

# KUPNÍ SMLOUVA

---

(dále jen „Smlouva“) uzavřená dle § 2079 a násl. zákona č.89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „občanský zákoník“).

## I. Smluvní strany

---

### ***Integrovaná střední škola Hodonín, příspěvková organizace***

Sídlo: Lipová alej 3756/21, 695 03 Hodonín

Zastoupené: Mgr. Eva Schmidová, ředitelka

IČ: 00838225

DIČ: CZ00838225

Bankovní spojení:

(dále jen „Kupující“)



### **FELDER Group CZ s.r.o.**

Sídlo: Jáchymovská 721, 155 00 Praha 5

Statutární zástupce: Jan Košan, prokurista

e-mail: j.kosan@felder-group.com

telefon: +420 605 700 281

Zápis v OR: vedeném Městským soudem v Praze, oddíl C, vložka 136361

IČ: 277 31 553

DIČ: CZ27731553

Plátce DPH: ano

Bankovní spojení, č.ú.:

(dle jen „Prodávající“)



## II. Preambule

---

II.1. Prodávající je držitelem příslušných živnostenských oprávnění potřebných k dodání předmětu plnění a má řádné vybavení, zkušenosti a schopnosti, aby řádně a včas dodal předmět plnění dle Smlouvy a je tak způsobilý splnit svou nabídku podanou v rámci zjednodušeného podlimitního řízení na veřejnou zakázku na dodávky dle zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek (dále jen „zákon“) s názvem „**Strojní vybavení dílny odborného výcviku**“. Prodávající prohlašuje, že je schopný předmět plnění dle Smlouvy dodat v souladu se Smlouvou za sjednanou cenu a že si je vědom skutečnosti, že Kupující má značný zájem na dodání předmětu plnění, které je předmětem Smlouvy v čase a kvalitě dle Smlouvy.

## III. Předmět plnění

---

III.1. Prodávající se Smlouvou zavazuje dodat pro Kupujícího řádně a včas, na svůj náklad a na své nebezpečí sjednané předmět plnění dle čl. IV. Smlouvy a umožní mu k němu nabýt vlastnické právo a Kupující se zavazuje dodaný předmět plnění převzít a zaplatit cenu sjednanou v čl. VI.1 této smlouvy.

III.2. Prodávající splní závazek založený Smlouvou tím, že řádně a včas dodá předmět plnění dle Smlouvy, umožní Kupujícímu nabýt k němu vlastnické právo a splní všechny ostatní povinnosti vyplývající ze Smlouvy.

III.3. Kupující splní závazek založený Smlouvou tím, že předmět plnění převezme a řádně a včas zaplatí cenu za předmět plnění.

## IV. Specifikace předmětu smlouvy

---

Předmětem plnění této smlouvy je dodávka strojního vybavení truhlářské a tesařské dílny v areálu ISŠ v Hodoníně, která bude sloužit k praktickému vyučování výše zmíněných profesí. Strojní vybavení bude dodáno v provedení specifikované v zadávacích podmínkách Část III Technické podmínky, ve kterých jsou uvedeny veškeré technické parametry a specifikace.

Součástí předmětu plnění je rovněž přesun stávajících strojů do nového objektu. Předmětné stávající stroje jsou umístěny na adrese Jilemnického 2, Hodonín. Součástí předmětu plnění je rovněž zajištění revizí všech stávajících strojů, zapojení stávajících strojů a uvedení do provozu. Soupis stávajících strojů je přílohou této smlouvy.

IV.3. Předmět této Smlouvy je blíže specifikován a splňuje požadavky stanovené v příloze č. 1: Vyplněný a oceněný Položkový rozpočet pro veřejnou zakázku a Části III. Technické podmínky a Části IV Soupis stávajících strojů.

IV.4. Předmětem Smlouvy je rovněž doprava, montáž, likvidace obalových materiálů, instalace na místě realizace, uvedení do provozu a zaškolení.

IV.5. Prodávající se zavazuje, že dodá celý předmět plnění, tak jak je specifikován v přílohách této smlouvy.

## **V. Doba plnění a místo dodání**

---

V.1 Předmět plnění smlouvy bude realizován následujícím způsobem:

Termín zahájení dodávky: Po podpisu kupní smlouvy. Místo plnění bude předáno a převzato dodavatelem do 5 dnů od doručení písemné výzvy Kupujícího.

Termín ukončení dodávky: Maximálně do 30 kalendářních dnů po předání a převzetí místa plnění.

Kupující upozorňuje, že předmětná dodávka bude probíhat v koordinaci s veřejnou zakázkou na stavební práce, ISŠ Hodonín – novostavba objektu pro výuku odborného výcviku žáků, zaměřením na obory truhlář a tesař“. Termín zahájení dodávky je odvislý od navazujících stavebních prací a od řádného ukončení a předání dokončeného díla, které se předpokládá v lednu 2025. Kupující nemá možnost uskladnění předmětných dodávek. Kupující požaduje v rámci přípravy dodávky a příslušenství kooperaci prodávajícího se zhotovitelem stavebních prací v rámci předmětné realizace stavby.

V.2 Splněním dodávky se rozumí protokolární předání a převzetí předmětu plnění Kupujícím v místě dodání. O dodání a převzetí předmětu plnění sepíše Prodávající se zástupcem Kupujícího dodací list, v němž potvrdí, že dodaný předmět plnění byl předán bez zjevných vad a v souladu s dohodnutými podmínkami. Od okamžiku podepsání dodacího listu na předmět plnění začíná plynout záruční doba podle čl. VIII. 1 Smlouvy.

V.3 Místem dodání je Integrovaná střední škola Hodonín, příspěvková organizace, Lipová alej 3756/21, 695 03 Hodonín, parc. č. 10914, 10915, k.ú. Hodonín.

## **VI. Cena zboží a platební podmínky**

---

VI.1. Smluvní strany se dohodly na této výši ceny za předmět plnění:

|              |                 |
|--------------|-----------------|
| Cena bez DPH | 3.338.571,00 Kč |
|--------------|-----------------|

|             |               |
|-------------|---------------|
| DPH ve výši | 701.099,91 Kč |
|-------------|---------------|

|                         |                |
|-------------------------|----------------|
| Cena včetně DPH ve výši | 4.039.670,91Kč |
|-------------------------|----------------|

(dále též „Cena za předmět plnění“)

VI.2. Tato cena vztahující se k předmětu plnění, jeho rozsahu a způsobu dodání, tak, jak je sjednáno v době uzavření Smlouvy, byla sjednána jako cena nejvýše přípustná, která je překročitelná pouze v případě změny právních předpisů ovlivňujících výši DPH u ceny sjednané Smlouvou.

VI.3. Kupujícím bude cena za předmět plnění uhrazena po dodání a převzetí celého předmětu Smlouvy v rámci každé jednotlivé etapy realizace, dle podmínek stanovených v této Smlouvě.

VI.4. Po dodání předmětu plnění v rámci každé jednotlivé etapy realizace předá Prodávající Kupujícímu daňový doklad - fakturu za dodání dodávky.

VI.5. Daňový doklad – faktura bude obsahovat pojmové náležitosti daňového dokladu stanovené zákonem č. 235/2004 Sb. – o dani z přidané hodnoty, v platném znění, a zákonem č. 563/1991 Sb. – o účetnictví, v platném znění. V případě, že daňový doklad nebude obsahovat správné údaje či bude neúplný, je Kupující oprávněn daňový doklad – fakturu vrátit ve lhůtě do data jeho splatnosti Prodávajícímu. Prodávající je povinen takový daňový doklad – fakturu opravit, event. vystavit nový daňový doklad – fakturu - lhůta splatnosti počíná v takovém případě běžet ode dne doručení opraveného či nově vystaveného dokladu - faktury Kupujícímu. Přílohou daňového dokladu – faktury musí být kopie dodacího listu potvrzeného zástupcem Kupujícího.

VI.6. Není-li dohodnuto jinak, je splatnost daňových dokladů smluvními stranami dohodnuta na 30 (slovy: třicet) kalendářních dní ode dne řádného doručení daňového dokladu – faktury Prodávající Kupujícímu. Daňový doklad – faktura se považuje za řádně a včas zaplacený, bude-li poslední den této lhůty účtovaná částka odepsána z účtu Kupujícího.

## **VII. Součinnost smluvních stran**

---

VII.1. Smluvní strany se zavazují vyvinout veškeré úsilí k vytvoření potřebných podmínek pro dodání předmětu plnění dle podmínek stanovených Smlouvou, které vyplývají z jejich smluvního postavení. To platí i v případech, kde to není výslovně stanoveno ustanovením Smlouvy.

VII.2. Pokud jsou kterékoli ze smluvních stran známy skutečnosti, které jí brání nebo budou bránit, aby dostála svým smluvním povinnostem, sdělí tuto skutečnost neprodleně písemně druhé smluvní straně. Smluvní strany se dále zavazují neprodleně odstranit v rámci svých možností všechny okolnosti, které jsou na jejich straně a které brání splnění jejich smluvních povinností.

VII.3. Prodávající se zavazuje, že na základě skutečností zjištěných v průběhu plnění povinností dle Smlouvy navrhne a provede opatření směřující k dodržení podmínek stanovených Smlouvou pro naplnění Smlouvy, k ochraně Kupujícího před škodami, ztrátami a zbytečnými výdaji a že poskytne Kupujícímu veškeré potřebné doklady, konzultace, pomoc a jinou součinnost.

## **VIII. Záruka za zboží**

---

VIII.1 Prodávající v souladu s § 2113 a násl. občanského zákoníku poskytuje záruku za jakost předmětu plnění dle čl.II.1. a IV Smlouvy po dobu **24 měsíců**, není-li v přílohách této Smlouvy stanovena lhůta delší, pak se použije lhůta delší. Záruka počíná běžet ode dne předání a převzetí předmětu plnění. *(pakliže prodávající nabízí delší záruku, platí záruka nabízená prodávajícím uvedená v příloze č. 1 této smlouvy).* Záruka se vztahuje pouze na nově instalované zařízení.

VIII.2 V případě vzniku vad v záruční době zajistí Prodávající neprodleně převzetí zboží na adrese Integrovaná střední škola Hodonín, příspěvková organizace, Lipová alej 3756/21, 695 03

Hodonín. Za nahlášení vady je považováno telefonické oznámení a následně zaslání písemného (elektronické prostřednictvím e-mailu) oznámení vady Prodávajícímu na tyto kontakty:

Tel: +420 220 516 596

e-mail: service-cz@felder-group.com

## **IX. Úrok z prodlení a smluvní pokuta**

---

IX.3. Pro případ porušení níže uvedených smluvních povinností si dohodly strany Smlouvy tyto ve smyslu ustanovení § 2048 a násl. občanského zákoníku níže uvedené smluvní pokuty, jejichž sjednáním není dotčen nárok Kupujícího na náhradu újmy způsobené porušením povinnosti, utvrzené smluvní pokutou. Pohledávka Kupujícího na zaplacení smluvní pokuty může být započítána s pohledávkou Prodávajícího na zaplacení ceny.

IX.4. Pokud bude Prodávající v prodlení se splněním svého závazku dodat předmět plnění nebo jeho část ve sjednaném termínu plnění, je Kupující oprávněn účtovat Prodávajícímu smluvní pokutu ve výši 0,2 % z Ceny předmětu plnění za každý i započatý den prodlení.

IX.5. Dojde-li ze strany Kupujícího k prodlení při úhradě faktury je Prodávající oprávněn požadovat úhradu úroku z prodlení ve výši 0,05 % z dlužné částky za každý den prodlení.

IX.6. Pro případ prodlení Prodávajícího se splněním povinnosti převzít zboží k opravě nebo výměně v termínu dle čl. VIII. odst. 2 Smlouvy je Prodávající povinen uhradit smluvní pokutu, kterou strany Smlouvy sjednaly ve výši 0,2 % z Ceny části zboží, jež měl Prodávající převzít k opravě, a to za každý i započatý den prodlení.

IX.7. Smluvní pokutu vyúčtuje oprávněná strana do 30 dnů od jejich zjištění a druhá strana je povinna smluvní pokutu uhradit do 30 dnů od obdržení daňového dokladu – faktury. Totéž se týká úroků z prodlení.

## **X. Odstoupení od Smlouvy**

---

X.1. Smluvní strany se dohodly, že mohou od Smlouvy odstoupit v případech, kdy to stanoví zákon nebo Smlouva. Odstoupení od Smlouvy musí být provedeno písemnou formou a je účinné okamžikem jeho doručení druhé straně. Odstoupením od Smlouvy zanikají práva a povinnosti stran ze Smlouvy pro dosud nesplněnou část závazku, s výjimkou nároku na náhradu újmy vzniklé porušením Smlouvy, smluvních ustanovení týkajících se volby práva, řešení sporů mezi smluvními stranami a jiných ustanovení, které podle projevené vůle stran nebo vzhledem ke své povaze mají trvat i po ukončení Smlouvy.

X.2. Smluvní strany Smlouvy se dohodly, že podstatným porušením Smlouvy se rozumí zejména:

1. jestliže se Prodávající dostane do prodlení s dodáním zboží po dobu delší než 91 kalendářních dnů, a/nebo

2. jestliže bude zahájeno insolvenční řízení dle zák. č. 182/2006 Sb., o úpadku a způsobech jeho řešení v platném znění, jehož předmětem bude úpadek nebo hrozící úpadek Prodávajícího

## **XI. Společná ustanovení**

---

XI.1. Není-li Smlouvou stanoveno výslovně něco jiného, lze Smlouvu měnit, doplňovat a upřesňovat pouze oboustranně odsouhlasenými, písemnými a průběžně číslovanými dodatky, podepsanými oprávněnými zástupci obou smluvních stran, které musí být obsaženy na jedné listině.

XI.2. Přílohy uvedené v textu Smlouvy a sumarizované v závěrečných ustanoveních Smlouvy tvoří nedílnou součást Smlouvy.

XI.3. Případné spory vzniklé ze Smlouvy budou řešeny podle platné právní úpravy věcně a místně příslušnými soudy České republiky.

## **XII. Závěrečná ustanovení**

---

XII.1. Smlouva nabývá účinnosti v den jejího podpisu osobami oprávněnými Smlouvu uzavřít, ledaže by některá smluvní strana byla stranou povinnou dle zákona č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv), pak smlouva nabývá účinnosti okamžikem uveřejnění v registru smluv.

XII.2. Prodávající je povinen minimálně do konce roku 2035 poskytovat požadované informace a dokumentaci související s realizací projektu zaměstnancům nebo zmocněncům pověřených orgánů (MMR ČR, MF ČR, Evropské komise, Evropského účetního dvora, Nejvyššího kontrolního úřadu, příslušného orgánu finanční správy a dalších oprávněných orgánů státní správy) a je povinen vytvořit výše uvedeným osobám podmínky k provedení kontroly vztahující se k realizaci projektu a poskytnout jim při provádění kontroly součinnost.

XII.3. Prodávající se dále zavazuje umožnit provedení kontroly ze strany příslušných orgánů (např. ÚOHS, NKÚ, FÚ,) a to formou státní kontroly podle zákona č. 255/2012 Sb., kontrolní řád, ve znění pozdějších předpisů, řádně uchovávat originály vyhotovení smlouvy včetně jejích dodatků, originály účetních dokladů a veškerou další dokumentaci a další nezbytné doklady a informace týkající se jeho činností souvisejících s poskytovaným plněním dle této smlouvy.

XII.4. Prodávající souhlasí s tím, že Kupující je oprávněn za účelem kontroly postupu Kupujícího jako zadavatele v předmětném výběrovém řízení poskytnout veškeré dokumenty (včetně nabídky Prodávajícího). Prodávající se dále zavazuje plně respektovat podmínky poskytnuté podpory z dotačního titulu a umožnit administrátorovi dotačního programu případnou kontrolu na stavbě v průběhu provádění stavebních prací.

XII.5. Prodávající je povinen uchovávat veškerou dokumentaci související s realizací projektu včetně účetních dokladů minimálně do konce roku 2035.

XII.6. Prodávající souhlasí s uveřejněním této smlouvy a všech údajů uvedených v této smlouvě a jejich případných přílohách prostřednictvím Registru smluv podle zákona č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv v registru smluv (zákon o registru smluv), ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon o registru smluv“)

XII.7. Smluvní strany konstatují, že Smlouva byla vyhotovena ve dvou stejnopisech, z nichž Kupující obdrží jedno vyhotovení a Prodávající jedno vyhotovení. Každý stejnopis má právní sílu originálu.

XII.8. Smluvní strany se dohodly, že v případě zániku právního vztahu založeného Smlouvou zůstávají v platnosti a účinnosti i nadále ustanovení, z jejichž povahy vyplývá, že mají zůstat nedotčena zánikem právního vztahu založeného Smlouvou.

XII.9. Smluvní strany souhlasí s tím, aby výše uvedená smlouva byla uveřejněna na profilu Kupujícího, uveřejněné informace budou obsahovat údaje o smluvních stranách, předmětu smlouvy, číselné označení této smlouvy a datum jejího podpisu. Smluvní strany výslovně souhlasí, že jejich osobní údaje uvedené v této smlouvě budou zpracovávány pro účely uveřejnění na profilu Kupujícího. Dále prohlašují, že skutečnosti uvedené ve výše uvedené smlouvě nepovažují za obchodní tajemství ve smyslu § 504 občanského zákoníku a udělují svolení k jejich užití a zveřejnění bez stanovení jakýchkoliv dalších podmínek.

XII.10. Nedílnou součástí Smlouvy tvoří jako přílohy Smlouvy:

Příloha č. 1: Vyplněný a oceněný Položkový rozpočet pro veřejnou zakázku – s názvem „**Strojní vybavení dílny odborného výcviku**“

Příloha č. 2: Technické podmínky strojního vybavení

Příloha č. 3: Soupis stávajících strojů

XII.11. Obě smluvní strany potvrzují autentičnost Smlouvy a prohlašují, že si Smlouvu přečetly, s jejím obsahem souhlasí, že Smlouva byla sepsána na základě pravdivých údajů, z jejich pravé a svobodné vůle a bez jednostranně nevýhodných podmínek, což stvrzují svým podpisem, resp. podpisem svého oprávněného zástupce.

V Hodoníně dne viz el. podpis

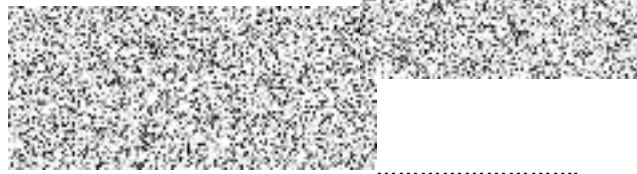
Za Kupujícího



**Integrovaná střední škola Hodonín,  
příspěvková organizace**  
Mgr. Eva Schmidová, ředitelka školy

V Praze dne viz el. podpis

Za Prodávajícího



**FELDER Group CZ s.r.o.**  
Jan Košan prokurista

### Výkaz výměr - Strojní vybavení dílny odborného výcviku

**Zadavatel:** Integrovaná střední škola Hodonín, příspěvková organizace, Lipová alej 3756/21, 695 03 Hodonín, IČ: 00838225

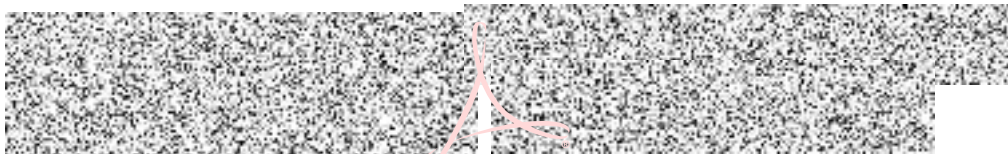
**Dodavatel:**

| Název objektu    | Cena v Kč bez DPH   | DPH (21%) v Kč    | Cena v Kč vč. DPH   |
|------------------|---------------------|-------------------|---------------------|
| Strojní vybavení |                     |                   |                     |
| <b>Celkem</b>    | <b>3 338 571,00</b> | <b>701 099,91</b> | <b>4 039 670,91</b> |

V Praze

Jan Košan, prokurista

Razítko a podpis osoby oprávněné jednat jménem dodavatele



| Číslo položky dle<br>Přílohy č. 2<br>Technické<br>podmínky<br>strojního | Název položky<br>(bližší specifikace viz Příloha č. 2 - Technické podmínky strojního vybavení)        | Počet kusů | Cena za kus         | Cena celkem         | DPH (21%)         | Cena vč. DPH        |
|-------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|---------------------|---------------------|-------------------|---------------------|
| 1.                                                                      | Kolíkovací stroj (kolíkováčka)                                                                        | 1          |                     |                     |                   |                     |
| 2.                                                                      | Soustruh                                                                                              | 1          |                     |                     |                   |                     |
| 3.                                                                      | Tloušťkovací frézka (protahovačka)                                                                    | 1          |                     |                     |                   |                     |
| 4.                                                                      | Srovnávací frézka                                                                                     | 1          |                     |                     |                   |                     |
| 5.                                                                      | Spodní frézka                                                                                         | 1          |                     |                     |                   |                     |
| 6.                                                                      | Pásová truhlářská bruska                                                                              | 1          |                     |                     |                   |                     |
| 7.                                                                      | Dlabačka                                                                                              | 1          |                     |                     |                   |                     |
| 8.                                                                      | Kotoučová formátovací pila                                                                            | 1          |                     |                     |                   |                     |
| 9.                                                                      | Hranová bruska                                                                                        | 1          |                     |                     |                   |                     |
| 10.                                                                     | Zkracovací pila (kotoučová) pila                                                                      | 1          |                     |                     |                   |                     |
| 11.                                                                     | Kompresor                                                                                             | 1          |                     |                     |                   |                     |
| 12.                                                                     | Egalizační bruska                                                                                     | 1          |                     |                     |                   |                     |
| 13.                                                                     | Řetězová dlabačka                                                                                     | 1          |                     |                     |                   |                     |
| 14.                                                                     | Ruční pásová (tesařská) pila                                                                          | 1          |                     |                     |                   |                     |
| 15.                                                                     | Průmyslový vysavač                                                                                    | 1          |                     |                     |                   |                     |
| 16.                                                                     | Manipulační vozík                                                                                     | 1          |                     |                     |                   |                     |
| 17.                                                                     | Paletový vozík                                                                                        | 1          |                     |                     |                   |                     |
| 18.                                                                     | Rudl                                                                                                  | 1          |                     |                     |                   |                     |
| 19.                                                                     | Doprava stávajících strojů, instalace montáž (přesun strojů viz soupis stávajících strojů do 1 000 m) | 1          |                     |                     |                   |                     |
| 20.                                                                     | Revize stávajících strojů                                                                             | 1          |                     |                     |                   |                     |
| 21.                                                                     | Uvedení stávajících strojů do provozu                                                                 | 1          |                     |                     |                   |                     |
| <b>Celkem</b>                                                           |                                                                                                       |            | <b>3 338 571,00</b> | <b>3 338 571,00</b> | <b>701 099,91</b> | <b>4 039 670,91</b> |

## Technické podmínky strojního vybavení

Název zakázky:

| Číslo položky | Název položky | Délka | Šířka | Váha | Specifikace požadavků zadavatele | ANO/NE | Parametr/hodnota |
|---------------|---------------|-------|-------|------|----------------------------------|--------|------------------|
|               |               | cm    | cm    | kg   |                                  |        |                  |

### Strojní vybavení dílny odborného výcviku

|                      |                                                           |
|----------------------|-----------------------------------------------------------|
| Zadavatel:           | Integrovaná střední škola Hodonín, příspěvková organizace |
| Sídlo zadavatele:    | Lipová alej 3756/21, 695 01 Hodonín                       |
| IČ zadavatele:       | 00838225                                                  |
| Statutární zástupce: | Mgr. Eva Schmidová, ředitelka                             |

**Všechny níže uvedené parametry musí být dodavatelem v nabídce dodrženy.**

**Dodavatel svým podpisem na konci tohoto dokumentu stvrzuje, že předmět nabídky splňuje všechny parametry, které jsou uvedeny v níže uvedeném textu.**

**Níže uvedené technické parametry jsou uvedeny z důvodu přesnějšího popisu a technické specifikace požadovaného výrobku. Může být použito i jiné kvalitativně a technicky obdobné řešení.**

**Technické údaje níže uvedené se mohou pohybovat v rozmezí +/- 10% (vyjma parametrů definovaných min./max)**

---

|    |                                       |     |      |      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                           |                                                                             |
|----|---------------------------------------|-----|------|------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| 1. | Kolíkovací stroj<br>(kolíkovačka)     | 955 | 1100 | 380  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- min. počet vřeten 21, rozteč 32mm</li> <li>- Možnost nastavení vřeteníku pro svislé a vodorovné vrtání</li> <li>- Tlakové upínky pro upnutí materiálu (3ks)</li> <li>- Pravítka min. 1500mm se 2 dorazy – 2 ks</li> <li>- Max. hloubka vrtání 70mm, výška vrtání 55mm</li> <li>- Max. rozměr vrtaného materiálu 850x3000mm</li> <li>- Max. tloušťka vrtaného materiálu 65mm</li> <li>- Hloubka dorazu min. 300mm</li> <li>- Velikost pracovního stolu 900x380mm</li> <li>- Možnost rozšíření pracovní plochy</li> </ul>                                                                | ANO<br>ANO<br>ANO<br>ANO<br>ANO<br>ANO<br>ANO<br>ANO<br>ANO               | 21<br>3<br>2<br>70, 55 mm<br>850x3000 mm<br>65 mm<br>300 mm<br>900 x 380 mm |
| 2. | Soustruh                              | 220 | 60   | 360  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Max. průměr obráběného materiálu 400mm</li> <li>- Max. délka obráběného materiálu 1000mm</li> <li>- Elektronická regulace otáček</li> <li>- Kopírovací zařízení</li> <li>- Posuvný vřeteník</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | ANO<br>ANO<br>ANO<br>ANO<br>ANO                                           | 400 mm<br>990 mm                                                            |
| 3. | Tloušťkovací frézka<br>(protahovačka) | 120 | 140  | 1275 | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Šířka protahu 630mm</li> <li>- Min délka obrobku 250mm</li> <li>- Max. úběr materiálu 8mm</li> <li>- Litinový pracovní stůl</li> <li>- Elektromotorické nastavení tloušťkového stolu</li> <li>- Digitální zobrazení polohy stolu</li> <li>- Plynule nastavitelná rychlost posuvu (min. rozsah 5-15m/min)</li> <li>- Maximální průchozí výška 300mm</li> <li>- Minimální průchozí výška 3mm</li> <li>- Boční vedení materiálu na protahovacím stole</li> <li>- Podávací a 2 vytahovací přítlačné válce</li> <li>- Spirálová hoblovací hřídel, max. počet nožů hřídele 100 ks</li> </ul> | ANO<br>ANO<br>ANO<br>ANO<br>ANO<br>ANO<br>ANO<br>ANO<br>ANO<br>ANO<br>ANO | 630 mm<br>250 mm<br>8 mm<br>4-16 m/min<br>300 mm<br>3 mm                    |
| 4. | Srovnávací frézka                     | 210 | 125  | 900  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Srovnávací šířka max.510mm</li> <li>- Srovnávací litinové stoly s možností prodloužení</li> <li>- Stoly celkové délky 2700mm, přední výškově stavitelný</li> <li>- Naklápěcí srovnávací pravítko (90°-°45°) s</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ANO<br>ANO<br>ANO                                                         | 510 mm<br>2700 mm                                                           |

|    |                          |     |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                    |                                                        |
|----|--------------------------|-----|-----|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
|    |                          |     |     |     | krajními dorazy<br>- Srovnávací pravítko s čelním vodícím profilem<br>- Ochranný kryt pracovní části hřídele<br>- Spirálová hoblovací hřídel, max. počet nožů hřídele 80 ks<br>- Sada pro údržbu spirálové hřídele                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | ANO<br><br>ANO<br>ANO<br>ANO<br><br>ANO                                            | 77 ks                                                  |
| 5. | Spodní frézka            | 120 | 80  | 425 | - Pracovní výška frézovacího hřídele nad rovinou stolu min. 120 mm<br>- Max. průměr nástroje 230mm, použitelného ve frézovacím pravítku<br>- Náklopný frézovací hřídel ve směru do frézovacího pravítka 90°-45°<br>- Otvor v litinovém stole 310mm<br>- Možnost změny otáček – min. rozsah 5 rychlostí<br>- Elektromotorické nastavení výšky a úhlu frézovacího hřídele se zobrazením na display<br>- Blokace hřídele z přední strany<br>- Frézovací pravítko<br>- Posuvný čepovací stůl o min. délce 1250mm<br>- Podávací elektromechanické zařízení<br>- Možnost odsunutí podávacího zařízení mimo litinový stůl | ANO<br><br>ANO<br><br>ANO<br><br>ANO<br>ANO<br>ANO<br><br>ANO<br>ANO<br>ANO<br>ANO | 140 mm<br><br>230 mm<br><br>320 mm<br>5<br><br>1300 mm |
| 6. | Pásová truhlářská bruska | 180 | 370 | 320 | - Délka brusné plochy max.2200mm<br>- Hloubka brusné plochy 800mm<br>- Výška broušení max. 600mm<br>- Šířka brusného prostředku 150mm<br>- Délka brusného pásu max. 5800mm<br>- Elektromotorické nastavení brusného stolu (s možností ručního nastavení)<br>- Osvětlení pracovní plochy                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | ANO<br>ANO<br>ANO<br>ANO<br>ANO<br>ANO<br><br>ANO                                  | 2200 mm<br>800 mm<br>600 mm<br>5750 mm                 |
| 7. | Dlabačka                 | 110 | 100 | 280 | - Délka dlabu 250mm<br>- Hloubka vrtání a dlabání min. 160mm<br>- Výškový rozsah nastavení min. 130mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | ANO<br>ANO<br>ANO<br>ANO                                                           | 250 mm<br>160 mm<br>130 mm<br>0-20 mm                  |

|     |                                  |     |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                      |                                                                 |
|-----|----------------------------------|-----|-----|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
|     |                                  |     |     |     | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Průměr upínacího sklíčidla 0-20mm</li> <li>- Úhlové pravítko</li> <li>- Přepínač L/P chod</li> <li>- Doraz s čepy pro nastavení na pracovním stole v polohách + 45 a 90°</li> <li>- Excentrický upínák obráběného materiálu</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | ANO<br>ANO<br>ANO<br><br>ANO                                         |                                                                 |
| 8.  | Kotoučová formátovací pila       | 200 | 125 | 450 | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Průměr pilového kotouče min 450mm (řezná výška min.140mm)</li> <li>- Možnost naklonění pilového kotouče 90°-45°</li> <li>- Předřezávací zařízení pro kotouč průměr 120mm</li> <li>- Automatické vysunutí a zasunutí předřezávacího kotouče  spuštění/vypnutí</li> <li>- Bezpečnostní systém před pořezáním obsluhy bez nutnosti horního odsávacího krytu</li> <li>- Formátovací posuvný stůl s řeznou délkou 2500mm</li> <li>- Úhlovací pravítko výložníkového stolu s uložením v min. 3 bodech</li> <li>- Masivní boční pravítko s měřidlem</li> <li>- Horní a ochranný kryt pilového kotouče</li> </ul> | ANO<br><br>ANO<br>ANO<br>ANO<br><br>ANO<br><br>ANO<br><br>ANO<br>ANO | 450 mm,<br>155 mm<br><br><br><br><br>2500 mm<br><br>3           |
| 9.  | Hranová bruska                   | 70  | 125 | 70  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Výškově stavitelná brusná jednotka nebo stůl – min. rozsah 120mm</li> <li>- Oscilace brusného pásu</li> <li>- Délka x šířka pracovního stolu 900*320mm</li> <li>- Možnost naklápění pracovního stolu 0-45°</li> <li>- Šířka brusného pásu do 200mm</li> <li>- Délka brusného pásu max. 3000mm</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | ANO<br><br>ANO<br>ANO<br>ANO<br>ANO<br>ANO                           | 125 mm<br><br>960 x 350 mm<br><br>200 mm<br>3000 mm             |
| 10. | Zkracovací pila (kotoučová) pila | -   | -   | -   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Průměr pilového kotouče 450mm (řezná výška 140mm)</li> <li>- Max. prořez 125x125 / 100x250mm</li> <li>- Pneumatický posuv pilového kotouče do řezu</li> <li>- Součástí stroje je válečkový oboustranný dopravník (délky cca 1500mm)</li> <li>- Velikost pracovního stolu min. 600*700 mm</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | ANO<br><br>ANO<br>ANO<br>ANO<br>ANO                                  | 450 mm<br><br>125 x 125 mm<br><br>2 x 1,5 m<br><br>660 x 700 mm |

|     |                              |     |      |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                             |                                                         |
|-----|------------------------------|-----|------|-----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
|     |                              |     |      |     | - Vývod pro odsávání (120-150mm)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ANO                                                         |                                                         |
| 11. | Kompresor                    | 800 | 1000 | 400 | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Šroubový kompresor s tlakovou nádobou (vzdušníkem)</li> <li>- Kondenzační sušička</li> <li>- Objem nádoby 200l</li> <li>- Převod klínovými řemeny</li> <li>- Výstupní tlak 10 bar</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | ANO<br>ANO<br>ANO<br>ANO                                    | 200 l                                                   |
| 12. | Egalizační bruska            | -   | -    | -   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Určená pro kalibraci a broušení dřevěných materiálů</li> <li>- Max pracovní šířka 650mm</li> <li>- Max výška obráběného materiálu 170mm</li> <li>- Min výška obráběného materiálu 3mm</li> <li>- Kombinovaná brusná jednotka kontaktního válce a brusné patky</li> <li>- Elektropneumatická brusná patka</li> <li>- Možnost oscilace brusného pásu</li> <li>- Plynule nastavitelné rychlosti podávacího pásu 2-10m/min</li> <li>- Elektromotorické výškové nastavení podávacího stolu z panelu obsluhy po 0,1mm</li> <li>- Ochrana proti vtažení rukou</li> </ul> | ANO<br>ANO<br>ANO<br>ANO<br>ANO<br>ANO<br>ANO<br>ANO<br>ANO | 650 mm<br>170 mm<br>3 mm<br><br>4,5/ 9 m/min<br><br>ANO |
| 13. | Řetězová dlabačka            | -   | -    | -   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kyvná řetězová lišta</li> <li>- Hloubka dlabu min. 135mm</li> <li>- Stavitelná svěrka</li> <li>- Max hmotnost stroje 18 kg</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | ANO<br>ANO<br>ANO<br>ANO                                    | 155 mm<br><br>17,3 kg                                   |
| 14. | Ruční pásová (tesařská) pila | -   | -    | -   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Šířka pilového pásu 6-8 mm</li> <li>- Paralelní doraz</li> <li>- Hloubka řezu min. 250mm</li> <li>- Možnost naklápění pilového pásu</li> <li>- Max hmotnost stroje 14 kg</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ANO<br>ANO<br>ANO<br>ANO<br>ANO                             | 6-16 mm<br><br>300 mm                                   |
| 15. | Průmyslový vysavač           | -   | -    | -   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Průmyslový odsavač bezsáčkový</li> <li>- Pro suché i mokré čištění</li> <li>- Automatický oklep</li> <li>- Kovová nebo plastová sběrná nádoba o objemu 30l</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | ANO<br>ANO<br>ANO<br>ANO                                    | 42 l                                                    |

|     |                   |   |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                          |                        |
|-----|-------------------|---|---|---|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|------------------------|
|     |                   |   |   |   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Délka přívodního kabelu min. 6m</li> <li>- Délka pružná sací hadice min. 3m</li> </ul>                                                                                                                                                                                   | ANO<br>ANO               | 6 m<br>4 m             |
| 16. | Manipulační vozík | - | - | - | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Min. nosnost 150 kg</li> <li>- Určený k převozu velkoplošných materiálů (3000x2070mm)</li> <li>- Možnost překlopení ze svislé do vodorovné polohy</li> <li>- Výškové nastavení vodorovné polohy</li> <li>- 4ks pojezdových plně otočných koleček (2 s brzdou)</li> </ul> | ANO<br>ANO<br><br>ANO    | 300 kg<br><br><br>4 ks |
| 17. | Paletový vozík    | - | - | - | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Nízkozdvižný ručně vedený</li> <li>- Délka vidlí min 1150mm</li> <li>- Min. nosnost 2000 kg</li> <li>- Zesílená konstrukce, robustní hydraulika</li> </ul>                                                                                                               | ANO<br>ANO<br>ANO<br>ANO | 1200 mm<br><br>2000 kg |
| 18. | Rudl              | - | - | - | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Robustní konstrukce s nafukovacími koly (uložení ve válečkových ložiscích)</li> <li>- Nosnost 300 kg</li> <li>- Lopata rudlu cca 500x150mm</li> </ul>                                                                                                                    | ANO<br><br>ANO<br>ANO    | 300 kg<br>500x150      |

#### Ostatní ujednání:

Pokud jsou v těchto technických podmínkách uvedeny odkazy na jednotlivá obchodní jména, zvláštní označení podniků, zvláštní označení výrobků, výkonů nebo obchodních materiálů, které platí pro určitý podnik nebo organizační jednotku za příznačné, patenty a užitné vzory, umožňuje zadavatel použití i jiných technických a kvalitativně obdobných řešení. Variantní řešení se nepřipouští.

V Praze dne viz el. podpis



Jméno a příjmení osoby oprávněné jednat jménem nebo za uchazeče  
razítko a podpis

## Příloha č. 2 Soupis stávajících strojů

| Číslo   |                            | Délka | Šířka | Váha | Umístění stroje                        |
|---------|----------------------------|-------|-------|------|----------------------------------------|
|         | Stávající stroje           | cm    | cm    | kg   | Dílna                                  |
| 1       | Formátovací pila<br>stará  | 240   | 190   | 1150 | TR                                     |
| 2       | Formátovací pila<br>nová   | 183   | 210   | 666  | TR                                     |
| 3       | Pásová pila JASAN          | 90    | 180   | 950  | T                                      |
| 4       | Olepovačka                 | 350   | 120   | 635  | TR                                     |
| 6A+6B   | Stojanová vrtačka<br>velká | 100   | 85    | 400  | TR+T                                   |
| 8A+8B   | Odsávání dvojče            | 140   | 140   | 78   | TR+T                                   |
| 9       | Kotoučová bruska           | 75    | 125   | 200  | TR                                     |
| 10      | Pásová bruska nová         | 330   | 160   | 270  | T                                      |
|         |                            |       |       |      |                                        |
| 12      | Frézka ROJEK               | 100   | 140   | 410  | TR                                     |
| 13      | Dlabačka VD-30             | 130   | 80    | 235  | TR                                     |
| 15      | Srovnávačka TOS            | 250   | 80    | 850  | TR                                     |
| 20      | Mobilní odsávání           | 50    | 70    | 15   | (stroje č.: 3., 14.,<br>19., 24., 29.) |
| 21      | Pásová pila                | 80    | 120   | 230  | TR                                     |
| 24A+24B | Pokosová pila              | 100   | 50    | 20   | TR + T                                 |
| 25      | Frézka malá                | 80    | 75    | 50   | T rukodílna                            |
| 29A+29B | Srovnávačka s<br>protahem  | 100   | 130   | 250  | T rukodílna                            |