**Příloha č. 2**

**Věcná náplň řešení projektu**

Projekt: **Nový systém řízení výrobního procesu viskózového vlákna – SMART FACTORY**

Ev.č.: **FV20122**

**Etapy řešení:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Etapa  a podetapy | Název etapy  a stručný přehled činnosti v etapě | Orientační zajištění řešení  etap (organizace) | Orientační termín  ukončení etapy  (měs/rok) |
| **Rok 2017** | | | |
| 1 | Optimalizace měřících metod  - zjištění vhodných měřících metod pro danou aplikaci. Ověření možností měřidel a jejich dostatečného rozsahu, který bude plně vyhovovat potřebám společnosti Glanzstoff Bohemia  - určení vad výrobku, které výrazně ovlivňují jeho mechanické vlastnosti  - optimalizace měřících metod se zaměřením na specifikované vady | Glanzstoff Bohemia  VÚTS | 12/2017 |
| **Rok 2018** | | | |
| 2 | Vývoj konstrukce systému měření  - konstrukce prototypového zařízení  - vytvoření systému propojení výsledků kvality vlákna s měřenými údaji z předchozí chemické výroby  - určení vhodného SW pro rychlé vyhodnocení a dostatečné pružnou reakci na zhoršenou kvalitu výrobku  - vyhodnocení testů | Glanzstoff Bohemia  VÚTS | 12/2018 |
|  | **Rok 2019** |  |  |
| 3 | Testovací a ověřovací fáze  - dlouhodobé testování a ověření předpokládaných výsledků  - vytvoření technické dokumentace k prototypovému zařízení | Glanzstoff Bohemia  VÚTS | Přechází do  r. 2020 |
|  | **Rok 2020** |  |  |
| 3 | Testovací a ověřovací fáze  - dlouhodobé testování a ověření předpokládaných výsledků  - vytvoření technické dokumentace k prototypovému zařízení | Glanzstoff Bohemia  VÚTS | 06/2020 |