



VÚB A. S.

Na Ostrově 1165, 562 01 Ústí nad Orlicí

Obchodní rejstřík: Krajský soud Hradec Králové, oddíl B, vložka 598

DIČ: CZ45534420

Útvar odesílatele:

STROJÍRENSKÁ DIVIZE

FIRMA:

Západočeská univerzita v Plzni

Univerzitní 8

306 14 Plzeň

Czech Republic

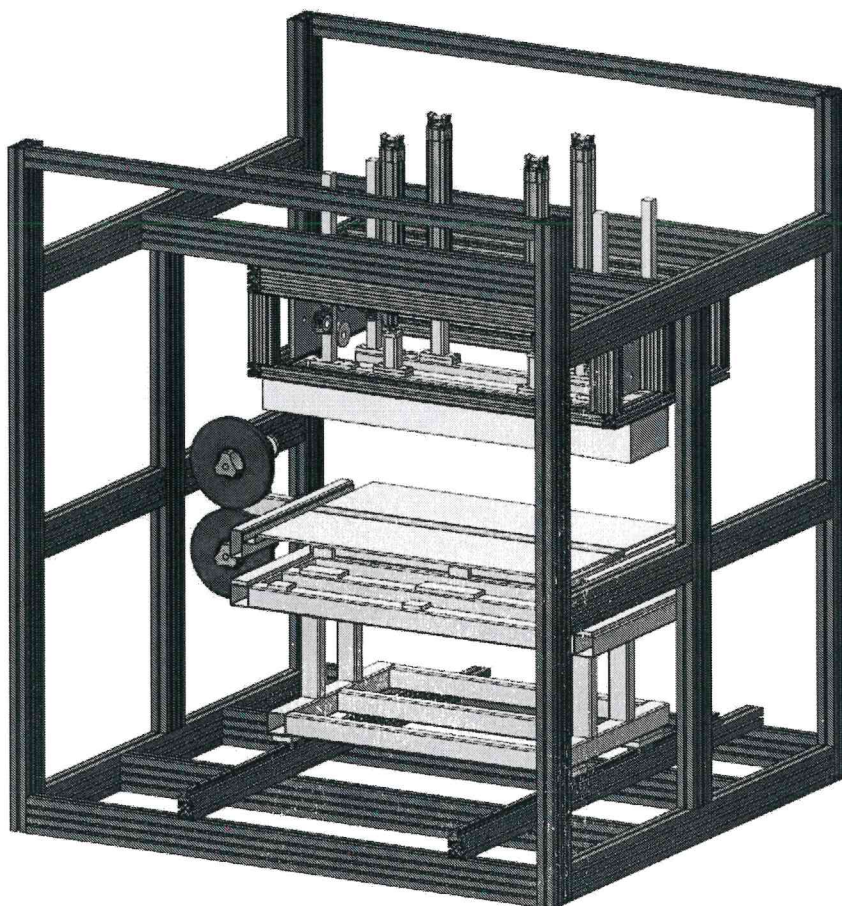


Datum: 18.09.2024

Počet stran: 3

Věc: Nabídka č. 24-110A Západočeská Univerzita v Plzni –Termo-kompresní stroj

Na základě Vaší poptávky ze dne 8.4.2024 nabízíme konstrukci zařízení na termo-kompresní nakontaktování sběrné elektrody.



I. Popis

Zařízení bude sloužit pro uchycení rámu s textilií, odvinutí a uchycení dvou stuh, poté automatické zasunutí do stroje, po zmáčknutí tlačítka START. Ve stroji dojde nejprve k nahřátí stuhu na 200°C pod tlakem min. 60 kPa a poté k odjetí tepelné lišty a najetí lišty chladicí. Parametry budou nastavitelné a tlak i teplota budou snímány snímači.

II. Nabízené pracoviště bude obsahovat:

- 1) Montovaný celkový rám s výplněmi.
- 2) Kolejnice a vozíky pojezdu, tandemový válec.
- 3) Svařený stůl s deskami a pevnou lištou s teplotním čidlem.
- 4) 2x odvíjení s brzdou a aretací.
- 5) Tepelná lišty s výměnou profilovou lištou, tepelná patrona, tepelný kryt a zavírání krytu
- 6) Studená lišta s izolací, propojená s čerpadlem a zásobníkem vody.
- 7) Rám pro lišty, lineární vedení, ozubené hřebeny s pastorky a synchronizační hřídelí, pneumatické válce pro zdvih a přítlak.
- 8) Úpravná jednotka stlačeného vzduchu, Ventilový rozvod, Čidlo tlaku pro přítlak obou lišt.
- 9) Koncová čidla polohy na pneumatických válcích.
- 10) Konstrukce
- 11) Výroba
- 12) Montáž a zkoušky
- 13) CE prohlášení o shodě

III. Nabízené pracoviště neobsahuje:

- 1) Elektro projekci, HW a SW

IV. Technické parametry pracoviště:

- Rozměr kontaktovací a chladicí lišty 90 x 3,8 cm
- Přítlak lišt: min. 60kPa
- Max. Vyhřívací teplota 200°C (Dosaženo nahřátí lišty na teplotu 10 min po spuštění stroje)
- Výkon vyhřívací patrony 950W, 230V

V. Technologický postup pracoviště:

- Obsluha stroje vloží textilií uchycenou na rám, odvine a upevní stuhu a spustí tlačítko START
- Stroj automaticky zasune stůl pod tepelnou lištu a nahřeje stuhu dle požadované teploty, tlaku a na požadovanou dobu. Po ukončení procesu se lišta zvedne.
- Stůl přejezdě pod studenou lištu, ta se přitiskne na stuhu a ochladí textilií.
- Po ukončení procesu se stůl pneumaticky vysune k obsluze.

Bezpečnost bude řešena omezeným přístupem pro vkládání vstupního materiálu a dvoutlačítkovým ovládáním.

VI. Termín a cena

Předpokládaná doba tvorby návrhové sestavy: 4-5 týdnů

Předpokládaná doba dodání zařízení do 31.12.2024. Při dodržení termínu schválení návrhové sestavy.

Případně dle dohody v závislosti na termínech dodání nakupovaných dílů.

Celková na následující zařízení: 480 000,- Kč bez DPH.

Platnost nabídky: 2 měsíce

VII. Platební podmínky:

30% z kupní ceny po podpisu smlouvy.

60% z kupní ceny po doručení oznámení zadavateli o připravenosti k expedici

10% z kupní ceny po předání předmětu plnění do zkušebního provozu na základě protokolu o předání a převzetí

VIII. Garance

Garance na dodané dílo je 12 měsíců od data předání, u sub-dodaných komponentů dle podmínek výrobců.

Zhotovitel negarantuje technologické parametry dodávek navržených Objednatelem.

Záruka se vztahuje pouze na předmět dodávky Zhotovitele. Nezahrnuje nutné provozní seřizování a údržbu.

IX. Jiná ustanovení

- Objednatel dodá kompletní 2D výkresovou dokumentaci všech dílů vstupujících do zařízení a 3D dokumentaci, před zahájením zpracování návrhové sestavy.

- Objednatel stanoví všechny technologické požadavky na zařízení, zejména na technologii a bezpečnostní požadavky před zahájením zpracování návrhové sestavy.

- Objednatel dodá dostatečný počet všech typů dílů vstupujících do zařízení pro účely zhotovení výkresové dokumentace, pro schválení návrhové sestavy, před zahájením zpracování návrhové sestavy.

- Cena této nabídky je kalkulována s ohledem na současné dílčí ceny našich dodavatelů a jejich dodacích termínů. S ohledem na současnou celosvětovou post-pandemickou situaci nemůžeme zaručit dodací termíny před zhotovením návrhové sestavy a ověřením dodávek. Zejména potom na uspořádání mechanických částí a s tím související ergonomie a bezpečnosti.

- Zhotovitel si vyhrazuje právo na změnu ceny v případě změny koncepce zařízení.

Vypracoval:

[Redacted signature]

Schválil:

[Redacted signature]