

Příloha č.1 servisní smlouvy Ceník záručních prohlídek (pravidelných servisních prohlídek a dílů při nich vyměňovaných, intervaly jejich provádění)	každé 2 týdny	každé 3 měsíce	každých 500H /6měsíců	každých 1.000H /1rok	každých 2.000H /1rok	každých 5.000H	Jiná perioda kompresory	Periody sušení plynu
Všeobecný popis práci a činnosti zařízení	provádí Objednatele	provádí Poskytovatel						
<b>Kompresor</b>  Zkontrolujte a zapište případné servisní či alarmové logy, hodnoty vstupního tlaku ze sítě, tlak oleje, mezistupňové tlaky a teploty za chodu, když kompresor dosahuje finálně nastaveného tlaku na výstupu. Porovnejte s výrobním designem. provedte vizuální kontrolu kompresorových hadicových a potrubních vedení, spojů, ventilů, a prioritního panelu pro zjištění případných úniků či abnormalit. Zkontrolujte stav oleje, a správnou funkčnost prioritního panelu. provedte poslechový test pro zjištění abnormálních zvuků v rámci kompresního cyklu. Odkaťte mezistupně a recovery tank.  Zkontrolujte nastavení všech tlakových regulátorů. Zkontrolujte správnou funkci prioritního panelu. Porovnejte vlastnosti s designem. provedte vibrační test. Vizuálně zkontrolujte všechny pojíšťovací ventily po zjištění známek nefunkčnosti, poškození či úniku plynu. Zkontrolujte funkčnost systému STOP tlačítka a funkci ovládacích ventilů.  Vyměňte olej kompresoru, olejový filtr, filtry na vstupu a výstupu. Zkontrolujte přítomnost neobyvylých částic v oleji. Zkontrolujte kompletní nastavení kompresoru a jeho částí (tlakové a teplotní prvky, softstarter apod.). Během startu kompresoru zkontrolujte celkový čas pro pokles tlaku v recovery tanku. Porovnejte s výrobním designem. Kontrola množství maziva v ložiscích motoru a domazání, Kontrola kontaktů tlakových a teplních snímačů, Kontrola úniků na potrubí, ventilech kompresoru a bloku kompresoru, Měření teplot, vibraci a tlaku na stupních komprese, Kontrola naonutí řemenů  Zkontrolujte nastavení regulátorů. provedte domázaní ložisek motorů předepsaným mazacím tukem. Vyměňte a vycistěte všechny kompresory, zkontrolujte, provedte test těsnosti. Pokud je třeba, přetěsněte nebo nahradte novými originálními díly. Zkontrolujte správnou funkci prioritního panelu. Porovnejte vlastnosti s designem. provedte vibrační test. Kontrola těsností kompresních ventili. Kontrola pohonu servofrenzem ventili - rotačních částí Čistění chladicího systému Kontrola napnutí stavu klinových řemenů, případně výměna originálním antistatickým řemenem  Zkontrolujte stav pístních kroužků všech stupňů a kompresorových ventili. V případě opotřebení nahradte nebo přetěsněte novými originálními díly. Zkontrolujte uložení ojníc, ojnice, písty, válce. V případě opotřebení nahradte novými originálními díly. Kontrola tolerance šířky drážky pro pistní kroužky, opotřebování a axiálních výl hlavního ložiska, velkého ojnicího oka, výl ojnicího pouzdra, stavu a toleranci tvaru válčů a vedení a stavu povrchu pistních tváří. Výměna řemenů kompresoru  Kontrola opotřebení klikového hřidele a vůle vedení Nahradte všechny kompresorové ventily novými. Zkontrolujte válce, vodiče válčíků, těsnici prvky, uložení ojníc, wrist pins (ložisko/pouzdro), vnitřní vedení částí kompresoru. V případě poškození nahradte novými originálními díly.	provést v dané periodě (provádí Objednatele)							
Vyměňte ojniční ložiska (rod journal bearings).							provést v dané periodě	
Vyměňte klikovou hřídel včetně navazujících součástí a vedení.							provést v periodě každých 20.000H	
<b>Výdejní stojan</b>  Kontrola rozvodu plynu, těsnosti výdejní hadice vč.odtrhávací spojky a plníci pistole a rozvodů sblaženého vzduchu, Kontrola geometrie kleštín plníci pistole, Prohlídka případně výměna vstupních filtrů. Promazání výdejní pistol mazacím tukem, kontrola opletu výdejní hadice. Kontrola nastavení elektroniky výdejního stojanu, vypínacího tlaku, nastavení minimálního průtoku..		provést v dané periodě						
<b>Sušička</b>  Kontrola těsnosti filtru na vstupu i výstupu ze sušičky - těsnost, tlakový spád. Pojistné ventily sušičky - kontrola těsnosti.			provést v dané periodě					
Výměna sušici náplně v 1 sušičce							provést v periodě každých 3milliony Nm3 CNG	
Výměna vložky předfiltru a afterfiltru sušení							provést v periodě každých 6millionů Nm3 CNG	
<b>Zásobník CNG</b>  Kontrola těsnosti, Kontrola funkčnosti manometrů, porovnání hodnot s tlakovými snímači , Celková kontrola těsnosti, zkouška funkce ESD panelu			provést v dané periodě					
Paušální sazba dle čl. III.1. (Sledování chodu plníci stanice) a III. 2. (Pravidelné servisní prohlídky), a to včetně prací dodávek dílů a dopravného. Sazba je uvedena v CZK/1Nm3 CNG.	provádí Objednatele						0,35 Kč/1Nm3	