

Smlouva o provedení dražby

Jihomoravské pivovary, a.s. v likvidaci, IČO: 49973720,
se sídlem náměstí Čsl. armády 116/4, Vyškov-Město, 682 01 Vyškov,
jednající likvidátorem Ing. Vlastimilem Rounem, Ph.D., Tusarova 1316/17a, Praha 7, 170 00
(dále jen „navrhovatel“),

a

Mgr. Richard Bednář, soudní exekutor, Exekutorský úřad Žďár nad Sázavou,
se sídlem Jamská 1670/30, 591 01 Žďár nad Sázavou, IČ: 66241146,
(dále jen „exekutor“),

uzavřeli níže uvedeného dne, měsíce a roku tuto smlouvu o provedení dražby, ve smyslu ust. § 76 odst. 2 exekučního řádu.

Čl. 1 Úvodní článek

Navrhovatel prohlašuje, že je výlučným vlastníkem předmětu dražby specifikovaného v čl. 3 této smlouvy, v rámci likvidace navrhovatele je záměrem navrhovatele předmět dražby transparentně zpeněžit. Navrhovatel prohlašuje, že na předmětu dražby nevážnou žádné právní vady v podobě zadržovacích, zástavních, nájemních či jiných práv třetích osob, které by navrhovatele omezovaly v možnosti s předmětem dražby nakládat. Navrhovatel rovněž prohlašuje, že proti němu není veden výkon rozhodnutí či exekuce postihující předmět dražby. Předmět dražby se nachází v areálu býv. pivovaru Jihomoravské pivovary, a.s. , v likvidaci, na adrese Nám. Čsl. armády 116/4, Vyškov, 682 01.

Čl. 2 Předmět smlouvy

Exekutor provede pro navrhovatele dražbu, jejímž účelem je přechod vlastnického práva k předmětu dražby osobě, která v rámci dražby učiní nejvyšší podání (nabídku), přičemž na ni přejde příklepem exekutora a úhradou nejvyššího podání vlastnické právo k předmětu dražby. Navrhovatel dražby požaduje, aby dražba byla exekutorem provedena jako dražba elektronická.

Čl. 3 Předmět dražby, vyvolávací cena (nejnižší podání)

Předmětem dražby budou 4 soubory movitých věcí (technologické celky) s níže uvedenou specifikací:

1. Soubor movitých věcí „VÝROBA CHLADU“ Popis položek:

1/ 5.8.2.12. Výměňíková sestava solankového hospodářství

Výrobce:	Alfa Laval, ČKD chlazení s.r.o. Choceň
Chladicí výkon:	400 kW
Chlazení:	Solanka R z -2 na -7 °C a vypařovací teplotě -10 °C
Max. pracovní tlak:	13 barG/ 10 barG/ na straně čpavku / solanky
Pracovní teplota:	-20 až +40 °C / -10 °C až + 20 °C / čpavku / solanky
Objem:	1.810l / 50 l / na straně čpavku / solanky

Hmotnost čpavku:	210 kg / 490 kg / za provozu / maximální
Hmotnost zařízení:	2200 kg / 2500 kg / přepravní / provozní
Uvedení do provozu:	2008

Vyvolávací cena souboru movitých věcí „VÝROBA CHLADU“ celkem	655 740,- Kč bez DPH 793 445,40 Kč včetně DPH
--	--

2. Soubor movitých věcí „FILTRACE“

Popis položek:

1/ 5.4.1. Svíčkový filtr piva FKS 100

Výrobce:	Destila, Brno
Výrobní číslo:	738
Filtrační plocha:	10 m ²
Objem:	945 l
Provozní tlak:	6 bar
Počet svíček:	106 ks
Uvedení do provozu:	1997

Popis: Filtrační linka se skládá z vlastního filtru FKS 100 a dvou bloků. Filtr FKS je tlaková nádoba s upevněním pro filtrační svíčky. Blok D1 je zařízení pro přípravu a dávkování křemelinové suspenze skládající se z zásobní nádoby o objemu 400l s rámovým míchadlem, dávkovacího hadicového čerpadla Bradel a potrubních komponent. Blok D2 je obdobné zařízení sloužící pro přípravu a dávkování stabilizačního prostředku. Sestava je obdobná jako u bloku D1, dávkovací čerpadlo je typu DCH4.

Hlavní čerpadlo APV W+55/35 je nejdůležitější částí potrubního propojení a zajišťuje plynulý přísun piva k filtraci.

2/ 5.4.2. provozní zákaloměr AtriMet - I.PMT -90

Výrobce:	Atrima, Brno
Měřicí rozsah:	0 ... 2 (200) jEBC / 0 ... 8 (800) NTU / FTU / FNU
Přesnost měření:	2,5 % z plného rozsahu
Úhel měření:	90°
Uvedení do provozu:	1994

Popis: Slouží ke stanovení zákalu kapalin nefelometrickou metodou s poměrovým vyhodnocením. Přístroj umožňuje stanovit zákal současně ve dvou úhlech, aby bylo možné určit podíl velikosti částic na zákalu. Vzhledem k tomu, že výkon zdroje vstupního záření je stabilizován, je možné i měření absorpční metodou turbidimetricky u velmi zakalených kapalin (stanovení transmisního zákalu) .. PMT-90 je umístěn na vstupu piva do filtru.

3/ 5.4.3. Ultrazvukové měření stupňovitosti AtriDens

Výrobce:	Atrima, Brno
Měřicí rozsah:	0 ... 100%hm (podle druhu měřené kapaliny)
Přesnost měření:	lepší než $\pm 0,1$ %hm při individuální kalibraci
Ultrazvuk:	rychlost ultrazvuku 800 ... 2500 m/s,
Uvedení do provozu:	1996

Popis: Slouží k monitorování koncentrace kapalin ultrazvukovou metodou. Je vhodný jako pracovní nebo informativní měřicí přístroj pro měření koncentrací v pivovarnictví, mlékárenství, lihovarnictví, nápojovém průmyslu, apod., zejména u vodných roztoků solí, kyselin, zásad a alkoholů.

4/ 5.4.4. Provozní zákaloměr AtriMet - II. PMT-90/25

Výrobce:	Atrima, Brno
Měřicí rozsah:	0 ... 2 (200) jEBC / 0 ... 8 (800) NTU / FTU / FNU
Přesnost měření:	2,5 % z plného rozsahu
Úhel měření:	90°/25°
Uvedení do provozu:	1997

Popis: Slouží ke stanovení zákalu kapalin nefelometrickou metodou s poměrovým vyhodnocením. Přístroj umožňuje stanovit zákal současně ve dvou úhlech, aby bylo možné určit podíl velikosti částic na zákalu. Vzhledem k tomu, že výkon zdroje vstupního záření je stabilizován, je možné i měření absorpční metodou turbidimetricky u velmi zakalených kapalin (stanovení transmisního zákalu). Provozní zákaloměr slouží jako finální kontrola čirosti piva, je umístěn na výstupu piva z filtrační stanice. Využívá standardní dvou úhlové měření 90° a 25°.

5/ 5.4.5. Zařízení na separaci křemeliny

Výrobce:	Detas Broumov
Uvedení do provozu:	2000

Popis: Slouží k separaci křemeliny z odpadních vod. Prototyp zařízení nebylo plně zprovozněno. Nádoba s průhledítkem slouží k sedimentaci křemeliny a její oddělení od odpadní vody.

6/ 5.4.6. Rozvodný panel filtrace

Rozvodný panel propojuje jednotlivé oddělení ležáckého sklepa a filtrační oddělení. Je tvořen soustavou klapek s průhledítky pro oddělení protláček.

Celek	Oddělení	Položka	Vyvolávací cena v Kč
Filtrace	Filtrace	5.4.1. - Svíčkový filtr	294 200
Filtrace	Filtrace	5.4.2. - Zákaloměr 90	1 650
Filtrace	Filtrace	5.4.3. - AtriDens	4 995
Filtrace	Filtrace	5.4.4. - Zákaloměr 90/25	20 060
Filtrace	Filtrace	5.4.5. - Separa. křemeliny	5 330
Filtrace	Filtrace	5.4.6. - Rozvodný panel	3 000
Vyvolávací cena souboru movitých věcí „FILTRACE“ celkem			329 235,-Kč bez DPH 398 374,35 Kč včetně DPH

3. Soubor movitých věcí „STÁČÍRNA LAHVÍ“

Popis položek:

1/ 5.6.1. Depaletizátor PZD 2

Výrobce:	Strojbal, Olomouc
Vyrobeno:	1986
Uvedení do provozu:	1990
Výrobní číslo:	52
Hmotnost:	3.284 kg
Popis:	Mechanický depaletizátor přepravek.

2/ 5.6.2. Filtr vody pro myčku ULIF

Výrobce:	ČKD + různí výrobci
Objem:	2120 l
Vyrobena:	1984
Uvedeno do provozu:	1985
Výrobní číslo:	52
Pracovní tlak:	0,6 MPa

Popis: Filtr vody pro myčku pro úpravu a změkčení vody je sestaven ze dvou nádrží, přečerpávacím zásobníkem, potrubním propojením a čerpadlem. Hlavní zásobník je izolovaná / pěnou / stojatá sklolaminátová nádrž s obsahem 1600 l. Pro regeneraci katexové náplně slouží kovová manuální solanková nádoba.

3/ 5.6.3. Vykladač lahví UNIVEX II. M

Výrobce:	BeHo, Staré Ransko
Výkon:	12 000 přepravek/hod
Vyrobena:	1998
Uvedení do provozu:	1998
Výrobní číslo:	9801

Popis: Univerzální vykladač lahví z přepravek. Mechanické zařízení je uzpůsobeno pro používané lahve 0,5 l NERW. Vykládá vždy ze 3 přepravek, které se formují na spodním dopravníku. Láhve jsou přes rameno přeneseny na destičkový dopravník.

4/ 5.6.4. Dávkovací zařízení louhu AKON

Výrobce:	MEZ Zábřeh
Uvedení do provozu:	1993
Vyrobena:	1988

Popis: Technicky zastaralé zařízení, pro přípravu koncentrovaného louhu a jeho dávkování do van myčky lahví. Zařízení již nepracovalo správně a výsledná koncentrace nebyla dle nastavení docílena.

5/ 5.6.5. Průtokový pastér PPP 120

Výrobce:	Chotěbořské Strojírny, Cheops Chotěboř
Výkon:	120 hl/h
Výrobní číslo:	9105
Uveden do provozu:	1991

Popis: Průtokový pastér piva je dodán jako second hand. Výměník původně Chotěbořské strojírny repasovala a doplnila o nový výdržník a horko-vodný výměník firma Cheops. Občas docházelo v průniku nepasterovaného piva do pasterovaného, a tak k průniku piva do vodní sekce. Provoz zařízení je značně omezen a problematický.

6/ 5.6.6. Myčka lahví TERMA 18/12/3

Výrobce:	NaTe Chotěboř
Výkon:	12.000 l/h
Rozteč košů:	90 mm
Počet košů:	125
Počet košů v nosiči:	18
Počet lahví v myčce:	28.080
Doba průchodu myčkou:	14.94 min
Obsah louhové vany:	13,7 m ³
Hlučnost:	85 dB

Příkon: 60 KW
Hmotnost: 22 t
Uvedení do provozu: 2003

Popis: Single-end myčka lahví pro skleněné pivní lahve, typu NRW. Technicky se jedná o zastaralý model myčky.

7/ 5.6.7. Plnič ROTUS 60 (VERAL)

Výrobce: NaTe Chotěboř
Uvedení do provozu: 1988

Popis: Přetlakový plnič původně ROTUS 60 byl přestaven na novější VERAL. Plnič je konstruován v monobloku s korunkovou uzavíračkou lahví. Plnič je schopen plnit sycené nápoje do max. přetlaku 0,6 MPa.

Stav: Funkčnost stroje je velmi omezena zvláště vzhledem k jeho mechanickému opotřebení. Dochází k častému přerušování výroby. Na zařízení byla prováděna poslední servisní prohlídka a následná oprava v roce 2009! Nejsou dodržovány servisní intervaly požadované pro dané zařízení výrobcem!!! Pro další funkčnost nutná GO oprava, která nezaručí plnou funkčnost stroje.

8/ 5.6.8. Vypěňování Monobloku VZ-1

Výrobce: Nate, a.s.
Rok výroby: 2004
Výrobní číslo: 063005
Uvedení do provozu: 2004

9/ 5.6.9. Dopravníky korunek

Výrobce: NaTe Chotěboř
Typ: vodorovný a magnetický dopravník, zásobník
Uvedení do provozu: 1988

10/ 5.6.10. Etiketovačka KRONES Universella

Výrobce: Krones
Výkon: 12.000 l/hod
Typ etikety: papír
Etikety: hlavní, krčková, zadní
Rok výroby: 2002
Výrobní číslo: 723-E46
Uvedeno do provozu: 2002

Popis: Etiketovací stroj Krones Universella je funkční pro lahve 0,5 l NRW, k dispozici formátovací díly pro hlavní, krčkovou a zadní etiketu, včetně podávacích zásobníků.

11/ 5.6.11. Vkladač lahví CHOMA 2

Výrobce: BeHo s.r.o. Staré Ransko
Výkon: 1.000 / 1.200 přepravek/h
Spotřeba vzduchu: 8 m³/h
Příkon: 8 kW
Rozměry: 3.500 x 2.242 x 2.589 mm (š x d x v)
Hmotnost: 1.626 kg
Uvedení do provozu: 1998

Popis: Vkladač lahví s dvěma úchytnými hlavami vkládá seřazené lahve (0,5 l NRW) na dopravníku do přepravek. Stroj je vybaven regulací pracovní rychlosti od 600 přepravek/h až po jmenovitý výkon.

12/ 5.6.12. Myčka přepravek MP 1500

Výrobce:	Strojbal, Hradec Králové
Výkon:	1.500 přepravek/hod
Vyrobeno:	1987
Uvedení do provozu:	1988
Výrobní číslo:	076

Popis: Myčka přepravek vystřikovací typ MP 1500 je moderní mycí zařízení určené k mytí všech druhů plastových přepravek používaných v potravinářském průmyslu. Mytí je cirkulační, tlakové, formou vnitřního a vnějšího ostříku pomocí speciálních trysek.

13/ 5.6.13. Inspektor lahví EXAN 07CCD

Výrobce:	Nate Chotěboř
Výrobní číslo:	170-80
Příkon:	3,5 kW
Uvedení do provozu:	2001

Popis: EXAN 07CCD zajišťuje komplexní kontrolu láhví před plněním. Jedná se o kamerový systém. Jeho činnost spočívá v kontrole přítomnosti zbytkové kapaliny, zbytku louhového filmu na stěnách, kontrole čistoty dna a stěny, celistvosti hrdla a tvaru láhve a event. barvy skla láhve.

14/ 5.6.14. Inspektor zbytkového louhu LIL

Výrobce:	Ing. Pavel Štefka
Výrobní číslo:	9781
Rok výroby:	1997
Uvedení do provozu:	1997

Popis: Kontrola zbytkové kapaliny a louhu. Funkčnost zařízení je problematická shodně jako i zajištění ND.

15/ 5.6.15. Ink Jet Systém EBS - 6500

Výrobce:	EBS
Výška tisku:	1,4 – 14,0 mm
Počet trysek:	1
Spotřeba inkoustu:	140 mil. znaků v matici 7x5 / 1 litr
Uvedení do provozu:	2001

Popis: EBS 6500 průmyslové ink-jet potiskovací zařízení navržené pro značení jednotlivých výrobků nebo celých balení. Technologie ink-jet zajišťuje uživateli zřetelný a trvanlivý potisk předmětů jakýchkoliv tvarů a povrchů bezkontaktním způsobem. EBS 6500 má inovativní design, nový standard pro dobu provozu, díky kterému se snižuje nutnost zásahu servisního technika a zcela nový ventilační systém s pohlcovačem vlhkosti.

16/ 5.6.16. Odstohovač přepravek

Výrobce:	Strojbal Hradec Králové
Výkon:	1.000 přepravek/h
Počet přepravek ve stohu:	27 ks
Rychlost vst. Dopravníku:	0,315 m/s
Příkon:	3,7 kW

Hmotnost: 1.386 kg
Uvedení do provozu: 2005

Popis: Odstohovač přepravek slouží k rozebírání stohů přepravek mechanizovaných lahvářenských linek.

17/ 5.6.17. Puffer Tank piva s čerpadlem

Výrobce: Tenez
Objem: 4 000 l
Vyrobeno: 2000
Uvedení do provozu: 2001
Hmotnost: 537 kg

Popis: Izolovaný nerez tank s mycí hlavicí, sadou ovládacích klapek a vratným CIP čerpadlem.

18/ 5.6.18. Zásobní tank na louh

Výrobce: Chotěbořské strojírný, Chotěboř
Objem: 16 000 l
Materiál: 11 343
Vyrobeno: 1979
Uvedení do provozu: 2001
Rozměry: Ø 2.200 mm, L 4.260 mm, plášť 8 mm
Pracovní přetlak: 0,4 MPa
Zkušební přetlak: 0,6 MPa
Otáčky míchadla: 130 min⁻¹

Popis: Zásobní tank na koncentrovaný louh se spodní výpustí a nátokem, opatřen průlezem ve víku nádoby. Dolní klenuté dno s duplikátorem.

Celek	Položka	Vyvolávací cena v Kč
Stáčírna lahví	5.6.1. - Depaletizátor	6 050
Stáčírna lahví	5.6.2.- Filtrace vody	8 940
Stáčírna lahví	5.6.3. - Vykladač	20 315
Stáčírna lahví	5.6.4. - Dávkování louhu	2 215
Stáčírna lahví	5.6.5. - Průtokový pastér	154 880
Stáčírna lahví	5.6.6. - Myčka lahví	185 230
Stáčírna lahví	5.6.7. - Plnič	255 410
Stáčírna lahví	5.6.8. - Vypěňování	6 085
Stáčírna lahví	5.6.9. - Dopravník korunek	9 270

Stáčírna lahví	5.6.10. - Etiketovačka	91 335
Stáčírna lahví	5.6.11. - Vkladač	61 885
Stáčírna lahví	5.6.12. - Myčka přepravek	13 245
Stáčírna lahví	5.6.13. - Inspektor EXAN	20 265
Stáčírna lahví	5.6.14. - Inspektor LIL	4 400
Stáčírna lahví	5.6.15. - Ink-Jet	200
Stáčírna lahví	5.6.16. - Odstohovač	31 505
Stáčírna lahví	5.6.17. - Puffer Tank	29 395
Stáčírna lahví	5.6.18. - Tank louhu	5 100
Vyvolávací cena souboru movitých věcí „STÁČÍRNA LÁHVÍ“ celkem		905 725,- Kč bez DPH
		1 095 927,25 Kč včetně DPH

4. Soubor movitých věcí „SUDOVÁ STÁČÍRNA“

Popis položek:

1/ 5.7.1. Předmyčka KEG sudů PM2

Výrobce: Cheops
Výkon: 120 sudů/h
Uvedení do provozu: 2005, 2006

Popis: Zařízení je tvořeno ovládacím panelem, vlastní předmyčkou a zásobníkem koncentrovaného louhu s dodávkováním nekoncentrovaného louhu s ohřevem. Předmyčka je vybavena kontrolou těsnosti fitinku sudů a vyzařovací dráhou. Zařízení má dvě hlavy s integrovaným zdvihem narážeče. Na první hlavě předmyčky dochází k výplachu míchanou vodou. Druhá mycí hlava na předmyčce slouží k mytí louhem, který v sudu zůstává a po najetí na první hlavu myčky sudů. Součástí předmyčky je ovládací rozvaděč.

2/ 5.7.2. Myčka povrchu KOMPAKTA

Výrobce. Cheops
Výkon: 120 sudů/h
Uvedení do provozu: 1998

Popis: Zařízení pro mytí vnějšího povrchu běžně znečištěných KEG sudů. Kompakta je plně automatické zařízení v celo-nerezovém provedení. Hlavní části stroje jsou: dopravník, hnací a hnané válce, ostříkové a oplachové trysky a vana s parním ohřevem. Teplota mycího roztoku je nastavitelná v rozmezí 0-60 °C.

3/ 5.7.3. Mycí a plnicí stroj sudů MUTIMAT A 6/4

Výrobce: m+f KEG Technik / Německo
Výkon: 50 – 70 KEG/h
Uvedení do provozu: 1993

Popis: Kombinovaný liniový stroj pro mytí a plnění sudů. Stroj je technologicky zastaralý, ale plně funkční. Tvoří jej 6 pozic se 4 hlavami. První mycí hlava vrací detergent 1 do předmyčky. Následuje mytí detergent 2 (také louh). Druhá mycí hlava myje detergentem 3 (kyselina). Třetí mycí hlava provádí oplach horkou vodou, následovaný sterilizací parou. Čtvrtá hlava je plnicí, mytí na ní neprobíhá.

4/ 5.7.4. Kontrolní váha

Výrobce: ELECO, Vyškov
Uvedení do provozu: 1995

Popis: Tenzometrická váha kontroluje hmotnost naplněných sudů a vyhodnocuje jejich správné naplnění. Zařízení dodané místní firmou je prototypem.

5/ 5.7.5. Průtokový pastér

Výrobce: AUCON
Výkon: 35 hl/h
Uvedení do provozu: 2006

Popis: Průtokový pastér dodaný firmou AICON je sestaven převážně ze second-hand zařízení. Vlastní výměník TENEZ PPKNPI 3000, výrobní číslo 01N002371 je původně z roku 2001, o výkonu 3000 l/h, je doplněn o výměník solanky, stop okružový ventil, proti průsakovou leakage klapku a protitlakový ventil. Součástí pastéru je dále výdržník, horkovodní okruh s ohřevem parou, nádrží a cirkulačním čerpadlem. K pastéru dále patří puffer tank PT01 pro vyrovnávání provozu a výpadků KEG linky a vytvoření zásoby pasterovaného piva.

Celek	Položka	Vyvolávací cena v Kč
Stáčírna KEG	5.7.1. - Předmyčka KEG	121 824
Stáčírna KEG	5.7.2. - Myčka povrchu	26 316
Stáčírna KEG	5.7.3. - Mycí plnicí stroj	194 934
Stáčírna KEG	5.7.4. - Kontrolní váha	312
Stáčírna KEG	5.7.5. - Průtokový pastér	163 704
Vyvolávací cena souboru movitých věcí „SUDOVÁ STÁČÍRNA“ celkem		507 090,- Kč bez DPH 613 578,90 Kč včetně DPH

Čl. 4

Odměna exekutora a náklady dražby

1/ Za prodej předmětu dražby náleží exekutorovi odměna ve výši 15 % (patnáct procent) z dosaženého nejvyššího podání, plus 21% DPH, z každého vydraženého souboru movitých věcí. Základ odměny tvoří dosažené nejvyšší podání, po odpočtu 21% DPH. Odměna exekutora se hradí z výtěžku dražby.

2/ V případě, že k dražbě nedojde, bude zmařena nebo se předmět dražby nepodaří zpeněžit, se účastníci dohodli, že navrhovatel uhradí exekutorovi pouze náhradu hotových výdajů spojených s administrací dražby v částce 20.000,- Kč, plus 21 % DPH, za každý dražený soubor movitých věcí. Tato

částka (částky) je (jsou) splatná (splatné) k rukám exekutora do 15. dnů ode dne zmaření dražby, případně do 15. dnů od neúspěšné dražby, oproti vydanému daňovému dokladu (faktuře).

Čl. 5

Výtěžek dražby

Výtěžek dražby, po odpočtu odměny sjednané v čl. 4 odst. 1/ této smlouvy, vyplatí exekutor navrhovateli na účet č. 6805731/0100, vedený u Komerční banky a.s., do 10 dnů ode dne doplacení nejvyššího podání vydražitelem, do té doby budou peněžní prostředky uloženy na neúročeném účtu exekutora.

Čl. 6

Ostatní ujednání

- 1/ Exekutor neodpovídá za splnění závazků třetích osob, které vydraží předmět dražby.
- 2/ Před dražbou navrhovatel umožní prohlídku předmětu dražby.
- 3/ Exekutor určí jistotu, jako podmínku účasti v dražbě.
- 4/ Pokud osoba, která učiní nejvyšší podání, v určené době toto nejvyšší podání nedoplatí, exekutor použije složenou dražební jistotu na náklady zmařené dražby. Pokud se bude konat dražba opakovaná, zúčtuje se zbývajících část dražební jistoty složené dražitelem, který nedoplatil nejvyšší podání, na náklady opakované dražby, popř. na náhradu vzniklé škody.
- 5/ V dražební vyhlášce exekutor uvede, že demontáž a odvoz předmětu dražby jde k tíži vydražitele, vydražitel odpovídá navrhovateli za případné škody způsobené demontáží předmětu dražby.
- 6/ V dražební vyhlášce exekutor uvede poznámku, že navrhovatel nemůže předvést předmět dražby v provozu, tzn. nezaručuje provozuschopnost předmětu dražby.
- 7/ Exekutor vydá vydražiteli potvrzení o udělení příklepu (potvrzení o přechodu vlastnického práva k vydražené věci) až po úplném doplacení nejvyššího podání vydražitelem.
- 8/ Tato smlouva je sepsána v počtu dvou vyhotovení z nichž jedno vyhotovení náleží exekutorovi a jedno vyhotovení náleží navrhovateli.
- 9/ Účastníci této smlouvy po jejím přečtení prohlašují, že souhlasí s jejím obsahem, že byla sepsána na základě pravdivých údajů, jejich pravé a svobodné vůle. Na důkaz toho připojují své podpisy.
- 10/ V souvislosti s uzavřením smlouvy o provedení dražby a následným vydáním dražební vyhlášky, je navrhovatel srozuměn se zpracováním osobních údajů exekutorem, v souladu s obecným nařízením o ochraně osobních údajů (2016/679/EU).
- 11/ Smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem podpisu obou smluvních stran.

V Praze dne

Ve Žďáru nad Sázavou dne

Jihomoravské pivovary, a.s. v likvidaci
Ing. Vlastimil Roun, Ph.D., likvidátor

Mgr. Richard Bednář
soudní exekutor