

|                            |           |                                                 |         |                                                                                                        |          |                      |  |                        |  |
|----------------------------|-----------|-------------------------------------------------|---------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------------------|--|------------------------|--|
| příloha č. 6 dohody č.:    |           | BMA-MN-143/2017                                 |         | POVEZ II                                                                                               |          | Vzdělávací zařízení: |  | PK group servis s.r.o. |  |
| Plán výuky                 |           |                                                 |         | (CZ.03.1.52/0.0/0.0/15_021/0000053)                                                                    |          | Lektor:              |  | Ing. Jiří Štícha       |  |
| Zaměstnavatel:             |           | MSR Engines s.r.o.                              |         | IČO:                                                                                                   | 26968215 | Místo výuky:         |  | Střelice 6119/1        |  |
| Název vzdělávací aktivity: |           | Odborné školení montážních pracovníků ve výrobě |         |                                                                                                        |          |                      |  |                        |  |
|                            | Datum *   | Počet vyučovacích hodin                         | Od-do   | Okruhy plánovaných témat                                                                               |          |                      |  |                        |  |
| 1                          | 18.7.2017 | 8                                               | 7-15.30 | Základní systém a nastavení výrobního procesu                                                          |          |                      |  |                        |  |
| 2                          |           |                                                 |         | porozumění principům distribuční logistiky                                                             |          |                      |  |                        |  |
| 3                          |           |                                                 |         | kmenová data výroby                                                                                    |          |                      |  |                        |  |
| 4                          |           |                                                 |         | výpočet požadavků na materiál                                                                          |          |                      |  |                        |  |
| 5                          |           |                                                 |         | kapacitní bilance                                                                                      |          |                      |  |                        |  |
| 6                          |           |                                                 |         | náhlé změny ve výrobním procesu                                                                        |          |                      |  |                        |  |
| 7                          |           |                                                 |         | efektivita výrobního zařízení                                                                          |          |                      |  |                        |  |
| 8                          |           |                                                 |         | efektivita pracovních postupů                                                                          |          |                      |  |                        |  |
| 9                          | 19.7.2017 | 8                                               | 7-15.30 | Základní systém a nastavení výrobního procesu                                                          |          |                      |  |                        |  |
| 10                         |           |                                                 |         | kvalita produkce                                                                                       |          |                      |  |                        |  |
| 11                         |           |                                                 |         | vytížení strojů                                                                                        |          |                      |  |                        |  |
| 12                         |           |                                                 |         | výrobní kalkulace                                                                                      |          |                      |  |                        |  |
| 13                         |           |                                                 |         | klasifikační systém                                                                                    |          |                      |  |                        |  |
| 14                         |           |                                                 |         | vyhodnocení a reporting                                                                                |          |                      |  |                        |  |
| 15                         |           |                                                 |         | informační systém výroby                                                                               |          |                      |  |                        |  |
| 16                         | 20.7.2017 | 8                                               | 7-15.30 | Použité technologie a technologické postupy                                                            |          |                      |  |                        |  |
| 17                         |           |                                                 |         | zkoušení motorů, nastavení, měření emisí, odsávání                                                     |          |                      |  |                        |  |
| 18                         |           |                                                 |         | svařování, svařovací agregát Tig 200P AC/DC                                                            |          |                      |  |                        |  |
| 19                         |           |                                                 |         | pájení elektrických E29 hrotové pájky 200 W typu Extol                                                 |          |                      |  |                        |  |
| 20                         |           |                                                 |         | čištění povrchů, odmašťování, zásady práce s organickými rozpouštědly                                  |          |                      |  |                        |  |
| 21                         |           |                                                 |         | broušení karbonu a epoxidových pryskyřic                                                               |          |                      |  |                        |  |
| 22                         |           |                                                 |         | výroba karbonových součástí s využitím autoklávu, vytvrzování epoxidových pryskyřic ve vakuu           |          |                      |  |                        |  |
| 23                         |           |                                                 |         | zasazování elektrických rozvodů a magnetických obvodů                                                  |          |                      |  |                        |  |
| 24                         |           |                                                 |         | testování finálního výrobku pomocí kalibrovaných měřidel                                               |          |                      |  |                        |  |
| 25                         |           |                                                 |         | popis způsobu a vyhodnocení naměřených hodnot                                                          |          |                      |  |                        |  |
| 26                         | 21.7.2017 | 8                                               | 7-15.30 | Praxe                                                                                                  |          |                      |  |                        |  |
| 27                         | 24.7.2017 | 8                                               | 7-15.30 | Praxe                                                                                                  |          |                      |  |                        |  |
| 28                         | 25.7.2017 | 8                                               | 7-15.30 | Praxe                                                                                                  |          |                      |  |                        |  |
| 29                         | 26.7.2017 | 8                                               | 7-15.30 | Automatizace výroby - maximální využití výrobního času                                                 |          |                      |  |                        |  |
| 30                         |           |                                                 |         | interaktivní zápisy jednotlivých korekcí v jednotlivých systémech a jejich zadávání přímo ze sítě      |          |                      |  |                        |  |
| 31                         |           |                                                 |         | efektivní zadávání dat formou bloku, partprogramu a jejich maximální využití vzhledem k výrobnímu času |          |                      |  |                        |  |
| 32                         |           |                                                 |         | simulace pohybu pro odstranění kolize obrobek/ stroj, stroj/stroj a rychlé odstraňování chyb programu  |          |                      |  |                        |  |
| 33                         | 27.7.2017 | 8                                               | 7-15.30 | Praxe                                                                                                  |          |                      |  |                        |  |
| 34                         | 28.7.2017 | 8                                               | 7-15.30 | Praxe + závěrečná zkouška                                                                              |          |                      |  |                        |  |

Vyplňte pouze bílá pole

\* V případě, že vzdělávací aktivita bude probíhat v určitém termínu denně, vyplňte do prvního sloupce datum od-do (např. 1.8.2016-20.8.2016).

V případě, že vzdělávací aktivita bude probíhat nepravidelně nebo pouze v určitý den v týdnu, vyplňte jednotlivé dny do připravených sloupců.

|                 |     |
|-----------------|-----|
| Datum:          |     |
| Vyřizuje:       | xxx |
| Číslo telefonu: | xxx |
| Email:          | xxx |

|                                                                     |                                  |
|---------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| jméno, příjmení,<br>funkce a podpis<br>oprávněné osoby<br>(razítko) | Ing. Martin Šula<br><br>jednatel |
|---------------------------------------------------------------------|----------------------------------|