

I.část/1. Boty kotníčkové šněrovací bez kovových prvků NON METALLIC

TECHNICKÁ DOKUMENTACE

	Boty kotníčkové šněrovací bez kovových prvků NON METALLIC	
	Z90201 O1 NM	

I. CHARAKTERISTIKA

Kotníčková šněrovací obuv je určena pro použití VS ČR. Vnitřní vybavení zajišťuje použití pro celodenní nošení ve vnitřních i ve venkovních prostorách. Podešev s dezénem je protiskluzová, s absorpcí energie v oblasti paty, nezanechává stopu. Celkové provedení obuvi splňuje požadavky na pracovní obuv dle normy EN ISO 20344:2011 a EN ISO 20347:2012. Provedení NON METALLIC zajišťuje, že obuv neobsahuje žádné kovové prvky.

a) Stručný popis

Kotníčková obuv nártového střihu s polštářovaným límečkem kolem nohy se šněrováním a bandážováním pytlového jazyka, bez ocelové špice. Celopodšívková obuv má k uzavírání použit systém nekovových kroužků se šněrovadlem. Svršek obuvi je spojen se spodkem technologií přímého nástřiku. Podešev je antistatická, odolná proti palivovým olejům (FO) a odolná proti uklouznutí (SRA). Vnitřní stavba podešve zajišťuje tlumení rázů, dobře absorbuje energii v oblasti paty (E). Svršek obuvi je odolný proti průniku a absorpci vody (WRU).

b) Tvar obuvi, střih, svršek:

- kotníčková obuv s výškou svršku v patě cca 11,5 - 12 cm (střední velikostní číslo, měreno normou ČSN EN 20 344).
- střih, svršek: nártový – zadní díly vykrojené, spojené s nártem, má 2 řádky šité na závrsku, bez kontrastních prvků a nápadných ozdob. Svršek celousňový a s podšívkovou patičkou, polštářovaný límeček výšky 3-4 cm kolem zadních dílů prošitý jedním řádkem, límeček přišitý k zadním dílům dvěma řádky, jazyk vykrojený, pytlový.
- ve šněrování dílce obšité, vrchní šití v šedé barvě, hrubý steh, PES nit č.20, okraje dílců usňové vykrojené (řezy) zabarvené, povrchová úprava polomatná.

c) Obvodová skupina (šíře) – „H“

d) Spodkové provedení: lepené (svršek napínaný)

*„GR OL – Dodávky obuvi pro vězněné osoby (VZN) - Část I – boty kotníčkové, polobotky
Příloha RD č. 1*

II. MATERIÁLY

a) Základní vrchový materiál:

- hovězinová useň barva černá s dezénovaným lícem, tloušťka 1,6 – 1,8 mm,
- materiál límečku – useň, v černé barvě, tloušťka 1,2 – 1,4 mm

b) Podšívka:

- nárt – netkaná textilie – plst'
- jazyk, zadní a boční díly – úpletová textilie, barva šedá

c) Polštářování:

- límeček a jazyk – pěna, tloušťka 8 – 10 mm

d) Stélka:

- našívací – netkaná textilie tloušťka 2 – 2,5 mm
- vkládací – laminovaná, vyměnitelná tvarovaná antistatická

e) Šněrování:

- šněrovanadlo – 100% PES, kulaté s Ø 4 mm, v šedo – černé barvě s plastovým ukončením, o délce 90 cm
- kroužky – kulaté, plastové, černé barvy, 20 ks na 1 páru (5 ks na straně)

f) Podešev:

- přímý nástriek PU/PU – dvoukvalitativní polyuretan, s dezénem, barva černá

g) Ostatní materiály:

- tužinky, opatky, půdování, ztužení, mezipodšívky, aj. v souladu s požadovanými vlastnostmi hotové obuvi (Tabulka č. 1)

e) Velikostní sortiment – velikost 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50

Tabulka č. 1 Požadované parametry obuvi

Ukazatel	Měřicí jednotka	Požadovaná hodnota	Naměřená hodnota	Zkušební metoda
Vrch obuvi – useň				
Tloušťka usně	mm	1,7 – 1,9	1,6-1,8	ČSN EN ISO 20344:2012 čl. 6.1
Pevnost v dalším trhání	N	min. 120,0	177,20	ČSN EN ISO 20344:2012 čl.6.3
Propustnost pro vodní páru	mg/cm ² .h	min. 0,8	2,3	ČSN EN ISO 20344:2012 čl.6.6
Koeficient propustnosti vodní páru	mg/cm ²	min. 15,0	45,8	ČSN EN ISO 20344:2012 čl.6.8
Hodnota pH		min. 3,2	42,5	ČSN EN ISO 20344:2012 čl.6.9
Obsah šestimocného chromu	mg/kg	max. 3,0 mg/kg	< 3,0	ČSN EN ISO 20344:2012 čl.6.11
Vrch obuvi – límeček				
Pevnost v dalším trhání	N	min. 15,0	22,20	ČSN EN ISO 20344:2012 čl.6.3
Podšívka nártu				
Pevnost v dalším trhání	N	min. 20,0	81	ČSN EN ISO 20344:2012 čl.6.3
Odolnost proti odírání – za sucha 25 600 cyklů – za mokra 12 800 cyklů	počet cyklů	nesmí se vyskytovat díry	bez děr bez děr	ČSN EN ISO 20344:2012 čl.6.12
Propustnost pro vodní páru	mg/cm ² .h	min. 2,0	8,8	ČSN EN ISO 20344:2012 čl.6.6
Koeficient propustnosti vodní páru	mg/cm ²	min. 20,0	71,4	ČSN EN ISO 20344:2012 čl.6.8
Podšívky zadního dílu, jazyka, límečku				
Pevnost v dalším trhání	N	min. 15,0	47	ČSN EN ISO 20344:2012 čl.6.3
Odolnost proti odírání – za sucha 25 600 cyklů – za mokra 12 800 cyklů	počet cyklů	nesmí se vyskytovat díry	bez děr bez děr	ČSN EN ISO 20344:2012 čl.6.12
Propustnost pro vodní páru	mg/cm ² .h	min. 2,0	9,5	ČSN EN ISO 20344:2012 čl.6.6
Koeficient propustnosti vodní páru	mg/cm ²	min. 20,0	76,3	ČSN EN ISO 20344:2012 čl.6.8

Podšívková patička				
Pevnost v dalším trhání	N	min. 15,0	25	ČSN EN ISO 20344:2012 čl.6.3
Odolnost proti odírání – za sucha 51 200 cyklů – za mokra 25 600 cyklů	počet cyklů	nesmí se vyskytovat díry	bez děr bez děr	ČSN EN ISO 20344:2012 čl.6.12
Propustnost pro vodní páru	mg/cm ² .h	min. 2,0	7,18	ČSN EN ISO 20344:2022 čl.6.6
Koeficient propustnosti vodní páru	mg/cm ²	min. 20,0	62	ČSN EN ISO 20344:2022 čl.6.8
Našivací stélka				
Tloušťka	mm	min. 2,0	2,3	ČSN EN ISO 20344:2012 čl. 7.1
Podšívková stélka vkládací				
Absorpce vody	mg/cm ²	min. 150,0	157	ČSN EN ISO 20344:2012 čl. 7.2
Desorpce vody	%	min. 80	100	ČSN EN ISO 20344:2012 čl. 7.2
Odolnost proti odírání – za sucha 25 600 cyklů – za mokra 12 800 cyklů	počet cyklů	nesmí se vyskytovat díry	bez děr bez děr	ČSN EN ISO 20344:2012 čl.7.3
Podešev				
Pevnost spoje mezi vrstvami vícevrstvých podešví	N/mm	min. 4,0	5,5	ČSN EN ISO 20344:2012 čl. 5
Tloušťka podešve- d ₁ Výška dezénu- d ₂	mm mm	min. 9 min. 4	10,0 4,0	ČSN EN ISO 2034:2012 čl. 8.1
Pevnost v dalším trhání	kN/m	min. 5,0	11,3	ČSN EN ISO 20344:2012 čl. 8.2
Odolnost proti odírání	mm ³	max. 150,0	29,7	ČSN EN ISO 20344:2012 čl. 8.3
Odolnost proti opakovanému ohybu -nárůst vpichu	mm	max. 4,0	bez nárůstu	ČSN EN ISO 20344:2012 čl. 8.4
Odolnost proti palivovým olejům - nárůst objemu	%	max. 12	4,48	ČSN EN ISO 20344:2012 čl.8.6
Kompletní obuv				
Výška obuvi (vel.28) měřeno v patní části od podložky	mm	min. 100	150	ČSN EN ISO 20347 čl. 5
Konstrukce-obuv s napínací (našivací) stélkou		Napínací (našivací)stélku nesmí být možné	splněné	ČSN EN ISO 20344:2012 čl.5

		odstranit bez poškození		
Pevnost spoje mezi svrškem a podešví -	N/mm	min. 4,0	5,0	ČSN EN ISO 20344:2012 čl. 5.2
Specifické ergonomické charakteristiky		Všechny odpovědi na otázky dotazníku musí být kladné	splněné	ČSN EN ISO 20347 čl. 6.1
Odolnost proti uklouznutí-součinitel smykového tření -zkušební režim A -zkušební režim B		min. 0,28 min. 0,32	0,39 0,38	ČSN EN ISO 20344:2012 čl. 5.11
Odolnost proti uklouznutí-symbol obuvi podle zkušebního režimu	SRA, SRB nebo SRC	SRA	SRC	ČSN EN ISO 20344:2012 čl. 5.11
Nezávadnost		Musí být dodány informace o neškodnosti obuvi a tyto informace ověřeny	splněné	ČSN EN ISO 20347 čl. 5
Elektrické vlastnosti Antistatická obuv - suché prostředí - vlhké prostředí	1.10 ⁵ až 1,10 ⁹ Ω		107 M Ω	ČSN EN ISO 20344:2012 čl. 5.10
Absorpce energie v oblasti paty	J	min. 30	38	ČSN EN ISO 2034:2012, čl.5.14

III. BALENÍ, DISTRIBUCE, SKLADOVÁNÍ, ÚDRŽBA

a) Balení

Každý pár bot zabalený v papíru bude vložen do krabice. Na krabici budou uvedeny tyto údaje: název obuvi, číslo vzoru, velikost, výrobce (dodavatel). Tyto krabice se vloží po 5 párech stejné velikosti do kartonu, na kterém budou uvedeny tyto údaje: výrobce (dodavatel), název obuvi, číslo vzoru, velikost, počet párů v kartonu a měsíc a rok výroby. Při balení zbytkového sortimentu může být v krabici stejný druh obuvi různých velikostí, na kartonu však musí být výrazně označen počet párů jednotlivých velikostí.

b) Distribuce

Výrobky se dopravují v čistých a bezpečných dopravních prostředcích, jejichž vnitřek musí být čistý, nesmí obsahovat ostré hrany a výstupky a musí být dostatečně bezpečný, aby při přepravě nedošlo ke ztrátě a poškození výrobku. Za obsah zásilky a její správné vybavení

zodpovídá dodavatel.

c) Skladování

Výrobky se skladují v suchých větraných místnostech tak, aby byly chráněny před povětrnostními vlivy (teplota v místnosti 0 - 25 °C). Výrobky se nesmí skladovat v blízkosti vyhřívacích těles (min. vzdálenost 1 m) a nesmí být vystaveny přímým účinkům slunečního záření a škůdcům.

d) Údržba a ošetřování

Obuv před prvním použitím je vhodné naimpregnovat a následně nakrémovat, další impregnace a krémování se provádí podle potřeby.

Znečištěná obuv se zbaví prachu vykartáčováním, bláto se otře vlhkým hadříkem, příp. omyje vlažnou vodou, nechá oschnout, poté ošetří krémem na obuv a po jeho zaschnutí přešetří. Obuv je nutné po každém použití nechat důkladně vyschnout a vyvětrat s vyjmutou vkládací stélkou (i po krátkém použití dochází ke zvlhnutí vnitřku obuvi vlivem pocení nohou). Promáčenou obuv je vhodné vycpat novinami a postupně sušit při pokojové teplotě v přiměřené teplotě od topných těles. Používání nedostatečně vysušené obuvi způsobuje její nadměrné opotřebení (zvláště stélek a podšívek).

Velmi negativní vliv na vzhled obuvi má působení posypových materiálů, kterými se v zimním období ošetřují komunikace. Agresivní chemické látky obsažené v posypech narušují strukturu materiálů, způsobují zbobtnání a výskyt charakteristických světlých skvrn. Proto je nutné omezit působení těchto látek na obuv, po použití otřít obuv od zbytků sněhu či vlhkosti. K ošetřování obuvi nelze použít prací prášky, saponátové prostředky, benzín, aceton ani jiná rozpouštědla,

V případě potřeby je vhodné vnitřek obuvi ošetřit desinfekčním prostředkem v aerosolovém balení.

IV. ZNAČENÍ

Na podšívku jazyku je našita našivací etiketa, na které je uveden výrobce, velikost, obvodová skupina, vzor, měsíc a rok výroby, norma.

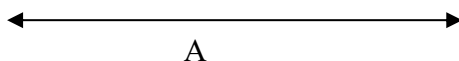
V. NÁKRES, TABULKA KONTROLNÍCH ROZMĚRŮ, FOTO VÝROBKU

Nákres:





TRIODON, spol. s r. o., 6. května 38, 763 16 Fryšták



A	Vnější délka obuvi
B	Výška obuvi (měřeno od podložky v patní části)

Tabulka kontrolních

rozměrů:

Vel.	A	B
35	255	125
36	260	130
37	265	130
38	275	140
39	285	140
40	290	145
41	295	145
42	305	150
43	315	150
44	320	155
45	325	155
46	330	155
47	355	160
48	345	160
49	355	160

Pozn. Rozměry jsou uvedeny v mm, měří se od podložky.

Fotografie:

„GŘ OL – Do



oty kotníčkové, polobotky



TRIODON, spol. s r. o., 6. května 38, 763 16 Fryšták

Francouzské číslování	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
odpovídá velikosti:																
Anglické číslování	3	3,5	4	5	6	6,5	7	8	9	9,5	10	11	12	13	14	15
mondopoint	220	225	230	240	250	255	260	270	280	285	290	295	300	310	320	330

VI. TABULKA VELIKOSTÍ

VII. PŘÍLOHY

- Příloha č. 1.: Materiálový list – hovězinová useň Barton print
Příloha č. 2.: Materiálový list – podšívka zadního dílu, jazyka, límečku MESH
Příloha č. 3.: Materiálový list – podšívka nártu
Příloha č. 4.: Materiálový list – podšívková patička
Příloha č. 5.: Materiálový list – našívací stélka
Příloha č. 6.: Materiálový list – límeček
Příloha č. 7.: Vzorke materiálu
Příloha č. 8.: EU prohlášení o shodě
Příloha č. 9.: Certifikát a Závěrečný protokol



Zpracovala: xxxxxxxxxxxxxx
Zlín 06. 05. 2024

Příloha č. 1.: Materiálový list - hovězinová useň Barton print

Materiálový list

Hovězinová useň – Barton print

	měřicí jednotka		Naměřená hodnota
barva	x	černá	
tloušťka usně	mm	1,6 – 1,8	1,6-1,8
pevnost v dalším trhání	N	min. 150	177,20
propustnost pro vodní páru	mg/(cm ² .h)	min. 0,8	2,3
koefficient propustnosti pro vodní páry	mg/cm ²	min. 15	45,8
hodnota PH	x	min. 3,2	42,5
obsah šestimocného chromu	mg/kg	max. 3,0	< 3,0

Zpracovala: XXXXXXXXX
Zlín 06. 05. 2024

Příloha č. 2.: Materiálový list – podšívka MESH

Materiálový list

Podšívka MESH – textilie úpletová laminovaná

	měřicí jednotka		Naměřená hodnota
barva		šedá	
pevnost v dalším trhání	kN/m	min. 15,0	47
odolnost proti odírání - 25 600 cyklů za sucha - 12 800 cyklů za mokra	bez děr bez děr	bez děr bez děr	bez děr bez děr
propustnost pro vodní páru	mg/(cm ² .h)	min. 2,0	9,5
koefficient propustnosti vodní páry	mg/cm ²	min. 20	76,3



Zpracovala: XXXXXXXXXX
Zlín 06. 05. 2024

Příloha č. 3.: Materiálový list – podšívka nártu

Materiálový list

Podšívka nártu – netkaný textil

	měřicí jednotka		Naměřená hodnota
barva	x	šedá	
pevnost v dalším trhání	N	min. 15	81
odolnost proti odírání - 25 600 cyklů za sucha - 12 800 cyklů za mokra	bez děr bez děr	bez děr bez děr	bez děr bez děr
propustnost pro vodní páru	mg/(cm ² .h)	min. 2,0	8,8
koefficient propustnosti pro vodní páry	mg/cm ²	min. 20	71,4



TRIODON, spol. s r. o., 6. května 38, 763 16 Fryšták

*„GŘ OL – Dodávky obuvi pro vězněné osoby (VZN) - Část I – boty kotníčkové, polobotky
Příloha RD č. 1*

Příloha č. 4.: Materiálový list – podšívková patička

Materiálový list

Podšívková patička – syntetický materiál - mikrovlákn

	měřicí jednotka		Naměřená hodnota
barva	x	běžová	
pevnost v dalším trhání	N	min. 15	25
odolnost proti odírání - 51 200 cyklů za sucha - 25 600 cyklů za mokra	bez děr bez děr	bez děr bez děr	bez děr bez děr
Propustnost pro vodní páru	mg/cm ² .h	min. 2,0	7,18
Koeficient propustnosti vodní páru	mg/cm ²	min. 20,0	62



Příloha č. 5.: Materiálový list – našívací stélka

Materiálový list

Našívací stélka – netkaná textilie

	měřicí jednotka		Naměřená hodnota
barva	x	šedá	
tloušťka	mm	min. 2,0	2,3
Absorpce vody	mg/cm ²	min. 70	86
Desorpce vody	%	min. 80	98



TRIODON, spol. s r. o., 6. května 38, 763 16 Fryšták

Zpracovala: XXXXXXXXXXXX

Zlín 06. 05. 2024

Příloha č. 6.: Materiálový list – límeček

Materiálový list

Límeček – syntetický materiál PU

	měřicí jednotka		Naměřená hodnota
barva	x	černá	
pevnost v dalším trhání	N	min. 15	22,2
odolnost proti odírání - 25 600 cyklů za sucha - 12 800 cyklů za mokra	bez děr bez děr	bez děr bez děr	bez děr bez děr



TRIODON, spol. s r. o., 6. května 38, 763 16 Fryšták

Zpracovala: XXXXXXXXXXXX
Zlín 06. 05. 2024

*„GŘ OL – Dodávky obuvi pro vězněné osoby (VZN) - Část I – boty kotníčkové, polobotky
Příloha RD č. 1*