**Příloha č. 2**

**Věcná náplň řešení projektu**

Projekt: **Stroj na přímé sekání skleněného vlákna s vertikálním výhozem vlákna,**

 **typ GF-C390**

Ev.č.: **FV20058**

**Etapy řešení:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Etapaa podetapy | Název etapya stručný přehled činnosti v etapě | Orientační zajištění řešeníetap (organizace) | Orientační termínukončení etapy(měs/rok) |
|  **Rok 2017** |
|  1 | Analýza a návrhy koncepce řešení nového stroje (návrh koncepčního uspořádání stroje, geometrie sekání, vývoj jednotlivých konstrukčních uzlů, zvolení způsobu penetrace, analýza vibrací) | GF Machinery,VÚTS |   06/2017 |
|   2 | Zhotovení prototypu(orientace na prodloužení intervalu výměny potřebujících se dílů, technicko-technologické analýzy jednotlivých uzlů, měření vibrací, zahájení montáže podskupin stroje) | GF Machinery,VÚTS |   Přechází  do r. 2018 |
|  **Rok 2018** |
|  2 | Zhotovení prototypu(montáž a dokončení montáže prototypu stroje) | GF Machinery,VÚTS | 06/2018 |
|  3 | Zkoušky prototypu(oživení jednotlivých uzlů stroje, měření projektovaných parametrů) | GF Machinery, | 09/2019 |
|  4 | Modifikace prototypu s ohledem výsledků zkoušek(poloprovozní zkoušky, výsledky ze zkoušek budou zahrnuty do příp. úprav prototypu) | GF Machinery, | 12/2018 |