (pro přímý styk s potravinami) ČSN 10088-1, značka X5CrNi, číselné označení 1.4301, povrchová úprava

3 SKŘÍŇE A REGÁLY

nerezový materiál pro potravinářské použití (pro přímý styk s potravinami) ČSN 10088-1, značka X5CrNi, číselné označení 1.4301, povrchová úprava

4 NÁSTĚNNÉ POLICE A SKŘÍŇKY

nerezový materiál pro potravinářské použití (pro přímý styk s potravinami) ČSN 10088-1, značka X5CrNi, číselné označení 1.4301, povrchová úprava

REKAPITULACE

Popis	Cena
S: HORÁCKÁ MULTIFUNKČNÍ ARÉNA V JIHLAVĚ_Etapa_II	6 844 198
G.1: Budova A	5 973 950
G.1.1: Gastro	5 973 950
G.1.1.01: Gastro	5 973 950
G.1.1.1.00: Všeobecné podmínky	-
G.1.1.1.1.00: Všeobecné podmínky	-
G.1.1.1.13: Mytí kelímků A, V0.1	1 777 169
G.1.1.1.13.01: Umývárna	1 692 669
G.1.1.1.13.02: Sklad kelímků	84 501
G.1.1.1.14: Mytí kelímků B, V0.2	-
G.1.1.1.14.01: Umývárna	-
G.1.1.1.15: Fastfood burgery, V3.1	640 069
G.1.1.1.15.01: Fastfoodová jednotka - burgery	640 069
G.1.1.1.16: Fastfood pizza, V3.2	573 307
G.1.1.1.16.01: Fastfoodová jednotka - pizza	573 307
G.1.1.1.17: Příprava, V5.2	878 356
G.1.1.1.17.01: Příprava	804 529
G.1.1.1.17.02: Sklad	73 827
G.1.1.1.18: Výčepní technologie pivo, II. Etapa	202 116
G.1.1.1.18.01: Výčepní technologie pivo, II. Etapa	202 116
G.1.1.1.19: Výčepní technologie post-mix, II. Etapa	179 604
G.1.1.1.19.01: Výčepní technologie post-mix, II. Etapa	179 604
G.1.1.1.20: Bufet A, V2.1	1 723 328
G.1.1.1.20.01: Bufetová jednotka - příprava	1 723 328
VRN.G: Vedlejší rozpočtové náklady	870 248
VRN.G: Vedlejší rozpočtové náklady	870 248
VRN.G.01: Vedlejší rozpočtové náklady	870 248
VRN: Vedlejší rozpočtové náklady	870 248
VRN: Vedlejší rozpočtové náklady	870 248
Celkem (bez DPH)	6 844 198
DPH 21%	1 437 282
Celkem (včetně DPH)	8 281 480

Poř.	Uživ. kód	Popis	MJ	Výměra	Jedn. Cena	Cena	Cenová soustava
S: HORÁCKÁ MULTIFUNKČNÍ ARÉNA V JIHLAVĚ_Etapa_II						6 844 198	
G.1: Budova A						5 973 950	
G.1.1: Gastro						5 973 950	
G.1.1.01: Gastro						5 973 950	
G.1.1.1.00: Všeobecné podmínky						-	
G.1.1.1.1.00: Všeobecné podmínky						-	
1		POPIŠOVÁ POLOŽKA V rámci AD budou projektanty/architektu odsouhlaseny		-	-	-	vlastní
G.1.1.1.13: Mytí kelímků A, V0.1						1 777 169	
G.1.1.1.13.01: Umývárna						1 692 669	
2	001001.	Nerezová kombinovaná výlevka, odnímatelný nerezový rošt, baterie pro 2 vodv s	ks	1.000	13 419	13 419	vlastní
3	001002.	Nerezový odkapávací reál, 5x prolomená police bez podlepení, v prolomení	ks	1.000	22 986	22 986	vlastní
4	001003.	Nerezový odkapávací reál, 5x prolomená police bez podlepení, v prolomení	ks	2.000	22 986	45 973	vlastní
5	001004.	Nerezový vstupní stůl k mvčce, dráha pro koše 500x500mm, zadní lem v. 200mm,	ks	1.000	23 675	23 675	vlastní
6	001005.	Sprcha s baterií ze stolu a s ramínkem, nerezová tlaková hadice, vyrovnávací	ks	1.000	3 962	3 962	vlastní
7	001006.	Mvčka tunelová, celonerezové provedení s dvojitým pláštěm, možnost doplnění o	ks	1.000	1 285 496	1 285 496	vlastní
8		Kit pro připojení studené vodv, vstupní teplota vodv 15 - 40 st.C. (min. rozsah) :	ks	1.000	15 880	15 880	vlastní
9	001007.	Tunel sušení, objem vzduchu minimálně 1400m3, elektrický ventilátor, vvtápění min.	ks	1.000	47 640	47 640	vlastní
10	001008.	Tunel sušení rohový, objem vzduchu minimálně 1400m3, elektrický ventilátor,	ks	1.000	47 640	47 640	vlastní
11	001009.	Dosušovací modul, určeno pro koše 500x500mm, vyrobeno z nerezové ocele,	ks	1.000	47 640	47 640	vlastní
12	001010.	Nerezový stůl rovný válečkový, ŠxHxVmm 933x630x875 (tolerance +/- 5%)	ks	1.000	25 954	25 954	vlastní
13	001011.	Nerezový stůl 90st. válečkový, ŠxHxVmm 1100x1100x875 (tolerance +/- 5%)	ks	1.000	86 447	86 447	vlastní
14	001012.	Nerezový stůl rovný válečkový, ŠxHxVmm 900x630x875 (tolerance +/- 5%)	ks	1.000	25 954	25 954	vlastní
15	001013.	POPIŠOVÁ POLOŽKA Nerezová nástěnná diaestoř, lamelové tukové filtry, odvod		-	-	-	vlastní
16	001014.	POPIŠOVÁ POLOŽKA Nerezový podlahový žlab s aulí, pochůzný rošt, ŠxHmm		-	-	-	vlastní
G.1.1.1.13.02: Sklad kelímků						-	
17	002001.	Změkčovač vodv automatický, elektromechanická řídicí jednotka - nastavení	ks	1.000	67 826	67 826	vlastní
18	002002.	Nerezový reál, 4x plná police s podélnou vztuhou, stojiny z uzavřených profilů,	ks	1.000	16 674	16 674	vlastní
G.1.1.1.14: Mytí kelímků B, V0.2						-	
G.1.1.1.14.01: Umývárna						-	
19	003012.	POPIŠOVÁ POLOŽKA Nerezová nástěnná diaestoř, lamelové tukové filtry, odvod		-	-	-	vlastní
20	003013.	POPIŠOVÁ POLOŽKA Nerezový podlahový žlab s aulí, pochůzný rošt, ŠxHmm		-	-	-	vlastní
G.1.1.1.15: Fastfood buraery, V3.1						-	
G.1.1.1.15.01: Fastfoodová jednotka - buraery						-	
21	301009.	POPIŠOVÁ POLOŽKA Nerezový závěsný odsavač par a pachů jednostranný		-	-	-	vlastní
22	301014.	POPIŠOVÁ POLOŽKA Nerezový závěsný odsavač par a pachů jednostranný,		-	-	-	vlastní
23	301038.	Nerezový výdejní stůl, rovná pracovní deska bez lemu, vespod prostor pro	ks	1.000	43 247	43 247	vlastní
24	301040.	Nerezový výdejní stůl, rovná pracovní deska bez lemu, 2x police, podnoží z	ks	1.000	44 240	44 240	vlastní

25	301042.	POPISOVÁ POLOŽKA Pokladní svstém - dodávka slaboproud: napětí/příkon el.:		-	-	-	vlastní
26	301043.	Nerezová stěna. horní nerezové opláštění. šroubovatelné plechv. nosné ieklové	ks	1.000	54 389	54 389	vlastní
27		Nerezová ieklová stojina 40x40mm pro ukořvení skrz plech do konstrukce stěnv.	ks	3.000	3 242	9 726	vlastní
28		Skleněná tabule - kalené bezpečnostní sklo čiré. tl. skla 8 mm. broušené hranv.	ks	3.000	2 382	7 146	vlastní
29	301044.	Nerezová stěna. horní nerezové opláštění. šroubovatelné plechv. nosné ieklové	ks	1.000	54 389	54 389	vlastní
30		Nerezová ieklová stojina 40x40mm pro ukořvení skrz plech do konstrukce stěnv.	ks	4.000	3 242	12 968	vlastní
31		Skleněná tabule - kalené bezpečnostní sklo čiré. tl. skla 8 mm. broušené hranv.	ks	3.000	2 382	7 146	vlastní
32	304045.	Nerezová stěna. horní nerezové opláštění. šroubovatelné plechv. nosné ieklové	ks	1.000	34 738	34 738	vlastní
33		Nerezová ieklová stojina 40x40mm pro ukořvení skrz plech do konstrukce stěnv.	ks	2.000	3 242	6 484	vlastní
34		Skleněná tabule - kalené bezpečnostní sklo čiré. tl. skla 8 mm. broušené hranv.	ks	2.000	2 382	4 764	vlastní
35	301046.	Nerezové dveře svěřlosti 800mm. nerezový rám. ŠxHxVmm 1000x40x900	ks	1.000	10 441	10 441	vlastní
36	301047.	Nerezová stěna. horní nerezové opláštění. šroubovatelné plechv. nosné ieklové	ks	1.000	43 009	43 009	vlastní
37		Nerezová ieklová stojina 40x40mm pro ukořvení skrz plech do konstrukce stěnv.	ks	3.000	3 242	9 726	vlastní
38		Skleněná tabule - kalené bezpečnostní sklo čiré. tl. skla 8 mm. broušené hranv.	ks	3.000	2 382	7 146	vlastní
39	301048.	Nerezová stěna. horní nerezové opláštění. šroubovatelné plechv. nosné ieklové	ks	1.000	43 009	43 009	vlastní
40		Nerezová ieklová stojina 40x40mm pro ukořvení skrz plech do konstrukce stěnv.	ks	3.000	3 242	9 726	vlastní
41		Skleněná tabule - kalené bezpečnostní sklo čiré. tl. skla 8 mm. broušené hranv.	ks	4.000	2 382	9 528	vlastní
42	301049.	Nerezová stěna atvpická. 2x zalomení stěnv. horní nerezové opláštění.	ks	1.000	44 663	44 663	vlastní
43		Nerezová ieklová stojina 40x40mm pro ukořvení skrz plech do konstrukce stěnv.	ks	2.000	3 242	6 484	vlastní
44		Skleněná tabule - kalené bezpečnostní sklo čiré. tl. skla 8 mm. broušené hranv.	ks	1.000	2 382	2 382	vlastní
45	301050.	Nerezové dveře svěřlosti 800mm. nerezový rám. ŠxHxVmm 1000x40x900	ks	1.000	10 441	10 441	vlastní
46	301051.	Nerezová stěna. horní nerezové opláštění. šroubovatelné plechv. nosné ieklové	ks	1.000	14 888	14 888	vlastní
47	301052.	Nerezová stěna. horní nerezové opláštění. šroubovatelné plechv. nosné ieklové	ks	1.000	56 202	56 202	vlastní
48		Nerezová ieklová stojina 40x40mm pro ukořvení skrz plech do konstrukce stěnv.	ks	3.000	3 242	9 726	vlastní
49		Skleněná tabule - kalené bezpečnostní sklo čiré. tl. skla 8 mm. broušené hranv.	ks	3.000	2 382	7 146	vlastní
50	301053.	Nerezová stěna. horní nerezové opláštění. šroubovatelné plechv. nosné ieklové	ks	1.000	56 202	56 202	vlastní
51		Nerezová ieklová stojina 40x40mm pro ukořvení skrz plech do konstrukce stěnv.	ks	4.000	3 242	12 968	vlastní
52		Skleněná tabule - kalené bezpečnostní sklo čiré. tl. skla 8 mm. broušené hranv.	ks	3.000	2 382	7 146	vlastní

G.1.1.1.16: Fastfood pizza. V3.2

G.1.1.1.16.01: Fastfoodová jednolřka - pizza

				-	-	573 307	
				-	-	573 307	
53	302007.	POPISOVÁ POLOŽKA Nerezový závěsný odsavač par a pachů jednostranný.		-	-	-	vlastní
54	302029.	Nerezový vřdeiní stůl. rovná pracovní deska bez lemu. 2x police. podnoží z	ks	1.000	44 240	44 240	vlastní
55	302031.	POPISOVÁ POLOŽKA Pokladní svstém - dodávka slaboproud: napětí/příkon el.:		-	-	-	vlastní
56	302033.	Nerezový vřdeiní stůl. rovná pracovní deska bez lemu. vřravo v pracovní desce	ks	1.000	43 247	43 247	vlastní
57	302036.	Nerezová stěna. horní nerezové opláštění. šroubovatelné plechv. nosné ieklové	ks	1.000	54 389	54 389	vlastní
58		Nerezová ieklová stojina 40x40mm pro ukořvení skrz plech do konstrukce stěnv.	ks	3.000	3 242	9 726	vlastní
59		Skleněná tabule - kalené bezpečnostní sklo čiré. tl. skla 8 mm. broušené hranv.	ks	2.000	2 382	4 764	vlastní
60	302037.	Nerezová stěna. horní nerezové opláštění. šroubovatelné plechv. nosné ieklové	ks	1.000	54 389	54 389	vlastní
61		Nerezová ieklová stojina 40x40mm pro ukořvení skrz plech do konstrukce stěnv.	ks	3.000	3 242	9 726	vlastní
62		Skleněná tabule - kalené bezpečnostní sklo čiré. tl. skla 8 mm. broušené hranv.	ks	3.000	2 382	7 146	vlastní

63	302038.	Nerezová stěna. horní nerezové opláštění. šroubovatelné plechv. nosné ieklové	ks	1.000	36 260	36 260	vlastní
64		Nerezová ieklová stojina 40x40mm pro ukořtení skrz plech do konstrukce stěnv.	ks	3.000	3 242	9 726	vlastní
65		Skleněná tabule - kalené bezpečnostní sklo čiré. tl. skla 8 mm. broušené hranv.	ks	3.000	2 382	7 146	vlastní
66	302039.	Nerezová stěna. horní nerezové opláštění. šroubovatelné plechv. nosné ieklové	ks	1.000	33 084	33 084	vlastní
67		Nerezová ieklová stojina 40x40mm pro ukořtení skrz plech do konstrukce stěnv.	ks	3.000	3 242	9 726	vlastní
68		Skleněná tabule - kalené bezpečnostní sklo čiré. tl. skla 8 mm. broušené hranv.	ks	2.000	2 382	4 764	vlastní
69	302040.	Nerezové dveře světlosti 800mm. nerezový rám. ŠxHxVmm 900x40x900	ks	1.000	10 560	10 560	vlastní
70	302041.	Nerezová stěna. horní nerezové opláštění. šroubovatelné plechv. nosné ieklové	ks	1.000	57 897	57 897	vlastní
71		Nerezová ieklová stojina 40x40mm pro ukořtení skrz plech do konstrukce stěnv.	ks	4.000	3 242	12 968	vlastní
72		Skleněná tabule - kalené bezpečnostní sklo čiré. tl. skla 8 mm. broušené hranv.	ks	4.000	2 382	9 528	vlastní
73	302042.	Nerezová stěna. horní nerezové opláštění. šroubovatelné plechv. nosné ieklové	ks	1.000	34 738	34 738	vlastní
74		Nerezová ieklová stojina 40x40mm pro ukořtení skrz plech do konstrukce stěnv.	ks	3.000	3 242	9 726	vlastní
75		Skleněná tabule - kalené bezpečnostní sklo čiré. tl. skla 8 mm. broušené hranv.	ks	2.000	2 382	4 764	vlastní
76	302043.	Nerezová stěna. horní nerezové opláštění. šroubovatelné plechv. nosné ieklové	ks	1.000	9 925	9 925	vlastní
77	302044.	Nerezové dveře světlosti 800mm. nerezový rám. ŠxHxVmm 900x40x900	ks	1.000	10 441	10 441	vlastní
78	302045.	Nerezová stěna. horní nerezové opláštění. šroubovatelné plechv. nosné ieklové	ks	1.000	9 925	9 925	vlastní
79	302046.	Nerezová stěna. horní nerezové opláštění. šroubovatelné plechv. nosné ieklové	ks	1.000	54 389	54 389	vlastní
80		Nerezová ieklová stojina 40x40mm pro ukořtení skrz plech do konstrukce stěnv.	ks	4.000	3 242	12 968	vlastní
81		Skleněná tabule - kalené bezpečnostní sklo čiré. tl. skla 8 mm. broušené hranv.	ks	3.000	2 382	7 146	vlastní

G.1.1.1.17: Přípravná. V5.2

G.1.1.1.17.01: Přípravná

82	511001.	Nerezový servírovací vozík 3x police. tři lisované police. konstrukce z nerezové	ks	33.000	4 446	146 732	vlastní
83	511002.	Nerezový mvcí stůl s odkládací plochou. prolamovaná pracovní deska se zadním	ks	1.000	24 680	24 680	vlastní
84	511003.	Mvčka nádobí a skla dvouplášťová. dávkovač mvcího a oplachového prostředku	ks	1.000	178 535	178 535	vlastní
85	511004.	Baterie s pružinovou sprchou. pákové ovládání. ohebný sprchovací nástavec.	ks	1.000	4 367	4 367	vlastní
86	511005.	Nerezová nástěnná skříňka uzavřená s polici. posuvná dvířka. ŠxHxVmm	ks	1.000	20 551	20 551	vlastní
87	511006.	Nerezový readl. 4x plná police s podélnou vztuhou. spodní police dělená pro	ks	1.000	21 107	21 107	vlastní
88	511007.	Změkčovač vody automatický. regenerace se provádí tabletovou solí.	ks	1.000	29 823	29 823	vlastní
89	511008.	Nerezový mvcí stůl atvpický. rovná pracovní deska se zadním a pravým lemem v.	ks	1.000	15 814	15 814	vlastní
90	511009.	Nerezový jednoduchý. prolamovaná pracovní deska se zadním lemem v. 40mm.	ks	1.000	18 500	18 500	vlastní
91	511010.	Baterie s pružinovou sprchou. pákové ovládání. ohebný sprchovací nástavec.	ks	1.000	4 367	4 367	vlastní
92	511011.	Nerezová nástěnná police okapová roštová jednoetážová. ŠxHxVmm 700x350x340	ks	1.000	3 547	3 547	vlastní
93	511012.	Nerezová dělicí přička plechová. ŠxHxVmm 3x700x550	ks	1.000	2 898	2 898	vlastní
94	511013.	Vyhřívání stůl - režon. dvojitý plášť s tepelnou izolací. regulace teploty	ks	1.000	51 584	51 584	vlastní
95	511014.	Váha na porce. váživost min. do 6ka. dílek max. 1/2a. vážní plocha minimálně	ks	1.000	4 446	4 446	vlastní
96	511015.	Nerezová nástěnná police dvouetážová. ŠxHxVmm 1250x350x680	ks	1.000	7 318	7 318	vlastní
97	511016.	Vyhřívání vodní lázeň se dvěma samostatnými sekcemi GN1/1 a spodní polici.	ks	1.000	60 807	60 807	vlastní
98	511017.	HoldBox 5x GN1/1. celonerezové provedení. komora z nerezové oceli se	ks	1.000	43 591	43 591	vlastní
99	511018.	HoldBox 5x GN1/1. celonerezové provedení. komora z nerezové oceli se	ks	1.000	45 973	45 973	vlastní
100	511019.	Nerezový podstavec pod HoldBoxv otevřený	ks	1.000	11 902	11 902	vlastní

101	511020.	Nerezový chlazený stůl třísekcový, 3x dvířka, v každé dveřní sekci nerezová klec se	ks	1.000	107 985	107 985	vlastní
		G.1.1.1.17.02: Sklad			-	73 827	
102	512001.	Chladicí skříň, prosklené dveře, ventilované chlazení, pracovní teplota +2 - +10	ks	1.000	42 868	42 868	vlastní
103	512002.	Lednice bílá, ventilované chlazení, digitální termostat, pracovní teplota -2 - +8	ks	1.000	30 958	30 958	vlastní
		G.1.1.1.18: Výčepní technologie pivo, II. Etapa			-	202 116	
		G.1.1.1.18.01: Výčepní technologie pivo, II. Etapa			-	202 116	
104	01.	Průtočné mokré chlazení s ledovou bankou, 4x chl. smvčka 10m (tolerance +/-	ks	3.000	26 413	79 238	vlastní
105	03.	Výčepní stojan, 4x kohout	ks	3.000	19 314	57 943	vlastní
106	05.	Náražeč plochý	ks	6.000	1 072	6 431	vlastní
107	06.	Náražeč baionet	ks	6.000	850	5 098	vlastní
108	07.	Panel - sanitální adaptér, baionet + kombi + plochý	ks	3.000	1 390	4 169	vlastní
109	08.	Redukční ventil, 1st, šroubení, 1/2 0 - 6/4 bar	ks	3.000	1 270	3 811	vlastní
110	09.	Panel - regulace tlaku 4st.	ks	3.000	1 191	3 573	vlastní
111	12.	Pvthon 6+0 D12,7, 150m	m	150.000	238	35 730	vlastní
112	14.	JG F5/8 x 12,7mm	ks	20.000	67	1 350	vlastní
113	15.	JG F1/2 x 9,5mm	ks	6.000	32	191	vlastní
114	16.	JG F5/8 x 9,5mm	ks	12.000	32	381	vlastní
115	17.	JG rohová vsuvka 12,7 x 12,7mm	ks	20.000	30	603	vlastní
116	18.	JG spojka pvthonu 12,7mm	ks	4.000	40	159	vlastní
117	19.	JG rohová vsuvka 9,5 x 9,5mm	ks	4.000	26	105	vlastní
118	20.	Hadice 6,7 x 9,5mm oranžová, 150m	m	150.000	6	953	vlastní
119	22.	ODM - drobný materiál (další spojovací materiál - rohové spojky, izolace, držáky,...)	soubor	1.000	2 382	2 382	vlastní
		G.1.1.1.19: Výčepní technologie post-mix, II. Etapa			-	179 604	
		G.1.1.1.19.01: Výčepní technologie post-mix, II. Etapa			-	179 604	
120	01.	Výčepní stojan 6x nápoje	ks	3.000	21 279	63 838	vlastní
121	02.	Transformátor 230/24 3A	ks	3.000	754	2 263	vlastní
122	04.	Post-mix	ks	1.000	71 461	71 461	vlastní
123	05.	Nerezový stůl pod Post-mix 1400x780x1100mm (tolerance +/- 5%)	ks	1.000	9 925	9 925	vlastní
124	06.	Příslušenství (2x stojan)	ks	1.000	6 709	6 709	vlastní
125	07.	Pvthon 10x1/2", 100m	m	100.000	254	25 408	vlastní
		G.1.1.1.20: Bufet A, V2.1			-	1 723 328	
		G.1.1.1.20.01: Bufetová jednotka - přípravná			-	1 723 328	
126	201001.	Polvethylenový termostát vyplněný polvuretanem, integrovaná držadla,	ks	3.000	9 449	28 346	vlastní
127	201002.	POPIŠOVÁ POLOŽKA Úložný prostor pod schodištěm, ŠxHxVmm 5700x776x1150 -		-	-	-	vlastní
128	201003.	Nerezový chlazený stůl dvousekcový, 2x 2 zásuvky pro GN1/1 200mm, aareat	ks	1.000	92 171	92 171	vlastní
129	201004.	Nerezový chladicí stůl dvousekcový nápoiový, rovná pracovní deska se zadním	ks	1.000	92 541	92 541	vlastní
130	201006.	Nerezový pracovní stůl nápoiový, rovná pracovní deska se zadním lemem v.	ks	1.000	41 487	41 487	vlastní
131	201007.	Vestavný nerezový dispenser na kelímky, délka tubusu minimálně 558,8mm,	ks	2.000	3 891	7 781	vlastní
132		Vestavný nerezový dispenser na kelímky, délka tubusu minimálně 558,8mm,	ks	1.000	3 891	3 891	vlastní

133	201008.	Chladnička na mléko, obs. minimálně 5lt. mléka, pracovní teplota +3 - +8 st.C.	ks	1.000	21 676	21 676	vlastní
134	201009.	Kávovar, vřsokovkonný kávovar na zrnkovou kávu, pístový kávovar s	ks	1.000	707 475	707 475	vlastní
135	201010.	Změkčovač vodv, pevně daný obtok ve filtru maximálně 30%, maximální provozní	ks	1.000	8 469	8 469	vlastní
136	201011.	Výrobník ledu, exteriér z odolné nerezové oceli, snadno přístupný vypínač ON -	ks	1.000	52 325	52 325	vlastní
137	201013.	Nerezový výdeiní pult, rovná pracovní deska bez lemu, podnoží z uzavřených	ks	1.000	48 540	48 540	vlastní
138	201014.	Vevaření nerezové odkapní vanička s odtokem, vvnřávácí perforované plechv,	ks	1.000	7 609	7 609	vlastní
139	201015.	Vevaření nerezové odkapní vaničkv s odtokem, vvnřávácí perforované plechv,	ks	1.000	5 889	5 889	vlastní
140	201017.	Vozík - aumová kolečka, materiál ABS, kolečka: auma, PP, pr. minimálně 100mm,	ks	1.000	3 811	3 811	vlastní
141	201018.	Vevaření nerezové odkapní vaničkv s odtokem, vvnřávácí perforované plechv,	ks	1.000	5 889	5 889	vlastní
142	201020.	Vozík - aumová kolečka, materiál ABS, kolečka: auma, PP, pr. minimálně 100mm,	ks	1.000	3 811	3 811	vlastní
143	201021.	Vevaření nerezové odkapní vaničkv s odtokem, vvnřávácí perforované plechv,	ks	1.000	6 087	6 087	vlastní
144		Nerezový výdeiní pult, 2x police, vpravo vespod prostor pro intearaci chladící	ks	1.000	71 395	71 395	vlastní
145	201022.	POPISOVÁ POLOŽKA Pokladní svstém - dodávka slaboproud: napěťí/příkon el.:		-	-	-	vlastní
146	201023.	Plastová kráiecí deska s drážkou, prostiskluzová úprava, ŠxHxVmm 500x300x15	ks	1.000	548	548	vlastní
147	201024.	Hot Doa, model v celonerezovém provedení, šest poteflonovaných opékacích	ks	1.000	8 615	8 615	vlastní
148	201026.	Opékač, zařízení slouží k opékání uzenin, reaulace teplotv otočných opékacích	ks	1.000	26 917	26 917	vlastní
149	201027.	Skleněná dechová clona rovná, 3x ieklové stojiny s úchvtv 30x30mm (tolerance +/-	ks	1.000	11 420	11 420	vlastní
150	201028.	Chladící vitřína, obslužná vitřína, ventilační chlazení, minimálně 3x kalené skleněné	ks	1.000	199 967	199 967	vlastní
151	201029.	Nerezový barový stůl se zvýšenou konstrukcí ve tavuru L, rovná pracovní deska se	ks	1.000	176 931	176 931	vlastní
152	201030.	Nerezový chlazený stůl dvousekcový, 2x dvřřka, v každé dveřní sekci nerezová klec	ks	1.000	65 876	65 876	vlastní
153	201031.	Nerezová křřdlová dvřřka kvvná, ŠxHxVmm 850x25x900	ks	1.000	10 441	10 441	vlastní
154	201032.	Minibar, ventilované chlazení, pracovní teplota +1 - +10 st.C. (minimální rozsah),	ks	1.000	13 419	13 419	vlastní
VRN G: Vedlejší rozpočtové náklady					-	870 248	
VRN.G: Vedlejší rozpočtové náklady					-	870 248	
VRN.G.01: Vedlejší rozpočtové náklady					-	870 248	
VRN: Vedlejší rozpočtové náklady					-	870 248	
VRN: Vedlejší rozpočtové náklady					-	870 248	
155		Kompletační a koordinační činnost dodavatele	soubor	1.000	621 606	621 606	vlastní
156		Veškeré náklady dodavatele spojené s účastí více dodavatelů na stavenišři	soubor	1.000	248 642	248 642	vlastní

**Příloha č. 3
Smlouvy**

Seznam Podzhotovitelů

Podzhotovitel č. 1

Název: **NEZA Pelhřimov, spol. s r.o.**
IČO: 45021155
Sídlo: K Silu 1966, 393 01 Pelhřimov

Část Smlouvy plněná Podzhotovitelem: výroba nerezových výrobků pro gastronomii

Podzhotovitel č. 2

Název: **VIEWEGH GASTRO TEAM s.r.o.**
IČO: 62419382
Sídlo: Na Ladech 94, 251 01 Říčany

Část Smlouvy plněná Podzhotovitelem: projektová dokumentace včetně digitálního modelu stavby

Příloha č. 4
Smlouvy

BEP protokol

PLÁN REALIZACE BIM (BEP)

Verze dokumentu BEP	Datum	Schválil	Podpis

Vypracoval: BIM Consulting s.r.o.

OBSAH

1.	ÚVOD.....	4
2.	SEZNAM ZKRATEK	4
3.	IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE INFORMAČNÍHO MODELU	5
3.1	ZÁKLADNÍ INFORMACE O PROJEKTU	5
4.	CÍLE BIM PROJEKTU	5
4.1	OBECNÉ CÍLE	5
4.2	POŽADAVKY NA INFORMAČNÍ MODEL Y DLE MILNÍKU PROJEKTU	5
4.2.1	DOKUMENTACE SKUTEČNÉHO PROVEDENÍ STAVBY	5
5.	ČASOVÝ HARMONOGRAM PŘEDÁNÍ MODELU	5
6.	FUNKCE A ODPOVĚDNOSTI	6
6.1	VZTAHOVÁ MATICE ODPOVĚDNOSTI.....	6
6.2	KONTAKTNÍ OSOBY	7
7.	SOFTWAREOVÉ NÁSTROJE	8
7.1	SEZNAM INFORMAČNÍCH MODELŮ	8
7.2	GRAFICKÁ PODROBNOST MODELU	8
7.2.1	GRAFICKÁ PODROBNOST MODELŮ TVOŘENÉ ZHOTOVITELEM.....	8
7.3	INFORMAČNÍ PODROBNOST MODELU	11
7.3.1	INFORMAČNÍ PODROBNOST MODELŮ TVOŘENÉ ZHOTOVITELEM	12
7.4	TOLERANCE MODELU SKUTEČNÉHO PROVEDENÍ STAVBY	12
7.5	2D VÝSTUPY	12
7.6	PROCES PŘEDÁVÁNÍ DAT ZHOTOVITELEM	12
7.6.1	METODIKA POJMENOVÁNÍ SLEDOVANÝCH DOKUMENTŮ	12
7.6.2	PARAMETRY PRVKŮ INFORMAČNÍHO MODELU	14
8.	PŘEDÁNÍ MODELŮ.....	14
9.	ZPŮSOB KOORDINACE	14
10.	ZPŮSOB VÝMĚNY INFORMACÍ.....	14
11.	PŘÍLOHY	14
11.1	BEP PRO FÁZI DPS	14

1. ÚVOD

Tento dokument slouží k řízení tvorby projektu metodou BIM. Tento dokument slouží k popsání konkrétních kroků k naplnění cílů a očekávání ze strany investora. Dokument vychází z požadavků investora (dokument OIR) a popisuje konkrétní kroky k jejich naplnění.

Tento dokument je součástí zadávací dokumentace pro výběr zhotovitele a jeho struktura je pevně daná. Náplň jednotlivých kapitol je pevně daná.

2. SEZNAM ZKRATEK

ASŘ	Architektonicko-stavební řešení
BIM	Sestava technologií, procesů a metod umožňující zainteresovaným subjektům ve spolupráci navrhovat, stavět a provozovat zařízení ve virtuálním prostředí
BEP	Dokument popisující postupy spolupráce, odpovědnosti a datovou strukturu digitálního modelu stavby
Bpv	Systém nadmořských výšek Jednotné nivelační síť ČR, tj. baltský výškový systém po vyrovnání
ČSN	Česká technická norma
CDE	Sdílené datové prostředí
HSV	Hlavní stavební výroba
HIP	Hlavní inženýr projektu
IO	Inženýrský objekt
ISO	Mezinárodní organizace pro normalizaci
KD	Kontrolní den
PS	Provozní soubor
PSV	Přidružená stavební výroba
PD	Projektová dokumentace
RDS	Realizační dokumentace stavby
S-JTSK	Souřadnicový systém Jednotné trigonometrické sítě katastrální Křovákův systém
SI	Mezinárodní soustava jednotek
SO	Stavební objekt
SW	Programový nástroj
TZB	Technické zařízení budov

3. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE INFORMAČNÍHO MODELU

3.1 ZÁKLADNÍ INFORMACE O PROJEKTU

INFORMACE O PROJEKTU	
Název Projektu:	
Zadavatel:	
Zhotovitel:	
Číslo projektu zadavatele:	
Číslo projektu zhotovitele:	
Místo stavby:	
Části projektové dokumentace, kterých se BEP týká:	

4. CÍLE BIM PROJEKTU

Tyto cíle a jejich plnění nemají nahradit vyhlášky a normy, mají pouze doplnit již platné normy z hlediska metody BIM.

4.1 OBECNÉ CÍLE

- Výměna informací v celé fázi návrhu a realizace stavby bude probíhat ve Společném datovém prostředí (CDE).
Prostředí CDE zajišťuje Zhotovitel po celou dobu svého kontraktu.

4.2 POŽADAVKY NA INFORMAČNÍ MODELY DLE MILNÍKU PROJEKTU

Jeden z hlavních cílů je využívání informačního modelu jako databáze informací o objektu v průběhu jeho životního cyklu. Tyto požadavky jsou naplňovány a předávány v rámci milníků projektu definovaných v kapitole „Časový harmonogram předání modelů“. Cíle jsou pro jednodušší orientaci rozděleny do zamýšlených projektových stupňů.

4.2.1 DOKUMENTACE SKUTEČNÉHO PROVEDENÍ STAVBY

- PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE
 - Výkresová část PD bude v souladu s informačními modely
- MODEL SKUTEČNÉHO PROVEDENÍ STAVBY
 - Bude sloužit jako podklad pro vypracování FM modelu

5. ČASOVÝ HARMONOGRAM PŘEDÁNÍ MODELU

V případě, kdy bude docházet k průběžné aktualizaci modelů ze strany Zhotovitele, budou informační modely předávány prostřednictvím CDE v intervalu 1krát za kalendářní měsíc.

Datum předání

6. FUNKCE A ODPOVĚDNOSTI

V rámci zpracování projektu je z pohledu informačního modelování nutné definovat funkce a jejich náplň a odpovědnost na projektu.

Funkce musí být jasně definované spolu s rozsahem odpovědnosti.

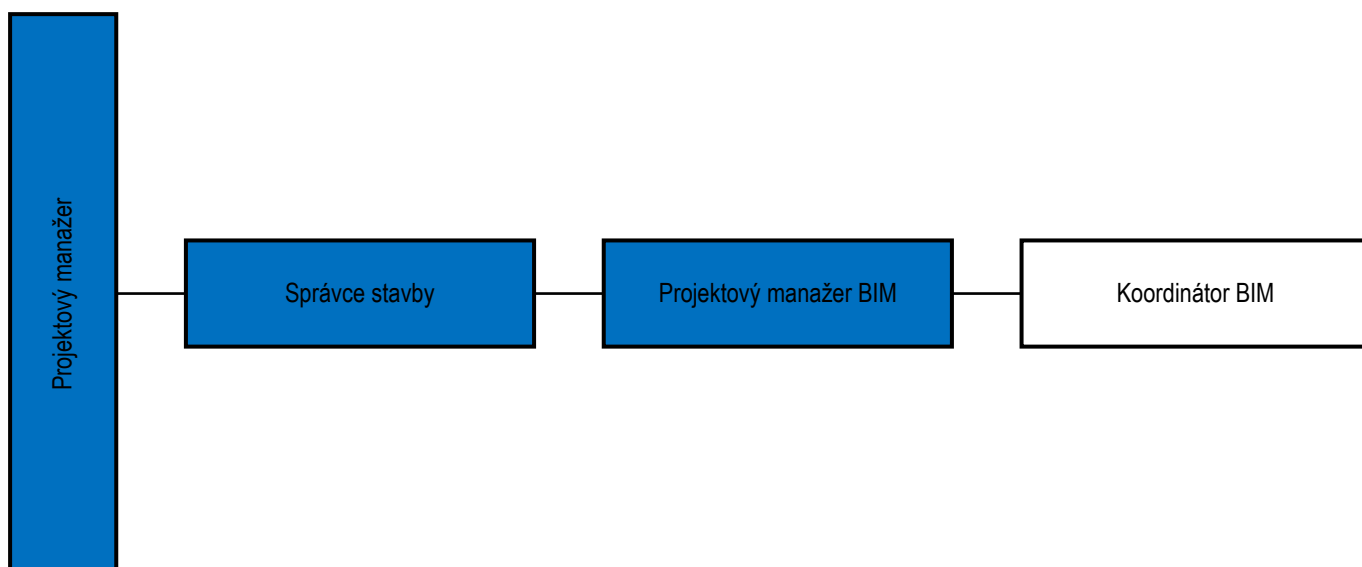
Tento dokument a všechny jeho přílohy je nutné držet neustále v aktuálním stavu. Pokud vyvstane potřeba dokument nebo jeho přílohy měnit, je povinností níže odpovědných lidí předložit návrhy změn ke schválení.

Funkce	Popis
Projektový manažer BIM	Odpovědná osoba za dodržování BEP na projektu ze strany Zadavatele. Jeho činnosti jsou: • Dopracování dokumentu BEP po výběru Zhotovitele, sledování dodržování dokumentu EIR a BEP všemi účastníky • Kontrola předávaných dat Zhotovitelem dle BEP • Finální kontrola informačních modelů před předáním dokončené stavby Zadavateli • Související služby, jejichž potřeba vznikne v návaznosti na úpravu BEP v průběhu realizace projektu • Aktivní účast při řešení vzniklých problémů a návrh jejich řešení • Zodpovídá přímo projektovému řízení na straně Zadavatele • Neschvaluje a neprojednává dotazy Zhotovitele týkající se technického řešení z hlediska řešení projektu
Koordinátor BIM	Odpovědná osoba za dodržování BEP na straně Zhotovitele. Jeho činnosti jsou: • Vede projektové týmy dle odsouhlaseného EIR a BEP • Kontroluje naplnění informačních modelů, vyhodnocuje správnosti dat obsažených v informačním modelu a předává BIM manažerovi • Aktivně předkládá návrhy změn BEP • Kontroluje naplňování cílů projektu k milníkům projektu
Správce datového prostředí	Odpovědná osoba delegovaná ze strany ZHOTOVITELE, jejíž činnosti jsou: • Správa společného datového prostředí pro celý projektový tým (včetně Zadavatele) v celém průběhu projektu • Školení uživatelů

6.1 VZTAHOVÁ MATICE ODPOVĚDNOSTI

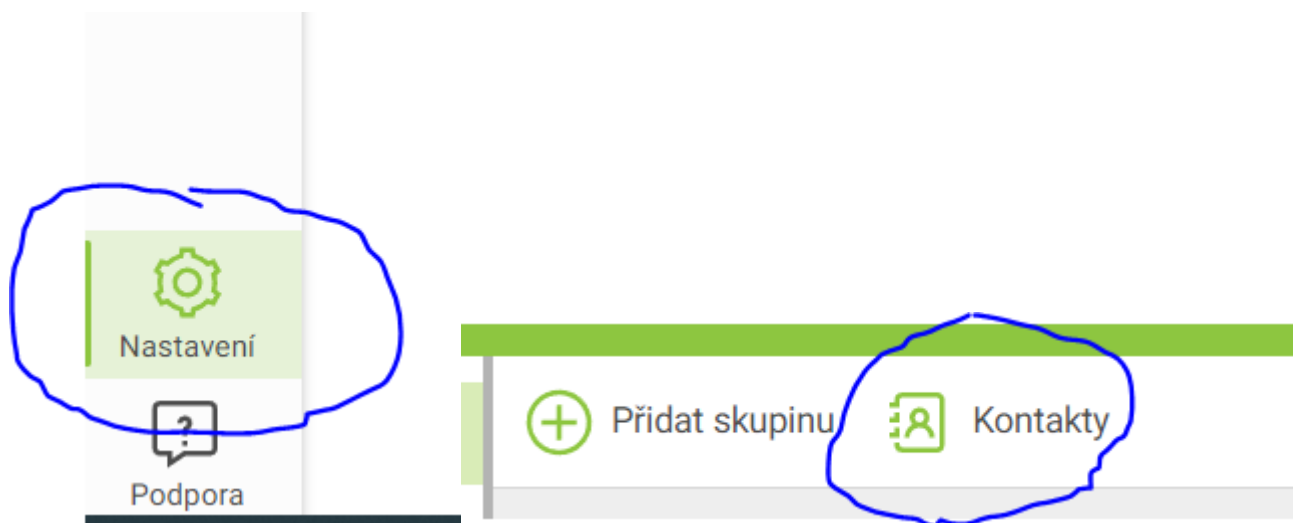
V rámci zpracování projektu z pohledu informačního modelování je potřeba jasně definovat odpovědnost za jednotlivé dílčí modely. Po uzavření SoD bude tento diagram doplněn o všechny odpovědné lidi za zpracování modelu a bude z diagramu jasný vztah odpovědnosti (podřízenost/nadřízenost), aby bylo jasné, kdo koho řídí a úkoluje.

Modře je vyznačen vztah podřízenosti na straně Uživatelů zadavatele z pohledu odpovědnosti za BIM.



6.2 KONTAKTNÍ OSOBY

Kontakty jsou zobrazeny v CDE.



7. SOFTWAREVÉ NÁSTROJE

Seznam použitých nástrojů (vč. verzí a datového formátu) a jejich způsobů uplatnění pro vypracování informačního modelu a sdílení informací. V daném nástroji a verzi bude zpracován model skutečného provedení. V případě informačních modelů, které Zhotovitel dopracovává zvlášť musí být použit nástroj viz níže.

Tabulka níže neřeší použití jiných nástrojů (např. Autocad, .MS Office aplikace apod.).

Softwarový nástroj	Verze	Způsob použití	Datový formát
Autodesk Revit	2020	Informační modely	*.rvt
Dalux	Modul Dalux Box a Field	Výměna informací	Bez datového formátu

7.1 SEZNAM INFORMAČNÍCH MODELŮ

Viz. Dokumenty v zipu „BEP_DPS.zip“.

7.2 GRAFICKÁ PODROBNOST MODELU

Grafická podrobnost modelu zůstane beze změny. V případě, kdy bude potřeba doplnit nový prvek, Koordinátor BIM předloží návrh na grafickou podobu prvku. V případě, kdy ji Projektový manažer BIM neodsouhlasí, předloží svůj návrh. Návrhy jsou předkládány ve formátu .rfa.

V případě, kdy není vytvořen informační model z předchozí fáze „Dokumentace pro provedení stavby“, je Zhotovitel povinen tento model vytvořit podle kapitoly 7.2.1. a jejich podkapitol.

7.2.1 GRAFICKÁ PODROBNOST MODELŮ TVOŘENÉ ZHOTOVITELEM

7.2.1.1 OBECNÉ

Každý model bude mít jednoznačné označení. V případě členění modelů na více souborů musí být jednoznačně identifikovatelné.

Pojmenování modelu musí minimálně obsahovat identifikátor projektu, projektového stupně, části dokumentace, identifikátoru PS/SO a identifikátor profese. Koordinátor BIM předkládá návrh k odsouhlasení Projektovému manažerovi BIM.

Každý prvek modelu ponese informaci o materiálu. U konstrukcí, kde je více materiálů (výplně otvorů apod.) bude každá položka rozdělena zvlášť. U prvků, kde je na straně zhotovitele pochybnost o způsobu dělení, musí Zhotovitel předložit návrh na rozdělení ke schválení.

Podrobnost prvků a řešení podrobnosti bude schváleno Projektovým manažerem BIM.

Níže je popsán příkladový výčet pro upřesnění grafické podrobnosti. Po uzavření SoD bude ve spolupráci s Koordinátorem BIM upřesněn rozsah všech podrobností. V případě chybějících konstrukcí nebo prvků Projektový manažer BIM dodefinuje požadavky.

Logika dělení modelů je podle jednotlivých profesních částech. Není možné sdružovat více profesních částí (například mít model ZTI, který obsahuje vodovod a kanalizaci). Koordinátor BIM předloží návrh na dělení a Projektový manažer BIM schvaluje.

Model jednotlivé profesní části obsahuje vše potřebné k tomu, aby profesní část mohla fungovat (tedy včetně všech koncových prvků apod.). V případě nejasností Projektový manažer BIM určuje, co je a není obsahem modelů jednotlivých profesních částí a Koordinátor BIM je povinen se řídit jeho pokyny.

Všechny napojení prvků je řešeno výhradně pomocí konektorů, spojení na sraz není přípustné. Konektor obsahuje informaci o požadavku na připojení (např. DN napojovacího potrubí, napojení na elektrickou síť apod.). V případě nejasností Projektový manažer BIM upřesní zadání.

7.2.1.2 ZEMNÍ PRÁCE

Není požadavek na vypracování modelu zemních prací.

7.2.1.3 ZÁKLADOVÉ KONSTRUKCE

- Piloty

Musí být umožněno popsat horní a dolní hranu konstrukce. Jsou modelovány v návrhových rozměrech. Horní hrana piloty je ukončena na spodní hraně návazné konstrukce (patka, deska apod.).

- Podkladní beton

Modelován v návrhové tloušťce a půdorysném rozměru. Jsou zohledněny záběry při realizaci.

- Základové desky

V návrhové tloušťce a půdorysném rozměru. Jsou zohledněny záběry při realizaci.

7.2.1.4 VODOROVNÉ NOSNÉ KONSTRUKCE

- Nosné desky

V návrhové tloušťce a půdorysném rozměru. Desky jsou modelovány zvlášť od nenosných vrstev.

7.2.1.5 SVISLÉ NOSNÉ KONSTRUKCE

- Stěny

Musí být modelovány po podlažích a jejich usazení bude odpovídat skutečnému osazení na konstrukce. Není přípustné modelovat stěny přes více podlaží, pokud je stěna přerušena vodorovnou konstrukcí.

Kotvení dolní a horní hranu stěny k daným podlažím, mezi kterými se stěna nachází.

Nosnou a nenosnou část je třeba modelovat zvlášť.

Omítky jsou součástí skladby stěny.

7.2.1.6 SVISLÉ NENOSNÉ KONSTRUKCE

- Příčky, předstěny

Musí být modelovány po podlažích a jejich usazení bude odpovídat skutečnému osazení na konstrukce. Není přípustné modelovat stěny přes více podlaží, pokud je stěna přerušena vodorovnou konstrukcí.

Kotvení dolní a horní hranu stěny k daným podlažím, mezi kterými se stěna nachází.

7.2.1.7 OMÍTKY

Omítky nejsou modelovány.

7.2.1.8 MALBY, NÁTĚRY

Malby nejsou modelovány.

7.2.1.9 TRÁMY

Každý prvek nese informaci patra, v kterém je modelován. Pokud je trám v průniku s nosnou deskou, horní hrana trámu je ukončena s horní hranou desky.

Objem trámu bude odečten od objemu všech navazujících konstrukcí.

7.2.1.10 PŘEKLADY

Každý prvek nese informaci patra, v kterém je modelován. Je modelován v reálných vnějších rozměrech a umístěn na skutečné místo. Vnější objem trámu je odečten od konstrukcí, kterými prochází.

7.2.1.11 HLAVICE

Hlavice budou modelovány v návrhových rozměrech. V návaznosti na stropní konstrukci bude horní hrana hlavice shodná s horní hranou desky. Objem hlavice bude odečten od objemu stropní desky.

7.2.1.12 PODLAHY

Budou modelovány jako separátní vrstva od nosné podlahy (nosné desky) jako samostatná vrstva. Není požadované detailní vnitřní dělení skladby podlahy.

Podlaha musí být dělena po místnostech a půdorysně umístěna dle skutečného provedení (pod dveřmi, v nikách apod.)

7.2.1.13 PODHLEDY

Modelována bude jenom vlastní konstrukce podhledu, tedy bez vzduchové mezery mezi konstrukcí podhledu a nosné části nad podhledem. Nosná konstrukce podhledu není modelovaná zvlášť.

7.2.1.14 OBKLADY

Modelovány jako samostatná vrstva v rámci modelu. Není nutné zobrazit spárořez.

7.2.1.15 VÝPLNĚ OTVORŮ

Prvky musí odpovídat skutečným reálným stavebním rozměrům otvorů. Členění výplně (dveře a okna) bude odpovídat skutečnosti. Je možné zjednodušení profilů rámu, je třeba vždy dodržet vnější rozměr profilů.

Vnější a vnitřní parapety mohou být součástí prvků výplní otvorů (vnořené rodiny), avšak musí umožňovat samostatné vykázání a navázání informací.

Některé doplňkové části výplně otvorů nemusí být modelované (vločky dveří apod.), avšak geometrický významné položky (kukátko, madlo, klika apod.) musí být součástí prvků a dle skutečnosti.

7.2.1.16 PARAPETY

Pokud nejsou součástí prvků výplní otvorů, musí být samostatné modelovány v reálných rozměrech.

7.2.1.17 VÝROBKY (ZÁMEČNICKÉ, KLEMPÍŘSKÉ, TRUHLÁŘSKÉ A JINÉ)

Všechny dílkové výrobky jsou modelovány ve skutečných velikostech (např. oplechování apod.). Kusové výrobky jsou modelovány ve zjednodušených vnějších geometrických rozměrech. Některé výrobky mohou být nahrazeny zástupnými symboly, avšak vždy po odsouhlasení Projektovým manažerem BIM.

7.2.1.18 STŘECHA

Střecha je modelovaná v požadované tloušťce, geometrii (je možné z modelu vyčíst sklony apod.) a je možné ji modelovat jako jedno souvrství. Skladba střechy je oddělena od nosné konstrukce střechy. Jsou modelovány všechny návazné vrstvy (např. zateplení apod.), pokud není odsouhlaseno Projektovým manažerem BIM jinak.

7.2.1.19 PROSTUPY

Jsou modelovány všechny svislé a vodorovné prostupy konstrukcemi v reálných pozicích a velikostech.

Prostupy musí jasně definovat statický a stavební otvor.

7.2.1.20 POTRUBÍ A TRUBNÍ VEDENÍ

Jsou modelovány všechny potrubní systémy, které jsou na sebe napojeny dle vnitřních standardů modelovacího programu. Není přípustné mít napojení jednotlivých prvků „na sraz“, tzn., musí být využito principu napojení modelovacího nástroje. Spojení mezi prvky je vždy pomocí konektorů. Zařízení umístěné na potrubí musí mít reálné vnější rozměry a musí být definován servisní

prostor, který musí zůstat volný pro přístup k zařízení. Tato definice (servisního prostoru) bude použita k vyhodnocení bezkolizního stavu. Zařízení je připojeno na vedení pomocí konektorů.

Rovné části vedení je možné modelovat bez přírub s výjimkou kolizních bodů, tvarovky pro změny směru (kolena apod.) jsou modelovány pro potřeby koordinace s přírubami včetně úseků k zasunutí apod.

Potrubí je modelováno bez izolace. Izolace je modelovaná samostatně.

Všechna vedení jsou modelována bez kolizí. Nejsou přípustné kolize izolací.

Závěsy není požadováno modelovat.

7.2.1.21 MECHANICKÉ ZAŘÍZENÍ A KONCOVÉ PRVKY

Mechanická zařízení (např. VZT jednotky) jsou modelována v reálných vnějších rozměrech. Součástí prvku jednotky je i vyznačení servisního prostoru, který musí zůstat volný pro přístup k zařízení. Toto vyznačení servisního přístupu musí být součástí definice prvku pro potřeby ověření, že do servisního prostoru nezasahuje jiné vedení aj.

Koncové prvky jsou modelovány v reálných vnějších rozměrech a součástí prvků musí být definice servisního prostoru, který musí zůstat volný pro přístup k zařízení. Koncové prvky jsou modelovány v modelech profesí, která prvky dodává. Koncové prvky potřebné k zobrazení v jiných modelech jsou zobrazeny z modelů profesí, nejsou přípustné duplicitní prvky ve více profesích (tzn., profesie si nevytvoří duplicitní značku či zástupný prvek pro zpracování svého modelu).

Jsou-li prvky, na které je připojeno více profesí, musí se tyto prvky nacházet v každé profesi (kvůli zajištění funkčního spojení jednotlivých profesních celků). Daný prvek musí mít totožné značení v každém jednotlivém modelu. Pro účely vykazování musí být předem určeno, kdo daný prvek zahrne do výkazu výměr. Kolize těchto prvků je jediná přípustná.

7.2.1.22 ZDRAVOTNICKÉ TECHNOLOGIE

Splňují podmínky pro „Potrubí a trubní vedení“. Zařizovací prvky jsou osazeny v modelech profesí v reálných geometrických rozměrech a do modelu stavebního jsou převzaty. Není přípustné mít duplicitu zařizovacích prvků ve stavebním modelu a v modelech ostatních profesí.

7.2.1.23 ELEKTROINSTALACE

Všechny modely budou plnit dělení na část silnoproudou, slaboproudou, CCTV a IT (rozdělení na samostatné modely). Modely budou obsahovat hlavní kabelové trasy a všechny osazené prvky (např. rozvodné skříně, zásuvky, vypínače, krabice apod.).

Schéma zapojení není třeba řešit v modelovacím nástroji.

Kabelové chráničky jsou součástí modelu.

7.2.1.24 AV TECHNIKA

Model bude obsahovat hlavní kabelové trasy a všechny osazené prvky (např. rozvodné skříně, koncové prvky apod.). Prvky jsou modelovány v reálných vnějších rozměrech. Součástí prvků jsou konektory, které budou obsahovat informace o požadavku na připojení. Konektory jsou vytvořeny v reálných pozicích prvků.

Samostatně budou modelovány i všechny podpůrné konstrukce v reálných vnějších rozměrech.

V případě nejasností dopřesní způsob modelování Projektový manažer BIM.

7.3 INFORMAČNÍ PODROBNOST MODELU

Každý prvek v rámci modelu musí mít unikátní značení. Toto značení musí být unikátní v rámci celého projektu. Toto značení se řídí přílohou „Třídící systém“. Tento systém značení bude sloužit i pro značení prvků ve 2D dokumentaci.

Model skutečného provedení a dokumentace skutečného provedení musí mít shodný třídící systém, respektive značení na výkrese. Značení na výkrese je shodné s hodnotou parametru „Kód sestavy“ (Assembly Code). Toto je potřeba doplnit do výkresové dokumentace úpravou rodiny popisky. Pro eliminaci vymišťování popisky např. postačí změnu velikosti textu, nové automatické popisování s nastavením odstuhy apod.

V případě, kdy není vytvořen informační model, je Zhotovitel povinen tento model vytvořit a z doplnit o informace viz kapitola 7.3.1.

7.3.1 INFORMAČNÍ PODROBNOST MODELŮ TVOŘENÉ ZHOTOVITELEM

Modely budou nést informace o geometrických rozměrech daného prvku (např. šířka, výška, délka, tloušťka apod.). Je nutné použít systémové parametry (nikoli uživatelské). U rodin, které tento požadavek nesplňují, musí být parametry vytvořeny tak, aby splnili toto kritérium. Výjimky schvaluje Projektový manažer BIM. V případě, kdy nejsou splněny podmínky o parametrech, může Projektový manažer BIM dodat rodinu, kterou Zhotovitel musí použít. Následně pak zodpovídá za její funkčnost v rámci použití v informačním modelu.

Jiné informace není potřeba do modelu zanášet vyjma třídícího systému. Třídící systém bude zanesen do systémového parametru „Kód sestavy“ (Assembly Code). Toto kódování bude předáno Projektovým manažerem BIM v podobě .txt souboru, který se nahraje do pracovní stanice uživatele. Následně v programu Revit bude možné vybírat z jednoznačného systému třídění a zařadit prvky.

Další požadavky na informace nejsou požadovány.

7.4 TOLERANCE MODELU SKUTEČNÉHO PROVEDENÍ STAVBY

Je požadavek, aby model skutečného provedení odpovídal realitě na stavbě. K tomu bude předložen informační model, který zhotovitel upraví podle zaměření při realizaci. Způsob zaměření je na Zhotoviteli. Zadavatel si bude dělat vlastní kontrolní zaměření pomocí mračna bodů, kterým ověří soulad modelu skutečného provedení s realitou na stavbě.

Informační modely pro stupeň „Dokumentace pro provedení stavby“ (IMDPS) je v takovém stavu, že při dodržení zhotovení stavby dle projektové dokumentace by nemělo dojít k potřebě dále upravovat informační model. Avšak pokud k takovému stavu dojde, není vždy potřeba upravovat model, pokud stavební části a části TZB realizované na stavbě oproti IMDPS jsou do tolerancí dle norem na zhotovování konstrukcí (např. ČSN 73 0210, ČSN 73 0212 apod.). V případě, kdy by docházelo ke kolizi v modelu i s přihlédnutím na normy, musí být model skutečného provedení upraven tak, aby kolize nevykazoval.

V případě nejasností rozhoduje Projektový manažer BIM.

7.5 2D VÝSTUPY

Model skutečného provedení stavby musí být v souladu s 2D projektovou dokumentací skutečného stavu.

7.6 PROCES PŘEDÁVÁNÍ DAT ZHOTOVITELEM

Zhotovitel zpracovává model skutečného stavu a zároveň vytváří dokumenty, které se váží k jednotlivým prvkům v modelu nebo funkčním celkům. Všechny tyto dokumenty musí být předány do CAFM systému Zadavatele. CAFM systém má nahrávací konzoli, kde je možný tento upload dokumentů. Vždy je však nutné dodržet metodiku pojmenování souborů.

CAFM systém poskytuje Zadavatel a bude oznámen po uzavření SoD.

7.6.1 METODIKA POJMENOVÁNÍ SLEDOVANÝCH DOKUMENTŮ

Název dokumentu je důležitý pro další práci v CAFM systému, případně k využití dávkového přiřazení k danému typu prvku.

Řazení	Zkratka dokumentu	Typ dokumentu
01	TL	Technické listy
02	CERT	Certifikáty a doklady osvědčující vlastnosti konstrukce nebo výrobku (Certifikáty, atesty, prohlášení o vlastnostech)
03	KONT	Doklady prokazující dosažení projektovaných parametrů (Záznamy z kontrol)

04	REV	Zkoušky a revize před uvedením do provozu
05	INST	Návody pro instalaci a uvedení do provozu
06	MNT	Pokyny pro provoz a údržbu, instalaci, schémata systémů a diagramy
07	TRAIN	Zaškolení obsluhy
08	SERV	Servisní plány a postupy pro preventivní a nápravnou údržbu
09	WAR	Záruky a garance

V případě, kdy chybí typ dokumentu, Koordinátor BIM sdělí tuto skutečnost Projektovému manažerovi BIM a ten doplní tabulku.

7.6.1.1 POJMENOVÁNÍ SOUBORŮ

Všechny soubory budou pojmenovány podle této metodiky. Odpovědnost za pojmenování je na Zhotoviteli.

Pozice 1	Pozice 2	Pozice 3	Pozice 4	Pozice 5	Pozice 6	Pozice 7
Řazení	Oddělovač	Zkratka dokumentu dle 7.2.1	Oddělovač	Identifikátor typu prvku -hodnota parametru „Kód sestavy“ (Assembly Code)	Oddělovač	Název dokumentu dle uvážení
03	—	CERT	—	VUZTSA.256	—	Protokol o shodě

7.6.1.1.1 POZICE 1

Řazení dokumentu

7.6.1.1.2 POZICE 2

Oddělovačem je vždy podtržítko.

7.6.1.1.3 POZICE 3

Zkratka podle typu dokumentu.

7.6.1.1.4 POZICE 4

Oddělovačem je vždy podtržítko.

7.6.1.1.5 POZICE 5

Každý prvek má svůj jednoznačný identifikátor, jehož hodnota je uvedena v parametru „Kód sestavy“ (Assembly Code). Tato hodnota je vždy použita na této pozici. Není vyplněno pořadové číslo daného typu prvku.

7.6.1.1.6 POZICE 6

Oddělovačem je vždy podtržítko.

7.6.1.1.7 POZICE 7

Vlastní název dokumentu, který nepodléhá metodice a je na uvážení Zhotovitele. Nesmí být použity speciální symboly např. @, +, -, *, / apod. Mezery v názvu jsou povoleny.

7.6.2 PARAMETRY PRVKŮ INFORMAČNÍHO MODELU

Parametry k prvkům, které jsou součástí modelu skutečného provedení stavby, se neaktualizují do modelu, ale přes konzoli CAFM řešení. Některé požadované parametry pro správu a údržbu se v informačním modelu ani nenacházejí a budou vyplněny rovnou do CAFM řešení Zhotovitelem.

Pro představu pracnosti se dá tvrdit, že pro každý prvek v informačním modelu (hlavně profesní části) bude potřeba vyplnit do 10 parametrů do CAFM konzole. Toto vyplňování se však dá automatizovat a bude na Projektovém manažerovi BIM a Koordinátorovi BIM dořešit způsob automatizace při vyplňování, které bude podléhat způsobu práce Zhotovitele a jeho subdodavatelskému řetězci a to v těch případech, kdy to bude technicky možné. Doporučujeme, aby tuto povinnost vyplňování přenesl Zhotovitel na svůj dodavatelský řetězec a na svojí straně už prováděl jenom kontrolní činnost. CAFM konzole umožňuje průběžnou kontrolu vyplněnosti k jednotlivým prvkům, funkčním částem či logickým celkům a tato možnost bude umožněna i Zhotoviteli pro jeho vlastní kontrolu naplněnosti.

Podrobný rozsah parametrů k jednotlivým prvkům bude předán po podpisu SoD, nejpozději však 12 měsíců před plánovaných dokončením realizace Díla.

Nejpozději s předáním díla musí být i vyplněna CAFM konzole potřebnými parametry.

8. PŘEDÁNÍ MODELŮ

Model skutečného provedení je předán na konci stavby. Důrazně však upozorňujeme, aby byl model zpracován v průběhu realizace stavby.

Modely budou ukládány a předávány v nativním formátu a s využitím schématu IFC (ČSN EN ISO 16739), verze IFC4x0 TC1. Pro přenos datových modelů bude využíván formát STEP (.ifc) s využitím MVD IFC4 Reference View 1.2.

9. ZPŮSOB KOORDINACE

Model skutečného provedení stavby musí být bezkolizní. Jedná se především o modely profesních částí. V případě nejasností Projektový manažer BIM určí způsob řešení kolizí.

10. ZPŮSOB VÝMĚNY INFORMACÍ

Výměna dat bude probíhat přes projektové CDE prostředí (služba od fy Dalux, modul Dalux Box a Field). Prostorů zajišťuje Zadavatel a zajišťuje i proškolení všech účastníků Zhotovitele.

Prostředí používají všichni účastníci na straně Zadavatele a na straně Zhotovitele. Prostorů není omezeno datovou velikostí a počtem uživatelů.

Po podpisu SoD bude společně se všemi stranami dohodnut způsob využívání CDE.

11. PŘÍLOHY

11.1 BEP PRO FÁZI DPS

Je přiložena složka „BEP_DPS“, kde je BEP pro fázi „Dokumentace pro provedení stavby“. Řídícím dokumentem je „E-020-000-0030-BEP“. Na ostatní dokumenty je v řídícím dokumentu odkazováno.