

Příloha č. 1

Objednávky na stavební práce

a) Označení Smluvní strany: Společnost Svařování ST Ostrava 2024

se sídlem HROCHOSTROJ a. s.

K Vápence 2677

530 02 Pardubice

IČO: 03012191, DIČ: CZ03012191

b) Číslo Rámcové dohody: u objednatele: E635-S-2496/2024

u zhotovitele: 2024/5513/0023

c) Specifikace požadovaného Díla:

- svařování, navařování, broušení a výměna ocelových součástí kolejí a výhybek

d) Soupis stavebních prací, dodávek a služeb s výkazem výměr:

Broušení:

Žst. Dětmarovice:

PČ	Typ	Kód	Popis	MJ	Množství	J.cena [CZK]	Cena celkem [CZK]
115	K	5910060010	Ojedinělé broušení kolejnic R260 do hloubky do 2 mm	m			
116	K	5910060020	Ojedinělé broušení kolejnic R260 do hloubky přes 2 mm	m			
130	K	5910075010	Opravná reprofilace jazyka šíře plochy do 30 mm hloubky do 2 mm	m			
131	K	5910075020	Opravná reprofilace jazyka šíře plochy do 30 mm hloubky přes 2 mm	m			
132	K	5910075050	Opravná reprofilace jazyka šíře plochy přes 30 mm hloubky do 2 mm	m			
134	K	5910075110	Opravná reprofilace opornice šíře plochy do 30 mm hloubky do 2 mm	m			
136	K	5910075150	Opravná reprofilace opornice šíře plochy přes 30 mm hloubky do 2 mm	m			
138	K	5910075210	Opravná reprofilace výhybkové kolejnice šíře plochy do 30 mm hloubky do 2 mm	m			
139	K	5910075220	Opravná reprofilace výhybkové kolejnice šíře plochy do 30 mm hloubky přes 2 mm	m			
140	K	5910075250	Opravná reprofilace výhybkové kolejnice šíře plochy přes 30 mm hloubky do 2 mm	m			
148	K	5910080110	Opravná reprofilace srdcovky jednoduché 1:7,5 a 1:9 hloubky do 2 mm	kus			
152	K	5910080310	Opravná reprofilace srdcovky jednoduché 1:14 a 1:18,5 hloubky do 2 mm	kus			
1	K	024101001 R	Inženýrská činnost střežení pracovní skupiny zaměstnanců	hod			
Celkem							

Svařování, navařování:

PČ	Typ	Kód	Popis	MJ	Množství	J.cena [CZK]	Cena celkem [CZK]
72	K	5910020110	Svařování kolejnic termitem plný přehřev standardní spára svar jednotlivý tv. UIC60	svar			
73	K	5910020120	Svařování kolejnic termitem plný přehřev standardní spára svar jednotlivý tv. R65	svar			
74	K	5910020130	Svařování kolejnic termitem plný přehřev standardní spára svar jednotlivý tv. S49	svar			
99	K	5910035010	Dosažení dovolené upínací teploty v BK prodloužením kolejnicového pásu v koleji tv. UIC60	svar			
100	K	5910035020	Dosažení dovolené upínací teploty v BK prodloužením kolejnicového pásu v koleji tv. R65	svar			
101	K	5910035030	Dosažení dovolené upínací teploty v BK prodloužením kolejnicového pásu v koleji tv. S49	svar			
163	K	5910090070	Navaření srdcovky jednoduché montované z kolejnic montované z kolejnic úhel odbočení 5°-7,9° (1:7,5 až 1:9) hloubky přes 20 do 35 mm	kus			
192	K	5910090570	Navaření srdcovky jednoduché lité z oceli manganové úhel odbočení 1:11 až 1:14 opotřebení přes 10 mm	kus			
6	K	034111001	Další náklady na pracovníky Zákonné příplatky ke mzdě za práci o sobotách, nedělích a státem uznaných svátcích	Kč/hod			
Celkem							

e) Kontaktní osoba Objednatele:

Jméno a příjmení:

Email:

Tel. číslo:

f) Přijatou Cenu Díla, která představuje předpokládanou hodnotu dílčí zakázky, určenou na základě výkazu výměr oceněného dle jednotkových cen v Soupisu prací, popř. dalšími způsoby dle Rámcové dohody: **1 832 541;-Kč**

g) Požadovaný Den zahájení stavebních prací na Díle, požadované lhůty pro dokončení Díla, případně jednotlivých Částí Díla a termíny a rozsah výluk pro provedení Díla (jsou-li potřebné):

Příloha č. 1
Objednávky č. 8 na svařování, navařování ze dne 8. 10.2024

Požadovaný Den zahájení stavebních prací: 1. 11.2024

Požadované lhůty pro dokončení Díla, případně jednotlivých částí: 30. 11.2024

Termíny a rozsah výluk pro provedení Díla: viz bod h)

Svařování:

h) Místo realizace Díla (Staveniště): ST Ostrava obvod VPO II

den	trať	kol. č.	svršek	výluka	nap.	počet svárů mont.	počet svárů závěr.	výluka	obvod TO (VPS TO)
1. 11.2024	Žst. Frýdek Místek	2	S49	ano	ano	1	1	8:05-13:05	Frýdek Místek
4. 11.2024	Žst. Třinec	8	R65	ano	ne	1	0	8:00-12:00	Č. Těšín
5. 11.2024	Žst. Třinec	6	R65	ano	ne	2	2	8:00-12:00	Č. Těšín
7. 11.2024	žst. Bystřice	1	UIC60	ano	ano	2	2	7:10-13:00	Jablunko
8. 11.2024	Žst. Lískovec u Frýdku	1	S49	ano	ano	1	1	7:00-12:00	Frýdek Místek
9. 11.2024	Albrechtice u Č.T.- Havířov	2	S49	ano	ano	11	2	7:00-17:00	Havířov
10. 11.2024	Albrechtice u Č.T.- Havířov	2	S49	ano	ano	9	2	7:00-17:00	Havířov
11. 11.2024	Žst. Paskov	vých. č. 7	S49	ano	ano	6	2	7:00-19:00	Frýdek Místek
12. 11.2024	Žst. Paskov	vých. č. 5	S49	ano	ano	6	2	7:00-19:00	Frýdek Místek
13. 11.2024	Žst. Paskov	vých. č. 5	S49	ano	ano	4	4	7:00-19:00	Frýdek Místek
14. 11.2024	Žst. Paskov	vých. 12,14	S49	ano	ano	4	4	7:40-19:00	Frýdek Místek

15. 11.2024	Žst. Paskov	vých. č. 8	S49	ano	ano	2	2	7:00-15:00	Frýdek Místek (Figalla)
25. 11.2024	Žst. Bohumín	411	R65	ano	ano	4	2	6:40-16:40	Bohumín
26. 11.2024	Žst. Bohumín-Vrbice	618	S49	ano	ano	4	2	6:40-16:40	Bohumín
27. 11.2024	Žst. Bohumín-Vrbice	620	S49	ano	ano	4	2	6:40-16:40	Bohumín
28. 11.2024	Žst. Bohumín-Vrbice	626	S49	ano	ano	4	2	6:40-16:40	Bohumín

Napínání kolejnic pro dodržení upínacích teplot bezстыkové koleje při svařování závěrných svárů je v objednávce uváděno odhadem. Bude záležet na skutečné teplotě v den svařování. Je nutno, aby svářeči sebou vozili každý den napínací zařízení a v případě nutnosti, po domluvě s příslušným VPS TO, jej použili. Ve faktuře pro daný měsíc se uvede skutečný počet napnutí.

Navaření srdcovek výhybek:

den	žst	vých. č.	tvar výhybky	typ srdcovky	výluka	obvod TO (VPS TO)
6. 11.2024	Český Těšín	10	JR65 1:9-300	ZP montovaná	7:10-13:00	Č. Těšín
19. 11.2024	Odb. Koukolná	302	J60 1:12-500	ZPT	7:10-13:00	Karviná
19. 11.2024	Odb. Koukolná	303	J60 1:12-500	ZPT	7:10-13:00	Karviná
20. 11.2024	Karviná hl. n.	6	J60 1:12-500	ZPT	7:10-13:00	Karviná

Broušení výhybek a kolejí proběhne a to:

- u TO Karviná: bez výluk
- v žst. Dětmorovice vých. č. 21,23,28,26,25,20,19,2,3,4,5,6,7,8,9 a spojky 7-8,23-25,21-23 a kolej.

i) Požadavky na způsob fakturace Díla: měsíčně

Datum: 8. 10.2024

Vytvořil: