

Příloha č. 5 - manuál „Inspekční a montážní návod vodolyžařského vleku“

INSPEKČNÍ A MONTÁŽNÍ NÁVOD VODOLYŽAŘSKÉHO VLEKU



A handwritten signature or mark, possibly a stylized letter 'Z' or a similar symbol, located in the bottom right corner of the page.

RIXEN

OBSAH

A. HLAVNÍ LANOVÁ DRÁHA VLEKU.....	1
A.1 Oběžná lana	1
A.1.1 Vyrovnání oběžných lan.....	1
A.1.2 Pracovní postup při vyrovnávání lan.....	1
A.2 Přesměrovací kladky (kola)	2
A.2.1 Přesměrovací kladka – sloup s napínacím závažím.....	3
A.2.2 Přesměrovací kladka – sloupy s výložníky (nastavení kladky).....	3
A.2.2.1 Kolo – příčný směr	3
A.2.2.2 Kolo – podélný směr.....	3
A.2.3 Sloup s pohonem / nastavení kladek.....	4
A.2.3.1 Příčný směr	4
A.2.3.2 Podélný směr	4
A.2.4 Výměna obložení – výstelek kol / pracovní postup.....	5
A.2.5 Trvalý zvuk na jedné z přesměrovacích kladek.....	5
B. MALÁ LANOVKA – VÝTAH	6
B.1 Vyrovnání lan malé lanovky / pracovní postup.....	6
B.2 Kola malé lanovky / nastavení kladek.....	6
B.3 Vidličky malé lanovky / montáž, nastavení.....	6
C. ZÁVĚSY / UNAŠEČE.....	7
C.1 Závěs / montáž, nastavení.....	7
C.1.1 Nastavení šroubu s čokovitou hlavou.....	8
D. VYPÍNACÍ VIDLICE / KOSA.....	9
D.1 Dorazy / montáž, nastavení.....	9
D.1.A Poloha vypínací vidlice	9
D.1.B Doraz vidlice na straně malé lanovky.....	9
E. VYPÍNACÍ KOLEJNICE.....	10
E.1 Montáž, nastavení.....	10
F. NABÍJENÍ / ZÁSOBNÍK KULIČKOVÝCH LAN.....	10
F.1. Montáž, nastavení.....	10
G. BRZDA.....	11
G.1. Montáž, nastavení.....	11
H. POHON S REGULOVATELNÝM MECHANISMEM – VARIÁTOR.....	11
H.1. Montáž, nastavení.....	11
I. SLOUPY LANOVÉ DRÁHY.....	12
J. MAZACÍ PLÁN.....	13
J.1. Sloup č.4 – pohonná stanice.....	13
J.2. Ostatní.....	13
J.3. Ovládací stanice operátora.....	13
K. Kontrolní a udržovací práce.....	14
K.1 Denně nebo po 10 provozních hodinách.....	14
K.2 Týdně nebo po 50 provozních hodinách.....	14
K.3 Měsíčně nebo po 300 provozních hodinách.....	14
K.4 Ročně nebo po 1000 provozních hodinách.....	14
K.5 Přezimování.....	15
L. Funkční poruchy.....	16-18

A. HLAVNÍ LANOVÁ DRÁHA VLEKU

RIXEN

A.1 Oběžná lana:

Oběžná lana se obvykle prodlužují rovnoměrně po dobu celé jejich životnosti. To znamená, že:

- závaží se musí vždy udržovat napnuté (pojistné bezpečnostní lano musí volně viset)
- rozdílné prodloužení lan se musí vyrovnat
- „blokstop“ musí být pevně napnut

A.1.1 Vyrovnání oběžných lan:

Vzdálenost mezi horním a spodním oběžným lanem je (na polovině 310m dlouhé startovací trasy) 600mm.

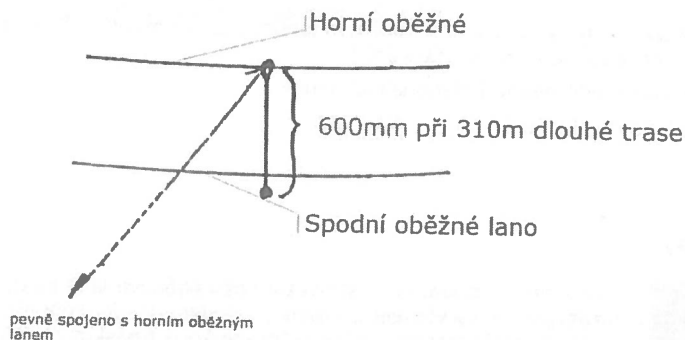
Upozornění: Při větších vzdálenostech mezi lany se zvyšuje opotřebení lan a obložení. Při menších vzdálenostech mezi lany vzniká nebezpečí vykojení. Pokud se lana prodlužují nadměrně nebo rozdílně, znamená to špatný náběh lana do obložení.

Rozdílně se také mohou prodlužovat lana v případě, je-li každé lano (levotočivé a pravotočivé) vyrobeno jiným výrobcem a nebo stejným výrobcem ale v jiné výrobní šarži. Tedy je při výměně oběžných lan za nová vhodné instalovat taková oběžná lana, která tyto budoucí potíže s rozdílným prodlužováním lan dokážou eliminovat (tedy shodný výrobce lan a shodná šarže lan).

A.1.2 Pracovní postup při vyrovnávání lan:

Vlek s 8 závěsy a dvěma spojovacími svorkami na závěsu č.4
Pomůcky: řetězový zvedák 3,2t , 2x RIVO svorky, příraz (průbojník) 5mm, kladivo 500g, momentový klíč, 17mm násadka, očkový klíč 10/13mm, nádoba na malé části, měřicí lano s naměřenou vzdáleností 600mm, dalekohled, 2 dřevěné tyče pro zajištění protočení svorek RIVO.

Důležité : vypnout nouzový vypínač „unten“ - dole



- oběžnou rychlost nastavit na nejnižší
- pokud je spojkový závěs č.4 - odebrat závěsy 1-3 a 5-8
- středy umístění závěsů označit izolační páskou (na oběžných lanech musí být páskou oznašena místa, kde byly onašeče před demontáží upevněny)
- měřicí lano umístit do středu lanového pole na horní oběžné lano se zřetelnou označenou mírou 600mm kolmo k vodní hladině. Měřicí lano bude k vlečnému lanu osazeno volně, aby nastavená míra 600mm byla

zachována i při protočení oběžného lana

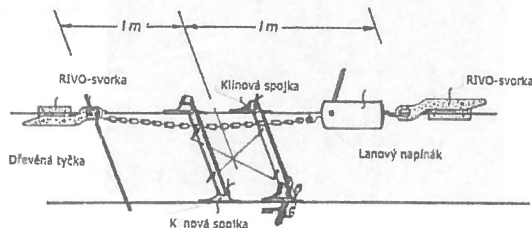
- závěs č.4 při stálém sledování (diagonálního lana) pustit k pracovní plošině

Důležité: Pouze ručně pohybovat přes přesměrovací kladky

- Zkontrolovat diferenci převisu a horní resp. Spodní lano zkrátit

Pozor: současně s vyrovnáním lan se může případně provést také potřebné zkrácení oběžných lan na všech koncových svorkách.

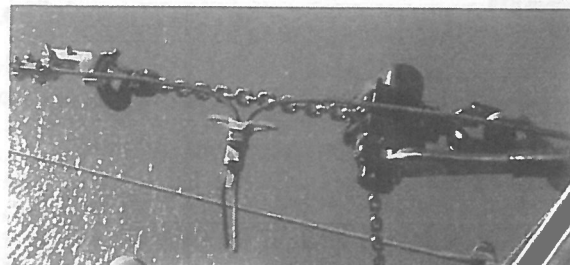
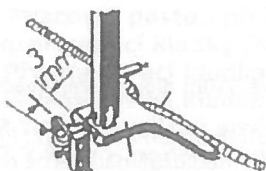
- Horní/spodní pásovou svorku závěsu č.4 uvolnit tak, aby se dal posouvat
- 1m vpravo a vlevo od klínové svorky nasadit na oběžné lano před klínovou svorku jednu RIVO svorku a zavěsit řetězový zvedák
- Případně zajistit RIVO svorky dřevěnými tyčemi proti protočení
- napínat oběžná lana pomocí řetězového zvedáku, dokud nebude vzdálenost mezi oběžnými lany 600mm.
- Uvolnit pojistné svorky lana, klín vybit a oba konce lana také vytáhnout na stejnou délku.



STRANA 1

RIXEN

-Lano s řetězovým zvedákem napínat tak dlouho, aby po nasazení klínu a povolení vznikla vzdálenost 600mm mezi oběžnými lany.



– nasadit klín a lehkými údery kladiva zafixovat. Předtím zkontrolovat vhodnost klínu a míru jeho opotřebení.

– Řetězový zvedák povolit a vzdálenost lan zkontrolovat dalekohledem. V případě nevyhovující vzdálenosti postup opakovat!

- Nasadit boční pojistné svorky (v místě prohloubení klínu)
- konce lan za svorkou odřezat
- Odstranit řetězový zvedák, RIVO svorky a měřicí lano
- Závěs č.4 kompletně namontovat kolmo k oběžným lanům, zkontrolovat, jestli konce lan mohou projít kolem korigovacích tyčí vidlice a kolem umístěného nabíjení

Upozornění: je-li unášec č.4 posazen šikmo (tedy ne kolmo k oběžným lanům), je nutné, aby při průjezdu přesměrovacími koly byla jízda vleku řešena ručně (tzv. *Křečkování*)

- nasadit zbývající závěsy , zároveň nasadit napnutí diagonálních lanek
- zkontrolovat náběh oběhového lana do obložení
- zkušební chod

A.2 Přesměrovací kladky (kola)



- Přesměrovací kladky nastavit tak, aby oběhová lana po dobu průjezdu kladky vbíhaly a vybíhaly středem drážky kola. Chod lana se zkontroluje testem s páskou (praporkový / páskový test). Vytáčení lana se dá zviditelnit praporky z lepicí pásky, která se umístí na spodním laně mezi závěsy cca 40m před závěsem.

Na laně, které probíhá středem obložení nedochází k otáčení pásky. Lano, které neprobíhá středem se vždy vytáčí směrem k žlábkům na obložení o které lano tře. Tření lana o žlábků je nežádoucí. Upozornění: Označí se pouze poloha vbíhajícího lana. Vybíhání se zjistí pouhým okem. Při kontrole vbíhání se na přesměrovacích kladkách a ani na výložnicích a vodorovném rameni sloupu nesmí nacházet žádné osoby. Zvolit nízkou rychlost.

RIXEN

A.2.1 Přesměrovací kladka – sloup s napínacím závažím

Pomůcky : zdvihací tyč , očkové klíče 41

- odpadá nastavení příčného (svislého) sklonu
- nastavení vodorovné polohy kola se provádí pomocí povolování nebo utahování šroubového napínaku (M 24-500mm) umístěného na zavěšení kola. Jeho dotažením nebo povolením dle potřeby dochází k pohybu kola ve vodorovné pozici.



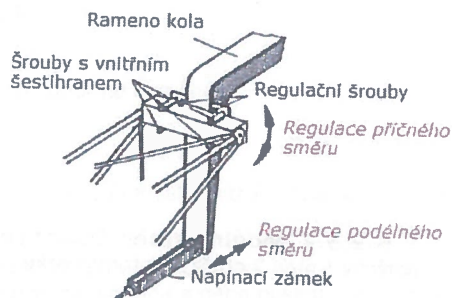
A.2.2 Přesměrovací kladka – sloup s výložníky (nastavení kladky)

Pomůcky : očkový klíč 17/19 a 30mm

stranový klíč 17/19 a 30mm, klíč Imbus pro šrouby s vnitřním šestihranem 10mm

A.2.2.1 Kolo – příčný směr

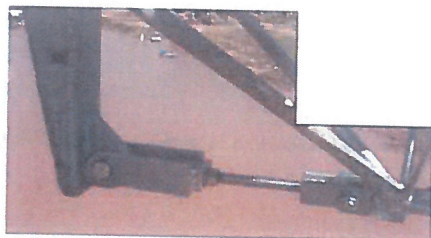
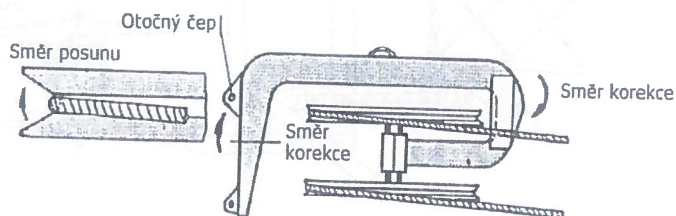
4 šrouby s vnitřním 6-úhelníkem na zavináčích uvolnit o 1/2 otáčky (ne více). Regulačními šrouby vychýlit zavináč do správného směru. Utáhnout povolené šrouby.



A.2.2.2 Kolo – podélný směr

Napínací zámek (španšrub) dotáhnout nebo povolit dle potřeby, aby oběhové lano vbíhalo a vybíhalo středem obložení. Zkontrolovat páskovým testem.

Regulace podélného směru

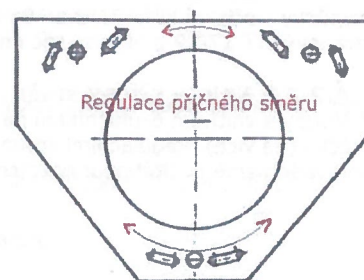


A.2.3 Sloup s pohonem / nastavení kladek

Pomůcky : zdvihací tyč, očkové klíče 41mm



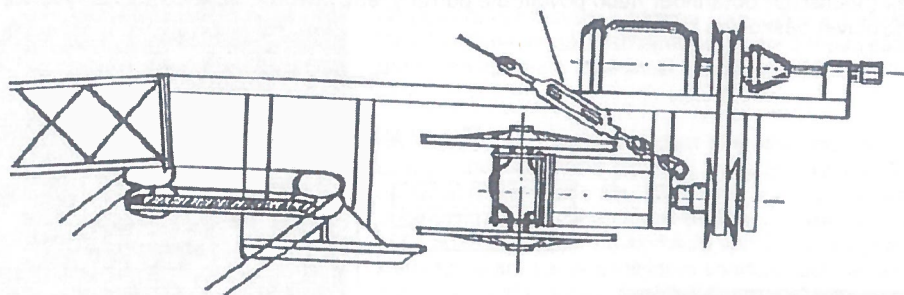
A.2.3.1 Příčný směr: povolit šrouby mezi výložníkem a rámem o 1/2 otáčky (ne více). Zdvihací tyčí doladit příčný směr kladek a šrouby dotáhnout.



A.2.3.2 Podélný směr: Doladit pomocí napínáků M 24-500mm jejich dotažením nebo poveláním dle potřeby (max 3 otáčky, potom přezkoušet)

Regulace podélného směru

Napínák M24-500mm



Upozornění: Při přenastavení kola s pohonem je nutné zkontrolovat nastavení malé lanovky, nabíjení a vybíjení lan a správná funkčnost bezpečnostní brzdy.

RIXEN

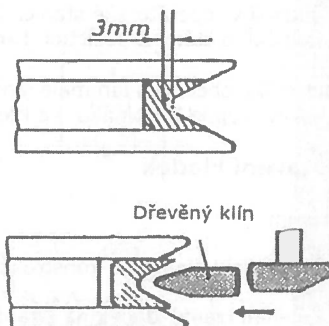
A.2.4 Výměna obložení -výstelek kol / pracovní postup

Pomůcky: montovací páka (malé páčidlo), kladivo 500g, tvrdé dřevěné klíny

Výměna lanového obložení je potřebná při max.hloubce při vbíhání 3mm nebo při náběhu lan mimo střed obložení, kdy je tímto obložení poškozeno.

- vždy vyjmout montážní tyčí pouze 1ks obložení a nahradit novým
- obložení rovnoměrně zarazit až na dno drážky kola (provést kontrolu hloubky)

Upozornění: Obložení vždy vyměnit na obou kolech přesměrovací kladky. Mezi jednotlivými kusy nechat 5mm mezeru.



A.2.5 Trvalý zvuk na jedné z přesměrovacích kladek

- Šum při provozu (resp. při otáčení kol)

Namazat, pokud se zvuk objeví znovu, ložisko je poškozené a je nutné ho vyměnit.

- Hluk při provozu (resp. při otáčení kol)

Slyšitelné tření kovových prvků.

Ihned zastavit. Zkontrolovat náběh oběžných lan do středu drážky kol. Provést kontrolu ložisek a osy soukolí.

Upozornění: Otáčení kol přesměrovacích kladek musí být téměř neslyšitelné. Pokud se objeví zvuk na přesměrovací kladce, je nutné provést neprodleně kontrolu. Špatný náběh lana a nebo poškozené ložisko kola může způsobit vykolejení lan z drážek kola a nebo zadření ložiska a pád oběžných lan lanové dráhy.

B. MALÁ LANOVKA – VÝTAH

B.1 Vyrovnání lan malé lanovky / pracovní postup

- Ručně vyzkoušet stejné délky oběžných lan malé lanovky a případné odchylky upravit rovnoměrným zkrácením oběžných lan malé lanovky.
- uvolnit svěrací pásky na laně, které se má zkrátit
- povolení závaží malé lanovky řetězovým zvedákem 0,8t
- konce lan dotáhnout ručně, zafixovat ve spojkové vidličce

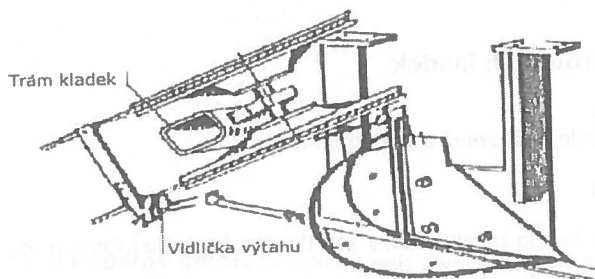
Pozn.: Rozdílné délky oběžných lan malé lanovky a tedy nesprávnou funkci malé lanovky je možné sledovat na oběžných kolech malé lanovky (1x soukolí v operátorské stanici, 2x soukolí u pohonné jednotky), kde je možné sledovat tření lan a nebo H upínáků o stěny drážek kol. Lana do přesměrovacích kol a také z kol musejí vybíhat středem drážky kol.

Ideální způsob, jak zjistit neshodnot délky oběžných lan malé lanovky je demontáž všech vidliček výtahu (resp. H upínáků) z oběžných lan malé lanovky, vyjma H upínáků, ve kterých jsou lana spojena.

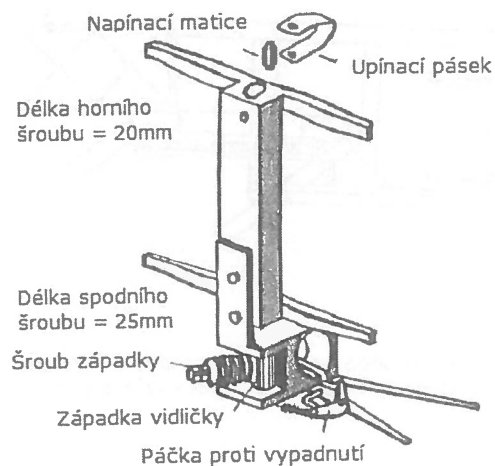
B.2 Kola malé lanovky / nastavení kladek

Pomůcky: stranový klíč 17/19mm
očkový klíč 17/19mm a 13mm

- **poháněcí kola** přestavit vychýlením vodící kolejnice v konstrukci poháněcí stanice operátora
- **přesměrovací kola** přestavit vychýlením trámu kladek na straně poháněcí stanice na sloupu č.1



Upozornění : Je zapotřebí dodržet, aby se poloha kladek vůči nabíjení a dorazu vidlice nemusela korigovat. Popřípadě je nutné upravit polohu nabíjecí soustavy a dorazu vidlice v poloze plného vybití (příprava pro sebrání kuličkového závěsu vidličkou výtahu).



B.3 Vidličky malé lanovky / montáž, nastavení

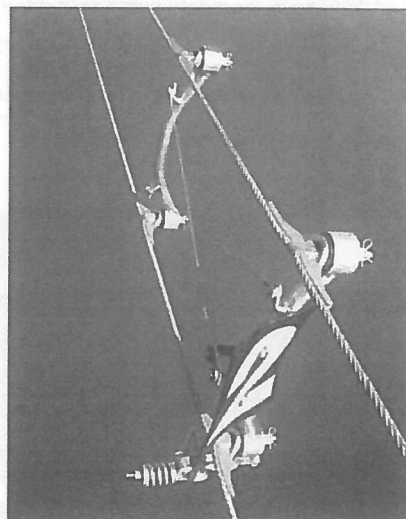
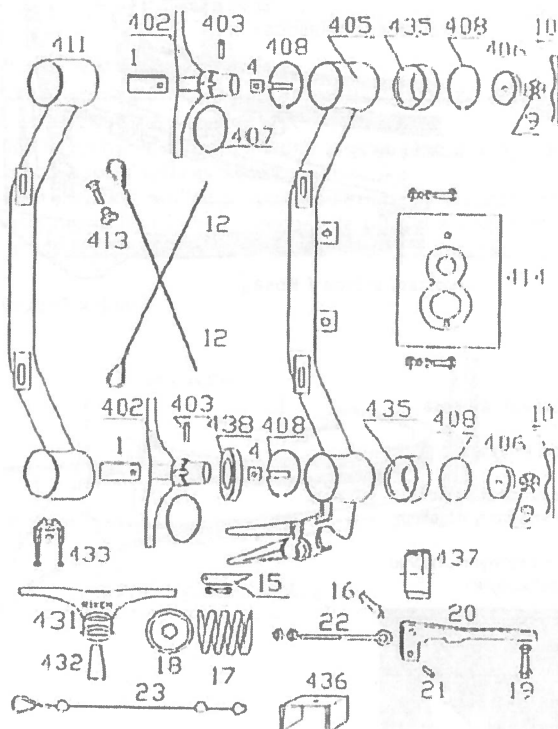
Pomůcky: očkový klíč 10mm

- dírky upínacích pásek musí zapadnout do kolíkových napínacích matic
- zkontrolovat funkčnost uzavíracího kanálku a páčky proti vypadnutí kuličkového lanka
- nastavit vypínání tak, aby se kuličkové lanko dalo vytáhnout rukou, ale zároveň nevypadávalo při vlečení lyžařského lana (cca. 15kpm)
- pro účely nastavení uvolněte protímatici (kontramatku) šroubu západky a natočte na objímce.
- západka vidličky může být otáčením malé lanovky použita dvakrát během jednoho otočení

RIXEN

C. ZÁVĚSY / UNAŠEČE

C.1 Závěs / montáž, nastavení



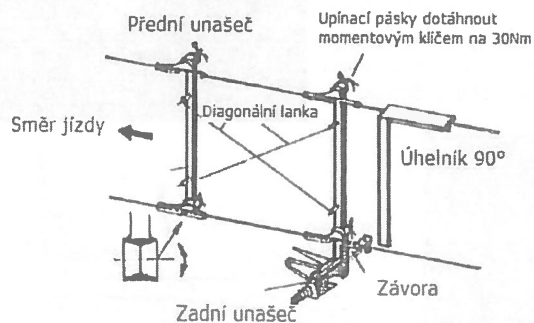
Pomůcky : Momentový klíč 17mm, očkový klíč 10/13mm, úhelník – pravý úhel, gumové kladivo, šroubovák.

Upozornění: Zkontrolovat páskové svorky (upínací pásky) a jejich opotřebení a případné narušení. Zkontrolovat kryty kloubových pouzder, kroužky z fólie a těsnící kroužky! Těsnost (vodotěsnost a prachotěsnost) kloubového uložení unašeče musí být zajištěna po celou dobu životnosti unašeče.

- Kluzné plochy kloubů a upínací šrouby při demontáži kompletně očistit od veškerého starého maziva a před montáží znovu namazat novým mazivem.
- Zadní rameno závěsu nastavit dorazovým úhelníkem do pravého úhlu
- Upínací pásky (páskové svorky) dotáhnout na 30Nm (3kpm). Korunkové matice osadit závlačkami, aby

byly zajištěny proti nežádoucímu pootočení (povolení).

- Diagonální lanka vyrovnat posunem předního ramene závěsu (použít gumové kladivo)
- Přezkoušet funkci závory a tyčinky proti vypadnutí lana

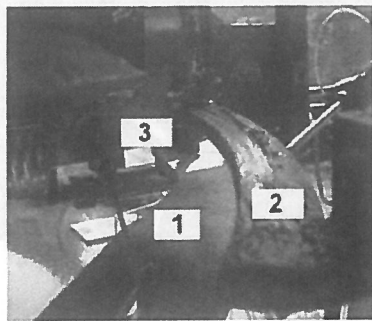
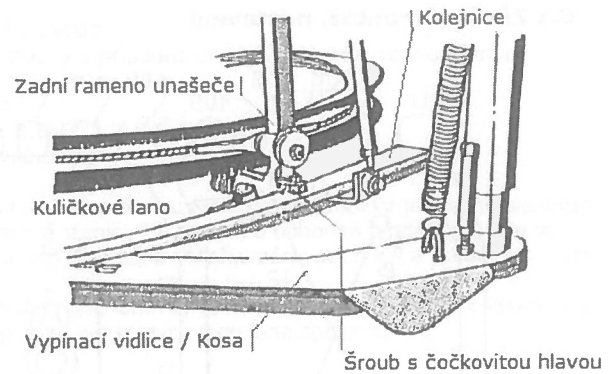


C.1.1 Nastavení šroubu s čočkovitou hlavou

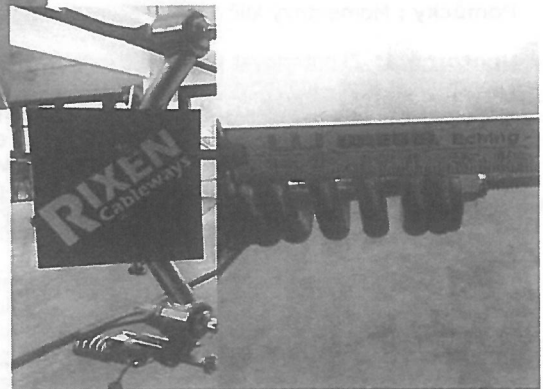
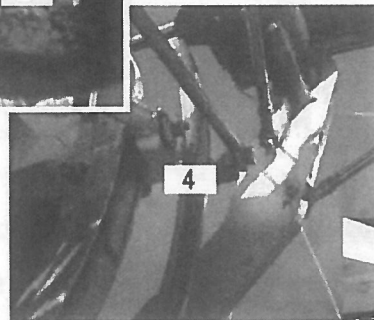
- vypínací vidlici vychýlit do záchytné polohy

- závěs ručně otáčet tak, aby se šroub s čočkovitou hlavou dostal na vypínací kolejnici 30mm před ohybem (zlomem kolejnice)

- šroub s čočkovitou hlavou nastavit tak, aby se kuličkové lano dalo vytáhnout z kuličkového kanálu (ze závory).



1. Vypínací vidlice / Kosa
2. Vypínací kolejnice
3. Kuličkový kanál unašeče s vloženým kuličkovým lankem
4. Šroub s čočkovitou hlavou na vypínací kolejnici



RIXEN

D. VYPÍNACÍ VIDLICE / KOSA

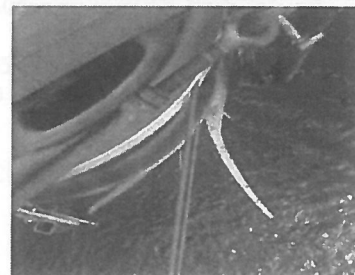
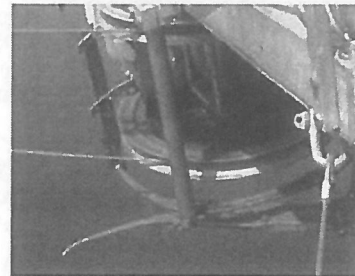
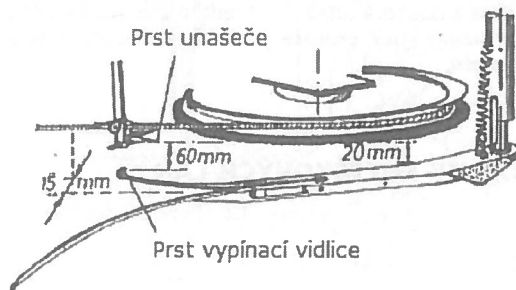
D.1 Dorazy / montáž, nastavení

Pomůcky: Stranový klíč 10/13mm a 17/19mm
Očkový klíč 10/13 mm a 17/19 mm

D.1.A Poloha vypínací vidlice:

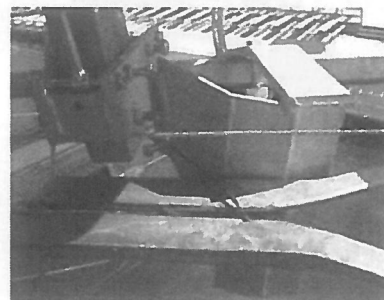
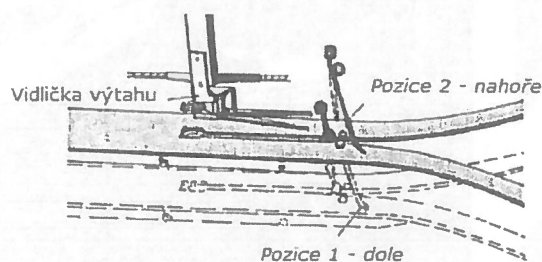
na dorazu se musí zafixovat v zachytávací poloze (tedy v poloze kdy bude zachytávat kuličkový závěs při vyběhnutí lana jezdce) tak :

- aby vidlice nezachytila střední kuličku kuličkového lanka, ale při otevření kuličkového kanálu vypadla ze závěsu pomocí spodní kuličky kuličkového lanka
- aby štěrбина (drážka) vidlice při pohledu shora byly 15mm mimo oběžné lano
- aby se horní hrana prstů vidlice nacházela 60mm a vnitřní strana prstů vidlice 20mm pod spodní hranou prstů vidlice unašeče. Podle toho je také potřeba seřídít zarážku vidlice



D.1.B Doraz vidlice na straně malé lanovky nastavit tak:

- aby se vidličky malé lanovky nedotýkaly vypínací vidlice a aby sbírali kuličkové lanko ve středu vzdálenosti mezi horní a střední kuličkou
- aby zarážka výšky byla nastavena tak, aby prsty vidličky výtahu probíhaly cca.15mm nad vypínací vidlicí (kosou).
- pérko ve vypínací vidlici napíná doraz a tím zabraňuje vypadnutí kuličkového lanka při špatném výkyvu (zkontrolovat lehkost chodu)
- pružinová uzávěrka vidlice kosy zabraňuje v pozici zarážky, aby kuličkové lanko vypadlo a nebo bylo jinou výtahovou vidličkou při oběhu malé lanovky vyhozeno z drážky kosy
- obslužná lana se nastaví tak, aby při vytažené obslužné páce byla jeho prožina předepjata na 5mm



STRANA 9

E. VYPÍNACÍ KOLEJNICE

E.1 Motáž, nastavení

Pomůcky : očkový klíč 17/19mm
stranový klíč 10mm a 17/19mm
gumové kladivo



- vypínací vidlice (kosa) se nachází v zachytávací poloze, vypínací kolejnice je zvednutá
- šroub závěsu (unašeče) s čokovitou hlavou musí běžet středem vypínací kolejnice, nesmí se zachytit o její hranu (nutno nastavit), najetím na vypínací kolejnici uvolňuje kuličkový kanál, čímž dochází k vypnutí kuličkového lanka
- střední část plochy vypínací kolejnice musí ležet přímo pod oběžným lanem
- rozpojovací páčka unašeče (závora) musí být (cca 30mm před zářezem rozpojovací kolejničky) otevřena tak dalece, aby se uvolnila kulička kuličkového lana z pouzdra unašeče. Předtím ale musí kuličkové lano projít drážkou vidlice kosa, protože jinak by jezdec mohl lano vytáhnout z pouzdra unašeče.

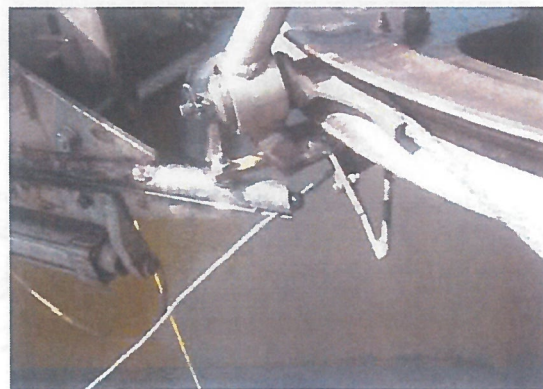
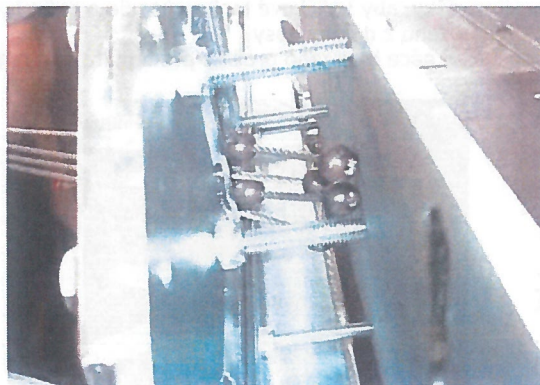
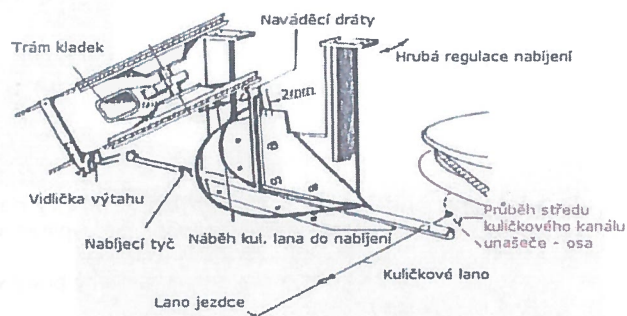
F. NABÍJENÍ / ZÁSObNÍK KULIČKOVÝCH LAN

F.1. Montáž, nastavení

Pomůcky: očkový klíč 17/19mm
stranový klíč 17/19mm

Polooha nabíjení je určena odevzdáním kuličkového lana. V nakládací poloze kuličkového lana do zásobníku musí stát přední kulička tažného lana jezdce ve středu vidlice kanálku závěsu.

- hrubá regulace se provádí vodorovným vychýlením základové desky nabíjení
- korektura se provádí vložením nebo odstraněním distenčních kroužků na konci nabíjecí tyče, např. Při opotřebení lanové vložky
- Zkontrolovat nabíjení, pružiny, lapače
- vidličky malé lanovky mají obíhat se vzdáleností 2mm okolo náběhu kuličkového lanka do nabíjení. Naváděcí dráty přiohnout dle potřeby.
- při větších posuvech nabíjecí soustavy musí být doregulováno také kolo pohonné jednotky.
- ovládací lana páky obsluhy nastavit tak, aby byly pružiny při zatáhnutí ovládací páky předpjaté na 5mm



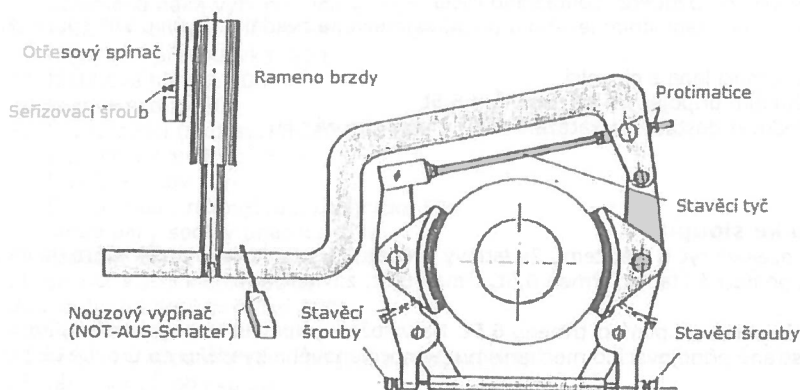
RIXEN

G. BRZDA

G.1. Montáž, nastavení

Pomůcky : očkový klíč 13/17 a 8mm, klíč 13/17 mm

- protimaticí uvolněte stavěcí tyč.
- Matici pootočte až mezi brzdovým bubnem a brzdovým obložím čelisti nezůstane žádná vůle. (brzdové obložení musí těsně přiléhat k brzdovému bubnu).
- dorazové šrouby nastavit tak, aby obě čelisti brzdy přiléhaly stejnoměrně k brzdovému bubnu.
- Otřesový spínač nastavte nastavovacím šroubem tak, aby reguloval pouze při nárazech, které jsou větší, než nárazy při rozběhu vleku.



- Nouzový vypínač přezkoušejte zatažením za brzdící páku obsluhy. Vypínač musí vypnout pohonou jednotku při lehkém zatažení za páku brzdy.

H. POHON S REGULOVATELNÝM MECHANISMEM – VARIÁTOR

H.1. Montáž, nastavení

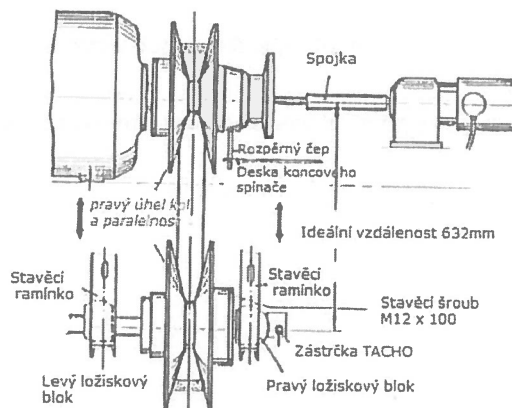
Pomůcky : očkový klíč 10/13 a 17/19mm, klíč 10/13 a 17/19mm, stavěcí šroub M12

Délka širokého klínového řemenu pohonné jednotky se nastavuje posouváním obou spodních zásobníkových stojanů. Tím se mění i počet otáček. Přitom je třeba dbát na paralelnost a pravé úhly řemenových kol (počet otáček musí být u všech 4 stavěcích matic shodný). Pozn.: vyosení běhu řemenových kol je nutné přezkoušet např. úchytkoměrem.

Výměna širokého klínového řemenu se provádí při poškození boku (hrany) řemenu.

Postup:

- nastavit nejnižší počet otáček
- označte polohu stojanu pod zásobníkem a stavěcího třmenu (pravý stojan zásobníku).
- odstranit železnou rozporku (Rozpěrný čep) a desku koncového spínače
- odstranit spojku
- rozpínací spodní podložku řemenu se stavěcím šroubem
- uvolněte pravý stojan pod zásobníkem (Pravý ložiskový blok)
- uvolnit a povolit pravý stavěcí třmen
- odstranit zástrčku TACHO
- odstranit široký klínový řemen.
- zpětná montáž probíhá v opačném sledu.



STRANA 11

Agendové číslo: o201700105
Evidenční číslo : o201700105
Číslo odboru: OMM/96/2017/Ša

výtisk č. 1

RIXEN

I. SLOUPY LANOVÉ DRÁHY

I.1 Stavění a pokládání hloubkového sloupu / montáž, nastavení

Pomůcky: montážní molo, 3x lanový zvedák 1,6t, 2x lanový vazák 1,5m, lanové svorky k lanovým vazákům 8ks, očkový klíč 22/24, 2xtřmen 8,5t, 2x třmen 8,5t, 2x třmen 6,5t, 2x lanový zámek, lano s olovnicí

- Hloubkový sloup stavět za asistence potápěče, který sleduje jeho náběh na čep pomocí vodící drážky
- sloup ze dna zvedat pomocí lanového zvedáku zavěšeného na podpěře montážního mola a lanového zvedáku, který je připevněn ke sloupu přibližně ve $\frac{3}{4}$ jeho celkové délky.
- při vyzvednutí špice sloupu nad vodní hladinu připojit lanové zvedáky pomocí třmenu ke špici sloupu a pomocí lanových vazáků a svorek ke kotvicím lanům. Po připojení lanové zvedáky dopnout rovnoměrně.
- Povolit a odpojit lanový zvedák na podpěře montážního mola
- Zvedat sloup střídavým plynulým napínáním levého a pravého lanového zvedáku do úhlu 70° (pozn. Min úhel 65°, max. Úhel 75°)
- doladit kolmou osu sloupu pomocí lana s olovnicí
- připojit lana k lanovým zámkům připojeným ke třmenům 6,5t
- povolit lanové zvedáky, sledovat dostatečné zatažení klínů v lanovém zámku

I.2 Připojení výložníku ke sloupu

Pomůcky: Montážní molo, ocelová tyč s maticemi, 2x lanový zvedák 1,6t, 3x lanový vazák 1,5m, lanové svorky 4ks, očkový klíč 22/24mm, pomocná kladka, třmen 6,5t, třmen 8,5t, zdvihací tyč

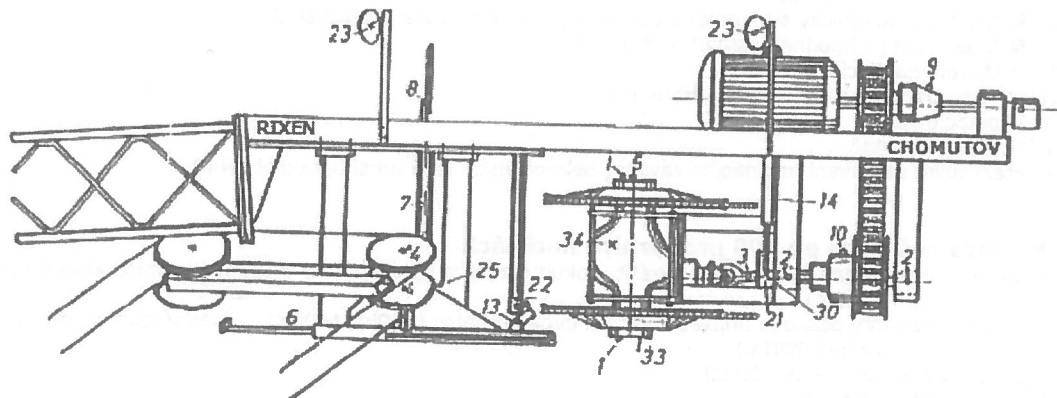
- Připojit lanový zvedák ke špici sloupu pomocí třmenu 6,5t. Na výložník připevnit lanový vazák 1,5m.
- Výložník vyzvednout na straně připojovacího mechanismu pomocí lanového zvedáku do úrovně ok pro výložník
- Pomocí zdvihací tyče usadit připojovací mechanismus mezi oka pro výložník a propojit ocelovou tyčí s maticemi, povolit a sundat lanový zvedák
- Propojit zavináč připojený k výložníku se špicí sloupu pomocí lanového zvedáku, který je na špici připevněn ke třmenu 6,5t a u zavináče lanovým vazákem, dopnout.
- Připojit druhý lanový zvedák připojený pomocí lanového vazáku přes trám k montážnímu molu a přes pomocnou kladku u špice sloupu k lanovému vazáku, který je připevněn pomocí svorek ke kotevnímu lanu výložníku přibližně v polovině jeho délky. Dopnout.
- Dopínat oba lanové zvedáky současně plynulým napínáním, vyzdvihnout výložník do vodorovné polohy s vodní hladinou a připojit kotevní lano na připravené oko pomocí třmenu 8,5t ke špici sloupu. Povolit oba lanové zvedáky. Sundat.

RIXEN

J. MAZACÍ PLÁN

J.1. Sloup č.4 – pohonná stanice (pozn.-mazání součástí po uplynutí provozních hodin „h“)

1. Ložisko pohonu a vratných kladek (kol) 500h
- maznicí vtlačovat tuk tak dlouho, dokud nevyjde z pouzdra veškerý použitý tuk a nezačne vylézat nový - čistý tuk. Vytlačený tuk odstranit z povrchu kol.
2. Ložisko hřídele s pružnou podložkou 500h
3. Kloubová hřídel 500h
4. Kolečka výtahu 500h
5. Horní ložisko pohonu uvnitř 50h
6. Nabíjecí tyč 50h
7. Rovodná trubka vybíjecí vidlice a vidlicový čep 50h
8. Zalomená páka vybíjecí vidlice 50h
9. Centrální přestavení vřetena variátoru 50h
10. Regulační převodovka 50h
11. Kloubové hlavice 50h
12. Pásové spojky 50h
13. Rozpojovací (vybíjecí) kolejnička 50h
14. Čep vypínače otřesů 50h
15. Brzdící klouby 50h
16. Otočný bod , rozpojovací kolejnička 50h
17. Kloub páky spojky unašeče 50h
19. Západka zachycovací vidlice 50h
20. Bezpečnostní klapka 500h
21. Klouby brzdových čelistí 500h
22. Vidlicový čep 50h
23. Kolečka ovládní brzdy, nabíjení a vybíjení 50h
25. Západka zásobníku 50h
33. Dolní ložisko pohonu uvnitř 50h



34. Naplnění diferenciálním hypoidním olejem SAE 90 – kontrola 50h, výměna po 500h

J.2. Ostatní

35. Ložiska přesměrovacích kladek (Kol) - doplnění maziva 50h
- maznicí vtlačovat tuk tak dlouho, dokud nezačne vycházet z pouzdra tuk. Vytlačený tuk odstranit z povrchu kol.
36. Váleček napínacího závaží 50h
37. Čep křížového kloubu 50h
38. Napínací závaží vidličky 50h

J.3. Ovládací stanice operátora

39. Kolečka výtahu 50h
40. Čep táhla motoru výtahu 50h
41. Výtah válečků napínacího závaží 50h
42. Vodící kolejnice saní výtahu 50h
43. Vidlička - místo uchopení kuličkového závěsu 50h
44. Uzavírací páčka vidličky výtahu 50h
45. Pružinka vidličky výtahu 50h

K. Kontrolní a udržovací práce

K.1 Denně nebo po 10 provozních hodinách

- A. Přezkoušet kolmé nastavení unašeče a momentovým klíčem zkontrolovat utahovací moment 30Nm
- B. Přezkoušení napnutí diagonálních lanek a funkčnost závlaček unašeče
- C. Kontrola opotřebení upínacích pásků unašeče
- D. Provést funkční zkoušku:
 - příčníku unašeče
 - zachytávací vidlice unašeče
 - vidlicové západky unašeče
 - bezpečnostní klapky
 - uzavírací pružina vidlice drapáku
 - nabíjecí tyče zásobníku
 - západky zásobníku
 - uzavírací páčky drapáku
 - západky drapáku
 - vidliček výtahu včetně zkoušky tažné síly (cca.15kpm) vytažení kuličkového závěsu z kuličkového kanálu vidliček
- E. Nastavit délku vlečných lan (vzdálenost plováku – trubky vlečného lana cca. 40cm)
- F. Promazání rozpojovací kolejničky
- G. Kontrola náběhu lanové dráhy malé lanovky (výtahu) do lanových kol
- H. Kontrola funkčnosti brzdy

K.2 Týdně nebo po 50 provozních hodinách

- A. Zkontrolovat rozběh lana na vratných kolech (přesměrovacích kladkách) praporkovým testem
- B. Vyrovnání lana u nového oběžného lana
- C. Test síly odskoku drapáku
- D. Provést funkční zkoušku:
 - záchytné vidlice
 - zarážky vidlice
- E. Rozpojovací kolejničky s rozpojovací páčkou (uvolnění lanka s kuličkami)
- F. Nabíjecí tyče (případně nastavit ovládací lana)
- G. Postavení nabíjecí trubky
- H. Lana s kuličkami (lomy drátů, prohnutí)
- I. Vypínač otřesů
- J. Nouzový vypínač
- K. Přezkoušet nastavení napínacího závaží (bezpečnostní lano musí být odlehčeno)

K.3 Měsíčně nebo po 300 provozních hodinách

- A. Vyrovnání lan (lana je zapotřebí zkrátit, pokud rozstup mezi špičkou stožáru a vratnou kladkou je větší než 12m)
- B. kontrola hodnoty odskoku unašeče pomocí dynamometru (160kp/1600N), případně pomocí měřítka odskoku (7kpm/70Nm)
- C. seřídít brzdu (opotřebení čelistí)
- D. Přezkoušet opotřebení :
 - kloubové hlavice
 - vidlicové hlavice
 - odpojovací páčky
 - čepu vidlice
 - šroubů s čočkovou hlavou
 - kulových kanálků
 - oběžných , napínacích a ovládacích lan, řemenů pro napínání a k plochým klínům
 - Promazání podle mazacího plánu

K.4 Ročně nebo po 1000 provozních hodinách

- A. Přesadit o 12cm všechny unašeče ve směru jízdy
- B. Namazat oběžná lana na místech, kde jsou uchyceny svorky olejem, určeným pro lana
- C. Zkrátit oběžná lana u všech klínových svorek o 16cm
- D. Přezkoušet kotevní železa , lana a spojení lan
- E. Zkontrolovat stavěcí matice se zářezy na vratných osách (případně tyto seřídít)
- F. Zkontrolovat ložiska v soukolí malé lanovky výtahu (operátorská stanice a sloup č.4)

Agendové číslo: o201700105
Evidenční číslo : o201700105
Číslo odboru: OMM/96/2017/Ša

výtisk č. 1

RIXEN

K.5 Přezimování

- A. Všechna kluzná místa zbavit tuku
- B. Provést demontáž malé lanovky (výtahu). Kompletně vyčistit všechny vidličky a zbavit je veškerého maziva a nečistot. Vidličky (závěsy) budou demontovány z lan lanovky
- C. Provést demontáž motoru výtahu a soukolí výtahu v operátorské stanici
- D. Provést demontáž tachometru
- E. Provést demontáž ovladacích pák a lanek
- F. Provést demontáž sedačky operátora
- G. Provést demontáž a rozebrání všech unašečů (vyjma klínové spojky) a provést jejich rozebrání na jednotlivé díly. Díly unašeče budou vyčištěny a zbaveny veškerých maziv. Místa, kde byly unašeče na oběžném laně připevněny budou označeny páskou
- H. Rozepnout regulovatelnou podložku (odlehčit klínovému řemenu, šroub M12x100)
- I. Přikrýt plachtou rám motoru (neuzavírat vzduchotěsně)
- J. Odstraňovat ze stožárů a lan námrazu a led
- K. Odlehčit oběžná lana (uvolnit až na 3m nad hladinu vody)
- L. Překážky svězt ze stanovišť a pevně zakotvit k molu. Kotvící prvky a lana na stanovištích zajistit plastovými bojemí, aby bylo tyto možné dohledat pro příští osazení překážek. V zimním období zajistit vyřezávání překážek z ledu, aby nedošlo k jejich poškození
- M. Plovoucí mola rozebrat a uskladnit

L. Funkční poruchy

L.1 Oběžná lana:

PORUCHA : Oběžné lano se kymácí (hází), případně unašeče kmitají napříč

OPRAVA: vyrovnání lan, dopnout napínací závaží, promazat ložiska kola sloupu č. 1, promazat válečky napínacího závaží

PORUCHA : Oběžné lano kmitá

OPRAVA: oběžné kolo dotalo náraz. Obal kola je poškozen, kolo je nevyvážené

PORUCHA : Diagonální lana se trhají, Unašeče se staví napříč

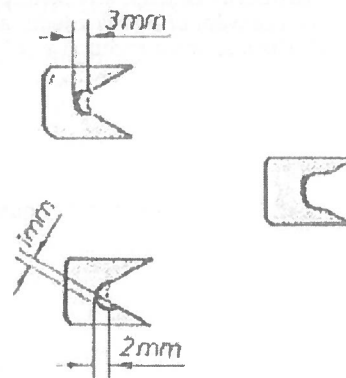
OPRAVA: vyrovnání oběžných lan, kola jsou chybně nastaveny, diagonální lanka jsou příliš napjata

PORUCHA : Oběžná lana se rozdílně prodlužují

OPRAVA: vyrovnání lan, oběžná kola jsou špatně nastaveny

L.2 Výstelky kol / vbíhání a vybíhání lan :

- vbíhání a vybíhání lana jsou správné. Při opotřebení více než 3mm výstelky kol je nutná výměna výstelek kol
- chybný příčný sklon kola. Nastavit vbíhání a vybíhání lana. Podélný sklon může někdy souhlasit.
- Vbíhání a vybíhání lana je chybné. Podélný sklon je chybný. Výstelku při více než 2mm jednostranného opotřebení vyměnit



L.3 Zlomy drátu na oběžném lanu

- podle předpisu TÜV vyměnit oběžná lana, případně odstranit poškozená místa klínovými spojkami: je-li zlomen jeden pramen, je-li zlomeno v délce 60m 5drátů, je-li zlomeno na délce 300m 10drátů.

L.4 Šum na jednom vratném kole

- namazat ložisko. Pokud zvuk přetrvává, ložisko je vadné. Ihned zastavit a provést kontrolu ložiska a případně jeho výměnu. S vadným ložiskem nelze vlek provozovat a hrozí vykojení lan, nebo pád vratné kladky (kola).

L.5 Unašeče

PORUCHA :Velká hlučnost při přebíhání v kolech

OPRAVA: ihned zastavit a přezkoušet, zda se neuvolnily některé části unašeče, např. tabulky s čísly. (U starých unašečů může být zpětná vůle příliš velká – odstraňte přiléhající podložku.)

PORUCHA :Velká hlučnost při přebíhání rozpojovací kolejničky při vybíjení

OPRAVA: špatně nastavený šroub s čokovitou hlavou, přetržený šroub s okem nebo schází pružina spojky.

PORUCHA :Kuličkové lano není zachycováno unašečem při nabíjení

OPRAVA: kuličkové lano je prohnuté, nabíjecí tyč není dostatečně zasunuta vpřed (znovu nastavit obslužná lana). Zásobník posunut (vychýlen) , obal lana značně opotřeben.

PORUCHA :Kuličkové lano unašeč sice vyzvedne z nabíječe, ale opětně vypadává

OPRAVA: Západka svírá nebo je poškozena, šroub s okem je přetržen.

PORUCHA :Kuličkové lano se často vytahuje z unašeče

OPRAVA: přezkoušejte sílu odsokou, zkontrolujte pohyblivost páčky spojky.

Agendové číslo: o201700105
Evidenční číslo : o201700105
Číslo odboru: OMM/96/2017/Ša

výtisk č. 1

RIXEN

PORUCHA : Kuličkové lano visí nad záchytnou vidlicí
OPRAVA: páčka spojky otvírá příliš pozdě nebo vůbec ne. Nastavte šroub s čochkovitou hlavou

PORUCHA: Diagonální lanka se trhají, unašeče se staví napříč
OPRAVA: vyrovnat oběžná lana, nastavit vbíhání lan přes přesměrovací kladky (kola)

PORUCHA : Závít upínacího šroubů je poškozen
OPRAVA: vyměnit šroub, utáhněte momentovým klíčem (3kpm/30Nm)

PORUCHA : Pásové uchycení není pohyblivé
OPRAVA: scházejí lícované podložky, namazat tukem

PORUCHA : Šrouby s okem se trhají
OPRAVA: Nastavená příliš velká síla odskoku, šroub s čochkovitou hlavou je chybně nastaven.

L.6 Vidličky výtahu malé lanovky

PORUCHA: Velká hlučnost při přebíhání nad zásobníkem
OPRAVA: Vidlička se dotýká zásobníku nebo záchytné vidlice (kosy), seřídít

PORUCHA: Velká hlučnost při přebíhání výtahových koleček
OPRAVA: Vidlička se zasekla do uzavírací pružiny, Vidlička se posunula, seřídít

PORUCHA: Škubnutí při doběhu do zásobníku (poskakování lana)
OPRAVA: síla vytažení kuličkového lana z vidličky je příliš velká, spoj vlečného lana je příliš dlouhý, vlečné lano je příliš krátké, tyče zásobníku jsou zprohýbané, druhá kulička kuličkového lana je pohazována za zásobník nabíječe.

PORUCHA: Vidlička výtahu vyráží kuličková lana z kosy
OPRAVA: pružina uzávěry vidličky schází nebo není správně nastavena, uzavírací páčka svírá, zarážka kosy není správně nastavena

PORUCHA: Kuličkové lano vypadává z vidličky výtahu
OPRAVA: uzavírací páčka otevřena nebo schází, pružina uzavírací páčky je příliš měkká

PORUCHA: Vidlička vytrhává kuličkové lano ze zachytávací vidlice (kosy)
OPRAVA: Záchytová vidlice (kosa), není u zarážky, lapač vidlice nevolní drážku vidlice – je nutno přesadit zarážku, přestavět kloubové hlavice, drážka záchytové vidlice je příliš úzká, posunout vidličku výtahu.

PORUCHA: Vidlička nezachycuje kuličkové lano
OPRAVA: kuličkové lano je zohýbané, drážka vidlice není přesně umístěna pod vidličkou. Záchytová vidlice (kosa) je nastavena příliš hluboko, pružina pro trubku vidlice kosy je příliš měkká, trubka vidlice chodí ztěžka (zbit maziva a znovu namazat), kuličkové lano bylo protaženo bezpečnostní klapkou.

L.7 Zachytávací vidlice (kosa) – rozpínací kolejnička

PORUCHA: Ocelové kuličkové lano vypadává při zachytávání z kosy
OPRAVA: kuličkové lano běží mimo drážku zachytávací vidlice, případně odtahuje zychycovací vidlici stranou – je nutné nastavení ovládacího lana a zarážky vidlice. Schází lapač vidlice nebo je svírá, šterbina vidlice je příliš široká, lapač vidlice není účinný. Jestliže je vidlice příliš úzká, je nutno odehnout šroub s čochkovitou hlavou nebo rozpínací kolejnička je chybně nastavena, příliš silný tah jezdce.

PORUCHA: Vidlička výtahu vyráží kuličková lana ze zachytávací vidlice (kosy)
OPRAVA: Schází pružina uzávěry vidlice, nebo není správně nastavena. Pružina uzavírací páčky je příliš tvrdá a nebo svírá, zarážka vidlice není správně nastavena

PORUCHA: Vidlička výtahu vytrhává kuličkové lano ze zachytávací vidlice
OPRAVA: zachytávací vidlice není u zarážky – lapač vidlice nevolňuje drážku vidlice, drážka vidlice je příliš těsná

STRANA 17

Agendové číslo: o201700105
Evidenční číslo : o201700105
Číslo odboru: OMM/96/2017/Ša

výtisk č. 1

RIXEN

PORUCHA: Kuličkové lano visí nad zachytávací vidlicí

OPRAVA: kuličkové lano je zprohýbané nebo poškozené mezi kuličkami, drážka vidlice je příliš těsná, zachycovací vidlice (kosa) je nastavena příliš hluboko, zachycovací vidlice – excentrická páčka spojky neuvolňuje kanál kuličky – šroub s čochovitou hlavou případně rozpojovací kolejničku je třeba nastavit, krycí deska z umělé hmoty na spodním kole pohonu je závadná

PORUCHA: Zachycovací vidlice (kosa) je zprohýbaná

OPRAVA: ohnout do správného tvaru u zarážky vidlice (na straně prstu vidlice)

PORUCHA: Zachycovací vidlice se těžko manipuluje

OPRAVA: zbavit maziva trubku vidlice a opětovně namazat , trubka vidlice má malou vůli při posunu do výšky; kulové klouby, zdířky vidlic a čepy vidlic jsou opotřebený; zdířka k zalomené páčce je opotřebená

L.8 Zásobník/nabíjení

PORUCHA: Vlečná lana se při naplnění zásobníku opětovně vyhadzují

OPRAVA: vlečná lana jsou málo napnutá, nabíjecí tyč se posouvá příliš dopředu – za nabíjecí tyč vložit příkladací podložky.

PORUCHA: Unašeče neberou s sebou kuličková lanka

OPRAVA: unašeč je defektní, kuličková lanka jsou zprohýbaná, nabíjecí tyč není dostatečně posunuta dopředu (nastavte obslužné lanko), zásobník je posunut, obal kuličkového lana je poškozen

PORUCHA: Vlečná lana nevkluzejí do trubky zásobníku

OPRAVA: kuličkové lano je poškozeno, kuličky jsou zašpiněné, řízení je ohnuté, vlečná lana jsou příliš krátká

PORUCHA: Kulička se dostává za zásobník, nefunguje plátěná brzda

OPRAVA: rozstup vidličky výtahu a zásobníku je příliš velký – naváděcí dráty je třeba doohýbat, rychlost výtahu je příliš vysoká, kulička v kanálku vidličky výtahu je svírána

L.9 Výtah

PORUCHA: Vysoká spotřeba a opotřebení řemenu výtahu

OPRAVA: řemen výtahu běží po základu regulačních podložek – seřídít, defektní kuličkové ložisko výtahu

PORUCHA: Vykolejení lan

OPRAVA: šikmo osazené vidličky výtahu

-kolečka výtahu a vedení lan je těžkopádné, vidlička výtahu vytrhuje kuličku ze zachytávací vidlice = odskakovací síla vidličky je nastavena příliš pevně.

STRANA 18

Agendové číslo: o201700105
Evidenční číslo : o201700105
Číslo odboru: OMM/96/2017/Ša

výtisk č. 1

Příloha č. 6 - výpis z rejstříku

Tento výpis z veřejných rejstříků elektronicky podepsal "Krajský soud v Plzni [IČ 00215694]" dne 28.2.2017 v 09:37:48.
EPVid:539/55KE/5WVM1xNixLRQ

Výpis

ze spolkového rejstříku, vedeného
Krajským soudem v Plzni
oddíl L, vložka 5593

Datum zápisu:	1. ledna 2014
Datum vzniku:	12. února 2010
Spisová značka:	L 5593 vedená u Krajského soudu v Plzni
Název:	WATER SPORTS CLUB, z.s.
Sídlo:	č.p. 109, 338 21 Osek
Identifikační číslo:	228 17 123
Právní forma:	Spolek
Účel:	Přispívání k rozvoji wakeboardingu a osvětě o něm, poradenská a informační činnost týkající se wakeboardingu, propagace, marketing a PR wakeboardingu u širší veřejnosti v ČR i ve světě, pořádání veřejných wakeboardových vystoupení a závodů, vyhledávání a podpora amatérských i profesionálních jezdců.
Název nejvyššího orgánu:	Valná hromada
Předseda:	
Předseda:	JIŘÍ HELLER, dat. nar. 7. listopadu 1977 Ve Smečkách 597/32, Nové Město, 110 00 Praha 1 Den vzniku funkce: 1. října 2016
Počet členů:	1
Způsob jednání:	Předseda je statutárním orgánem spolku, který je oprávněn za něj jednat ve všech věcech, zejména pak je oprávněn rozhodovat o otázkách spojených s fungováním spolku, včetně dispozic s jeho majetkem, s výjimkou majetku nemovitého, přijímat zaměstnance spolku, ukončovat jejich pracovní poměr, a rozhodovat o všech jejich pracovních záležitostech. Za spolek může rovněž jednat předsedou zmocněný člen nebo zaměstnanec spolku.

Agendové číslo: o201700105
Evidenční číslo : o201700105
Číslo odboru: OMM/96/2017/Ša

výtisk č. 1

Příloha č. 7 - rozhodnutí RM

Usnesení RaMěst č. 286/17 ze dne 29.05.2017

Rada statutárního města Chomutova

s c h v a l u j e

uzavření smlouvy o nájmu stavby vodolyžařský vlek + movitých věcí v hodnotě 5.193.877,- Kč (vodolyžařský vlek) a smlouvy o podnájmu na části pozemků parc. č. 4684/6, 5870/1, 5872 v k.ú. Chomutov I, za cenu 480.000,- Kč + DPH, za účelem zajištění provozu vodolyžařského vleku na vodním díle Otvice včetně umístění dočasných staveb nezbytných k provozování vleku na dobu od 1.6.2017 do 31.10. 2020 s WATER SPORT CLUB, z.s., č.p. 109, 338 21 Osek IČ 22817123, včetně podmínek důvodové zprávy.